



**PROUD TO PERFORM**

**DISCOVER**

**HYBRIDTECHNOLOGIE**

**KOMATSU**

# WIR SIND HYBRID!

Innovation ist die treibende Kraft bei Komatsu. Und in der heutigen Zeit von globaler Erwärmung und ständig steigenden Kosten stellt das exklusive Hybridsystem von Komatsu die ideale Kombination aus Know-How, Kundenservice und Umweltverantwortung dar.

*„Weniger Abgase und extrem geringe Geräuschpegel sind das Ergebnis des unermüdlichen Engagements von Komatsu, die Umweltbelastung durch Baumaschinen zu senken.“*

Koenraad Staels  
Produktmanager bei Komatsu







# VERANTWORTUNG FÜR DIE UMWELT

Die Hybridbagger von Komatsu tragen durch ihren um bis zu 40% gesenkten Kraftstoffverbrauch einen erheblichen Teil dazu bei, die CO<sub>2</sub>-Bilanz und Umweltauswirkungen eines Unternehmens zu senken.

*„Es ist fantastisch zu sehen, wie viel Arbeit ein Hybridbagger von Komatsu an einem einzigen Tag schaffen kann. Seine Kraft und Präzision sind beeindruckend!“*

Alain Hubert  
Gründer der Internationalen Polarstiftung



# KRAFT UND EFFIZIENZ



Die Hybridbagger von Komatsu sind mit einem einzigartigen, zu 100% elektrischen Schwenkwerk ausgestattet. So kann die ganze Hydraulikkraft für die Bewegungen von Ausleger, Stiel und Löffel genutzt werden. Das Resultat sind kürzeste Spielzeiten und eine bemerkenswerte Produktivitätssteigerung.

*„Die Hybridbagger von Komatsu wurden vorrangig für maximale Kraft und Produktivität entwickelt. Und die herausragenden Kraftstoffeinsparungen sind ein zusätzlicher Vorteil.“*

Kurt Moncini  
Senior-Produktmanager, Komatsu Amerika



**KOMATSU**

KOMATSU

**Hybrid**

**HB  
365  
LC**

# WILLKOMMEN IN DER ERSTEN KLASSE

Geringe Geräuschpegel, ein luftgefederter Fahrersitz mit hoher Rückenlehne und Sitzheizung, das KomVision-Kamerasystem für Rundumsicht aus der Vogelperspektive und ein neues Monitorsystem mit hochauflösendem Display und modernsten, intuitiven Diagnosefunktionen: Die Hybridbagger von Komatsu überzeugen durch ihre perfekte Kombination aus Sicherheit und Ergonomie.

*„Wir sparen jeden Tag 60 Liter Kraftstoff. Auf das ganze Jahr gerechnet ist das eine beträchtliche Einsparung.“*

Mike Brazendale  
National Operations Manager, Hawk Plant Ltd





**KOMATSU**

KOMATSU

**HB  
365  
LC**

**Hybrid**

# AUF EINEN BLICK

- LEISTUNGSSTARKER UND UMWELTFREUNDLICHER MOTOR GEMÄSS EU STUFE IV
- MARKTBEWÄHRTE KOMATSU-TECHNOLOGIE DER 4. GENERATION
- EXTREM GERINGE GERÄUSCHPEGEL
- 5 JAHRE ODER 10.000 BETRIEBSSTUNDEN GEWÄHRLEISTUNG AUF HYBRIDBAUGRUPPEN
- KOMATSU CARE™  
DAS WARTUNGSPROGRAMM FÜR KOMATSU-KUNDEN
- KOMTRAX  
DAS TELEMATIKSYSTEM VON KOMATSU



# HYBRIDTECHNOLOGIE VON KOMATSU

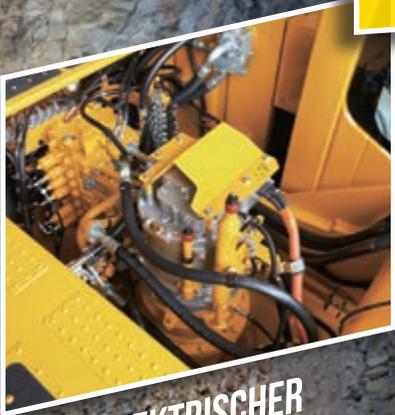
## INNOVATION UND BEMERKENSWERTE KRAFTSTOFFEINSPARUNGEN

Der elektrische Schwenkmotor-generator des einzigartigen Hybridsystems von Komatsu wandelt die kinetische Energie des schwenkenden Oberwagens beim Abbremsen in elektrischen Strom um.

Diese zurückgewonnene Energie wird in einem Hochleistungskondensator gespeichert und kann dazu verwendet werden, mit dem Generatormotor den Dieselmotor beim Beschleunigen zu unterstützen.



GENERATORMOTOR



ELEKTRISCHER  
SCHWENKMOTORGENERATOR



WECHSELRICHTER UND  
KONDENSATOR



**PROUD TO PERFORM**

# UNSER BEITRAG HYBRIDTECHNOLOGIE VON KOMATSU

*„Ich liebe es, mit meinem Hybridbagger von Komatsu zu arbeiten. Die Kraftstoffeinsparungen und die geringen Geräuschpegel sind großartig, und durch seine zusätzliche Kraft erreicht er eine unschlagbar hohe Produktivität.“*

Sieger Raimund  
Geschäftsinhaber von Raiconst

---

Ihr Komatsu-Partner:

**KOMATSU**

**Komatsu Europe  
International N.V.**  
Mechelsesteenweg 586  
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)  
Tel. +32-2-255 24 11  
Fax +32-2-252 19 81  
[www.komatsu.eu](http://www.komatsu.eu)