

# KOMATSU

## D375A-5

**MOTORLEISTUNG**  
452 kW / 615 PS @ 1.800 U/min

**BETRIEBSGEWICHT**  
69.560 kg

**SCHILDVOLUMEN**  
Semi-U Schild: 18,5 m<sup>3</sup>  
U Schild: 22,0 m<sup>3</sup>

**D**  
**375**



PLANIERRAUPE

## D375A-5

# AUF EINEN BLICK

## **Ausgereiftes Komatsu-Design**

für höchste Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Hydrauliksystem, Antriebsstrang, Rahmen und sämtliche Hauptkomponenten sind von Komatsu entwickelt. Sie erhalten eine Planierraupe, die dank perfekter Abstimmung aller Baugruppen noch leistungsfähiger, zuverlässiger und einsatzflexibler geworden ist.

## **VHMS (Vehicle Health Monitoring System)**

Das VHMS-Diagnosesystem überwacht permanent den Zustand aller Hauptkomponenten und erleichtert die Fehlersuche.

## **Extrem niedriger Aufbau**

Der sehr tiefe Gesamtschwerpunkt sichert eine ausgezeichnete Stabilität.

## **Vorbeugende Wartung**

- Zentralisierter, elektronisch überwachter Wartungsbereich
- Geschützte Hydraulikleitungen
- Modularer Antriebsstrang
- Öldruckprüfanschlüsse

## **Große Schildkapazität**

- 18,5 m<sup>3</sup> (Semi-U Schild)
- 22,0 m<sup>3</sup> (U-Schild)



## **Vereinfachte Bedienung**

- Die Schlupfkontrolle der Antriebsketten (Option) erleichtert dem Fahrer die Handhabung und spart Kraftstoff
- Die automatische Wandlerüberbrückung erhöht die Geschwindigkeit und senkt den Kraftstoffverbrauch, insbesondere beim Schieben oder Planieren über größere Distanzen

## MOTORLEISTUNG

452 kW / 615 PS @ 1.800 U/min

## BETRIEBSGEWICHT

69.560 kg

## SCHILDVOLUMEN

Semi-U Schild: 18,5 m<sup>3</sup>

U Schild: 22,0 m<sup>3</sup>

### Neues Hexagonal-Fahrerhaus:

- Großzügiger Innenraum
- Höchster Fahrkomfort dank neuer Kabinenlagerung
- Ausgezeichnete Rundumsicht
- Leistungsfähige Klimaanlage
- PCCS-Bedienhebel (Palm Command Control System) für Fahr- und Schildsteuerung
- Überdruckkabine
- Einstellbare Armlehnen
- Moderner Fahrersitz mit hoher Rückenlehne
- Vorbereitung für Radioeinbau
- 12 V Stromversorgung



### Der Komatsu SAA6D170E-5

Niederemissionsmotor mit Common Rail Direkteinspritzung ist kraftvoll und besonders kraftstoffeffizient. Er erfüllt alle Abgasvorschriften gemäß EU Stufe IIIA und EPA Tier III.

### Heckaufreißer (Option)

- Verstellbarer Einzahn-Aufreißer
- Verstellbarer Mehrzahn-Aufreißer



### Laufwerk

- Das K-Bogie Laufrollensystem kombiniert hohe Zugkraft, lange Komponentenlebensdauer und Fahrerkomfort
- Neu entwickelte Kettenglieder reduzieren Wartungskosten

# KOMFORTABLE, ERGONOMISCHE BEDIENUNG

Großvolumiges, ergonomisches Fahrerhaus für lange und ermüdungsfreie Arbeitseinsätze

## PCCS (Palm Command Control System)

Das von Komatsu entwickelte PCCS-System bietet dem Fahrer die perfekte Kontrolle über die Planierraupe.

### Schnittstelle Mensch-Maschine

#### „Palm-Command“: Elektronischer Fahrsteuerjoystick

Der Palm-Command-Joystick ermöglicht dem Fahrer eine ermüdungsfreie und hochpräzise Steuerung der Maschine. Die Gänge werden ganz einfach mit dem Daumen durchgeschaltet. Die proportional arbeitende Lenksteuerung erhöht die Sicherheit und Präzision des Einsatzes. Auch bei geringster Geschwindigkeit ist die Maschine genau zu lenken; das Drehen auf der Stelle ist ebenfalls möglich.

Die Steuerung des Systems erfolgt elektronisch über Motor- und Getriebecontroller. Diese verhindern eine Überlastung des Lenksystems und schützen somit die hydraulischen und mechanischen Komponenten.

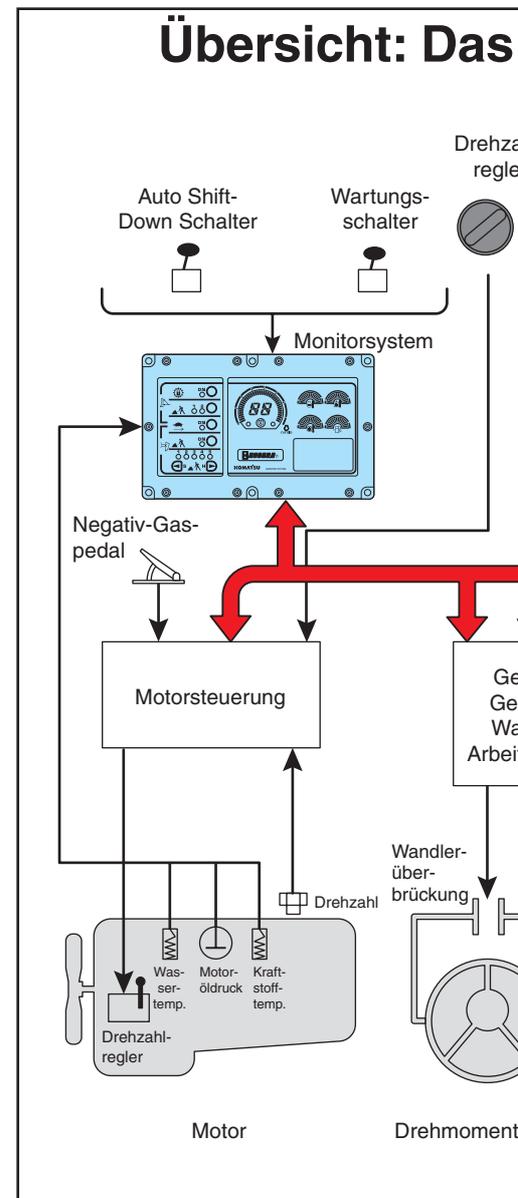


Linker Joystick für Fahrfunktionen

## Elektronische Steuerung des Antriebsstrangs

### Sanfte und feinfühlig Bedienung

Die D375A-5 verwendet ein neues, elektronisches Kontrollsystem für den Antriebsstrang. Dieses Kontrollsystem erhält sowohl die Signale der Fahrerkontrolle (Bewegung der Hebel; Betätigung von Schaltern) als auch die Werte aller Maschinensensoren und berechnet daraus die optimale Getriebesteuerung. Bedienung und Produktivität der Planierraupe werden so entschieden verbessert.



# ELEKTRONISCHE STEUERUNG DES ANTRIEBSSTRANGS

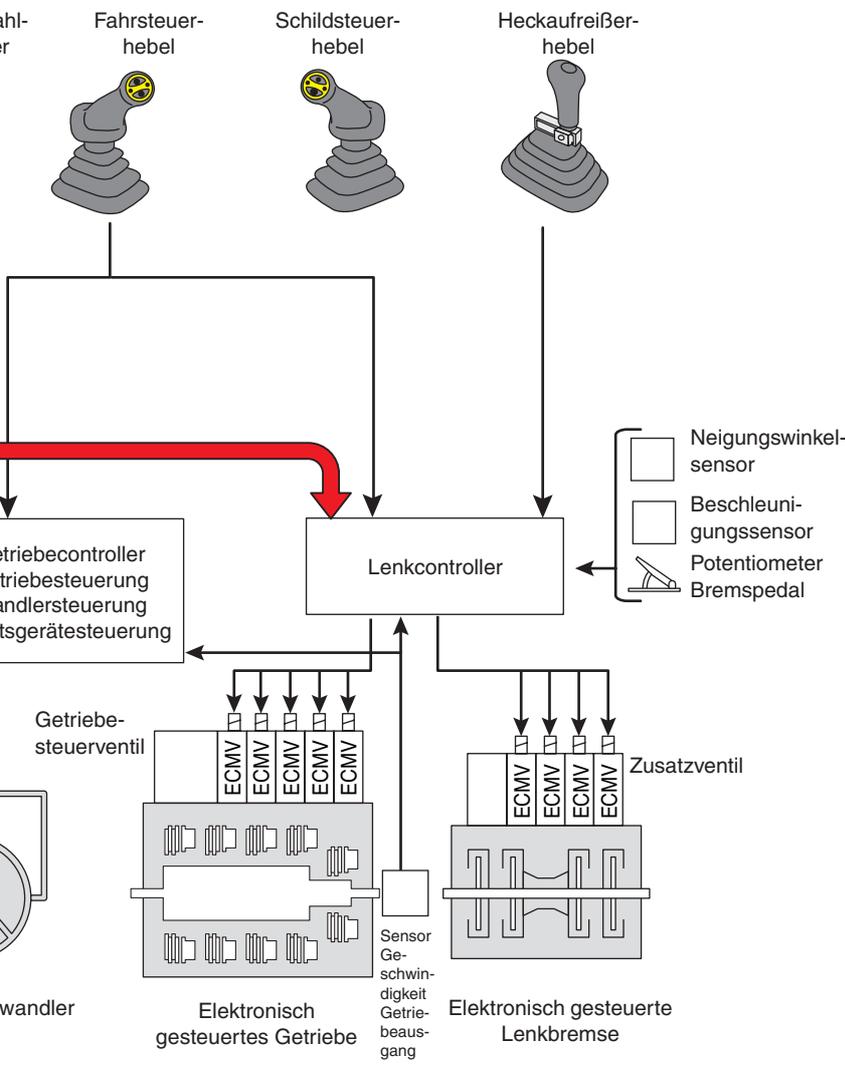
## Motorsteuerung

Durch Steuerung der Kraftstoffeinspritzung senkt die Motorsteuerung den Verbrauch.

Das System bietet drei Vorteile:

- Passiv: Anzeige der tatsächlichen Maschinenparameter und der Maschinenhistorie.
- Aktiv: Anzeige von Fehlerdaten und Warnhinweisen; verhindert Stillstandzeiten.
- Messungen: Der Servicetechniker sieht alle Maschinenparameter; spezielle, teure Hard- und Software werden nicht benötigt. Die Daten stehen unmittelbar dann zur Verfügung, wenn sie benötigt werden.

## elektronische Kontrollsystem



### Schildsteuerung und Heckaufreißer

Die Bedienhebel für Schild und Heckaufreißer können vom Fahrer auf eine möglichst ergonomische Position eingestellt werden.

### Drehzahlregelung

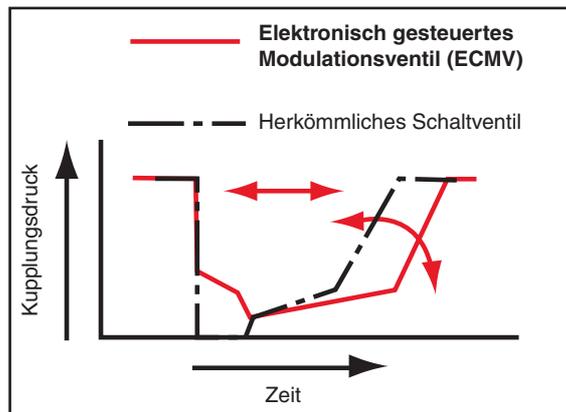
Die elektronische Regelung der Motordrehzahl erhöht den Fahrerkomfort und senkt den Kraftstoffverbrauch. Probleme mit Verschleißerscheinungen von mechanischen Steuerungen entfallen.



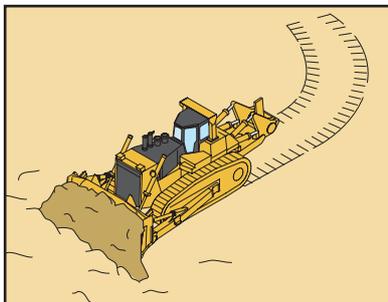
# PRODUKTIVITÄTSVORTEILE

## ECMV (Electronic Controlled Modulation Valve) gesteuerte Lenkbremsen

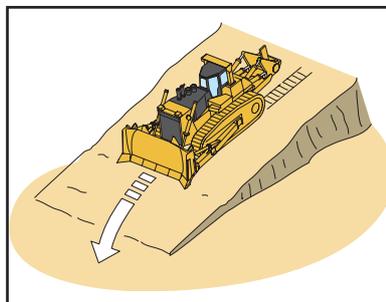
Die Getriebesteuerung sorgt für sanfte, unterbrechungsfreie Schaltvorgänge auch unter Vollast. Die Betätigung der Kupplungen erfolgt dabei in Abhängigkeit von Fahrgeschwindigkeit, Motordrehzahl, gewähltem Gang und weiteren Parametern. Die Kupplungen schalten stoßfrei – Belastungen der Komponenten werden reduziert, der Fahrerkomfort verbessert. Der Fahrer kann sich voll auf den Schild konzentrieren; die Produktivität wird gesteigert.



## Effekt des ECMV auf die Lenkbremsen-Steuerung



Beim Planieren oder Drehen kontrolliert das ECMV automatisch die Betätigung der Kupplungen und Bremsen in Abhängigkeit von der jeweiligen Last. Das Planieren und Drehen wird deutlich feinfühlig und sanfter.



Beim Planieren bergab kontrolliert das ECMV die Betätigung der Kupplungen und Bremsen in Abhängigkeit von Neigungswinkel und Last. Der Fahrer muss weniger gegenlenken, das Planieren wird feinfühlig.

## Getriebe

Das großdimensionierte Komatsu Lastschaltgetriebe verfügt über 3 Vorwärts- und 3 Rückwärtsgänge. Mit seinen elektronisch gesteuerten Modulationsventilen bestimmt das Getriebe den optimalen Schaltzeitpunkt in Abhängigkeit von den Betriebsparametern. Der Antriebsstrang wird weniger belastet, für den Fahrer wird die Arbeit wesentlich komfortabler.

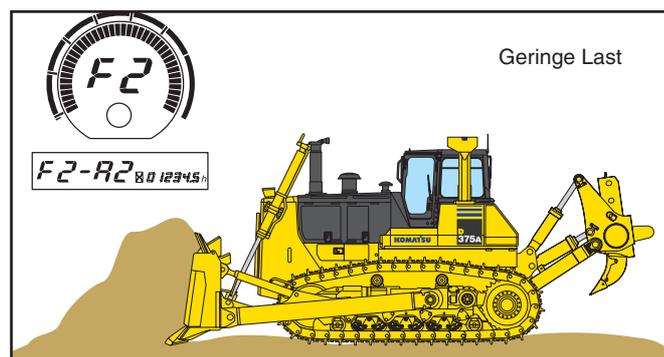
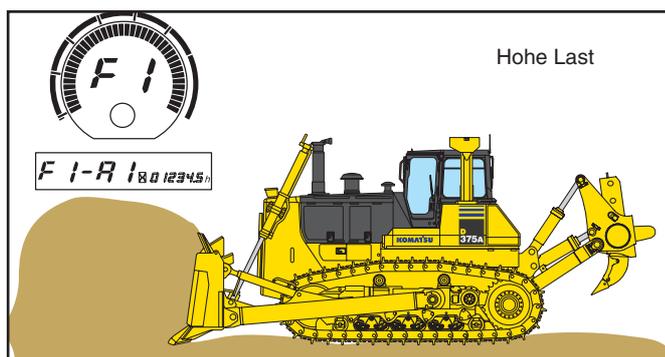
## Funktion zur Vorwahl der Fahrgeschwindigkeiten

Der Fahrer verfügt serienmäßig über drei vorwählbare Fahrgeschwindigkeiten für Vor- und Rückwärtsfahrt, wie F1-R2, F2-R2 und manuelle Schaltung. Ist ein Schaltmuster vorgewählt, wird dieses automatisch beim Bewegen des Joysticks in die Vor- oder Rückwärtsstellung ausgeführt. Der Fahrer muss wesentlich weniger Gänge schalten, die Produktivität wird insbesondere bei sich ständig wiederholenden Arbeiten erhöht.

**F2-R2 Betriebsart**  
DOWN-Schalter drücken ↓ UP-Schalter drücken

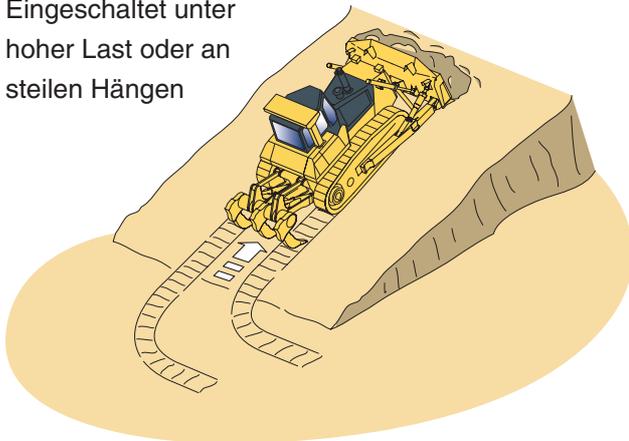
**F1-R2 Betriebsart**  
DOWN-Schalter drücken ↓ UP-Schalter drücken

**MANUELLE BETRIEBSART (F1-R1)**



Automatische „Shift-Down“-Funktion

Eingeschaltet unter hoher Last oder an steilen Hängen



### Automatische „Shift-Down“-Funktion

Die Steuerung überwacht Motordrehzahl, Gang und Fahrgeschwindigkeit. Wenn unter Last die Fahrgeschwindigkeit sinkt, schaltet die Steuerung für eine optimale Kraftstoffeffizienz und maximale Schubkraft automatisch in die jeweils passende Gangstufe herunter. Der Fahrer muss nicht mehr selber schalten, die Produktivität wird gesteigert. (Die „Shift-Down“-Funktion lässt sich manuell abschalten).



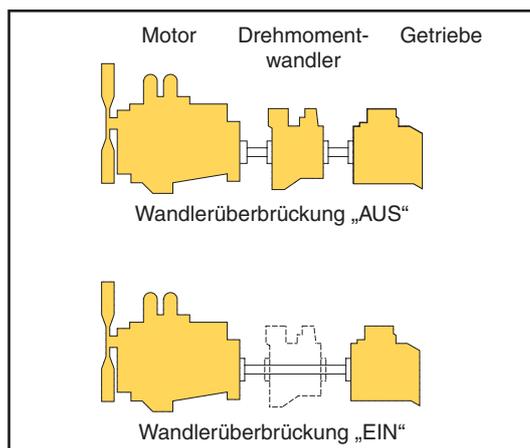
Bedienelemente Kettenschlupfkontrolle

### Kettenschlupfkontrolle (Option)

- Der Fahrer muss beim Reißen die Motordrehzahl beim Durchdrehen der Ketten nicht mehr reduzieren, die Bedienung wird erleichtert.
- Der Fahrer kann sich ganz auf das Reißen konzentrieren und muss den Kettenschlupf nicht mehr überwachen.
- Das Laufwerk wird geschont, Wartungs- und Reparaturkosten werden gesenkt.
- Der Kraftstoffverbrauch wird durch die automatische Anpassung der Motordrehzahl gesenkt.

### Drehmomentwandler

Der effiziente, einstufige Wandler bietet eine große Drehmomentüberhöhung bei wechselnder Last. Die sanfte, ruckfreie Kraftübertragung vom Motor zum Getriebe erhöht die Lebensdauer des Antriebsstrangs und den Fahrerkomfort.



### Automatische Wandlerüberbrückung

Lange Schuboperationen werden mit der automatischen Wandlerüberbrückung deutlich effizienter. Die Motorleistung wird dann wie beim Direktantrieb unmittelbar vom Motor auf das Getriebe übertragen. Die Leistung wird besser genutzt, der Kraftstoffverbrauch gesenkt und die Spielzeiten werden durch die höhere Geschwindigkeit reduziert.

# NEUER ECOT3 MOTOR

## Innovative Motorentechnologie von Komatsu

### Ein kraftvoller Niederemissionsmotor

Die enorme Motorleistung in Verbindung mit dem hohen Maschinengewicht macht die D375A-5 zu einer Planier-  
raupe, die sich vorzüglich für alle Reiß- und Planierarbeiten eignet. Der SAA6D170E-5 Niederemissionsmotor erfüllt  
alle Emissionsvorgaben gem. EU Stufe IIIA und EPA Tier III und ist dank Common Rail Direkteinspritzung, Turbolader  
mit Ladeluftkühler und gekühlte Abgasrückführung ausgesprochen kraftstoffeffizient.

### HPCR Common Rail Kraftstoffeinspritzung

Das HPCR-System besteht aus einer Hochdruckpumpe, die den Kraftstoff in die so genannte Common Rail  
Sammelleitung pumpt. Die elektronische Steuereinheit (ECU) sorgt dann für eine optimierte Kraftstoffeinsprit-  
zung von der Common Rail in die Zylinder. Dadurch werden die Verbrennung optimiert und der Partikelau-  
stoß sowie die Geräuschentwicklung reduziert.



### Gekühlte Abgasrückführung (AGR-System)

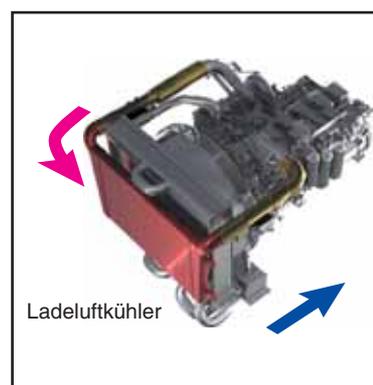
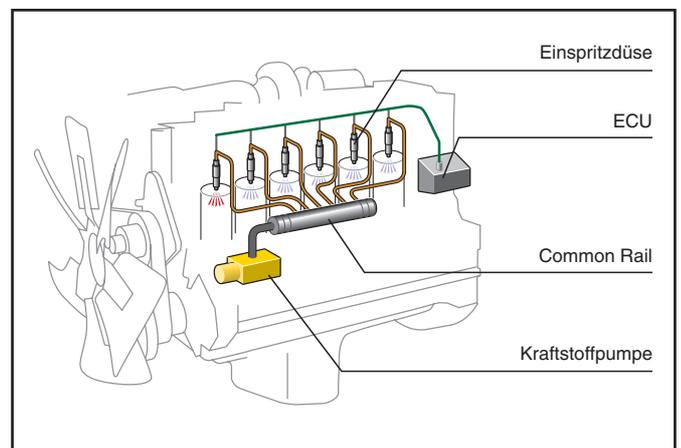
Die gekühlte Abgasrückführung verhindert die Stickstoff- und Sauerstoffbindung während der Verbrennung,  
erhöht damit die Kraftstoffeffizienz und senkt den Ausstoß von NOx sowie die thermische Belastung des  
Motors.

### Verbesserte Ladeluftkühlung

Für einen verbesserten Verbrennungsprozess, geringere Emissionen und erhöhte Motorleistung optimiert ein  
Hochleistungskühlsystem die Temperatur und Zufuhr der Ladeluft.

### Neues Verbrennungssystem

Das neue Verbrennungssystem optimiert den Verbrennungszeitpunkt und die Zündung. Die mit Hilfe  
komplexer Computersimulationen entwickelte Verbrennungskammer reduziert NOx- und Partikelemissionen,  
verringert den Kraftstoffverbrauch und trägt zu einer geringen Geräuschentwicklung bei.



### Hydrostatisch betriebener Kühlerventilator

Die Lüfterdrehzahl wird in Abhängigkeit von Kühlwasser- und Hydrauliköltemperatur geregelt. Das spart  
Kraftstoff und reduziert die Geräuschentwicklung.

# ARBEITSAUSRÜSTUNG

## Schilde

Bei Komatsu kommen Schilde mit verwindungssteifem Hohlkammerprofil zum Einsatz, die maximale Haltbarkeit mit geringem Eigengewicht für eine optimale Feinsteuerbarkeit verbinden. Hochfeste Stähle an der Schildfront und an den Seiten bieten eine lange Lebensdauer. Die Bauformen der Schilde sichern ein ausgezeichnetes Eindringverhalten, kombiniert mit einem exzellenten Abrollverhalten des Materials. Sie ermöglichen somit ausgezeichnete Planierleistungen bei geringem Kraftstoffverbrauch.

## Semi-U Schild

Der Komatsu Semi-U Schild ist für schwerste Einsätze entwickelt. Seine Form sichert ein ausgezeichnetes Eindringverhalten; die seitlichen Flügel verhindern Materialverlust und erhöhen die Planierleistung.

## U-Schild (Kohleschild)

Der U-Schild wurde speziell zum Bewegen von großen Materialmengen bei minimalem Materialverlust entworfen. Die Bauformen des Schildes sichern ein exzellentes Abrollverhalten des Materials.



## Heckaufreißer (Option)

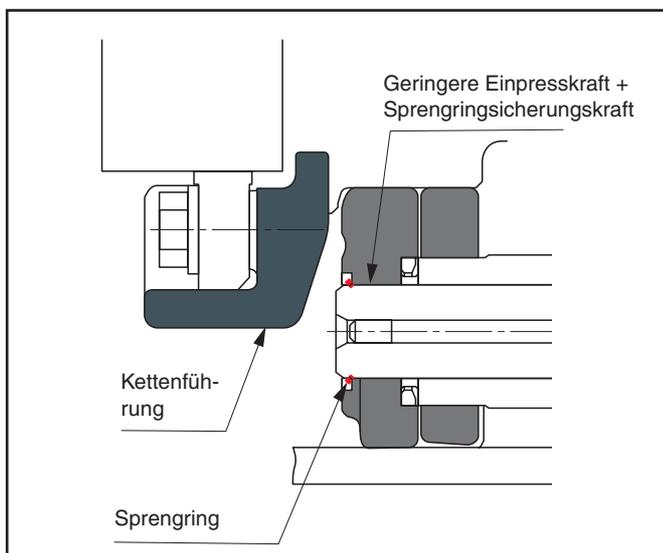
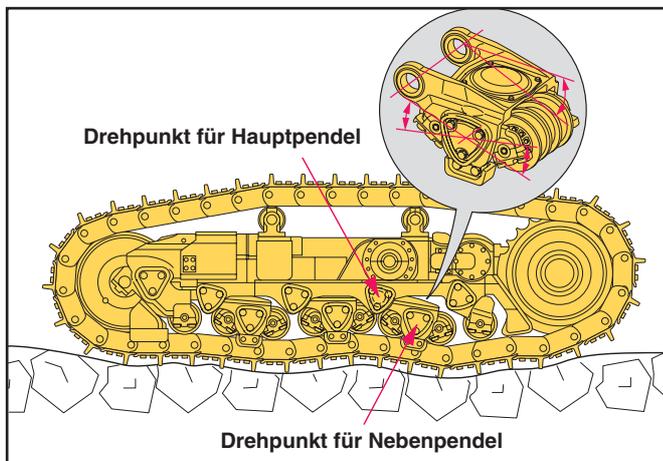
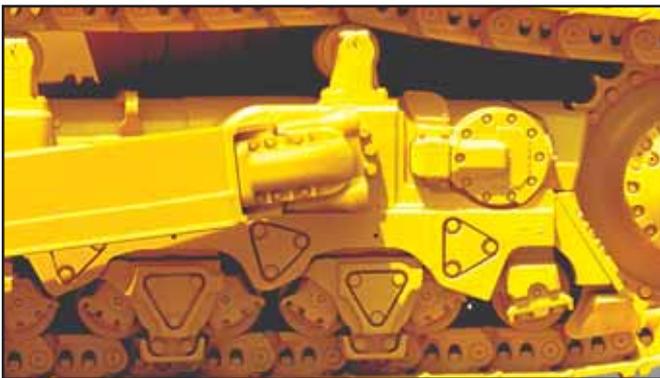
Heckaufreißer von Komatsu verbinden höchste Produktivität und optimales Eindringverhalten in jeden Untergrund mit langer Lebensdauer. Die Reißzähne sind durch spezielle Verschleißplatten geschützt. Die patentierten Komatsu Heckaufreißer mit variablem Einstechwinkel sind stufenlos in Tiefe und Schnittwinkel einstellbar. Daraus ergeben sich höchste Eindring- und Reißkräfte bei präziser Kontrolle.



# LAUFWERK

## Laufwerk mit niedrigem Schwerpunkt

Das Komatsu-Laufwerk ist außerordentlich widerstandsfähig und bietet hervorragende Planiereigenschaften und -stabilität. Robuste Heavy-Duty Ketten und große Buchsendurchmesser sowie spezielle Öldichtungen tragen dazu bei die Lebensdauer des Laufwerkes zu verlängern. Die Wartungsfreundlichkeit wurde ebenfalls durch die leichte Erreichbarkeit der Schmierstellen erhöht. Die einzelnen Segmente des Turas können im Bedarfsfall vor Ort, von Hand, ausgewechselt werden. Durch das gesamte Laufwerksdesign hat der Fahrer ausgezeichnete Sicht auf die Ecken des Schildes und kann so außerordentlich präzise arbeiten.



### Das K-Laufrollensystem

Das K-Laufrollensystem besteht aus einem pendelnd gelagertem Leitrad und Laufrollen, die zur Verbesserung der Vertikalfahrt auf zwei Stützachsen pendelnd gelagert sind. Dadurch reduziert sich die Last auf das gesamte Laufwerk, denn die Laufrollen halten immer Kontakt zur Kette.

### Vorteile des K-Laufrollensystems

- Unabhängig von der Bodenbeschaffenheit gewährleistet das K-Laufrollensystem einen permanenten Kontakt von Laufrollen und Kette
- Optimale Übertragung der Zugkraft durch das Laufwerk, die effektive Laufwerkslänge am Boden ist immer gleichbleibend
- Die Dämpfungseigenschaften des Laufrollensystems vermindern die Stoßbelastungen und erhöhen somit die Lebensdauer aller Komponenten
- Vibrationen und Stöße werden vermindert, der Fahrerkomfort somit erhöht
- Die verlängerte Laufwerkslänge mit jetzt acht Laufrollen, flexibel montiertem Leitrad und Laufrollen erhöht die Stabilität durch eine vergrößerte Aufstandsfläche. Der Fahrerkomfort wird dadurch ebenfalls weiter verbessert.

### Kettenbolzen mit Sprengring

Die neuen Kettenbolzen an der D375A-5 werden mit geringerer Kraft eingepresst und sind zusätzlich durch einen Sprengring gesichert. Dies erleichtert die Montage erheblich, da geringere Kräfte zur Montage aufgebracht werden müssen. Der Sprengring garantiert einen sicheren Sitz des Bolzens. Das Konzept verlängert die Lebensdauer des Laufwerkes und verringert die Wartungskosten.

# FAHRERKOMFORT

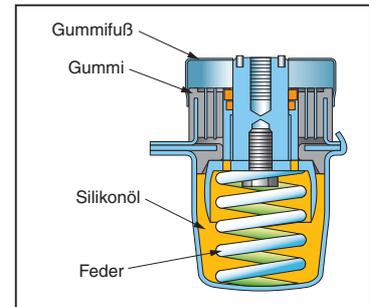
## Fahrercomfort

Fahrercomfort ist die Grundlage für sicheres und produktives Arbeiten. In der D375A-5 hat der Fahrer einen außerordentlich bequemen und leisen Arbeitsplatz, der ihm vollste Konzentration auf seinen Einsatz ermöglicht.



## Höchster Fahrkomfort dank neuer Kabinenlagerung

Die neuartige, ölgedämpfte Kabinenlagerung der D375A-5 ermöglicht eine Reduzierung der Stoßbelastung, wie sie mit herkömmlichen Fahrerinnen nicht zu erreichen ist. Durch die Dämpfer wird die Kabine effizient gegen Vibrationen der Maschine isoliert; der Fahrer sitzt in einer leisen und komfortablen Umgebung.



## Hexagonal-Überdruckkabine

- Das Hexagonaldesign mit den getönten Scheiben bietet eine exzellente Sicht nach allen Seiten
- Hochwirksame Frischluftfilter und ein leicht erhöhter Kabineninnendruck verhindern wirkungsvoll das Eindringen von Staub
- Die Kabine ist zur Geräuschreduzierung vollständig mit Dämmmaterial ausgekleidet

## Ausgezeichnete Sicht auf Schild und Heckaufreißer

Die schlanke Motorhaube und die Position des Fahrersitzes bieten dem Fahrer eine ausgezeichnete Sicht auf den Schild. Durch diese gute Sicht auf den Schild



wird die Effektivität beim Planieren erhöht. Durch die spezielle Form des Tanks hat der Fahrer auch beim Reiben freie Sicht, dies reduziert die Arbeitszeit drastisch.



## Verstellbarer, gefederter Fahrersitz mit einstellbarer Lenkkonsole

Fahrercomfort ist die Grundlage für sicheres und produktives Arbeiten. Für bessere und entspanntere Sicht beim Reversieren kann der Fahrer seinen Sitz um 15° nach rechts schwenken. Die Lenkkonsole kann horizontal und vertikal eingestellt werden. Die vielfältigen Einstellmöglichkeiten der Konsole erlauben jedem Fahrer, eine individuelle und ermüdungsfreie Sitzposition einzurichten.

# EINFACHE WARTUNG

## Vorbeugende Wartung

Vorbeugende Wartung ist der beste Weg für ein langes Maschinenleben. Deshalb haben wir die D375A-5 mit einfach zu erreichenden Servicestellen ausgestattet, um Wartung und Überprüfung der Maschine so schnell und einfach wie möglich zu machen.

## Zentralisierte Wartungspunkte

Für einfachsten und sicheren Zugang sind alle Hydraulikfilter zentral angeordnet.



## Monitor mit Selbstdiagnose-Funktion

Das Multifunktions-Monitorssystem informiert Fahrer und Servicetechniker:

- Echtzeitanzeigen, wie Betriebsstunden, Motordrehzahl, Kraftstoffstand, Kühlwassertemperatur
- Wartungsanzeigen, wie beispielsweise Filterwechsel
- Informationen über Abweichungen von normalen Betriebsparametern
- Detaillierte Informationen für den Kundendienst, ohne zusätzliche Spezialwerkzeuge wie Laptop o.ä.

## Seitliche Flügeltüren

Die Flügeltüren vereinfachen den Zugriff auf Motor und Filter. Die solide Ausführung mit geschraubten Laschen verbessert die Haltbarkeit und erleichtert mögliche Reparaturen.

## Hochzuverlässige Elektrik

Die elektrische Anlage ist mit staub- und wasserdichten DT-Steckverbindern an den Kabelbäumen optimal für lange und störungsfreie Einsätze ausgelegt. Die Kabelbäume sind mit Sicherungen geschützt und mit einer hitzebeständigen Beschichtung versehen.

## O-Ring-Dichtungen

Alle Hydraulikverbindungen sind mit neuartigen O-Ring-Dichtungen dauerhaft und zuverlässig gegen Ölverluste geschützt.



## Geschützte Hydraulikleitungen

Die Leitungen für den Tiltzylinder sind geschützt innen im Schubarm verlegt.

## Modularer Antriebsstrang

Alle Bauteile des Antriebsstrangs sind abgedichtet und können ohne Ölverlust getauscht werden.

## Wartungsfreie Bremsen

Die nassen Scheibenbremsen sind wartungsfrei.

# SERVICE UND SUPPORT

## Service und Support

Das Komatsu Händlernetzwerk hilft Ihnen, die Betriebskosten niedrig zu halten.

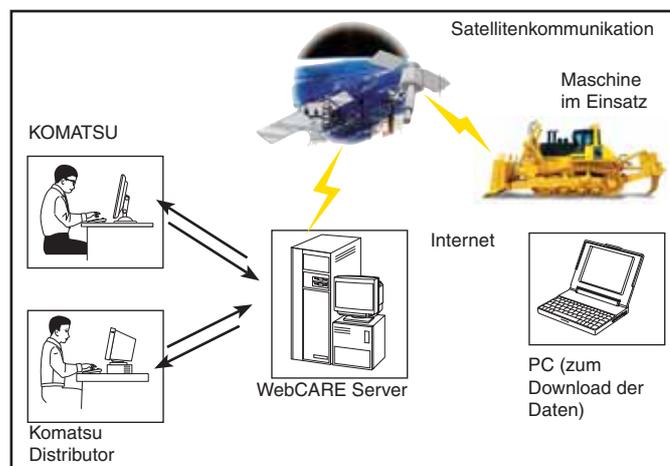
Mit dem Kauf einer Komatsu-Maschine erhalten Sie Zugang zu einer Vielzahl an Kundendienst- und Serviceprogrammen. Holen Sie das Beste aus Ihrer Investition: Höchste Produktivität, ein langes Maschinenleben, geringe Betriebskosten und ein hoher Wiederverkaufswert.

- Erprobte Qualität: Viele der Hauptkomponenten in der D375A-5 haben ihre Zuverlässigkeit schon in anderen Komatsu-Maschinen bewiesen.
- Qualifizierte Servicetechniker: Unsere Techniker werden laufend geschult, um Ihnen immer den optimalen Service für Ihre Maschinen bieten zu können.
- Komatsu Oil Wear Analysis (KOWA): Mittels detaillierter Analyse von Ölproben verschafft KOWA Ihnen die Gewissheit über den einwandfreien Zustand Ihrer Maschinenkomponenten.
- Flexible Gewährleistung: Wählen Sie entsprechend Ihrer individuellen Anforderungen erweiterte Gewährleistungsoptionen für Maschine und Komponenten für geringere Betriebskosten.
- Reparatur- und Wartungsverträge: Sichern Ihnen über den vereinbarten Zeitraum genau kalkulierbare Betriebskosten und maximale Verfügbarkeit.
- Unerreichte Verfügbarkeit von Ersatzteilen: Komatsu hat eines der effizientesten Ersatzteillogistiksysteme weltweit geschaffen.



### VHMS (Vehicle Health Monitoring System)

Das VHMS ist ein präzises Diagnosesystem, das Sie detailliert über den Zustand Ihrer Maschine informiert. Das System überwacht und speichert eine Vielzahl von wichtigen Parametern und ermöglicht so eine genaue Überwachung des gesamten Maschinenzustandes. Die gewonnenen Daten können direkt auf ein Notebook-PC oder per Satellit zur Auswertung durch Servicetechniker übertragen werden. Plötzliche Stillstände durch mangelnde Vorsorge werden durch die permanente Überwachung aller Maschinendaten nahezu vollständig ausgeschlossen. Die Wartung und die Beschaffung benötigter Ersatzteile kann rechtzeitig und genau geplant werden. Auch die Fehlersuche wird drastisch vereinfacht.



# TECHNISCHE DATEN



## MOTOR

Modell ..... Komatsu SAA6D170E-3  
 Typ ..... wassergekühlter 4-Takt Niederemissionsmotor, mit Common-Rail Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung

Motorleistung  
 bei Nenndrehzahl ..... 1.800 U/min  
 ISO 14396 ..... 452 kW / 615 PS  
 ISO 9249 (netto) ..... 391 kW / 532 PS

Anzahl Zylinder ..... 6  
 Bohrung x Hub ..... 170 x 170 mm  
 Hubraum ..... 23,15 l  
 Drehzahlregler ..... elektronisch, über das gesamte Drehzahlband  
 Kühlerlüfter ..... hydraulisch

Schmiersystem  
 Methode ..... Zwangsschmierung mit Zahnradpumpe  
 Filter ..... Hauptstromfilter



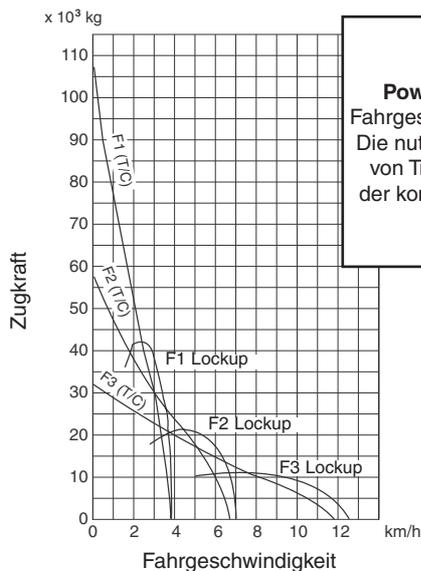
## TORQFLOW-KRAFTÜBERTRAGUNG

Typ ..... Komatsu TORQFLOW  
 Drehmomentwandler .... dreiteilig, einstufig, einphasig, wassergekühlt mit Wandlerüberbrückung

Getriebe ..... Planetengetriebe, hydraulisch betätigte Mehrscheibenkupplung, zwangsgeschmiert

Eine Fahrstufenverriegelung und ein Neutralstellungsschalter sichern die Maschine vor unbeabsichtigtem Starten.

Max. Fahrgeschwindigkeiten	Vorwärts	Rückwärts
1. Gangst	3,5 km/h	4,6 km/h
2. Gang	6,8 km/h	9,2 km/h
3. Gang	11,8 km/h	15,8 km/h



**D375A-5 Power-Shift-Getriebe**  
 Fahrgeschwindigkeit/Zugkraft  
 Die nutzbare Zugkraft hängt von Traktion und Gewicht der komplett ausgerüsteten Maschine ab.



## UMWELT

Motoremissionen ..... entsprechen den Emissionsrichtwerten der EU-Richtlinie Stufe IIIA/EPA Tier III

Geräuschpegel  
 LwA Umgebung ..... 113 dB(A) (2000/14/EC)  
 LpA Fahrerohr ..... 77 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)



## LENKSYSTEM

Typ ..... Kupplungs-/Bremsssystem  
 Steuerung ..... PCCS-Bedienhebel  
 Lenkbremsen ..... nasse Lamellenbremsen über Hand-/Bremspedal, mittels Federkraft angezogen und hydraulisch gelöst. Verbunden mit Lenkkupplung

Lenkkupplungen ..... nasse Lamellenkupplungen. Mittels Federkraft angezogen und hydraulisch gelöst. Verbunden mit Lenkbremsen

Betriebsbremsen ..... Lenkbremsen werden über Pedal als Betriebsbremsen genutzt

Kleinsten Wenderadius (mit gegenläufigen Ketten)  
 (gemessen an der Kettenspur) ..... 4,2 m



## LAUFWERK

Aufhängung ..... Pendelachse  
 Laufrollenrahmen ..... großdimensioniertes Monocoque-System  
 Lauf- und Stützrollen ..... geschmierte Rollen  
 K-Laufrollensystem ..... die geschmierten Laufrollen sind paarweise pendelnd an einem Federungssystem angebracht

Ketten ..... abgedichtete, ölgeschmierte Ketten  
 Kettenspannung ..... Feder-/Hydraulikspanner

Anzahl der Bodenplatten (je Seite) ..... 41  
 Steghöhe (Einstegbodenplatten) ..... 93 mm  
 Bodenplattenbreite (Standard) ..... 610 mm  
 Aufstandsfläche ..... 48.560 cm<sup>2</sup>  
 Laufrollen (je Seite) ..... 8  
 Stützrollen (je Seite) ..... 2

Verstärkte Bodenplatten	Zusatzgewicht	Aufstandsfläche
710 mm	680 kg	56.520 cm <sup>2</sup>
810 mm	1.360 kg	64.480 cm <sup>2</sup>



## KÜHL- UND SCHMIERMITTEL (NACHFÜLLMENGEN)

Kraftstofftank ..... 1.050 l  
 Kühlsystem ..... 120 l  
 Motoröl ..... 86 l  
 Drehmomentwandler, Getriebe, Kegelradgetriebe und Lenksystem ..... 150 l  
 Endantriebe (je Seite) ..... 65 l  
 Hydraulik für Schild und Heckaufreisser ..... 138 l



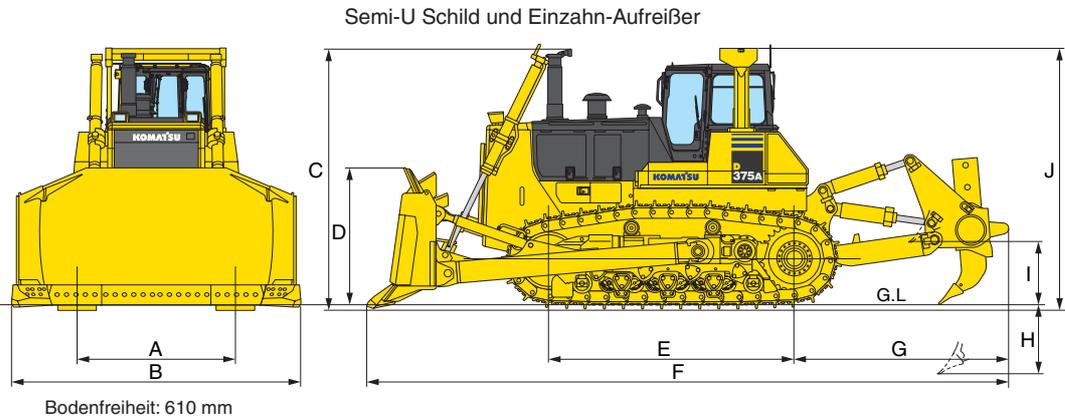
## ENDANTRIEB

Typ ..... Stirnradgetriebe mit Planetenuntersetzung  
 Turas ..... segmentierter, geschraubter Turas für einfachen Austausch



**ABMESSUNGEN**

	D375A-5
A	2.500 mm
B	4.695 mm
C	4.265 mm
D	2.265 mm
E	3.980 mm
F	10.410 mm
G	3.450 mm
H	1.435 mm
I	1.370 mm
J	4.285 mm



**BETRIEBSGEWICHT (ca.)**

Inklusive verstärktem Semi-U Schild, Einzahn-Aufreißer, Stahlkabine, ROPS, Fahrer, Standardausrüstung, vorgeschriebener Schmiermittelmenge, Kühlmittel, vollem Kraftstofftank und 610 mm Bodenplatten.

Betriebsgewicht ..... 69.560 kg



**HYDRAULIKSYSTEM**

Typ ..... Closed-center load sensing system  
 Alle Steuerventile sind von außen zugänglich beim Hydrauliktank angebracht.  
 Hauptpumpe ..... Zahnradpumpe  
 Max. Fördermenge ..... 405 l/min  
 Einstellung Überdruckventil ..... 210 kg/cm<sup>2</sup>  
 Steuerventile für Semi-U Schild und U Schild  
 Schildhub ..... Heben, Halten, Senken und Schwimmen  
 Schildneigung ..... Rechts, Halten, Links  
 Zusatzventil für Heckaufreißer  
 Aufreißerhub ..... Heben, Halten, Senken  
 Aufreißerneigung ..... Zunehmen, Halten, Abnehmen  
 Hydraulikzylinder ..... doppelwirkend  
 Anzahl Zylinder x Durchmesser  
 Hubzylinder Schild ..... 2 x 150 mm  
 Tiltzylinder Schild (Einfach-Tilt) ..... 1 x 225 mm  
 Hubzylinder Heckaufreißer ..... 2 x 225 mm  
 Tiltzylinder Heckaufreißer ..... 2 x 200 mm



**HECKAUFREISSER**

Mehrzahn-Heckaufreißer  
 Typ ..... hydraulisch betätigter Heckaufreißer mit variablem Einstechwinkel  
 Anz. Reißzähne ..... 3  
 Gewicht (inkl. hydraulischer Steuereinheit) ..... 6.720 kg  
 Balkenlänge ..... 2.854 mm  
 Max. Hubhöhe vom Boden ..... 1.140 mm  
 Max. Reißtiefe ..... 1.020 mm  
 Einzahn-Heckaufreißer  
 Typ ..... hydraulisch betätigter Heckaufreißer mit variablem Einstechwinkel  
 Die Reißtiefe ist in 3 Stufen hydraulisch verstellbar  
 Anz. Reißzähne ..... 1  
 Gewicht (inkl. hydraulischer Steuereinheit) ..... 5.470 kg  
 Balkenlänge ..... 1.367 mm  
 Max. Hubhöhe vom Boden ..... 1.470 mm  
 Max. Reißtiefe ..... 1.370 mm



**SCHILDE**

Die Schildkapazität wurde gem. der nach SAE empfohlenen Vorgehensweise J1265 ermittelt.

	Länge über alles	Schildvolumen	Schild Breite x Höhe	Max. Hubhöhe über Boden	Maximale Einstichtiefe	Maximaler Tiltweg	Zusatzgewicht
Semi-U Tiltschild	7.635 mm	18,5 m <sup>3</sup>	4.695 x 2.265 mm	1.660 mm	715 mm	1.065 mm	10.910 kg
Verstärkter Semi-U Tiltschild	7.635 mm	18,5 m <sup>3</sup>	4.695 x 2.265 mm	1.660 mm	715 mm	1.065 mm	11.640 kg
Semi-U Doppelt-Tiltschild	7.635 mm	18,5 m <sup>3</sup>	4.695 x 2.265 mm	1.660 mm	715 mm	1.150 mm	11.290 kg
Verstärkter Semi-U Doppelt-Tiltschild	7.635 mm	18,5 m <sup>3</sup>	4.695 x 2.265 mm	1.660 mm	715 mm	1.150 mm	12.020 kg
Verstärkter U Tiltschild	8.000 mm	22,0 m <sup>3</sup>	5.140 x 2.265 mm	1.660 mm	715 mm	1.065 mm	12.420 kg
Verstärkter U Doppelt-Tiltschild	8.000 mm	22,0 m <sup>3</sup>	5.140 x 2.265 mm	1.660 mm	715 mm	1.260 mm	12.800 kg

# PLANIERRAUPE

## STANDARD AUSRÜSTUNG

### Fahrerhaus

- Gefederter, drehbarer Fahrersitz mit hoher Rückenlehne
- Sicherheitsgurt
- Kopfstütze
- Aufstiegs-Fußrasten
- PCCS-Fahrbedienhebel
- Einhebel-Schildsteuerung
- Klimaanlage
- Vorbereitung für Radioeinbau (12 V, Antenne, Lautsprecher)
- Negativ-Gaspedal
- Elektronisches Monitorsystem
- Ölgedämpfte Kabinenlagerung
- Schutzbleche
- Rückspiegel in der Kabine
- Sonnenblende
- Becherhalter
- Ablagefach

### Laufwerk

- Einsteg HD-Bodenplatten 610 mm
- Abgedichtete und geschmierte HD-Ketten
- Segmentierter Turas
- K-Laufrollensystem
- Flexibles Leitrad
- Laufrollenschutz für K-Laufrollensystem
- Hydraulische Kettenspanner

### Überwachungssysteme

- Automatische Wandlerüberbrückung
- PM-Messanschlüsse
- Kühlwasserkontrolle
- VHMS (Vehicle Health Monitoring System)
- Satellitenkommunikationssystem für VHMS (Orbcomm)

### Anbaugeräte

- Frontzughaken
- Heckscheibenwischer

- Scheibenwischer Frontscheibe
- Scheibenwischer Türen
- Bauchschild, Ölwanne und Getriebe
- Beleuchtung vorn
- Beleuchtung hinten
- Werkzeugsatz

### Motor

- Kühlwasserausgleichstank
- HD-Kühlermaske
- Kraftstoffeffizientes Sieb
- Wasserabscheider
- Entkalker Kühlsystem und Korrosionswiderstand
- Kraftstoffvorfilter
- Ansaugstutzen mit Regenschutz
- Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige
- Schnellbetankungsvorrichtung Kraftstoff
- Motorhaube und Tankdeckel abschließbar

- Anlasser 24 V/7,5 kW
- Lichtmaschine 24 V/90 A
- Batterien 2 x 12 V/170 Ah
- Seitliche Flügeltüren
- Hydroshift-Getriebe
- Nasses Kupplungs-/bremslenksystem
- Automatische „Shift-Down“-Funktion
- „Quick-Shift“-Betriebsart

### Arbeitsausrüstung

- Hydraulik für Heckaufreißer
- Schildhydraulik

### Sicherheitsausrüstungen

- Rückfahralarm
- Signalhorn
- Stahlkabine
- ROPS-Dach gem. ISO 3471 und SAE J1040, APR88 ROPS sowie ISO 3449 FOPS Standard

## SONDER AUSRÜSTUNG

### Fahrerhaus

- Kassettensradio

### Laufwerk

- Einsteg HD-Bodenplatten (710 mm, 810 mm)
- Endantrieb-Verschleißschutz
- Laufrollenschutz über gesamte Laufwerkslänge

### Überwachungssysteme

- Kettenschlupfkontrolle

### Motor

- Elektrische Motor-/Kühlervorwärmung
- Batterien für Kaltwetter 2x12 V/220 Ah

### Anbaugeräte

- Zugmaul
- Gegengewicht
- Gegengewicht mit Zugmaul
- Scheinwerfer für den Heckaufreißer
- Motorraumbeleuchtung

### Arbeitsausrüstung

- Semi-U Tiltschild 18,5 m<sup>3</sup>
- Semi-U Doppelt-Tiltschild 18,5 m<sup>3</sup>
- Verstärktes Semi-U Tiltschild 18,5 m<sup>3</sup>
- Verstärkter Semi-U Doppelt-Tiltschild 18,5 m<sup>3</sup>
- Verstärktes U Tiltschild 22,0 m<sup>3</sup>
- Verstärkter U Doppelt-Tiltschild 22,0 m<sup>3</sup>
- Überlaufschutz für Semi-U Schild
- Überlaufschutz für U Schild
- Anschweißplatte für Schubarbeiten (für Semi-U Schild)

- Mehrzahn-Heckaufreißer mit variablem Einstechwinkel
- Einzahn-Heckaufreißer mit variablem Einstechwinkel

### Sicherheitsausrüstungen

- Feuerlöscher
- Verbandskasten

Call the experts

# KOMATSU

**Komatsu Europe International NV**

Mechelsesteenweg 586  
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)  
Tel. +32-2-255 24 11  
Fax +32-2-252 19 81  
www.komatsueurope.com

EGSS015306 01/2009

Materials and specifications are subject to change without notice.

**KOMATSU** is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.