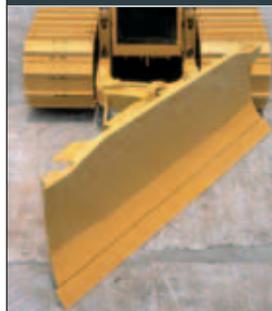


KOMATSU

D
41



D41E/P-6

D41E/P-6

PLANIERRAUPE

MOTORLEISTUNG
82 kW (112 PS)
@ 2.300 U/min

BETRIEBSGEWICHT
D41E-6: 11.380 kg
D41P-6: 11.880 kg

AUF EINEN BLICK

Palm-Command Joysticks

Der linke Joystick steuert alle Fahrbewegungen.
Der rechte Joystick steuert alle Schildebewegungen.

Der kraftvolle SA6D102E Turbodieselmotor mit Ladeluftkühler

bietet eine Motorleistung von 82 kW (112 PS). Der Niederemissionsmotor erfüllt alle gültigen Emissionsrichtlinien gem. EU Stufe II, ohne dabei Leistung oder Produktivität einzubüßen.

Der hydrostatisch betriebene Kühlerventilator

mit geregelter Drehzahl spart Kraftstoff und reduziert die Geräusentwicklung.

Seitliche Flügelklappen

zum Motor für eine leichte und sichere Wartung.

Hochleistungs-Planierraupe mit PAT-Schild

verbindet höchste Motorleistung mit hervorragender Produktivität.

Transport ohne Sondergenehmigung

dank Schwenkschild.

Vollständig geschützte

Hydraulikleitungen am Schild.

Das Komatsu Hydroshift-Getriebe

ermöglicht die Kontrolle der Gangschaltung (je 3 Vorwärts- und Rückwärtsgänge) und der Fahrrichtung mit nur einem Hebel.



Neue Hexagonal-Kabine Typ SpaceCab™

- Großzügiger Innenraum
- Höchster Fahrkomfort dank neuer Kabinenlagerung
- Ausgezeichnete Rundumsicht
- Leistungsfähige Klimaanlage
- Überdruckkabine
- Einstellbare Armlehnen
- Moderner Fahrersitz mit hoher Rückenlehne
- Beheizbare Heckscheibe
- Vorbereitung Radioeinbau
- 12 V Stromversorgung
- Kabinenlagerung auf Viskosedämpfern

MOTORLEISTUNG

82 kW (112 PS)
@ 2.300 U/min

BETRIEBSGEWICHT

D41E-6: 11.380 kg
D41P-6: 11.880 kg

SCHILDKAPAZITÄT

Mit PAT-Schild:
D41E/P-6: bis zu 2,9 m³



Ein elektronisches Überwachungssystem

informiert den Fahrer frühzeitig
über Betriebsstörungen.

Nasse Scheibenbremsen

für wartungsfreien Betrieb.

Aktives Lenksystem

Das aktive Lenksystem erlaubt weiche und kraftvolle Kurvenfahrt, denn die Motorkraft wird auch beim Lenken auf beide Ketten übertragen.

Modularer Antriebsstrang

für erhöhte Wartungsfreundlichkeit und Haltbarkeit.

FAHRERKOMFORT

Fahrercomfort

Fahrercomfort ist die Grundlage für sicheres und produktives Arbeiten. In der D41E/P-6 hat der Fahrer einen außerordentlich bequemen und leisen Arbeitsplatz, der ihm vollste Konzentration auf seinen Einsatz ermöglicht.

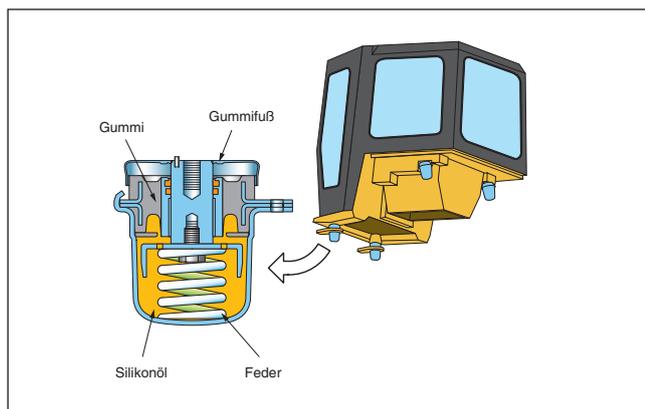
Hexagonal-Fahrerkabine SpaceCab™

- Das Hexagonaldesign mit den getönten Scheiben bietet eine exzellente Sicht nach allen Seiten.
- Hochwirksame Frischluftfilter und ein erhöhter Kabineninnendruck verhindern wirkungsvoll das Eindringen von Staub.

Höchster Fahrkomfort dank neuer Kabinenlagerung

Die neuartige, ölgedämpfte Kabinenlagerung der D41E/P-6 ermöglicht eine Reduzierung der Stoßbelastung, wie sie mit herkömmlichen Fahrerkabinen nicht zu erreichen ist. Durch die Dämpfer wird die Kabine effizient gegen Vibrationen der Maschine isoliert; der Fahrer sitzt in einer leisen und komfortablen Umgebung.

Kabinenlagerung



Neuer, gefederter Fahrersitz

Die D41E/P-6 verfügt für höchsten Fahrercomfort über einen neu entwickelten, gefederten Fahrersitz mit verstärktem Verstellmechanismus und verbesserter Federung für längere Haltbarkeit.

Ergonomischer Joystick

Alle Richtungs- und Geschwindigkeitsänderungen werden mit einem Joystick auf der linken Seite gesteuert. Wenn der Fahrer z. B. die Maschine nach links vorne bewegen möchte, bewegt er einfach den Joystick nach links vorne. Falls er die Gangschaltung betätigen möchte, dreht er lediglich sein Handgelenk. Die Maschine reagiert auf die Bewegungen des Hebels und gibt dem Fahrer so ein Gefühl intuitiver Kontrolle.

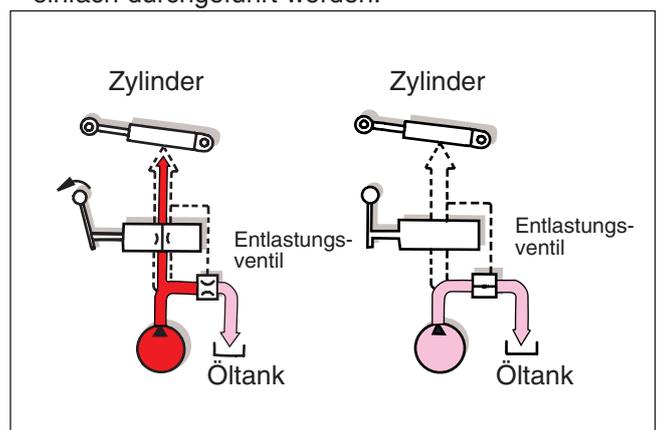
Leichtgängige Bedienung der Arbeitsausrüstung

Mit Hilfe des hydraulischen Closed-Load-Sensing-Systems (CLSS) ist die Hebelbetätigung für den Schild proportional zur Geschwindigkeit des Schildes und unabhängig von Belastung oder Fahrgeschwindigkeit. Daraus resultiert eine ausgezeichnete, präzise Kontrolle.



Vorteile des CLSS-Systems

- Präzisere und direktere Bedienung durch das Druckkompensationsventil.
- Verminderter Treibstoffverbrauch, weil die Pumpe nur die momentan benötigte Ölmenge fördert.
- Überlagerte Arbeitsvorgänge wie z. B. Schild heben, abwinkeln und neigen, können durch den Einsatz von CLSS und Druckkompensationsventilen einfach durchgeführt werden.

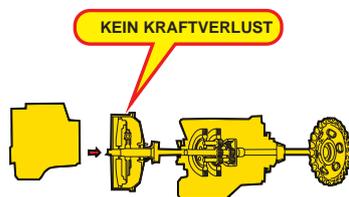


PRODUKTIVITÄTSVORTEILE

Komatsu SA6D102E Niederemissionsmotor mit Turbolader und Ladeluftkühler

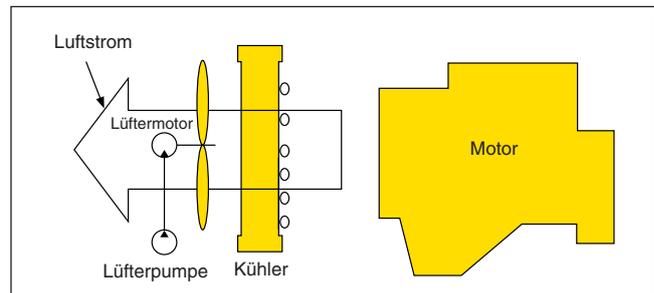
Kraftvoller Motor

Der drehmomentstarke SA6D102E Turbodieselmotor bietet eine hohe Leistung von 82 kW (112 PS). Die Motorleistung wird stoßfrei über das Hydroshift-Getriebe auf die Endantriebe übertragen. Der Niederemissionsmotor erfüllt alle gültigen Emissionsrichtlinien gem. EU Stufe II, ohne dabei Leistung oder Produktivität einzubüßen.



Hydrostatisch betriebener Kühlerventilator

Die Lüfterdrehzahl wird in Abhängigkeit von Kühlwasser- und Hydrauliköltemperatur geregelt. Das spart Kraftstoff und reduziert die Geräuschentwicklung.



Hydroshift-Getriebe

Die D41-6 ist mit dem einzigartigen Komatsu Hydroshift-Getriebe ausgestattet, das für sanftes Schalten, starke Traktion und geringen Kraftstoffverbrauch sorgt. Ein dem Hydroshift-Getriebe nachgeschalteter Schwingungsdämpfer ermöglicht ruckfreies sowie leichtes Schalten. Die Motorleistung wird über das Hydroshift-Getriebe mit Direktantrieb effizient in Zugkraft umgesetzt. Die D41-6 hat damit höchste Antriebseffizienz in ihrer Klasse!

Selbstreinigender Kühler

Der Motorkühler und die Vorderseite des Ölkühlers lassen sich durch Umkehrbetrieb des hydraulisch betriebenen Kühlerventilators extrem einfach reinigen. Die Kühlleistung kann so deutlich verbessert werden.

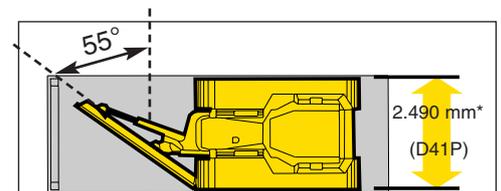


AUSGEZEICHNETE PLANIEREIGENSCHAFTEN

Hohe Produktivität durch 55° Schwenkwinkel

Einfacher Transport

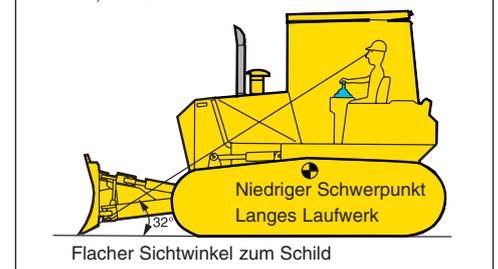
Der einzigartige Schild mit 55° Schwenkwinkel sichert perfekte Planiereigenschaften in jeder Einsatzsituation. Der Schild kann dabei auf eine Gesamtbreite unterhalb der Kettenbreite geschwenkt werden. Dies ermöglicht Transporte ohne Sondergenehmigung.



* mit 2,6 m³ Schild

Enorme Vielseitigkeit

Der Verstellbereich des Schildes zwischen -25° und +55° ermöglicht eine enorme Vielseitigkeit im Einsatz. Die neu entwickelte Schildaufhängung basiert auf einem groß dimensioniertem Kugelgelenklager und zielt speziell auf lange Standzeit und feinfühligere Einstellbarkeit des Schildes hin. Das Gelenklager selbst ist gegen eindringendes Material auf der Oberseite verstärkt abgedichtet. Hochfester Stahl und segmentierte Unterschraubmesser geben dem Schild eine lange Lebensdauer.



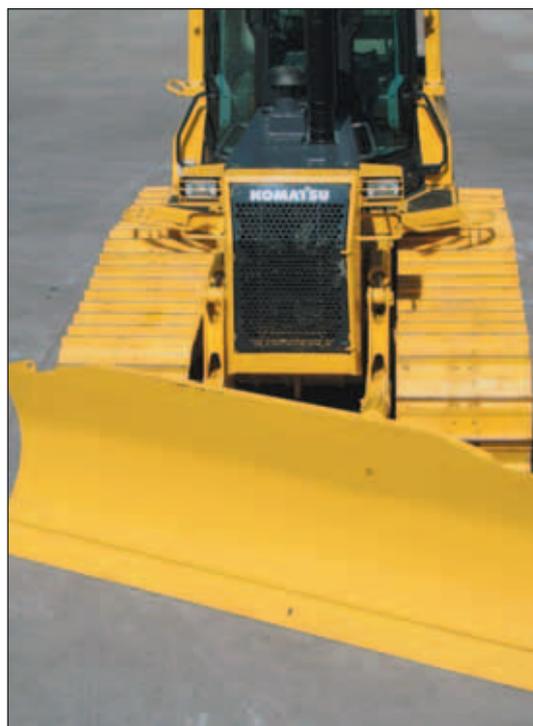
Hervorragende Stabilität

Die durch ein langes Laufwerk und breite Bodenplatten gebildete große Auflagefläche sowie ein niedriger Schwerpunkt machen die D41-6 zu einer stabilen, gut ausbalancierten Maschine, die auch in unebenem oder geneigtem Gelände in der Lage ist, präzise Planierarbeiten durchzuführen.



Ausgezeichnete Sicht auf den Schild

Die schlanke Motorhaube und die Position des Fahrersitzes bieten dem Fahrer eine ausgezeichnete Sicht auf den Schild. Durch diese gute Sicht auf den Schild wird die Effektivität beim Planieren erhöht, der Fahrer muss sich weniger auf sein "Gefühl" verlassen.



Aktives Lenksystem

Das Lenksystem der D41-6 verwendet eine leistungsfähige, ölgekühlte Einscheiben-Lenkbremse. Die ergonomischen, vorgesteuerten Joysticks ermöglichen eine voll-proportionale Steuerung des Lenk-Bremssystems. Das ermöglicht der D41-6 eine sanfte Kurvenfahrt ohne Kraftunterbrechung an den Ketten. Die Planierleistung ist herkömmlichen Kupplungs-/Bremskombinationen klar überlegen.

Das ölgekühlte Einscheiben-Lenkbremssystem der D41-6 ist vollständig wartungsfrei.



LAUFWERK

Langes Laufwerk, niedriger Schwerpunkt

Das Komatsu-Laufwerk ist außerordentlich widerstandsfähig und bietet hervorragende Planiereigenschaften und -stabilität.

Robuste Laufwerkskonstruktion

Große Kettenteilung und Buchsendurchmesser sowie Doppelflansch-Laufrollen tragen dazu bei, die Lebensdauer des Laufwerks zu verlängern. Der neu entwickelte Turas verlängert die Standzeit sowohl beim HD-Laufwerk der D41E- als auch bei der hochverschleißfesten (HD-AR) D41P-Version.

Flacher Hauptrahmen

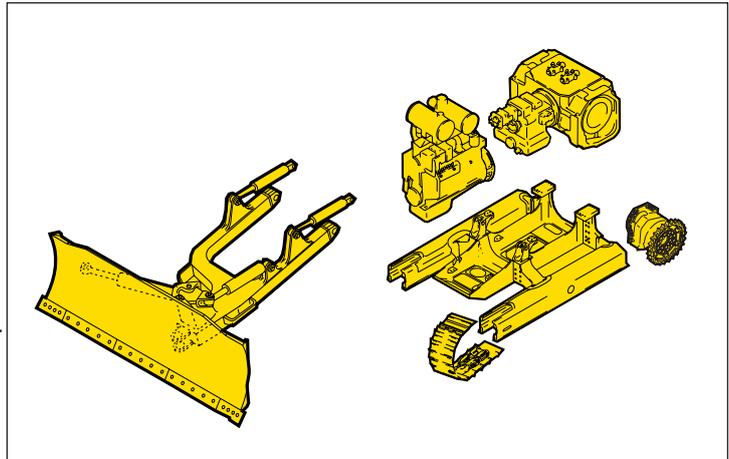
Ein flacher Hauptrahmen und einteilige Laufrollenrahmen stellen eine gute Manövrierfähigkeit auch auf schlammigem Untergrund sicher und verhindern das Anhaften von Erdmassen.

Antriebsstrang in Modulbauweise

Die modulare Bauweise erleichtert den Ein- und Ausbau von einzelnen Antriebsbaugruppen enorm. Alle Bauteile des Antriebsstrangs sind abgedichtet und gegen Ölverlust bei Betrieb und Wartung geschützt.

Haltbarkeit

Weil weniger Komponenten eine höhere Zuverlässigkeit bedeuten, haben wir einen einfachen Rahmen für den Rumpf gebaut, der aus massiven Stahlplatten gefertigt ist. Die großdimensionierten Laufwerksrahmen sind für ein Maximum an Steifigkeit ausgelegt. Eine Kastenprofil-Konstruktion des Schildrückens verlängert die Haltbarkeit des Schildes.



WARTUNGSVORTEILE

Selbstreinigender Kühler

Zum Reinigen des Kühlers kann der Fahrer den Kühlerlüfter von der Kabine aus in den Umkehrbetrieb schalten.

Seitliche Flügeltüren zum Motorraum

Mit Gasdruckfedern werden die seitlichen Flügeltüren der Motorabdeckung um 140° geöffnet. Dies ermöglicht einen leichten Zugang zum Motor und den Zusatzkomponenten.

Wartungsarme, nasse Scheibenbremsen

Die nassen Scheibenbremsen ermöglichen einen wartungsfreien Betrieb ohne Nachjustierung.



Kühlwasser-Ausgleichsbehälter



Ein Kühlwasser-Ausgleichsbehälter erleichtert die Kühlwasserstandkontrolle und vermeidet häufiges Nachfüllen.

Öldruckprüfanschlüsse



Die Öldruckprüfanschlüsse für den Antriebsstrang sind zentral zusammengefasst und leicht zugänglich auf der rechten Seite der Kabinenplattform angeordnet.

Elektronisches Überwachungssystem

Ein elektronisches Überwachungssystem verhindert, dass kleine Probleme gravierend werden. Die übersichtlichen Anzeigen werden von einem Microcomputer überwacht und sind ausgezeichnet ablesbar.



- ① Ladekontrollleuchte
- ② Warnleuchte Motoröldruck
- ③ Warnleuchte Kühlwassertemperatur
- ④ Kühlwassertemperaturanzeige
- ⑤ Kraftstoffanzeige
- ⑥ Abschalter für zentrale Warnleuchte
- ⑦ Zentrale Warnleuchte
- ⑧ Betriebsstundenzähler
- ⑨ Kühlerlüfter Reversieren
- ⑩ Anzeige Drehrichtung Kühlerlüfter
- ⑪ Getriebeöltemperatur
- ⑫ Warnleuchte Getriebeöltemperatur
- ⑬ Vorglühkontrollleuchte

TECHNISCHE DATEN



MOTOR

Modell Komatsu SA6D102E-2A
 Typ wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor,
 Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung
 Anzahl der Zylinder 6
 Bohrung 102 mm
 Hub 120 mm
 Hubraum 5,88 l
Motorleistung*
 SAE J1349 82 kW (110 HP) bei 2.300 U/min
 DIN 6270 82 kW (112 PS) bei 2.300 U/min
 Max. Drehmoment 47 kg•m bei 1.300 U/min
 Anlasser 5,5 kW/24 V
 Lichtmaschine 60 A/24 V
 Batterien 100 Ah/2 x 12 V

Direkteinspritzung. Mechanischer Drehzahlregler über das gesamte Drehzahlband. Zwangsschmierung mit Zahnradpumpe. Full-flow Filter. Trockenluftfilter mit automatischem Staubabscheider und Verschmutzungsanzeige.

*Motorleistung für Standardmotor (SAE J1349) inklusive Luftfilter, Lichtmaschine, Wasserpumpe, Schmierölpumpe, Kraftstoffpumpe, Auspuff und Ventilator.



HYDROSTATISCHES GETRIEBE

Komatsus einzigartiges HYDROSHIFT-Getriebe ist hydraulisch gesteuert und sichert eine effiziente Kraftübertragung ebenso wie einfache Richtungs- und Geschwindigkeitsänderungen. Ein Joystick steuert Richtungs- und Geschwindigkeitsänderungen (3 Vorwärts- und 3 Rückwärtsgänge). Sicherheitshebel zum Blockieren der Gangschaltung und ein Neutralschalter verhindern versehentliche Betätigung.

Fahrgeschwindigkeit	Vorwärts	Rückwärts
1. Gang	2,4 km/h	3,0 km/h
2. Gang	4,4 km/h	5,5 km/h
3. Gang	7,6 km/h	9,4 km/h



LENKSYSTEM

Alle Richtungsänderungen werden mit einem Joystick ausgeführt. Wird der Joystick nach vorne geschoben, fährt die Maschine vorwärts, zieht man den Joystick nach hinten, fährt sie rückwärts. Um eine Links- oder Rechtskurve zu fahren, wird der Hebel einfach in die entsprechende Richtung bewegt.

Die nassen Einscheiben-Lenkbremsten werden hydraulisch betätigt. Ein in den Lenkkreislauf integriertes PPC-Ventil sorgt für sanftes, ruckfreies Lenken.

Min. Wenderadius:
 D41E-6 2,4 m
 D41P-6 2,6 m
 Gemessen an der Kettenspur.



UMWELT

Die Motoremissionen entsprechen den EU-Emissionsrichtlinien der Stufe II.
 Geräuschpegel
 LwA Umgebung (2000/14/EC)(dynamisch) 105 dB(A)
 LpA Fahrerohr (ISO 6396) (dynamisch) 81 dB(A)



ENDANTRIEB

Stirnradgetriebe mit einfacher Übersetzung vergrößert die Zugkraft. Geschraubte Kettenräder für leichten Austausch.



LAUFWERK

Aufhängung starr
 Laufrollenrahmen selbsttragend, Konstruktion aus
 hochfestem Stahl in Kastenrahmenbauweise
 Anzahl der Stützrollen je Seite 1
 Geschmierte Ketten abgedichtete, ölgeschmierte Ketten
 D41E-6: Heavy-Duty Ketten (HD)
 D41P-6: Heavy-Duty, hochverschleißfeste Ketten (HD-AR)
 Einfaches Einstellen der Kettenspannung mittels Fettpresse.

	D41E-6	D41P-6
Anzahl der Laufrollen (je Seite)	6	7
Anzahl der Bodenplatten (je Seite)	41	44
Steghöhe	53 mm	53 mm
Bodenplattenbreite (Standard)	560 mm	700 mm
Aufstandsfläche	27.832 cm ²	38.430 cm ²
Bodendruck (Basismaschine)	0,40 kgf/cm ²	0,30 kgf/cm ²
Spurweite	1.790 mm	1.790 mm
Kettenlänge am Boden	2.485 mm	2.745 mm



SCHMIER- UND KÜHLMITTEL (NACHFÜLLMENGEN)

Kühlsystem 28 l
 Kraftstofftank 250 l
 Motoröl 19 l
 Schwingungsdämpfer 1,1l
 Getriebe 19 l
 Kegelradgetriebe und Lenksystem 74 l
 Endantrieb (je Seite) 13 l



BETRIEBSGEWICHT (CA.)

Betriebsgewicht:
 Inklusive vorgeschriebener Schmiermittel- und Kühlmittelmenge, vollem Kraftstofftank, Fahrer und Standardausrüstung.

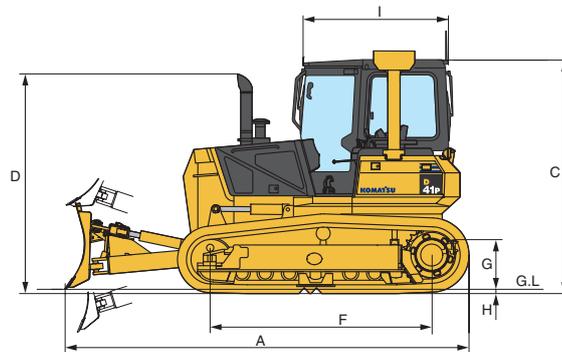
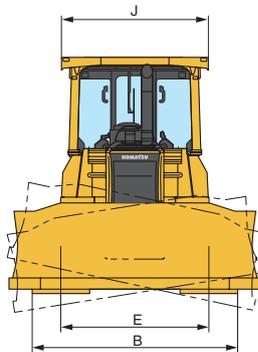
D41E-6 11.380 kg
 D41P-6 11.880 kg

TECHNISCHE DATEN



ABMESSUNGEN

	D41E-6	D41P-6
A	4.880 mm	4.880 mm
B	2.300 mm	2.490 mm
C	2.900 mm	2.900 mm
D	2.675 mm	2.675 mm
E	1.790 mm	1.790 mm
F	2.485 mm	2.745 mm
G	525 mm	525 mm
H	53 mm	53 mm
I	1.830 mm	1.830 mm
J	1.824 mm	1.824 mm



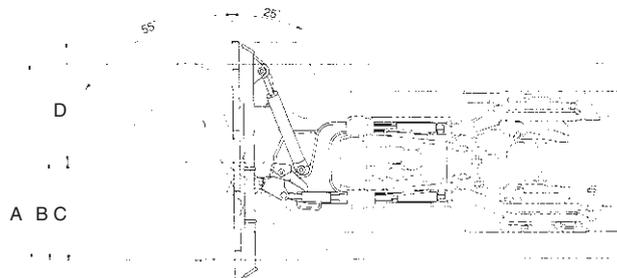
Bodenfreiheit: 365 mm



ARBEITSAUSRÜSTUNG

	D41E-6		D41P-6	
	2,6 m³	2,9 m³	2,6 m³	2,9 m³*
Schildvolumen (SAE)	2,6 m³	2,9 m³	2,6 m³	2,9 m³*
A	2.395 mm	2.485 mm	2.490 mm	2.990 mm
B	1.245 mm	1.335 mm	1.245 mm	1.395 mm
C	1.255 mm	1.395 mm	1.255 mm	-
D	1.520 mm	1.655 mm	1.520 mm	1.655 mm
Transportbreite	2.395 mm	2.485 mm	2.490 mm	2.990 mm

* Bei Ausrüstung mit 3.350 mm Schild: Schildwinkel max. 30°, Breite über alles 2.990 mm.



HYDRAULIKSYSTEM

Das lastabhängige, geschlossene Hydrauliksystem (CLSS) ist für präzise und schnell ansprechende Steuerung und effizienten Simultanbetrieb ausgelegt.

Hydraulische Steuereinheit:

Alle Steuerventile sind von außen zugänglich beim Hydrauliktank angebracht. Die Kolbenverstellpumpe liefert eine Fördermenge von 86 l/min bei Motor-Nennndrehzahl.

Einstellung Überdruckventil 210 bar

Hydraulikzylinder doppelwirkende Kolben

	Anzahl der Zylinder	Bohrung
Heben	2	105 mm
Neigen	1	110 mm
Schwenken	1	130 mm

Hydrauliköl (Nachfüllmengen):

PAT-Schild 44,0 l

Steuerventile:

3-Schieber-Steuerventil für den PAT-Schild.

Positionen:

Schildhub Heben - Halten - Senken - Schwimmen

Schildneigung Rechts - Halten - Links

Schildschwenken Rechts - Halten - Links

Zusätzlich benötigtes Steuerventil für den Aufreißer.

Positionen:

Aufreißerhub Heben - Halten - Senken

TECHNISCHE DATEN



ARBEITSAUSRÜSTUNG (PAT-SCHILD)

Die Rückenplatte des Schildes der D41-6 ist mit einer Kastenkonstruktion aus hochfestem Stahl versehen, um die Lebensdauer zu erhöhen. Die Hydraulikschläuche für das Schwenken und Tilten des Schildes sind, zum Schutz vor Beschädigungen, mit Stahlplatten abgedeckt.

	Länge mit Schild	Schildvolumen (SAE)	Schild Breite x Höhe	Max. Hubhöhe über Boden	Max. Einstichtiefe	Tiltweg		Verstellwinkel Schild		Zusatzgewicht	
						Links	Rechts	Links	Rechts	Arbeitsausrüstung	Hydraulische Steuereinheit
D41E-6 PAT-Schild	4.880 mm	2,6 m ³	3.045 mm x 1.060 mm	1.010 mm	490 mm	485 mm	645 mm	55°	25°	1.580 kg	220 kg
D41E-6 PAT-Schild	4.880 mm	2,9 m ³	3.350 mm x 1.060 mm	1.010 mm	490 mm	530 mm	710 mm	55°	25°	1.660 kg	220 kg
D41P-6 PAT-Schild	4.870 mm	2,6 m ³	3.045 mm x 1.060 mm	1.010 mm	490 mm	485 mm	645 mm	55°	25°	1.580 kg	220 kg
D41P-6* PAT-Schild	4.870 mm	2,9 m ³	3.350 mm x 1.060 mm	1.010 mm	490 mm	530 mm	710 mm	30°	25°	1.660 kg	220 kg

* Bei Ausrüstung mit 3.350 mm Schild: Schildwinkel max. 30°, Breite über alles 2.990 mm.



PLANIERRAUPE



STANDARD AUSRÜSTUNG

KABINE

- Negativ-Gaspedal
- Elektronisches Monitorsystem
- Schutzbleche
- Klimaanlage
- Aufstiegs-Fußrasten
- Beheizbare Heckscheibe
- Sicherheitsgurt
- Joysticklenkung
- Gefederter Fahrersitz (einstellbar)
- Rückspiegel in der Kabine

LAUFWERK

- Laufrollenschutz, Mitte und Endabschnitt
- Abgedichtete und geschmierte Ketten
- D41E-6: HD-Ketten
- D41P-6: HD-AR-Ketten

- 560 mm Einsteg-Bodenplatten (D41E)
- 700 mm Einsteg-Bodenplatten, hochverschleißfest (D41P)

MOTOR

- Trockenluftfilter mit Staubabscheidung und Wartungsanzeiger
- Hydrostatischer Kühlerlüfter
- Flügeltüren zum Motorraum
- Ansaugstutzen mit Vorreiniger
- Motorhaube und Tankdeckel abschließbar
- Auspuff mit gekrümmtem Endrohr
- Kühlwasserausgleichsbehälter
- Abdeckung hinten
- Wasserabscheider

ZUBEHÖR

- Rückfahralarm
- Zugmaul
- Frontzughaken
- Bauchschutz Getriebe und Ölwanne

ELEKTRIK

- Anlasser 5,5 kW/24 V
- Batterien 100 Ah/2 x 12 V
- Lichtmaschine 60 A/24 V
- Beleuchtung (mit 2 Front- und 1 Heckscheinwerfer)

SCHILD

- Ausführung mit 2,6 m³ PAT-Schild (D41E/P-6)

ROPS FÜR KABINE

- Gewicht 220 kg
- Entspricht ISO 3471, SAE J1040 APR88 ROPS-Standard
- Abmessungen:
 - Länge: 530 mm
 - Breite: 1.670 mm
 - Höhe über alles: 2.900 mm

STAHLKABINE

- Gewicht: 490 kg
- Entspricht ISO 3449 FOPS-Standard
- Allwetterkabine mit erhöhtem Innendruck
- Abmessungen:
 - Länge: 1.760 mm
 - Breite: 1.380 mm
 - Höhe: 1.590 mm
 - Höhe über alles: 2.780 mm

SONDER AUSRÜSTUNG

MEHRZAHN-AUFREISSER

- Mehrzahn-Aufreißer (D41E)
- Zusatzgewicht (inkl. hyd. Steuereinheit): 810 kg
- Balkenlänge: 1.555 mm
- Max. Reißtiefe: 510 mm

- Max. Hubhöhe: 350 mm

ARBEITSAUSRÜSTUNG

- Zusatzscheinwerfer an der Kabine
- Ausführung mit 2,9 m³ PAT-Schild (D41E/P-6)
- Starres Zugmaul

LAUFWERK

- Laufrollenschutz über die gesamte Laufwerkslänge

KOMATSU

**Komatsu Europe
International NV**

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsueurope.com