

KOMATSU®

D155AX-5

MOTORLEISTUNG
231 kW 314 PS @ 1.900 U/min

BETRIEBSGEWICHT
39.010 kg

SCHILDVOLUMEN
Semi-U Schild: 8,8 m³
U Schild: 11,8 m³

D
155



PLANIERERRAUPE

D155AX-5

AUF EINEN BLICK

Ausgereiftes Komatsu-Design

für höchste Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Hydrauliksystem, Antriebsstrang, Rahmen und sämtliche Hauptkomponenten sind von Komatsu entwickelt. Sie erhalten eine Planiererraupe, die dank perfekter Abstimmung aller Baugruppen noch leistungsfähiger, zuverlässiger und einsetzflexibler geworden ist.

Der hydrostatisch betriebene Kühlerventilator

mit automatisch geregelter Drehzahl spart Kraftstoff und reduziert die Geräuschentwicklung. Mit Umkehrfunktion zur Kühlerreinigung.

Der extrem niedrige Aufbau

sichert einen sehr tiefen Gesamtschwerpunkt und ausgezeichnete Stabilität.

Robuster Hauptrahmen

und Monocoque-Laufrollenrahmen mit vorgezogener Pendelachse für höchste Zuverlässigkeit.

Vorbeugende Wartung

- Zentralisierter, elektronisch überwachter Wartungsbereich
- Geschützte Hydraulikleitungen
- Modularer Antriebsstrang

Große Schildkapazität

- 8,8 m³ (Semi-U Schild)
- 11,8 m³ (U Schild)

Langlebiges Raupenlaufwerk

Die X-förmigen Doppelpendel-Laufrollen erhöhen die Aufstandsfläche und verlängern die Lebensdauer der ölgeschmierten Ketten.



MOTORLEISTUNG
231 kW 314 PS

BETRIEBSGEWICHT
39.010 kg

SCHILDVOLUMEN
Semi-U Schild: 8,8 m³
U Schild: 11,8 m³

Neues Hexagonal-Fahrerhaus SpaceCab™:

- Großzügiger Innenraum
- Höchster Fahrkomfort dank neuer Kabinenlagerung
- Ausgezeichnete Rundumsicht
- Leistungsfähige Klimaanlage
- PCCS-Bedienhebel (Palm-Command-Control-System) für Fahr- und Schildsteuerung
- Überdruckkabine
- Einstellbare Armlehnen
- Moderner Fahrersitz mit hoher Rückenlehne
- Beheizbare Heckscheibe
- Vorbereitung für Radioeinbau
- 12 V Stromversorgung



Der Komatsu SA6D140E-3

Niederemissionsmotor mit Turbolader und Ladeluftkühler leistet kraftvolle 231 kW/314 PS.

Das hydrostatische Lenksystem (HSS)

ermöglicht sanfte, schnelle und kraftvolle Fahrbewegungen auf jedem Untergrund.



Laufwerk mit niedrigem Schwerpunkt

sichert durch niedrigen Schwerpunkt höchste Stabilität und ausgezeichnete Planiereigenschaften.

Heckaufreißer (Option)

- Verstellbarer Einzahn-Aufreißer
- Verstellbarer Mehrzahn-Aufreißer

KOMFORTABLE, ERGONOMISCHE BEDIENUNG

Großvolumiges, ergonomisches Fahrerhaus für lange und ermüdungsfreie Arbeitseinsätze

PCCS (Palm Command Control System)

Das von Komatsu entwickelte PCCS-System bietet dem Fahrer die perfekte Kontrolle über die Planierraupe.

Schnittstelle Mensch-Maschine

„Palm-Command“: Elektronischer Fahrsteuerjoystick

Der Palm-Command-Joystick ermöglicht dem Fahrer eine ermüdungsfreie und hochpräzise Steuerung der Maschine. Die Gänge werden ganz einfach mit dem Daumen durchgeschaltet.

Die proportional arbeitende Lenksteuerung erhöht die Sicherheit und Präzision des Einsatzes. Auch bei geringster Geschwindigkeit ist die Maschine genau zu lenken; das Drehen auf der Stelle ist ebenfalls möglich. Bei zunehmender Geschwindigkeit wird die Lenkgeschwindigkeit proportional reduziert. Dadurch wird eine sanfte Kurvenfahrt ermöglicht, ruckartige Lenkbewegungen werden verhindert.

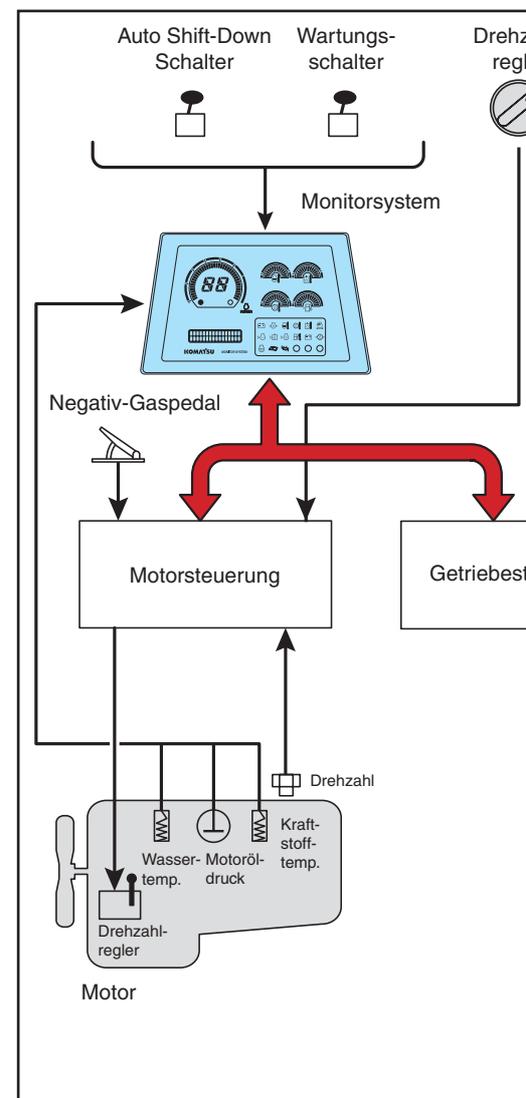
Die Steuerung des Systems erfolgt elektronisch über Motor- und Getriebecontroller. Diese verhindern eine Überlastung des Lenksystems und schützen somit die hydraulischen und mechanischen Komponenten.



Linker Joystick für Fahrfunktionen



Schildsteuerung und Heckaufreißer



Elektronische Steuerung des Antriebsstrangs

Sanfte und feinfühlig Bedienung

Die D155AX-5 verwendet ein neues, elektronisches Kontrollsystem für den Antriebsstrang. Dieses Kontrollsystem erhält sowohl die Signale der Fahrerkontrolle (Bewegung der Hebel; Betätigung von Schaltern) als auch die Werte aller Maschinensensoren und berechnet daraus die optimale Getriebesteuerung. Bedienung und Produktivität der Planierraupe werden so entschieden verbessert.

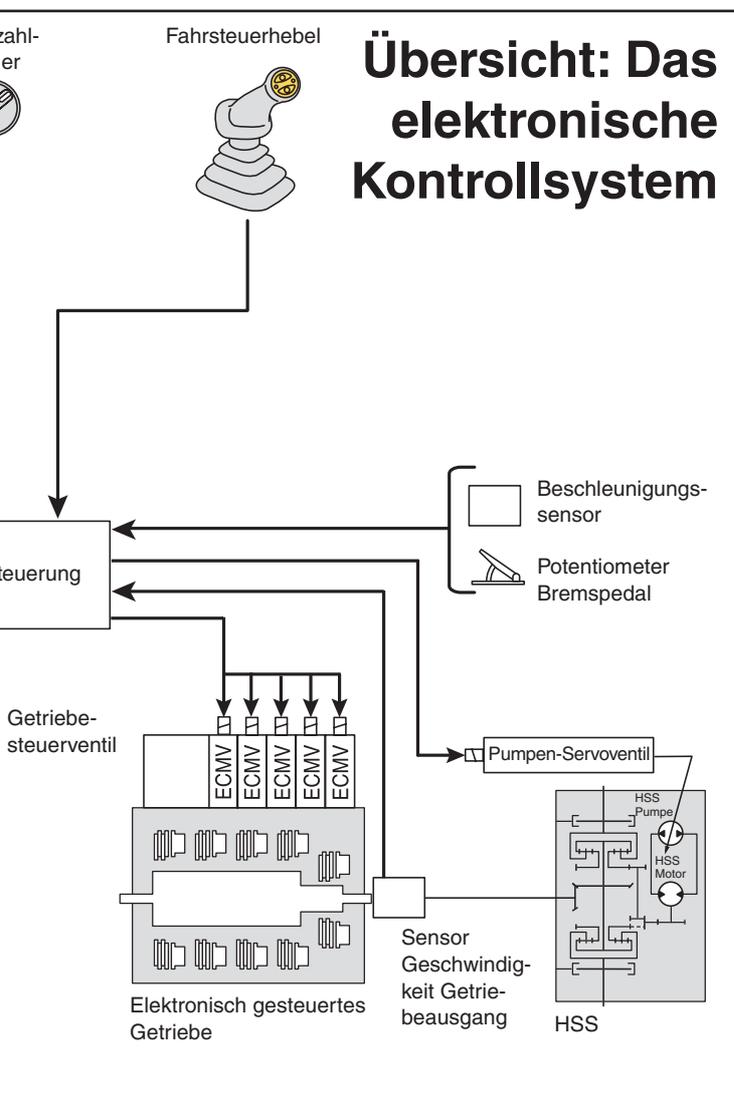
ELEKTRONISCHE STEUERUNG DES ANTRIEBSSTRANGS

Motorsteuerung

Durch Steuerung der Kraftstoffeinspritzung senkt die Motorsteuerung den Verbrauch.

Das System bietet drei Vorteile:

- Passiv: Anzeige der tatsächlichen Maschinenparameter und der Maschinenhistorie.
- Aktiv: Anzeige von Fehlerdaten und Warnhinweisen; verhindert Stillstandszeiten.
- Messungen: Der Servicetechniker sieht alle Maschinenparameter; spezielle, teure Hard- und Software werden nicht benötigt. Die Daten stehen unmittelbar dann zur Verfügung, wenn sie benötigt werden.



Drehzahlregelung

Die elektronische Regelung der Motordrehzahl erhöht den Fahrerkomfort und senkt den Kraftstoffverbrauch. Probleme mit Verschleißerscheinungen von mechanischen Steuerungen entfallen.



Fahrersitz um 15° schwenkbar

Verstellbarer, gefederter Fahrersitz mit einstellbarer Lenkkonsole

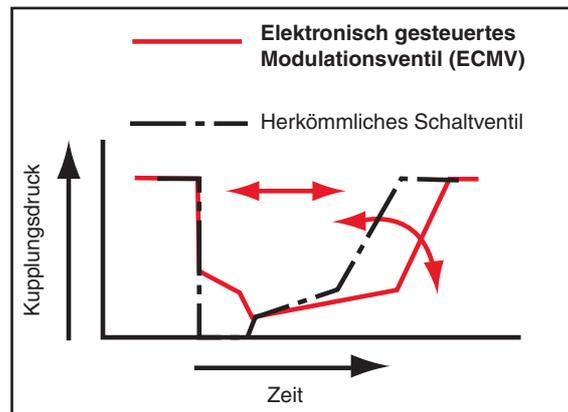
Fahrerkomfort ist die Grundlage für sicheres und produktives Arbeiten. Für bessere und entspanntere Sicht beim Reversieren kann der Fahrer seinen Sitz um 15° nach rechts schwenken. Die Lenkkonsole kann

horizontal und vertikal eingestellt werden. Die vielfältigen Einstellmöglichkeiten der Konsole erlauben jedem Fahrer, eine individuelle und ermüdungsfreie Sitzposition einzurichten.

PRODUKTIVITÄTSVORTEILE

ECMV (Electronic Controlled Modulation Valve) gesteuerte Lenkbremsen

Die Getriebesteuerung sorgt für sanfte, unterbrechungsfreie Schaltvorgänge auch unter Vollast. Die Betätigung der Kupplungen erfolgt dabei in Abhängigkeit von Fahrgeschwindigkeit, Motordrehzahl, gewähltem Gang und weiteren Parametern. Die Kupplungen schalten stoßfrei – Belastungen der Komponenten werden reduziert, der Fahrerkomfort verbessert. Der Fahrer kann sich voll auf den Schild konzentrieren; die Produktivität wird gesteigert.



Funktion zur Vorwahl der Fahrgeschwindigkeiten

Der Fahrer verfügt serienmäßig über drei vorwählbare Fahrgeschwindigkeiten für Vor- und Rückwärtsfahrt, wie F1-R2, F2-R2 und manuelle Schaltung. Ist ein Schaltmuster vorgewählt, wird dieses automatisch beim Bewegen des Joysticks in die Vor- oder Rückwärtsstellung ausgeführt. Der Fahrer muss wesentlich weniger Gänge schalten, die Produktivität wird insbesondere bei sich ständig wiederholenden Arbeiten erhöht.

Up

F2-R2 Betriebsart
DOWN-Schalter drücken ↓ UP-Schalter drücken

F1-R2 Betriebsart
DOWN-Schalter drücken ↓ UP-Schalter drücken

Down

MANUELLE BETRIEBSART

Geringe Last

F2

F2,R2 312345,6b

2. Gang für Vorwärtsfahrt
2. Gang für Rückwärtsfahrt

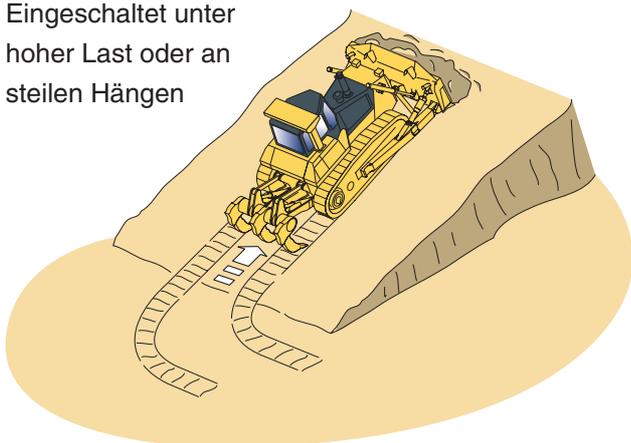
Hohe Last

F1

F1,R2 312345,6b

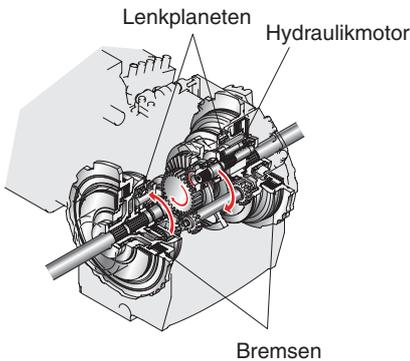
1. Gang für Vorwärtsfahrt
2. Gang für Rückwärtsfahrt

Eingeschaltet unter hoher Last oder an steilen Hängen



Automatische „Shift-Down“-Funktion

Die Steuerung überwacht Motordrehzahl, Gang und Fahrgeschwindigkeit. Wenn unter Last die Fahrgeschwindigkeit sinkt, schaltet die Steuerung für eine optimale Kraftstoffeffizienz und maximale Schubkraft automatisch in die jeweils passende Gangstufe herunter. Der Fahrer muss nicht mehr selber schalten, die Produktivität wird gesteigert. (Die „Shift-Down“-Funktion lässt sich manuell abschalten.)



Weiche und kraftvolle Kurvenfahrt mit dem hydrostatischen Lenksystem

Das hydrostatische Lenksystem (HSS) wird von einer unabhängigen Hydraulikpumpe versorgt. Die Motorkraft wird auch beim Lenken ohne Unterbrechung auf beide Ketten übertragen, da Kupplungsvorgänge komplett entfallen. Wenn die Maschine eine Kurve fährt, bewegt sich die äußere Kette schneller und die innere langsamer, für weiche und kraftvolle Kurvenfahrt. Die linke und rechte Kette können gegenläufig bewegt werden, was einen minimalen Wendekreis zur Folge hat und hervorragende Manövrierfähigkeit bietet. Eine ruckfreie Steuerung reduziert die Vibrationen der Maschine und gewährleistet ermüdungsfreies Fahren.



Vorgesteuerter Schildsteuer-Joystick

Der vorgesteuerte Joystick für die Schildsteuerung ist wie auch die Lenkung als „Palm-Command“ ausgelegt und ermöglicht im Zusammenspiel mit dem ausgereiften Komatsu Hydrauliksystem eine extrem feinfühligere Steuerung. Der Schild ist so unabhängig von der Last und der Fahrgeschwindigkeit zu steuern.

Die Vorsteuerung gibt dem Fahrer ein ausgezeichnetes Gefühl für die Schildbewegung und ermöglicht präzises Arbeiten. Arbeitsausrüstung und HSS-Lenksystem werden von der gleichen Verstellpumpe versorgt, die nur bei Bedarf den entsprechenden Öldruck liefert. Das spart Kraftstoff und bringt eine maximale Motorleistung zu den Ketten.



Zeitgemäße Stromversorgung im Fahrerhaus

Für das Laden von Handy oder Walkie-Talkie steht eine 12 V Stromversorgung zur Verfügung.

ANTRIEBSSTRANG

Motor

Niederemissionsmotor

Der Komatsu SA6D140E-3 Common-Rail Motor leistet 231 kW/314 PS bei 1.900 U/min. Die enorme Motorleistung in Verbindung mit dem hohen Maschinengewicht macht die D155AX-5 zu einer Planierraupe, die sich vorzüglich für alle Reiß- oder Planierarbeiten eignet. Der Niederemissionsmotor erfüllt alle Emissionsvorgaben gem. EU Stufe II und EPA Tier 2 und ist dank Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühler ausgesprochen kraftstoffeffizient. Motorgeräusche und Vibrationen werden durch die Lagerung auf Gummidämpfern effektiv gesenkt.

Hydrostatisch betriebener Kühlerventilator

Die Lüfterdrehzahl wird in Abhängigkeit von Kühlwasser- und Hydrauliköltemperatur geregelt. Das spart Kraftstoff und reduziert die Geräusentwicklung.

Selbstreinigender Kühler

Der Motorkühler und die Vorderseite des Ölkühlers lassen sich durch den Umkehrbetrieb des hydraulisch betriebenen Kühlerventilators extrem einfach reinigen. Die Kühlleistung kann so deutlich verbessert werden.



ARBEITSAUSRÜSTUNG

Komatsu-Schilde

Bei Komatsu kommen Schilde mit verwindungsstiftem Hohlkammerprofil zum Einsatz, die maximale Haltbarkeit mit geringem Eigengewicht für eine optimale Feinsteuerbarkeit verbinden. Hochfeste Stähle an der Schildfront und an den Seiten bieten eine lange Lebensdauer. Die Bauformen der Schilde sichern ein ausgezeichnetes Eindringverhalten, kombiniert mit einem exzellenten Abrollverhalten des Materials. Sie ermöglichen somit ausgezeichnete Planierleistungen bei geringem Kraftstoffverbrauch.

Semi-U Schild

Der Komatsu Semi-U Schild ist für schwerste Einsätze entwickelt. Seine Form sichert ein ausgezeichnetes Eindringverhalten; die seitlichen Flügel verhindern Materialverlust und erhöhen die Planierleistung.

U-Schild (Kohleschild)

Der U-Schild wurde speziell zum Bewegen von großen Materialmengen bei minimalem Materialverlust entworfen. Die Bauformen des Schildes sichern ein exzellentes Abrollverhalten des Materials.



Komatsu Heckaufreißer

Heckaufreißer von Komatsu verbinden höchste Produktivität und optimales Eindringverhalten in jeden Untergrund mit langer Lebensdauer. Die Reißzähne sind durch spezielle Verschleißplatten geschützt.

Mehrzahn-Heckaufreißer mit variablem Einstechwinkel

Der patentierte Komatsu Mehrzahn-Heckaufreißer ist stufenlos in Tiefe und Schnittwinkel einstellbar. Daraus ergeben sich optimale Eindring- und Reißkräfte. Durch hydraulische Entriegelung einzelner Reißzähne kann in kürzester Zeit auf 2-Zahnbetrieb umgestellt werden.

Einzahn-Heckaufreißer mit variablem Einstechwinkel

Die Eindringtiefe und der Einstechwinkel können vom Fahrersitz aus hydraulisch verstellt werden. Daraus ergibt sich eine optimale Anpassung an die Bodenverhältnisse.



LAUFWERK

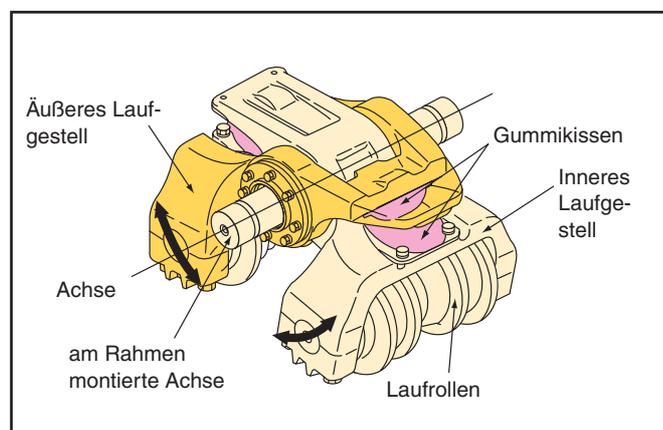
Laufwerk mit niedrigem Schwerpunkt

Das Komatsu-Laufwerk ist außerordentlich widerstandsfähig und bietet hervorragende Planiereigenschaften und -stabilität. Robuste Heavy-Duty Ketten und große Buchsendurchmesser sowie spezielle Öldichtungen tragen dazu bei, die Lebensdauer des Laufwerks zu verlängern. Die Wartungsfreundlichkeit wurde ebenfalls durch die leichte Erreichbarkeit der Schmierstellen erhöht. Die einzelnen Segmente des Turas können im Bedarfsfall vor Ort, von Hand, ausgewechselt werden. Durch das gesamte Laufwerksdesign hat der Fahrer ausgezeichnete Sicht auf die Ecken des Schildes und kann so außerordentlich präzise arbeiten.

Das Komatsu Doppelpendel-Lauffrollen-System

Die X-Form der pendelnd gelagerten Lauffrollenträger erlaubt eine wellenförmige Bewegung der Kettenglieder. Damit wird auch auf unebenem Boden eine enorme Traktion erzielt, denn die Kette kann sich der Kontur des Untergrundes anpassen.

Eine Gummilagerung im X-förmigen Träger absorbiert Stoß- und Vibrationsbelastungen. Dieses System besitzt unterschiedliche Dämpfungseigenschaften, abhängig von der Bodenbeschaffenheit: Beim Fahren auf ebener und harter Oberfläche wirkt das Fahrwerk dämpfend, beim Einsatz im rauen und unebenen Gelände spielt das Pendellaufwerk seinen maximalen Federungseffekt aus. Die Traktion, die Lebensdauer der Bauteile und der Fahrkomfort werden erheblich verbessert.



FAHRERKOMFORT

Fahrercomfort

Fahrercomfort ist die Grundlage für sicheres und produktives Arbeiten. In der D155AX-5 hat der Fahrer einen außerordentlich bequemen und leisen Arbeitsplatz, der ihm vollste Konzentration auf seinen Einsatz ermöglicht.

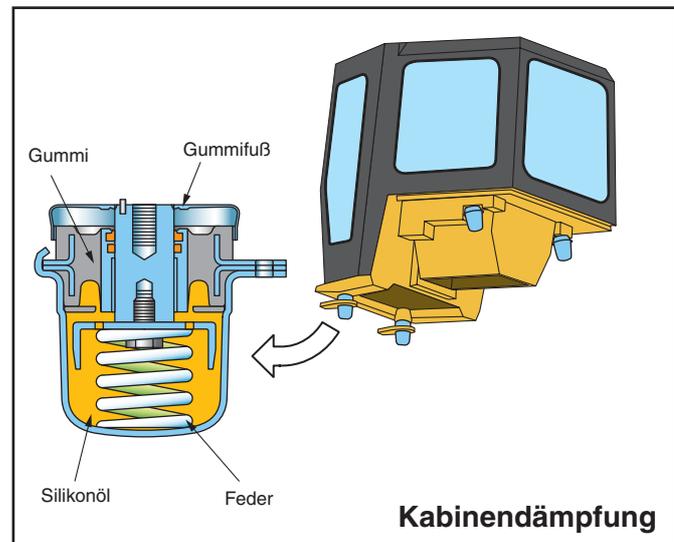


Höchster Fahrkomfort dank neuer Kabinenlagerung

Die neuartige, ölgedämpfte Kabinenlagerung der D155AX-5 ermöglicht eine Reduzierung der Stoßbelastung, wie sie mit herkömmlichen Fahrerkabine nicht zu erreichen ist. Durch die Dämpfer wird die Kabine effizient gegen Vibrationen der Maschine isoliert; der Fahrer sitzt in einer leisen und komfortablen Umgebung.

Hexagonal-Überdruckkabine SpaceCab™

- Das Hexagonaldesign mit den getönten Scheiben bietet eine exzellente Sicht nach allen Seiten
- Hochwirksame Frischluftfilter und ein leicht erhöhter Kabineninnendruck verhindern wirkungsvoll das Eindringen von Staub
- Die Kabine ist zur Geräuschreduzierung vollständig mit Dämmmaterial ausgekleidet



Ausgezeichnete Sicht auf den Schild

Die schlanke Motorhaube und die Position des Fahrersitzes bieten dem Fahrer eine ausgezeichnete Sicht auf den Schild. Durch diese gute Sicht auf den Schild wird die Effektivität beim Planieren erhöht. Der Fahrer muss sich weniger auf sein "Gefühl" verlassen. Feinste Planierarbeiten lassen sich problemlos ausführen, dies reduziert die Arbeitszeit drastisch.

EINFACHE WARTUNG

Vorbeugende Wartung

Vorbeugende Wartung ist der beste Weg für ein langes Maschinenleben. Deshalb haben wir die D155AX-5 mit einfach zu erreichenden Servicestellen ausgestattet, um Wartung und Überprüfung der Maschine so schnell und einfach wie möglich zu machen.

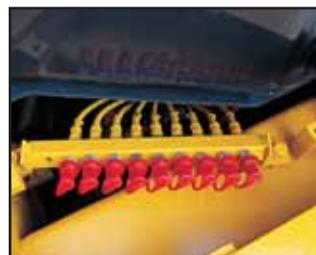
Zentralisierte Wartungspunkte

Für einfachsten und sicheren Zugang sind alle Hydraulikfilter zentral angeordnet.



Modularer Antriebsstrang

Alle Bauteile des Antriebsstrangs sind abgedichtet und können ohne Ölverlust getauscht werden.



Monitor mit Selbstdiagnose-Funktion

Das Multifunktions-Monitorsystem informiert Fahrer und Servicetechniker:

- Echtzeitanzeigen, wie Betriebsstunden, Motordrehzahl, Kraftstoffstand, Kühlwassertemperatur
- Wartungsanzeigen, wie beispielsweise Filterwechsel
- Informationen über Abweichungen von normalen Betriebsparametern
- Detaillierte Informationen für den Kundendienst, ohne zusätzliche Spezialwerkzeuge wie Laptop o.ä.

Geschützte Hydraulikleitungen

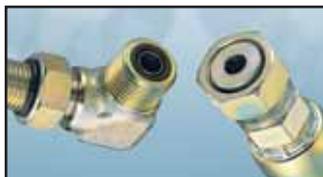
Die Leitungen für den Tiltzylinder sind geschützt innen im Schubarm verlegt.

Wartungsfreie Bremsen

Die nassen Scheibenbremsen sind wartungsfrei.

O-Ring-Dichtungen

Alle Hydraulikverbindungen sind mit neuartigen O-Ring-Dichtungen dauerhaft und zuverlässig gegen Ölverluste geschützt.



Robuster, zuverlässiger Aufbau

Der robuste, einfache Hauptrahmen und der breite Laufrollenrahmen mit vorgezogener Pendelachse sorgen für höchste Zuverlässigkeit.

Seitliche Flügeltüren

Die Flügeltüren vereinfachen den Zugriff auf Motor und Filter. Die solide Ausführung mit geschraubten Laschen verbessert die Haltbarkeit und erleichtert mögliche Reparaturen.



SERVICE UND SUPPORT

Das Komatsu Händlernetzwerk hilft Ihnen, die Betriebskosten niedrig zu halten.

Mit dem Kauf einer Komatsu-Maschine erhalten Sie Zugang zu einer Vielzahl an Kundendienst- und Serviceprogrammen. Holen Sie das Beste aus Ihrer Investition: Höchste Produktivität, ein langes Maschinenleben, geringe Betriebskosten und ein hoher Wiederverkaufswert.

- Erprobte Qualität: Viele der Hauptkomponenten in der D155AX-5 haben ihre Zuverlässigkeit schon in anderen Komatsu-Maschinen bewiesen.
- Qualifizierte Servicetechniker: Unsere Techniker werden laufend geschult, um Ihnen immer den optimalen Service für Ihre Maschinen bieten zu können.
- Komatsu Oil Wear Analysis (KOWA): Mittels detaillierter Analyse von Ölproben verschafft KOWA Ihnen die Gewissheit über den einwandfreien Zustand Ihrer Maschinenkomponenten.
- Flexible Gewährleistung: Wählen Sie entsprechend Ihrer individuellen Anforderungen erweiterte Gewährleistungsoptionen für Maschine und Komponenten für geringere Betriebskosten.
- Reparatur- und Wartungsverträge: Sichern Ihnen über den vereinbarten Zeitraum genau kalkulierbare Betriebskosten und maximale Verfügbarkeit.
- Unerreichte Verfügbarkeit von Ersatzteilen: Komatsu hat eines der effizientesten Ersatzteillogistiksysteme weltweit geschaffen.



TECHNISCHE DATEN



MOTOR

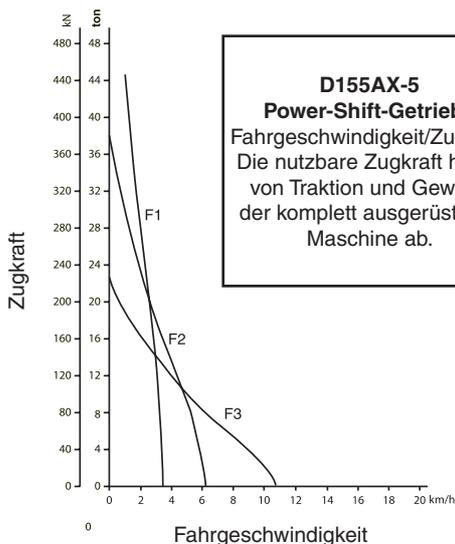
Modell Komatsu SA6D140E-3
 Typ wassergekühlter 4-Takt Niederemissionsmotor,
 mit Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
 Nennleistung
 DIN 6270 231 kW/314 PS @ 1.900 U/min
 SAE J1349 231 kW/310 HP @ 1.900 U/min
 Max. Drehmoment 160 kg·m @ 1.250 U/min
 Zylinderzahl 6
 Bohrung × Hub 140 × 165 mm
 Hubraum 15,24 l
 Drehzahlregler über das gesamte Drehzahlband
 Schmiersystem
 Methode Zwangsschmierung mit Zahnradpumpe
 Filter Hauptstromfilter



TORQFLOW-KRAFTÜBERTRAGUNG

Typ Komatsu TORQFLOW
 Drehmomentwandler dreiteilig, einstufig, einphasig, wassergekühlt
 Getriebe Planetengetriebe, hydraulisch betätigte
 Mehrscheibenkupplung, zwangsgeschmiert
 Eine Fahrstufenverriegelung und ein Neutralstellungsschalter sichern
 die Maschine vor unbeabsichtigtem Starten.

Max. Fahrgeschwindigkeiten	Vorwärts	Rückwärts
1. Gang	3,5 km/h	4,8 km/h
2. Gang	6,2 km/h	8,4 km/h
3. Gang	10,8 km/h	13,9 km/h



UMWELT

Motoremissionen entsprechen den Emissionsrichtwerten
 der EU-Richtlinie Stufe II
 Geräuschpegel
 LwA Umgebung 113 dB(A) (2000/14/EC)
 LpA Fahrerohr 80 dB(A) (ISO 6369 dynamischer Test)



LENKSYSTEM

Typ Hydrostatisches Lenksystem (HSS)
 Steuerung PCCS-Bedienhebel
 Betriebsbremsen hydraulisch betätigte, nasse Lamellenbremsen
 Kleinsten Wenderadius (mit gegenläufigen Ketten)
 (gemessen an der Kettenspur) 2,1 m



LAUFWERK

Aufhängung Pendelachse
 Laufrollenrahmen großdimensioniertes Monocoque-System
 Die geschmierten Laufrollen sind paarweise pendelnd an x-förmigen
 Trägern angebracht und mit Gummikissen gedämpft.
 Anzahl der Laufrollen (je Seite) 6
 Anzahl der Stützrollen (je Seite) 2
 Ketten abgedichtete, ölgeschmierte Ketten
 Kettenspannung Feder-/Hydraulikspanner
 Anzahl der Bodenplatten (je Seite) 41
 Steghöhe 80 mm
 Bodenplattenbreite (Standard/andere) 610/560/660/710 mm
 Aufstandsfläche (Standard-Bodenplatten) 39.160 cm²
 Spurweite 2.100 mm



BETRIEBSGEWICHT (ca.)

Inklusive verstärktem Semi-U Schild, Einzahn-Heckaufreißer,
 Stahlkabine, ROPS, Fahrer, Standardausrüstung, vorgeschriebener
 Schmiermittelmenge, Kühlmittel und vollem Kraftstofftank.
 Betriebsgewicht 39.010 kg



KÜHL- UND SCHMIERMITTEL (NACHFÜLLMENGEN)

Kraftstofftank 625 l
 Kühlsystem 107 l
 Motoröl 37 l
 Schwingungsdämpfer 1,5 l
 Drehmomentwandler, Getriebe, Kegelradgetriebe
 und Lenksystem 60 l
 Endantriebe (je Seite) 58 l
 Schildhydraulik 87 l
 Einzahn-Heckaufreißer (Zusatzvolumen) 35 l
 Mehrzahn-Heckaufreißer (Zusatzvolumen) 35 l



ENDANTRIEB

Typ doppeltes Planetenuntersetzungsgetriebe
 Turas segmentierter, geschraubter Turas
 für einfachen Austausch

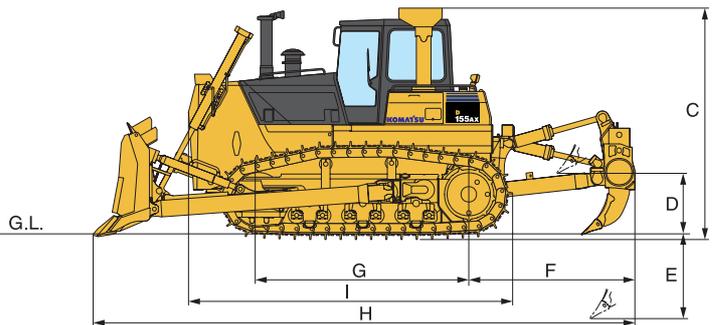
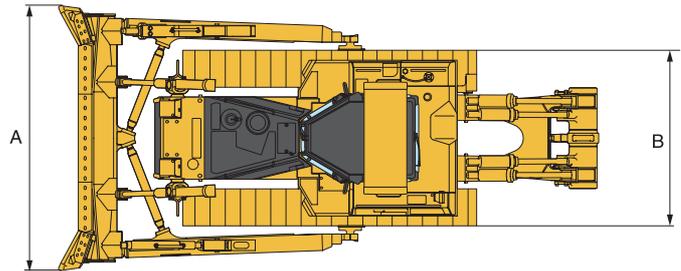


ABMESSUNGEN

	D155AX-5
A	3.955 mm
B	2.710 mm
C	3.500 mm
D	925 mm
E	870 mm
F	2.510 mm
G	3.210 mm
H	8.155 mm
I	4.865 mm



Bodenfreiheit: 485 mm



HYDRAULIKSYSTEM

Typ.....CLSS (lastfühndes Hydrauliksystem im geschlossenen Kreislauf)

Alle Steuerventile sind von auen zugnglich beim Hydrauliktank angebracht.

Hauptpumpe.....Zahnradpumpe

Max. Fdrermenge255 l/min

Einstellung berdruckventil.....210 bar

Steuerventile fr Semi-U-Schild und U-Schild

Schildhub.....Heben, Halten, Senken und Schwimmen

Schildneigung.....Rechts, Halten, Links

Zusatzventil fr Heckaufreier

Aufreierhub.....Heben, Halten, Senken

Aufreierneigung.....Zunehmen, Halten, Abnehmen

Hydraulikzylinder.....Doppelwirkend

Anzahl Zylinder x Durchmesser

Hubzylinder Schild.....2 x 120 mm

Tiltzylinder Schild.....1 x 180 mm

Hubzylinder Heckaufreier.....2 x 160 mm

Tiltzylinder Heckaufreier.....2 x 160 mm



HECKAUFREISER

Mehr Zahn-Heckaufreier

Typ.....hydraulisch bettigter Heckaufreier mit variablem Einstechwinkel

Anz. Reifzähne.....3

Gewicht (inkl. hydraulischer Steuereinheit).....3.710 kg

Balkenlänge.....2.260 mm

Max. Hubhöhe vom Boden.....925 mm

Max. Reiftiefe.....870 mm

Einzahn-Aufreier

Typ.....hydraulisch bettigter Heckaufreier mit variablem Einstechwinkel

Die Reiftiefe ist in 3 Stufen hydraulisch verstellbar.

Anz. Reifzähne.....1

Gewicht (inkl. hydraulischer Steuereinheit).....2.760 kg

Balkenlänge.....1.535 mm

Max. Hubhöhe vom Boden.....925 mm

Max. Reiftiefe.....1.220 mm



SCHILDE

Die Schildkapazität wurde gem. der nach SAE empfohlenen Vorgehensweise J1265 ermittelt.

	Länge über alles	Schild-volumen	Schild Länge x Höhe	Max. Hubhöhe über Boden	Maximale Einstichtiefe	Maximaler Tiltweg	Zusatz-gewicht
Semi-U Tilt Schild	6.300 mm	8,8 m ³	3.955 x 1.720 mm	1.250 mm	590 mm	1.000 mm	4.900 kg
Semi-U Tilt Schild mit Schnittwinkelverstellung	6.300 mm	8,8 m ³	3.955 x 1.720 mm	1.250 mm	590 mm	1.000 mm	5.100 kg
Verstärkter Semi-U Tilt Schild	6.300 mm	8,8 m ³	3.955 x 1.720 mm	1.250 mm	590 mm	1.000 mm	5.710 kg
Verstärkter Semi-U Tilt Schild mit Schnittwinkelverstellung	6.300 mm	8,8 m ³	3.955 x 1.720 mm	1.250 mm	590 mm	1.000 mm	5.910 kg
U Tilt Schild	6.695 mm	11,8 m ³	4.265 x 1.760 mm	1.250 mm	590 mm	1.080 mm	5.600 kg
U Tilt Schild mit Schnittwinkelverstellung	6.695 mm	11,8 m ³	4.265 x 1.760 mm	1.250 mm	590 mm	1.080 mm	5.800 kg
Verstärkter U Tilt Schild	6.695 mm	11,8 m ³	4.265 x 1.760 mm	1.250 mm	590 mm	1.080 mm	6.450 kg
Verstärkter U Tilt Schild mit Schnittwinkelverstellung	6.695 mm	11,8 m ³	4.265 x 1.760 mm	1.250 mm	590 mm	1.080 mm	6.650 kg

PLANIERRAUPE

STANDARDAUSRÜSTUNG

Fahrerhaus

- Gefederter, drehbarer Fahrersitz mit hoher Rückenlehne
- Sicherheitsgurt
- Kopfstütze
- Aufstiegs-Fußrasten
- PCCS-Fahrbedienhebel
- Einhebel-Schildsteuerung
- Klimaanlage
- Beheizbare Heckscheibe
- Vorbereitung für Radioeinbau (12 V, Antenne, Lautsprecher)
- Negativ-Gaspedal
- Elektronisches Monitorsystem
- Schutzbleche
- Rückspiegel in der Kabine
- Sonnenblende
- Becherhalter
- Ablagefach

Laufwerk

- Einstieg HD-Bodenplatten (610 mm)
- Abgedichtete und geschmierte HD-Ketten
- Segmentierter Turas
- Doppelpendel-Laufrollen-System
- Hydraulische Kettenspanner

Motor

- Hydrostatisch betriebener Kühlventilator
- Entkalker Kühlsystem und Korrosionswiderstand
- Ansaugstutzen mit Regenschutz
- Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige
- Motorhaube und Tankdeckel abschließbar
- Anlasser 24 V/11 kW
- Lichtmaschine 12 V/50 A
- Batterien 2 × 12 V/170 Ah
- Seitliche Flügeltüren

- Hydroshift-Getriebe
- Drehmomentwandler
- Schwingungsdämpfer
- Hydrostatisches Lenksystem (HSS)

Anbaugeräte

- Frontzughaken
- Starres Zugmaul
- Gegengewicht
- Heckscheibenwischer
- Scheibenwischer Frontscheibe
- Scheibenwischer Türen
- Werkzeugsatz

Arbeitsausrüstung

- Hydraulik für Heckaufreißer
- Schildhydraulik

Sicherheitsausrüstung

- Rückfahralarm
- Signalhorn
- Stahlkabine, entspricht ISO 3449 FOPS Standard
- ROPS-Dach gem. ISO 3471, SAE J1040, APR88

SONDERAUSRÜSTUNG

Laufwerk

- Einstieg HD-Bodenplatten (560 mm, 660 mm, 710 mm)
- Laufrollenschutz über die gesamte Laufwerkslänge

Motor

- Elektrische Motor-/Kühler-vorwärmung
- Lichtmaschine 12 V/75 A
- Batterien für Kaltwetter 2 × 12 V

Anbaugeräte

- Scheinwerfer für den Heckaufreißer
- Zusatzscheinwerfer, hinten
- Zusatzscheinwerfer an der Kabine, vorne und hinten

Arbeitsausrüstung

- Semi-U Tiltschild 8,8 m³
- Semi-U Tiltschild mit Schnittwinkelverstellung 8,8 m³
- Verstärkter Semi-U Tiltschild 8,8 m³
- Verstärkter Semi-U Tiltschild mit Schnittwinkelverstellung 8,8 m³
- U Tiltschild 11,8 m³
- U Tiltschild mit Schnittwinkelverstellung 11,8 m³
- Verstärkter U Tiltschild 11,8 m³
- Verstärkter U Tiltschild mit Schnittwinkelverstellung 11,8 m³

- Mehrzahn-Heckaufreißer mit variablem Einstechwinkel
- Einzahn-Heckaufreißer mit variablem Einstechwinkel

Sicherheitsausrüstung

- Feuerlöscher
- Verbandskasten
- Notlenkanlage

KOMATSU®

Komatsu Europe International NV

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsueurope.com

EGSS015002 01/2005

Materials and specifications are subject to change without notice.

KOMATSU® is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.