

Komatsu Europe présente le nouveau tombereau rigide HD1500-8 de 142 tonnes.

Le premier modèle HD1500 certifié CE.



Vilvoorde, juin 2018 – Le tombereau rigide Komatsu HD1500-8 foisonne de fonctionnalités nouvelles et améliorées et associe le design Komatsu authentique aux technologies les plus récentes pour proposer une valeur inégalée aux clients. Avec sa faible consommation de carburant, son confort opérateur incomparable et ses dispositifs de sécurité renforcés, le nouveau HD1500-8 obtient le niveau de productivité, de fiabilité et de sécurité le plus élevé.

Ses composants clés, tels que le châssis, la transmission et le pont arrière, ont été conçus conformément aux normes les plus récentes en matière de technologie et de longévité pour permettre aux entreprises de réduire les coûts de réparation, prolonger les intervalles de révision et réduire le coût total d'exploitation.

Komatsu a également fait appel aux dernières évolutions en matière de technologies de l'information et de la communication (TIC) pour améliorer encore la fiabilité et la facilité d'entretien du HD1500-8, renforcer la sécurité du chantier et de l'opérateur et augmenter la productivité et l'efficacité.

« Nous sommes fiers de présenter le Komatsu HD1500-8 et nous nous réjouissons d'annoncer que ce tombereau rigide de 142 tonnes de charge utile est désormais certifié CE et disponible à la vente en Europe, dit Jeroen De Roeck, Product Manager chez Komatsu Europe. Il s'agit d'une machine entièrement nouvelle, redessinée selon des principes développés par l'EMESRT (Earth Moving Equipment Safety Round Table – Table ronde sur la sécurité du matériel de terrassement) pour garantir les normes de sécurité les plus sévères. »

Le système télématique KOMTRAX Plus dernier cri permet une surveillance étendue du parc d'engins par satellite et par réseau local sans fil. Les utilisateurs peuvent analyser l'état de santé et les performances de la machine à distance. Cela comprend des données sur l'état des composants et l'évolution de la machine. En permettant d'accéder directement à ces informations critiques, KOMTRAX Plus est un outil efficace pour maximiser la productivité et réduire les coûts d'exploitation.

Pour plus de sécurité, Komatsu KomVision est prévu de série : avec six caméras à haute résolution mises en réseau, il crée une vue aérienne en temps réel du tombereau sur le grand écran de contrôle et élimine les angles morts à l'arrière et sur les côtés de la machine.

Puissance et économie de carburant

La puissance est fournie par un moteur Komatsu SDA16V159-3 hautes performances à 16 cylindres, avec une puissance nominale de 1 175 kW / 1 598 ch @ 1 900 t/mn. Il offre une accélération plus forte et des vitesses de déplacement plus élevées avec un très bon rapport de puissance par tonne, un couple élevé à faible vitesse et une accélération impressionnante, pour assurer une productivité maximale tout en limitant la consommation de carburant. Les technologies Komatsu dernier cri d'économies d'énergie « à la demande », telles que les pompes à débit variable pour les circuits de direction et de levage, réduisent également la consommation, tout en préservant une productivité exceptionnelle.

Pour améliorer la productivité et la sécurité, un système de transmission redessiné offre une transmission automatique à sept vitesses avec sélection du rapport de vitesse en marche arrière.

L'opérateur peut aisément passer d'un mode d'exploitation à l'autre en choisissant entre « Puissance » ou « Économique », en fonction des conditions et du profil des voies de desserte. Les conseils d'économies de carburant ECO sur l'écran de la cabine aide à encore mieux économiser le carburant pendant le travail.

Opérations optimisées

L'efficacité du moteur est associée à des technologies à contrôle électronique conçues pour optimiser les opérations. La transmission K-Atomics, une commande de changement de vitesses électronique avec modulation d'embrayage automatique sur toutes les vitesses, gère au mieux l'embrayage et assure des changements de vitesse plus souples sans aucune rupture de couple.

Le système de contrôle de la traction Komatsu (KTCS – Komatsu Traction Control System) surveille en permanence – et automatiquement – la vitesse de rotation des roues arrière et du véhicule pour éviter le patinage, maximiser la traction, améliorer la productivité et prolonger la longévité des pneus.

Le contrôle de la vitesse par ralentisseur automatique (Auto Retard Speed Control – ARSC) de Komatsu permet à l'opérateur de définir simplement la vitesse de déplacement en descente et de descendre les pentes à vitesse constante, pour se concentrer pleinement sur la conduite.

Fiabilité et longévité

Des composants en acier moulé sont utilisés dans les zones critiques du châssis principal où les charges et les chocs sont les plus importants. La benne par défaut est fabriquée en acier haute résistance pour une rigidité excellente et un faible coût d'entretien. La forme et le fond en V contribuent à la résistance de la structure. Les plaques de protection frontales, de fond et latérales de la benne sont renforcées par des supports latéraux et longitudinaux.

Le système de pesage embarqué (PLM) gère la charge utile pour chaque cycle de transport et analyse le volume de production ainsi que les conditions de travail du tombereau sur une période déterminée. La charge utile s'affiche en temps réel, à la fois à l'écran de la cabine et par des voyants lumineux à l'extérieur.

Le système PLM a également permis à Komatsu de présenter des « règles de chargement » pour le tombereau, avec des directives pour assurer la charge utile idéale correcte lors de chaque cycle de levage – pour une productivité maximale, des coûts d'exploitation réduits et une longévité étendue des pneus, des freins et des autres pièces.

Facilité de l'entretien et des réparations

L'amélioration de la facilité d'entretien était un autre objectif important de la conception du Komatsu HD1500-8.

Le coupe-batterie est situé sur la gauche du véhicule et est accessible depuis le sol. Le centre d'entretien est idéalement situé sur la partie inférieure du réservoir de direction/levage pour faciliter le remplacement de l'huile du moteur, du liquide de refroidissement, de l'huile de transmission, de l'huile de direction et de levage et de l'huile de refroidissement des freins. Les filtres sont aussi regroupés et un système de graissage centralisé avec trappe de remplissage accessible depuis le sol graisse automatiquement chaque point après un nombre d'heures pré-réglable.

La tension de la courroie du ventilateur de refroidissement du moteur est maintenue par la poulie du tenseur automatique et ne nécessite aucun entretien. Les tuyaux du radiateur se remplacent facilement : les tuyaux de refroidissement individuels sont retenus dans des têtes à joint flexible, qui permettent de les enlever ou installer rapidement.

Confort et sécurité

Parmi l'équipement du HD1500-8 assurant la sécurité et le confort pour l'opérateur, il y a la nouvelle cabine ergonomique avec sa disposition pratique des commandes et son environnement de travail confortable pour travailler en confiance et augmenter la productivité.

Les excellentes capacités de chauffage/refroidissement et la bonne ventilation sont assurées tout au long de l'année. Le siège en tissu à suspension pneumatique est réglable en fonction du poids et de la taille de l'opérateur. Il amortit les vibrations transmises par le sol de la cabine et contribue à réduire la fatigue de l'opérateur. Chauffage et ventilation du siège font partie de l'équipement standard.

Le moteur silencieux, le système d'amortissement à supports flottants de la cabine, le système à suspension hydropneumatique et la suspension type MacPherson à jambe de force sur les roues avant réduisent les vibrations, ainsi que le niveau du bruit dans la cabine, qui reste inférieur à 75 dB(A).

La combinaison de ces fonctions et d'autres systèmes de retour d'information de l'opérateur, de surveillance et de détection de la situation, ainsi que les points de maintenance centralisés, font du HD1500-8 un tombereau utilisable en toute sécurité et facile à entretenir et à réparer.

Caractéristiques et avantages du HD1500-8

- **Puissance du moteur augmentée** – productivité maximale avec une faible consommation de carburant
- **Ralentisseur haute capacité** – productivité maximale
- **Système de contrôle de la traction Komatsu (KTCS)** – productivité maximale
- **Modes de travail sélectionnables et économies d'énergie** – efficacité optimisée
- **Cabine ergonomique redessinée** – confort accru de l'opérateur
- **Siège chauffé et ventilé à suspension pneumatique** – confort accru de l'opérateur
- **Intervalle de révision prolongé et longévité accrue** – coût total d'exploitation réduit
- **Raccord rapide pour le remplissage en carburant, huile et liquide de refroidissement (Wiggins)** – réduction des durées d'immobilisation coûteuses

- **Centre d'entretien** – Maintenance aisée
- **Échelle d'accès et de sortie légèrement inclinée** – sécurité de l'environnement de travail
- **KomVision avec camera et radar** à la pointe de la sécurité – Sérénité
- **Commutateur d'arrêt du moteur** – Sécurité accrue, sérénité.
- **KOMTRAX-Plus mis à jour** – suivi pratique des machines et gestion aisée du parc de machines

Les informations de ce communiqué de presse sont actuelles à la date de l'annonce et sujettes à modifications sans préavis.

Remarque : KOMTRAX-Plus est une marque déposée de Komatsu Ltd.

Contact :

Kevin Broman

Komatsu Europe International N.V.

+32 2 255 24 58

kevin.broman@komatsu.eu

Website: www.komatsu.eu

YouTube Channel: www.youtube.com/user/KomatsuEuropeInt

LinkedIn: www.linkedin.com/company/komatsu-europe-international/

Facebook: www.facebook.com/KomatsuEurope