

KOMATSU

BR380JG-1

POTENZA MOTORE
149 kW / 200 HP @ 2.050 rpm

PESO OPERATIVO
32.600 - 34.000 kg

CAPACITÀ DI FRANTUMAZIONE
50 - 240 t/h

BR
380



Frantoio mobile

BR380JG-1

UN RAPIDO SGUARDO

Il frantoio mobile BR380JG-1 Komatsu di nuova progettazione offre semplicità d'uso e una notevole potenza. Questo nuovo frantoio mobile si distingue anche per l'eccezionale capacità di frantumazione, pari a **50 - 240 t/h.**

Mascelle dalle elevate prestazioni

Grazie alla notevole capacità delle mascelle, il frantoio KCJ4222 garantisce la più alta capacità di frantumazione tra i modelli della stessa classe, oltre a una grande facilità di manutenzione. Inoltre, il meccanismo dei cilindri di spinta (originale Komatsu) permette di modificare l'apertura di scarico effettuando una semplicissima regolazione manuale e inoltre facilita la rimozione dei corpi estranei in caso di intasamento.

Alimentatore a vaglio vibrante di nuova progettazione

L'alimentatore a vaglio vibrante spinge il materiale verso l'alto ellitticamente, in modo che possa essere separato con la massima efficacia, alimentando le mascelle in modo omogeneo.

Impianto idraulico HydraMind e azionamento completamente idraulico

L'azionamento completamente idraulico vi permette di lavorare senza problemi. L'impianto idraulico HydraMind fornisce la quantità ottimale di olio tramite valvole load sensing e valvole di compensazione della pressione. Le attrezzature opzionali possono essere collegate tramite prese idrauliche previste nel telaio (optional).

Tramoggia ad elevata capacità

La tramoggia da 2.500 mm x 3.700 mm è accessibile da tre lati per il caricamento del materiale.



Komatsu Tracking System

Il nuovo sistema di controllo sviluppato da Komatsu, vi permette di rintracciare e monitorare la vostra macchina in qualsiasi luogo e in qualsiasi momento, regalandovi così una tranquillità assoluta.

Dispositivo idraulico di sollevamento del nastro trasportatore

Nella posizione più alta, assicura un'adeguata luce libera al suolo durante la traslazione e una notevole sicurezza durante la guida, anche su terreno sconnesso.



POTENZA MOTORE

149 kW / 200 HP @ 2.050 rpm

PESO OPERATIVO

32.600 - 34.000 kg

CAPACITÀ DI FRANTUMAZIONE

50 - 240 t/h

Lampada rotante

Si accende quando il frantoio è sovraccarico o quando si verifica un problema.

**Nastro trasportatore a velocità e capacità elevate**

Il nastro trasportatore da 1.050 mm (1.000 mm) di larghezza si muove a una velocità di 120 m al minuto. L'altezza di scarico è pari a 2.800 mm.

**Il motore Komatsu SAA6D107E-1**

con sistema di iniezione HPCR Common Rail ad alta pressione sviluppa notevole potenza pur contenendo il consumo di carburante. Il motore è conforme alle normative EU Stage IIIA ed EPA Tier III sulle emissioni.

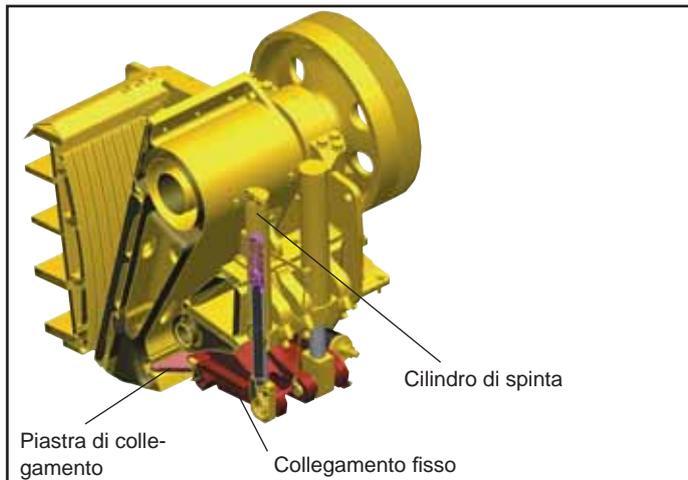
Pulsanti di arresto di emergenza

sono previsti sul lato destro e sinistro del telaio, sul quadro comandi e sul radiocomando a distanza (optional).

Eccezionale mobilità

Lo sterzo idraulico e l'elevata velocità di traslazione fanno del modello BR380JG-1 una macchina molto facile da spostare. Per questo frantoio mobile è stato adottato lo stesso sottocarro cingolato utilizzato negli escavatori idraulici Komatsu.

PRODUTTIVITÀ



Il più grande frantoio a mascelle della sua classe

Il frantoio a grande capacità KCJ4222 è un altro brillante esempio degli incessanti sforzi di Komatsu nel settore dello sviluppo del prodotto. L'efficienza di frantumazione è la sua caratteristica fondamentale, grazie all'installazione di un sistema di alimentazione semiautomatico con pre-impostazione del carico e all'elevata velocità di rotazione del frantoio.

Sistema di regolazione dell'apertura di scarico completamente automatico

Il frantoio a mascelle è dotato di un sistema automatico di regolazione dell'apertura di scarico che rende più facile modificare l'apertura di scarico preimpostata. Anche quando entrambe le piastre delle mascelle sono usurate, è possibile regolare l'apertura di scarico con una semplicissima operazione, che non dura più di un minuto. Sul pannello comandi è possibile selezionare una delle tre modalità di regolazione disponibili (in attesa di brevetto).

Meccanismo unico di protezione del frantoio idraulico

La maggior parte dei frantoi a mascelle è protetta da piastre a ginocchiera in caso di intasamento dovuto a residui metallici. Nel frantoio KCJ4222 i cilindri di spinta hanno funzione di protezione e regolano l'apertura di scarico, facilitando quindi la rimozione dei corpi estranei in caso di intasamento (sistema in attesa di brevetto).

Notevole capacità di frantumazione

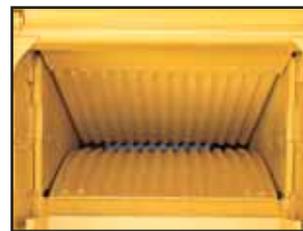
Il frantoio con mascelle a elevata capacità, originale Komatsu, e l'avanzato sistema di comando assicurano un'elevata produttività, rendendo semplice la gestione di considerevoli carichi di lavoro.

Capacità di frantumazione (t/h)

Capacità di frantumazione massima (con contenuto di materiale fine pari al 30%)

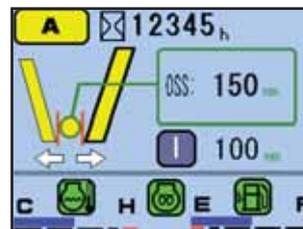
Materiale	Regolazione apertura di scarico (lato aperto)			
	50 mm	80 mm	120 mm	150 mm
Pietre naturali	50 - 70	80 - 115	125 - 180	170 - 240
Detriti di cemento	60 - 85	90 - 130	125 - 175	150 - 215

Dotato del frantoio a mascelle più grande nella sua classe, il modello BR380JG-1 offre prestazioni tipiche di macchine più grandi.



Mascella KCJ4222

Apertura di alimentazione:
1.065 mm x 550 mm



Sistema di regolazione dell'apertura di scarico completamente automatico

Modalità A:

Inserire il valore desiderato per l'apertura di scarico.

Modalità B:

Aumentare o diminuire l'attuale apertura di scarico.

Modalità C:

Premere l'interruttore manuale per aumentare o diminuire l'attuale apertura di scarico.



Meccanismo di protezione del frantoio idraulico

Nota:

La capacità di frantumazione è data dalla somma del volume di materiale frantumato e del volume del materiale che passa attraverso il vaglio. Questo valore dipende dal tipo e dalle proprietà del materiale e dalle condizioni di lavoro.

Nastro trasportatore a velocità e capacità elevate

La notevole altezza di scarico di 2.800 mm facilita la configurazione del sistema per operazioni con cumuli di materiale e con vagli. Con una larghezza di 1.050 mm e una velocità di traslazione di 120 m/min, il nastro trasportatore ha una considerevole capacità di trasporto. Inoltre, la possibilità di invertire il movimento del nastro facilita la rimozione dei corpi estranei.

Eccezionale mobilità

Il sistema di sollevamento del nastro trasportatore vanta una notevole luce libera al suolo, che contribuisce all'eccezionale manovrabilità del frantoio in ogni situazione.

Facilità di manutenzione e sicurezza

Massima affidabilità e minima manutenzione

E' previsto un notevole spazio, di ben 530 mm, tra il frantoio e il nastro trasportatore e inoltre la zona di scarico è protetta da appositi cofani. Il design della macchina impedisce che le strutture delle armature rimangano impigliate nel frantoio. Ampie aperture sui telai laterali garantiscono inoltre facile accesso allo spazio sotto il frantoio per la rimozione di corpi estranei.

Progettato nel rispetto dell'ambiente

Il frantoio mobile BR380JG-1 è conforme alle normative EU Stage IIIA ed EPA Tier III sulle emissioni. Nonostante l'elevata potenza sviluppata, ben 149 kW (200 HP), il frantoio mobile è caratterizzato da un livello sonoro particolarmente basso. Per l'abbattimento delle polveri sono previsti di serie degli ugelli di nebulizzazione posizionati sulla parte superiore del frantoio. Il sistema di nebulizzazione (con serbatoio acqua e pompa) è disponibile come optional.

Facilità di azionamento

Tutti gli interruttori sono concentrati sul quadro comandi, facile da raggiungere per l'operatore, che può seguire le operazioni in tutta sicurezza anche da terra. Il funzionamento del frantoio mobile può essere cambiato dalla modalità di frantumazione a modalità di traslazione con il radiocomando (opzionale), rendendo così semplice per l'operatore controllare tutte le funzioni a distanza. Grazie al sistema di comando semplificato, la macchina viene azionata con una semplice pressione dell'interruttore di avviamento. Il monitor multifunzione visualizza le condizioni di tutti i componenti in tempo reale.

Sicurezza

Sul lato destro e sinistro del telaio, sul quadro comandi e sul radiocomando a distanza (optional) sono previsti pulsanti di arresto di emergenza. Una lampada rotante lampeggia sullo schermo quando si verifica un guasto (per esempio, in caso di surriscaldamento) e l'operatore viene avvertito anche da un segnale acustico in caso di chiusura anomala del nastro trasportatore o delle attrezzature opzionali. Per il passaggio da modalità di frantumazione a modalità di traslazione e viceversa è previsto un interruttore. Sono previsti corrimano e protezioni di sicurezza.



Sistema di sollevamento nastro

Luce minima al suolo -
In fase di traslazione:
300 mm
In fase di frantumazione:
100/200 mm



Apertura sotto il lato motore



Apertura sotto il lato frantumatore (entrambi i lati del sottocarro)



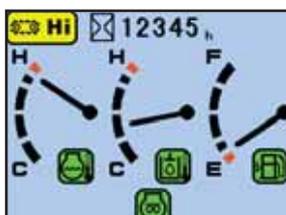
Motore a bassa rumorosità



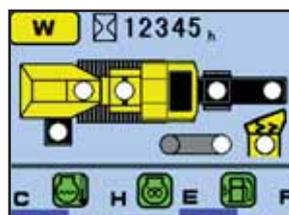
Ugelli nebulizzatori



Quadro comandi



Modalità di traslazione



Modalità di frantumazione

SPECIFICHE TECNICHE



MOTORE

Modello Komatsu SAA6D107E-1
 Tipo a 4 tempi, sistema d'iniezione HPCR Common Rail,
 raffreddato ad acqua, turbocompresso,
 postrefrigeratore aria-aria

Potenza motore

ad un regime di 2.050 rpm
 ISO 14396 149 kW / 200 HP
 SAE J1349 (potenza netta) 140 kW / 188 HP

Numero cilindri 6
 Alesaggio x corsa 107 x 124 mm
 Cilindrata 6,69 l
 Regolatore elettronico, per tutte le velocità



IMPIANTO IDRAULICO

Tipo HydraMind Load Sensing a centro chiuso
 ed elementi compensati

Pompa idraulica 2 x a pistoni assiali a portata variabile
 Pompe per Traslazione, frantoio, alimentatore,
 nastro trasportatore e 4 attrezzature opzionali

Portata massima 2 x 230 l/min
 Pressione massima 380 kg/cm²
 Velocità di traslazione massima 3 km/h

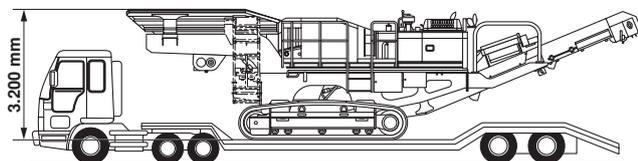
Portata olio impianto

(traslazione, frantoio, alimentatore, nastro trasportatore e optional):

Traslazione 2 x 160 l/min
 Frantoio 230 l/min
 Alimentatore 58 l/min
 Nastro trasportatore 38 l/min
 Optional 28 l/min



TRASPORTO



Lunghezza di trasporto	12.500 mm
Altezza di trasporto	3.200 mm
Larghezza di trasporto	2.800 mm

(In alcuni paesi potrebbe essere necessario smontare la macchina ai fini del trasporto).



PESO OPERATIVO (VALORI INDICATIVI)

Peso operativo, compresi pattini da 500 mm 32.600 kg
 Peso operativo, compresi pattini da 500 mm,
 nastro trasportatore per materiali fini e magnete 34.000 kg



FRANTOIO

A mascelle Komatsu KCJ4222
 Dimensioni apertura della bocca 1.065 mm x 550 mm
 Regolazione apertura di scarico (O.S.S) 50 - 150 mm
 Capacità di frantumazione (indicativa) 50 - 240 ton/h
 Velocità di rotazione (variabile) 170 - 330 rpm



ALIMENTATORE A VAGLIO VIBRANTE

Frequenza (max.) 1.100 rpm
 Dimensioni 1.000 mm x 3.220 mm
 Ampiezza vibrazione (non caricato, a tutta ampiezza) 10 mm
 Tipo di azionamento azionamento diretto con motore idraulico



SOTTOCARRO CINGOLATO

Cingolatura

Tipo a lubrificazione permanente
 Pattini (per lato) 45
 Larghezza pattini 500 mm

Rulli

Inferiori (per lato) 5
 Superiori (per lato) 2



RIFORNIMENTI

Serbatoio carburante 400 l
 Radiatore 20,6 l
 Olio motore 23,1 l
 Olio riduttore di traslazione (per lato) 4,5 l
 Serbatoio olio idraulico 112 l



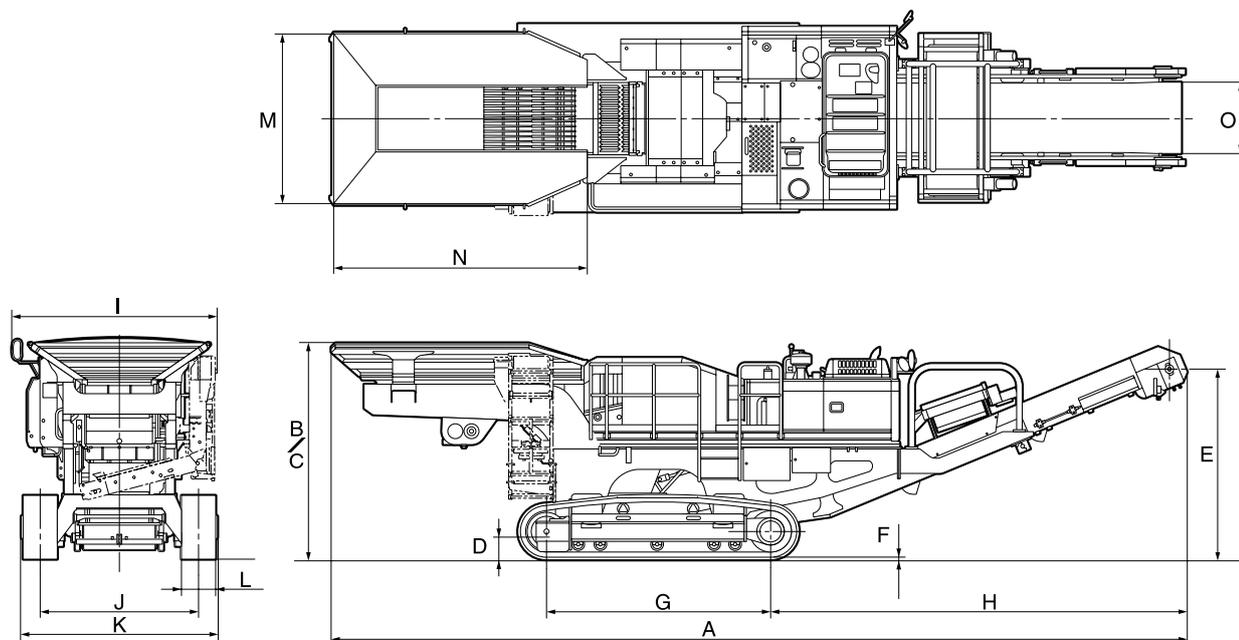
EMISSIONI

Emissioni il motore Komatsu risponde a tutte le normative
 EU Stage IIIA/EPA Tier III in materia di emissioni

Livelli sonori

Rumorosità esterna (a un raggio di 7 m) dovuta a motore, alta velocità
 del motore, frantoio in funzione senza carico < 80 dB(A)

DIMENSIONI



DIMENSIONI		BR380JG-1
A	Lunghezza totale	12.500 mm
B	Altezza totale	3.200 mm
C	Altezza alimentatore (lato)	3.200 mm
D	Luce libera da terra (in fase di traslazione)	300 mm
E	Altezza di scarico	2.800 mm
F	Altezza della costola	26 mm
G	Lunghezza del cingolo a terra	3.275 mm
H	Scarico dal centro ruota folle tendicingolo	6.080 mm
I	Larghezza totale	2.950 mm
J	Carreggiata	2.280 mm
K	Larghezza del sottocarro	2.815 mm
L	Larghezza dei pattini	500 mm
M	Larghezza tramoggia	2.500 mm
N	Lunghezza tramoggia	3.700 mm
O	Larghezza di scarico nastro trasportatore	1.050 mm

FRANTOIO MOBILE



EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

Motore:

- Motore Komatsu SAA6D107E-1 da 149 kW, turbocompresso e postrefrigerato, sistema d'iniezione Common Rail, conforme alle normative EU Stage IIIA
- Ventola aspirante
- Filtro aria centrifugo con filtro carta e prefiltra

Impianto elettrico:

- Motorino di avviamento 5,5 kW/24 V
- Alternatore 35 A/24 V
- Batterie 2 x 12 V/110 Ah

Sottocarro:

- Pattini a tripla costola da 500 mm

Frantoio:

- Frantoio KCJ4222 a ginocchiera singola
- Dimensioni: 1.065 mm x 550 mm
- Rotazione: 170 - 330 rpm
- Tipo di azionamento: motore idraulico con cinghia trapezoidale
- Regolazione OSS: 50 - 150 mm

Alimentatore:

- Tipo: a doppio stadio
- Alimentatore a vaglio vibrante a velocità controllata
- Dimensioni (L x L): 1.000 mm x 3.220 mm
- Apertura vaglio: 25 - 50 mm
- Tipo di azionamento: motore a ingranaggi azionato idraulicamente

Nastro trasportatore:

- Larghezza x lunghezza: 1.050 mm x 9.550 mm
- Velocità: 120 m/min

- Tipo di azionamento: motore a pistoni azionato idraulicamente

Unità di trasporto materiale fine:

- L'unità di trasporto materiale fine è di tipo retraibile, grazie alla presenza del cilindro idraulico: 3.000 mm x 500 mm

Altro:

- Sistema Komtrax™ Komatsu

EQUIPAGGIAMENTO A RICHIESTA

Separatore magnetico:

- Separatore magnetico per nastro trasportatore primario (900 mm)
- Azionamento idraulico tramite pompa a ingranaggi

Serbatoio acqua e impianto vaporizzatore:

- Tubi
- Pompa
- Serbatoio

Radiocomando a distanza (funzioni):

- Cambio da modalità di frantumazione a modalità di traslazione
- Traslazione sinistra/destra/avanti/indietro

- Frantoio On/Off
- Alimentatore On/Off
- Arresto di emergenza
- Avisatore acustico

KOMATSU

Komatsu Europe International NV

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsueurope.com