

KOMATSU

BR
350



BR350JG-1

BR350JG-1

MOBILBRECHER

MOTORLEISTUNG
118 kW 160 PS bei
2.100 U/min

BETRIEBSGEWICHT
30.000 kg

AUF EINEN BLICK

Der neu entwickelte Komatsu BR350JG-1 ist derzeit einer der modernsten Brecher auf dem Markt. Mit höchster Brechleistung und einem Materialdurchsatz von 48 - 165 t/h ist er die erste Wahl für jeden Einsatz.

Komatsu SA6D102E-1

Niederemissionsmotor
118 kW/160 PS bei 2.100 U/min für
maximale Brechleistung bei
geringstmöglicher Geräusch- und
Vibrationsentwicklung.

Das Hochleistungs-Brechwerk

Das Brechwerk der K-Serie liefert eine unübertroffene Brechkraft und ist mit seinem einfachen Aufbau ausgesprochen wartungsfreundlich. Die Spaltweite lässt sich auf Knopfdruck konkurrenzlos schnell verstellen.

Vibrationsaufgeber

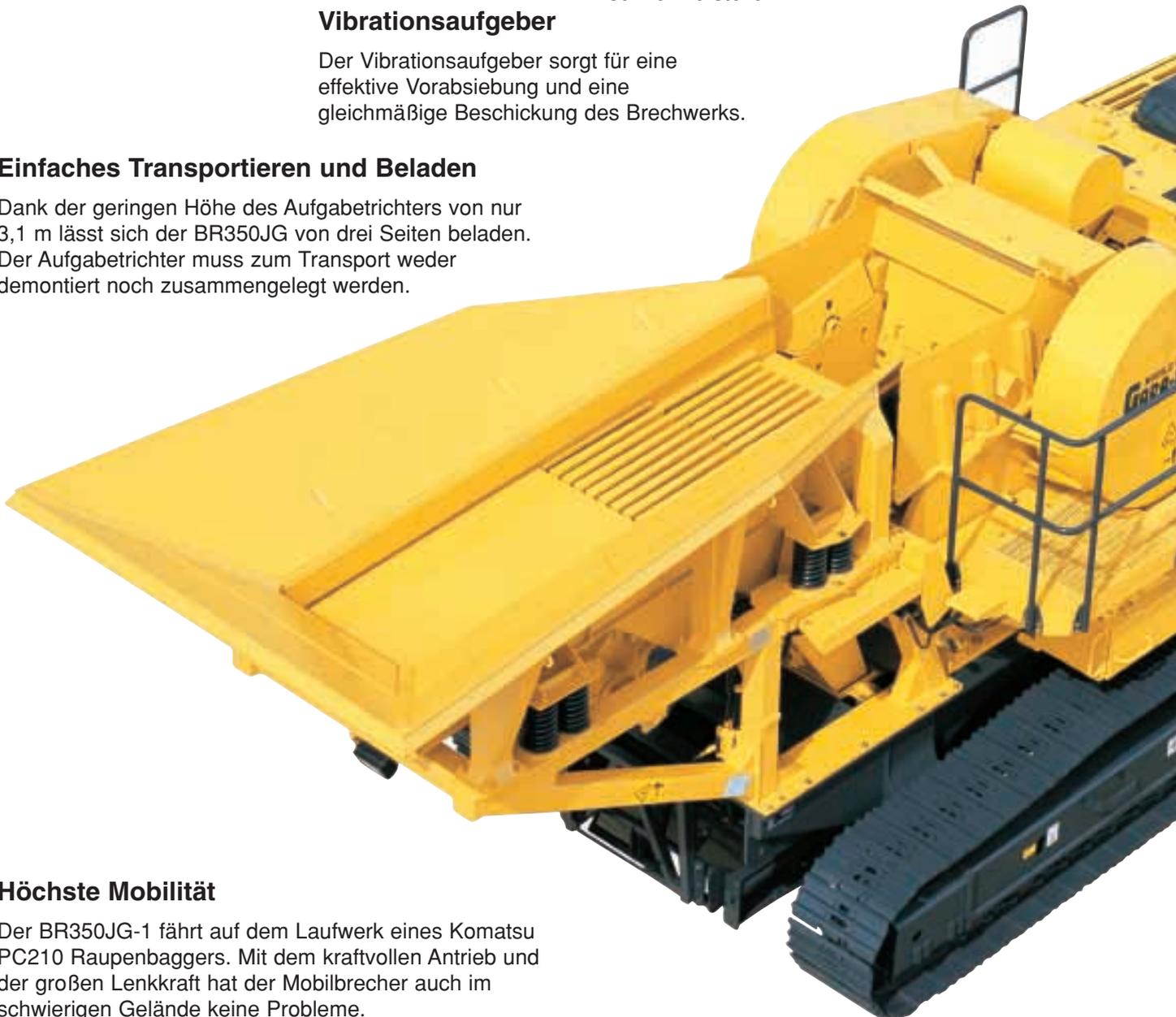
Der Vibrationsaufgeber sorgt für eine effektive Vorabsiebung und eine gleichmäßige Beschickung des Brechwerks.

Einfaches Transportieren und Beladen

Dank der geringen Höhe des Aufgabetrichters von nur 3,1 m lässt sich der BR350JG von drei Seiten beladen. Der Aufgabetrichter muss zum Transport weder demontiert noch zusammengelegt werden.

Höchste Mobilität

Der BR350JG-1 fährt auf dem Laufwerk eines Komatsu PC210 Raupenbaggers. Mit dem kraftvollen Antrieb und der großen Lenkkraft hat der Mobilbrecher auch im schwierigen Gelände keine Probleme.



MOTORLEISTUNG

118 kW 160 PS bei 2.100 U/min

BETRIEBSGEWICHT

30.000 kg

MATERIALDURCHSATZ

48 - 165 t/h

Austragsband mit hoher Kapazität

Das 900 mm breite, 12 mm starke Austragsband läuft mit einer Geschwindigkeit von 95 m/min. Die Schütthöhe beträgt 2.500 mm.

Eine Rundumleuchte

zeigt Überlastzustände an und ermöglicht so effizientes Beschicken.



Vollhydraulisches Antriebssystem mit HydraulMind Steuerung

Durch das vollhydraulische Antriebssystem ist die Maschine direkt nach dem Abladen einsatzbereit. Das HydraulMind System mit Load Sensing und Druckausgleichsventilen sichert konstanten Druck und eine optimale Durchflussmenge. Zusatzausrüstungen werden direkt mit den an der Maschine vorhandenen Hydraulikanschlüssen verbunden.

Not-Aus Schalter

an beiden Maschinenseiten, an beiden Seiten des Förderbandes, am Bedienpult und an der optionalen Fernbedienung bieten optimale Sicherheit im Störfall.

Wassersprüheinrichtung

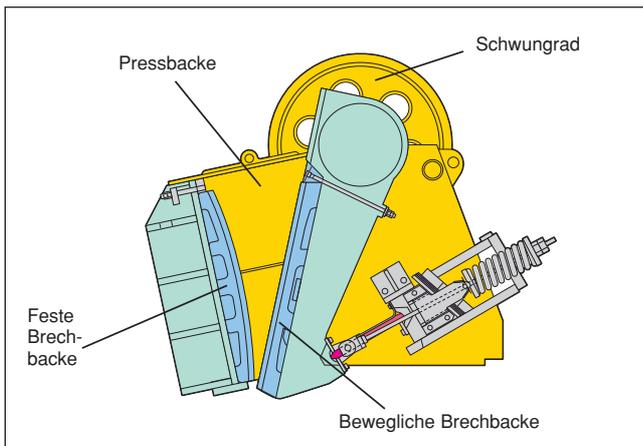
mit Anschluss ist serienmäßig vorhanden.

Hydraulisch verstellbares Förderband

für problemlosen und sicheren Transport auch auf unebenem Untergrund.

PRODUKTIVITÄT

Die optimale Lösung für Ihre Anforderungen beim Brechen



Das Komatsu Brechwerk sichert unübertroffene Brechkraft. Die einfache Einstellung der Spaltweite ist deutlich schneller durchzuführen als bei Wettbewerbsmodellen.

Brechbare Materialien

▼ Naturgestein



Vor dem Brechen



Nach dem Brechen

▼ Betonbrocken



Vor dem Brechen



Nach dem Brechen

Das neue Hochleistungs-Brechwerk

Das neu entwickelte Brechwerk mit dem 500 x 940 mm Brechermaul kann Materialgrößen bis zu 800 x 450 x 1000 mm (Beton) verarbeiten. Die hohe Motorleistung des Komatsu SA6D102E-1 Niederemissionsmotors von 118 kW/160 PS sichert unübertroffene Brechkraft bei Betonbrocken oder Naturgestein. Mit der neuen, stufenlosen Verstellbarkeit der Brechgeschwindigkeit (170 - 300 U/min), dem halbautomatischen Aufgeber mit Überlastkontrolle und der einfachen Einstellung der Spaltweite sichert der BR350JG höchste Effizienz.

Die Vorteile für höchste Leistungen beim Brechen:

- Der Aufbau des Brechwerks begünstigt einen idealen Kraftverlauf, höchste Brechkräfte sind die Folge.
- Problemloser Wiederanlauf auch bei gefülltem Brecher mit dem drehmomentstarken Hydraulikmotor.
- Sollten einmal Fremdgegenstände in den Brecher gelangen, kann dieser auf Knopfdruck auch rückwärts gefahren werden.
- Durch Überwachung der Brecherlast wird die Materialaufgabe automatisch geregelt. Maximale Brechleistung für jede Art von Betonschutt oder Naturstein ist somit sichergestellt.

Effizienter Betrieb und niedrige Betriebskosten mit dem neuen Vibrationsaufgeber

Das Absieben des Feinmaterials auf den 2-stufigen Vibrationsrosten erhöht den Gesamtdurchsatz. Darüber hinaus wird durch die Vorabsiebung der Verschleiß der Brechbacken deutlich reduziert.

- Die Vorabsiebung wird durch die um 4° geneigten Vibrationsroste verbessert.
- Die Geschwindigkeit des Aufgebers kann entsprechend Typ, Größe und Härte des zugeführten Materials stufenlos verstellt werden.
- Das Vibrationsrost besteht aus einzelnen Kassetten und kann so einfach zu Austausch- oder Reparaturzwecken zerlegt werden (Abstand 25 mm min. / 50 mm max.).

Austragsband mit hoher Kapazität

Der BR350JG ist mit einem 2-stufigen Hochgeschwindigkeits-Austragsband mit einer Breite von 900 mm, einer Stärke von 12 mm und einer Geschwindigkeit von 95 m/min ausgerüstet. Durch das Austragen zum Maschinenheck kann sich der Bediener voll auf seine Arbeit am Brecher konzentrieren.

- Das Austragsband hat eine Ausschütthöhe von 2500 mm und erspart bei vielen Anwendungen ein zusätzliches Förderband.
- Eine hydraulische Höhenverstellung sichert gute Bodenfreiheit bei Transport (430 mm) und Brechereinsatz (130 bzw. 230 mm).

EINFACHE WARTUNG

Einfache Wartung und höchste Zuverlässigkeit



Einfachste Einstellung der Spaltweite mit dem von Komatsu entwickelten Einstellmechanismus, nachstellfreie Spannfedern, guter Zugang zu allen Wartungspunkten, eine hydraulische Presse im Lieferumfang und vieles mehr senken den Zeitbedarf für kleinere Servicearbeiten.

- Die feste Brechbacke und die Kniehebelplatte können problemlos ausgewechselt werden. Die Pressbacke besteht aus zwei Teilen und kann einfach und kostengünstig ersetzt werden.
- Die Schmierung ist zentralisiert.
- Der Keilriemen wird mittels einer Spannvorrichtung nachgestellt.
- Ein doppeltes Luftfilterelement mit Vorfilter ist serienmäßig vorhanden.

Hohe Sicherheit

- Not-Aus Schalter an beiden Maschinenseiten, an beiden Seiten des Förderbandes, am Bedienpult und an der optionalen Fernbedienung bieten optimale Sicherheit im Störfall.
- Eine Rundumleuchte informiert den Bediener bei Betriebsstörungen wie Überhitzung. Weiterhin weist ein Alarmsummer auf Störungen am Austragsband oder an den Zusatzausrüstungen hin.
- Ein Laufgang zwischen Bedienpult und Brecher sorgt für Sicherheit.
- Zum Umschalten von Arbeits- auf Transportbetriebsart muss ein separater Schalter betätigt werden.
- Schutzgitter und Handläufe in allen gefährdeten Bereichen erhöhen die Sicherheit noch weiter.

Einfachste Bedienung

- Brecherantrieb, Aufgeber, Austragsband und Sonderausrüstungen werden per Knopfdruck bedient.
- Aufgeber- und Brechergeschwindigkeit werden stufenlos mit einem Drehschalter reguliert.
- Der halbautomatische Aufgeber verhindert durch rechtzeitiges Abschalten Materialstau am Brechermaul. Sollten einmal Fremdkörper in den Brecher gelangen, kann dieser auf Knopfdruck auch rückwärts gefahren werden.
- Eine kabelgebundene Fernbedienung gehört zum Standard-Lieferumfang. Die als Sonderzubehör erhältliche Funkfernbedienung mit den Funktionen Aufgeber Ein/Aus, Not-Aus und Warnhorn ermöglicht den Ein-Mann-Betrieb.

TECHNISCHE DATEN



MOTOR

Komatsu SA6D102E-1
 Typ 4-Takt, wassergekühlt, Direkteinspritzung
 Ansaugung Turbolader mit Ladeluftkühlung
 Anzahl der Zylinder 6
 Bohrung 102 mm
 Hub 120 mm
 Hubraum 5,88 l
 Schwungradleistung 118 kW/160 PS bei 2.100 U/min (SAE J1349)
 Mechanischer Drehzahlregler über das gesamte Drehzahlband.
 Der Motor erfüllt alle europäischen Emissionsvorschriften.



HYDRAULIKSYSTEM

Typ HydrauMind (elektronisches
 Load-Sensing-System
 mit Druckausgleichsventilen
 im geschlossenen Kreislauf)

Hauptpumpen:

Typ Verstellpumpe
 Pumpen für Fahren, Brechen, Austragen
 und 4 Sonderausrüstungen
 Maximale Fördermenge 2 x 226 l/min
 Maximaler Druck 150 kg/cm²

Fördermengen des Hydrauliksystems

Fahren 2 x 216 l/min
 Brecher 210 l/min
 Aufgeber 70 l/min
 Förderband 28 l/min
 Sonderausrüstungen 28 l/min



BETRIEBSGEWICHT

Betriebsgewicht, inkl. 500 mm Bodenplatten 30.000 kg



BRECHER

Backen Komatsu K-Serie, hydraulisch
 Brechermaul 940 mm x 500 mm
 Spaltweite 50 mm bis 120 mm
 Brechleistung 48 bis 165 t/h
 Geschwindigkeit (variabel) 170 bis 300 U/min



AUFGEBER

Vibrationsfrequenz 1.100 U/min (max.)
 Größe 870 mm x 3.070 mm
 Amplitude (leer) 9 mm
 Antriebsart Direktantrieb mit Hydraulikmotor



FAHRWERK

Kettenabdichtung abgedichtete Ketten
 Kettenspannung hydraulisch
 Anzahl der Bodenplatten 51 pro Seite
 Anzahl der Stützrollen 2 pro Seite
 Anzahl der Laufrollen 6 pro Seite



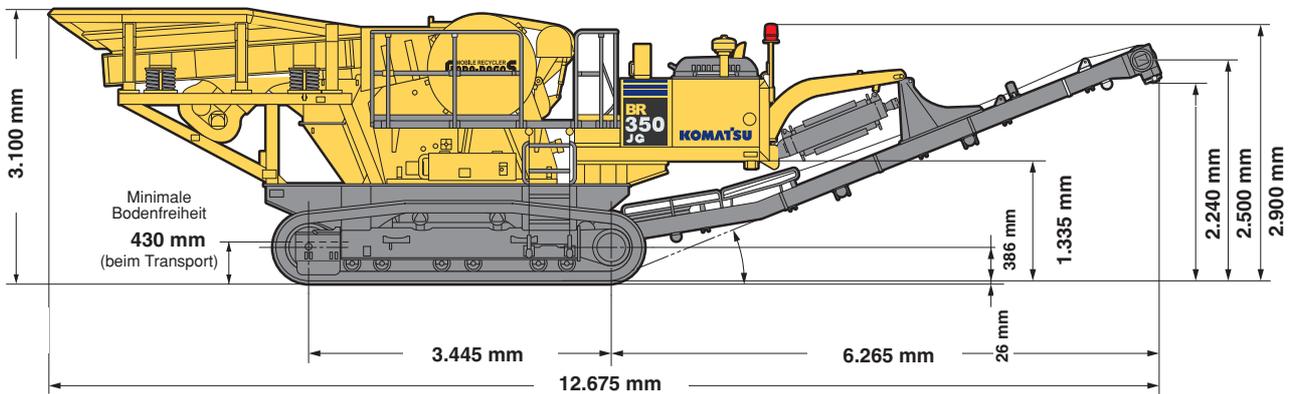
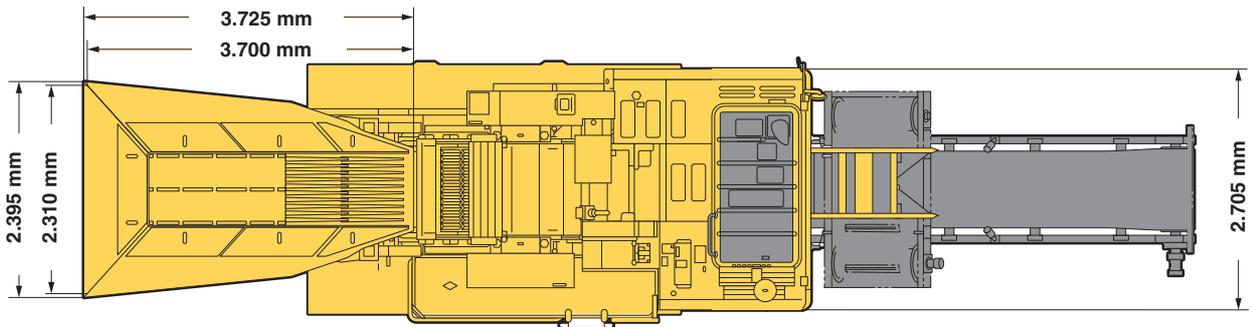
KÜHL- UND SCHMIERMITTEL

Kraftstofftank 350 l
 Kühlflüssigkeit 11 l
 Motor 24 l
 Endantrieb (je Seite) 6 l
 Hydrauliksystem 230 l

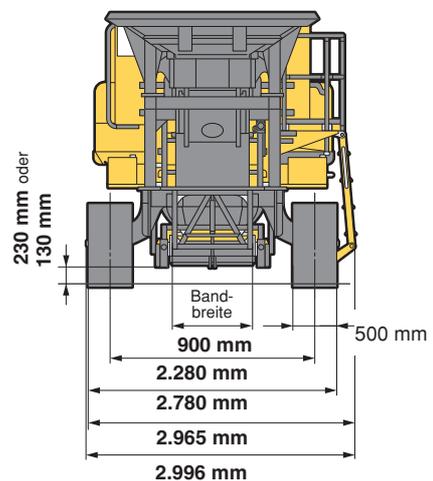




ABMESSUNGEN



Gesamtlänge	12.675 mm
Gesamthöhe	3.100 mm
Gesamtbreite	2.996 mm
Bodenplattenbreite	500 mm
Spurweite über Ketten	2.280 mm
Kettenlänge am Boden	3.445 mm
Minimale Bodenfreiheit (während Betrieb)	130 mm
Minimale Bodenfreiheit (beim Transport)	430 mm



MOBILBRECHER



STANDARDAUSRÜSTUNG

MOTOR

- Komatsu SA6D102E-1
- Turbolader mit Ladeluftkühlung
- Nennleistung 118 kW/160 PS bei 2.100 U/min
- Luftfilter: Zweifach-Trockenluftfilter mit Vorfilter
- Kühlung: Kühlerlüfter in Saugausführung

ELEKTRISCHE ANLAGE

- Lichtmaschine 35 A / 24 V
- Batterie 110 Ah, 2 x 12 V

HYDRAULIKSYSTEM

- HydraulMind (elektronisches Load-Sensing-System mit Druckausgleichsventilen im geschlossenen Kreislauf)
- 2 Verstellpumpen für Fahren, Brechen, Austragen und 4 Sonderausrüstungen

FAHRWERK

- Dreistegbodenplatten 500 mm
- 2 Stützrollen/6 Laufrollen (je Seite)
- Hydraulische Kettenspannungsregulierung

BRECHER

- Backen Komatsu K-Serie, hydraulisch
- Brechermaul 940 mm x 500 mm
- Spaltweite 50 mm bis 120 mm
- Brechleistung 48 bis 165 t/h
- Geschwindigkeit (variabel) 170 bis 300 U/min

AUFGEBER

- Hydraulikmotor, verstellbar
- 2-stufige Roste, 870 x 2.270 mm
- Semi-automatisch mit Lastüberwachung

FÖRDERBAND

- Hydraulischer Kolbenmotor
- Höhenverstellbar

SONSTIGES

- Warnlampe für den Motor
- Sprühvorrichtung

SONDERAUSRÜSTUNG

- Magnetabscheider für Primärförderband, 900 mm
- Seitenaustragsband, fest, 4 m x 450 mm
- Seitenaustragsband, ausziehbar, 3 m x 450 mm
- Funk-Fernbedienung

KOMATSU

**Komatsu Europe
International NV**

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www: komatsueurope.com