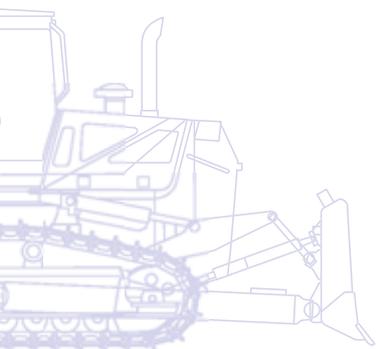


KOMATSU

D
155AX



Dozer cingolato **D155AX-6**



POTENZA MOTORE
268 kW / 359 HP @ 1.900 rpm

PESO OPERATIVO
39.500 kg

Un rapido sguardo

Estremamente efficiente sia nelle operazioni di rippaggio che nelle operazioni di sbancamento, il dozer Komatsu D155AX-6 è una macchina efficiente, affidabile e durevole. La macchina si caratterizza principalmente per un treno di potenza ad alta efficienza che assicura un ridotto consumo di carburante, una lama Sigmadozer® e una collaudata trasmissione automatica. Il convertitore di coppia ha la funzione lockup controllata elettronicamente mediante una tecnologia innovativa messa a punto da Komatsu. Progettato e costruito da Komatsu, il dozer D155AX-6, garantisce competitività e minori costi d'esercizio, in ogni condizione operativa, rivelandosi ben presto un fidato compagno di lavoro.

Maggiore produttività e ridotto consumo di carburante

- Convertitore di coppia con lockup automatico
- Trasmissione automatica
- Motore potente e pulito
- Modalità di lavoro selezionabili
- Funzione Auto-Downshift (scalata automatica della marcia)

Attrezzatura di lavoro ottimizzata

- Lama Sigmadozer®
- Lame Semi-U e lame U
- Ripper monodente e multidentati a geometria variabile
- Sistemi avanzati di controllo della lama Komatsu-Topcon



D155AX-6

POTENZA MOTORE
268 kW / 359 HP @ 1.900 rpm

PESO OPERATIVO
39.500 kg

Elevato comfort per l'operatore

- Cabina silenziosa e confortevole
- Sedile ammortizzato
- Eccezionale visibilità sulla lama e sul ripper
- Rumorosità e vibrazioni ridotte



Comandi all'avanguardia

- Sistema di sterzo idrostatico
- Funzione di preimpostazione del cambio
- Facili e precisi
- Grande monitor multifunzione a colori con display a cristalli liquidi



Resistente e affidabile

- Sottocarro con ruota motrice in posizione ribassata
- Sottocarro con sistema rulli K-bogie
- Struttura robusta e resistente
- Dispositivi elettronici estremamente affidabili

KOMTRAX

Sistema di monitoraggio
Komatsu via satellite

Convertitore di coppia con lockup automatico

Insieme alla trasmissione automatica, l'esclusivo convertitore di coppia con lockup automatico del D155AX-6 è la chiave per ottenere ridotti tempi di ciclo e migliori prestazioni generali. Il sistema di controllo del treno di potenza inserisce il convertitore quando è necessario moltiplicare la coppia, o lo blocca automaticamente per trasmettere tutta la potenza del motore direttamente alla trasmissione quando le applicazioni necessitano di una coppia inferiore. In questo modo si eliminano le perdite di potenza, aumenta il rendimento generale e la macchina lavora sempre ai massimi livelli di efficienza. Si mantiene costante la forza di trazione necessaria e il consumo generale di carburante risulta ridotto fino al 10%.

Trasmissione automatica

Impostata per default, la trasmissione del D155AX-6 seleziona automaticamente la marcia migliore per tutte le operazioni di sbancamento e di rippaggio. La funzione di preimpostazione della velocità di traslazione contribuisce a ridurre i tempi di lavoro e l'affaticamento dell'operatore. Grazie alle valvole ECMV (Electronic Controlled Modulation Valves) di Komatsu, i cambi marcia sono regolari e sincronizzati in modo da mantenere sempre la massima efficienza nel trasferimento di potenza.

Un motore potente e pulito

Un potente ed economico motore conforme alle normative EU Stage IIIA ed EPA Tier III sulle emissioni rende le prestazioni del D155AX-6 davvero sorprendenti sia nello sbancamento che nel rippaggio. Questo motore ecot3 da 268 kW/359 HP combina la massima produttività con la salvaguardia dell'ambiente.

Modalità di lavoro selezionabili

E' possibile impostare la modalità di lavoro "Power" per ottenere la massima potenza o "Economy" per operazioni che consentono un certo risparmio di energia. Insieme alla possibilità di selezionare la modalità di lavoro manuale o automatica, questo consente all'operatore di scegliere la configurazione ottimale di potenza della macchina per lo specifico lavoro da svolgere.



Motore Komatsu ecot3 SAA6D140E-5



Convertitore di coppia con lockup automatico

Ventola di raffreddamento del radiatore

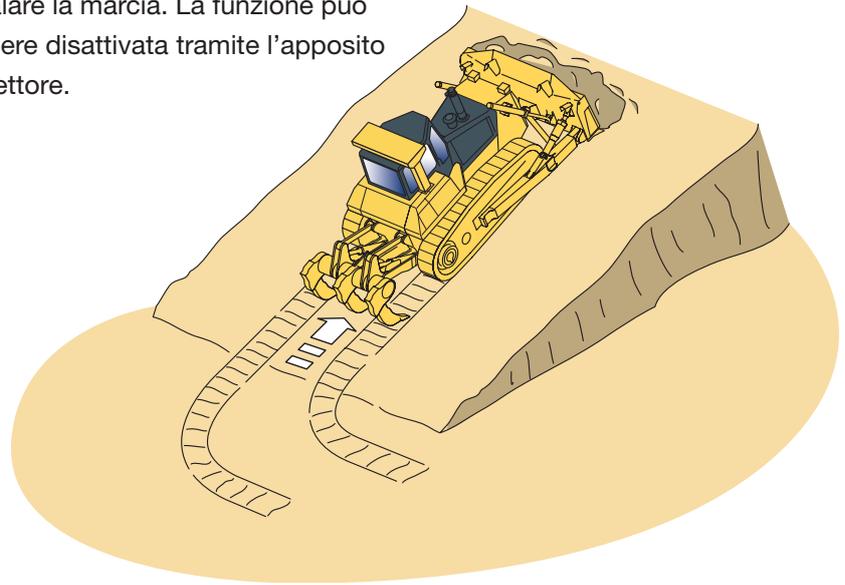
La velocità di rotazione della ventola di raffreddamento è controllata elettronicamente e viene determinata correttamente in riferimento alla temperatura del liquido refrigerante del motore e dell'olio idraulico: quanto maggiore è la temperatura, tanto più veloce sarà la rotazione della ventola. Questo sistema aumenta il rendimento del carburante, riduce il livello di rumorosità operativa e richiede meno potenza rispetto alle ventole azionate mediante cinghia.



Funzione Auto-Downshift (scalata automatica della marcia)

Il computer di bordo controlla il regime motore, la marcia innestata e la velocità di traslazione. Quando la macchina è sotto carico e si riduce la velocità di traslazione, il computer scala automaticamente la marcia per ottimizzare la velocità di avanzamento e garantire il massimo rendimento globale. Questa funzione assicura un lavoro regolare e altamente produttivo senza richiedere l'intervento dell'operatore per

scalare la marcia. La funzione può essere disattivata tramite l'apposito selettore.



Elevato comfort per l'operatore

Cabina silenziosa e confortevole

Il comfort dell'operatore è essenziale per la sicurezza e la produttività. Il dozer D155AX-6 è dotato di una cabina silenziosa e confortevole, ideale per migliorare le condizioni lavorative. Il design esagonale della cabina e gli ampi finestrini in vetro azzurrato assicurano un'eccellente visibilità. Il sistema di climatizzazione completamente automatico e di grande capacità, pressurizza la cabina ed impedisce l'ingresso della polvere. Gli interni sono provvisti di un rivestimento fonoassorbente di alta qualità che riduce al minimo il livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore.

Sedile ammortizzato e console di controllo della traslazione completamente regolabili

Un confortevole sedile ammortizzato ad aria, resistente e completamente regolabile è posizionato al centro dell'abitacolo. Per le operazioni di sbancamento, il sedile è rivolto completamente in avanti e in asse con la macchina, per una visuale perfetta su entrambi i lati della lama. Per il rippaggio, può essere ruotato di 15° verso destra, migliorando sensibilmente la visibilità sul retro ed evitando quindi all'operatore fastidiose sollecitazioni al collo. La posizione della console dei comandi di traslazione può inoltre essere regolata indipendentemente in avanti, longitudinalmente e in altezza in modo da adattarla alle preferenze dei diversi operatori.

Eccezionale visibilità sulla lama e sul ripper

La cabina ROPS/FOPS di nuova progettazione e il sedile operatore ben posizionato offrono una visibilità ottimale a destra e a sinistra della lama e rendono facili, sicure e veloci le operazioni di sbancamento e livellamento. Per migliorare ulteriormente la sicurezza e l'efficienza nelle operazioni di rippaggio, la forma speciale del serbatoio carburante assicura all'operatore una corretta visione della punta del ripper e del retro della macchina.

Rumorosità e vibrazioni ridotte

La cabina del D155AX-6 è montata su sospensioni che assicurano un'ottima capacità di assorbimento degli urti e delle vibrazioni grazie alla loro lunga corsa. Quando la traslazione della macchina avviene in condizioni avverse, le sospensioni della cabina riducono l'effetto degli urti e delle vibrazioni, impossibili da assorbire con i sistemi tradizionali di montaggio della cabina.



Eccellente visibilità sul ripper





Comandi all'avanguardia

Sistema di sterzo idrostatico

Il sistema di sterzo idrostatico (HSS) assicura una risposta veloce e una sterzata più precisa. La coppia motrice ad entrambi i cingoli viene fornita senza interruzione, garantendo sterzate regolari e omogenee e operazioni di sbancaamento efficaci e produttive anche su terreni molli o in pendenza.

Funzione di preimpostazione del cambio

Per ridurre la frequenza dei cambi marcia e garantire un funzionamento regolare della macchina, è prevista di serie una modalità di preimpostazione del cambio. L'interruttore di preimpostazione consente all'operatore di selezionare una combinazione di marce in corrispondenza del comando avanti/retro utilizzando l'interruttore UP/DOWN sulla leva della trasmissione. Una volta che lo schema marce è stato selezionato, al comando di direzione avanti/retro si inserisce la marcia corretta per il lavoro da svolgere.

Facili e precisi

L'ergonomico sistema PCCS (Palm Command Control System) garantisce una sterzata efficace e comoda, mentre il joystick della lama PPC (Proportional Pressure Control) assicura maggior precisione, semplicità ed efficienza delle operazioni di livellamento. In caso di retromarcia su roccia o altre superfici sconnesse, la velocità di traslazione può essere ridotta con la funzione "retromarcia lenta" per migliorare la qualità di guida e ridurre le vibrazioni e il consumo di carburante.



Telecamera posteriore





Grande monitor multifunzione a colori con display a cristalli liquidi

Un grande monitor facile da utilizzare consente di svolgere il lavoro in modo sicuro, accurato e veloce. La visibilità dello schermo è eccezionale grazie al display TFT a cristalli liquidi che può essere letto con facilità da varie angolature e in diverse condizioni di illuminazione.



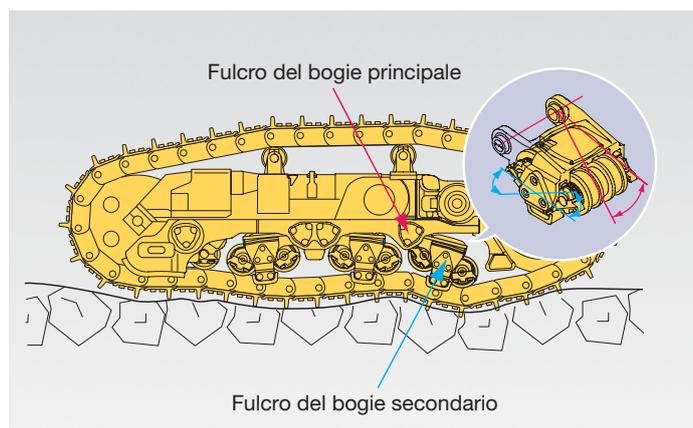
Resistente e affidabile

Sottocarro con ruota motrice in posizione ribassata

Il sottocarro Komatsu è straordinariamente robusto e garantisce un'eccellente capacità di livellamento e un'impareggiabile stabilità. Il baricentro dell'intera macchina rimane basso, consentendo quindi un uso stabile e sicuro in pendenza. Il sottocarro con ruota motrice in posizione ribassata, inoltre, riduce notevolmente i livelli sonori intorno al dozer. Le catenarie di tipo "heavy-duty" per applicazioni gravose, con boccole di grande diametro, maglie cingolo molto alte e tenute di elevata qualità sono gli elementi fondamentali per un sottocarro di grande durata e per ridurre drasticamente i costi di esercizio.

Sottocarro con sistema rulli K-bogie

Il sottocarro è dotato del sistema rulli K-bogie altamente flessibile, che consente una notevole oscillazione verticale dei rulli inferiori. La struttura K-bogie con sette rulli di scorrimento supporta e guida i cingoli su tutti i tipi di terreno, garantendo una guida regolare e una maggiore durata del sottocarro stesso.



Struttura robusta e resistente

Il telaio principale a forma di scafo con struttura ad elevata robustezza allunga la durata e riduce la concentrazione di sollecitazioni nelle zone critiche. Il sottocarro di ampia sezione utilizza un supporto con pignone oscillante per assicurare maggiore affidabilità. Tutte le tubazioni idrauliche sono ben protette all'interno della struttura così da prevenire danni causati dai materiali movimentati.

Dispositivi elettronici estremamente affidabili

La nuova generazione di dozer Komatsu è dotata di cablaggi elettrici speciali rinforzati, rivestiti di un materiale termoresistente che migliora la resistenza meccanica, assicura maggiore durata e protegge il sistema da eventuali danni. L'affidabilità del circuito elettrico del D155AX-6 è ulteriormente aumentata dall'uso di connettori DT caratterizzati da un'elevata resistenza alla polvere, alla corrosione e all'umidità, che mantengono la vostra macchina sempre nelle migliori condizioni.





Attrezzatura di lavoro ottimizzata

Le lame Komatsu

Per aumentare le prestazioni della lama e migliorare l'equilibrio della macchina, Komatsu utilizza una lama dal telaio scatolato, che la rende estremamente resistente nonostante la sua leggerezza. Per aumentare la durata, viene utilizzato acciaio Komatsu resistente all'usura per la parte anteriore e le fiancate laterali. Lo speciale design della lama con una curvatura profonda facilita la movimentazione di una vasta gamma di materiali e assicura grande capacità unita a ottima penetrazione, ottimizzando quindi le prestazioni di livellamento e garantendo un grande risparmio di carburante.

Lama Sigmadozer®

La sezione centrale della lama Sigmadozer® Komatsu agisce come una benna a V e penetra il terreno in modo decisamente aggressivo. I bordi laterali contribuiscono a spingere in modo costante il materiale verso il centro. In combinazione con la profonda curvatura della lama si ottiene una maggiore capacità, inoltre la facilità di penetrazione riduce il consumo di carburante. Il tagliente piatto della lama e la funzione pitch di serie assicurano elevate prestazioni di livellamento.

Ripper Komatsu

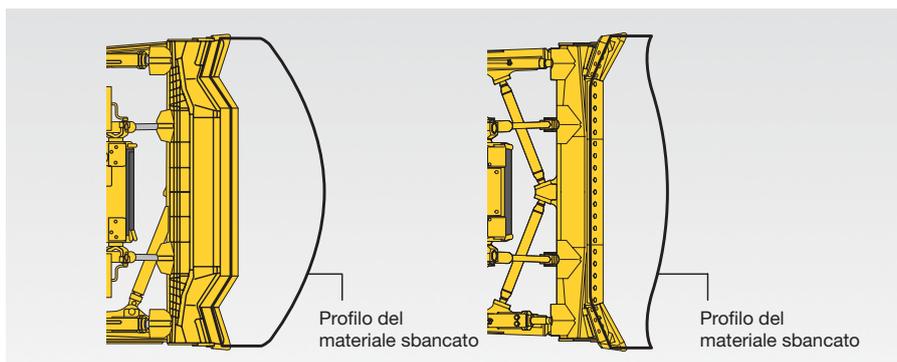
La speciale concezione di Komatsu per il ripper, con tutti i cilindri collegati al supporto dei denti, garantisce la massima forza di scavo. La caratteristica chiave è il movimento della punta del ripper, che solleva il materiale durante l'operazione di rippaggio, migliorando considerevolmente le prestazioni della macchina nell'insieme. Il dente assicura grande capacità di penetrazione in vari tipi di materiale ed è dotato di speciali protezioni antiusura che ne aumentano la durata.

Design perfezionato del ripper

I cilindri del ripper sono stati ridotti da quattro a due, aumentando considerevolmente la visibilità verso il retro durante le operazioni di rippaggio e aumentando la superficie di lavoro del ripper stesso. Il nuovo design riduce i costi di manutenzione senza alcun compromesso in termini di prestazioni e produttività.

Sistemi avanzati di controllo della lama Komatsu-Topcon (opzionale)

I sistemi di controllo Komatsu-Topcon sono il modo migliore per automatizzare i movimenti della lama. A seconda del sistema impiegato, è possibile seguire le indicazioni per il controllo della lama o automatizzarla completamente. Di conseguenza, anche gli operatori meno esperti lavorano più agevolmente e ottengono aree livellate con estrema precisione. Tutte le informazioni fornite dai sistemi laser o GPS sono costantemente disponibili su un monitor installato in cabina e indicano precisamente sia la pendenza che l'elevazione.



Grazie alla lama Sigmadozer® perfezionata (sinistra), la produttività aumenta fino al 15% rispetto a una tradizionale lama semi U (destra).



La lama Sigmadozer® offre una maggiore capacità di materiale



Sistema di monitoraggio Komatsu via satellite

KOMTRAX

KOMTRAX™ è il rivoluzionario sistema di monitoraggio Komatsu via satellite progettato per farvi risparmiare tempo e denaro. Adesso potete controllare direttamente le vostre macchine comodamente dal vostro ufficio: usate le preziose informazioni disponibili nel sistema KOMTRAX™ per programmare la manutenzione e ottimizzare le attività delle macchine.

Il sistema KOMTRAX™ vi sarà di grande utilità, grazie alle sue funzioni all'avanguardia:

Monitoraggio completo della macchina

Grazie alla disponibilità dei dati operativi dettagliati delle macchine, è possibile sapere quando sono in uso e conoscere i loro livelli di produttività.

Gestione totale della flotta

Le macchine possono essere localizzate in qualsiasi momento, evitando in questo modo gli usi non autorizzati.

Condizioni generali della macchina

Tramite un sito web o via e-mail, è possibile ricevere avvisi, allarmi e indicazioni che consentono di programmare gli interventi di manutenzione e assicurare una maggior durata della macchina.

Per ulteriori dettagli sul sistema KOMTRAX™, chiedete al vostro concessionario Komatsu il nuovo depliant KOMTRAX™.





Ore di esercizio macchina – Con lo “storico giornaliero sulle ore di esercizio” potete avere i tempi precisi di utilizzo della macchina; sia quando il motore è stato acceso e spento, sia il tempo totale di esercizio.



Programmazione della manutenzione – Per aumentare la produttività e migliorare la programmazione della manutenzione, apposite segnalazioni indicano quando è il momento di sostituire ad esempio i filtri o l'olio.



Posizione flotta – Grazie alla lista macchine potete localizzare immediatamente tutti i vostri mezzi.



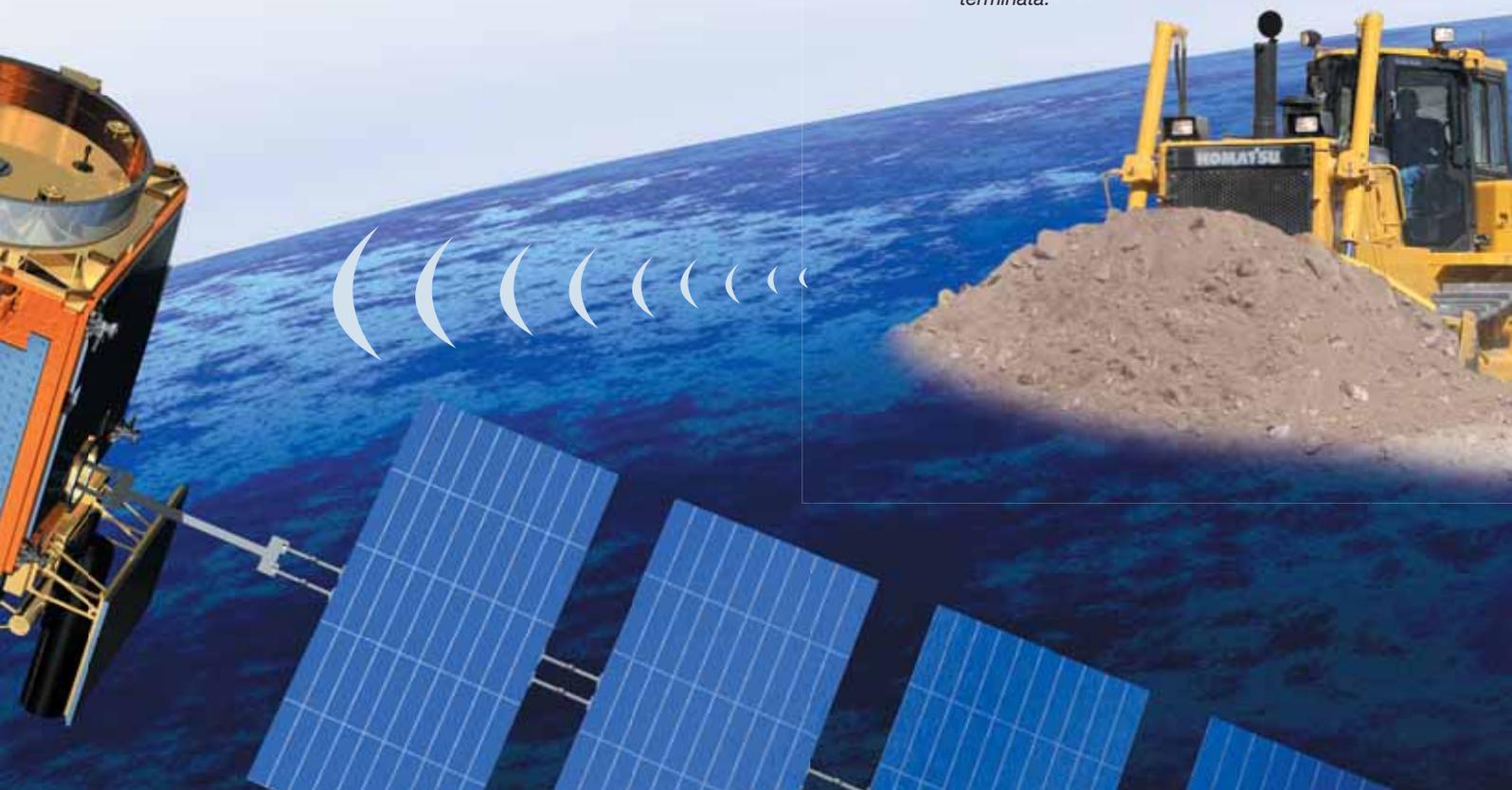
Rilevamento della posizione della macchina – Durante il trasporto della macchina, il sistema KOMTRAX™ invia messaggi al sito web o e-mail, fornendo informazioni sul percorso seguito e confermando l'arrivo a destinazione.



Notifica allarme – Potete ricevere notifiche di allarme sia sul sito KOMTRAX™ del vostro computer che via e-mail.



Sicurezza totale – La funzione “Blocco motore” permette di programmare quando il motore di una macchina può essere acceso. In più con “geo-fence” KOMTRAX™ invia un messaggio di notifica ogni volta la macchina entra od esce da una area operativa predefinita.



Facile manutenzione

Punti di controllo centralizzati

La manutenzione preventiva è l'unico sistema per assicurare una maggiore durata della macchina. Questo è il motivo per cui Komatsu ha progettato il D155AX-6 con un layout di manutenzione studiato in modo che i controlli e gli interventi necessari possano essere effettuati facilmente e velocemente.

Ventola radiatore reversibile

Il radiatore può essere pulito utilizzando la ventola di raffreddamento reversibile azionata idraulicamente. La rotazione della ventola può essere invertita dall'interno della cabina, semplicemente premendo un interruttore.

Treno di potenza modulare

I componenti del treno di potenza sono montati secondo una configurazione modulare che permette di smontarli e rimontarli senza perdite d'olio.

Monitor con funzioni di autodiagnosi

Sul nuovo monitor centralizzato vengono visualizzate semplici segnalazioni, avvisi relativi all'intervallo di manutenzione e funzioni operative chiave. A prima vista, qualsiasi operatore può selezionare le opzioni più indicate per ottenere le migliori prestazioni dal D155AX-6. Inoltre, quando necessario, eventuali contromisure sono indicate chiaramente sullo schermo per consentire all'operatore o al personale addetto alla manutenzione di intervenire velocemente e con sicurezza, in modo da evitare problemi più gravi che comportano maggiori costi e fermo macchina.

Cofani laterali del motore ad ala di gabbiano

La manutenzione del motore e la sostituzione dei filtri risultano inoltre facilitati dai cofani laterali ad ala di gabbiano che possono essere aperti facilmente e in totale sicurezza. L'angolo di apertura dei cofani è stato aumentato per facilitare ulteriormente l'accesso.



MOTORE

Modello..... Komatsu SAA6D140E-5
 Tipo A 4 tempi, sistema d'iniezione HPCR Common Rail, sistema EGR di ricircolo dei gas di scarico, raffreddato ad acqua, turbocompresso, postrefrigeratore aria-aria

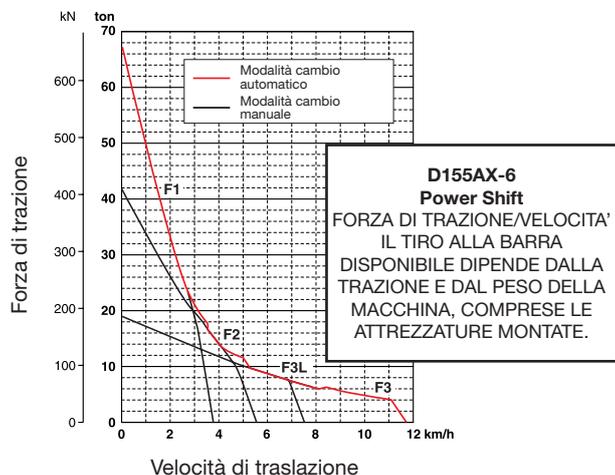
Potenza motore
 ad un regime di 1.900 rpm
 ISO 14396 268 kW / 359 HP
 ISO 9249 (potenza netta) 264 kW / 354 HP
 Numero cilindri 6
 Alesaggio x corsa 140 x 165 mm
 Cilindrata 15,24 l
 Ventola di raffreddamento Idrostatica
 Sistema di lubrificazione
 Funzionamento Pompa ad ingranaggi, lubrificazione forzata
 Filtro A pieno flusso

TRASMISSIONE TORQFLOW

Tipo Komatsu TORQFLOW
 Convertitore di coppia A tre elementi, monostadio e monofase, raffreddato ad acqua, con sistema automatico Lockup
 Trasmissione A ingranaggi planetari. Frizione multidisco a comando idraulico e lubrificazione forzata
 La leva di bloccaggio cambio e l'interruttore di sicurezza per la posizione di folle evitano partenze accidentali della macchina.

VELOCITA' DI TRASLAZIONE

| | Avanti | Indietro |
|------|-----------|-----------|
| 1a | 3,8 km/h | 4,6 km/h |
| 2a | 5,6 km/h | 6,8 km/h |
| 3a L | 7,5 km/h | 9,2 km/h |
| 3a | 11,6 km/h | 14,0 km/h |



STERZO

Tipo Sistema di sterzo idrostatico HSS
 Azionamento Comando PCCS
 Freni di servizio A dischi multipli in bagno d'olio, comandati a pedale, azionati a molla e rilasciati idraulicamente
 Raggio min. di sterzo (controrotazione) (misurato con rilevamento delle tracce dei cingoli sul terreno) 2,14 m

SOTTOCARRO CINGOLATO

Oscillazione Con barra equalizzatrice e albero pivot
 Longherone del cingolo Monoscocca, a sezione larga, struttura ad alta resistenza
 Sottocarro con sistema rulli K-bogie I rulli inferiori lubrificati sono montati sul telaio portarulli con una serie di gruppi K-bogie il cui movimento di oscillazione è ammortizzato da tamponi in gomma
 Catenarie A lubrificazione permanente
 Tendicingolo A molla elicoidale precaricata con martinetto idraulico di pretensionamento
 Pattini (per lato) 42
 Altezza della costola (costola singola) 80 mm
 Larghezza pattino (standard) 610 mm
 Superficie d'appoggio 39.955 cm²
 Rulli inferiori (per lato) 7
 Superiori (per lato) 2

PESO OPERATIVO (VALORI INDICATIVI)

Compresi lama rinforzata Sigma®, ripper monodente, cabina ROPS/FOPS, operatore, equipaggiamento standard, lubrificanti, liquido refrigerante e pieno di carburante.
 Peso operativo 39.500 kg

RIFORMIMENTI

Serbatoio carburante 625 l
 Radiatore 82 l
 Olio motore 37 l
 Parastrappi 1,5 l
 Convertitore di coppia, gruppo trasmissione e sistema di sterzo 90 l
 Olio riduttore di traslazione (per lato) 31 l
 Impianto idraulico della lama 85 l
 Ripper monodente (capacità aggiuntiva) 37 l
 Ripper multidentati (capacità aggiuntiva) 37 l

Specifiche tecniche

RIDUTTORI FINALI

Tipo Riduttore epicicloidale bistadio
 Ruote motrici I segmenti dentati delle ruote motrici sono imbullonati per facilitarne la sostituzione sul luogo di lavoro

IMPIANTO IDRAULICO

Tipo Sistema Load Sensing a Centro Chiuso CLSS
 Tutti gli elementi del distributore sono montati esternamente accanto al serbatoio idraulico.
 Pompa principale A pistoni assiali a portata variabile
 Portata massima 325 l/min
 Taratura pressioni 280 kg/cm²
 Comando lama
 Funzioni Sollevamento, abbassamento, flottante
 Tilt lama Destro, sinistro
 Comando ripper
 Funzioni Sollevamento e abbassamento
 Tilt ripper Aumento, arresto e riduzione
 Cilindri idraulici A doppio effetto
 Numero di cilindri × alesaggio
 Sollevamento lama 2 × 110 mm
 Tilt lama 1 × 160 mm
 Ripper 1 × 180 mm
 Tilt ripper 1 × 200 mm

LAMA

| | Lunghezza totale con lama | Capacità della lama | Lama larghezza × altezza | Max. altezza di sollevamento | Max. profondità di scavo | Max. escursione del tilt | Peso supplementare |
|---|---------------------------|---------------------|--------------------------|------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------|
| Lama Sigmadozer® con tilt | 6.125 mm | 9,4 m ³ | 4.060 × 1.850 mm | 1.320 mm | 617 mm | 570 mm | 4.940 kg |
| Lama Sigmadozer® con doppio tilt | 6.125 mm | 9,4 m ³ | 4.060 × 1.850 mm | 1.320 mm | 617 mm | 920 mm | 5.020 kg |
| Lama Sigmadozer® rinforzata con tilt | 6.125 mm | 9,4 m ³ | 4.060 × 1.850 mm | 1.320 mm | 617 mm | 570 mm | 5.360 kg |
| Lama Sigmadozer® rinforzata con doppio tilt | 6.125 mm | 9,4 m ³ | 4.060 × 1.850 mm | 1.320 mm | 617 mm | 920 mm | 5.450 kg |
| Lama Semi-U con tilt | 6.175 mm | 9,4 m ³ | 4.130 × 1.790 mm | 1.255 mm | 593 mm | 575 mm | 4.960 kg |
| Lama Semi-U con doppio tilt | 6.175 mm | 9,4 m ³ | 4.130 × 1.790 mm | 1.255 mm | 593 mm | 953 mm | 5.050 kg |
| Lama U con tilt | 6.590 mm | 11,9 m ³ | 4.225 × 1.790 mm | 1.255 mm | 593 mm | 600 mm | 5.630 kg |
| Lama U con doppio tilt | 6.590 mm | 11,9 m ³ | 4.225 × 1.790 mm | 1.255 mm | 593 mm | 970 mm | 5.720 kg |

Le capacità della lama sono conformi agli standard SAE J1265.

EMISSIONI

Emissioni Il motore Komatsu risponde a tutte le normative EU Stage IIIA/EPA Tier III in materia di emissioni

Livelli sonori
 LwA rumorosità esterna 111 dB(A) (2000/14/EC)
 LpA rumorosità interna 78 dB(A) (ISO 6396 valore dinamico)
 Livelli di vibrazione (EN 12096:1997)*
 Mano/braccio ≤ 2,5 m/s² (incertezza K = 0,90 m/s²)
 Corpo ≤ 0,5 m/s² (incertezza K = 0,29 m/s²)

* per la valutazione del rischio secondo la direttiva 2002/44/EC, fare riferimento alla ISO/TR 25398:2006.

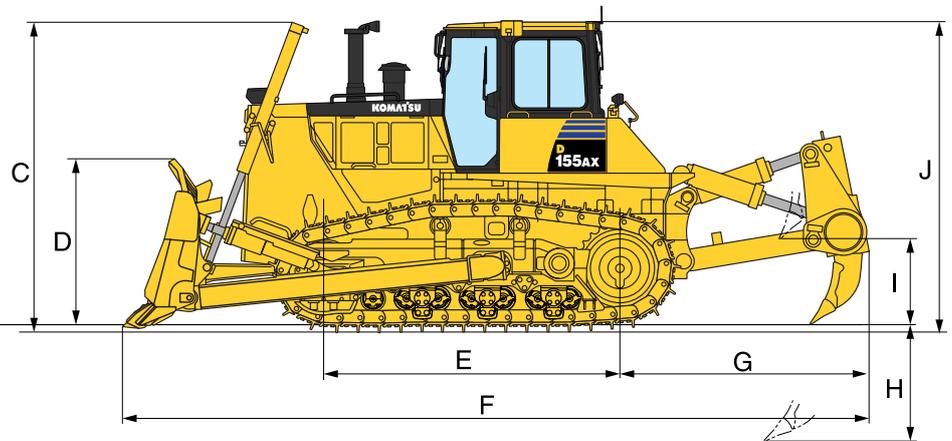
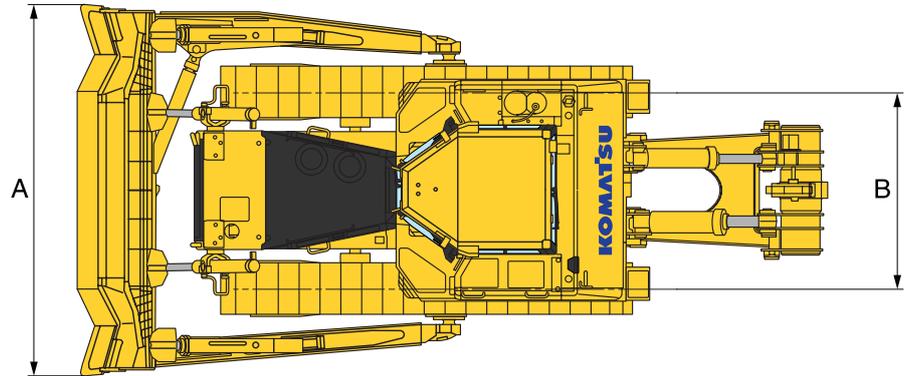
RIPPER

Ripper multidentati
 Tipo Ripper a geometria variabile a comando idraulico
 Numero di denti 3
 Peso (inclusa unità di comando idraulico) 3.760 kg
 Lunghezza della traversa 2.320 mm
 Massima altezza di sollevamento 950 mm
 Massima profondità di scavo 900 mm
 Ripper monodente
 Tipo Ripper a geometria variabile a comando idraulico
 Numero di denti 1
 Peso (inclusa unità di comando idraulico) 2.440 kg
 Lunghezza della traversa 1.400 mm
 Massima altezza di sollevamento 950 mm
 Massima profondità di scavo 1.240 mm



DIMENSIONI

| | D155AX-6 |
|---|----------|
| A | 4.060 mm |
| B | 2.140 mm |
| C | 3.385 mm |
| D | 1.850 mm |
| E | 3.275 mm |
| F | 8.225 mm |
| G | 2.745 mm |
| H | 1.240 mm |
| I | 950 mm |
| J | 3.395 mm |



Luce libera da terra: 500 mm

Dozer cingolato

D155AX-6

Equipaggiamento standard ed a richiesta

MOTORE

| | |
|---|---|
| Motore Komatsu SAA6D140E-5, turbocompresso, sistema d'iniezione Common Rail, conforme alle normative EU Stage IIIA/EPA Tier III | ● |
| Serrature, tappi serbatoi e cofani | ● |
| Tubo di aspirazione con parapiovvia | ● |
| Raffreddamento adatto all'acqua dura utilizzando Komatsu Super Coolant | ● |
| Motorino d'avviamento 24 V/11 kW | ● |
| Alternatore 24 V/60 A | ● |
| Batterie 2 x 12 V/170 Ah | ● |
| Cofani laterali del motore ad ala di gabbiano | ● |
| Ventola di raffreddamento idrostatica con funzione di inversione rotazione | ● |
| Parastrappi | ● |
| Riscaldatore elettrico dell'olio motore e del liquido refrigerante | ○ |
| Alternatore 24 V/75 A | ○ |
| Batterie ad elevata capacità 2 x 12 V/220 Ah | ○ |

TRASMISSIONE E FRENI

| | |
|--|---|
| Joystick dello sterzo palmare PCCS | ● |
| Trasmissione hydroshift automatica | ● |
| Pedale deceleratore | ● |
| Sistema di sterzo idrostatico HSS | ● |
| Convertitore di coppia con sistema automatico Lockup | ● |

SOTTOCARRO CINGOLATO

| | |
|---|---|
| Pattini a costola singola heavy-duty (610 mm) | ● |
| Catenarie heavy-duty, a tenuta e lubrificate | ● |
| Ruote dentate segmentate | ● |
| Sistema rulli K-Bogie | ● |
| Tendingoli idraulici | ● |
| Pattini a costola singola heavy-duty (560 mm, 660 mm, 710 mm) | ○ |
| Pararulli inferiori completi | ○ |

CABINA

| | |
|--|---|
| Sedile ammortizzato: rivestito in tessuto, schienale alto, reclinabile, girevole | ● |
| Cintura di sicurezza | ● |
| Poggiatesta | ● |
| Poggiapiedi rialzato | ● |
| Climatizzatore | ● |
| Lunotto termico | ● |
| Predisposizione autoradio (12 V, antenna, altoparlanti) | ● |
| Parafanghi | ● |
| Aletta parasole (vetro posteriore) | ● |
| Portabicchiere | ● |
| Box porta vivande | ● |
| Tergicristallo anteriore e posteriore | ● |
| Tergicristalli delle portiere | ● |

SERVIZIO E MANUTENZIONE

| | |
|--|---|
| Filtro aria a secco con doppio elemento, indicatore di intasamento ed eiettore | ● |
| Monitor di controllo elettronico | ● |
| KOMTRAX™ - Sistema di monitoraggio Komatsu via satellite | ● |
| Kit dotazione | ● |
| Sistemi avanzati di controllo della lama Komatsu-Topcon | ○ |

DISPOSITIVI DI SICUREZZA

| | |
|--|---|
| Allarme di retromarcia | ● |
| Avvisatore acustico (clacson) | ● |
| Cabina in acciaio, conforme agli standard ISO 3471 e SAE J1040, APR88 ROPS / ISO 3449 FOPS | ● |
| Specchietto retrovisore (all'interno della cabina) | ● |
| Telecamera posteriore | ● |
| Estintore | ○ |
| Kit di pronto soccorso | ○ |
| Sterzo d'emergenza | ○ |

IMPIANTO IDRAULICO

| | |
|----------------------------------|---|
| Impianto idraulico per il ripper | ● |
| Impianto idraulico per la lama | ● |
| Joystick della lama PPC | ● |

SISTEMA DI ILLUMINAZIONE

| | |
|--|---|
| Faro di lavoro addizionale, posteriore | ○ |
| Luci cabina aggiuntive, anteriori e posteriori | ○ |
| Faro di lavoro per il ripper | ○ |

ACCESSORI

| | |
|----------------------------|---|
| Gancio di traino anteriore | ● |
| Barra di trazione rigida | ○ |
| Contrappeso + attacco | ○ |

LAMA

| | |
|---|---|
| Lama Sigmadozer® con tilt da 9,4 m ³ | ○ |
| Lama Sigmadozer® con doppio tilt da 9,4 m ³ | ○ |
| Lama Sigmadozer® rinforzata con tilt da 9,4 m ³ | ○ |
| Lama Sigmadozer® rinforzata con doppio tilt da 9,4 m ³ | ○ |
| Lama Semi-U con tilt da 9,4 m ³ | ○ |
| Lama Semi-U con doppio tilt da 9,4 m ³ | ○ |
| Lama U con tilt da 11,9 m ³ | ○ |
| Lama U con doppio tilt da 11,9 m ³ | ○ |
| Ripper multidente a geometria variabile | ○ |
| Ripper monodente a geometria variabile | ○ |

Altre dotazioni a richiesta

- equipaggiamento standard
- equipaggiamento a richiesta

Il vostro partner Komatsu:

KOMATSU

Komatsu Europe International NV
 Mechelsesteenweg 586
 B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
 Tel. +32-2-255 24 11
 Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

EHSS018005 09/2010

Materials and specifications are subject to change without notice.
KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.