

KOMATSU



Lösungen für die Industrie
Anbaugeräte

Hydraulikhämmer von Komatsu

Herausragende Leistung und Effizienz

Die Hydraulikhämmer von Komatsu bieten eine außergewöhnliche Schlagenergie für jeden Einsatz im Abbruch und in der Gewinnung. Verlassen Sie sich auf hervorragende Leistung und Effizienz im Tunnelbau, im Einsatz mit Positionierauslegern im Steinbruch oder beim Abbruch von Stahlbetonkonstruktionen.



B-Serie

- Ohne Akkumulator
- Unkompliziert und leistungsstark
- Herausragende Zuverlässigkeit
- Automatische Zentralschmieranlage optional



H-Serie

- Akkumulator
- Für Kompaktmaschinen: leicht, einfach, zuverlässig
- Für große Bagger: leistungsstark, zwei Geschwindigkeiten



V-Serie

- Akkumulator
- Variable Geschwindigkeitswahl
- Höchste Produktivität in jedem Einsatz



Wählen Sie das richtige Werkzeug für Ihren Einsatz!

Durch die Wahl des passenden Meißels ist der Hydraulikhämmer länger einsetzbar und bietet maximale Leistung. So sinken zudem die Gesamtbetriebskosten und die Produktivität steigt.

Spitzmeißel

Einsatzgebiet: Brechen von Steinblöcken, Abbruch, Massenaushub
Material: geringe bis mittlere Härte, homogene Strukturen



Trümmermeißel

Einsatzgebiet: Brechen von Steinblöcken
Material: große Härte, abrasives Material



Flachmeißel

Einsatzgebiet: Grabenziehen, Massenaushub
Material: geringe bis mittlere Härte, homogene Strukturen



Punktmeißel

Einsatzgebiet: Brechen von Steinblöcken, Abbruch, Massenaushub
Material: geringe bis mittlere Härte, nicht-homogene Strukturen



Spezialmeißel

Für besondere Einsätze mit extrem abrasivem Material, weichem Material oder im Tunnelbau stehen Spezialmeißel zur Verfügung.

Hydraulikhämmer der B-Serie

Einfach, leistungsstark, zuverlässig

Die Hydraulikhämmer der B-Serie von Komatsu bieten hervorragende Schlagenergie und Losbrechkraft in jedem Einsatz. Durch ihren einfachen Aufbau und die hochwertigen Komponenten eignen sie sich für jede Maschine und jeden Einsatz – für viele Jahre. Sie bestehen aus bis zu 30% weniger Bauteilen, wodurch der Wartungsbedarf sinkt, erforderliche Wartungen einfacher sind und eine marktführende Zuverlässigkeit garantiert ist. Die Lebensdauer kann durch die optional erhältliche automatische Zentralschmieranlage zusätzlich verlängert werden.



Leerschlagschutz

Die Modelle JTHB120-3B und größer sind standardmäßig mit einem Leerschlagschutz ausgerüstet: Die Bewegung des Kolbens stoppt, wenn der Druck am Hammer zu gering ist. So werden Schäden an Zugankern, Haltestiften und Werkzeug verhindert.

Zwei bewegliche Teile

Um Betriebs- und Wartungskosten so gering wie möglich zu halten, bestehen diese Hydraulikhämmer aus bis zu 30% weniger Bauteilen als die von Wettbewerbern. Zudem entspricht jedes einzelne Bauteil den strengen Entwicklungs- und Qualitätsstandards von Komatsu. Somit müssen weniger Bauteile ausgetauscht werden, die Wartung ist einfach und die Zuverlässigkeit unschlagbar.

Technologie ohne Akkumulator

Die integrierte Stickstoffblase absorbiert die Rückstoßenergie und führt sie dem nächsten Schlag wieder zu. Hochwertige Dichtungen verhindern häufiges Nachfüllen.

Gefedert und leise

Die gedämpfte Lagerung des Schlagwerks reduziert die Übertragung von Stoßwellen auf die Maschine und steigert so den Fahrerkomfort, senkt den Geräuschpegel und schützt das Trägergerät.

Der Stickstoffspeicher absorbiert den Kolbenrückstoß und reduziert dadurch die Schwingungsbelastung für Fahrer und Maschine

Doppelte Haltebolzen sorgen für die richtige Ausrichtung und eine längere Lebensdauer von Meißel und Buchse durch eine gleichmäßigere Verschleißverteilung im Haltebereich

Hochwertige Meißel stellen eine lange Lebensdauer und eine maximale Kraftübertragung sicher

Dank des Heavy-Duty-Gehäuses ist der Hydraulikhämmer extrem robust und verschleißfest



Optionale automatische Schmieranlage
Sorgt für kontinuierliche Schmierung, verlängert die Lebensdauer von Buchsen und Werkzeug und schützt so Ihre Investition



JTHB50WB-3
Speziell entwickelt für WB93/97

B-Serie

Modelle: 12
Betriebsgewicht: 90 - 3850 kg
Maschinenklasse: 0,7 - 50 t
Trägermaschinen: PC09 - PC490/PC500
Ölstrom: 18 - 300 l/min
Meißeldurchmesser: 40 - 170 mm

Hydraulikhämmer der H-Serie

Das Ass im Ärmel

Die Hydraulikhämmer mit Akkumulatortechnologie liefern konstante Schlagenergie für jeden Einsatz an jeder Maschine. Innovative Eigenschaften und der ausgereifte Aufbau sorgen für deutliche Produktivitätssteigerungen und senken die Gesamtbetriebskosten.

Kompaktbagger

Elf Hydraulikhämmer – zwischen 65 und 1190 kg – decken das Mini- und Kompaktbaggersegment ab. Sie sind kompakt und leicht und tragen zu einer hohen Standfestigkeit der Maschine sowie einer guten Sicht und hohem Fahrerkomfort bei. Der Innenaufbau ist einfach und zuverlässig: kein Zuganker, hochwertige Bauteile, automatische Druckregelung, hohe Rückstaudrucktoleranz und guter Schutz bei Leerschlägen.

Große Bagger

Vier Heavy-Duty-Hydraulikhämmer wurden für den Einsatz an 20 bis 80 t Maschinen entwickelt und räumen alles aus dem Weg, was ihnen in die Quere kommt. Diese Hämmer passen die Schlagfrequenz automatisch an die Härte des Materials an. Hinzu kommen das Heavy-Duty-Gehäuse, die Zentralschmieranlage, Leerschlagschutz, Schlauchdrehgelenk, im Einsatz ersetzbare Buchsen, Überlaufschutz, anpassbare Druckregelung, integrierte Staubabscheidung u.a.

H-Serie

Modelle: 15

Betriebsgewicht: 73 - 4994 kg

Maschinenklasse: 0,7 - 80 t

Trägermaschinen: PC09 - PC700/PC850

Ölstrom: 12 - 380 l/min

Meißeldurchmesser: 37 - 190 mm



Dauerhafte Höchstleistung

- Dank Hydraulikspeicher kein regelmäßiges Nachfüllen von Stickstoff
- Das Druckregelventil erhält einen konstanten Arbeitsdruck aufrecht
- Hohe Rückstaudrucktoleranz



Schlauchschutzrahmen

Die Schläuche werden vor einer Beschädigung beim Demontieren des Hydraulikhammers geschützt.



Automatische Zentralschmieranlage

Die automatische Zentralschmieranlage ist optional erhältlich für den JMHB100H-1 und Standardausrüstung an allen größeren Modellen. Sie versorgt den Hydraulikhammer stets mit der benötigten Menge an Schmiermittel.



Einfache Wartung

Wichtige Komponenten können auf der Baustelle mit minimalem Zeitaufwand und wenigen Werkzeugen ausgetauscht werden.

Hydraulikhämmer V-Serie

Höchste Produktivität und niedrigste Kosten pro Tonne

Hydraulikhämmer der V-Serie von Komatsu sind auf maximale Produktivität ausgelegt und senken dabei die Kosten pro Tonne. Sie eignen sich für jedes Einsatzgebiet, egal ob Abbruch, Massenaushub oder Brechen von Steinblöcken.

Variable Technologie

In Abhängigkeit von der Härte des zu brechenden Materials wenden Hydraulikhämmer der V-Serie automatisch die optimale Hublänge und -geschwindigkeit an. Bei harten Materialien kommen lange und kräftige Hübe zum Einsatz, bei weichen Materialien kürzere und schnellere Hübe. So wird stets höchste Produktivität erreicht, ohne dass Schlagenergie verloren geht. Die integrierten Druckregelventile sorgen für einen konstanten Arbeitsdruck und kraftvolle Schläge unter jeglichen Bedingungen.



V-Serie

Modelle: 6

Betriebsgewicht: 1721 - 7599 kg

Maschinenklasse: 18 - 120 t

Trägergerät: PC210 - PC1250

Ölstrom: 120 - 550 l/min

Meißeldurchmesser: 122 - 214 mm

Hoch- und Tiefbau

Hydraulikhämmer mit variabler Schlagenergie sind auf Präzision und Vielseitigkeit ausgelegt. Sie sind ideal für Abbrucharbeiten, Grabenaushub und Landschaftsbau in städtischen Gebieten. Durch den geräuscharmen Betrieb und die mögliche Verwendung biologisch abbaubarer Schmierstoffe sind sie für Projekte mit strengen Umwelt- und Lärmschutzauflagen besonders geeignet.



Automatische Zentralschmieranlage

Die automatische Zentralschmieranlage gehört zur Standardausrüstung aller Modelle. Sie versorgt den Hydraulikhämmer stets mit der benötigten Menge an Schmiermittel.



Weiterentwickeltes Gehäuse

Dank hochfestem Stahl und einer geschweißten Basis ist das Gehäuse besonders langlebig. Zudem sorgt es für einen vergleichsweise geräuscharmen Betrieb, einfache Wartung und sichere Handhabung.



Schlauchdrehgelenke

Die Schläuche sind über Drehgelenke angeschlossen, sodass sie sich frei bewegen können, das Schlauchbruchrisiko sinkt und die Lebensdauer steigt.

Einsätze im Bergbau

Diese vielseitig einsetzbaren Hydraulikhämmer bieten zuverlässige Leistung bei unterschiedlichsten Arbeiten im Steinbruch – vom Primär- und Sekundärbrechen über das Spalten von Steinblöcken und die Unterstützung von Brecheranlagen bis hin zum Recycling. Eine große Auswahl an Meißeln sorgt für hohe Vielseitigkeit und ermöglicht die effiziente Ausführung unterschiedlichster Aufgaben.

Spezialeinsätze

Die V-Serie ist auf hohe Belastungen und anspruchsvolle Einsatzbedingungen wie Unterwasserarbeiten, Tunnelbau oder extreme Temperaturen ausgelegt. Egal welche Herausforderung ansteht, diese Hydraulikhämmer sind eine zuverlässige Lösung.



Sortier- und Abbruchgreifer

Maximale Belastbarkeit, minimale Stillstandzeiten

Die Sortier- und Abbruchgreifer von Komatsu wurden für ein breites Einsatzspektrum entwickelt, von Abbrucharbeiten bis hin zu anspruchsvollen Recyclingaufgaben. Der robuste, doppelwandige Rahmen und die besonders widerstandsfähige Konstruktion sorgen selbst unter härtesten Einsatzbedingungen für zuverlässige Leistung. Groß dimensionierte Bolzen und Buchsen verlängern die Lebensdauer und reduzieren den Wartungsaufwand. Damit sind diese Greifer eine langlebige und wirtschaftliche Lösung für Unternehmen mit höchsten Ansprüchen an ihre Anbaugeräte.

Die Modelle JRSG290-1 und höher sind mit doppelten Rotationsmotoren ausgerüstet

Überdimensionierter Drehkranz für maximale Drehmomentübertragung

Integrierte mechanische Endlagendämpfung zum Schutz des Zylinders

Maßgefertigte Hardox®-Schneidkanten

Versenkte Schrauben und Muttern für perfektes Fließverhalten

JRSG

Modelle: 10

Gewicht: 210 - 3950 kg

Maschinenklasse: 2 - 70 t

Trägergerät: PC20 - PC700

Volumen: 100 - 1500 l

Nicht drehbare Greifer und Greifer mit integriertem Adapter

Unterschiedliche Anwendungen erfordern unterschiedliche Greifer. Der Standardgreifer verfügt über einen drehbaren Kopf, an dem die passende Adapterplatte montiert werden kann. Neben diesem Standardgreifer bietet Komatsu auch nicht drehbare Greifer und Greifer mit integriertem Adapter an.



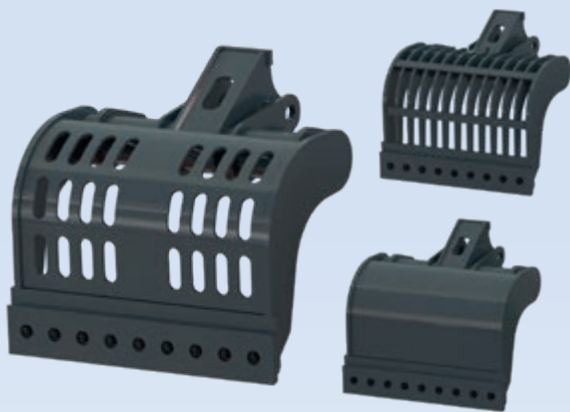
Nicht drehbare Greifer

Auf den Einsatz mit Tiltrotator ausgelegt bzw. für Aufgaben, die kein Rotieren erfordern. Durch die kompakte, leichte Bauweise sind höhere Nutzlasten möglich.



Greifer mit integriertem Adapter

Die kompakte, effiziente Bauweise und die vollständig geschützten Hydraulikschläuche sorgen für hohe Langlebigkeit. Ideal für den Einsatz mit vollhydraulischen Schnellwechslern, z.B. Lehnhoff Variolock, OilQuick oder Open-S.



Verschiedene Schalentypen

Die Wahl der zum Einsatzzweck passenden Schalen ist entscheidend für die optimale Leistung des Greifers. Die Sortier- und Abbruchgreifer von Komatsu sind serienmäßig mit gelochten Schalen aus hochfestem Hardox®-Stahl ausgestattet. Austausch- und wendbare Schneiden sorgen für eine lange Lebensdauer. Für spezielle Einsätze sind optional auch Siebschalen und vollständig geschlossene Schalen erhältlich.

Solider Rahmen

Die Greifer basieren auf einem doppelwandigen Rahmen, der für maximale Robustheit sorgt. Dadurch, dass der Rahmen komplett geschlossen ist, schützt er Zylinder, Motor(en) und Drehkranz, was ungeplante Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert.

Einzelner Zylinder

Die Greifer sind mit einem einzigen Zylinder ausgestattet, sodass Kräfte stets gleichmäßig verteilt werden. Dies sorgt für eine lange Lebensdauer. Der Zylinder ist serienmäßig mit einem Lasthalteventil versehen, das ein unbeabsichtigtes Öffnen des Greifers bei plötzlichem Druckabfall verhindert.

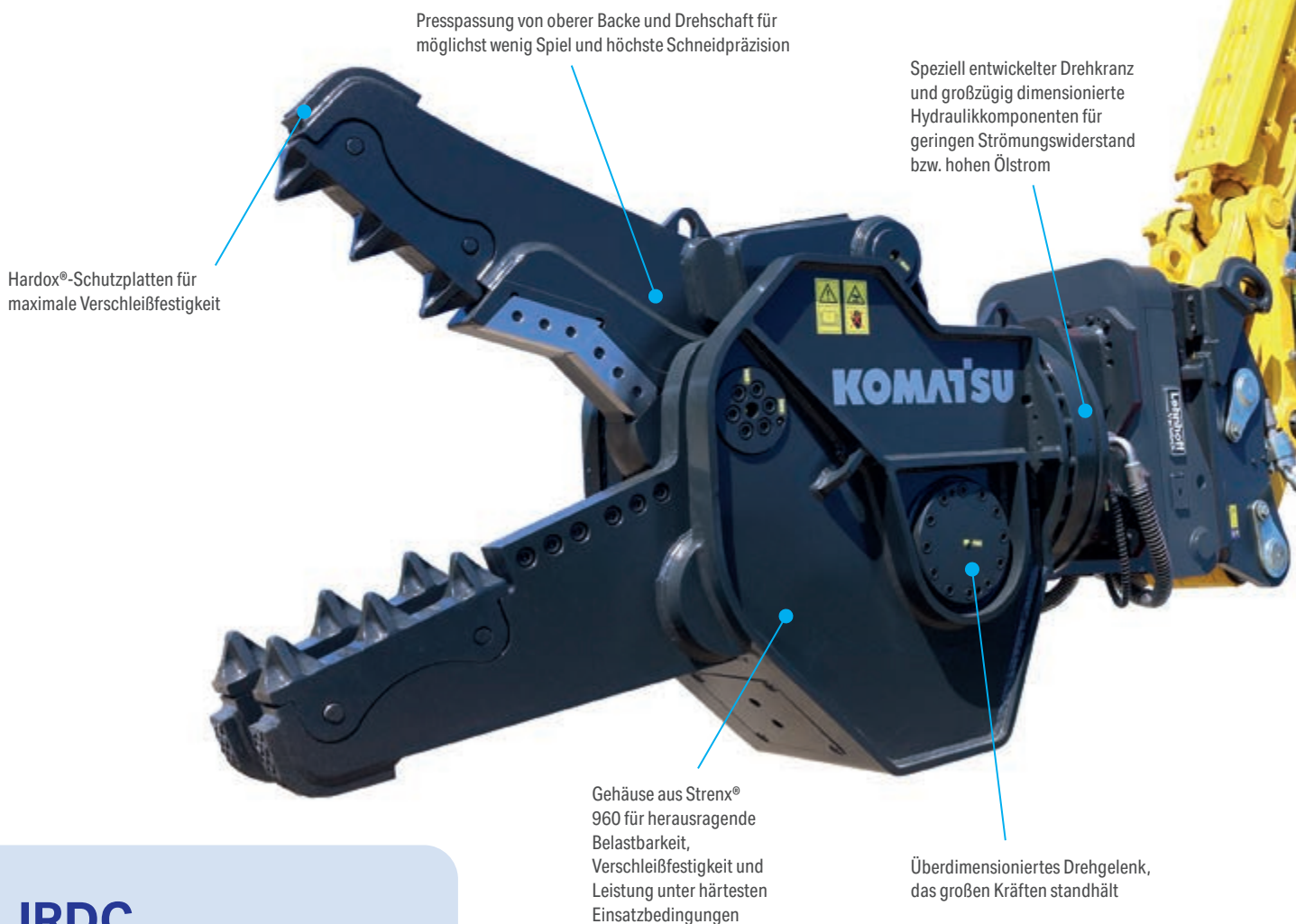
Wartungsfreundlichkeit

Die großen Bolzen und Buchsen verlängern die Wartungsintervalle sowie die Lebensdauer der Greifer. Die Buchsen besitzen eine Schmiernut, sodass keine Hohlbolzen für die Schmierung notwendig sind. Dadurch sind die Bolzen extrem widerstandsfähig.

Abbruchzange

Kraft, Präzision und zuverlässige Leistung

Abbruchzangen von Komatsu sind auf hohe Leistung und Präzision unter anspruchsvollsten Einsatzbedingungen ausgelegt und tragen zu einer Senkung der Betriebskosten bei. Die JRDC-Serie überzeugt beim Primärabbruch und zerkleinert Stahlbeton und Bauteile mühelos mit hoher Brechkraft in kürzester Zeit. Für hohe Langlebigkeit und einfache Wartung verfügt jede Abbruchzange über einen robusten Rahmen, austauschbare Brechzähne und einen kompakten Zylinder, der eine optimale Effizienz und Gewichtsverteilung ermöglicht. Durch das integrierte Stromventil ist schnelles Öffnen und Schließen der Backen möglich. Es schaltet bei Bedarf in den Powermodus, um eine hohe Produktivität bei präziser Steuerung zu gewährleisten. Dank hohem Rotationsdrehmoment und einem robusten Drehgelenk arbeiten JRDC-Zangen auch unter härtesten Einsatzbedingungen zuverlässig.



JRDC

Modelle: 4

Gewicht: 1950 - 4100 kg

Maschinenklasse: 15 - 70 t

Trägergerät: PC170 - PC700

Wartungsfreundlichkeit

Die Anbaugeräte sind einfach und schnell zu warten und zu reparieren. Zudem ermöglicht das spezielle Zahnwechselsystem den Austausch der Zähne auf der Baustelle. Das spart Zeit und sorgt für hohe Produktivität.



Bewehrungsstahlschneiden

Die großen, wendbaren Bewehrungsstahlschneiden bestehen aus einer speziell darauf ausgelegten Stahllegierung und ermöglichen gleichmäßiges und effizientes Schneiden. Diese Bauweise reduziert die Belastung für die Ausrüstung und senkt den Verschleiß an den Schneidkanten.



Überdimensionierter Drehkranz

Die Abbruchzange ist mit einem überdimensionierten Drehkranz ausgerüstet, der von zwei integrierten Hydraulikmotoren angetrieben wird. Dies sorgt für hervorragende Stabilität und ermöglicht gleichmäßige, kontinuierliche Drehbewegungen auch mit hohen Lasten sowie präzise Positionierung und maximale Kontrolle.

Optimierte Zylinderposition

Durch die optimierte Positionierung des Zylinders sind maximale Effizienz und Leistung möglich, denn die hydraulische Kraft wirkt dort, wo sie benötigt wird. Ganz gleich, ob Stahlbeton, Bewehrungsstahl oder andere harte Materialien bearbeitet werden müssen, die optimierte Zylinderposition ermöglicht eine hervorragende Brech- und Schneidkraft.

Statische und rotierende Pulverisierer Effiziente Abbrucheinsätze für eine saubere Zukunft

Die statischen und rotierenden Pulverisierer von Komatsu sind auf hohe Leistung und Zuverlässigkeit bei schwierigen Abbrucheinsätzen ausgelegt. Ob beim Zerkleinern von Stahlbeton oder ähnlichen Strukturen oder bei Räumarbeiten, diese Anbaugeräte ermöglichen eine hohe Brechkraft und präzise Steuerung für effizientes und sicheres Arbeiten in allen Abbruchphasen. Ihre robuste Konstruktion umfasst austauschbare Zähne, eine optimierte Backengeometrie und ein speziell entwickeltes Stromventil. Der JRRP kann um 360° rotieren und ist mit drehmomentstarken Hydraulikmotoren und einem hochbelastbaren Drehkranz ausgerüstet. Dies ermöglicht eine präzise Positionierung und maximale Vielseitigkeit. Beide Varianten sind auf Langlebigkeit, Wartungsfreundlichkeit und hohe Produktivität ausgelegt – und damit unverzichtbare Werkzeuge für Abbruchunternehmen.



JRSP

Modelle: 4

Gewicht: 1950 - 4500 kg

Maschinenklasse: 16 - 60 t

Trägergerät: PC170 - PC490

JRRP

Modelle: 4

Gewicht: 2100 - 4800 kg

Maschinenklasse: 15 - 70 t

Trägergerät: PC170 - PC700

Stromventil

Das Stromventil steigert die Arbeitsgeschwindigkeit des Anbaugeräts erheblich, da es automatisch zwischen den Betriebsarten „Speed“ und „Power“ hin- und herschaltet. Dies sorgt für kürzere Spielzeiten bei zeitkritischen Einsätzen, steigert die Effizienz und ermöglicht es dem Fahrer, seine Aufgaben in kürzester Zeit zu erledigen.

Optimierte Zahngeometrie

Durch die optimierte Zahngeometrie ist ein maximales Eindringverhalten und eine hohe Leistung beim Brechen von Material möglich. Die durchdachte Anordnung der Zähne steigert die Produktivität. Der vorderste Zahn wurde so weit vorne wie möglich platziert und ermöglicht ein einfaches Aufnehmen und Greifen von Material auch unter schwierigen Bedingungen.

Körper aus Strenx® 960

Der Körper der Werkzeuge besteht aus Strenx® 960 Stahl, der auch unter härtesten Einsatzbedingungen hervorragende Belastbarkeit, Haltbarkeit und Leistung bietet. Die Backen sind zudem mit Schutzplatten aus Hardox® versehen, was für maximalen Schutz und eine lange Lebensdauer sorgt.



Mit integriertem Adapter verfügbar

Der rotierende Pulverisierer und die Abbruchzange sind mit integriertem FHQC-Adapter verfügbar, der sich für die Schnellwechsler Lehnhoff Variolock, OilQuick und Open-S eignet. Dies spart Gewicht sowie Bauhöhe. Zudem gibt es keine außenliegenden Schläuche, die beschädigt werden können. So lassen sich auch größere Einsätze zuverlässig bewältigen.

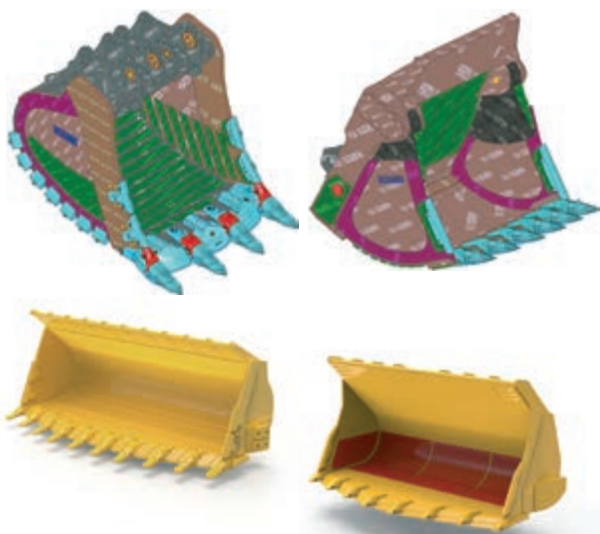


Überdimensionierte Hydraulikkomponenten

Da die Hydraulikkomponenten überdimensioniert sind und ein spezieller Drehkranz zum Einsatz kommt, ist ein optimaler Ölstrom sichergestellt. Dies führt zu kürzeren Spielzeiten, höherer Schneid- und Brechkraft sowie einem gleichmäßigeren Betrieb.



Individuelle Lösungen für große Komatsu-Maschinen Nutzen Sie das volle Potenzial Ihrer Ausrüstung



Für die Baggermodelle PC850 bis PC2000 und die Radladermodelle WA600 bis WA1200 sind angepasste Löffel und Schaufeln verfügbar. Auf eine Anfrage hin wird innerhalb kürzester Zeit ein detailliertes Angebot mit Zeichnung erstellt, sodass Kunden und Distributoren den Vorschlag analysieren und gegebenenfalls zusätzliche Anpassungen anfragen können.

Bei diesen Löffeln und Schaufeln handelt es sich um flexible Einzelanfertigungen, die zudem zu wettbewerbsfähigen Preisen erhältlich sind.



Individuell gefertigte Schaufeln und Löffel

Es gibt Einsatzbereiche, für die modifizierte Löffel oder Schaufeln erforderlich sind. Für harte Materialien wird beispielsweise ein höheres Eindringvermögen benötigt, während für abrasives Material ein verstärkter Verschleißschutz nötig ist. Für den Umschlag von Steinen und Fels ist zudem ein schlagfesteres Material und eine robustere Bauweise der Anbaugeräte erforderlich.

Die Anpassung von Schaufeln und Löffeln an Ihre speziellen Einsatzbedingungen ermöglicht es Ihnen, den maximalen Nutzen aus Ihrer Ausrüstung zu ziehen.



Komatsu hält eine große Bandbreite an Zähnen, Schneiden u.Ä. bereit, um die beste Lösung zur Verfügung stellen zu können. Neben Standardzähnen und Verschleißteilsätzen von Komatsu werden auch Lösungen von Hensley und K VX bei der Konfiguration in Betracht gezogen.

Direktanbau, Universalschnellwechsler oder spezieller Schnellwechsler? Wir machen alles möglich.

Die beste Mischung aus Leistung und Langlebigkeit

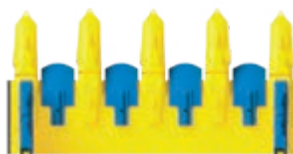
Der Anpassungsprozess eines Löffels oder einer Schaufel beginnt mit der Auswahl der passenden Form und Abmessungen. Vor- und Nachteile werden unter Berücksichtigung der Eigenschaften der Trägermaschine sorgfältig abgewogen. Individuell gefertigte Schaufeln und Löffel von Komatsu werden ausschließlich mit SSAB-Stahl produziert, der als Marktführer bei hochwertigen Stählen international anerkannt ist. Das Material und der Verschleißschutz werden perfekt aufeinander abgestimmt, um maximale Leistung und Langlebigkeit zu erreichen.

Schneidkanten

- Gerade Schneidkanten bieten eine starke und stoßfeste Basis für Zahnhalter und eignen sich am besten für loses Material.
- V-förmige Schneidkanten erlauben maximales Eindringvermögen, da der mittlere Zahn mit der gesamten Kraft der Trägermaschine punktuell auf das Material wirkt.
- Semi-V-Schneidkanten und gestufte Schneiden vereinen die Vorteile der beiden Lösungen: Das Eindringvermögen wird gesteigert und die Belastung stärker verteilt.
- Weitere Schneidenformen: gezahnt, Unterschraubmesser, geschweißt, K VX etc.



Die Erhöhung des Löffel- oder Schaufelvolumens ist die am häufigsten angefragte Anpassung. Für den Umschlag von Material mit geringer Dichte kann dies sinnvoll sein, allerdings muss beachtet werden, dass die maximale Hubkraft der jeweiligen Maschine nicht überschritten wird. Dies würde zu einer stärkeren Beanspruchung der Komponenten und einem höheren Beschädigungsrisiko an der Arbeitsausrüstung, dem Rahmen und dem Laufwerk bzw. Unterwagen führen.



Gerade Schneidkante



V-förmige Schneidkante



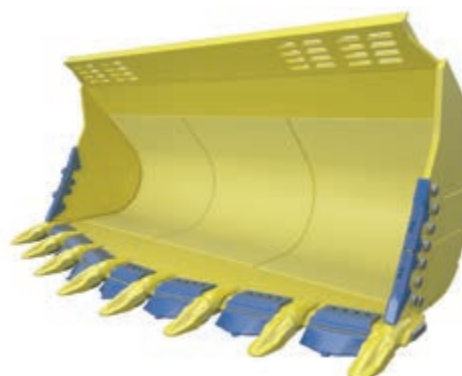
Semi-V-Schneidkante



Andere Schneidkante, hier: gezahnt

Verschleißschutzkomponenten

Verschleißschutzkomponenten dienen dem Schutz bestimmter Teile des Löffels bzw. der Schaufel. Es ist wichtig, die Zusatzkosten und das zusätzliche Gewicht dieser Teile zu berücksichtigen. Ein stärkerer Verschleißschutz kann die Lebensdauer steigern, aber auch das Volumen und die Leistung reduzieren sowie zu höherem Kraftstoffverbrauch führen – und das über die gesamte Lebensdauer.



Technische Daten: Hydraulikhämmer der B-Serie

Modell		JTHB08-3	JTHB10-3	JTHB20-3	JTHB30-3	JTHB40-3	JTHB50-3
Betriebsgewicht *	kg	90	120	165	255	320	385
Ölstrom (min. - max.)	l/min	18 - 25	20 - 30	20 - 35	25 - 45	30 - 55	35 - 60
Betriebsdruck	MPa	6 - 13	7 - 14	8 - 15	10 - 15	10 - 16	10 - 16
Max. Rückstaudruck	MPa	1,6	1,9	1,7	1,8	2	1,9
Schlagfrequenz	min ⁻¹	930 - 1300	700 - 1200	600 - 1150	550 - 1000	580 - 1060	550 - 1000
Meißeldurchmesser	mm	40	45	50	58	64	75
Leerschlagschutz	-	-	-	-	-	-	-
Zentralschmieranlage	-	-	-	-	-	-	-
Maschinenklasse	t	0,7 - 1,5	1 - 2	1,5 - 2,5	2,4 - 4	3 - 4,5	3,8 - 6

* Inklusive Direktanbau-Adapter, Hydraulikleitungen und Meißel

Modell		JTHB50WB-3	JTHB60-3	JTHB120-3B	JTHB210-3B	JTHB355-5B	JTHB455-5B
Betriebsgewicht *	kg	325	570	950	1830	2880	3850
Ölstrom (min. - max.)	l/min	35 - 60	40 - 70	80 - 120	160 - 200	180 - 230	240 - 300
Betriebsdruck	MPa	10 - 16	10 - 16	14 - 18	14 - 18	13 - 18	14 - 18
Max. Rückstaudruck	MPa	1,9	1,8	1,9	1,9	2	2,2
Schlagfrequenz	min ⁻¹	550 - 1000	600 - 1050	450 - 720	450 - 630	350 - 450	290 - 440
Meißeldurchmesser	mm	75	95	105	135	155	170
Leerschlagschutz	-	-	-	Ja	Ja	Ja, auswählbar	Ja, auswählbar
Zentralschmieranlage	-	-	-	Optional	Optional	Optional	Optional
Maschinenklasse	t	3,8 - 6	6 - 11	8 - 14	18 - 25	27 - 40	40 - 50

* Inklusive Direktanbau-Adapter, Hydraulikleitungen und Meißel

Technische Daten: Hydraulikhämmer der H-Serie

Modell		JMHB09H-2	JMHB15H-2	JMHB21H-2	JMHB35H-2	JMHB45H-2	JMHB55H-2	JMHB70H-2	JMHB80H-2
Betriebsgewicht *	kg	73	112	133	194	286	318	396	456
Ölstrom (min. - max.)	l/min	12 - 23	15 - 30	17 - 35	25 - 50	30 - 65	40 - 75	55 - 100	70 - 120
Betriebsdruck	MPa	11	12	12	12	12	12	12,5	12,5
Max. Rückstaudruck	MPa	2	3,5	3,2	3,2	3	3	2	2
Schlagfrequenz	min ⁻¹	725 - 1460	800 - 1600	825 - 1700	770 - 1550	600 - 1360	630 - 1420	700 - 1540	700 - 1440
Meißeldurchmesser	mm	37	45	47	55	65	72	76	84
Variable Geschwindigkeiten	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Leerschlagschutz	-	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Zentralschmieranlage	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Maschinenklasse	t	0,7 - 1,2	1 - 1,7	1,2 - 2,2	1,5 - 3,7	2,5 - 5,3	3 - 7,5	4 - 10	5 - 12

* Inklusive Direktanbau-Adapter, Hydraulikleitungen und Meißel

Modell		JMHB100H-1	JMHB130H-1	JMHB170H-1	JMHB220H-1	JMHB360H-1	JMHB460H-1	JMHB660H-2
Betriebsgewicht *	kg	545	859	1233	2139	2866	3852	4994
Ölstrom (min. - max.)	l/min	75 - 125	80 - 140	100 - 150	140 - 220	185 - 250	250 - 320	280 - 380
Betriebsdruck	MPa	13	14	12,5	16,5	15,5	18,5	18,5
Max. Rückstaudruck	MPa	2	1,5	1	3	2,5	1,5	1,5
Schlagfrequenz	min ⁻¹	600 - 1137	420 - 870	400 - 800	320 - 720	320 - 560	350 - 700	300 - 610
Meißeldurchmesser	mm	94	106	118	140	160	175	190
Variable Geschwindigkeiten	-	-	-	-	2	2	2	2
Leerschlagschutz	-	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Zentralschmieranlage	-	Optional	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Maschinenklasse	t	7 - 14	8 - 18	15 - 25	20 - 35	27 - 40	35 - 60	45 - 80

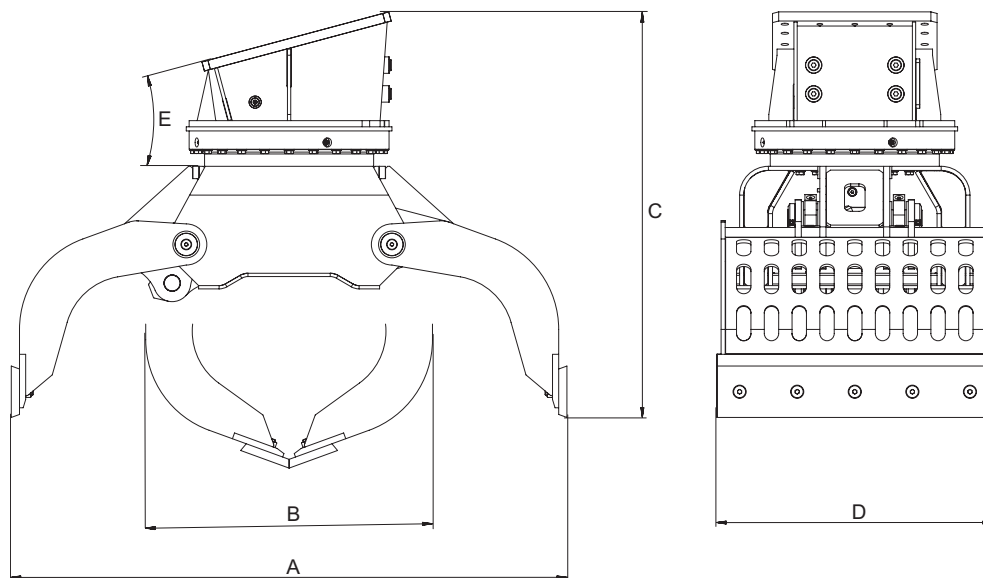
* Inklusive Direktanbau-Adapter, Hydraulikleitungen und Meißel

Technische Daten: Hydraulikhämmer der V-Serie

Modell		JMHB230V-1	JMHB370V-1	JMHB470V-2	JMHB670V-1	JMHB870V-1	JMHB970V-1
Betriebsgewicht *	kg	1721	2745	3593	5998	6803	7599
Ölstrom (min. - max.)	l/min	120 - 170	180 - 265	240 - 320	380 - 420	400 - 500	450 - 550
Betriebsdruck	MPa	13,5	16,5	16,5	16,5	18	18
Max. Rückstaudruck	MPa	1,2	1,2	1,2	0,8	1,5	1,5
Schlagfrequenz	min ⁻¹	285 - 1050	345 - 1160	330 - 1045	380 - 950	290 - 550	290 - 590
Meißeldurchmesser	mm	122	150	170	202	214	214
Variable Geschwindigkeiten	-	15	15	15	15	Stufenlos	Stufenlos
Leerschlagschutz	-	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Zentralschmieranlage	-	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Maschinenklasse	t	18 - 30	27 - 40	35 - 50	45 - 75	55 - 90	75 - 120

* Inklusive Direktanbau-Adapter, Hydraulikleitungen, Meißel und Zentralschmieranlage

Technische Daten: Sortier- und Abbruchgreifer



Modell		JRSG45-1	JRSG80-1	JRSG120-1	JRSG160-1	JRSG210-1	JRSG290-1	JRSG360-1	JRSG490-1	JRSG550-1	JRSG600-1
Maschinenklasse	t	2 - 5	5 - 9	10 - 15	14 - 18	16 - 22	20 - 30	25 - 40	35 - 50	45 - 55	50 - 70
Gewicht *	kg	210	435	900	1015	1350	1600	2200	2350	3300	3950
Volumen	l	100	140	325	400	530	640	900	1100	1300	1500
Schließkraft **	kN	12	26	41	41	53	61	70	80	100	115

Hydraulik

Max. Betriebsdruck Öffnen/Schließen	MPa	32	32	32	32	35	35	35	35	38	35
Ölstrom Öffnen/Schließen	l/min	35	50	80	80	100	100	120	120	150 - 200	150 - 200
Max. Betriebsdruck Rotation	MPa	12	12	14	14	17	17	17	17	17	17
Ölstrom Rotation	l/min	20	20	40	40	40	40	40	40	40 - 60	40 - 60
Anz. Hydraulikmotoren		1	1	1	1	1	2	2	2	2	2

Abmessungen

A	mm	1137	1350	1750	1830	2010	2200	2435	2435	2800	3050
B	mm	635	697	1115	1115	1273	1320	1459	1459	1700	1820
C	mm	703	985	1350	1375	1485	1415	1460	1460	1610	1850
D	mm	500	670	800	930	1030	1130	1240	1440	1400	1530
E	°	-	15	-	-	-	-	-	-	-	7,5

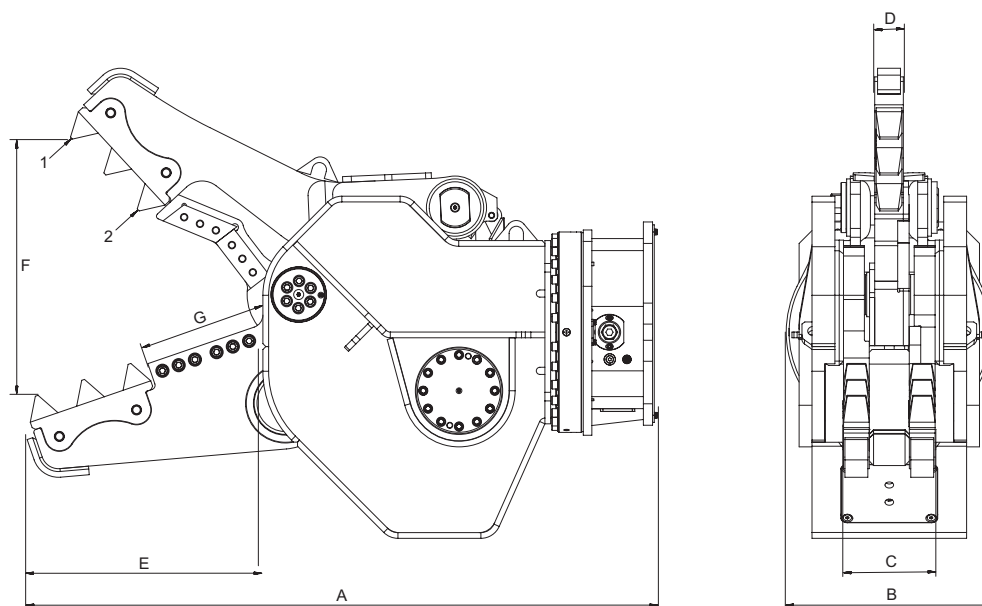
Versionen

Nicht drehbar	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
Integriert, Lehnhoff Variolock		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
Integriert, OilQuick			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Integriert, Open-S			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

* Gewicht ohne Aufnahme und Schläuche

** Schließkraft bei 320 bar

Technische Daten: Abbruchzange



Modell		JRDC210-1	JRDC290-1	JRDC360-1	JRDC490-1
Maschinenklasse	t	15 - 25	24 - 35	30 - 45	45 - 70
Gewicht *	kg	1950	2670	3050	4100
Spielzeit Öffnen/Schließen	s	1,9 / 1,2	2,0 / 1,9	2,5 / 2,8	2,6 / 2,8
Schließkraft in Position 1	t	63	68	85	102
Schließkraft in Position 2	t	80	100	125	140

Hydraulik

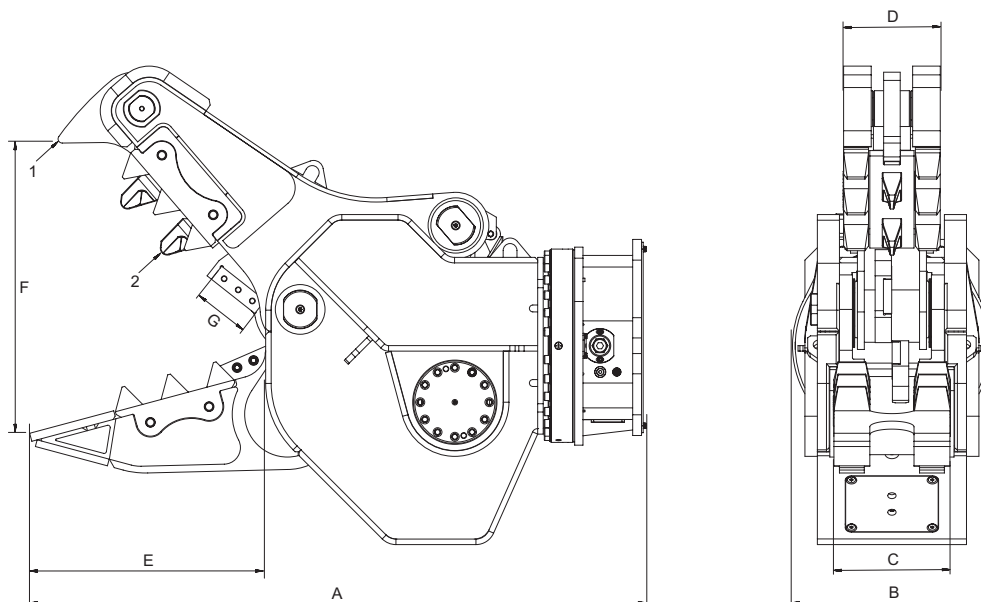
Max. Betriebsdruck Öffnen/Schließen	MPa	35	35	35	35
Ölstrom Öffnen/Schließen	l/min	150 - 250	150 - 250	250 - 300	250 - 350
Max. Betriebsdruck Rotation	MPa	17	17	17	17
Ölstrom Rotation	l/min	40 - 60	40 - 60	40 - 60	40 - 60
Anz. Hydraulikmotoren		2	2	2	2

Abmessungen

A	mm	1930	2185	2428	2640
B	mm	720	720	720	880
C	mm	280	320	320	335
D	mm	90	100	100	100
E	mm	670	825	925	1035
F	mm	700	900	955	1200
G	mm	400	400	500	600

* Gewicht ohne Aufnahme und Schläuche

Technische Daten: Rotierender Pulverisierer



Modell		JRRP210-1	JRRP290-1	JRRP360-1	JRRP490-1
Maschinenklasse	t	15 - 25	22 - 35	32 - 50	45 - 70
Gewicht *	kg	2100	2765	3300	4800
Spielzeit Öffnen/Schließen	s	1,9 / 1,2	2,0 / 1,9	2,2 / 2,4	2,6 / 2,8
Schließkraft in Position 1	t	62	70	95	105
Schließkraft in Position 2	t	100	107	152	215

Hydraulik

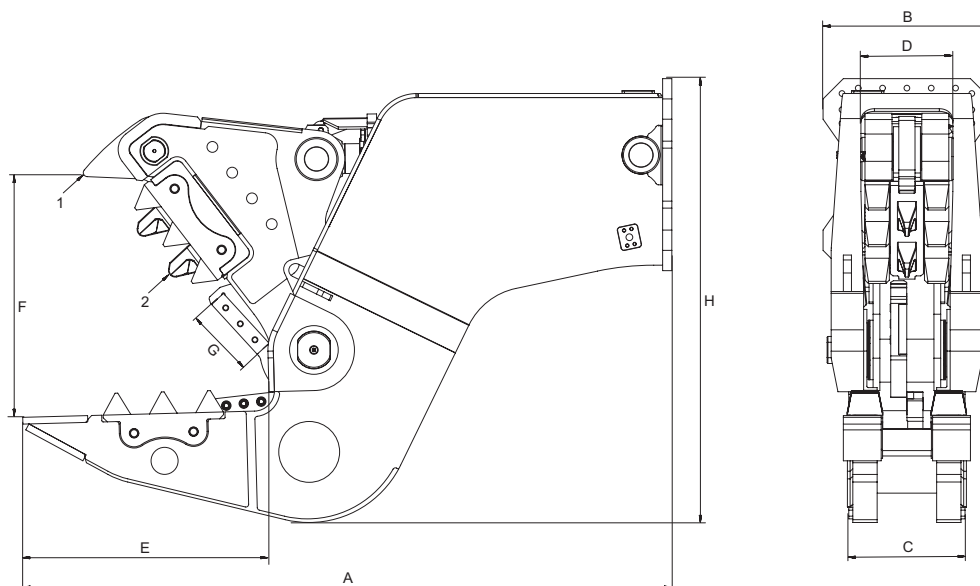
Max. Betriebsdruck Öffnen/Schließen	MPa	35	35	35	38
Ölstrom Öffnen/Schließen	l/min	150 - 250	150 - 250	250 - 300	250 - 300
Max. Betriebsdruck Rotation	MPa	17	17	17	17
Ölstrom Rotation	l/min	40 - 60	40 - 60	40 - 60	40 - 60
Anz. Hydraulikmotoren		2	2	2	2

Abmessungen

A	mm	2012	2215	2385	2590
B	mm	720	720	720	880
C	mm	390	420	480	550
D	mm	310	350	398	470
E	mm	750	855	880	960
F	mm	900	1050	1090	1350
G	mm	200	200	200	300

* Gewicht ohne Aufnahme und Schläuche

Technische Daten: Statischer Pulverisierer



Modell		JRSP210-1	JRSP290-1	JRSP360-1	JRSP490-1
Maschinenklasse	t	16 - 25	20 - 30	25 - 35	32 - 60
Gewicht *	kg	1950	2350	3170	4500
Spielzeit Öffnen/Schließen	s	2,2 / 1,0	2,3 / 1,4	3,4 / 1,9	4,3 / 2,9
Schließkraft in Position 1	t	62	70	80	115
Schließkraft in Position 2	t	93	105	127	155

Hydraulik

Max. Betriebsdruck Öffnen/Schließen	MPa	35	35	35	35
Ölstrom Öffnen/Schließen	l/min	150 - 225	150 - 250	150 - 250	250 - 300

Abmessungen

A	mm	2290	2400	2710	3150
B	mm	620	620	620	620
C	mm	400	440	480	550
D	mm	310	310	400	470
E	mm	865	915	960	1155
F	mm	850	920	1115	1230
G	mm	200	250	250	300
H	mm	1640	1640	1700	1990

* Gewicht ohne Aufnahme und Schläuche

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

[komatsu.eu](https://www.komatsu.eu)

