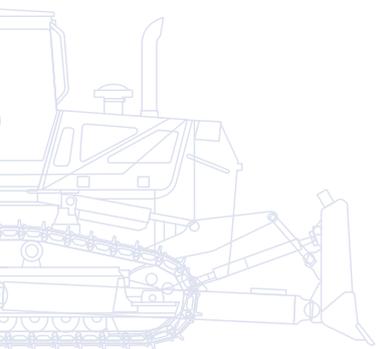


KOMATSU



Planierraupe **D155AX-7**



MOTORLEISTUNG
268 kW / 364 PS @ 1.900 U/min

BETRIEBSGEWICHT
39.700 kg

Auf einen Blick

Die D155AX-7 Planierraupe vereint einsatzerprobte Komatsu-Technologie mit einem kraftvollen und kraftstoffsparenden Antriebsstrang, dem revolutionären Sigmadozer®-Schild sowie einem extrem effizienten Automatikgetriebe mit Drehmomentwandlerüberbrückung. Der neue Motor gemäß EU Stufe IIIB sorgt für gesteigerte Netto-Motorleistung, geringeren Kraftstoffverbrauch und gesenkte Abgaswerte. Um die Leistung zu optimieren und gleichzeitig die Abgasemissionen zu senken, regelt die moderne elektronische Motorsteuerung den Luftstrom zum Motor, die Kraftstoffeinspritzung und weitere Verbrennungsparameter. Die D155AX-7 Planierraupe ist extrem verlässlich und bietet sowohl im Planier- als auch im Reißensatz außerordentliche Produktivität und Effizienz. Sie werden sie im Handumdrehen als wertvolles Arbeitsgerät schätzen lernen.

Höchste Produktivität und geringster Kraftstoffverbrauch

- Einzigartige, automatische Wandlerüberbrückung
- Einstellbare Eco-Anzeige und Leerlaufwarnung
- Automatikgetriebe
- Erfüllt EU Stufe IIIB
- Wählbare Betriebsarten

Optimierte Arbeitsausrüstung

- Sigmadozer®-Schild mit hydraulischer Schnittwinkelverstellung
- Semi-U und U Schilde (optional)
- Verstellbarer Einzahn- und Mehrzahn-Heckaufreißer
- Komatsu-Topcon-Maschinensteuerungen (Option)



D155AX-7

MOTORLEISTUNG
268 kW / 364 PS @ 1.900 U/min

BETRIEBSGEWICHT
39.700 kg

Erstklassiger Fahrerkomfort

- Geräuscharmer, komfortabler Arbeitsplatz
- Vielfach verstellbarer, luftgefederter Fahrersitz
- Ausgezeichnete Sicht auf Schild und Heckaufreißer
- Geringe Geräusch- und Vibrationspegel
- Integriertes Rückfahrkamerasystem



Moderne Bedienelemente

- Hydrostatisches Lenksystem
- Voreingestellte Schaltmuster
- Einfache und präzise Steuerung
- Besser erreichbare Sicherheitshebel
- Großer TFT-Farbmonitor

Haltbar und verlässlich

- Laufwerk mit niedrigem Schwerpunkt
- K-Laufrollensystem
- Robuster Aufbau
- Hochzuverlässige Elektrik



Das kostenlose Wartungsprogramm für Komatsu-Kunden

KOMTRAX

Komatsu Wireless
Monitoring System

Neue Motorentechnologie von Komatsu

Der Komatsu SAA6D140E-6 Motor leistet 268 kW/364 PS schon bei 1.900 U/min und erfüllt die Emissionsvorgaben gem. EU Stufe IIIB. Turbolader, direkte Kraftstoffeinspritzung, Ladeluftkühlung und die gekühlte Abgasrückführung sorgen für maximale Leistung, höchste Kraftstoffeffizienz und Einhaltung der geltenden Emissionsvorschriften.

Automatikgetriebe

Das zur Standardausrüstung gehörende hocheffiziente Getriebe der D155AX-7 schaltet automatisch in den passenden Gang. Die integrierten, voreingestellten Fahrgeschwindigkeiten reduzieren Einsatzzeiten und erleichtern dem Fahrer die Arbeit. Dank des von Komatsu entwickelten, elektronisch gesteuerten Modulationsventils (ECMV) werden Gangwechsel sanft und zum optimalen Schaltzeitpunkt durchgeführt. So wird bei jedem Einsatz die maximale Antriebskraft übertragen.

Automatische Wandlerüberbrückung

Das Automatikgetriebe und die exklusive automatische Wandlerüberbrückung verhindern unnötige Leistungsverluste und reduzieren den Kraftstoffverbrauch um bis zu 10%. Werden im Einsatz höhere Drehmomente benötigt, schaltet die elektronische Steuerung des Antriebstrangs den Drehmomentwandler zu. Wird nur ein geringes Drehmoment benötigt, wirkt die gesamte Motorleistung direkt auf das Getriebe.

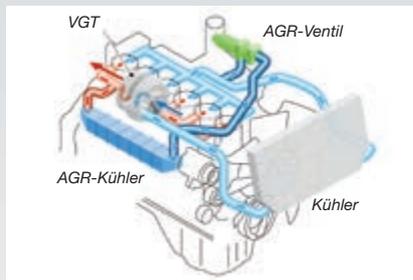
KDPF – Komatsu Dieselpartikelfilter

Der hocheffiziente Dieselpartikelfilter von Komatsu filtert mehr als 90% der Rußpartikel aus den Abgasen. Während der aktiven und passiven Regeneration werden die im Filter abgelagerten Partikel im Oxidationskatalysator verbrannt – ohne dass der Einsatz dafür unterbrochen werden muss.



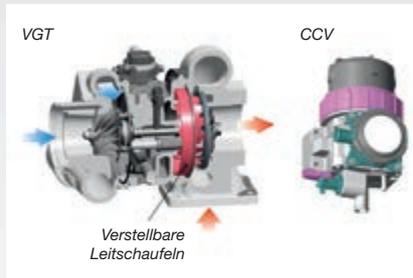
AGR – Abgasrückführung

Die gekühlte Abgasrückführung ist eine marktübliche Komponente der Komatsu-Motoren. Die verbesserte Leistung des AGR-Systems reduziert NOx-Emissionen auf ein Minimum und sorgt gleichzeitig für eine gesteigerte Motorleistung.



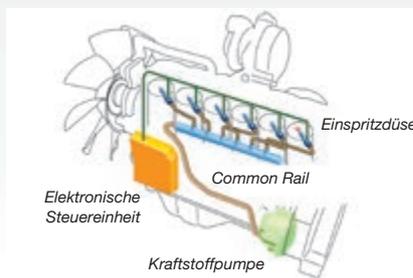
VGT – Turbolader mit variabler Geometrie

Der VGT sorgt in jedem Drehzahlbereich und unter jeder Last für den optimalen Luftstrom zur Verbrennungskammer. Das Resultat sind saubere Abgase und gesteigerte Kraftstoffeffizienz bei gleichbleibend hoher Leistung.



CCV – Kurbelgehäuseentlüftung

Die Abgase des Kurbelgehäuses (sog. Durchblasgase) werden durch den CCV-Filter geleitet. Der aus den Abgasen gefilterte Ölnebel gelangt zurück ins Kurbelgehäuse. Die gefilterten Gase werden der Verbrennung zugeführt.



HPCR - High-Pressure Common Rail

Die Computersteuerung der mehrstufigen Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt dafür, dass jederzeit nur die exakt benötigte Menge verdichteter Kraftstoff in die Verbrennungskammer gelangt. So wird garantiert, dass der Kraftstoff vollständig verbrennt und saubere Abgase ausgestoßen werden.





Wählbare Betriebsarten

Dem Fahrer stehen die Betriebsarten „Power“ (für maximale Leistung) oder „Economy“ (für kraftstoffsparende Einsätze) zur Verfügung. Zusätzlich hat er die Wahl zwischen Automatikgetriebe oder manuellen Gangwechseln und kann so die optimale Maschineneinstellung für den aktuellen Einsatz wählen.

Einstellbare Eco-Anzeige und Leerlaufwarnung

Die Eco-Anzeige kann auf einen Zielwert programmiert werden, um den Fahrer zum Kraftstoffsparen und effizienten Arbeiten zu ermuntern. Um darüber hinaus unnötigen Kraftstoffverbrauch zu verringern, wird auf der Anzeige nach 5 Minuten Leerlauf eine entsprechende Warnung angezeigt.



Einstellbare Eco-Anzeige und Leerlaufwarnung



Optimierte Arbeitsausrüstung

Komatsu-Schilde

Bei Komatsu kommen Schilde mit verwindungssteifem Hohlkammerprofil zum Einsatz, die – für eine optimale Feinsteuerbarkeit – maximale Haltbarkeit mit geringem Eigengewicht verbinden. Hochfeste Stähle an der Schildfront und an den Seiten bieten eine lange Lebensdauer. Die Bauformen der Schilde sichern ein ausgezeichnetes Eindringverhalten, kombiniert mit einem exzellenten Abrollverhalten des Materials und tragen somit auch zur Kraftstoffeinsparung bei.

Sigmodozer®-Schild

Der Mittelteil des Sigmodozer®-Schilds von Komatsu zeigt dasselbe optimale Eindringverhalten wie eine Schaufel in Trapezform. Die seitlichen Kanten drücken das abrollende Material zur Schildmitte. Zusammen mit den tiefen, seitlichen Schilddecken wird die effektive Kapazität erhöht und Materialverlust und somit auch der Kraftstoffverbrauch reduziert. Die flache Schneidkante des Schilds und die serienmäßige Schnittwinkelverstellung sorgen zusätzlich für eine

herausragende Planierleistung. Im Vergleich zu einem herkömmlichen Semi-U-Schild erhöht der Einsatz des Sigmodozer®-Schilds die Produktivität um insgesamt mehr als 15%.

Komatsu-Topcon-Maschinensteuerungen (optional)

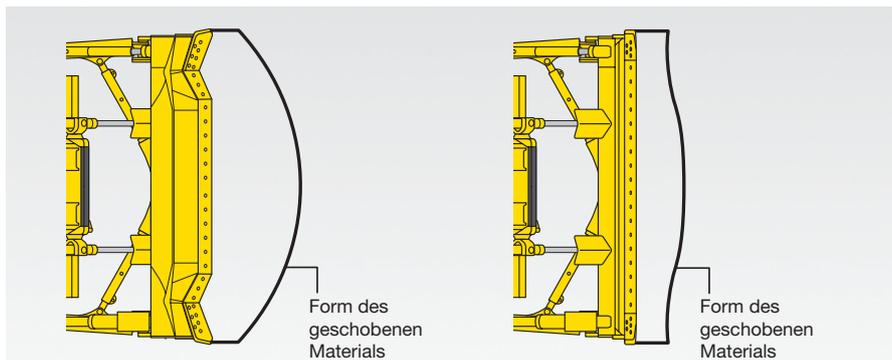
Die Automation der Schildbewegung erhöht die Produktivität und Genauigkeit der Planierraupe im Einsatz. Sie ermöglicht dem Fahrer eine schnelle und sicherere Steuerung der Maschine bei geringerer Arbeitslast. Maschinensteuerungssysteme von Komatsu-Topcon sind die optimale Lösung für automatisierte Schildbewegungen. Je nach eingesetztem Steuerungssystem kann die Schildsteuerung nur angezeigt oder auch komplett automatisiert werden. Auch unerfahrene Bediener arbeiten so merklich schneller und erzielen präziseste Resultate im Planiereinsatz. Alle Informationen vom Laser- und GPS-System werden in der Kabine auf einem Monitor dargestellt und zeigen leicht ablesbar Neigungswinkel und Höhe an.

Komatsu-Heckaufreißer

Die besondere Auslegung der Komatsu-Heckaufreißer, bei der alle Zylinder mit der Reißzahnaufhängung verbunden sind, ermöglicht maximale Eindring- und Reißkräfte. Der Einstechwinkel des Reißzahns und die hohe Reißkraft tragen maßgeblich zur Erhöhung der Produktivität bei. Der Reißzahn bietet hervorragendes Eindringverhalten in verschiedenste Materialien und ist für eine längere Lebensdauer mit speziellen Verschleißteilen ausgestattet.



Der Sigmodozer®-Schild bietet maximales Volumen und minimalen Materialverlust



Bis zu 15% höhere Produktion mit dem Sigmodozer®-Schild (links) im Vergleich zum herkömmlichen Semi-U-Schild (rechts).



Semi-U Schild



Erstklassiger Fahrerkomfort

Geräuscharmer, komfortabler Arbeitsplatz

Hoher Fahrerkomfort ist die Grundvoraussetzung für sicheres und produktives Arbeiten. Die D155AX-7 bietet dem Fahrer einen bequemen und geräuscharmen Arbeitsplatz, der ihm vollste Konzentration auf den Einsatz ermöglicht. Das Hexagonaldesign des Fahrerhauses mit den getönten Scheiben bietet eine exzellente Sicht nach allen Seiten. Die vollautomatische Hochleistungsklimaatomatik erhöht den Kabineninnendruck und verhindert so, dass Staub von außen eindringen kann. Eine hochwertige, schalldämmende Innenverkleidung minimiert den Geräuschpegel in der Kabine.

Geringe Geräusch- und Vibrationspegel

Die ölgedämpfte Kabinenlagerung der D155AX-7 ermöglicht eine Reduzierung der Stoßbelastung, wie sie mit herkömmlichen Fahrerkabinen nicht zu erreichen ist.

Ausgezeichnete Sicht auf Schild und Heckaufreißer

Das überarbeitete ROPS/FOPS-Fahrerhaus und die optimierte Position des Fahrersitzes bieten optimale Sicht auf den Schild und ermöglichen einfache, sichere und schnelle Planiereinsätze. Um auch die Sicherheit und Effizienz im Reißensatz zu erhöhen, sorgt die besondere Form des Kraftstofftanks für hindernisfreie Sicht auf den Heckaufreißer und das Heck der Maschine.

Verstellbarer, gefederter Fahrersitz mit einstellbarer Lenkkonsole

Ein beheizbarer, verstellbarer und luftgefederter Heavy-Duty-Fahrersitz erhöht zusätzlich Fahrerkomfort und -sicherheit. Während des Planiereinsatzes hat der Fahrer perfekte Sicht auf beide Seiten des Schildes. Für bessere und entspanntere Sicht beim Reißensatz kann der Fahrer den Sitz um 15° nach rechts schwenken. Position und Höhe der Lenkkonsole können ebenfalls individuell angepasst werden.



Hervorragende Sicht auf den Heckaufreißer





Moderne Bedienelemente

Hydrostatisches Lenksystem

Das hydrostatische Lenksystem (HSS) zeichnet sich durch kurze Reaktionszeiten und präzise Kurvenfahrten aus. Beide Ketten werden unterbrechungsfrei angetrieben und ermöglichen so sanfte, kontinuierliche Maschinenbewegungen und auch auf weichem Untergrund oder an Steigungen leistungsstarke und produktive Planiereinsätze.

Voreingestellte Schaltmuster

Die vorwählbaren Fahrgeschwindigkeiten sind Bestandteil der Standardausrüstung der Maschine, reduzieren die Schaltvorgänge und sorgen für eine bequeme Steuerung der Maschine. Der Vorwählschalter auf dem Steuerjoystick reduziert immer wiederkehrende Gangwechsel und erhöht die Effizienz im Einsatz.

Einfache und präzise Steuerung

Dank der ergonomischen PCCS-Bedienhebel (Palm Command Control System) kann der Fahrer die Maschine effizient und bequem steuern. Der servo-vorgesteuerte PPC-Schildjoystick ermöglicht präzise Bewegungen und effiziente und schnelle Planiereinsätze mit maximaler Produktivität. Beim Reversieren über gesprengten Fels oder andere grobe Oberflächen kann die Fahrgeschwindigkeit mittels der „Slow Reverse“-Funktion herabgesetzt werden. Dies sorgt für ein ruhigeres Fahrverhalten mit geringeren Vibrationen und reduziertem Kraftstoffverbrauch.



Rückfahrkamerasystem





Großer TFT-Farbmonitor

Der große Farbmonitor erleichtert die sichere und präzise Bedienung der gesamten Maschine. Auf dem Monitor werden der Zustand des Dieselpartikelfilters sowie hilfreiche Informationen zur kontinuierlichen Steigerung von Produktivität und Kraftstoffeffizienz dargestellt.



Haltbar und verlässlich

Laufwerk mit niedrigem Schwerpunkt

Das von Komatsu entwickelte Laufwerk ist außerordentlich widerstandsfähig und bietet hervorragende Planiereigenschaften und höchste Maschinenstabilität. Der niedrig liegende Maschinenschwerpunkt ermöglicht sichere und stabile Einsätze auf Steigungen. Zusätzlich reduziert das Laufwerk die Betriebsgeräusche der Planieraupe. Robuste Heavy-Duty Ketten und große Buchsendurchmesser sowie spezielle Öldichtungen tragen dazu bei, die Lebensdauer des Laufwerks zu verlängern.

K-Laufrollensystem

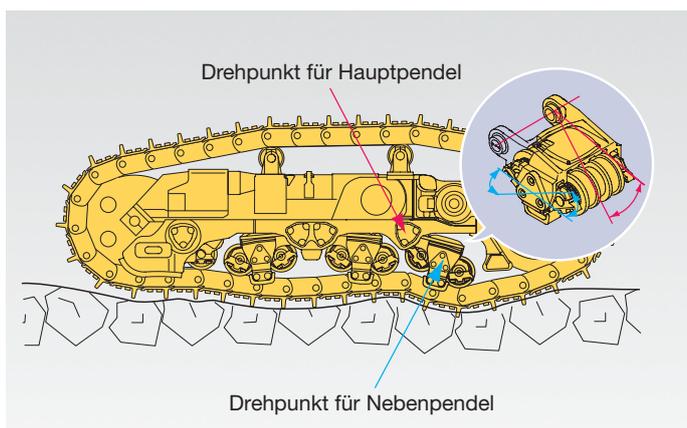
Die Laufrollen des K-Laufrollensystems sind zur Verbesserung der Vertikalfahrt auf zwei Stützachsen pendelnd gelagert. Die Auslegung des K-Laufrollensystems mit 7 Laufrollen reduziert die Last auf das gesamte Laufwerk, und stellt sicher, dass die Kette unter allen Bodenbedingungen sanft läuft.

Robuster Aufbau

Die extrem verwindungssteife Hauptrahmenstruktur erhöht die Haltbarkeit und reduziert Materialbelastungen in kritischen Bereichen. Der Hauptrahmen mit großen Materialquerschnitten und vorgezogener Pendelachse garantiert höchste Zuverlässigkeit. Um Beschädigungen durch Material zu vermeiden, sind alle Hydraulikleitungen gut geschützt verlegt.

Hochzuverlässige Elektrik

Die elektrische Anlage der Komatsu-Planieraupe ist mit verstärkten, hitzebeständigen Kabelbäumen ausgestattet, die eine größere mechanische Belastbarkeit und somit eine längere Lebensdauer aufweisen. Die staub- und wasserdichten DT-Steckverbinder tragen ebenfalls zu einer erhöhten Verlässlichkeit der D155AX-7 bei.





Komatsu Wireless Monitoring System

Der einfache Weg zu maximaler Produktivität

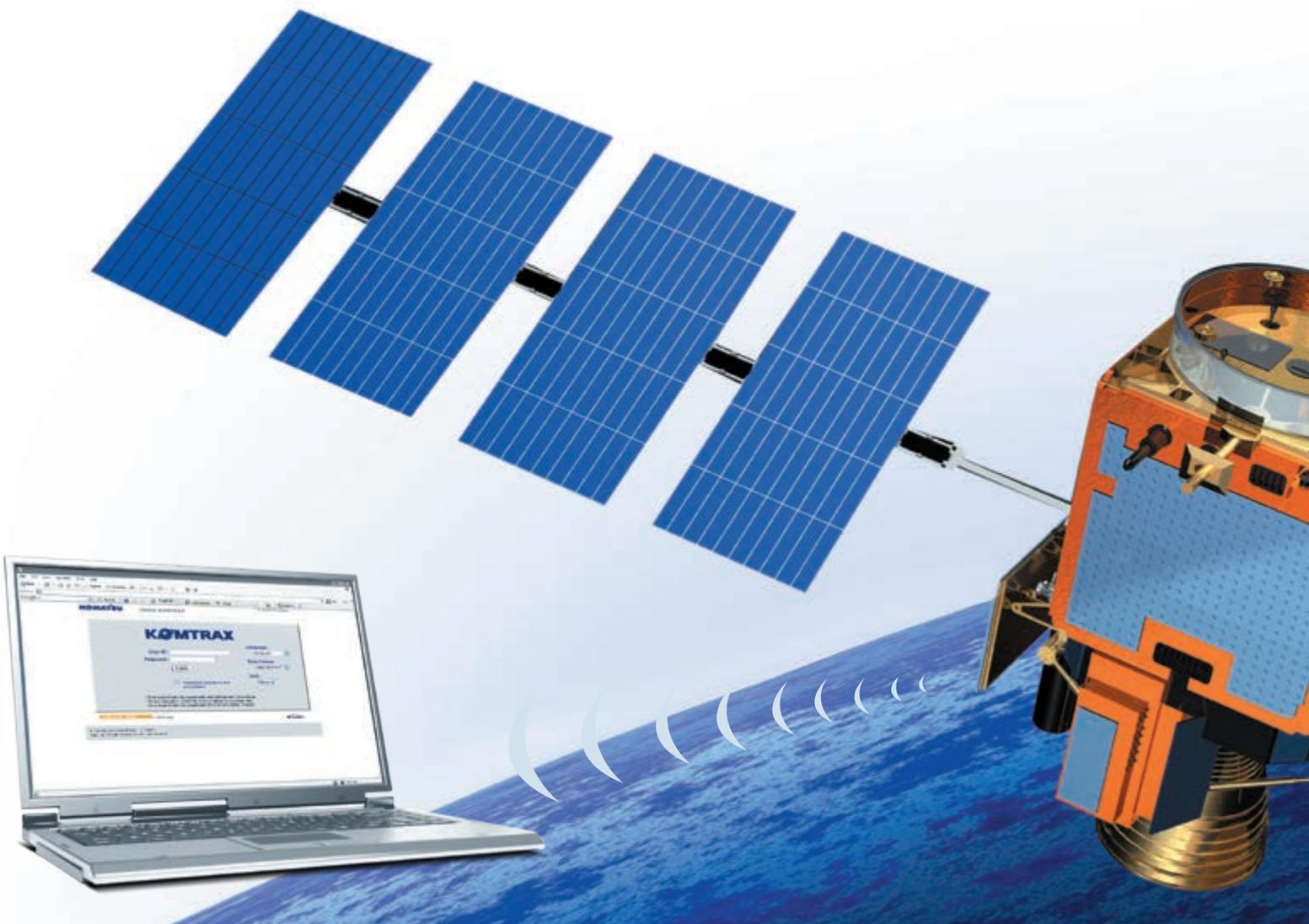
KOMTRAX™ ist das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen Ihres Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz Ihres Unternehmens mit KOMTRAX™ erheblich steigern.

Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per Satellit gelangen die Daten der Maschine auf Ihren Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

Komfort

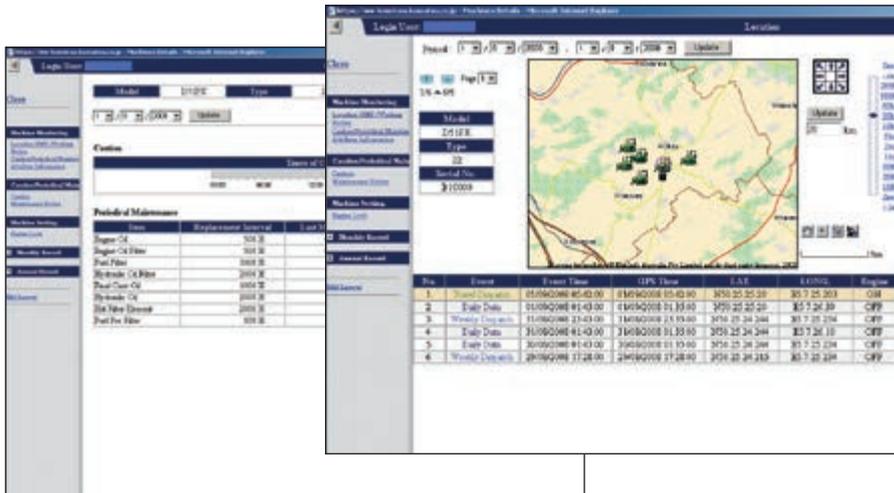
Mit KOMTRAX™ lässt sich Ihre Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo Sie sich gerade befinden. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht Ihnen die vorausschauende Planung von Wartungseinsätzen, die rechtzeitige Beschaffung von Ersatzteilen oder eine erste Fehlersuche bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.



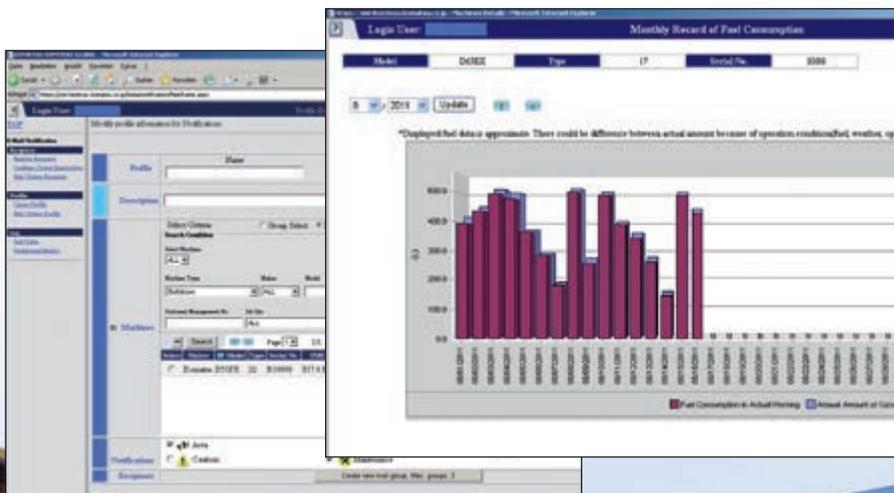


Wissen ist Macht

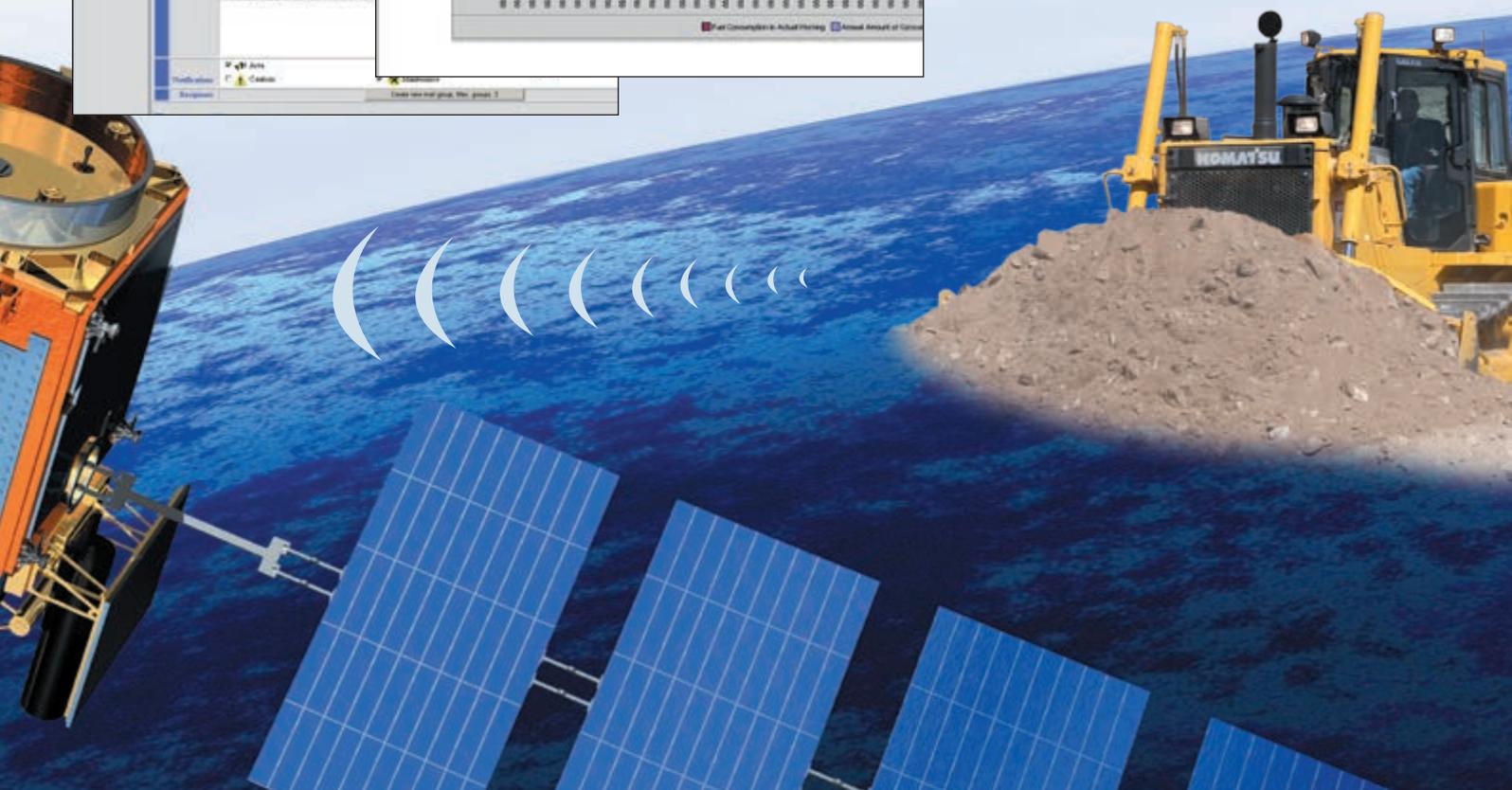
Die detaillierten Informationen, die KOMTRAX™ rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen Ihnen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind Ihre Maschinen immer da, wo sie hingehören – im Einsatz auf der Baustelle.



In einer Webanwendung auf der geschützten Internetseite lassen sich mittels zahlreicher Suchparameter die jeweils relevanten Maschineninformationen filtern; z.B. Maschinenauslastung, Betriebsstundenzahl und verschiedene Warnhinweise.



Ein einfach lesbares Diagramm stellt den Kraftstoffverbrauch der Maschine dar und unterstützt Sie bei der Berechnung von Kraftstoffkosten und Planung von Betankungsfahrten.



Einfache Wartung



Komatsu CARE ist ein kostenloser Standard bei jeder neuen Komatsu-Maschine mit einem Niederemissionsmotor gemäß EU Stufe IIIB. Für 3 Jahre oder max. 2.000 Betriebsstunden beinhaltet Komatsu CARE die planmäßige Wartung Ihrer Maschine, durchgeführt von Komatsu-geschulten Technikern, unter Verwendung von Komatsu-Originalteilen. Ebenfalls enthalten ist ein zweimaliger, kostenloser Austausch des Komatsu Dieselpartikelfilters (KDPF) sowie eine KDPF-Gewährleistung für 5 Jahre oder max. 9.000 Betriebsstunden (Bh).

Monitorsystem mit Selbstdiagnosefunktion

Einfache Warnungen, fällige Wartungsarbeiten und wichtige Einsatzfunktionen werden auf dem neuen, zentral angeordneten Monitorpanel angezeigt. Der Fahrer kann hierüber schnell und einfach die optimalen Einstellungen wählen, um maximale Produktivität mit der D155AX-7 zu erzielen. Wenn nötig, werden zusätzlich mögliche Maßnahmen zur Störungsbehebung angezeigt, um Fahrer oder Kundendiensttechniker bei einer schnellen, korrekten und sicheren Beseitigung von Fehlern zu unterstützen – damit größere Probleme und kostenintensive Stillstandzeiten gar nicht erst entstehen.



Zentralisierte Wartungspunkte

Vorbeugende Wartung ist der beste Weg ein langes Maschinenleben zu garantieren. Deshalb hat Komatsu die D155AX-7 mit einfach zu erreichenden Servicestellen ausgestattet, um Wartung und Überprüfung der Maschine so schnell und einfach wie möglich zu machen.

Umkehrbarer Kühlerlüfter

Zur Reinigung des Kühlers kann die Laufrichtung des hydraulisch angetriebenen Kühlerlüfters über einen Schalter im Fahrerhaus umgekehrt werden. Die regelmäßige Reinigung senkt den Kraftstoffverbrauch und erhöht die Gesamtleistung der Maschine.



Reinigung des Dieselpartikelfilters (KDPF)

Im Bedarfsfall lässt sich der KDPF von Komatsu leicht warten, indem einfach der verbrauchte Filterein- satz durch einen neuen ersetzt wird. Der als Reman-Austauschteil erhältliche Filterein- satz stellt eine kosteneffiziente Lösung dar, mit der unnötige Stillstandzeiten der Ma- schine vermieden werden können.



MOTOR

Modell..... Komatsu SAA6D140E-6
 Typ..... wassergekühlter 4-Takt Niederemissionsmotor,
 mit Common- Rail Direkteinspritzung
 und Turbolader mit Ladeluftkühlung

Motorleistung
 bei Motordrehzahl..... 1.900 U/min
 ISO 14396.....268 kW / 364 PS
 ISO 9249 (netto).....264 kW / 359 PS
 Zylinderzahl.....6
 Bohrung × Hub.....140 × 165 mm
 Hubraum.....15,24 l
 Kühlerlüfter..... hydrostatisch
 Schmiersystem
 Methode.....Zwangsschmierung mit Zahnradpumpe
 Filter..... Hauptstromfilter

TORQFLOW-KRAFTÜBERTRAGUNG

Typ..... Komatsu TORQFLOW
 Drehmomentwandler..... dreiteilig, einstufig, einphasig,
 wassergekühlt, mit automatischer
 Wandlerüberbrückung

Getriebe..... Planetengetriebe, hydraulisch betätigte
 Mehrscheibenkupplung, zwangsgeschmiert
 Eine Fahrstufenverriegelung und ein Neutralstellungsschalter sichern
 die Maschine vor unbeabsichtigtem Starten.

MAX. FAHRGESCHWINDIGKEITEN

	Vorwärts	Rückwärts
1. Gang	3,5 km/h	4,3 km/h
2. Gang	5,6 km/h	6,8 km/h
3. Gang L	7,5 km/h	9,2 km/h
3. Gang	11,6 km/h	14,0 km/h

LENKSYSTEM

Typ..... hydrostatisches Lenksystem (HSS)
 Steuerung.....PCCS-Bedienhebel
 Betriebsbremsen..... nasse Lamellenbremsen über Bremspedal,
 mittels Federkraft angezogen
 und hydraulisch gelöst
 Kleinster Wenderadius (mit gegenläufigen Ketten)
 (gemessen an der Kettenspur).....2,14 m

LAUFWERK

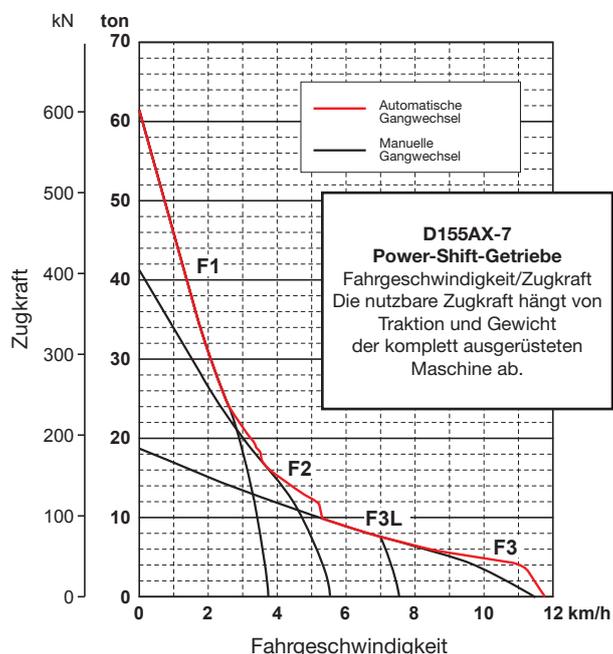
Aufhängung..... Pendelachse
 Laufrollenrahmen..... großdimensioniertes Monocoque-System
 K-Laufrollensystem..... die geschmierten Laufrollen sind
 paarweise pendelnd an einem
 Federungssystem angebracht
 Ketten..... abgedichtete, ölgeschmierte Ketten
 Kettenspannung..... Feder-/Hydraulikspanner
 Anzahl der Bodenplatten (je Seite).....42
 Steghöhe (Einstegbodenplatten).....80 mm
 Bodenplattenbreite (Standard).....610 mm
 Aufstandsfläche.....39.955 cm²
 Laufrollen (je Seite).....7
 Stützrollen (je Seite).....2

BETRIEBSGEWICHT (ca.)

Inklusive verstärktem Sigmadozer®-Schild, Einzahn-Heckaufreißer,
 Stahlkabine, ROPS, Fahrer, Standardausrüstung, vorgeschriebener
 Schmiermittelmenge, Kühlmittel und vollem Kraftstofftank.
 Betriebsgewicht.....39.700 kg

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank.....625 l
 Kühlsystem.....103,5 l
 Motoröl.....37 l
 Schwingungsdämpfer.....1,5 l
 Drehmomentwandler, Getriebe,
 Kegelartriebe und Lenksystem.....90 l
 Endantriebe (je Seite).....31 l
 Schildhydraulik.....91,5 l
 Einzahn-Heckaufreißer (Zusatzvolumen).....37 l
 Mehrzahn-Heckaufreißer (Zusatzvolumen).....37 l



Technische Daten

ENDANTRIEB

Typ doppeltes Planetenuntersetzungsgetriebe
 Turas segmentierter, geschraubter Turas
 für einfachen Austausch

HYDRAULIKSYSTEM

Typ CLSS (lastführendes Hydrauliksystem
 im geschlossenen Kreislauf)

Alle Steuerventile sind von außen zugänglich beim Hydrauliktank
 angebracht.

Hauptpumpe regelbare Schrägscheiben-Kolbenpumpe

Max. Fördermenge Lenkpumpe 325 l/min

Einstellung Überdruckventil 390 kg/cm²

Max. Fördermenge Arbeitshydraulik 180 l/min

Einstellung Überdruckventil 280 kg/cm²

Steuerventile

Schildhub Heben, Halten, Senken und Schwimmen

Schildneigung Rechts, Halten, Links

Zusatzventil für Heckaufreißer

Aufreißerhub Heben, Halten, Senken

Aufreißerneigung Zunehmen, Halten, Abnehmen

Hydraulikzylinder doppelwirkend

Anzahl Zylinder × Durchmesser

Hubzylinder Schild 2 × 110 mm

Tiltzylinder Schild 2 × 160 mm

Hubzylinder Heckaufreißer 1 × 180 mm

Tiltzylinder Heckaufreißer 1 × 200 mm

UMWELT

Motoremissionen entsprechen den Emissionsrichtwerten der
 EU-Richtlinie Stufe IIIB

Geräuschpegel

LwA Umgebung 111 dB(A) (2000/14/EC)

LpA Fahrerohr 77 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)

Vibrationspegel (EN 12096:1997)*

Hand-Arm-Vibrationen ≤ 2,5 m/s² (Unsicherheit K = 1,58 m/s²)

Ganzkörper-Vibrationen ≤ 0,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,50 m/s²)

* zur Gefährdungsbeurteilung gem. 2002/44/EC siehe
 ISO/TR 25398:2006.

HECKAUFREISSER

Mehrzahn-Heckaufreißer

Typ hydraulisch betätigter Heckaufreißer
 mit variablem Einstechwinkel

Anz. Reißzähne 3

Gewicht (inkl. hydraulischer Steuereinheit) 3.760 kg

Balkenlänge 2.320 mm

Max. Hubhöhe vom Boden 950 mm

Max. Reißtiefe 900 mm

Einzahn-Heckaufreißer

Typ hydraulisch betätigter Heckaufreißer
 mit variablem Einstechwinkel

Anz. Reißzähne 1

Gewicht (inkl. hydraulischer Steuereinheit) 2.440 kg

Balkenlänge 1.400 mm

Max. Hubhöhe vom Boden 950 mm

Max. Reißtiefe 1.240 mm

SCHILDE

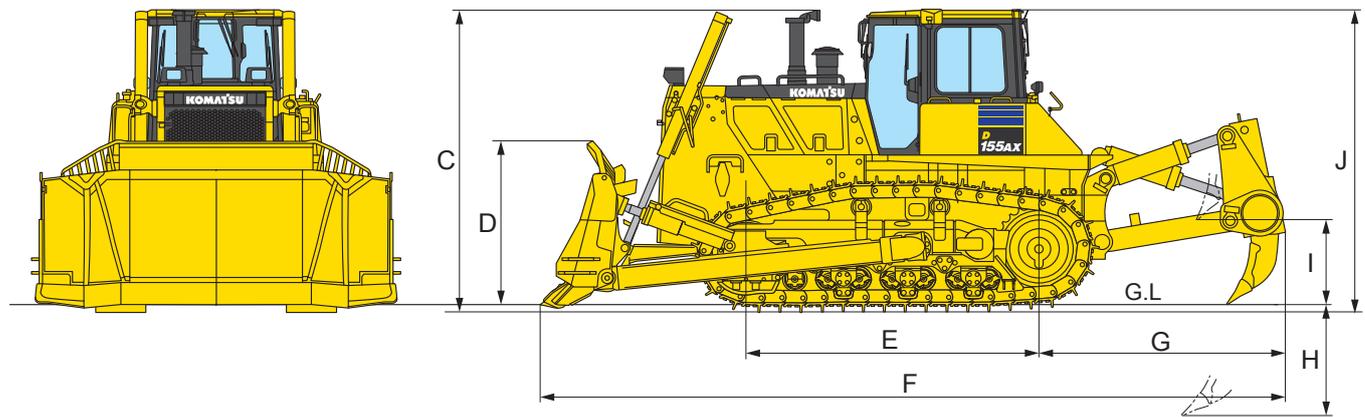
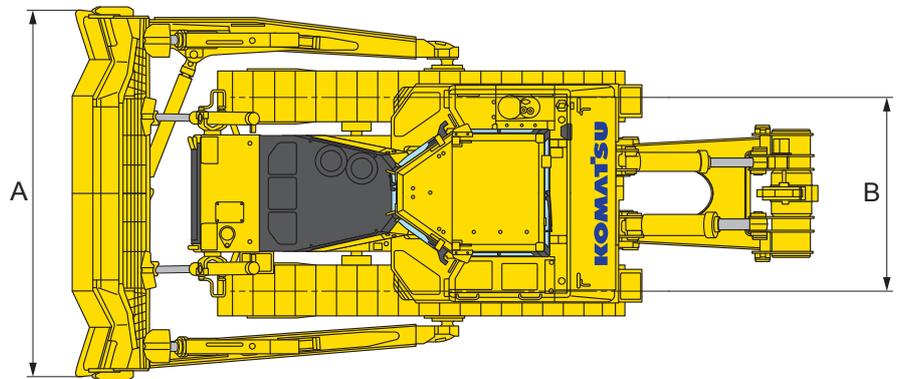
	Länge über alles mit Schild	Schild- kapazität	Schild Länge × Höhe	Max. Hubhöhe vom Boden	Max. Einstich- tiefe	Max. Tiltweg	Zusatz- gewicht
Sigmasdozer® Doppelt-Tiltschild	6.225 mm	9,4 m ³	4.060 × 1.850 mm	1.320 mm	617 mm	880 mm	5.020 kg
Verstärkter Sigmasdozer® Doppelt- Tiltschild	6.225 mm	9,4 m ³	4.060 × 1.850 mm	1.320 mm	617 mm	880 mm	5.450 kg
Semi-U Doppelt-Tiltschild	6.275 mm	9,4 m ³	4.130 × 1.790 mm	1.255 mm	593 mm	890 mm	5.050 kg
Verstärkter Semi-U Doppelt-Tiltschild	6.275 mm	9,4 m ³	4.130 × 1.790 mm	1.255 mm	593 mm	890 mm	5.710 kg
U Doppelt-Tiltschild	6.695 mm	11,9 m ³	4.225 × 1.790 mm	1.255 mm	593 mm	930 mm	5.720 kg
Verstärkter U Doppelt-Tiltschild	6.695 mm	11,9 m ³	4.225 × 1.790 mm	1.255 mm	593 mm	930 mm	6.435 kg

Die Schildkapazität wurde gem. der nach SAE empfohlenen Vorgehensweise J1265 ermittelt.



ABMESSUNGEN

	D155AX-7
A	4.060 mm
B	2.140 mm
C	3.385 mm
D	1.850 mm
E	3.275 mm
F	8.325 mm
G	2.745 mm
H	1.240 mm
I	950 mm
J	3.390 mm



Bodenfreiheit: 500 mm

Standard- und Sonderausrüstung

MOTOR

Komatsu SAA6D140E-6 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail Direkteinspritzung	●
Entspricht den Abgasrichtlinien EU Stufe IIIB	●
Kraftstoffvorfilter (10 Micron) und Feinfilter (2 Micron)	●
Ansaugstutzen mit Regenschutz	●
Anlasser 24 V/11 kW	●
Lichtmaschine 24 V/90 A	●
Batterien 2 × 12 V/136 Ah	●
Seitliche Flügeltüren	●
Hydrostatisch betriebener Kühlerventilator mit Umkehrfunktion	●
Schwingungsdämpfer	●
Kraftstofffeinfilter	●
Elektrische Vorwärmung Motoröl und Kühlwasser	○
Batterien für Kaltwetter 2 × 12 V/220 Ah	○

FAHRANTRIEB UND BREMSEN

Hydroshift-Automatikgetriebe	●
Automatische Wandlerüberbrückung	●
„Quick Shift“-Betriebsart	●
Hydrostatisches Lenksystem (HSS)	●
Negativ-Gaspedal	●
PCCS-Fahrbedienhebel	●

SICHERHEITSAUSRÜSTUNGEN

Stahlkabine, entspricht ISO 3449 FOPS Standard, ISO 3471, SAE J1040 und APR88 ROPS Standard	●
Rückfahralarm	●
Signalhorn	●
Rückfahrkamerasystem	●
Motorhaube und Tankdeckel abschließbar	●
Feuerlöscher	○
Verbandskasten	○
Notenanlage	○

KABINE

Luftfederter, beheizter, drehbarer Fahrersitz, verstellbar, mit hoher Rückenlehne	●
Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige	●
Aufstiegs-Fußrasten	●
Klimaanlage	●
Radio	●
Audioanschluss (MP3-Anschluss)	●
2 × 12 V Stromversorgung (120 W)	●
1 × 24 V Stromversorgung	●
Gedämpfte Kabinenlagerung	●
Scheibenwischer Front-/Heckscheibe	●
Scheibenwischer Tür	●
Rückspiegel in der Kabine	●
Heckscheibenheizung	●
Sonnenblende, Heckscheibe	●
Becherhalter	●
Ablagefach	●

WARTUNG

Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige	●
Wasserabscheider	●
Multifunktions-Farbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Schnellbetankungsvorrichtung	●
KOMTRAX™ – Komatsu Wireless Monitoring System	●
Komatsu CARE	●
Werkzeugsatz	●

LAUFWERK

HD-Einstegbodenplatten (610 mm)	●
Abgedichtete und geschmierte HD-Ketten	●
Segmentierter Turas	●
K-Laufrollensystem	●
Hydraulische Kettenspanner	●
HD-Einstegbodenplatten (560 mm, 660 mm, 710 mm)	○
Laufrollenschutz über die gesamte Laufwerkslänge	○

HYDRAULIKSYSTEM

Hydraulik für Heckaufreißer	●
Schildhydraulik	●
Einhebel-Schildsteuerung	●

BELEUCHTUNG

2 Scheinwerfer, hinten	●
4 Scheinwerfer an der Kabine, vorne und hinten	●
2 Scheinwerfer, vorne	●
1 Scheinwerfer für den Heckaufreißer	●

ANBAUGERÄTE

Frontzughaken	●
Starres Zugmaul	●
Gegengewicht mit Zugmaul	○

SCHILDE

Verstärkter Sigmadozer® Doppelt-Tiltschild 9,4 m³	●
Sigmadozer® Doppelt-Tiltschild 9,4 m³	○
Verstärkter Semi-U Doppelt-Tiltschild 9,4 m³	○
Semi-U Doppelt-Tiltschild 9,4 m³	○
Verstärkter U Doppelt-Tiltschild 11,9 m³	○
U Doppelt-Tiltschild 11,9 m³	○
Mehrzahn-Heckaufreißer mit variablem Einstechwinkel	○
Einzahn-Heckaufreißer mit variablem Einstechwinkel	○

MASCHINENAUTOMATION

Komatsu-Topcon Plug & Play-Schnittstelle	○
Komatsu-Topcon-Maschinensteuerungen	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

Komatsu Europe International N.V.
 Mechelsesteenweg 586
 B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
 Tel. +32-2-255 24 11
 Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu