



KOMATSU

Lösungen für die Industrie

ABBRUCH

„High Reach“-Abbruch

Abbrucheinsätze sind etwas für Experten: Je anspruchsvoller die Einsatzbedingungen werden, desto wichtiger wird auch der Einsatz von erstklassigen Maschinen und das entsprechende Know-How. Die „High Reach“-Abbruchbagger von Komatsu kommen original ab Werk und in ihnen steckt jahrzehntelange Erfahrung in der Entwicklung von Maschinen, die durch maximale Sicherheit und Produktivität überzeugen. Sie sind sicher und umweltfreundlich und arbeiten höchst effizient und zuverlässig auf jeder „High Reach“-Abbruchbaustelle.



Kamera an der Spitze des „High Reach“-Stiels (Option)

Sendet Bilder direkt zum WRI-System (Reichweitenwarneinrichtung)

Präzise Steuerung

Die Maschine erkennt die aktuelle Arbeitsausrüstung und passt automatisch die Einsatzgeschwindigkeiten an. So werden höchste Präzision bei großer Reichweite und maximale Produktivität mit kurzer Arbeitsausrüstung garantiert.

Maximale Sicherheit am Einsatzort

Die High Reach-Abbruchbagger von Komatsu sind serienmäßig mit KomVision, Fahralarm und LED-Arbeitsscheinwerfern ausgerüstet, und tragen somit auf jeder Baustelle zur allgemeinen Sicherheit bei.



Transport & Auslastung

Die High Reach-Maschinen von Komatsu überzeugen durch maximale Haltbarkeit und trotzdem geringstmögliches Gewicht. Diese Bagger besitzen Zugangsplattformen und Rahmen, die allen geltenden Richtlinien entsprechen, und ihre Konfiguration lässt sich leicht ändern. Da sie ihren eigenen High Reach-Ausleger auf einen Anhänger heben können, können die Maschinen ohne große Verzögerungen zum nächsten Einsatzort transportiert werden und liefern so einen nicht unerheblichen Beitrag zur Effektivitätssteigerung des jeweiligen Unternehmens.



Maximale Einsatzflexibilität

Mit dem einzigartigen Ausleger-Schnellwechselsystem von Komatsu kann leicht zwischen 6 unterschiedlichen Konfigurationen gewechselt und somit die Arbeitsausrüstung an jeden Einsatz angepasst werden.



Einziger Drehwerksrahmen

Der Oberwagen ist speziell für die harten Anforderungen im Abbruch verstärkt.





Maximale Sicherheit am Einsatzort

360° Reichweitenwarneinrichtung mit Frühwarnfunktion für seitliche Stabilität, Abbruchkabine mit Front- und Dachschutzgitter nach ISO 10262 Stufe II, Hochsicherheitsglas (EN356 Gr P5A)

Tool Control-System

Über das Tool Control-System können die Einstellungen von Hydraulikdruck und Hydraulikstrom für bis zu 15 Anbaugeräte gespeichert werden. Dies steigert zusätzlich die Produktivität.

Optimale Sicht

Die Kabine kann über Taster auf dem Steuerjoystick gekippt werden. So hat der Fahrer optimale Sicht auf den Einsatzbereich.



Heavy-Duty Panzerbleche

Die geschraubten seitlichen und unteren Panzerbleche gehören zur Standardausrüstung und schützen die modernen Systeme der Maschine vor Beschädigungen.



Staubschutzausrüstung

Um die Einsatzzeiten der Maschine zu verlängern sind von Komatsu optionale Vorfilter für die Motorluftansaugung verfügbar. Ebenfalls inbegriffen ist ein Schutznetz für die Luftansaugung der Kühlermodule.



Verschiedene Laufwerke verfügbar

Um Haltbarkeit und Stabilität im Abbrucheinsatz sicherzustellen, werden alle Laufwerke sorgfältig von Komatsu getestet. Das optional verfügbare, hydraulisch verstellbare HWG-Laufwerk erleichtert den Transport der Maschine.



Monoblock- / gerader Abbruchausleger

Die von Komatsu ab Werk hergestellten Abbruchbagger garantieren auch auf anspruchsvollsten Abbruchbaustellen maximale Einsatzzeiten. Durch ihr hohes Maß an serienmäßiger Sicherheitsausrüstung übertreffen diese Maschinen sogar die geltenden Richtlinien und bringen eine hohe Investitionssicherheit für Abbruchunternehmer mit sich. Die robusten ab Werk installierten Panzerbleche und Hydraulikverrohrungen zeichnen sich durch maximale Haltbarkeit aus und vermitteln Kunden einen professionellen Gesamteindruck der Maschine.



Die gesamte Serie

Komatsu bietet Abbruchbagger mit Monoblock- / geradem Abbruchausleger in allen Gewichtsklassen von 23 bis 48 t an.

Tool Control-System

Über das Tool Control-System können die Einstellungen von Hydraulikdruck und Hydraulikstrom für bis zu 15 Anbaugeräte gespeichert werden. Dies steigert zusätzlich die Produktivität.

Anbaugerätezylinderschutz (Option)

Verstärkte Löffelaufnahme und weitere Details wie HD-Schutz an den Scheinwerfern sorgen für Rundumschutz der Maschinen.



Abbruchkabine

Die Demolition Safety SpaceCab™-Abbruchkabine entspricht den Vorschriften nach ISO 12117-2:2018. Die Dach-Scheibenwaschanlage ist Bestandteil der Standardausrüstung und dank des klappbaren Frontschutzgitters lässt sich die Frontscheibe problemlos reinigen.

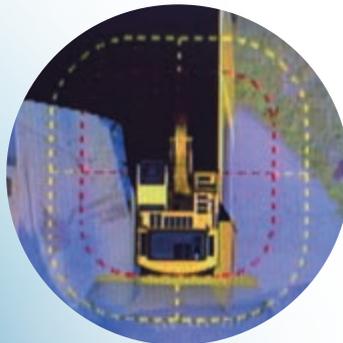
Joysticks

Mit Proportionalsteuerung für Anbaugeräte



Hoher Aufprallschutz

Der Fahrer wird in der Kabine durch Schutzgitter nach ISO10626 Stufe 2 sowie Hochsicherheitsglas nach EN356 Stufe P5A geschützt. Dank ihrer durchdachten Ausführung bieten die Schutzgitter maximale Sicht und vorschriftsmäßigen Schutz.



KomVision – Kamerasystem für Rundumsicht aus der Vogelperspektive

Über KomVision behält der Fahrer die Sicherheitszone rund um die Maschine jederzeit im Blick. Für eine noch bessere Sicht und maximale Produktivität sind zusätzliche LED-Scheinwerfer als Sonderausrüstung verfügbar.

Heavy-Duty Panzerbleche

Gebogene seitliche Panzerbleche, HD-Bauchschutz zum optimalen Schutz vor Beschädigungen von unten oder von den Seiten



Radlader

Aufbauend auf jahrzehntelanger Erfahrung bietet Komatsu optimal ausgerüstete Radlader für den Entsorgungssektor an. Dadurch kann Komatsu die Radlader aber auch flexibel für die speziellen Anforderungen von Abbruchbaustellen ausrüsten. Egal ob Sie Rundumschutz oder einzelne Sicherheitsausrüstungen wählen, Sie erhalten immer auch eine Steigerung von Leistung, Verfügbarkeit und Effizienz Ihrer Maschine.



Schutzgitter Frontscheibe

Frontschutzgitter schützen die Scheibe ohne die Sicht zu behindern. Die klappbare Ausführung lässt sich dank Gasdruckfedern leicht öffnen, um die Frontscheibe zu reinigen.



Multifunktionshebel

Multifunktionshebel mit elektronischer Proportionalsteuerung für 3. und optional 4. Hydraulikfunktion.



Grobmaschiger Kühler mit Umkehrlüfter

Der automatisch umkehrbare Kühlerlüfter (von Kabine aus einstellbar) bläst Verunreinigungen aus dem Kühler und reduziert so signifikant den Zeitaufwand für Wartung und Reinigung.



Neue Filtergitter für Luftansaugung

An allen Seiten des gekapselten Motorraums befinden sich Schutzgitter. Die kleinen hexagonalen Öffnungen verhindern, dass Staubpartikel und Schmutz in den Kühler gelangen und diesen zusetzen können und reduzieren so den Wartungs- und Reinigungsbedarf.



Knickgelenkabschirmung

Robuste Ausführung aus Gummi; verhindert das Ansammeln von Müll im Knickgelenkbereich und dient gleichzeitig dem Brandschutz. Die Oberseite des Knickgelenks wird durch eine solide Metallplatte sowie die Form des Frontgitters geschützt (je nach Modell verfügbar).

LED- und Xenon-Arbeitsscheinwerfer

An der Dachreling können bis zu acht zusätzliche Scheinwerfer montiert werden.

Schaufelzylinderschutz

Schützt die Kolbenstange des Zylinders sowie die Sensoren für die Grabwinkelautomatik.

Umfangreiches Angebot an Anbaugeräten verfügbar

Leichtgutschaufeln, Hochkippschaufeln, sowie Schaufeln und Greifer für Abfall- und Kompostumschlag – für Schnellwechsler und Direktabbau

Schutzgitter Arbeitsscheinwerfer

Auch an wichtige Details wie Schutzgitter für die Arbeitsscheinwerfer wird gedacht. Diese schützen nicht nur die Lampen vor Beschädigung, sondern eliminieren auch eine potentielle Feuergefahr.

Hubzylinderschutz

Der Hubzylinderschutz verhindert Beschädigung des Zylinders und der Hydraulikleitungen.

Unterbodenschutz

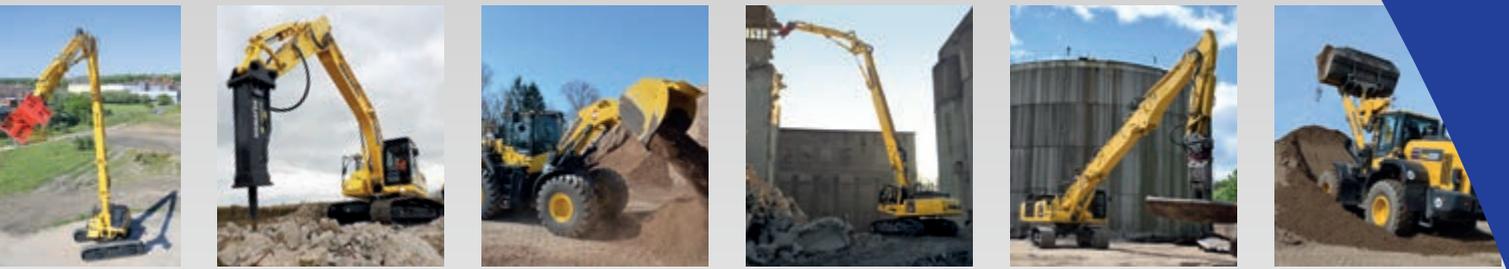
Vorder- und Hinterachsschutz sind (modellabhängig) als Sonderausrüstung verfügbar. Ihr servicefreundliches Design ermöglicht einfachen Zugang.

Durchstichfeste Bereifung mit speziellem Ventilschutz

Durchstichfeste L5-Industrie-Bereifung und ein spezieller Ventilschutz bieten optimalen Schutz. Auf Anfrage sind Vollgummibereifungen lieferbar.



Modellreihe für Abbrucheinsätze



„High Reach“-Abbruchbagger

Modell	Motorleistung (ISO 14396)			Betriebs- gewicht	Max. Anbaugerätgewicht
	kW	HP	PS		
PC390HRD-11	202	271	275	45.760 - 61.800	2.500 - 4.000
PC490HRD-11	270	362	367	55.200 - 74.300	2.000 - 5.000

Radlader

Modell	Motorleistung (ISO 14396)			Betriebs- gewicht	Schaufel- volumen
	kW	HP	PS		
WA320-8	127	170	173	15.700 - 16.225	2,6 - 3,2
WA380-8	143	192	195	18.155 - 19.765	3,2 - 6,5
WA470-8	204	273	277	24.170 - 25.670	4,1 - 6,0

Monoblock- / gerader Abbruchausleger

Modell	Motorleistung (ISO 14396)			Betriebs- gewicht	Max. Anbaugerätgewicht
	kW	HP	PS		
PC210LC-11	123	165	167	23.260 - 23.530	2.500
PC240LC/NLC-11	141	189	192	25.330 - 26.440	1.900- 3.300
PC290LC/NLC-11	159	213	216	30.380 - 31.020	2.400 - 3.800
PC360LC/NLC-11	202	271	275	36.560 - 37.100	2.900 - 4.400
PC490/LC-11	270	362	367	47.965 - 48.465	5.000 - 6.100

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

**Komatsu Europe
International N.V.**
Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

EDESB10102 01/2019

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen.
Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein. Printed in Europe.