

BR380JG-3



Mobilbrecher

Motorleistung

159 kW / 216 PS @ 2050 U/min

Betriebsgewicht

33500 - 35310 kg

Größe des Aufgabetrichters

1065 × 550 mm

BR380JG-3



Motorleistung
159 kW / 216 PS @ 2050 U/min

Betriebsgewicht
33500 - 35310 kg

Größe des Aufgabetrichters
1065 × 550 mm

Leistungsfähig und benutzerfreundlich

Die Messlatte höhergelegt

Maximale Effizienz

- Motor gemäß Abgasnorm EU Stufe V
- Hohe Produktivität und Effizienz
- Backenbrecher
- Vollautomatische Einstellung der Spaltweite
- Schnelles Austragband mit hoher Kapazität
- Hydraulisch verstellbares Seitenaustragband
- One Touch Start/Stop-Funktion
- Magnetabscheider
- Funkfernsteuerung



Sicherheit hat Vorrang

- Hochklappbare Servicestufe
- Handläufe
- Versenkbare Motorhaube
- Batterie Hauptschalter
- Zusätzlicher Motor-Ausschalter

Komtrax

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 4G-Mobilfunktechnik
- Integrierte Kommunikationsantenne
- Betriebsdatenberichte



Komatsu Care Programm
(es gelten regionale Abweichungen)

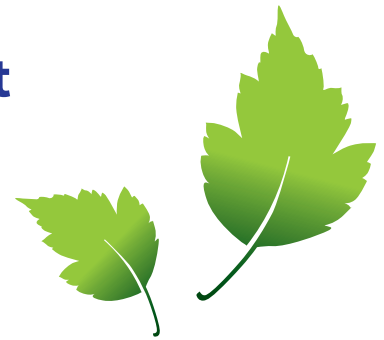
BR380JG-3



Leistungsstark und kraftstoffeffizient

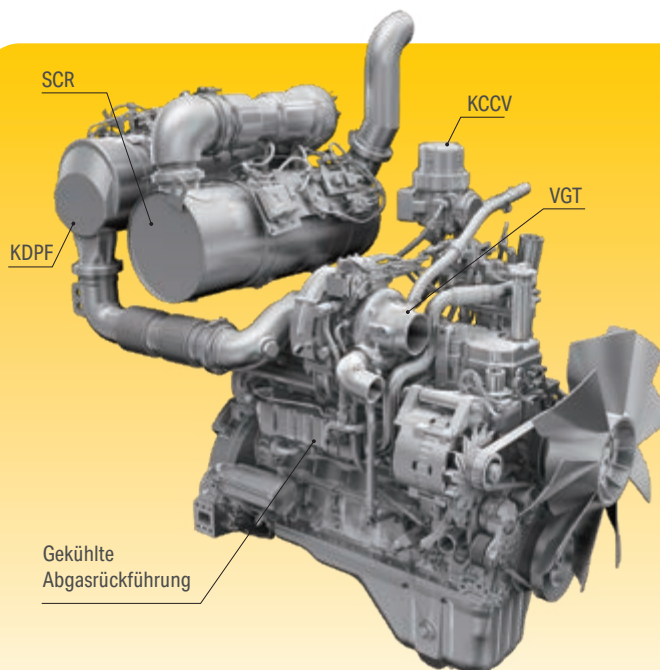
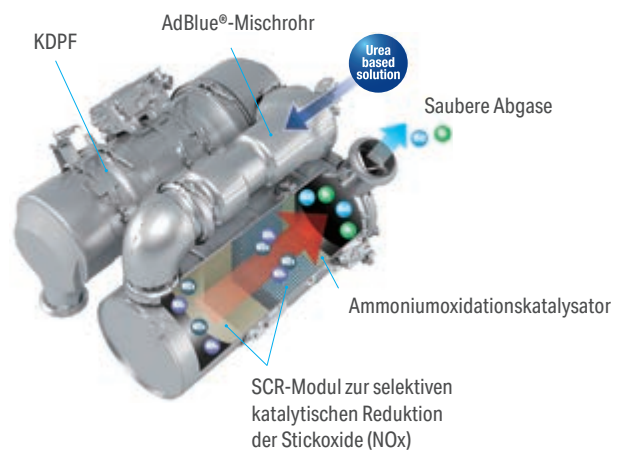
Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V

Der Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V ist zuverlässig und kraftstoffeffizient. Er ist auf die Einhaltung der EU-Emissionsgrenzwerte ausgelegt, trägt zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.



Heavy-Duty-Abgasnachbehandlung

Die Abgasnachbehandlung kombiniert den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) mit einem Modul zur selektiven katalytischen Reduktion (SCR). Das SCR-Modul spritzt eine exakt dosierte Menge AdBlue® ein, das dann die Stickoxide (NOx) der Abgase in Wasser (H₂O) und ungiftigen Stickstoff (N₂) umwandelt. So können die Stickoxid-Emissionen im Vergleich zu einem Motor gemäß EU Stufe IIIB um bis zu 80% reduziert werden.



Abgasrückführung (AGR)

Die gekühlte Abgasrückführung ist eine marktbewährte Komponente der Komatsu-Motoren. Die verbesserte Leistung des AGR-Systems reduziert NOx-Emissionen auf ein Minimum und sorgt gleichzeitig für eine gesteigerte Motorleistung.

High-Pressure Common Rail (HPCR)

Die Computersteuerung der mehrstufigen Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt dafür, dass jederzeit nur exakt die benötigte Menge verdichteter Kraftstoff in die Verbrennungskammer gelangt. So wird garantiert, dass der Kraftstoff vollständig verbrennt und saubere Abgase ausgestoßen werden.

Komatsu Kurbelgehäuseentlüftung (KCCV)

Die Abgase des Kurbelgehäuses (sog. Durchblasgase) werden durch den CCV-Filter geleitet. Der aus den Abgasen gefilterte Ölnebel gelangt zurück ins Kurbelgehäuse. Die gefilterten Gase werden der Verbrennung zugeführt.

Turbolader mit variabler Geometrie (VGT)

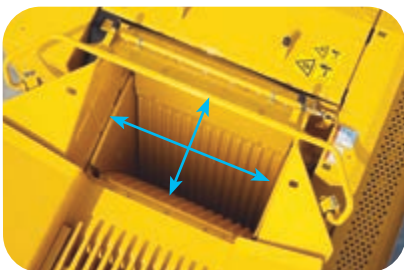
Der VGT sorgt in jedem Drehzahlbereich und unter jeder Last für den optimalen Luftstrom zur Verbrennungskammer. Das Resultat sind saubere Abgase und gesteigerte Kraftstoffeffizienz bei gleichbleibend hoher Leistung.

Höchste Zuverlässigkeit



Hydraulischer Schutzmechanismus des Brechers

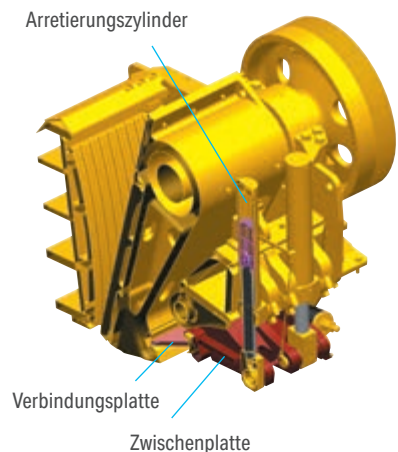
Herkömmliche Brecher sind üblicherweise durch nachgebende Brechbacken vor einem Verstopfen durch Fremdkörper, Metall- oder Holzteile geschützt. Der BR380JG-3 hingegen kann dank seiner Verstellzylinder bei Blockierungen durch Fremdkörper vollständig zum Reinigen geöffnet werden.



Trichteröffnung: 1065 mm x 550 mm

Backenbrecher mit hoher Kapazität

Die Installation eines halbautomatischen Zufuhrsystems mit Lastvoreinstellung und die höhere Rotationsgeschwindigkeit des Brechers verbessern die Zerkleinerungswirkung deutlich.



Vorrüstung für Staubunterdrückung

Serienmäßige Sprinklerdüsen an der Oberseite des Backenbrechers verhindern Staubentwicklung.

Einfache Wartung und höchste Zuverlässigkeit

Der Brecher hat eine 530 mm große Öffnung zwischen Brecherauslauf und Förderband und ist an der Unterseite zusätzlich geschützt. Diese Bauweise verhindert, dass sich Fremdkörper zwischen den Trägern des Brechers verfangen. Große seitliche Öffnungen bieten zudem einen leichten Zugang zum Entfernen von Fremdkörpern.



Öffnungen an der Motorseite



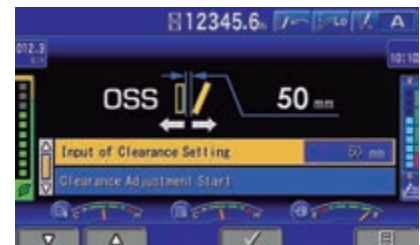
Zugangsöffnungen an der Brechwerkseite (beidseitig am Unterwagen)

Maximale Effizienz



Vollautomatische Einstellung der Spaltweite

Der Backenbrecher ist mit einem automatischen Einstellmechanismus zur einfachen Einstellung der Spaltweite ausgestattet. Selbst wenn beide Brechbacken abgenutzt sind, kann die Spaltweite innerhalb von nur einer Minute per Knopfdruck verstellt werden. Hierfür wählt man am Bedienpult einfach die passende der drei Betriebsarten (zum Patent angemeldet).



- Modus A: Eingabe des gewünschten Wertes der Spaltweite.
- Modus S: Vergrößern/Verkleinern der aktuell eingestellten Spaltweite.
- Modus M: Verstellen des voreingestellten Wertes per Knopfdruck.

Schnelles Austragband mit hoher Kapazität

Die große Schütthöhe von 2800 mm erleichtert die Konfiguration eines Komplettsystems mit Förderband und Sieben. Mit 1050 mm Breite und einer Geschwindigkeit von 120 m/min stellt das Austragband einen besonders hohen Materialdurchsatz sicher. Außerdem kann die Laufrichtung des Bands umgekehrt werden, um eingeklemmte Fremdkörper zu beseitigen.



Hohe Mobilität

Das höhenverstellbare Transportband sorgt für eine Mindestbodenfreiheit und damit hervorragende Manövrierbarkeit des Brechers. Die neue Anordnung des Führungshebels erleichtert die Bedienung der Höhenverstellung. Der Mobilbrecher hat ein neues Verriegelungssystem für den Fahrantrieb, das verhindert, dass das Förderband je nach Stellung nachgeschleift wird oder auf den Boden aufprallt.



Höhenverstellbares Transportband

Min. Bodenfreiheit – Fahren: 200/300 mm
Min. Bodenfreiheit – Brecherbetrieb: 100/200 mm

Das Verriegelungssystem verhindert ein „Fahren“ bei 100 mm.

Sicherheit hat Vorrang



Einfache Bedienung

Alle für die Bedienung notwendigen Schalter sind im Hauptbedienpult angeordnet, so dass die Maschine sicher und einfach vom Boden aus bedient werden kann. Dank der One-Touch-Funktion des Steuerungssystems brauchen Sie lediglich auf den Startschalter zu drücken, um den Magnetabscheider, das Förderband, den Backenbrecher und den Aufgeber automatisch nacheinander einzuschalten.



Service-Stufe

Tritstufe zur einfachen Wartung vom Boden aus, zum Transport wegklappbar.



Handläufe zum Schutz vor Stürzen / zurückklappbare Motorhaube

Ermöglicht einen einfachen Wartungszugang zu wichtigen Motorkomponenten.



Verschiedene Funktionen für einfache Wartung und Sicherheit

- Der Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider
- Motorölfilter und Kraftstoffablassventil
- Fernschmierung
- Rutschfeste Oberflächen



Batterie Hauptschalter

Erhöht die Sicherheit während der Wartung der elektrischen Schaltkreise.



Zusätzlicher Motor-Ausschalter

Zusätzlicher Schalter zum Ausschalten der Maschine im Notfall.

Funkfernsteuerung (Standard)

Mit dieser Fernsteuerung kann zwischen Fahr- und Betriebsmodus umgeschaltet werden. Auch die One-Touch-Startfunktion kann darüber ausgeführt werden.



- Funktion:
- **Fahrtrieb**
Links/rechts
Vorwärts/rückwärts
 - **Aufgeber**
Ein/Aus
 - **Arbeitsausrüstung**
Start/Stopp
 - **Betriebsartenwahl**
Betrieb/Fahren

Einfache Wartung



Zentrale Wartungspunkte

Komatsu hat den BR380JG-3 mit einfach zu erreichenden Wartungspunkten ausgestattet, um Wartung und Überprüfung der Maschine so schnell und einfach wie möglich zu gestalten.

Komatsu Care

Komatsu Care ist ein Wartungs- bzw. Gewährleistungsprogramm, das beim Kauf Ihrer neuen Komatsu-Maschine enthalten ist. Ihr Komatsu-Partner vor Ort informiert Sie gerne über die jeweiligen Leistungen und Bedingungen, diese können regional unterschiedlich sein.

Langlebige Ölfilter

In den Original Komatsu-Hydraulikölfiltern kommen Hochleistungsmaterialien mit extrem langen Wechselintervallen zum Einsatz. Die Wartungskosten werden dadurch deutlich gesenkt.

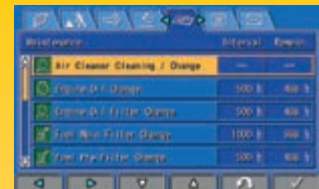


AdBlue®-Tank

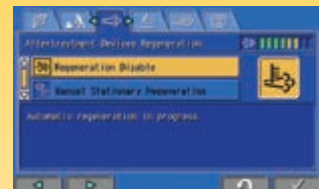
Der AdBlue®-Tank ist leicht vom Boden aus erreichbar neben dem Kraftstofftank angebracht.

Flexible Gewährleistung

Mit dem Kauf einer Komatsu-Maschine erhalten Sie Zugang zu einer Vielzahl an Serviceprogrammen. Beispielsweise bietet unsere flexible Gewährleistung erweiterte Gewährleistungsoptionen für Maschine und Komponenten, die Ihren individuellen Anforderungen entsprechen. Dies sorgt für geringere Betriebskosten.



Wartungsbildschirm



Regenerationsanzeige für den KDPF



AdBlue®-Füllstand und Nachfüllhinweis



Großes Monitorsystem mit revolutionärer Benutzerschnittstelle

Das hochauflösende LCD-Display ist jetzt noch besser ablesbar. Im Display wird der Maschinenzustand in Echtzeit angezeigt, um Unregelmäßigkeiten sofort erkennen zu können.

Effizientere Support-Informationen

Zustandsanzeige der Arbeitsausrüstung: Der Bediener kann Geschwindigkeit, Beladung der Arbeitsausrüstung und weitere Informationen jederzeit bei der Arbeit auf dem Display überprüfen.

Einsatzdaten, Kraftstoffverbrauchshistorie und Übersicht über Eco-Anzeigen

Im Übersichtsmenü über Eco-Anzeigen können mit nur einem Fingertipp die Betriebsdaten, Kraftstoffverbrauchshistorie und Angaben aus dem Menü „Übersicht über Eco-Anzeigen“ überprüft werden. Dies kann Hinweise liefern, wie der Kraftstoffverbrauch reduziert werden kann.

AdBlue®-Füllstandsanzeige und Nachfüllhinweis

Die AdBlue®-Füllstandsanzeige wird ständig rechts im Display angezeigt. Rechtzeitig bevor AdBlue® nachgefüllt werden muss, erscheint eine Popup-Meldung mit einem Nachfüllhinweis.



AdBlue®-
Nachfüllhinweis

AdBlue®-
Füllstandsanzeige

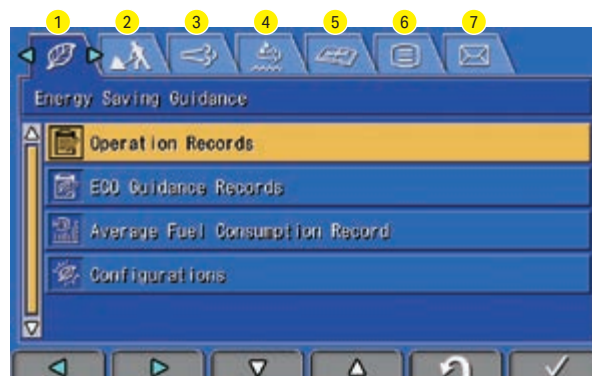


Anzeigen und Schalter

- | | |
|-------------------------------------|---|
| 1 Betriebsstundenzähler | 10 Aktuelle Brecheröffnung |
| 2 Rotationsrichtung der Brechzange | 11 Geschwindigkeitseinstellung Brechersieb |
| 3 Position des Förderbands | 12 Geschwindigkeitseinstellung Aufgebersieb |
| 4 Betriebsart | 13 Lasteinstellung Brechersieb |
| 5 Kraftstoffverbrauchsanzeige | 14 Kühlwassertemperaturanzeige |
| 6 ECO-Anzeige | 15 Hydrauliköltemperaturanzeige |
| 7 Uhr | 16 Kraftstoffanzeige |
| 8 AdBlue®-Füllstand | 17 Symbole Benutzerführung |
| 9 Warnleuchte für AdBlue®-Füllstand | 18 Funktionstasten |

Visuelles Benutzermenü

Durch Drücken auf die F6-Schaltfläche im Hauptbildschirm wird das Benutzermenü aufgerufen. Die Menüs sind nach Funktionen gruppiert, leicht verständliche Symbole machen die Bedienung zum Kinderspiel.



- | | | |
|------------------------------|-----------------------|----------------------------|
| 1 Hinweise zum Energiesparen | 3 Regeneration | 5 Wartung |
| 2 Maschineneinstellungen | 4 Abgasnachbehandlung | 6 Monitoreinstellung |
| | 5 SCR-Informationen | 7 Überprüfen von Meldungen |

Informations- und Kommunikationstechnologie



Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 4G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

Komfort

Mit Komtrax lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vor auszusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.



Der Weg zu maximaler Produktivität

Komtrax nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit Komtrax erheblich steigern.

Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die Komtrax rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.



Technische Daten

Motor

Modell	Komatsu SAA6D107E-3
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	2050 U/min
ISO 14396	159 kW / 216 PS
ISO 9249 (netto)	147 kW / 200 PS
Zylinderzahl	6
Bohrung × Hub	107 mm × 124 mm
Hubraum	6,69 l
Kraftstoff	Dieselmotorkraftstoff gemäß EN590 Klasse 2/Grade D. Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016.

Hydrauliksystem

Typ	HydrauMind (elektronisches Load-Sensing-System mit Druckausgleichsventilen im geschlossenen Kreislauf)
Hauptpumpe	Verstellkolbenpumpen
Pumpe Hydrauliksystem	Fahren, Brecher, Aufgeber, Förderband, Seitenaustragband, Magnetabscheider und 2 Geräteoptionen
Maximaler Durchfluss	2 × 244 l/min
Max. Druck	36,8 MPa
Max. Fahrgeschwindigkeit	3 km/h
Systemölstrom	
Fahrtrieb	2 × 180 l/min
Brecher	244 l/min
Aufgeber	58 l/min
Förderband	37 l/min
Optional	28 l/min

Betriebsgewicht

Basismaschine	33500 kg
Basismaschine mit Magnetabscheider und Seitenaustragbändern	35310 kg

Fahrtrieb und Bremsen

Steuerung	Getrennte Ansteuerung der beiden Ketten mit 2 Bedienhebeln Getrennte Ansteuerung der beiden Ketten via Funkfernsteuerung
Antriebssystem	hydrostatisch
Fahrtrieb	3 Automatik-Fahrstufen
Steigvermögen	47 %, 25°
Max. Fahrgeschwindigkeiten	
Lo / Mi / Hi	0,8 / 2,3 / 3,0 km/h
Bremssystem	hydraulisch wirkende, wartungsfreie Lamellenbremsen in jedem Fahrmotor

Laufwerk

Bodenplatten (je Seite)	45
Rollen	
Laufrollen (je Seite)	5
Stützrollen (je Seite)	2

Brecher

Brechereinlauf	1065 mm × 550 mm
Spaltweite	50 - 150 mm
Rotationsgeschwindigkeit (variabel)	170 - 330 U/min
Produktionskapazität (Anzeige)	50 - 240 t/h

Produktionskapazität (t/h)

Material	Spaltweite			
	50 mm	80 mm	120 mm	150 mm
Naturstein	50 - 70	80 - 115	125 - 180	170 - 240
Betonschutt	60 - 85	90 - 130	125 - 175	–

Maximale Brechleistung (Vorabsiebung 30%).

Diese Produktionskapazität ist die Summe aus dem vom Brecher zerkleinerten und dem durch die Sieböffnung geleiteten Material. Sie ist von Art und Eigenschaften des Materials und von den Arbeitsbedingungen abhängig.

Aufgeber

Frequenz (max.)	1100 U/min
Größe	1000 mm × 3070 mm
Amplitude (unbeladen, gesamte Amplitude)	8 mm
Antriebsart	Direktantrieb mit Hydraulikmotor

Füllmengen

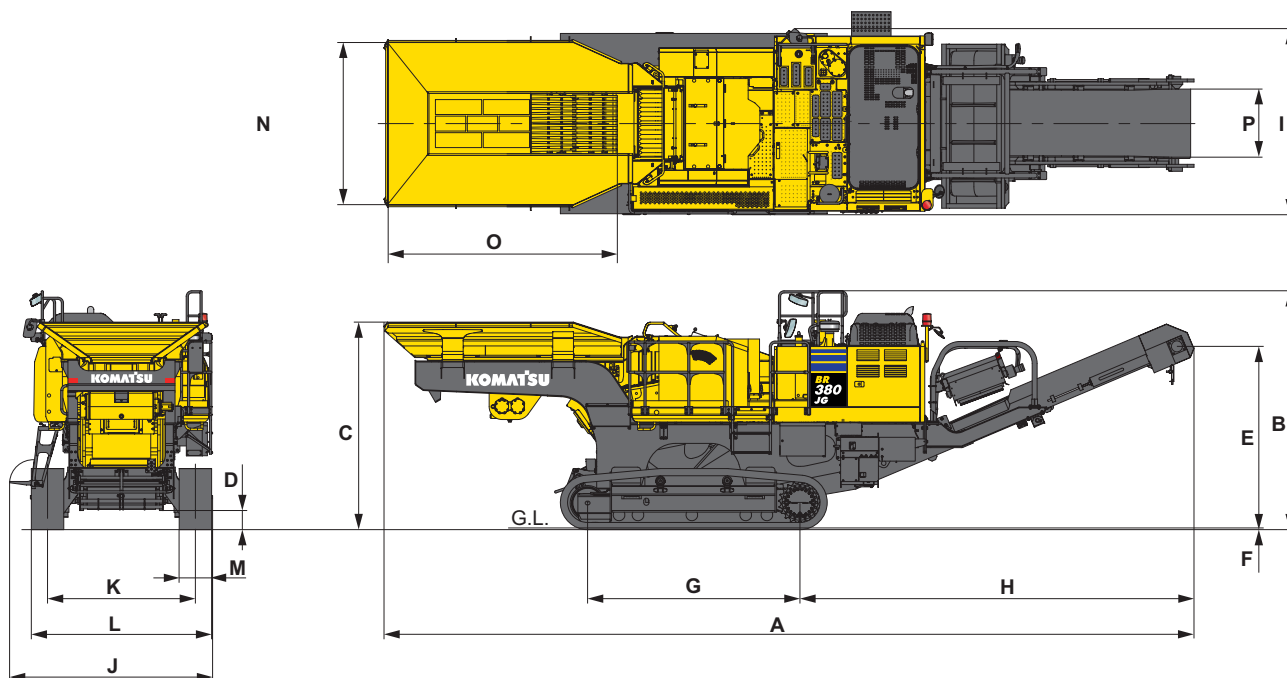
Kraftstofftank	400 l
Kühlsystem	30,8 l
Motoröl	25,4 l
Hydrauliköltank	224 l
Endantrieb (je Seite)	5,4 l
AdBlue®-Tank	39,4 l

Umwelt

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
-----------------	---

Abmessungen

A	Länge über alles	12500 mm
B	Höhe über alles	3675 mm
C	Zufuhrhöhe, Seite	3200 mm
D	Min. Bodenfreiheit (Fahren)	300 mm
E	Schütthöhe	2800 mm
F	Steghöhe	26 mm
G	Kettenlänge am Boden	3275 mm
H	Abgabe von Mitte Endantrieb	6080 mm
I	Gesamtbreite (Stufe in Transportstellung)	2870 mm
J	Gesamtbreite (Stufe ausgeklappt)	3130 mm
K	Spurweite	2280 mm
L	Spurbreite	2780 mm
M	Bodenplattenbreite	500 mm
N	Aufgabetrichterbreite	2500 mm
O	Aufgabetrichterlänge	3540 mm
P	Förderbandbreite	1050 mm



Standard- und Sonderausrüstung

Motor

Komatsu SAA6D107E-3 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe V	●
Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter	●
Automatische Motoraufwärmung	●
Motorüberhitzungsschutz	●
Drehzahlregler	●
Motorstart/-stopp per Schlüssel	●
Passwortgeschützter Motorstart auf Anfrage	●
Lichtmaschine 24 V / 60 A	●
Anlasser 24 V / 5,5 kW	●
Batterien 2 × 12 V / 110 Ah	●

Hydrauliksystem

HydrauMind-Hydrauliksystem (Elektronisches Load-Sensing-System im geschlossenen Kreislauf E-CLSS)	●
Kombinierte elektronische Pumpen- und Motorregelung (PEMC)	●
Wahlsystem zwischen 3 Betriebsarten: Automatik, Halbautomatik und Manuell.	●

Laufwerk

500 mm Dreistegbodenplatten	●
-----------------------------	---



Wartung

Automatische Entlüftung der Kraftstoffleitung	●
Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole	●
Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System (4G)	●
Komatsu Care Programm (es gelten regionale Abweichungen)	●
Multifunktionsfarbmonitor mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●

Sicherheitsausrüstung

Elektrisches Warnhorn	●
Hydraulisches Brecherschutzsystem	●
Akustischer Fahralarm	●
Große Handläufe mit Spiegeln	●
Batterie Hauptschalter	●
Motor-Notausschalter	●

Fahrtrieb und Bremsen

Hydrostatischer Fahrtrieb mit 3 automatischen Fahrstufen, 3-fach planetenuntersetztem Endantrieb, hydraulischer Fahr- und Feststellbremse	●
PPC-Bedienhebel für Fahrtrieb und Lenkung	●

Beleuchtung

1 Arbeitsscheinwerfer Hauptförderband	●
1 gelbe Rundumleuchte	●
1 rote Warnleuchte für Störungen	●

Arbeitsausrüstung

Backenbrecher	●
Hauptförderband	●
Funkfernsteuerung	●
Vorrüstung für Staubunterdrückung	●
Seitenaustragband	○
Magnetabscheider	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

[komatsu.eu](https://www.komatsu.eu)

