

KOMATSU

D475A-5

MOTORLEISTUNG
671 kW / 912 PS @ 2.000 U/min

BETRIEBSGEWICHT
108.390 kg

SCHILDVOLUMEN
Semi-U Schild: 27,2 m³
U Schild: 34,4 m³

D
475



PLANIERERRAUPE

D475A-5

AUF EINEN BLICK

Ausgereiftes Komatsu-Design

für höchste Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Hydrauliksystem, Antriebsstrang, Rahmen und sämtliche Hauptkomponenten sind von Komatsu entwickelt. Sie erhalten eine Planiererraupe, die dank perfekter Abstimmung aller Baugruppen noch leistungsfähiger, zuverlässiger und einsatzflexibler geworden ist.

Der hydrostatisch betriebene Kühlerventilator

mit automatisch geregelter Drehzahl spart Kraftstoff und reduziert die Geräuscentwicklung. Mit Umkehrfunktion zur Kühlerreinigung.

Der extrem niedrige Aufbau

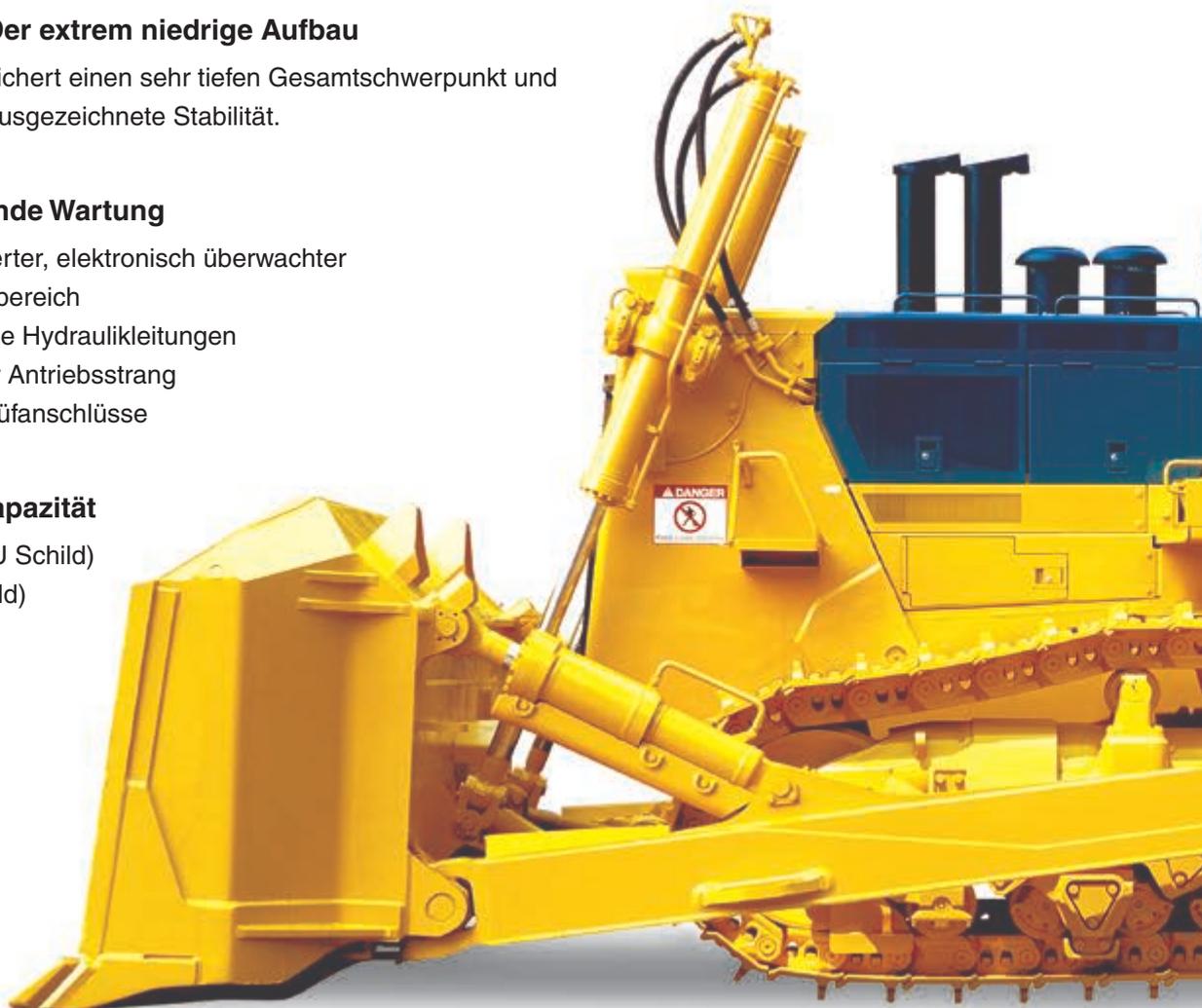
sichert einen sehr tiefen Gesamtschwerpunkt und ausgezeichnete Stabilität.

Vorbeugende Wartung

- Zentralisierter, elektronisch überwachter Wartungsbereich
- Geschützte Hydraulikleitungen
- Modularer Antriebsstrang
- Öldruckprüfanschlüsse

Große Schildkapazität

- 27,2 m³ (Semi-U Schild)
- 34,4 m³ (U Schild)



Vereinfachte Bedienung

- Die Schlupfkontrolle der Antriebsketten (Option) erleichtert dem Fahrer die Handhabung und spart Kraftstoff
- Die automatische Wandlerüberbrückung erhöht die Leistung und senkt den Kraftstoffverbrauch, insbesondere beim Schieben oder Planieren über größere Distanzen

MOTORLEISTUNG

671 kW / 912 PS @ 2.000 U/min

BETRIEBSGEWICHT

108.390 kg

SCHILDVOLUMEN

Semi-U Schild: 27,2 m³

U Schild: 34,4 m³

Neues Hexagonal-Fahrerhaus:

- Großzügiger Innenraum
- Höchster Fahrkomfort dank neuer Kabinenlagerung
- Ausgezeichnete Rundumsicht
- Leistungsfähige Klimaanlage
- PCCS-Bedienhebel (Palm-Command-Control-System) für Fahr- und Schildsteuerung
- Überdruckkabine
- Einstellbare Armlehnen
- Vorbereitung für Radioeinbau
- 12 V Stromversorgung

Motor

Der elektronisch gesteuerte Komatsu-Niederemissionsmotor mit Turbolader und Ladeluftkühler leistet kraftvolle 671 kW (912 PS).

KOMTRAX™ Plus (Vehicle Health Monitoring System)

Das KOMTRAX™ Plus-Diagnosesystem überwacht permanent den Zustand aller Hauptkomponenten und erleichtert die Fehlersuche.

Heckaufreißer (Option)

- Verstellbarer Einzahn-Aufreißer
- Verstellbarer Mehrzahn-Aufreißer



Laufwerk

- Das K-Bogie Laufrollensystem kombiniert hohe Zugkraft, lange Komponentenlebensdauer und Fahrerkomfort
- Neu entwickelte Kettenglieder reduzieren Wartungskosten durch verbesserte Wiederverwendbarkeit der Bolzen

KOMFORTABLE, ERGONOMISCHE BEDIENUNG

Großvolumiges, ergonomisches Fahrerhaus für lange und ermüdungsfreie Arbeitseinsätze

PCCS (Palm Command Control System)

Das von Komatsu entwickelte PCCS-System bietet dem Fahrer die perfekte Kontrolle über die Planierraupe.

Schnittstelle Mensch-Maschine

„Palm-Command“: Elektronischer Fahrsteuerjoystick

Der Palm-Command-Joystick ermöglicht dem Fahrer eine ermüdungsfreie und hochpräzise Steuerung der Maschine. Die Gänge werden ganz einfach mit dem Daumen durchgeschaltet.

Die Steuerung des Systems erfolgt elektronisch über Motor- und Getriebecontroller. Diese verhindern eine Überlastung des Lenksystems und schützen somit die hydraulischen und mechanischen Komponenten.



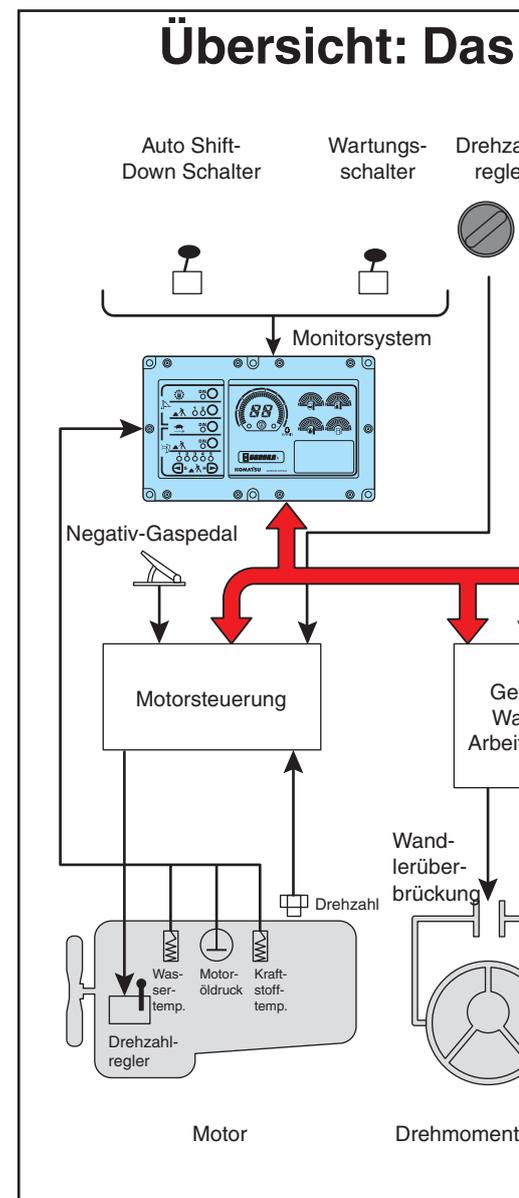
Linker Joystick für Fahrfunktionen

Elektronische Steuerung des Antriebsstrangs

Sanfte und feinfühlig Bedienung

Die D475A-5 verwendet ein neues, elektronisches Kontrollsystem für den Antriebsstrang. Dieses Kontrollsystem erhält sowohl die Signale der Fahrerkontrolle (Bewegung der Hebel; Betätigung von Schaltern) als auch die Werte aller Maschinensensoren und berechnet daraus die optimale Getriebesteuerung. Bedienung und Produktivität der Planierraupe werden so entschieden verbessert.

Übersicht: Das



ELEKTRONISCHE STEUERUNG DES ANTRIEBSSTRANGS

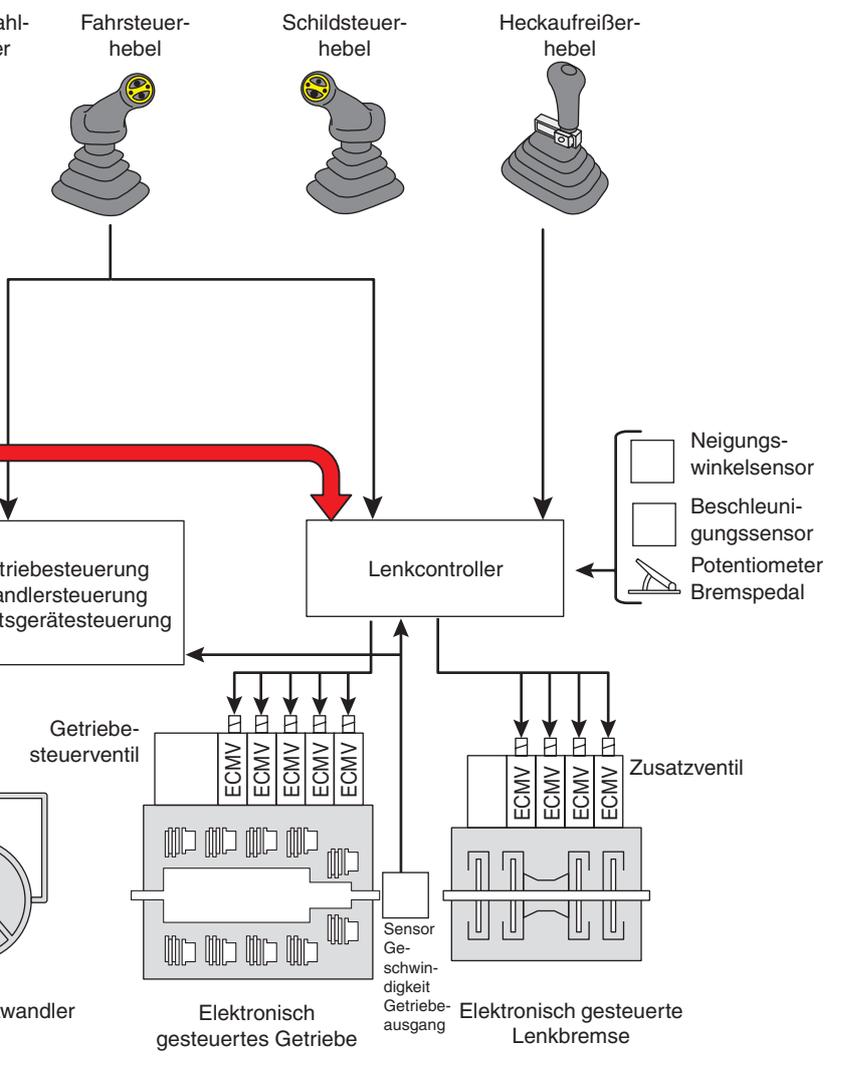
Motorsteuerung

Durch Steuerung der Kraftstoffeinspritzung senkt die Motorsteuerung den Verbrauch.

Das System bietet drei Vorteile:

- Passiv: Anzeige der tatsächlichen Maschinenparameter und der Maschinenhistorie.
- Aktiv: Anzeige von Fehlerdaten und Warnhinweisen; verhindert Stillstandszeiten.
- Messungen: Der Servicetechniker sieht alle Maschinenparameter; spezielle, teure Hard- und Software werden nicht benötigt. Die Daten stehen unmittelbar dann zur Verfügung, wenn sie benötigt werden.

elektronische Kontrollsystem



Schildsteuerung und Heckaufreißer

Die Bedienhebel für Schild und Heckaufreißer können vom Fahrer auf eine möglichst ergonomische Position eingestellt werden.

Drehzahlregelung

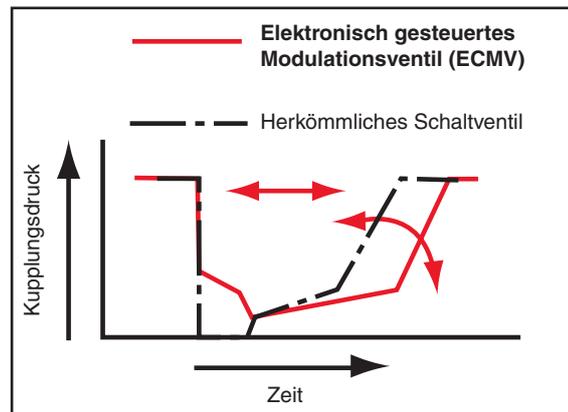
Die elektronische Regelung der Motordrehzahl erhöht den Fahrerkomfort und senkt den Kraftstoffverbrauch. Probleme mit Verschleißerscheinungen von mechanischen Steuerungen entfallen.



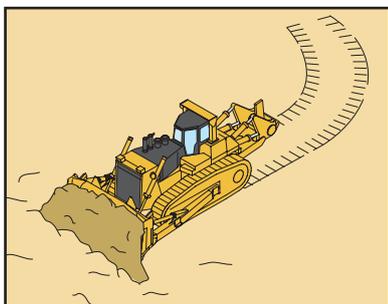
PRODUKTIVITÄTSVORTEILE

ECMV (Electronic Controlled Modulation Valve) gesteuerte Lenkbremsen

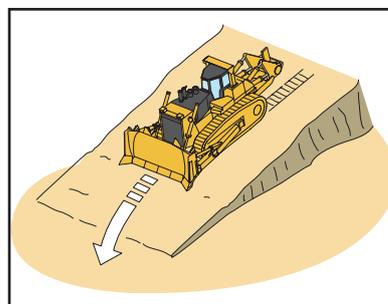
Die Getriebesteuerung sorgt für sanfte, unterbrechungsfreie Schaltvorgänge auch unter Vollast. Die Betätigung der Kupplungen erfolgt dabei in Abhängigkeit von Fahrgeschwindigkeit, Motordrehzahl, gewähltem Gang und weiteren Parametern. Die Kupplungen schalten stoßfrei – Belastungen der Komponenten werden reduziert, der Fahrerkomfort verbessert. Der Fahrer kann sich voll auf den Schild konzentrieren; die Produktivität wird gesteigert.



Vorteile der ECMV-gesteuerten Lenkbremsen



Beim Planieren oder Drehen kontrolliert das ECMV automatisch die Betätigung der Kupplungen und Bremsen in Abhängigkeit von der jeweiligen Last. Das Planieren und Drehen wird deutlich feinfühli-ger und sanfter.



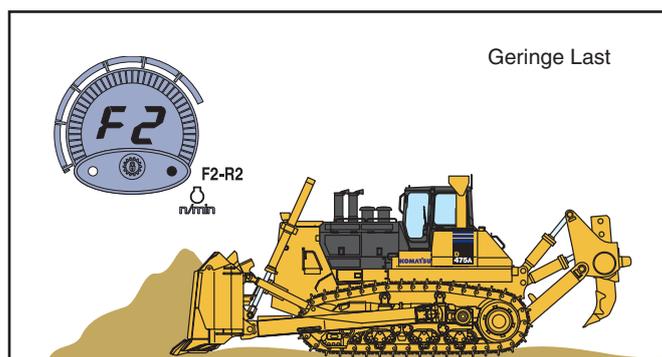
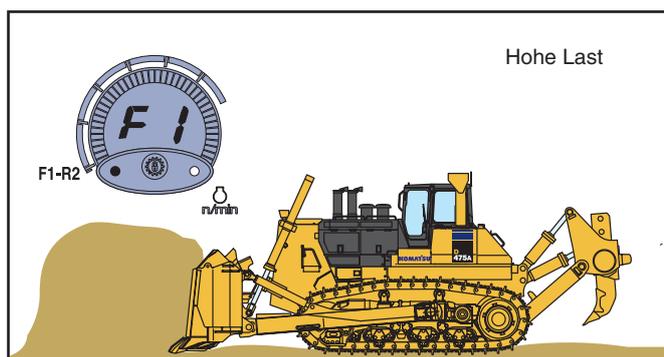
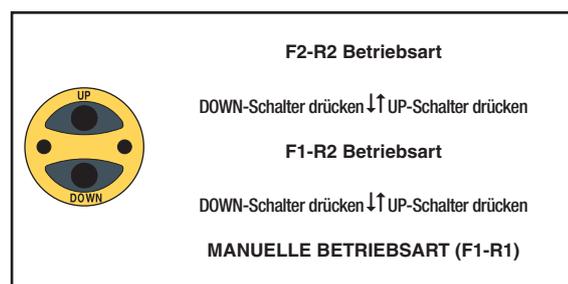
Beim Planieren bergab kontrolliert das ECMV die Betätigung der Kupplungen und Bremsen in Abhängigkeit von Neigungswinkel und Last. Der Fahrer muss weniger gegenlenken, das Planieren wird feinfühli-ger.

Getriebe

Das großdimensionierte Komatsu Lastschaltgetriebe verfügt über 3 Vorwärts- und 3 Rückwärtsgänge. Mit seinen elektronisch gesteuerten Modulationsventilen bestimmt das Getriebe den optimalen Schaltzeitpunkt in Abhängigkeit von den Betriebsparametern. Der Antriebsstrang wird weniger belastet, für den Fahrer wird die Arbeit wesentlich komfortabler.

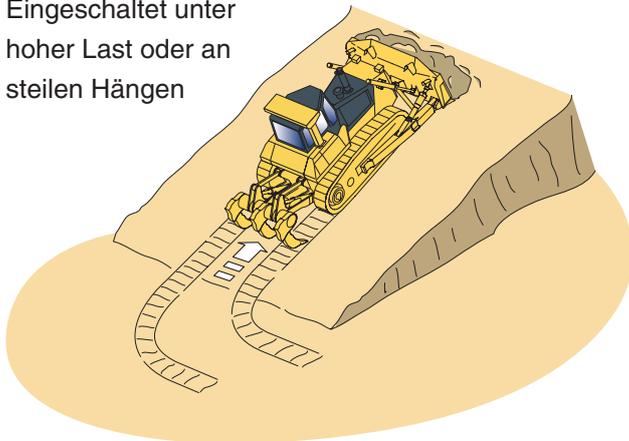
Funktion zur Vorwahl der Fahrgeschwindigkeiten

Der Fahrer verfügt serienmäßig über drei vorwählbare Fahrgeschwindigkeiten für Vor- und Rückwärtsfahrt, wie F1-R2, F2-R2 und manuelle Schaltung. Ist ein Schaltmuster vorgewählt, wird dieses automatisch beim Bewegen des Joysticks in die Vor- oder Rückwärtsstellung ausgeführt. Der Fahrer muss wesentlich weniger Gänge schalten, die Produktivität wird insbesondere bei sich ständig wiederholenden Arbeiten erhöht.



Automatische „Shift-Down“-Funktion

Eingeschaltet unter hoher Last oder an steilen Hängen



Automatische „Shift-Down“-Funktion

Die Steuerung überwacht Motordrehzahl, Gang und Fahrgeschwindigkeit. Wenn unter Last die Fahrgeschwindigkeit sinkt, schaltet die Steuerung für eine optimale Kraftstoffeffizienz und maximale Schubkraft automatisch in die jeweils passende Gangstufe herunter. Der Fahrer muss nicht mehr selber schalten, die Produktivität wird gesteigert. (Die „Shift-Down“-Funktion lässt sich manuell abschalten.)



Bedienelemente Kettenschlupfkontrolle

Kettenschlupfkontrolle (Option)

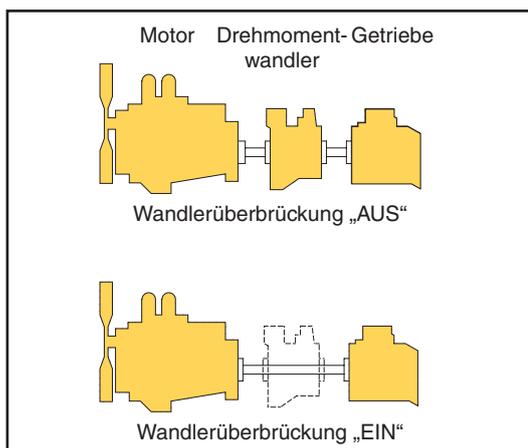
- Der Fahrer muss beim Reißen die Motordrehzahl beim Durchdrehen der Ketten nicht mehr reduzieren, die Bedienung wird erleichtert.
- Der Fahrer kann sich ganz auf das Reißen konzentrieren und muss den Kettenschlupf nicht mehr überwachen.
- Das Laufwerk wird geschont, Wartungs- und Reparaturkosten gesenkt.
- Der Kraftstoffverbrauch wird durch die automatische Anpassung der Motordrehzahl gesenkt.

Drehmomentwandler

Der effiziente, einstufige Wandler bietet eine große Drehmomentüberhöhung bei wechselnder Last. Die sanfte, ruckfreie Kraftübertragung vom Motor zum Getriebe erhöht die Lebensdauer des Antriebsstrangs und den Fahrerkomfort.

Automatische Wandlerüberbrückung

Lange Schuboperationen werden mit der automatischen Wandlerüberbrückung deutlich effizienter. Die Motorleistung wird dann wie beim Direktantrieb unmittelbar vom Motor auf das Getriebe übertragen. Die Leistung wird besser genutzt, der Kraftstoffverbrauch gesenkt und die Spielzeiten werden durch die höhere Geschwindigkeit reduziert.



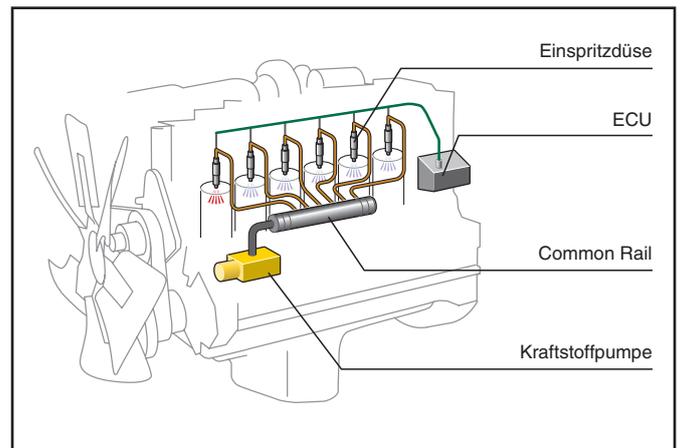
MOTOR

Niederemissionsmotor

Der Komatsu SAA12V140E-3 Motor leistet 671 kW (912 PS) bei 2.000 U/min und erfüllt die EPA Tier 2 Emissionsvorgaben ohne Leistungsverluste und ist dank Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühler ausgesprochen kraftstoffeffizient. Motorgeräusche- und Vibrationen werden durch die Lagerung auf Gummidämpfern effektiv gesenkt.

HPCR Common Rail Kraftstoffeinspritzung (High Pressure Common Rail fuel injection)

Das HPCR-System besteht aus einer Hochdruckpumpe, die den Kraftstoff in die so genannte Common Rail Sammelleitung pumpt. Die elektronische Steuereinheit (ECU) sorgt dann für eine optimierte Kraftstoffeinspritzung von der Common Rail in die Zylinder. Dadurch werden die Verbrennung optimiert und der Partikelaußstoß sowie die Geräuscentwicklung reduziert.

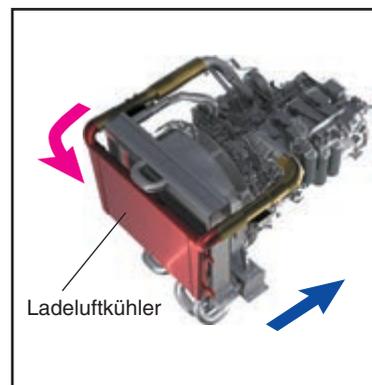


Verbesserte Ladeluftkühlung

Für einen verbesserten Verbrennungsprozess, geringere Emissionen und erhöhte Motorleistung optimiert ein Hochleistungskühlsystem die Temperatur und Zufuhr der Ladeluft.

Neues Komatsu Verbrennungssystem

Das neue Verbrennungssystem optimiert den Verbrennungszeitpunkt und die Zündung. Die mit Hilfe komplexer Computersimulationen entwickelte Verbrennungskammer reduziert NOx- und Partikelemissionen, verringert den Kraftstoffverbrauch und trägt zu einer geringen Geräuscentwicklung bei.



Hydrostatisch betriebener Kühlerventilator

Die Lüfterdrehzahl wird in Abhängigkeit von Kühlwasser- und Hydrauliköltemperatur geregelt. Das spart Kraftstoff und reduziert die Geräuscentwicklung.

Selbstreinigender Kühler

Der Motorkühler und die Vorderseite des Ölkühlers lassen sich durch den Umkehrbetrieb des hydraulisch betriebenen Kühlerventilators extrem einfach reinigen. Die Kühlleistung kann so deutlich verbessert werden.



ARBEITSAUSRÜSTUNG

Schilde

Bei Komatsu kommen Schilde mit verwindungsstiftem Hohlkammerprofil zum Einsatz, die maximale Haltbarkeit mit geringem Eigengewicht für eine optimale Feinsteuerbarkeit verbinden. Hochfeste Stähle an der Schildfront und an den Seiten bieten eine lange Lebensdauer. Die Bauformen der Schilde sichern ein ausgezeichnetes Eindringverhalten, kombiniert mit einem exzellenten Abrollverhalten des Materials. Sie ermöglichen somit ausgezeichnete Planierleistungen bei geringem Kraftstoffverbrauch.

Semi-U Schild

Der Komatsu Semi-U Schild ist für schwerste Einsätze entwickelt. Seine Form sichert ein ausgezeichnetes Eindringverhalten; die seitlichen Flügel verhindern Materialverlust und erhöhen die Planierleistung.



U-Schild (Kohleschild)

Der U-Schild wurde speziell zum Bewegen von großen Materialmengen bei minimalem Materialverlust entworfen. Die Bauformen des Schildes sichern ein exzellentes Abrollverhalten des Materials.

Heckaufreißer (Option)

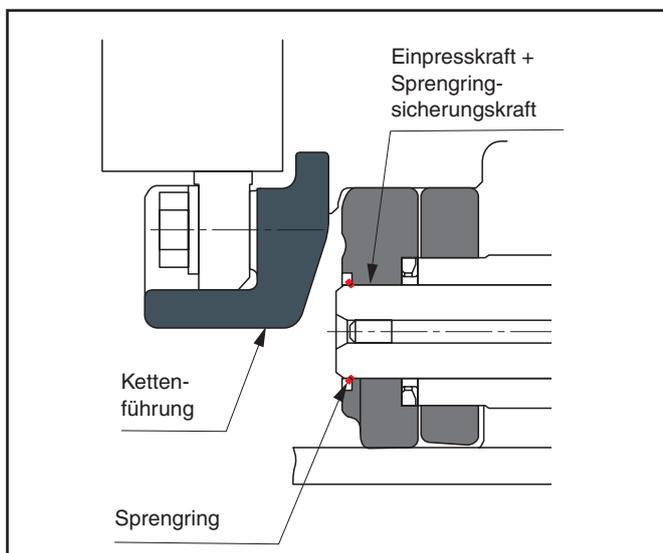
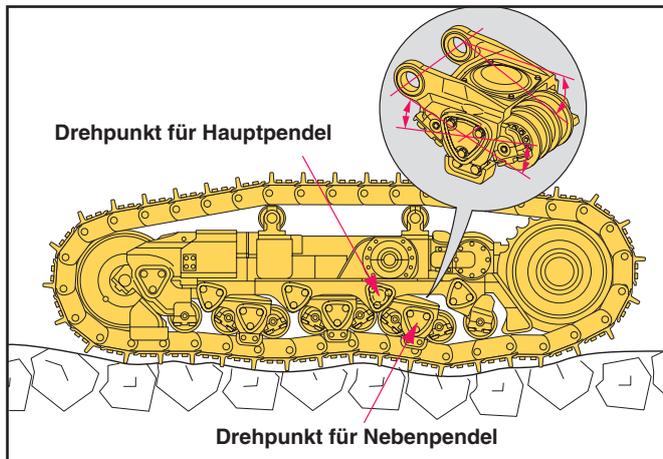
Heckaufreißer von Komatsu verbinden höchste Produktivität und optimales Eindringverhalten in jeden Untergrund mit langer Lebensdauer. Die Reißzähne sind durch spezielle Verschleißplatten geschützt. Die patentierten Komatsu Heckaufreißer mit variablem Einstechwinkel sind stufenlos in Tiefe und Schnittwinkel einstellbar. Daraus ergeben sich höchste Eindring- und Reißkräfte bei präziser Kontrolle.



LAUFWERK

Laufwerk mit niedrigem Schwerpunkt

Das Komatsu-Laufwerk ist außerordentlich widerstandsfähig und bietet hervorragende Planiereigenschaften und -stabilität. Robuste Heavy-Duty Ketten und große Buchsendurchmesser sowie spezielle Öldichtungen tragen dazu bei, die Lebensdauer des Laufwerks zu verlängern. Die Wartungsfreundlichkeit wurde ebenfalls durch die leichte Erreichbarkeit der Schmierstellen erhöht. Die einzelnen Segmente des Turas können im Bedarfsfall vor Ort, von Hand, ausgewechselt werden. Durch das gesamte Laufwerksdesign hat der Fahrer ausgezeichnete Sicht auf die Ecken des Schildes und kann so außerordentlich präzise arbeiten.



Das K-Laufrollensystem

Das K-Laufrollensystem besteht aus einem pendelnd gelagertem Leitrad und Laufrollen, die zur Verbesserung der Vertikalfahrt auf zwei Stützachsen pendelnd gelagert sind. Dadurch reduziert sich die Last auf das gesamte Laufwerk, denn die Laufrollen halten immer Kontakt zur Kette.

Vorteile des K-Laufrollensystems

- Unabhängig von der Bodenbeschaffenheit gewährleistet das K-Laufrollensystem einen permanenten Kontakt von Laufrollen und Kette
- Optimale Übertragung der Zugkraft durch das Laufwerk, die effektive Laufwerkslänge am Boden ist immer gleichbleibend
- Die Dämpfungseigenschaften des Laufrollensystems vermindern die Stoßbelastungen und erhöhen somit die Lebensdauer aller Komponenten
- Vibrationen und Stöße werden vermindert, der Fahrerkomfort somit erhöht
- Die verlängerte Laufwerkslänge mit jetzt acht Laufrollen, flexibel montiertem Leitrad und Laufrollen erhöht die Stabilität durch eine vergrößerte Aufstandsfläche. Der Fahrerkomfort wird dadurch ebenfalls weiter verbessert.

Kettenbolzen mit Sprengung

Die neuen Kettenbolzen an der D475A-5 werden mit geringerer Kraft eingepresst und sind zusätzlich durch einen Sprengung gesichert. Dies erleichtert die Montage erheblich, da geringere Kräfte zur Montage aufgebracht werden müssen. Der Sprengung garantiert einen sicheren Sitz des Bolzens. Das Konzept verlängert die Lebensdauer des Laufwerkes und verringert die Wartungskosten.

FAHRERKOMFORT

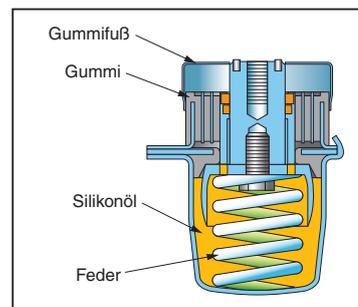
Fahrercomfort

Fahrercomfort ist die Grundlage für sicheres und produktives Arbeiten. In der D475A-5 hat der Fahrer einen außerordentlich bequemen und leisen Arbeitsplatz, der ihm vollste Konzentration auf seinen Einsatz ermöglicht.



Höchster Fahrkomfort dank neuer Kabinenlagerung

Die neuartige, ölgedämpfte Kabinenlagerung der D475A-5 ermöglicht eine Reduzierung der Stoßbelastung, wie sie mit herkömmlichen Fahrerinnen nicht zu erreichen ist. Durch die Dämpfer wird die Kabine effizient gegen Vibrationen der Maschine isoliert; der Fahrer sitzt in einer leisen und komfortablen Umgebung.



Hexagonal-Überdruckkabine

- Das Hexagonaldesign mit den getönten Scheiben bietet eine exzellente Sicht nach allen Seiten
- Hochwirksame Frischluftfilter und ein leicht erhöhter Kabineninnendruck verhindern wirkungsvoll das Eindringen von Staub
- Die Kabine ist zur Geräuschreduzierung vollständig mit Dämmmaterial ausgekleidet

Ausgezeichnete Sicht auf den Schild

Die schlanke Motorhaube und die Position des Fahrersitzes bieten dem Fahrer eine ausgezeichnete Sicht auf den Schild. Durch diese gute Sicht auf den Schild wird die Effektivität beim



Planieren erhöht. Der Fahrer muss sich weniger auf sein "Gefühl" verlassen. Feinste Planierarbeiten lassen sich problemlos ausführen, dies reduziert die Arbeitszeit drastisch.

Verstellbarer, gefederter Sitz mit einstellbarer Lenkkonsole

Fahrercomfort ist die Grundlage für sicheres und produktives Arbeiten. Für bessere und entspanntere Sicht beim Reversieren kann der Fahrer seinen Sitz um 15° nach rechts schwenken. Die Lenkkonsole kann horizontal und vertikal eingestellt werden. Die vielfältigen Einstellmöglichkeiten der Konsole erlauben jedem Fahrer, eine individuelle und ermüdungsfreie Sitzposition einzurichten.



EINFACHE WARTUNG

Vorbeugende Wartung

Vorbeugende Wartung ist der beste Weg für ein langes Maschinenleben. Deshalb haben wir die D475A-5 mit einfach zu erreichenden Servicestellen ausgestattet, um Wartung und Überprüfung der Maschine so schnell und einfach wie möglich zu machen.

Zentralisierte Wartungspunkte

Für einfachsten und sicheren Zugang sind alle Hydraulikfilter zentral angeordnet.



Monitor mit Selbstdiagnose-Funktion

Das Multifunktions-Monitorsystem informiert Fahrer und Servicetechniker:

- Echtzeitanzeigen, wie Betriebsstunden, Motordrehzahl, Kraftstoffstand, Kühlwassertemperatur
- Wartungsanzeigen, wie beispielsweise Filterwechsel
- Informationen über Abweichungen von normalen Betriebsparametern
- Detaillierte Informationen für den Kundendienst, ohne zusätzliche Spezialwerkzeuge wie Laptop o.ä.

Seitliche Flügeltüren

Die Flügeltüren vereinfachen den Zugriff auf Motor und Filter. Die solide Ausführung mit geschraubten Laschen verbessert die Haltbarkeit und erleichtert mögliche Reparaturen.

Hochzuverlässige Elektrik

Die elektrische Anlage ist mit staub- und wasserdichten DT-Steckverbindern an den Kabelbäumen optimal für lange und störungsfreie Einsätze ausgelegt. Die Kabelbäume sind mit Sicherungen geschützt und mit einer hitzebeständigen Beschichtung versehen.

O-Ring-Dichtungen

Alle Hydraulikverbindungen sind mit neuartigen O-Ring-Dichtungen dauerhaft und zuverlässig gegen Ölverluste geschützt.



Geschützte Hydraulikleitungen

Die Leitungen für den Tiltzylinder sind geschützt innen im Schubarm verlegt.

Modularer Antriebsstrang

Alle Bauteile des Antriebsstrangs sind abgedichtet und können ohne Ölverlust getauscht werden.

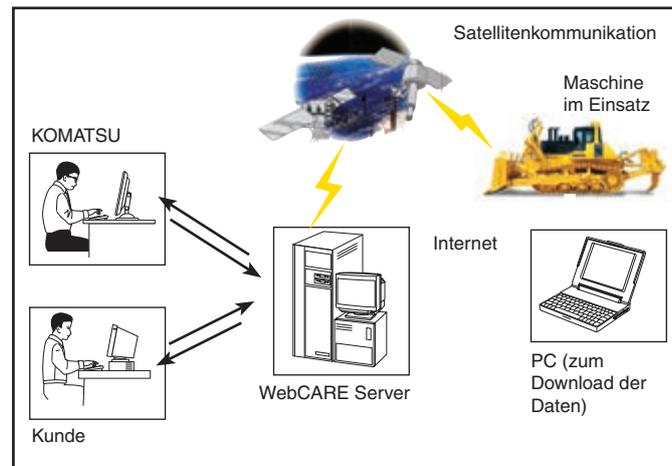
Wartungsfreie Bremsen

Die nassen Scheibenbremsen sind wartungsfrei.

SERVICE UND SUPPORT

KOMTRAX™ Plus (Vehicle Health Monitoring System)

KOMTRAX™ Plus ist ein präzises Diagnosesystem, das Sie detailliert über den Zustand Ihrer Maschine informiert. Das System überwacht und speichert eine Vielzahl von wichtigen Parametern und ermöglicht so eine genaue Überwachung des gesamten Maschinenzustandes. Die gewonnenen Daten können direkt auf ein Notebook-PC oder per Satellit zur Auswertung durch Kunden und Servicetechniker übertragen werden. Plötzliche Stillstände durch mangelnde Vorsorge werden durch die permanente Überwachung aller Maschinendaten nahezu vollständig ausgeschlossen. Die Wartung und die Beschaffung benötigter Ersatzteile kann rechtzeitig und genau geplant werden. Auch die Fehlersuche wird drastisch vereinfacht.



Service und Support

Das Komatsu Händlernetzwerk hilft Ihnen, die Betriebskosten niedrig zu halten.

Mit dem Kauf einer Komatsu-Maschine erhalten Sie Zugang zu einer Vielzahl an Kundendienst- und Serviceprogrammen. Holen Sie das Beste aus Ihrer Investition: Höchste Produktivität, ein langes Maschinenleben, geringe Betriebskosten und ein hoher Wiederverkaufswert.

- Erprobte Qualität: Viele der Hauptkomponenten in der D475A-5 haben ihre Zuverlässigkeit schon in anderen Komatsu-Maschinen bewiesen.
- Qualifizierte Servicetechniker: Unsere Techniker werden laufend geschult, um Ihnen immer den optimalen Service für Ihre Maschinen bieten zu können.
- Komatsu Oil Wear Analysis (KOWA): Mittels detaillierter Analyse von Ölproben verschafft KOWA Ihnen die Gewissheit über den einwandfreien Zustand Ihrer Maschinenkomponenten.
- Flexible Gewährleistung: Wählen Sie entsprechend Ihrer individuellen Anforderungen erweiterte Gewährleistungsoptionen für Maschine und Komponenten für geringere Betriebskosten.
- Reparatur- und Wartungsverträge: Sichern Ihnen über den vereinbarten Zeitraum genau kalkulierbare Betriebskosten und maximale Verfügbarkeit.
- Unerreichte Verfügbarkeit von Ersatzteilen: Komatsu hat eines der effizientesten Ersatzteillogistiksysteme weltweit geschaffen.



TECHNISCHE DATEN



MOTOR

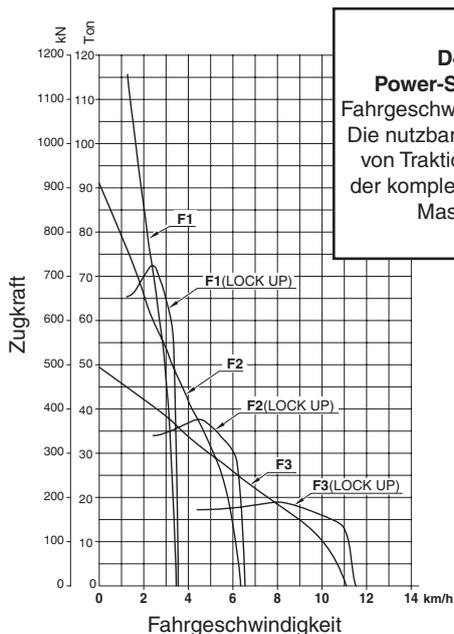
Modell Komatsu SAA12V140E-3
 Typ wassergekühlter 4-Takt Niederemissionsmotor, mit Common-Rail Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
 Motorleistung
 bei Nenndrehzahl 2.000 U/min
 ISO 14396 671 kW / 912 PS
 ISO 9249 (netto) 664 kW / 903 PS
 Zylinderzahl 12
 Bohrung x Hub 140 x 165 mm
 Hubraum 30,48 l
 Drehzahlregler über das gesamte Drehzahlband
 Schmiersystem
 Methode Zwangsschmierung mit Zahnradpumpe
 Filter Hauptstromfilter und Bypass kombiniert



TORQFLOW-KRAFTÜBERTRAGUNG

Typ Komatsu TORQFLOW
 Drehmomentwandler dreiteilig, einstufig, einphasig, wassergekühlt mit Wandlerüberbrückung
 Getriebe Planetengetriebe, hydraulisch betätigte Mehrscheibenkupplung, zwangsgeschmiert
 Eine Fahrstufenverriegelung und ein Neutralstellungsschalter sichern die Maschine vor unbeabsichtigtem Starten.

Max. Fahrgeschwindigkeiten	Vorwärts	Rückwärts
1. Gang	3,3 km/h	4,2 km/h
2. Gang	6,2 km/h	8,0 km/h
3. Gang	11,2 km/h	14,0 km/h



ENDANTRIEB

Typ Stirnradgetriebe mit Planetenuntersetzung
 Turas segmentierter, geschraubter Turas für einfachen Austausch



LENKSYSTEM

Typ Kupplungs-/Bremsssystem Steuerung PCCS-Bedienhebel
 Lenkbremsen nasse Lamellenbremsen über Hand-/Bremspedal, mittels Federkraft angezogen und hydraulisch gelöst, verbunden mit Lenkkupplung
 Lenkkupplungen nasse Lamellenkupplungen. Mittels Federkraft angezogen und hydraulisch gelöst. Verbunden mit Lenkbremsen
 Betriebsbremsen Lenkbremsen werden über Pedal als Betriebsbremsen genutzt
 Kleinster Wenderadius (mit gegenläufigen Ketten) (gemessen an der Kettenspur) 4,6 m



LAUFWERK

Aufhängung Pendelachse
 Laufrollenrahmen großdimensioniertes Monocoque-System
 Lauf- und Stützrollen geschmierte Rollen
 K-Laufrollensystem Die geschmierten Laufrollen sind paarweise pendelnd an x-förmigen Trägern angebracht und mit Gummikissen gedämpft.
 Ketten abgedichtete, ölgeschmierte Ketten
 Kettenspannung Feder-/Hydraulikspanner
 Anzahl der Bodenplatten (je Seite) 41
 Steghöhe (Einstegbodenplatten) 105 mm
 Bodenplattenbreite (Standard) 710 mm
 Aufstandsfläche 64.240 cm²
 Laufrollen (je Seite) 8
 Stützrollen (je Seite) 2

Verstärkte Bodenplatten	Zusatzgewicht	Aufstandsfläche
810 mm	920 kg	73.290 cm ²
910 mm	1.830 kg	82.340 cm ²



KÜHL- UND SCHMIERMITTEL (NACHFÜLLMENGEN)

Kraftstofftank 1.670 l
 Kühlsystem 210 l
 Motoröl 121 l
 Drehmomentwandler, Getriebe, Kegelradgetriebe und Lenksystem 210 l
 Endantriebe (je Seite) 75 l
 Schildhydraulik 180 l
 Einzahn-Heckaufreißer (Zusatzvolumen) 130 l
 Mehrzahn-Heckaufreißer (Zusatzvolumen) 130 l



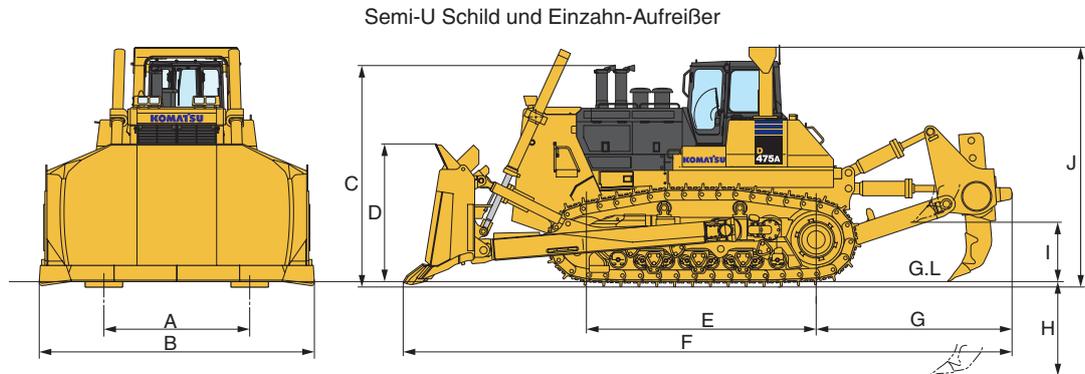
UMWELT

Motoremissionen entsprechen den Emissionsrichtwerten EPA Tier II
 Geräuschpegel
 LpA Fahrerohr 74 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
 Vibrationspegel (EN 12096:1997)
 Hand-Arm-Vibrationen ≤ 2,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,82 m/s²)
 Ganzkörper-Vibrationen ≤ 0,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,29 m/s²)
 Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430).
 Gasmenge 1,1 kg, CO₂-Äquivalent 1,57 t



ABMESSUNGEN

	D475A-5
A	2.770 mm
B	5.265 mm
C	4.546 mm
D	2.690 mm
E	4.524 mm
F	11.565 mm
G	3.720 mm
H	1.744 mm
I	1.196 mm
J	4.646 mm



Bodenfreiheit: 655 mm



BETRIEBSGEWICHT (ca.)

Inklusive verstärktem Semi-U Schild, Einzahn-Aufreißer, Stahlkabine, ROPS, Fahrer, Standardausrüstung, vorgeschriebener Schmiermittelmenge, Kühlmittel, vollem Kraftstofftank und 710 mm Bodenplatten.
 Betriebsgewicht 108.390 kg



HYDRAULIKSYSTEM

TypCLSS (lastfühndes Hydrauliksystem im geschlossenen Kreislauf)
 Alle Steuerventile sind von außen zugänglich beim Hydrauliktank angebracht.
 Hauptpumpe regelbare Schrägscheiben-Kolbenpumpe
 Max. Fördermenge542 l/min
 Einstellung Überdruckventil 280 bar
 Steuerventile für Semi-U-Schild und U-Schild
 Schildhub Heben, Halten, Senken und Schwimmen
 Schildneigung Rechts, Halten, Links
 Zusatzventil für Heckaufreißer
 Aufreißerhub Heben, Halten, Senken
 Aufreißerneigung Zunehmen, Halten, Abnehmen
 Hydraulikzylinder Doppelwirkend
 Anzahl Zylinder x Durchmesser
 Hubzylinder Schild 2 x 180 mm
 Tiltzylinder Schild 1 x 250 mm
 Hubzylinder Heckaufreißer 2 x 225 mm
 Tiltzylinder Heckaufreißer 2 x 225 mm



HECKAUFREISSER

Mehrzahn-Heckaufreißer
 Typ hydraulisch betätigter Heckaufreißer mit variablem Einstechwinkel
 Anz. Reißzähne 3
 Gewicht (inkl. hydraulischer Steuereinheit) 9.720 kg
 Balkenlänge 3.085 mm
 Max. Hubhöhe vom Boden 1.196 mm
 Max. Reißtiefe 1.124 mm
 Einzahn-Heckaufreißer
 Typ hydraulisch betätigter Heckaufreißer mit variablem Einstechwinkel
 Die Reißtiefe ist in 3 Stufen hydraulisch verstellbar.
 Anz. Reißzähne 1
 Gewicht (inkl. hydraulischer Steuereinheit) 7.360 kg
 Balkenlänge 1.477 mm
 Max. Hubhöhe vom Boden 1.196 mm
 Max. Reißtiefe 1.744 mm



SCHILDE

Die Schildkapazität wurde gem. der nach SAE empfohlenen Vorgehensweise J1265 ermittelt.

	Länge über alles	Schildvolumen	Schild Länge x Höhe	Max. Hubhöhe über Boden	Maximale Einstichtiefe	Maximaler Tiltweg	Zusatzgewicht
Verstärkter Semi-U Tiltschild	8.705 mm	27,2 m³	5.265 x 2.690 mm	1.620 mm	1.010 mm	770 mm	16.500 kg
Verstärkter U Tiltschild	9.205 mm	34,4 m³	6.205 x 2.610 mm	1.620 mm	1.010 mm	905 mm	18.800 kg
Verstärkter Semi-U Doppelt-Tiltschild	8.705 mm	27,2 m³	5.265 x 2.690 mm	1.620 mm	1.010 mm	1.145 mm	16.950 kg
Verstärkter U Doppelt-Tiltschild	9.205 mm	34,4 m³	6.205 x 2.610 mm	1.620 mm	1.010 mm	1.350 mm	19.250 kg

PLANIERRAUPE

STANDARDAUSRÜSTUNG

Fahrerhaus

- Gefederter, drehbarer Fahrersitz mit hoher Rückenlehne
- Sicherheitsgurt
- Kopfstütze
- Aufstiegs-Fußrasten
- PCCS-Fahrbedienhebel
- Einhebel-Schildsteuerung
- Klimaanlage
- Vorbereitung für Radioeinbau (12 V, Antenne, Lautsprecher)
- Negativ-Gaspedal
- Elektronisches Monitorsystem
- Schutzbleche
- Rückspiegel in der Kabine
- Sonnenblende

Laufwerk

- Einstieg HD-Bodenplatte 710 mm
- Abgedichtete und geschmierte HD-Ketten
- Segmentierter Turas
- K-Laufrollensystem
- Flexibles Leitrad
- Laufrollenschutz für K-Laufrollensystem
- Hydraulische Kettenspanner

Überwachungssysteme

- PM-Messanschlüsse
- Automatische Wandlerüberbrückung
- KOMTRAX™ Plus (Vehicle Health Monitoring System)
- Satellitenkommunikationssystem für KOMTRAX™ Plus (Orbcomm)

Anbaugeräte

- Frontzughaken
- Heckscheibenwischer
- Scheibenwischer Frontscheibe
- Scheibenwischer Türen
- Werkzeugsatz

Motor

- Hydrostatisch betriebener Kühlerventilator
- Wasserabscheider
- Entkalker Kühlsystem und Korrosionswiderstand
- Kraftstoffvorfilter
- Geeignet für hohe Umgebungstemperaturen
- Ansaugstutzen mit Regenschutz
- Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige
- Motorhaube und Tankdeckel abschließbar

- Anlasser 24 V/2× 7,5 A
- Lichtmaschine 24 V/100 A
- Batterien 2 × 12 V/170 Ah
- Seitliche Flügeltüren
- Hydroshift-Getriebe
- Schwingungsdämpfer
- Nasses Kupplungs-/bremslenksystem
- Schnellbetankungsvorrichtung Kraftstoff

Arbeitsausrüstung

- Hydraulik für Heckaufreißer
- Schildhydraulik

Sicherheitsausrüstungen

- Rückfahralarm
- Signalhorn
- Stahlkabine, entspricht ISO 3449 FOPS Standard
- ROPS-Dach gem. ISO 3471, SAE J1040, APR88

SONDERAUSRÜSTUNG

Fahrerhaus

- Ablagefach

Laufwerk

- Einstieg HD-Bodenplatten (810, 910 mm)
- Laufrollenschutz über gesamte Laufwerkslänge

Überwachungssysteme

- Kettenschlupfkontrolle
- Kühlwasserkontrolle
- Füllstandsüberwachung Hydrauliköltank
- Füllstandsüberwachung Motoröl

Motor

- Elektrische Motor-/Kühler-vorwärmung
- Ansaugstutzen mit Vorreiniger
- Schnellbetankungsvorrichtung für Öl und Kühlwasser
- Vorschmierung Motor

Anbaugeräte

- Gegengewicht
- Scheinwerfer für den Heckaufreißer
- Zusatzscheinwerfer an der Kabine, vorne und hinten

Arbeitsausrüstung

- Verstärkter Semi-U Doppelt-Tiltschild 27,2 m³
- Verstärkter Semi-U Tiltschild 27,2 m³
- Verstärkter U Tiltschild 34,4 m³
- Verstärkter U Doppelt-Tiltschild 34,4 m³
- Anschweißplatte für Schubarbeiten
- Überlaufschutz für Semi-U Schild
- Überlaufschutz für U Schild
- Mehrzahn-Heckaufreißer mit variablem Einstechwinkel
- Einzahn-Heckaufreißer mit variablem Einstechwinkel

Sicherheitsausrüstungen

- Feuerlöscher
- Verbandskasten
- Notlenkanlage

Komatsu Europe International NV

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsueurope.com