

KOMATSU



Lösungen für die Industrie

SALT & CHEMICAL

Radlader

Eine korrosive Umgebung stellt für jede Maschine eine der härtesten Herausforderungen dar. Die „Salt & Chemical“-Spezifikation für die Radlader von Komatsu sorgt dafür, dass die Maschinen dank spezieller Oberflächenbehandlung der Metallteile und verschiedener optionaler Modifikationen auch den aggressivsten Einsatzbedingungen standhalten. Das Resultat sind reduzierte Stillstandzeiten, geringere Wartungs- und Reparaturkosten sowie eine lange Lebensdauer: Diese Radlader von Komatsu zeichnen sich durch die gleiche Leistung und dieselbe lange Lebensdauer wie unter normalen Einsatzbedingungen aus.



Spezielle Schutzlackierung

Um die Widerstandsfähigkeit zu erhöhen, wird auf die Hauptkomponenten der Maschine eine zusätzliche Lackschicht aufgebracht. Diese bildet eine Schutzschicht gegen Korrosion, Verunreinigungen in der Luft und Chemikalien.



Dichtungsschutz für Zylinderdichtungen

Unter aggressiven Einsatzbedingungen versagen nach kurzer Zeit sogar die qualitativ hochwertigsten Hydraulikzylinderdichtungen. Unsere Lösung zur Vermeidung von kostenintensiven Reparaturen besteht in zusätzlichen Abstreifringen mit Fetterservoir. In Kombination mit dieser Sonderausrüstung wird empfohlen, auch das Fassungsvermögen der Zentralschmieranlage zu vergrößern.



Zusätzliche Kapselung der elektrischen Anschlüsse und komplett gekapselte Kabelbäume

Um die serienmäßig doppelt abgedichteten Anschlüsse, die sich außen an der Maschine befinden, noch besser zu schützen, wurden Schrumpfschläuche und Silikondichtungen ergänzt und elektrische Bauteile zusätzlich in Verteilerkästen zusammengefasst und besonders abgedichtet. Dies verhindert, dass Verunreinigungen wie Feuchtigkeit und Salze, wie z.B. Magnesiumchlorid, oder Wasser in das elektrische System eindringen können.

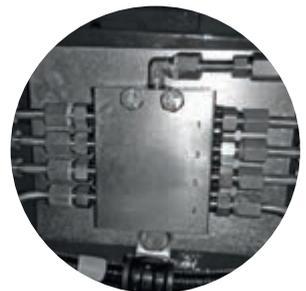
Zusätzliche Abdichtung der Fahrerkabine

Alle Öffnungen im Kabinenboden wurden versiegelt, um den Überdruck im Kabineninneren zu verbessern und den Bedarf an zusätzlichen Belüftungssystemen zu verringern. Die Profiltteile der Kabine wurden ausgeschäumt, um dem Eindringen von korrosivem Material entgegenzuwirken.



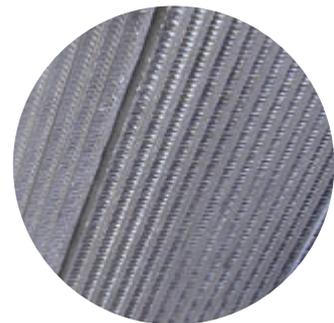
Zentralschmieranlage mit Verrohrung und Schmierverteiler aus Edelstahl

Die Verrohrung und der Schmierverteiler aus Edelstahl widerstehen anspruchsvollen Bedingungen wie salzhaltiger Umgebungsluft. Individuelle Baugruppen können schnell ausgetauscht werden, was sich in minimalen Arbeitskosten und maximalen Einsatzzeiten der Maschine bemerkbar macht.



Teflonbeschichtete Kühlerelemente

Die Teflonbeschichtung verhindert, dass Fremdkörper an den Kühlerelementen haften bleiben und senkt Korrosionsanfälligkeit sowie Reinigungsaufwand.



Gekapselte 160-Ampere-Lichtmaschine mit Luftfilterung

Die gekühlte und gekapselte Lichtmaschine sorgt für mehr Leistung, wenn sich der Motor im Leerlauf befindet, und garantiert somit auch eine höhere Spannungsstabilität bei zugeschalteten Verbrauchern wie z.B. Scheinwerfern.



Modelle

WA200-8

MOTORLEISTUNG
95,2 kW / 129 PS

BETRIEBSGEWICHT
11.345 - 11.855 kg

SCHAUFELVOLUMEN
1,9 - 2,1 m³

WA270-8

Motorleistung
115 kW / 156 PS

BETRIEBSGEWICHT
13.030 - 13.470 kg

SCHAUFELVOLUMEN
2,1 - 2,5 m³

WA320-8

Motorleistung
127 kW / 173 PS

BETRIEBSGEWICHT
15.700 - 16.225 kg

SCHAUFELVOLUMEN
2,6 - 3,2 m³

WA380-8

Motorleistung
143 kW / 194 PS

BETRIEBSGEWICHT
18.155 - 19.765 kg

SCHAUFELVOLUMEN
3,2 - 6,5 m³

WA470-8

Motorleistung
204 kW / 277 PS

BETRIEBSGEWICHT
24.170 - 25.670 kg

SCHAUFELVOLUMEN
4,1 - 6,0 m³

Ausrüstungen für die „Salt & Chemical“-Spezifikation

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG

Spezielle Schutzlackierung
(für Kraftstofftank, Hydrauliköltank, Front- und Hinterrahmen, Hubgerüst, Z-Kinematik, Spiegelhalterung, Trittstufen und Handläufe, Motorhaube, Hydraulikzylinder, Vorder- und Hinterachse, Gegengewicht, Scheinwerferhalterungen vorne und hinten, Dachreling, Kotflügel vorne und hinten, Batteriekasten, Platte am Vorderrahmen, Wartungsklappen am Hinterrahmen (rechts und links), Unterbodenschutz am hinteren Rahmen) ○

Zusätzliche Abdichtung der Fahrerkabine ○

Dichtungsschutz für Hubzylinder, Schaufelzylinder und Lenkzylinder ○

Teflonbeschichtete Kühlelemente für Wasserkühler, Ölkühler, Ladeluftkühler und Kondensator der Klimaanlage ○

WARTUNG

Zentralschmieranlage mit Edelstahlverrohrung ○

Großvolumiger Schmiermittelbehälter für Zentralschmieranlage ○

(empfohlen in Kombination mit zusätzlichem Zylinderdichtungsschutz)

ELEKTRIK

Zusätzliche Kapselung der elektrischen Anschlüsse ○

Schutzmittel für elektrische Anschlüsse in der Kabine ○

Gekapselte 160-Ampere-Lichtmaschine mit Luftfilterung ○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

Die Verfügbarkeit der Ausrüstungen ist modellabhängig.

Weitere Arbeitsausrüstungen und Zubehör sowie Spezialausrüstungen auf Anfrage.

Radlader von Komatsu sind nach den Sicherheitsbestimmungen der Maschinenrichtlinie 89/392 EWG ff und EN474 ausgerüstet.

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

**Komatsu Europe
International N.V.**

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

VDESS06200 06/2017

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.