

## Komatsu Europe stellt den neuen WA800-8 Radlader vor

Hohe Produktivität & Motor gemäß Abgasnorm EU Stufe V

*Vilvoorde, Juli 2020* — Komatsu Europe International N.V. kündigt die Markteinführung des WA800-8 Radladers an. Diese Maschine ist auf maximalen Komfort ausgelegt und bietet viele Kundenvorteile, wie die Modulationskupplung und das variable Zugkraftkontrollsystem, die automatische Kick-Down-Funktion und die Motordrehzahleinstellung. In Kombination mit der neu angepassten, extra großen Schaufel (11,5 m<sup>2</sup>) mit optimiertem Füllfaktor bietet der WA800-8 herausragende Effizienz.



Dieser brandneue Radlader schreibt die Gesetze der Stabilität neu und bietet dem Fahrer ein sicheres Gefühl beim Arbeiten sowie eine komfortable Arbeitsumgebung. Bei einem Betriebsgewicht von 115 Tonnen hat der WA800-8 eine Nenn-Nutzlast von 20.700 kg mit Standardhubgerüst.

„Unser WA800 wurde stets für seine Zuverlässigkeit und Produktivität geschätzt“, sagt Jo Monsieur, Group Manager für Großmaschinen bei Komatsu Europe. „Diese Tradition führt die neue Generation nun fort. Zudem setzt Komatsu neue Maßstäbe hinsichtlich Stabilität, Komfort und Sicherheit. Wir freuen uns, unseren Kunden all dies bieten zu können.“

### Kraft, Leistung und Effizienz

Der Umweltschutz rückt weltweit zunehmend in den Fokus und sauberere Motoren werden gefordert. Der WA800-8 entspricht mit seinem durch Komatsu selbst entwickelten und hergestellten Motor und Abgasnachbehandlungssystem der neuesten Abgasnorm EU Stufe V.

Des Weiteren besitzt dieser Radlader zwei Dieselpartikelfilter, zwei Turbolader mit variabler Geometrie, eine gekühlte Heavy-Duty-Abgasrückführung, eine neue Motorsteuerung, eine Kurbelgehäuseentlüftung und benötigt kein AdBlue®. Von dieser Maschine werden Kunden lange Jahre profitieren und mit ihrer Hilfe zahlreiche Aufträge erhalten.

Zur Standardausrüstung gehören zudem Schaufeln bis 11,5 m<sup>3</sup>, die einen weiterentwickelten Überlaufschutz sowie einen größeren Radius und Bodenwinkel besitzen. Dies führt zu einem besseren Eindringverhalten und höheren Füllfaktoren und somit gesteigerter Produktivität und größerem Gewinn. Die ultrastarken Zähne und die vergrößerten Freischnitt-Flügel sorgen für längere Einsatzzeiten, schützen die Reifen und reduzieren Wartungskosten.

Durch die präzise Nutzlastwaage (PLM), die zur Standardausrüstung gehört, behalten Sie Produktivität und Effizienz einfach im Auge. Abweichungen bewegen sich innerhalb von 1,5%, sodass ein Überladen von Muldenkippern verhindert wird.

Weitere Unterstützung für den Fahrer bietet die Modulationskupplung. Sie ermöglicht eine genaue Steuerung der Zugkraft und damit schnelle Bewegungen der Arbeitsausrüstung sowie vorsichtiges Heranfahren an Muldenkipper. Das variable Zugkraftkontrollsystem optimiert die Zugkraft auf allen Untergründen, verhindert Schlupf und senkt Wartungskosten.

Die Maschine ist außerdem mit der vollautomatischen Motorsteuerung Komatsu SmartLoader Logic ausgerüstet. Diese stellt genau das für den Einsatz und die jeweilige Arbeitsphase benötigte Drehmoment zur Verfügung. Durch den automatischen Wechsel zwischen den Betriebsarten Economy und Power reduziert das System den Kraftstoffverbrauch deutlich, ohne an Produktivität einzubüßen.

Das CLSS-Hydrauliksystem (Closed Centre Load Sensing System) stellt über die Verstellkolbenpumpen Leistung bedarfsabhängig zur Verfügung. Es verhindert das Aufheizen des Hydrauliköls und steigert gleichzeitig Arbeitsgeschwindigkeit und Kraftstoffeffizienz. Auch die automatische Leerlaufabschaltung und die auf dem Monitorsystem gezeigten Eco-Hinweise tragen zur Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs bei.

Zusammen mit dem einzigartigen Wartungsprogramm Komatsu CARE™ ergeben sich mit dieser Maschine unschlagbare Kundenvorteile.

### **Sicherheit, Zuverlässigkeit und Haltbarkeit**

Die neue extra große ROPS/FOPS-Kabine bietet eine komplett neu gestaltete, geräumige, robuste und sichere Arbeitsumgebung mit bester Sicht auf den Arbeitsbereich. Zudem sorgt ein Paket aus 22 LED-Scheinwerfern als Standardausrüstung ab Werk für bessere Sicht und sichere Wartungsarbeiten im Dunkeln.

Des Weiteren werden Sicherheit und Selbstvertrauen des Fahrers durch KomVision gesteigert, einem Kamerasystem, das eine Ansicht der Maschinenumgebung aus der Vogelperspektive erstellt. Dieses System eliminiert tote Winkel und senkt das Risiko für Schäden und Unfälle. Im WA800-8 wird mit Hilfe von fünf Kameras das Bild der Maschine aus der Vogelperspektive generiert und auf einem eigenen Display angezeigt. Hinzu kommt eine Rückfahrkamera, deren Bild mit einer Abstandslinie auf einem Farbdisplay in der Kabine angezeigt wird.

Trittstege und Handläufe am Gegengewicht sorgen für einen sicheren Zugang und vereinfachen die Wartung. Optional ist eine hydraulische Zugangsleiter mit 45°-Winkel zur Kabine erhältlich.

Bei Wartungseinsätzen auf der Maschine können sich Techniker an sinnvoll platzierten Ösen überall am WA800-8 sichern. Für Notfälle oder kritische Situationen sind am Heck der Maschine serienmäßige Notausschalter vom Boden aus erreichbar.

Die Wartungspunkte für den Motor sind gruppiert angeordnet und alle Filter sind über verschiedene Aufstiege mit Handläufen sicher erreichbar. Das optionale Service-Center ermöglicht den kabellosen Download von KOMTRAX Plus-Daten sowie eine schnellere und einfachere Probenentnahme und Überprüfung des Öls.

Die Kühler sind mit einem schwenkbaren Kühlerlüfter mit automatischer Umkehrfunktion ausgestattet und bieten somit einen sicheren Zugang und eine einfache Reinigung mit Druckluft oder Wasser. Um ein Zusetzen zu verhindern, besitzt der modulare Kühler breite Kühlrippen.

Durch ein vollständig abgeschlossenes Bremssystem wurde die Lebensdauer der Bremsen verlängert. Der vordere Rahmen und das Hubgerüst wurden überarbeitet und sind jetzt noch robuster und haltbarer.

#### **Komfortable und einfache Bedienung**

Die neue, großzügige Kabine ist mit ergonomischen Bedienelementen ausgestattet, die für einen zufriedenen und produktiven Fahrer sorgen und Ermüdungserscheinungen reduzieren. Ein geringerer Geräuschpegel durch einen leiseren Motor und eine Schalldämmung ermöglichen konzentriertes Arbeiten.

Für weiteren Komfort sorgt der neue verstellbare, luftgefederte, beheizte und belüftete Fahrersitz. Er besitzt eine verstellbare Nackenstütze und integrierte EPC-Bedienhebel. Zusätzlich erleichtern auch das Monitorsystem mit TFT-Farbdisplay und eine Reihe weiterer Werkzeuge und Funktionen die Arbeit des Fahrers. Ein neuer klappbarer Beifahrersitz ermöglicht Schulungsfahrten. Weniger erfahrene Fahrer können mit der Schaufel-Füllautomatik, dem halbautomatischen Heranfahren an Muldenkipper und der halbautomatischen Abkippfunktion ebenfalls eine konstant gute Leistung erreichen. Erfahrenen Fahrern erleichtern diese Funktionen die Arbeit.

Die neue rechte Bedienkonsole ist in den Sitz integriert. Die Schalter und das Bluetooth-Radio an der Konsole oberhalb des Fahrers sind leicht erreichbar und die neue vordere Konsole ist ähnlich wie bei anderen Maschinen von Komatsu ausgeführt.

Der ab sofort bei Komatsu Europe erhältliche WA800-8 Radlader bietet unschlagbare Kundenvorteile – bei jedem Einsatz, auf jeder Baustelle.

## Technische Daten im Überblick

- ✓ Motorleistung: 638 kW / 867 PS
- ✓ Schaufelvolumen: 11,5 m<sup>3</sup>
- ✓ Nutzlast: 20.700 kg
- ✓ Betriebsgewicht: 115,5 t

## Komatsu Radlader WA800-8 – Neue Funktionen & Vorteile

- **Klassenbeste Nutzlast von 20.700 kg** – mit 11,5 m<sup>3</sup> Schaufel als Standardausrüstung
- **Herausragende Leistung & gesteigerte Produktivität durch**
  - Modulationskupplung
  - Einstellbares Zugkraftkontrollsystem
  - Motordrehzahleinstellung
  - Nutzlastwaage
  - CLSS & EPC
- **Sicherheitsfunktionen als Standardausrüstung:**
  - KomVision
  - Motor-Not-Aus-Schalter
  - Sperrschalter für Hydraulik, Batterie und Anlasser
  - Anlasserbuchse
  - Zertifizierte Verzurrösen
- **LED-Scheinwerfer** an allen Seiten – bessere Ausleuchtung für sicheres und produktiveres Arbeiten
- **Automatische Leerlaufabschaltung** – reduziert unnötige Leerlaufzeiten
- **Automatikfunktionen** – reduzieren Ermüdungserscheinungen und unterstützen unerfahrene Fahrer
  - Schaufel-Füllautomatik
  - System zum halbautomatischen Heranfahren an Muldenkipper
  - System zum halbautomatischen Abkippen
  - Auto-Kick-Down
- **Motor gemäß Abgasnorm EU Stufe V**
- **KOMTRAX Stufe 5 und KOMTRAX Plus** – Investitionssicherheit, Kostensenkung & Gewinnsteigerung durch
  - Fahreridentifikation
  - Berichte zur Entwicklung des Kraftstoffverbrauchs
  - Benachrichtigung bei Unregelmäßigkeiten im Kraftstoffverbrauch (Diebstahl)
  - Erfassung von automatischen Leerlaufabschaltungen
  - Integrierte Kommunikationsantenne (inkl. WLAN-Antenne)
- **Komatsu CARE™** – für lange Lebensdauer, niedrige Betriebskosten und hohe Rentabilität  
 Auch das **KDPF-Modul** ist durch Komatsu Care™ abgedeckt
  - 3 Jahre / 2.000 h planmäßige Wartungsarbeiten**
  - 5 Jahre / 9.000 h KDPF-Reinigung (alle 4.500 h)**
  - 5 Jahre / 9.000 h Gewährleistung auf den KDPF**

---

Informationen in dieser Pressemitteilung sind gültig zum Zeitpunkt der Veröffentlichung.  
Technische Änderungen vorbehalten.

**Anmerkungen:**

- KOMTRAX ist eine eingetragene Marke der Komatsu Ltd.
- AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbands der Automobilindustrie e.V. (VDA).

**Kontakt:**

Kevin Broman

Komatsu Europe International N.V.

+32 2 255 24 58

[kevin.broman@komatsu.eu](mailto:kevin.broman@komatsu.eu)

**Kontakt in Deutschland:**

Ronja Berg

Büro: Hanomagstraße 15, 30449 Hannover

+ 49 511 4509 507

[ronja.berg@komatsu.eu](mailto:ronja.berg@komatsu.eu)

**Webseiten:**

[www.komatsu.eu](http://www.komatsu.eu)

[www.komatsu-deutschland.de](http://www.komatsu-deutschland.de)

**YouTube-Kanal:**

[www.youtube.com/user/KomatsuEuropeInt](https://www.youtube.com/user/KomatsuEuropeInt)

**LinkedIn:**

[www.linkedin.com/company/komatsu-europe](https://www.linkedin.com/company/komatsu-europe)

**Facebook:**

[www.facebook.com/KomatsuEurope/](https://www.facebook.com/KomatsuEurope/)