KOMATSU

D155AX-8



Planierraupe

Motorleistung
268 kW / 364 PS @ 1900 U/min

Betriebsgewicht
41690 kg

Schildvolumen
Sigmadozer® 9,4 m^3
Semi-U-Schild 9,4 m^3
U-Schild 11,9 m^3

Höchste Produktivität und

Kraftstoffeffizienz





Motorleistung
268 kW / 364 PS @ 1900 U/min

Betriebsgewicht
41690 kg

Schildvolumen
Sigmadozer® 9,4 m³
Semi-U-Schild 9,4 m³
U-Schild 11,9 m³

Leistungsstark und umweltfreundlich

- Kraftstoffeffizienter Motor gemäß EU Stufe V
- Einzigartige, automatische Wandlerüberbrückung
- Einstellbare, automatische Leerlaufabschaltung
- Hydrostatischer Kühlerlüfter mit Reinigungsfunktion



Erstklassiger Fahrerkomfort

- Geräuscharmer, komfortabler Arbeitsplatz
- Vielfach verstellbarer, luftgefederter Fahrersitz
- Integrierte Rückfahrkamera

Optimierte Arbeitsausrüstung

- Hocheffizienter Sigmadozer®-Schild
- Doppelt-Tiltschilde mit hydraulischer Schnittwinkelverstellung
- Automatische Schnittwinkelverstellung des Schilds und automatisches Anheben des Heckaufreißers

Moderne Bedienelemente

- Hydrostatisches Lenksystem
- Voreingestellte Schaltmuster
- PCCS-Bedienhebel (Palm Command Control System)
- Multifunktionsmonitorsystem mit Fehlerdiagnosefunktion

Haltbar und verlässlich

- Laufwerk mit niedrigem Schwerpunkt
- K-Laufrollensystem
- Robuster Aufbau
- Extra-langlebiges PLUS-Laufwerk (Option)

Komtrax

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 4G-Mobilfunktechnik
- Integrierte Kommunikationsantenne
- Mehr Betriebsdaten und höhere Kraftstoffersparnis

KOMATSU CARE

Komatsu Care Programm
(es gelten regionale Abweichungen)



Automatikgetriebe

Das zur Standardausrüstung gehörende hocheffiziente Getriebe der D155AX-8 schaltet automatisch in den passenden Gang. Die integrierten, voreingestellten Fahrgeschwindigkeiten reduzieren Einsatzzeiten und erleichtern dem Fahrer die Arbeit. Dank des von Komatsu entwickelten, elektronisch gesteuerten Modulationsventils (ECMV) werden Gangwechsel sanft und zum optimalen Schaltzeitpunkt durchgeführt. So wird bei jedem Einsatz die maximale Antriebskraft übertragen.

Automatische Wandlerüberbrückung

Das Automatikgetriebe und die exklusive automatische Wandlerüberbrückung von Komatsu verhindern unnötige Leistungsverluste und reduzieren den Kraftstoffverbrauch um bis zu 10%. Werden im Einsatz höhere Drehmomente benötigt, schaltet die elektronische Steuerung des Antriebsstrangs den Drehmomentwandler zu. Wird nur ein geringes Drehmoment benötigt, wirkt die gesamte Motorleistung direkt auf das Getriebe.

Einstellbare Leerlaufabschaltung

Um unnötigen Kraftstoffverbrauch, Abgase und Betriebskosten zu reduzieren, schaltet die automatische Leerlaufabschaltung von Komatsu den Motor nach einer voreingestellten Zeitspanne ab. Diese Leerlaufdauer kann auf einen Wert von 5 bis 60 Minuten eingestellt werden. Die im Fahrerhaus auf dem Monitorsystem dargestellte Eco-Anzeige und die Eco-Hinweise unterstützen den Fahrer dabei, die Maschine noch kraftstoffeffizienter zu betreiben.

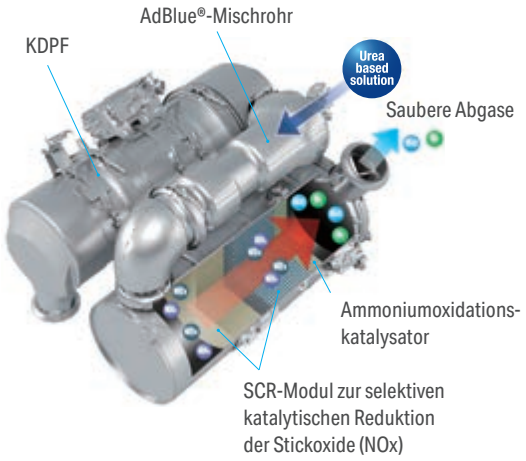
Leistungsstark und umweltfreundlich

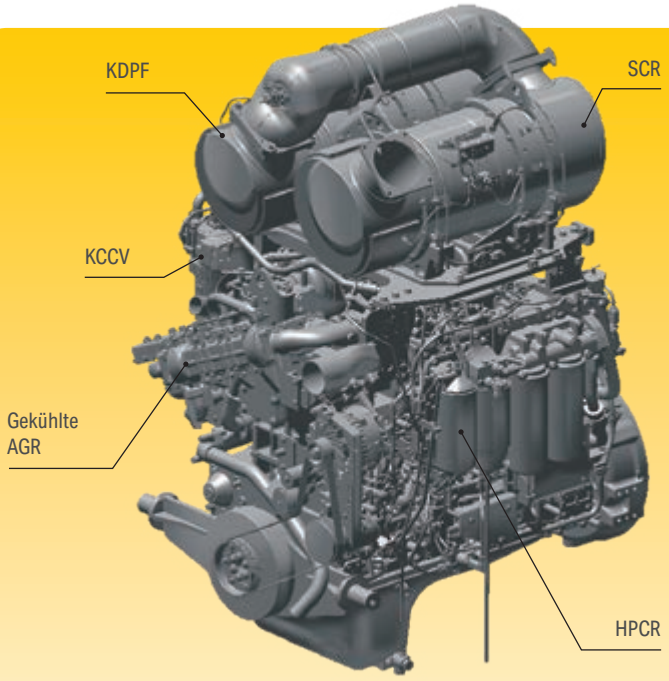
Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V

Der neue Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V ist produktiv, zuverlässig und effizient. Seine extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Dieser leistungsstarke Motor trägt zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.

Heavy-Duty-Abgasnachbehandlung

Die Abgasnachbehandlung kombiniert den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) mit einem Modul zur selektiven katalytischen Reduktion (SCR). Das SCR-Modul spritzt eine exakt dosierte Menge AdBlue® ein, das dann die Stickoxide (NOx) der Abgase in Wasser (H_2O) und ungiftigen Stickstoff (N_2) umwandelt. So können die Stickoxid-Emissionen im Vergleich zu einem Motor gemäß EU Stufe IIIB um bis zu 80% reduziert werden.





High-Pressure Common Rail (HPCR)

Die Computersteuerung der mehrstufigen Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt dafür, dass jederzeit nur exakt die benötigte Menge verdichteter Kraftstoff in die Verbrennungskammer gelangt. So wird garantiert, dass der Kraftstoff vollständig verbrennt und saubere Abgase ausgestoßen werden.

Abgasrückführung (AGR)

Die gekühlte Abgasrückführung ist eine marktbewährte Komponente der Komatsu-Motoren. Die verbesserte Leistung des AGR-Systems reduziert NOx-Emissionen auf ein Minimum und sorgt gleichzeitig für eine gesteigerte Motorleistung.

Komatsu Kurbelgehäuseentlüftung (KCCV)

Die Abgase des Kurbelgehäuses (sog. Durchblasgase) werden durch den CCV-Filter geleitet. Der aus den Abgasen gefilterte Ölnebel gelangt zurück ins Kurbelgehäuse. Die gefilterten Gase werden der Verbrennung zugeführt.

Turbolader mit variabler Geometrie (VGT)

Der VGT sorgt in jedem Drehzahlbereich und unter jeder Last für den optimalen Luftstrom zur Verbrennungskammer. Das Resultat sind saubere Abgase und eine gesteigerte Kraftstoffeffizienz bei gleichbleibend hoher Leistung.

Optimierte Arbeitsausrüstung

Komatsu-Schilde

Bei Komatsu kommen Schilde mit verwindungssteifem Hohlkammerprofil zum Einsatz, die für eine optimale Feinsteuerbarkeit maximale Haltbarkeit mit geringem Eigengewicht verbinden. Hochfeste Stähle an der Schildfront und an den Seiten bieten eine lange Lebensdauer. Die Bauformen der Schilde sichern ein ausgezeichnetes Eindringverhalten, kombiniert mit einem exzellenten Abrollverhalten des Materials und tragen somit auch zur Kraftstoffeinsparung bei.

Automatische Schnittwinkelverstellung des Schilds und automatisches Anheben des Heckaufreißers

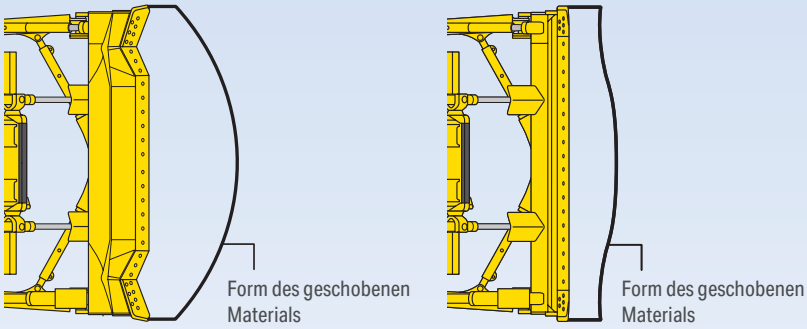
Um dem Fahrer die Arbeit zu erleichtern und die Effizienz zu steigern, steht eine neue Funktion zur automatischen Schnittwinkelverstellung des Schilds zur Verfügung. Diese Funktion kann über einen Taster betätigt werden und bringt den Schild in Schürf- oder Materialabrollposition. Zusätzlich steht dem Fahrer ein neuer ergonomischer Bedienhebel zur Steuerung des Heckaufreißers zur Verfügung. Die integrierte Funktion zum automatischen Anheben des Aufreißers stellt sicher, dass sich der Heckaufreißer beim Rückwärtsfahren in der angehobenen Stellung befindet.

Komatsu-Heckaufreißer

Die Auslegung der Komatsu-Heckaufreißer, bei der alle Zylinder mit der Reißzahnaufhängung verbunden sind, ermöglicht maximale Eindring- und Reißkräfte. Der Einstechwinkel des Reißzahns und die hohe Reißkraft tragen maßgeblich zur Erhöhung der Produktivität bei. Der Reißzahn bietet hervorragendes Eindringverhalten in verschiedenste Materialien und ist für eine längere Lebensdauer mit speziellen Verschleißteilen ausgestattet.

Sigmadozer®-Schild

Der Mittelteil des Sigmadozer®-Schilds von Komatsu zeigt dasselbe optimale Eindringverhalten wie eine Schaufel in Trapezform. Die seitlichen Kanten drücken das abrollende Material zur Schildmitte. Zusammen mit den tiefen, seitlichen Schildecken wird die effektive Kapazität erhöht und Materialverlust und somit auch der Kraftstoffverbrauch reduziert. Die flache Schneidkante des Schilds und die serienmäßige Schnittwinkelverstellung sorgen zusätzlich für eine herausragende Planierleistung. Im Vergleich zu einem herkömmlichen Semi-U-Schild erhöht der Einsatz des Sigmadozer®-Schilds die Produktivität um insgesamt mehr als 15%.



Bis zu 15% höhere Produktion mit dem neuen Sigmadozer®-Schild (links) im Vergleich zum herkömmlichen Semi-U-Schild (rechts)



Der Sigmadozer®-Schild bietet maximales Volumen und minimalen Materialverlust



Semi-U-Schild


KOMATSU
D
155AX

Erstklassiger Fahrerkomfort

Geräuscharmer, komfortabler Arbeitsplatz

Hoher Fahrerkomfort ist die Grundvoraussetzung für sicheres und produktives Arbeiten. Die D155AX-8 bietet dem Fahrer einen bequemen und geräuscharmen Arbeitsplatz, der ihm vollste Konzentration auf den Einsatz ermöglicht. Das Hexagonaldesign des Fahrerhauses mit den getönten Scheiben bietet eine exzellente Sicht nach allen Seiten. Die vollautomatische Hochleistungsklimaautomatik erhöht den Kabineninnendruck und verhindert so, dass Staub von außen eindringen kann. Eine hochwertige, schalldämmende Innenverkleidung minimiert den Geräuschpegel in der Kabine.

Verstellbarer, gefederter Fahrersitz mit einstellbarer Lenkkonsole

Ein bequemer, verstellbarer und gefederter Heavy-Duty-Fahrersitz erhöht zusätzlich Fahrerkomfort und -sicherheit. Während des Planiereinsatzes hat der Fahrer perfekte Sicht auf beide Seiten des Schildes. Für bessere und entspanntere Sicht beim Reißeinsatz kann der Fahrer den Sitz um 15° nach rechts schwenken. Position und Höhe der Lenkkonsole können ebenfalls individuell angepasst werden.

Ausgezeichnete Sicht auf Schild und Heckaufreißer

Das überarbeitete ROPS/FOPS-Fahrerhaus und die optimierte Position des Fahrersitzes bieten beste Sicht auf den Schild und ermöglichen einfache, sichere und schnelle Planiereinsätze. Um auch die Sicherheit und Effizienz im Reißeinsatz zu erhöhen, sorgt die besondere Form des Kraftstofftanks für hindernisfreie Sicht auf den Heckaufreißer und das Heck der Maschine.



Moderne Bedienelemente



Hydrostatisches Lenksystem

Das hydrostatische Lenksystem (HSS) zeichnet sich durch kurze Reaktionszeiten und präzise Kurvenfahrten aus. Beide Ketten werden unterbrechungsfrei angetrieben und ermöglichen so sanfte, kontinuierliche Maschinenbewegungen und auch auf weichem Untergrund oder an Steigungen leistungsstarke und produktive Planiereinsätze.

Vorwählbare Schaltmuster

Die vorwählbaren Fahrgeschwindigkeiten sind Bestandteil der Standardausrüstung der Maschine, reduzieren die Schaltvorgänge und sorgen für eine bequeme Steuerung der Maschine. Über den UP/DOWN-Schalter am Fahrsteuerjoystick wählt der Fahrer eine Kombination aus Vorwärts- und Rückwärtsgeschwindigkeit. Zum korrekten Gangwechsel ist dann lediglich noch die Wahl der Fahrtrichtung nötig.

Einfache und präzise Steuerung

Dank der ergonomischen PCCS-Bedienhebel (Palm Command Control System) kann der Fahrer die Maschine effizient und bequem steuern. Die neuen, servo-vorgesteuerten PPC-Bedienhebel ermöglichen präzise Bewegungen und effiziente, schnelle Planiereinsätze mit maximaler Produktivität. Beim Reversieren über gesprengten Fels oder andere grobe Oberflächen kann die Fahrgeschwindigkeit mittels der „Slow Reverse"-Funktion herabgesetzt werden. Dies sorgt für ein ruhigeres Fahrverhalten mit geringeren Vibrationen und reduziertem Kraftstoffverbrauch.

Wählbare Betriebsarten

Dem Fahrer stehen die Betriebsarten „Power" (für maximale Leistung) oder „Economy" (für kraftstoffsparende Einsätze) zur Verfügung. Zusätzlich hat er die Wahl zwischen Automatikgetriebe oder manuellem Gangwechsel und kann so die optimale Maschineneinstellung für den aktuellen Einsatz wählen.



PCCS-Bedienhebel
(Palm Command Control System)



Schild-Steuerhebel mit automatischer Schnittwinkelverstellung und neuer Heckaufreißer-Steuerhebel mit Funktion zum automatischen Anheben des Heckaufreißers



Vollintegriertes Rückfahrkamerasystem



Geringere Betriebskosten

Die Informations- und Kommunikationstechnologie von Komatsu unterstützt Betreiber und Fahrer bei der effizienten Durchführung von Einsätzen und trägt so zur Senkung der Betriebskosten bei. Gleichzeitig wird die Zufriedenheit unserer Kunden und die Wettbewerbsfähigkeit unserer Produkte gesteigert.

Breitbild-Monitorsystem

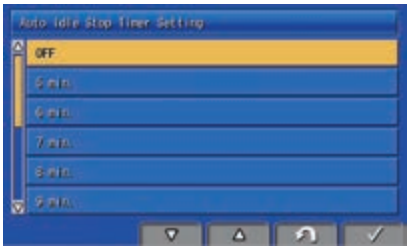
Das Breitbild-Monitorsystem überzeugt mit seiner extrem einfachen, intuitiven Bedienung. Es lässt sich individuell einstellen, verfügt über eine Oberfläche mit 26 Sprachen und ermöglicht direkten Zugang zu einer Vielzahl an Funktionen und Betriebsinformationen über einfache Multifunktionstaster. Eine AdBlue®-Füllstandsanzeige ist jetzt ebenfalls in die Standardanzeige integriert.

Eine revolutionäre Benutzerschnittstelle

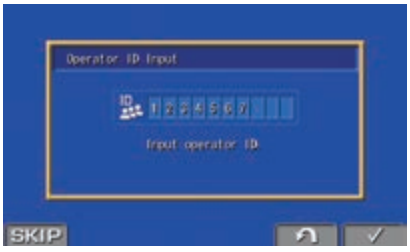
Über die neue weiterentwickelte Benutzerschnittstelle lassen sich wichtige Informationen jetzt noch schneller und einfacher finden. Die Standardanzeige lässt sich unkompliziert an die Bedürfnisse des Fahrers anpassen.



Auf einen Blick: Einsatzberichte



Die anpassbare Leerlaufabschaltung schaltet den Motor nach einer einstellbaren Zeitspanne im Leerlauf automatisch ab



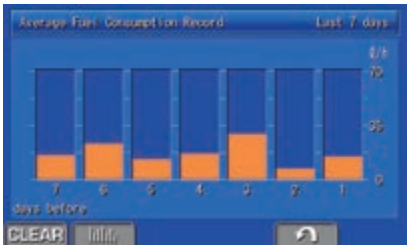
Fahreridentifikation



Automatische Gangwechsel reduzieren zusätzlich den Kraftstoffverbrauch



Eco-Anzeige, Eco-Hinweise und Kraftstoffanzeige



Kraftstoffverbrauchshistorie

Informations- und Kommunikationstechnologie



Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 4G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

Komfort

Mit Komtrax lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorauszusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.

KOMTRAX

Der Weg zu maximaler Produktivität

Komtrax nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit Komtrax erheblich steigern.

Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die Komtrax rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.



Einfache Wartung

Komatsu Care

Komatsu Care ist ein Wartungs- bzw. Gewährleistungsprogramm, das beim Kauf Ihrer neuen Komatsu-Maschine enthalten ist. Ihr Komatsu-Partner vor Ort informiert Sie gerne über die jeweiligen Leistungen und Bedingungen, diese können regional unterschiedlich sein.

Umkehrbarer Kühlerlüfter

Zur Reinigung des Kühlers kann die Laufrichtung des hydraulisch angetriebenen Kühlerlüfters über einen Schalter im Fahrerhaus umgekehrt werden. Die regelmäßige Reinigung senkt den Kraftstoffverbrauch und erhöht die Gesamtleistung der Maschine.



Zentrale Wartungspunkte

Komatsu hat die D155AX-8 mit einfach zu erreichenden Wartungspunkten ausgestattet, um Wartung und Überprüfung der Maschine so schnell und einfach wie möglich zu gestalten.

Modularer Antriebsstrang

Alle Bauteile des Antriebsstrangs sind abgedichtet und können ohne Ölverlust getauscht werden. So können Wartungsarbeiten sauberer, schneller und einfacher durchgeführt werden.



Monitorsystem mit Selbstdiagnosefunktion

Das Multifunktionsmonitorsystem zeigt Betriebsparameter wie Betriebsstunden, Motordrehzahl und Kühlwassertemperatur in Echtzeit an. Jede Abweichung von den normalen Werten wird ebenso wie Öl- und Filterwechselintervalle rechtzeitig angezeigt. Fehlersuche und Wartung werden durch die direkte Abrufmöglichkeit der Daten entscheidend vereinfacht.



Haltbar und verlässlich

Robuster Aufbau

Die extrem verwindungssteife Hauptrahmenstruktur erhöht die Haltbarkeit und reduziert Materialbelastungen in kritischen Bereichen. Der Hauptrahmen mit großen Materialquerschnitten und vorgezogener Pendelachse garantiert höchste Zuverlässigkeit. Um Beschädigungen durch Material zu vermeiden, sind alle Hydraulikleitungen gut geschützt verlegt.

K-Laufrollensystem

Die Laufrollen des K-Laufrollensystems sind zur Verbesserung der Vertikalfahrt auf zwei Stützachsen pendelnd gelagert. Die Auslegung des K-Laufrollensystems mit 7 Laufrollen reduziert die Last auf das gesamte Laufwerk, und stellt sicher, dass die Kette unter allen Bodenbedingungen sanft läuft.

Hochzuverlässige Elektrik

Die elektrische Anlage der Komatsu-Planierraupen ist mit verstärkten, hitzebeständigen Kabelbäumen ausgestattet, die eine größere mechanische Belastbarkeit und somit eine längere Lebensdauer aufweisen. Die staub- und wasserdichten DT-Steckverbinder tragen ebenfalls zu einer erhöhten Verlässlichkeit der D155AX-8 bei.

Geschützte Hydraulikleitungen

Bei der Entwicklung der Hydraulik für die Arbeitsausrüstung wurde besonderes Augenmerk auf minimale Wartungskosten gelegt. Alle Hydraulikleitungen sind deshalb gut geschützt und wenn möglich innerhalb der Struktur verlegt.

PLUS-Laufwerk mit niedrigem Schwerpunkt (Option)

Das PLUS-Laufwerk (Parallel Link Undercarriage System) mit niedrigem Schwerpunkt ist außerordentlich widerstandsfähig und bietet hervorragende Planiereigenschaften und Stabilität. Robuste PLUS-Ketten und große Buchsendurchmesser sowie spezielle Öldichtungen tragen dazu bei, die Lebensdauer des Laufwerks zu verlängern. Durch die leichte Erreichbarkeit der Schmierstellen an der Pendelaufhängung wurde die Wartungsfreundlichkeit weiter erhöht. Die gekerbte Form der einzelnen Turassegmente sorgt dafür, dass sich weniger Material ansammeln kann und somit die Lebensdauer des PLUS-Laufwerks erhöht wird.



Technische Daten

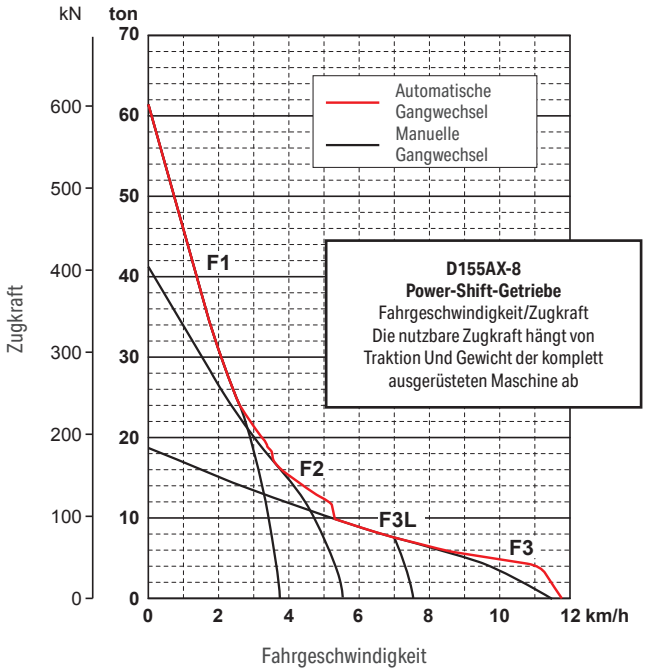
Motor

Modell	Komatsu SAA6D140E-7
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	1900 U/min
ISO 14396	268 kW / 364 PS
ISO 9249 (netto)	264 kW / 359 PS
Zylinderzahl	6
Bohrung × Hub	140 × 165 mm
Hubraum	15,24 l
Kühlerlüfter	hydraulisch, umkehrbar
Schmiersystem	
Methode	Zwangsschmierung mit Zahnradpumpe
Filter	Hauptstromfilter
Kraftstoff	Dieselkraftstoff gemäß EN590 Klasse 2/Grade D. Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016

Betriebsgewicht (ca.)

Inklusive verstärktem Sigmadozer®-Schild, Einzahn-Heckaufreißer, Stahlkabine, ROPS, Fahrer, Standardausrüstung, vorgeschriebener Schmiermittelmenge, Kühlmittel und vollem Kraftstofftank

Betriebsgewicht	41690 kg



Lenksystem

Typ	hydrostatisches Lenksystem (HSS)
Steuerung	PCCS-Hebel
Betriebsbremsen	nasse Lamellenbremsen über Bremspedal, mittels Federkraft angezogen und hydraulisch gelöst
Kleinster Wenderadius (mit gegenläufigen Ketten)	
(gemessen an der Kettenspur)	2,14 m

Laufwerk

Aufhängung	Pendelachse
Laufrollenrahmen	großdimensioniertes Monocoque-System
K-Laufrollensystem	die geschmierten Laufrollen sind paarweise pendelnd an einem Federungssystem angebracht
Ketten	abgedichtete, ölgeschmierte Ketten
Kettenspannung	Feder-/Hydraulikspanner
Anzahl Bodenplatten (je Seite)	42
Steghöhe (Einstegbodenplatten)	80 mm
Bodenplattenbreite (Standard)	610 mm
Aufstandsfläche (ISO16754)	45399 cm²
Bodendruck (ISO16754)	0,92 kg/cm²
Laufrollen (je Seite)	7
Stützrollen (je Seite)	2

Max. Fahrgeschwindigkeiten

	Vorwärts	Rückwärts
1. Gang	3,5 km/h	4,3 km/h
2. Gang	5,6 km/h	6,8 km/h
3. Gang L	7,5 km/h	9,2 km/h
3. Gang	11,6 km/h	14,0 km/h

TORQFLOW-Kraftübertragung

Typ	Komatsu TORQFLOW
Drehmomentwandler	dreiteilig, einstufig, einphasig, wassergekühlt, mit automatischer Wandlerüberbrückung
Getriebe	Planetengetriebe, hydraulisch betätigte Mehrscheibenkupplung, zwangsgeschmiert

Eine Fahrstufenverriegelung und ein Neutralstellungsschalter sichern die Maschine vor unbeabsichtigtem Starten

Heckaufreisser

Mehrzahn-Heckaufreißer	
Typ	hydraulisch betätigter Heckaufreißer mit variablem Einstechwinkel
Anz. Reißzähne	3
Gewicht (inkl. hydraulischer Steuereinheit)	3760 kg
Balkenlänge	2320 mm
Max. Hubhöhe vom Boden	950 mm
Max. Schürftiefe	900 mm
Einzahn-Heckaufreißer	
Typ	hydraulisch betätigter Heckaufreißer mit variablem Einstechwinkel
Anz. Reißzähne	1
Gewicht (inkl. hydraulischer Steuereinheit)	2440 kg
Balkenlänge	1400 mm
Max. Hubhöhe vom Boden	950 mm
Max. Schürftiefe	1240 mm

Umwelt

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	112 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	80 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,79 m/s²)
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,24 m/s²)
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 0,9 kg, CO_2-Äquivalent 1,29 t	

Füllmengen

Kraftstofftank	625 l
Kühlsystem	104 l
Motoröl	37 l
Dämpfer	1,5 l
Drehmomentwandler, Getriebe, Kegelradgetriebe und Lenksystem	90 l
Hydraulik für Planierschild	95 l
Einzahn-Heckaufreißer (Zusatzvolumen)	37 l
Mehrzahn-Heckaufreißer (Zusatzvolumen)	37 l
Endantrieb (je Seite)	31 l
AdBlue®-Tank	59 l

Hydrauliksystem

Typ	CLSS (Closed-centre Load Sensing System) Hydrauliksystem
Alle Steuerventile sind von außen zugänglich beim Hydrauliktank angebracht	
Hauptpumpe	Verstellkolbenpumpe
Max. Fördermenge Lenksystem	325 l/min
Einstellung Überdruckventil	390 kg/cm²
Max. Fördermenge Anbaugerät	180 l/min
Einstellung Überdruckventil	280 kg/cm²
Steuerventile	
Schildhub	Heben, Halten, Senken und Schwimmen
Schildneigung	Rechts, Halten, links
Zusatzventil für Heckaufreißer	
Aufreißerhub	Heben, Halten, Senken
Aufreißerneigung	Zunehmen, Halten, Abnehmen
Hubzylinder	doppeltwirkend
Anzahl Zylinder × Durchmesser	
Schildhub	2 × 110 mm
Schildneigung	2 × 160 mm
Aufreißerhub	1 × 180 mm
Aufreißerneigung	1 × 200 mm

Endantrieb

Typ	doppeltes Planeten-Untersetzungsgetriebe
Turas	segmentierter, geschraubter Turas für einfachen Austausch

Technische Daten

Schilde

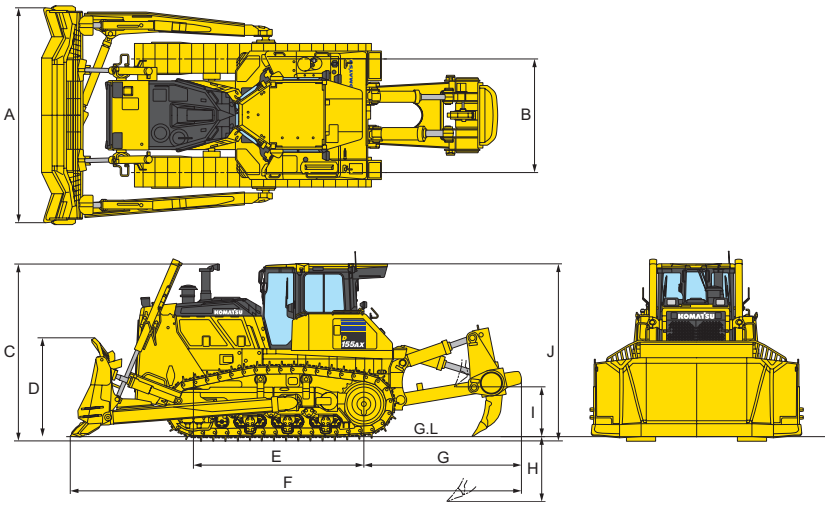
	Länge über alles mit Schild	Schild-volumen	Schild Länge × Höhe	Max. Hubhöhe vom Boden	Max. Einstichtiefe	Max. Tiltweg	Gewicht Baugruppe
Verstärkter Sigmadozer® Doppelt-Tiltschild	6300 mm	9,4 m^3	4060 × 1880 mm	1315 mm	680 mm	880 mm	5900 kg
Verstärkter Semi-U-Doppelt-Tiltschild	6365 mm	9,4 m^3	4130 × 1790 mm	1315 mm	600 mm	880 mm	5900 kg
Verstärkter U-Doppelt-Tiltschild	6785 mm	11,9 m^3	4260 × 1790 mm	1315 mm	600 mm	920 mm	6170 kg

Die Schildkapazität wurde gem. der nach SAE empfohlenen Vorgehensweise J1265 ermittelt.

Abmessungen

	D155AX-8 Sigmadozer®
A	4060 mm
B	2140 mm
C	3385 mm
D	1850 mm
E	3275 mm
F	8700 mm
G	3045 mm
H	1240 mm
I	950 mm
J	3390 mm

Bodenfreiheit: 500 mm
(+ Steghöhe)



Notizen

Standard- und Sonderausrüstung

Motor

Komatsu SAA6D140E-7 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe V	●
Kraftstoffvorfilter (10 Micron) und Feinfilter (2 Micron)	●
Ansaugstutzen mit Regenschutz	●
Anlasser 24 V / 11 kW	●
Lichtmaschine 24 V / 140 A	●
Batterien 2 × 12 V / 136 Ah	●
Seitliche Flügeltüren	●
Hydrostatisch betriebener Kühlerventilator mit Umkehrfunktion	●
Kraftstoffeinfüllsieb	●
Elektrische Motor-/Kühlervorwärmung	○
Hochleistungsbatterien 2 × 12 V / 220 Ah	○
Zyklon-Luftvorfilter	○

Laufwerk

HD-Einstegbodenplatten (610 mm)	●
Abgedichtete und geschmierte HD-Ketten	●
Segmentierter Turas	●
K-Laufrollensystem	●
Hydraulische Kettenspanner	●
HD-Einstegbodenplatten (560 mm, 660 mm, 710 mm)	○
Heavy-Duty PLUS-Laufwerk	○
Laufrollenschutz über die gesamte Laufwerkslänge	○

Wartung

Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige	●
Wasserabscheider	●
Multifunktionsfarbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System (4G)	●
Komatsu Care Programm (es gelten regionale Abweichungen)	●
Werkzeugsatz	●
Halter Fettpresse	●
Vorbereitung für Schnellbetankungsanlage	●

Hydrauliksystem

Schildhydraulik	●
Einhebel-Schildsteuerung	●
Hydraulik für Heckaufreißer	●

Fahrerhaus

Luftgefederter, beheizbarer, drehbarer Fahrersitz, verstellbar, mit hoher Rückenlehne	●
Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige	●
Aufstiegsfußrasten	●
Klimaautomatik	●
Radio	●
Audioanschluss (MP3-Anschluss)	●
2 × 12 V Stromversorgung (120 W)	●
1 × 24 V Stromversorgung	●
Gedämpfte Kabinenlagerung	●
Scheibenwischer hinten und vorne	●
Scheibenwischer Türen	●
Rückspiegel in der Kabine	●
Getränkehalter	●
Ablagefach	●

Fahrantrieb und Bremsen

Hydroshift-Automatikgetriebe	●
Automatische Wandlerüberbrückung	●
Dämpfer	●
„Quick Shift"-Betriebsart	●
Hydrostatisches Lenksystem (HSS)	●
PCCS-Fahrbedienhebel	●
Negativ-Gaspedal	●
Bremspedal	●

Sicherheitsausrüstung

Stahlkabine, entspricht ISO 3449 FOPS Standard, ISO 3471, SAE J1040 und APR88 ROPS Standard	●
Rückfahralarm	●
Signalhorn	●
Rückfahrkamera	●
Batteriehauptschalter	●
Motorhaube und Tankdeckel abschließbar	●
Feuerlöscher	○
Erste-Hilfe-Satz	○
Notlenkanlage	○

Beleuchtung

2 Arbeitsscheinwerfer, hinten	●
4 Scheinwerfer an der Kabine, vorne und hinten	●
2 Scheinwerfer vorne	●
1 Scheinwerfer für den Heckaufreißer	●

Schilde

Verstärkter Sigmadozer® Doppelt-Tiltschild 9,4 m^3	●
Verstärkter Semi-U-Doppelt-Tiltschild 9,4 m^3	○
Verstärkter U-Doppelt-Tiltschild 11,9 m^3	○

Anbaugeräte

Frontzughaken	●
Starres Zugmaul	●
Gegengewicht mit Zugmaul	○
Mehrzahn-Heckaufreißer mit variablem Einstechwinkel	○
Einzahn-Heckaufreißer mit variablem Einstechwinkel	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

● Standardausrüstung
○ Sonderausrüstung



Es sind zahlreiche Anbaugeräte für Ihre Maschine erhältlich. Ihr Komatsu-Distributor steht Ihnen bei der Wahl der passenden Sonderausrüstung gerne zur Verfügung.

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen.
Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein.

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

komatsu.eu

© 2025 Komatsu Europe International N.V. All rights reserved. Printed in Europe. EDESS20107 09/2025