

Komatsu Europe stellt den neuen WA480-8 Radlader auf der Intermat 2018 vor

Ausgestattet mit der Schaufel-Füllautomatik



Vilvoorde, April 2018 — Komatsu Europe stellt den neuen WA480-8 Radlader vor. Dieses leistungsstarke Schwergewicht mit Motor gemäß EU Stufe IV verbraucht um bis zu 15% weniger Kraftstoff als der WA480-6 LC. Ausgehend von den marktbewährten Eigenschaften des Vorgängermodells bietet der WA480-8 von Komatsu eine außerordentliche Kombination aus Stabilität, Losbrech- und Zugkraft. Die Maschine eignet sich dadurch perfekt für jede Art von Materialumschlag, Transport- oder Verladeeinsatz. Die erhältlichen Anbaugeräte erweitern die Flexibilität der Maschine bis hin zu Einsätzen in der Abfallindustrie oder im Tagebau.

Der WA480-8 ist mit einer neuen Schaufel-Füllautomatik ausgerüstet, die zusammen mit der optimierten Erdbauschaufel – die für ein besseres Eindringverhalten sorgt – einfacheres Befüllen ermöglicht. Des Weiteren steigert die Füllautomatik den Fahrerkomfort, die Produktivität und die Kraftstoffeffizienz.

„Der WA480-8 bietet dank der Komatsu Getriebetechnologie und durch den optimierten Drehmomentwandler reduzierte Betriebskosten“, sagt Henrik Flohr, Senior-Produktmanager bei Komatsu Europe. „Die Kombination aus Motordrehzahlanpassung, optimierter Traktionskraft und Beschleunigung sowie höheren Geschwindigkeiten beim Fahren bergauf führt zu einer enormen Steigerung der Produktivität und einem geringeren Kraftstoffverbrauch.“

Mit dem SAA6D125E-7-Motor von Komatsu bietet der WA480-8 eine Motorleistung von 220 kW (303 PS). Der Komatsu-Dieselpartikelfilter (KDPF) und weitere Baugruppen zur Abgasmachbehandlung sorgen zusammen mit dem Motor für mehr Effizienz und eine längere Lebensdauer. Durch die Integration eines SCR-Katalysators und die Verwendung von AdBlue® konnten die NOx-Emissionen weiter reduziert werden. Die weiterentwickelte, elektronische Motorsteuerung kontrolliert Luftmanagement, Kraftstoffeinspritzung, Verbrennungsparameter sowie Abgasmachbehandlung und sorgt für optimale Leistung bei gleichzeitig reduzierten Emissionen. Die integrierte Diagnosefunktion unterstützt die Fehlersuche im Störfall.

Komatsu CARE™, das Wartungsprogramm für Komatsu-Kunden, und KOMTRAX, das Telematiksystem von Komatsu, ermöglichen ein hervorragendes Flotten- und Wartungsmanagement und können den unberechtigten Betrieb der Maschine verhindern. Außerdem stellen diese Systeme maximale Effizienz und Einsatzverfügbarkeit sicher.

Eigenschaften und Weiterentwicklungen

Durch den Antriebsstrang, der bei Komatsu Germany Construction in Hannover hergestellt wird, ist dieser Radlader eine sehr leistungsstarke und dabei kraftstoffeffiziente Maschine. Das Automatikgetriebe sorgt für einfache Bedienung und Ladespiele und somit höhere Produktivität vom ersten bis zum vierten Gang. Dabei kann sich der Fahrer voll auf den Einsatz konzentrieren. Im zweiten bis vierten Gang, ab einer Geschwindigkeit von ca. 8 km/h, sorgt die automatische Wandlerüberbrückung für eine zusätzliche Steigerung der Effizienz.

Die Kabine wurde benutzerfreundlich und großzügig gestaltet und hat einen Geräuschpegel von nur 71 dB(A) am Fahrerohr. Der erhöhte Innendruck verhindert, dass Staub oder andere Partikel in die Kabine gelangen. Um ein einfaches und sicheres Ein- und Aussteigen zu gewährleisten, wurde die Maschine mit einer Tür ausgestattet, die sich nach hinten öffnet, sowie mit versetzten Trittstufen und großen Handläufen. Zudem besitzt die Maschine große Fenster ohne Säulen für exzellente Rundumsicht.

Das 7 Zoll große, hochauflösende Farbdisplay des Monitorsystems zeigt dem Fahrer alle wichtigen Daten wie KDPF-Zustand, AdBlue®-Füllstand, Kraftstoffverbrauch und Leistung an. Die Eco-Hinweise werden in Echtzeit während des Einsatzes und beim Herunterfahren des Systems nach dem Ausschalten des Motors angezeigt. Über das Eco-Menü kann der Fahrer Informationen zum Einsatz, Eco-Hinweise und Kraftstoffverbrauchsdaten einsehen. Anhand dieser Daten lassen sich der Gesamtverbrauch der Maschine und der Verbrauch nach Fahrern auswerten und optimieren.

Ein neuer, luftgefederter Fahrersitz mit optimaler Vibrationsdämpfung ist der Mittelpunkt der komfortablen Fahrerkabine. Die am Sitz angebauten EPC (Electronic Pilot Control)-Bedienhebel mit Fahrtrichtungsschalter erhöhen den Komfort des Fahrers und reduzieren Ermüdungserscheinungen.

Folgende Funktionen tragen ebenfalls zur Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs bei: Die Motorsteuerung „Komatsu Smart Loader Logic“ funktioniert automatisch und beeinträchtigt nicht den Betrieb. Sie reduziert den Kraftstoffverbrauch, ohne die Produktivität zu verringern – egal bei welchem Job. Der von Komatsu entworfene Antriebsstrang bietet einen Hochleistungs-drehmomentwandler für höchste Effizienz. Die automatische Leerlaufabschaltung des WA480 verhindert unnötigen Kraftstoffverbrauch, indem sie den Motor nach einer voreingestellten Leerlaufzeit abschaltet.

Die Hauptverkaufsargumente des neuen WA480-8

- **Motor gemäß europäischer Abgasnorm Stufe IV** für hohe Zuverlässigkeit
Komatsu Dieselpartikelfilter und SCR-Modul zur selektiven katalytischen Reduktion unter Einsatz von AdBlue®
- **Geringere Betriebskosten:** Bis zu 15% geringerer Kraftstoffverbrauch im Vergleich zum WA480-6LC
Drehmomentwandlerüberbrückung (automatisch im 2. bis 4. Gang)
Smart Loader Logic
Automatische Leerlaufabschaltung
Energisparhinweise für den Fahrer
- **Höhere Produktivität**
Schaufel-Füllautomatik
Große Produktpalette an Effizienzschaufeln
Nutzlastwaage von RDS Technology als Sonderausrüstung
Achskühlsystem
- **Hoher Fahrerkomfort** durch modernste Fahrerkabine
Vollgefederte Bedienkonsolen
Neuer, extrem komfortabler Fahrersitz
Komatsu Kurzhebel-Lenksystem als Sonderausrüstung
Geringer Innengeräuschpegel
- **Gesteigerte Wartungsfreundlichkeit**
Neue seitlich öffnende Motorwartungsklappen
Schwenkbarer Kühlerlüfter
Automatischer Umkehrlüfter
Grobmaschiger Kühler
- **KOMTRAX Stufe 5**
3G-Mobilfunktechnik
Fahreridentifikation
AdBlue®-Füllstand und -Verbrauchsbericht
Benachrichtigung bei Unregelmäßigkeiten im Kraftstoffverbrauch (Diebstahl)
Berichte zum Maschinenstatus inklusive SCR
- **Geringe Betriebskosten** dank Komatsu CARE™
Zuverlässigkeit, niedrige Betriebskosten und hohe Gewinne
Komatsu Care™ deckt auch das SCR-Modul ab
5 Jahre/9.000 Stunden Garantie auf das SCR-Modul

Informationen in dieser Pressemitteilung sind gültig zum Zeitpunkt der Veröffentlichung.
Technische Änderungen vorbehalten.

Anmerkungen:

- Alle Daten im Vergleich zum Modell WA480-6 LC.
- Komatsu CARE™ und KOMTRAX sind eingetragene Marken der Komatsu Ltd.
- AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbands der Automobilindustrie e.V. (VDA).

Kontakt:

Kevin Broman

Komatsu Europe International N.V.

+32 2 255 24 58

kevin.broman@komatsu.eu

Kontakt in Deutschland:

Bettina Meeuw

Büro: Hanomagstraße 9, 30449 Hannover

+ 49 511 4509 212

bettina.meeuw@komatsu.eu

Webseiten:

www.komatsu.eu

www.komatsu-deutschland.de

YouTube Kanal:

www.youtube.com/user/KomatsuEuropeInt

LinkedIn:

www.linkedin.com/company/komatsu-europe-international

Facebook:

www.facebook.com/KomatsuEurope/