

KOMATSU

D275AX-5

MOTORLEISTUNG
337 kW / 458 PS @ 2.000 U/min

BETRIEBSGEWICHT
49.850 kg

SCHILDVOLUMEN
Semi-U Schild: 13,7 m³
U Schild: 16,6 m³

D
275



PLANIERERRAUPE

D275AX-5

AUF EINEN BLICK

Ausgereiftes Komatsu-Design

für höchste Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Hydrauliksystem, Antriebsstrang, Rahmen und sämtliche Hauptkomponenten sind von Komatsu entwickelt. Sie erhalten eine Planierraupe, die dank perfekter Abstimmung aller Baugruppen noch leistungsfähiger, zuverlässiger und einsatzflexibler geworden ist.

Der hydrostatisch betriebene Kühlerventilator

mit automatisch geregelter Drehzahl spart Kraftstoff und reduziert die Geräuscentwicklung. Mit Umkehrfunktion zur Kühlerreinigung.

Extrem niedriger Aufbau

Der sehr tiefe Gesamtschwerpunkt sichert eine ausgezeichnete Stabilität.

Vorbeugende Wartung

- Komtrax™ Maschinenüberwachung per Satellit
- Zentralisierte Wartungspunkte
- Geschützte Hydraulikleitungen
- Modularer Antriebsstrang
- Öldruckprüfanschlüsse

Große Schildkapazität

- 13,7 m³ (Semi-U Schild)
- 16,6 m³ (U Schild)



Vereinfachte Bedienung

- Die Schlupfkontrolle der Antriebsketten (Option) erleichtert dem Fahrer die Handhabung und spart Kraftstoff
- Die automatische Wandlerüberbrückung erhöht die Geschwindigkeit und senkt den Kraftstoffverbrauch, insbesondere beim Schieben oder Planieren über größere Distanzen

MOTORLEISTUNG

337 kW / 458 PS @ 2.000 U/min

BETRIEBSGEWICHT

49.850 kg

SCHILDVOLUMEN

Semi-U Schild: 13,7 m³

U Schild: 16,6 m³

Neues Hexagonal-Fahrerhaus:

- Großzügiger Innenraum
- Höchster Fahrkomfort dank neuer Kabinenlagerung
- Ausgezeichnete Rundumsicht
- Leistungsfähige Klimaanlage
- PCCS-Bedienhebel (Palm Command Control System) für Fahr- und Schildsteuerung
- Überdruckkabine
- Einstellbare Armlehnen
- Moderner Fahrersitz mit hoher Rückenlehne
- Vorbereitung für Radioeinbau
- 12 V Stromversorgung



ecology & economy - technology 3

Der Komatsu SAA6D140E-5

Niederemissionsmotor mit Common Rail Direkteinspritzung ist kraftvoll und besonders kraftstoffeffizient. Er erfüllt alle Abgasvorschriften gemäß EU Stufe IIIA.

Das hydrostatische Lenksystem (HSS)

ermöglicht sanfte, schnelle und kraftvolle Fahrbewegungen auf jedem Untergrund.

Heckaufreißer (Option)

- Verstellbarer Einzahn-Aufreißer
- Verstellbarer Mehrzahn-Aufreißer



Laufwerk

- Das K-Bogie Laufrollensystem kombiniert hohe Zugkraft, lange Komponentenlebensdauer und Fahrerkomfort
- Neu entwickelte Kettenglieder reduzieren Wartungskosten

KOMFORTABLE, ERGONOMISCHE BEDIENUNG

Großvolumiges, ergonomisches Fahrerhaus für lange und ermüdungsfreie Arbeitseinsätze

PCCS (Palm Command Control System)

Das von Komatsu entwickelte PCCS-System bietet dem Fahrer die perfekte Kontrolle über die Planierraupe.

Schnittstelle Mensch-Maschine

„Palm-Command“: Elektronischer Fahrsteuerjoystick

Der Palm-Command-Joystick ermöglicht dem Fahrer eine ermüdungsfreie und hochpräzise Steuerung der Maschine. Die Gänge werden ganz einfach mit dem Daumen durchgeschaltet. Die proportional arbeitende Lenksteuerung erhöht die Sicherheit und Präzision des Einsatzes. Auch bei geringster Geschwindigkeit ist die Maschine genau zu lenken; das Drehen auf der Stelle ist ebenfalls möglich. Bei zunehmender Geschwindigkeit wird die Lenkgeschwindigkeit proportional reduziert. Dadurch wird eine sanfte Kurvenfahrt ermöglicht, ruckartige Lenkbewegungen werden verhindert. Die Steuerung des Systems erfolgt elektronisch über Motor- und Getriebecontroller. Diese verhindern eine Überlastung des Lenksystems und schützen somit die hydraulischen und mechanischen Komponenten.

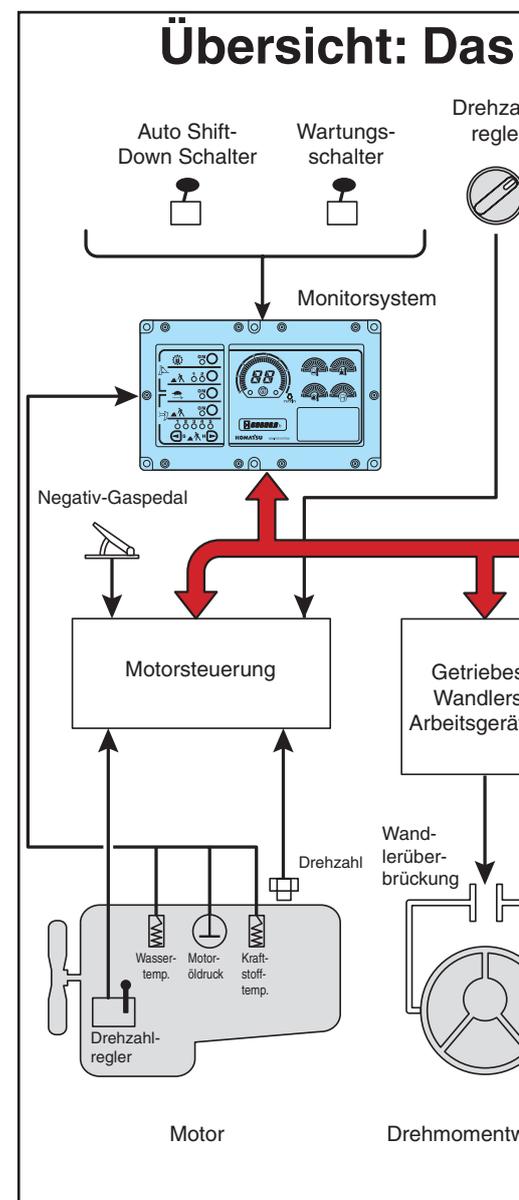


Linker Joystick für Fahrfunktionen

Elektronische Steuerung des Antriebsstrangs

Sanfte und feinfühlige Bedienung

Die D275AX-5 verwendet ein neues, elektronisches Kontrollsystem für den Antriebsstrang. Dieses Kontrollsystem erhält sowohl die Signale der Fahrerkontrolle (Bewegung der Hebel; Betätigung von Schaltern) als auch die Werte aller Maschinensensoren und berechnet daraus die optimale Getriebebesteuerung. Bedienung und Produktivität der Planierraupe werden so entschieden verbessert.



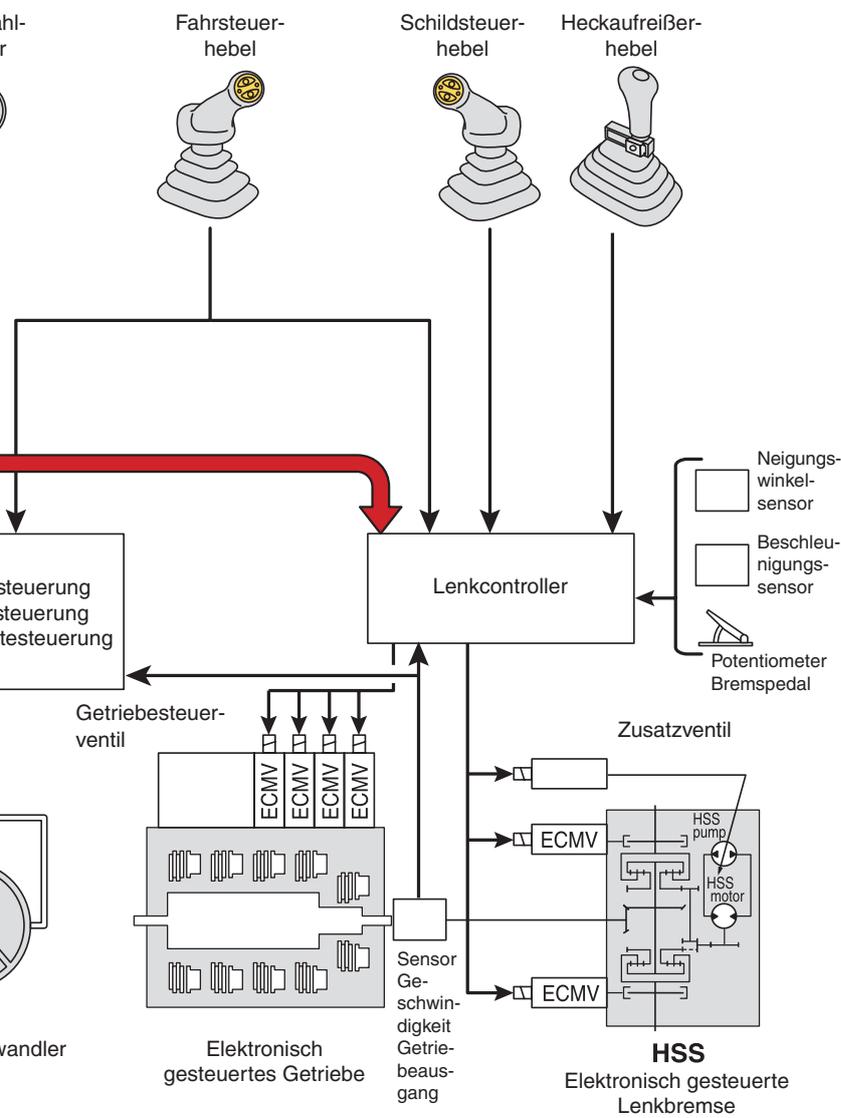
ELEKTRONISCHE STEUERUNG DES ANTRIEBSSTRANGS

Motorsteuerung

Durch Steuerung der Kraftstoffeinspritzung senkt die Motorsteuerung den Verbrauch. Das System bietet drei Vorteile:

- Passiv: Anzeige der tatsächlichen Maschinenparameter und der Maschinenhistorie.
- Aktiv: Anzeige von Fehlerdaten und Warnhinweisen; verhindert Stillstandzeiten.
- Messungen: Der Servicetechniker sieht alle Maschinenparameter; spezielle, teure Hard- und Software werden nicht benötigt. Die Daten stehen unmittelbar dann zur Verfügung, wenn sie benötigt werden.

elektronische Kontrollsystem



Schildsteuerung und Heckaufreißer

Die Bedienhebel für Schild und Heckaufreißer können vom Fahrer auf eine möglichst ergonomische Position eingestellt werden.

Drehzahlregelung

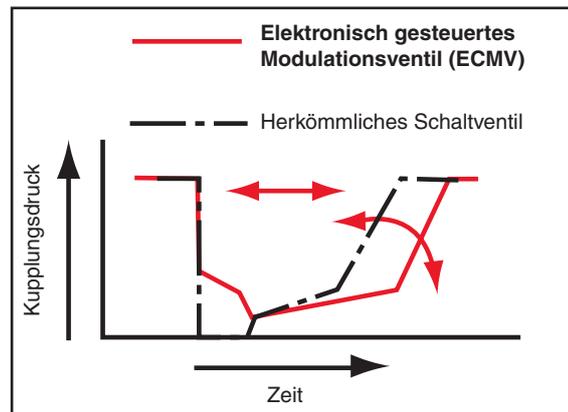
Die elektronische Regelung der Motordrehzahl erhöht den Fahrerkomfort und senkt den Kraftstoffverbrauch. Probleme mit Verschleißerscheinungen von mechanischen Steuerungen entfallen.



PRODUKTIVITÄTSVORTEILE

ECMV (Electronic Controlled Modulation Valve) gesteuerte Lenkbremsen

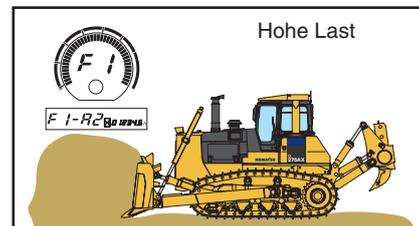
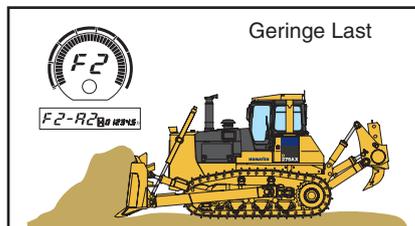
Die Getriebesteuerung sorgt für sanfte, unterbrechungsfreie Schaltvorgänge auch unter Volllast. Die Betätigung der Kupplungen erfolgt dabei in Abhängigkeit von Fahrgeschwindigkeit, Motordrehzahl, gewähltem Gang und weiteren Parametern. Die Kupplungen schalten stoßfrei – Belastungen der Komponenten werden reduziert, der Fahrerkomfort verbessert. Der Fahrer kann sich voll auf den Schild konzentrieren; die Produktivität wird gesteigert.



Funktion zur Vorwahl der Fahrgeschwindigkeiten

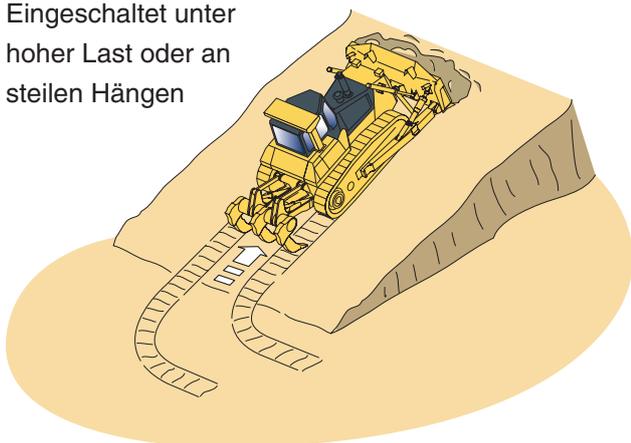
Der Fahrer verfügt serienmäßig über drei vorwählbare Fahrgeschwindigkeiten für Vor- und Rückwärtsfahrt, wie F1-R2, F2-R2 und manuelle Schaltung. Ist ein Schaltmuster vorgewählt, wird dieses automatisch beim Bewegen des Joysticks in die Vor- oder Rückwärtsstellung ausgeführt. Der Fahrer muss wesentlich weniger Gänge schalten, die Produktivität wird insbesondere bei sich ständig wiederholenden Arbeiten erhöht.

<p>Up</p> <p>Down</p>	<p>F2-R2 Betriebsart</p> <p>DOWN-Schalter drücken ↓ UP-Schalter drücken</p>
	<p>F1-R2 Betriebsart</p> <p>DOWN-Schalter drücken ↓ UP-Schalter drücken</p>
	<p>MANUELLE BETRIEBSART</p>



Automatische „Shift-Down“-Funktion

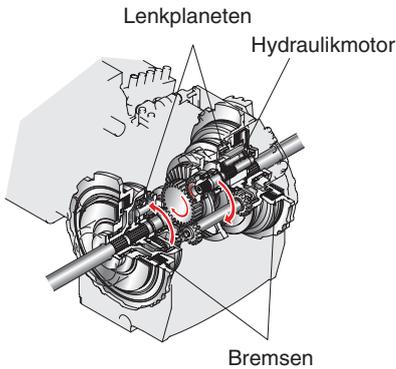
Eingeschaltet unter hoher Last oder an steilen Hängen



Automatische „Shift-Down“-Funktion

Die Steuerung überwacht Motordrehzahl, Gang und Fahrgeschwindigkeit. Wenn unter Last die Fahrgeschwindigkeit sinkt, schaltet die Steuerung für eine optimale Kraftstoffeffizienz und maximale Schubkraft automatisch in die jeweils passende Gangstufe herunter. Der Fahrer muss nicht mehr selber schalten, die Produktivität wird gesteigert. (Die „Shift-Down“-Funktion lässt sich manuell abschalten).

Weiche und kraftvolle Kurvenfahrt mit dem hydrostatischen Lenksystem



Das hydrostatische Lenksystem (HSS) wird von einer unabhängigen Hydraulikpumpe versorgt. Die Motorkraft wird auch beim Lenken ohne Unterbrechung auf beide Ketten übertragen, da Kupplungsvorgänge komplett entfallen. Wenn die Maschine eine Kurve fährt, bewegt sich die äußere Kette schneller und die innere langsamer, für weiche und kraftvolle Kurvenfahrt. Die linke und rechte Kette können gegenläufig bewegt werden, was einen minimalen Wendekreis zur Folge hat und hervorragende Manövrierfähigkeit bietet. Eine ruckfreie Steuerung reduziert die Vibrationen der Maschine und gewährleistet ermüdungsfreies Fahren. Optional kann die D275AX-5 über einen Schalter am Armaturenbrett wie eine herkömmliche Planierraupe gelenkt werden. Wird in dieser Betriebsart eine enge Kurve gefahren oder der Lenkradius des HSS-Lenksystems unterschritten, bremst die Kette der Lenkseite. Somit lassen sich kleinste Lenkradien erreichen.



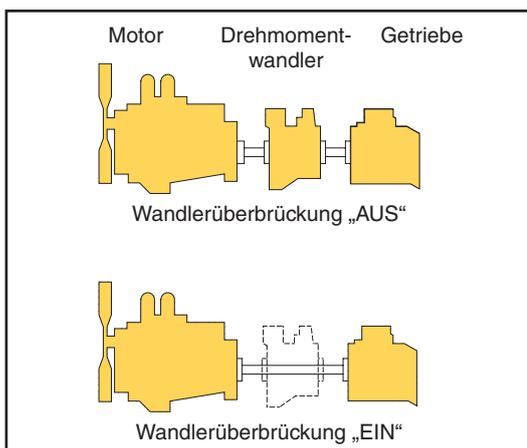
Bedienelemente Kettenschlupfkontrolle

Kettenschlupfkontrolle (Option)

- Der Fahrer muss beim Reißen die Motordrehzahl beim Durchdrehen der Ketten nicht mehr reduzieren, die Bedienung wird erleichtert.
- Der Fahrer kann sich ganz auf das Reißen konzentrieren und muss den Kettenschlupf nicht mehr überwachen.
- Das Laufwerk wird geschont, Wartungs- und Reparaturkosten gesenkt.
- Der Kraftstoffverbrauch wird durch die automatische Anpassung der Motordrehzahl gesenkt.

Drehmomentwandler

Der effiziente, einstufige Wandler bietet eine große Drehmomentüberhöhung bei wechselnder Last. Die sanfte, ruckfreie Kraftübertragung vom Motor zum Getriebe erhöht die Lebensdauer des Antriebsstrangs und den Fahrerkomfort.



Automatische Wandlerüberbrückung

Lange Schuboperationen werden mit der automatischen Wandlerüberbrückung deutlich effizienter. Die Motorleistung wird dann wie beim Direktantrieb unmittelbar vom Motor auf das Getriebe übertragen. Die Leistung wird besser genutzt, der Kraftstoffverbrauch gesenkt und die Spielzeiten werden durch die höhere Geschwindigkeit reduziert.

NEUER ECOT3 MOTOR

Innovative Motorentechnologie von Komatsu

Ein kraftvoller Niederemissionsmotor

Die enorme Motorleistung in Verbindung mit dem hohen Maschinengewicht macht die D275AX-5 zu einer Planier-
raupe, die sich vorzüglich für alle Reiß- und Planierarbeiten eignet. Der SAA6D140E-5 Niederemissionsmotor erfüllt
alle Emissionsvorgaben gem. EU Stufe IIIA und ist dank Common Rail Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluft-
kühler und gekühlte Abgasrückführung ausgesprochen kraftstoffeffizient.

HPCR Common Rail Kraftstoffeinspritzung

Das HPCR-System besteht aus einer Hochdruckpumpe, die den Kraftstoff in die so genannte Common Rail
Sammelleitung pumpt. Die elektronische Steuereinheit (ECU) sorgt dann für eine optimierte Kraftstoffeinsprit-
zung von der Common Rail in die Zylinder. Dadurch werden die Verbrennung optimiert und der Partikelaus-
stoß sowie die Geräuschentwicklung reduziert.

Gekühlte Abgasrückführung (AGR-System)

Die gekühlte Abgasrückführung verhindert die Stick-
stoff- und Sauerstoffbindung während der Verbrennung,
erhöht damit die Kraftstoffeffizienz und senkt den
Ausstoß von NOx sowie die thermische Belastung des
Motors.

Verbesserte Ladeluftkühlung

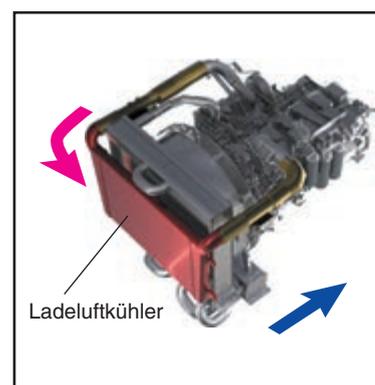
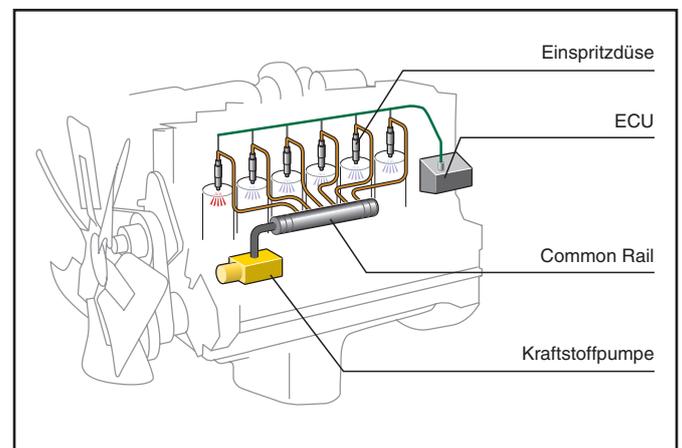
Für einen verbesserten Verbrennungsprozess, gerin-
gere Emissionen und erhöhte Motorleistung optimiert
ein Hochleistungskühlsystem die Temperatur und Zu-
fuhr der Ladeluft.

Neues Verbrennungssystem

Das neue Verbrennungssystem optimiert den Ver-
brennungszeitpunkt und die Zündung. Die mit Hilfe
komplexer Computersimulationen entwickelte Verbren-
nungskammer reduziert NOx- und Partikelemissionen,
verringert den Kraftstoffverbrauch und trägt zu einer
geringen Geräuschentwicklung bei.

Hydrostatisch betriebener Kühlerventilator

Die Lüfterdrehzahl wird in Abhängigkeit von Kühlwas-
ser- und Hydrauliköltemperatur geregelt. Das spart
Kraftstoff und reduziert die Geräuschentwicklung.



ARBEITSAUSRÜSTUNG

Komatsu-Schilde

Bei Komatsu kommen Schilde mit verwindungssteifem Hohlkammerprofil zum Einsatz, die maximale Haltbarkeit mit geringem Eigengewicht für eine optimale Feinsteuerbarkeit verbinden. Hochfeste Stähle an der Schildfront und an den Seiten bieten eine lange Lebensdauer. Die Bauformen der Schilde sichern ein ausgezeichnetes Eindringverhalten, kombiniert mit einem exzellenten Abrollverhalten des Materials.

Semi-U Schild

Der Komatsu Semi-U Schild ist für schwerste Einsätze entwickelt. Seine Form sichert ein ausgezeichnetes Eindringverhalten; die seitlichen Flügel verhindern Materialverlust und erhöhen die Planierleistung.

U Schild (Kohleschild)

Der U Schild wurde speziell zum Bewegen von großen Materialmengen bei minimalem Materialverlust entwickelt. Die Bauformen des Schildes sichern ein exzellentes Abrollverhalten des Materials.



Heckaufreißer (Option)

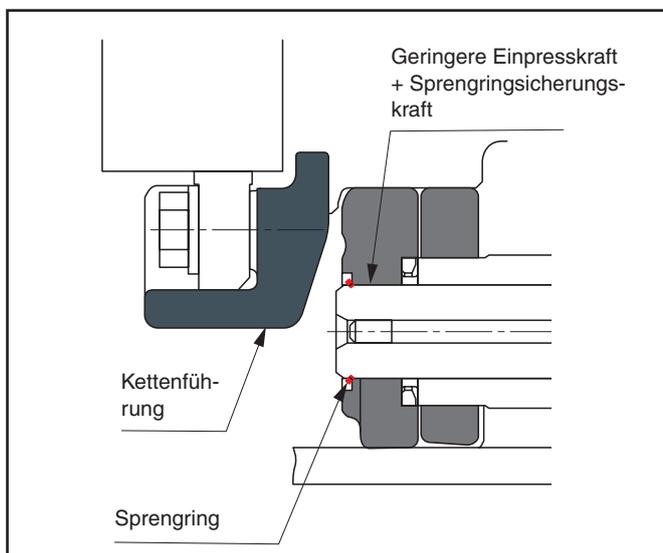
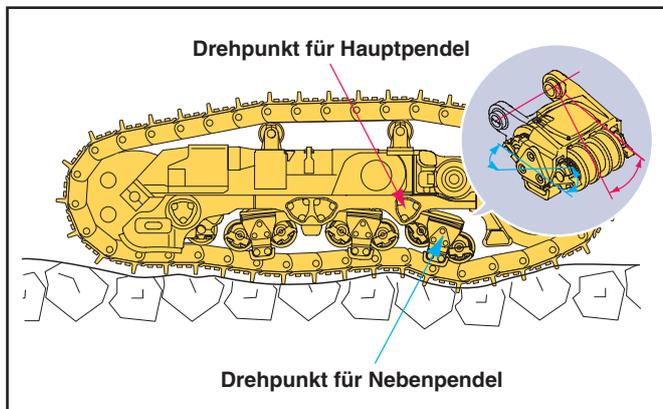
Heckaufreißer von Komatsu verbinden höchste Produktivität und optimales Eindringverhalten in jeden Untergrund mit langer Lebensdauer. Die Reißzähne sind durch spezielle Verschleißplatten geschützt. Die patentierten Komatsu Heckaufreißer mit variablem Einstechwinkel sind stufenlos in Tiefe und Schnittwinkel einstellbar. Daraus ergeben sich höchste Eindring- und Reißkräfte bei präziser Kontrolle.



LAUFWERK

Laufwerk mit niedrigem Schwerpunkt

Das Komatsu-Laufwerk ist außerordentlich widerstandsfähig und bietet hervorragende Planiereigenschaften und -stabilität. Robuste Heavy-Duty Ketten und große Buchsendurchmesser sowie spezielle Öldichtungen tragen dazu bei die Lebensdauer des Laufwerkes zu verlängern. Die Wartungsfreundlichkeit wurde ebenfalls durch die leichte Erreichbarkeit der Schmierstellen erhöht. Die einzelnen Segmente des Turas können im Bedarfsfall vor Ort, von Hand, ausgewechselt werden. Durch das gesamte Laufwerksdesign hat der Fahrer ausgezeichnete Sicht auf die Ecken des Schildes und kann so außerordentlich präzise arbeiten.



Das K-Laufrollensystem

Das K-Laufrollensystem besteht aus einem geführten Leitrad mit Fahrbelastung und Laufrollen, die zur Verbesserung der Vertikalfahrt auf zwei Stützzachsen pendelnd gelagert sind. Dadurch reduziert sich die Last auf das gesamte Laufwerk, denn die Laufrollen halten immer Kontakt zur Kette.

Vorteile des K-Laufrollensystems

- Unabhängig von der Bodenbeschaffenheit gewährleistet das K-Laufrollensystem einen permanenten Kontakt von Laufrollen und Kette
- Optimale Übertragung der Zugkraft durch das Laufwerk, die effektive Laufwerkslänge am Boden ist immer gleichbleibend
- Die Dämpfungseigenschaften des Laufrollensystems vermindern die Stoßbelastungen und erhöhen somit die Lebensdauer aller Komponenten
- Vibrationen und Stöße werden vermindert, der Fahrerkomfort somit erhöht

Kettenbolzen mit Sprengling

Die neuen Kettenbolzen an der D275AX-5 werden mit geringerer Kraft eingepresst und sind zusätzlich durch einen Sprengling gesichert. Dies erleichtert die Montage erheblich, da geringere Kräfte zur Montage aufgebracht werden müssen. Der Sprengling garantiert einen sicheren Sitz des Bolzens. Das Konzept verlängert die Lebensdauer des Laufwerkes und verringert die Wartungskosten.

FAHRERKOMFORT

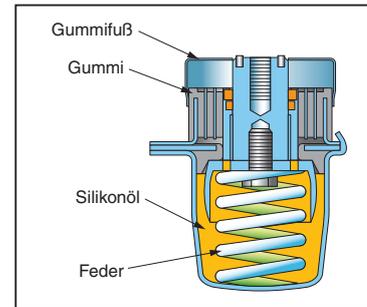
Fahrercomfort

Fahrercomfort ist die Grundlage für sicheres und produktives Arbeiten. In der D275AX-5 hat der Fahrer einen außerordentlich bequemen und leisen Arbeitsplatz, der ihm vollste Konzentration auf seinen Einsatz ermöglicht.



Höchster Fahrkomfort dank neuer Kabinenlagerung

Die neuartige, ölgedämpfte Kabinenlagerung der D275AX-5 ermöglicht eine Reduzierung der Stoßbelastung, wie sie mit herkömmlichen Fahrerinnen nicht zu erreichen ist. Durch die Dämpfer wird die Kabine effizient gegen Vibrationen der Maschine isoliert; der Fahrer sitzt in einer leisen und komfortablen Umgebung.



Hexagonal-Überdruckkabine

- Das Hexagonaldesign mit den getönten Scheiben bietet eine exzellente Sicht nach allen Seiten
- Hochwirksame Frischluftfilter und ein leicht erhöhter Kabineninnendruck verhindern wirkungsvoll das Eindringen von Staub
- Die Kabine ist zur Geräuschreduzierung vollständig mit Dämmmaterial ausgekleidet

Ausgezeichnete Sicht auf Schild und Heckaufreißer

Die schlanke Motorhaube und die Position des Fahrersitzes bieten dem Fahrer eine ausgezeichnete Sicht auf den Schild. Durch diese gute Sicht auf den Schild



wird die Effektivität beim Planieren erhöht. Durch die spezielle Form des Tanks hat der Fahrer auch beim Reiben freie Sicht, dies reduziert die Arbeitszeit drastisch.



Verstellbarer, gefederter Fahrersitz mit einstellbarer Lenkkonsole

Fahrercomfort ist die Grundlage für sicheres und produktives Arbeiten. Für bessere und entspanntere Sicht beim Reversieren kann der Fahrer seinen Sitz um 15° nach rechts schwenken. Die Lenkkonsole kann horizontal und vertikal eingestellt werden. Die vielfältigen Einstellmöglichkeiten der Konsole erlauben jedem Fahrer, eine individuelle und ermüdungsfreie Sitzposition einzurichten.

EINFACHE WARTUNG

Vorbeugende Wartung

Vorbeugende Wartung ist der beste Weg für ein langes Maschinenleben. Deshalb haben wir die D275AX-5 mit einfach zu erreichenden Servicestellen ausgestattet um Wartung und Überprüfung der Maschine so schnell und einfach wie möglich zu machen.

Zentralisierte Wartungspunkte

Für einfachsten und sicheren Zugang sind alle Hydraulikfilter zentral angeordnet.

Modularer Antriebsstrang

Alle Bauteile des Antriebsstrangs sind abgedichtet und können ohne Ölverlust getauscht werden.



Monitor mit Selbstdiagnose-Funktion

Das Multifunktions-Monitorsystem informiert Fahrer und Servicetechniker:

- Echtzeitanzeigen, wie Betriebsstunden, Motordrehzahl, Kraftstoffstand, Kühlwassertemperatur
- Wartungsanzeigen, wie beispielsweise Filterwechsel
- Informationen über Abweichungen von normalen Betriebsparametern
- Detaillierte Informationen für den Kundendienst, ohne zusätzliche Spezialwerkzeuge wie Laptop o.ä.

Robuster, zuverlässiger Aufbau

Der robuste, einfache Hauptrahmen und der breite Laufrollenrahmen mit vorgezogener Pendelachse sorgen für höchste Zuverlässigkeit.

Seitliche Flügeltüren

Die Flügeltüren vereinfachen den Zugriff auf Motor und Filter. Die solide Ausführung mit geschraubten Laschen verbessert die Haltbarkeit und erleichtert mögliche Reparaturen.

Geschützte Hydraulikleitungen

Die Leitungen für den Tiltzylinder sind geschützt innen im Schubarm verlegt.

Wartungsfreie Bremsen

Die nassen Scheibenbremsen sind wartungsfrei.

O-Ring-Dichtungen

Alle Hydraulikverbindungen sind mit neuartigen O-Ring-Dichtungen dauerhaft und zuverlässig gegen Ölverluste geschützt.



SERVICE UND SUPPORT

Mit dem Kauf einer Komatsu-Maschine erhalten Sie Zugang zu einer Vielzahl an Kundendienst- und Serviceprogrammen. Holen Sie das Beste aus Ihrer Investition: Höchste Produktivität, ein langes Maschinenleben, geringe Betriebskosten und ein hoher Wiederverkaufswert.

- Erprobte Qualität: Viele der Hauptkomponenten in der D275AX-5 haben ihre Zuverlässigkeit schon in anderen Komatsu-Maschinen bewiesen.
- Unerreichte Verfügbarkeit von Ersatzteilen: Komatsu hat eines der effizientesten Ersatzteillogistiksysteme weltweit geschaffen.
- Qualifizierte Servicetechniker: Unsere Techniker werden laufend geschult, um Ihnen immer den optimalen Service für Ihre Maschinen bieten zu können.
- Komatsu Oil Wear Analysis (KOWA): Mittels detaillierter Analyse von Ölproben verschafft KOWA Ihnen die Gewissheit über den einwandfreien Zustand Ihrer Maschinenkomponenten.
- Flexible Gewährleistung: Wählen Sie entsprechend Ihrer individuellen Anforderungen erweiterte Gewährleistungsoptionen für Maschine und Komponenten für geringere Betriebskosten.
- Reparatur- und Wartungsverträge: Sichern Ihnen über den vereinbarten Zeitraum genau kalkulierbare Betriebskosten und maximale Verfügbarkeit.



KOMTRAX™: Maschinenüberwachung per Satellit

Komtrax™, das „Komatsu Tracking System“, eröffnet Ihnen einen revolutionär neuen Weg, Ihre Maschine permanent überwachen zu können. Mit Komtrax™ können Sie den Maschinenstandort exakt lokalisieren und die Betriebs- und Wartungsinformationen in Echtzeit über eine Internetverbindung abrufen. Komtrax™ besteht aus einer elektronischen Steuereinheit, einem GPS-Sender und einer Satellitenantenne an Bord der Maschine.



TECHNISCHE DATEN



MOTOR

Modell Komatsu SAA6D140E-5
 Typ wassergekühlter 4-Takt Niederemissionsmotor, mit Common-Rail Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung

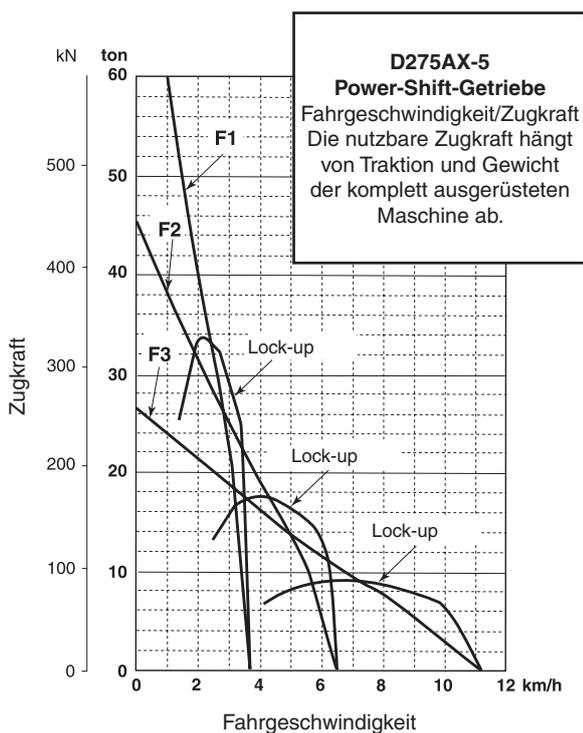
Motorleistung
 bei Nenndrehzahl 2.000 U/min
 ISO 14396 337 kW / 458 PS
 ISO 9249 (netto) 335 kW / 455 PS
 Anzahl Zylinder 6
 Bohrung x Hub 140 x 165 mm
 Hubraum 15,24 l
 Drehzahlregler elektronisch, über das gesamte Drehzahlband
 Schmiersystem
 Methode Zwangsschmierung mit Zahnradpumpe
 Filter Hauptstromfilter mit Bypass



TORQFLOW-KRAFTÜBERTRAGUNG

Typ Komatsu TORQFLOW
 Drehmomentwandler dreiteilig, einstufig, einphasig, wassergekühlt mit Wandlerüberbrückung
 Getriebe Planetengetriebe, hydraulisch betätigte Mehrscheibenkupplung, zwangsgeschmiert
 Eine Fahrstufenverriegelung und ein Neutralstellungsschalter sichern die Maschine vor unbeabsichtigtem Starten.

Max. Fahrgeschwindigkeiten	Vorwärts	Rückwärts
1. Gang	3,6 km/h	4,7 km/h
2. Gang	6,7 km/h	8,7 km/h
3. Gang	11,2 km/h	14,9 km/h



LENKSYSTEM

Typ Hydrostatisches Lenksystem (HSS)
 Steuerung PCCS-Bedienhebel
 Betriebsbremsen nasse Lamellenbremsen über Bremspedal, mittels Federkraft angezogen und hydraulisch gelöst
 Betriebsbremsen... Lenkbremsen werden als Betriebsbremsen genutzt
 Kleinster Wenderadius (mit gegenläufigen Ketten) 3,9 m



LAUFWERK

Aufhängung Pendelachse
 Laufrollenrahmen großdimensioniertes Monocoque-System
 Lauf- und Stützrollen geschmierte Rollen
 K-Laufrollensystem die geschmierten Laufrollen sind paarweise pendelnd an einem Federungssystem angebracht
 Ketten abgedichtete, ölgeschmierte Ketten
 Kettenspannung Feder-/Hydraulikspanner
 Anzahl der Bodenplatten (je Seite) 39
 Steghöhe (Einstegbodenplatten) 88 mm
 Bodenplattenbreite (Standard) 610 mm
 Aufstandsfläche 42.456 cm²
 Laufrollen (je Seite) 7
 Stützrollen (je Seite) 2

Verstärkte Bodenplatten	Zusatzgewicht	Aufstandsfläche
710 mm	570 kg	49.416 cm ²
760 mm	850 kg	52.896 cm ²



KÜHL- UND SCHMIERMITTEL (NACHFÜLLMENGEN)

Kraftstofftank 840 l
 Kühlsystem 100 l
 Motoröl 52 l
 Drehmomentwandler, Getriebe, Kegelradgetriebe und Lenksystem 90 l
 Endantriebe (je Seite) 40 l
 Schildhydraulik 130 l
 Einzahn-Heckaufreißer (Zusatzvolumen) 38 l
 Mehrzahn-Heckaufreißer (Zusatzvolumen) 38 l



ENDANTRIEB

Typ ... Stirnradgetriebe mit Planetenuntersetzung, doppelt untersetzt
 Turas segmentierter, geschraubter Turas für einfachen Austausch



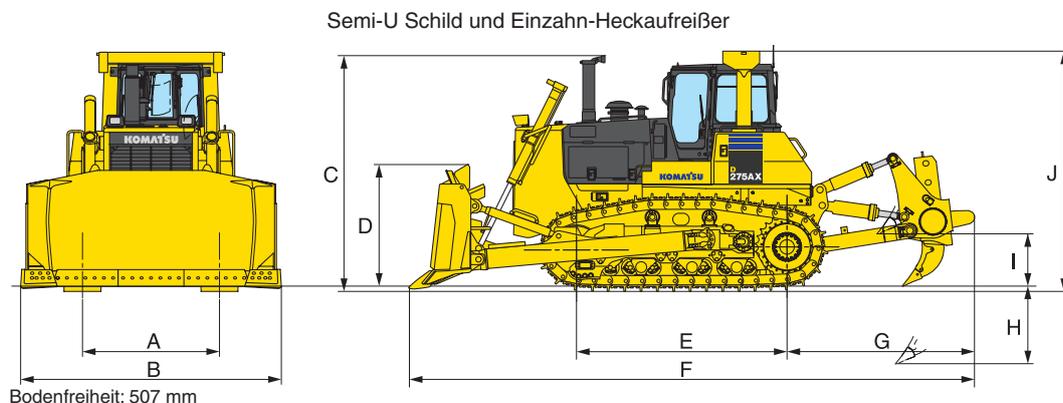
UMWELT

Motoremissionen entsprechen den Emissionsrichtwerten der EU-Richtlinie Stufe IIIA
 Geräuschpegel
 LwA Umgebung 112 dB(A) (2000/14/EC)
 LpA Fahrerohr 79 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
 Vibrationspegel (EN 12096:1997)*
 Hand-Arm-Vibrationen ≤ 2,5 m/s² (Unsicherheit K = 1,09 m/s²)
 Ganzkörper-Vibrationen ≤ 0,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,29 m/s²)
 * zur Gefährdungsbeurteilung gem. 2002/44/EC siehe ISO/TR 25398:2006.



ABMESSUNGEN

	D275AX-5
A	2.260 mm
B	4.300 mm
C	3.965 mm
D	1.960 mm
E	3.480 mm
F	9.260 mm
G	3.030 mm
H	1.300 mm
I	870 mm
J	3.985 mm



Semi-U Schild und Einzahn-Heckaufreißer



BETRIEBSGEWICHT (ca.)

Inklusive Semi-U Schild, Einzahn-Heckaufreißer, Stahlkabine, ROPS, Fahrer, Standardausrüstung, vorgeschriebener Schmiermittelmenge, Kühlmittel und vollem Kraftstofftank

Betriebsgewicht 49.850 kg



HYDRAULIKSYSTEM

Typ... CLSS (lastführendes Hydrauliksystem im geschlossenen Kreislauf)
 Alle Steuerventile sind von außen zugänglich beim Hydrauliktank angebracht.
 Hauptpumpe regelbare Schrägscheiben-Kolbenpumpe
 Max. Fördermenge 230 l/min
 Einstellung Überdruckventil 280 kg/cm²
 Steuerventile für Semi-U Schild und U Schild
 Schildhub Heben, Halten, Senken und Schwimmen
 Schildneigung Rechts, Halten, Links
 Zusatzventil für Heckaufreißer
 Aufreißerhub Heben, Halten, Senken
 Aufreißerneigung Zunehmen, Halten, Abnehmen
 Hydraulikzylinder doppelwirkend
 Anzahl Zylinder x Durchmesser
 Hubzylinder Schild 2 x 120 mm
 Tiltzylinder Schild (Einfach-Tilt) 1 x 180 mm
 Hubzylinder Heckaufreißer 2 x 180 mm
 Tiltzylinder Heckaufreißer 2 x 160 mm



HECKAUFREISSER

Mehrzahn-Heckaufreißer
 Typ hydraulisch betätigter Heckaufreißer mit variablem Einstechwinkel
 Anz. Reißzähne 3
 Gewicht (inkl. hydraulischer Steuereinheit) 4.462 kg
 Balkenlänge 2.495 mm
 Max. Hubhöhe vom Boden 955 mm
 Max. Reißtiefe 900 mm
 Einzahn-Heckaufreißer
 Typ hydraulisch betätigter Heckaufreißer mit variablem Einstechwinkel
 Die Reißtiefe ist in 3 Stufen hydraulisch verstellbar
 Anz. Reißzähne 1
 Gewicht (inkl. hydraulischer Steuereinheit) 3.600 kg
 Balkenlänge 1.252 mm
 Max. Hubhöhe vom Boden 870 mm
 Max. Reißtiefe 1.300 mm



SCHILDE

Die Schildkapazität wurde gem. der nach SAE empfohlenen Vorgehensweise J1265 ermittelt.

	Länge über alles	Schildvolumen	Schild Breite x Höhe	Max. Hubhöhe über Boden	Maximale Einstichtiefe	Maximaler Tiltweg	Zusatzgewicht
Semi-U Tiltschild	6.930 mm	13,7 m ³	4.300 x 1.960 mm	1.450 mm	640 mm	1.000 mm	7.507 kg
Verstärkter Semi-U Tiltschild	6.930 mm	13,7 m ³	4.300 x 1.960 mm	1.450 mm	640 mm	1.000 mm	8.329 kg
Semi-U Doppelt-Tiltschild	6.930 mm	13,7 m ³	4.300 x 1.960 mm	1.450 mm	640 mm	1.140 mm	7.590 kg
Verstärkter Semi-U Doppelt-Tiltschild	6.930 mm	13,7 m ³	4.300 x 1.960 mm	1.450 mm	640 mm	1.140 mm	8.412 kg
U Tiltschild	7.265 mm	16,6 m ³	4.615 x 1.973 mm	1.450 mm	640 mm	1.070 mm	8.404 kg
Verstärkter U Tiltschild	7.265 mm	16,6 m ³	4.615 x 1.973 mm	1.450 mm	640 mm	1.070 mm	9.505 kg
U Doppelt-Tiltschild	7.265 mm	16,6 m ³	4.615 x 1.973 mm	1.450 mm	640 mm	1.220 mm	8.516 kg
Verstärkter U Doppelt-Tiltschild	7.265 mm	16,6 m ³	4.615 x 1.973 mm	1.450 mm	640 mm	1.220 mm	9.588 kg

PLANIERRAUPE

STANDARD AUSRÜSTUNG

Fahrerhaus

- Gefederter, drehbarer Fahrersitz mit hoher Rückenlehne
- Sicherheitsgurt
- Kopfstütze
- Aufstiegs-Fußrasten
- PCCS-Fahrbedienhebel
- Einhebel-Schildsteuerung
- Klimaanlage
- Vorbereitung für Radioeinbau (12 V, Antenne, Lautsprecher)
- Negativ-Gaspedal
- Elektronisches Monitorsystem
- Ölgedämpfte Kabinenlagerung
- Schutzbleche
- Rückspiegel in der Kabine
- Sonnenblende
- Becherhalter
- Ablagefach

Laufwerk

- Einstieg HD-Bodenplatten 610 mm
- Segmentierter Turas

- Abgedichtete und geschmierte Ketten
- K-Laufrollensystem
- Laufrollenschutz für K-Laufrollensystem
- Hydraulische Kettenspanner

Überwachungssysteme

- Automatische Wandlerüberbrückung
- PM-Messanschlüsse
- Kühlwasserkontrolle
- KOMTRAX™ Komatsu Tracking System

Anbaugeräte

- Frontzughaken
- Heckscheibenwischer
- Scheibenwischer Frontscheibe
- Scheibenwischer Türen
- Bauchschutz, Ölwanne und Getriebe
- Beleuchtung vorn
- Beleuchtung hinten
- Werkzeugsatz

Motor

- Kühlwasserausgleichstank
- HD-Kühlermaske
- Hydrostatisch betriebener Kühlerventilator
- Kraftstofffeinfüllsieb
- Wasserabscheider
- Entkalker Kühlsystem und Korrosionswiderstand
- Kraftstoffvorfilter
- Geeignet für hohe Umgebungstemperaturen
- Ansaugstutzen mit Regenschutz
- Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige
- Schnellbetankungsvorrichtung Kraftstoff
- Motorhaube und Tankdeckel abschließbar
- Anlasser 24 V/11 kW
- Lichtmaschine 24 V/75 A
- Batterien 2 × 12 V/170 Ah

- Seitliche Flügeltüren
- Hydroshift-Getriebe
- Drehmomentwandler
- Hydrostatisches Lenksystem (HSS)
- Nasses Kupplungs-/bremslenksystem
- Automatische „Shift-Down“-Funktion
- Quick Shift

Arbeitsausrüstung

- Hydraulik für Heckaufreißer
- Schildhydraulik

Sicherheitsausrüstungen

- Rückfahralarm
- Signalthorn
- Stahlkabine
- ROPS-Dach gem. ISO 3471, SAE J1040, APR88

SONDER AUSRÜSTUNG

Fahrerhaus

- Kassettensradio

Laufwerk

- Einstieg HD-Bodenplatten (710 mm, 760 mm)
- Endantrieb-Verschleißschutz
- Laufrollenschutz über gesamte Laufwerkslänge

Überwachungssysteme

- Kettenschlupfkontrolle

Motor

- Elektrische Motor-/Kühlervorwärmung
- Lichtmaschine 24 V/90 A
- Batterien für Kaltwetter 2 × 12 V/220 Ah

Anbaugeräte

- Zugmaul
- Gegengewicht
- Gegengewicht mit Zugmaul
- Scheinwerfer für den Heckaufreißer
- Motorraumbeleuchtung

Arbeitsausrüstung

- Semi-U Tiltschild 13,7 m³
- Semi-U Doppelt-Tiltschild 13,7 m³
- Verstärkter Semi-U Tiltschild 13,7 m³
- Verstärkter Semi-U Doppelt-Tiltschild 13,7 m³
- U Tiltschild 16,6 m³
- U Doppelt-Tiltschild 16,6 m³
- Verstärkter U Tiltschild 16,6 m³
- Verstärkter U Doppelttiltschild 16,6 m³
- Überlaufschutz für Semi-U Schild
- Überlaufschutz für U Schild
- Anschweißplatte für Schubarbeiten (für Semi-U Schild)

- Mehrzahn-Heckaufreißer mit variablem Einstechwinkel
- Einzahn-Heckaufreißer mit variablem Einstechwinkel

Sicherheitsausrüstungen

- Feuerlöscher
- Verbandskasten
- Notlenkanlage



Komatsu Europe International NV

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsueurope.com