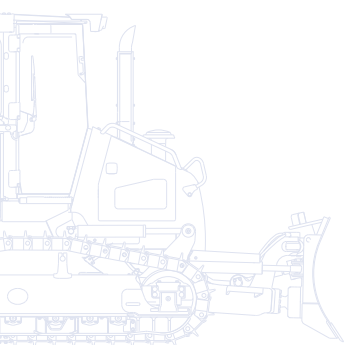


KOMATSU



Dozer cingolato

D51EX/PX-22



POTENZA MOTORE
99,0 kW / 133 HP @ 2.200 rpm

PESO OPERATIVO
D51EX-22: 12.710 kg
D51PX-22: 13.100 kg

Un rapido sguardo

I dozer D51EX/PX-22 di Komatsu offrono affidabilità, versatilità e prestazioni al top. L'impianto idraulico, il treno di potenza, il telaio e tutti gli altri componenti principali sono stati progettati direttamente da Komatsu e la loro combinazione consente di assicurare ottimi livelli produttivi. Grazie al particolare profilo del muso anteriore e al radiatore montato sul retro questi dozer sono attualmente unici sul mercato.

Visibilità e sicurezza senza confronti

- Eccezionale inclinazione del muso anteriore
- Design con cabina posizionata in avanti
- Cabina ROPS/FOPS integrata

Maggiore produttività e ridotto consumo di carburante

- Conforme alle normative EU Stage IIIA sulle emissioni
- Trasmissione idrostatica molto efficiente
- Lama PAT di grande capacità
- Ventola a controllo elettronico azionata idraulicamente



POTENZA MOTORE
99,0 kW / 133 HP @ 2.200 rpm

PESO OPERATIVO
D51EX-22: 12.710 kg
D51PX-22: 13.100 kg

Elevato confort per l'operatore

- Eccezionale visibilità a 360°
- Cabina pressurizzata ampia e silenziosa
- Azionamento semplificato grazie ai comandi palmari PCCS (Palm Command Control System)
- Sedile operatore ammortizzato ad aria posizionato sul baricentro macchina



Facile manutenzione

- Radiatore montato posteriormente con ventola azionata idraulicamente ribaltabile verso l'alto
- Monitor con funzioni di autodiagnosi
- Accesso semplice e comodo ai componenti che necessitano di manutenzione



Eccellente affidabilità e durata

- Nuovo sottocarro PLUS (standard)
- Treno di potenza modulare
- Utilizzo diffuso di robuste piastre in acciaio
- Telaio principale costituito da parti saldate e in fusione

KOMTRAX

Sistema di monitoraggio
Komatsu via satellite

Visibilità e sicurezza senza confronti

Eccezionale visibilità

L'eccezionale inclinazione del muso anteriore assicura al modello D51EX/PX-22 la miglior visibilità operativa tra tutti i dozer sul mercato. Questa caratteristica davvero unica aumenta incredibilmente l'efficienza e la sicurezza del lavoro, grazie al fatto che gli operatori hanno una vista perfetta sulla lama e sull'area di lavoro circostante. Il nuovo design con la cabina posizionata in avanti, offre all'operatore, che ora siede più vicino alla lama, una visibilità operativa senza precedenti. Inoltre, il maggiore spazio interno cabina, le ampie superfici vetrate e la struttura ROPS/FOPS integrata assicurano maggior comfort e sicurezza.

Accesso facile e sicuro

Per consentire all'operatore di raggiungere e abbandonare facilmente la sua posizione di lavoro e allo stesso tempo garantirgli la massima protezione, il modello D51EX/PX-22 prevede numerosi corrimano e scalini di accesso sia all'interno che all'esterno della cabina. Inoltre anche il rifornimento di carburante, la pulizia dei finestrini e l'accesso alla maggior parte dei punti di manutenzione risultano notevolmente semplificati.





Maggiore produttività e ridotto consumo di carburante

Un motore potente e pulito

Il motore è potente e al tempo stesso massimizza il rendimento del carburante, facendo del dozer D51EX/PX-22 una macchina dalle prestazioni eccezionali sia nelle operazioni di sbancamento che di rippaggio. Questo motore ecot3 da 99 kW / 133 HP vanta un rinnovato design della camera di combustione con accensione e fasatura ottimizzate. La pressione operativa del nuovo sistema common rail è stata aumentata allo scopo di migliorare l'iniezione e garantire un maggiore risparmio di carburante. L'intercooler aria-aria riduce la temperatura dell'aria compressa fornita dal turbocompressore ai cilindri e ottimizza ulteriormente il consumo di carburante.

Conformità con la norma EU Stage IIIA

La nuova tecnologia del motore Komatsu ecot3 consente di ridurre le emissioni di NOx e particolato, il consumo di carburante e la rumorosità. Il motore Komatsu SAA6D107E-1 è certificato in base alle normative EU Stage IIIA sulle emissioni.

Trasmissione idrostatica molto efficiente

La trasmissione idrostatica è un fattore chiave per le elevate prestazioni del dozer D51EX/PX-22. Fornisce un'elevata forza di trazione quando necessario insieme a notevoli risparmi di carburante nelle operazioni di livellamento e di precisione. Grazie alla possibilità di scelta tra due modalità operative, l'operatore può selezionare "cambio veloce" o "velocità variabile" per adattare la macchina alle varie applicazioni.

Sistema di controllo della trasmissione idrostatica

Il controller della trasmissione idrostatica (HST), un componente esclusivo progettato da Komatsu, monitora la potenza sviluppata dal motore e il carico dei circuiti delle attrezzature di lavoro e della traslazione. Controlla la pompa della trasmissione idrostatica e la cilindrata dei motori in modo da garantire sempre velocità e forza di trazione ottimali. Inoltre, il sistema fornisce elevata potenza a entrambi i cingoli durante le manovre di sterzata, consentendo la controrotazione anche a velocità molto ridotte e aumentando notevolmente la manovrabilità del D51EX/PX-22.

Cambio di velocità automatico

Il controller della trasmissione idrostatica Komatsu cambia la velocità di traslazione automaticamente e con continuità (a seconda del carico e delle condizioni del terreno); grazie a ciò il lavoro risulta più efficiente. Questa modalità permette al dozer di cambiare velocità nel momento più opportuno, aumentando la produttività e assicurando il massimo risparmio di carburante.

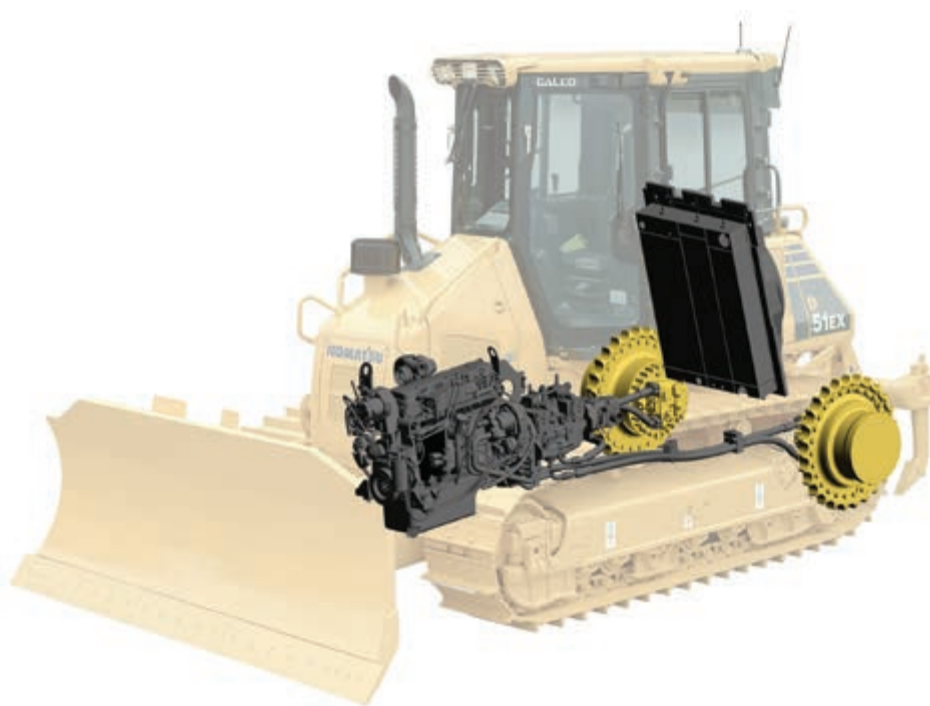


1. Indicazione velocità motore
2. Pulsante preselezione retromarcia
3. Pulsante preselezione modalità cambio veloce / velocità variabile



Efficiente ventola di raffreddamento del motore

La ventola di raffreddamento ruota sempre alla minima velocità possibile. La velocità di rotazione dipende dalla temperatura del refrigerante motore e dell'olio idraulico. Questo sistema richiede meno potenza di quello a cinghia tradizionale a tutto vantaggio della riduzione dei consumi, assicurando inoltre una ridotta rumorosità. Per una maggiore efficienza la ventola convoglia una notevole massa d'aria in uscita mentre l'area d'entrata è protetta da una griglia per prevenire la circolazione di particelle anche piccole nella ventola.



Elevato confort per l'operatore

Guida confortevole e rumorosità ridotta

La cabina del D51EX/PX-22 è stata spostata in avanti e l'operatore ora siede più vicino al baricentro della macchina. Il ripper rimane bene in vista e al tempo stesso l'operatore può contare su una visibilità totale della lama, vibrazioni ridotte al minimo e la stabilità maggiore tra tutti i dozer attualmente sul mercato. Le sospensioni della cabina riempite con olio al silicone isolano lo spazio operatore dal corpo macchina e limitano le vibrazioni, assicurando quindi un ambiente operativo tranquillo e confortevole. La nuova posizione del radiatore sul retro della macchina e la ridotta velocità della ventola di raffreddamento azionata idraulicamente riducono ulteriormente la rumorosità.

Cabina pressurizzata

Il nuovo design della cabina ROPS/FOPS e gli ampi finestrini azzurrati garantiscono un'eccellente visibilità in tutte le direzioni. La tenuta ermetica della cabina, i filtri per la purificazione dell'aria e la maggiore pressione interna contribuiscono a evitare l'ingresso di polvere nell'abitacolo. Inoltre, l'interno della cabina, realizzato con materiali di elevata qualità, è rivestito con materiale fonoassorbente.

Facilità di azionamento

L'ergonomico sistema PCCS (Palm Command Control System) garantisce una sterzata efficace e comoda, mentre il joystick della lama PPC (Proportional Pressure Control) assicura maggior precisione, semplicità ed efficienza delle operazioni di livellamento.

Sedile ammortizzato

La macchina è dotata di serie di un comodo sedile ammortizzato con schienale alto. Il sedile ammortizzato completamente regolabile e i braccioli adattabili in altezza, creano un ambiente di lavoro ergonomico e personalizzabile per il massimo confort di ogni operatore.





Eccellente affidabilità e durata

Il sottocarro PLUS con ruota motrice in posizione ribassata

Il dozer cingolato Komatsu è eccezionalmente robusto e offre un'ottima capacità di livellamento e un'eccellente stabilità. Le nuove catenarie PLUS sono caratterizzate da un nuovo sistema di boccole rotanti con perni di notevole diametro e nuove maglie di altezza maggiorata, la lubrificazione a tenuta di maggiore affidabilità assicura una più lunga durata dei componenti. E le ruote dentate segmentate possono essere sostituite singolarmente, a mano, consentendo ad un solo meccanico di effettuare le sostituzioni sul posto di lavoro.

Sottocarro EX

Il sottocarro EX è stato progettato specificamente per lavorare su terreni duri. La larghezza dei pattini variabile da stretta a media e le catenarie PLUS assicurano un'ampia superficie di contatto con il terreno, offrendo così elevata stabilità, ottima capacità di livellamento e maggiore durata del sottocarro.

Sottocarro PX

Il sottocarro PX è la soluzione ideale per lavorare su terreni meno duri. I pattini larghi e le catenarie PLUS assicurano un'ampia superficie di contatto con il terreno, assicurando eccellente stabilità, ottima capacità di finitura e maggiore durata del sottocarro.

Design modulare

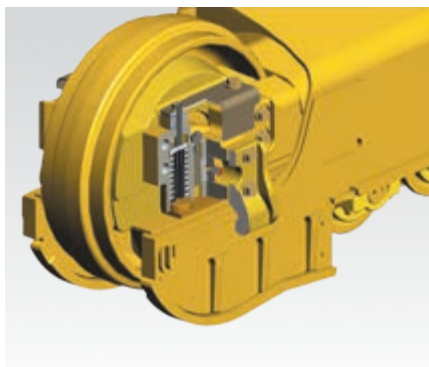
Uno degli obiettivi alla base della progettazione del D51EX/PX-22 è la creazione di un dozer che assicuri ridotti costi di manutenzione e lunga durata. Questa possibilità è stata raggiunta riducendo la complessità dei componenti e adottando un design modulare.

Maggiore robustezza e durata

Il sottocarro monoscocca Komatsu utilizza lamiere molto spesse per la sezione scatolata e il telaio della macchina è costituito da un semplice scafo molto robusto con piastre spesse e fusioni in acciaio. Entrambi i telai hanno un minor numero di componenti saldati e la loro combinazione assicura maggiore resistenza, robustezza e durata al D51EX/PX-22.

Supporto ruota folle a regolazione automatica

Il supporto ruota folle a regolazione automatica assicura una tensione costante e omogenea delle piastre di guida della ruota folle, riducendo il rumore e le vibrazioni e prolungando la vita utile del sottocarro.



Supporto ruota folle a regolazione automatica



Struttura semplice del telaio a forma di scafo di elevata robustezza



*Il nuovo sottocarro PLUS:
quando i sottocarri tradizionali di-
ventano obsoleti, il sottocarro PLUS
continua ad andare forte!*

Facile manutenzione

Accesso semplice e comodo ai componenti che necessitano di manutenzione

Gli sportelli per la manutenzione ben posizionati garantiscono un accesso semplice e sicuro, da terra, ai componenti che necessitano di interventi giornalieri. Poiché il radiatore è posizionato sul retro della macchina, i filtri del carburante e dell'olio possono essere facilmente raggiunti dalla parte anteriore del vano motore. I punti di ingrassaggio centralizzati facilitano la lubrificazione dei perni dello snodo centrale della lama.

Protezione motore

Un grande doppio filtro aria assicura la massima protezione del motore. Analogamente, il carburante passa attraverso un prefiltro con decantatore e uno speciale filtro finale, aumentando al massimo la vita utile del motore e riducendo al minimo i costi di manutenzione. Inoltre, la ventola di raffreddamento del motore posizionata sul retro della macchina, riduce in modo significativo i livelli di polvere sulla presa d'aria del motore. L'aspirazione dell'aria è provvista di serie di un cappuccio antipioggia e può essere dotata a richiesta di un prefiltro a turbina quando si lavora in ambienti molto polverosi o per allungare gli intervalli della pulizia dei filtri.

Monitor con funzioni di autodiagnosi

Il nuovo monitor multifunzione fornisce un'ampia gamma di informazioni visualizzando contatore, contagiri, livello carburante e temperatura liquido refrigerante in tempo reale. Fornisce all'operatore numerose informazioni relative alla manutenzione e al funzionamento della macchina, indicando per esempio i tempi di sostituzione dei filtri olio e segnalando eventuali anomalie. Inoltre, i tecnici Komatsu hanno accesso a informazioni dettagliate senza dover utilizzare alcun strumento di assistenza esterno.

Tubazioni idrauliche protette

Komatsu ha progettato l'impianto idraulico delle attrezzature di lavoro in modo da ridurre al minimo i costi di manutenzione. Tutte le tubazioni idrauliche sono ben protette da rivestimenti speciali e ove possibile sono racchiuse nelle strutture in acciaio.



Accesso frontale unico



Ruota dentata segmentata



Ventola con rotazione reversibile ad azionamento idraulico ribaltabile verso l'alto

Il dozer D51EX/PX-22 é dotato di una ventola ribaltabile verso l'alto con sistema di bloccaggio dell'apertura tramite martinetto a gas per assicurare un facile accesso al radiatore, allo scambiatore dell'olio idraulico e all'intercooler aria-aria. Per la ventola idraulica é prevista una modalit  "pulizia". La ventola ruota in direzione inversa a piena velocit  per pulire i radiatori, riducendo cos  i costi di manutenzione.



Sistema di monitoraggio Komatsu via satellite

KOMTRAX

KOMTRAX™ è il rivoluzionario sistema di monitoraggio Komatsu via satellite progettato per farvi risparmiare tempo e denaro. Adesso potete controllare direttamente le vostre macchine comodamente dal vostro ufficio: usate le preziose informazioni disponibili nel sistema KOMTRAX™ per programmare la manutenzione e ottimizzare le attività delle macchine.

Il sistema KOMTRAX™ vi sarà di grande utilità, grazie alle sue funzioni all'avanguardia:

Monitoraggio completo della macchina

Grazie alla disponibilità dei dati operativi dettagliati delle macchine, è possibile sapere quando sono in uso e conoscere i loro livelli di produttività.

Gestione totale della flotta

Le macchine possono essere localizzate in qualsiasi momento, scoraggiando in questo modo gli usi non autorizzati o i furti.

Condizioni generali della macchina

Tramite un sito web o via e-mail, è possibile ricevere avvisi, allarmi e indicazioni che consentono di programmare gli interventi di manutenzione e assicurare una maggior durata della macchina.

Per ulteriori dettagli sul sistema KOMTRAX™, chiedete al vostro concessionario Komatsu il nuovo depliant KOMTRAX™.

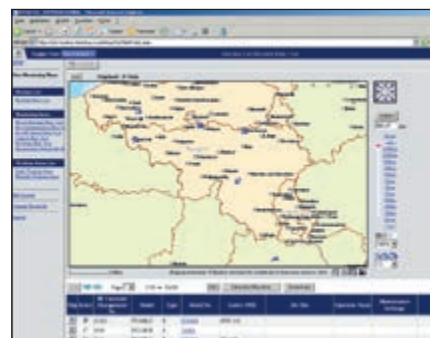




Ore di esercizio macchina – Con lo “storico giornaliero sulle ore di esercizio” potete avere i tempi precisi di utilizzo della macchina; sia quando il motore è stato acceso e spento, sia il tempo totale di esercizio.



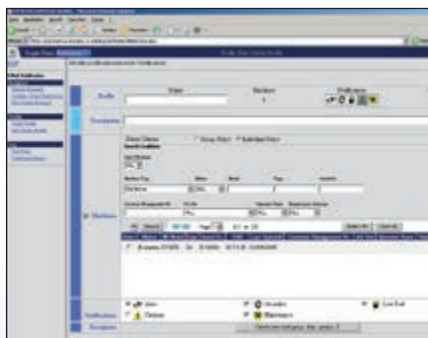
Programmazione della manutenzione – Per aumentare la produttività e migliorare la programmazione della manutenzione, apposite segnalazioni indicano quando è il momento di sostituire i filtri o l'olio.



Posiziona flotta – Grazie alla lista macchine potete localizzare immediatamente tutti i vostri mezzi.



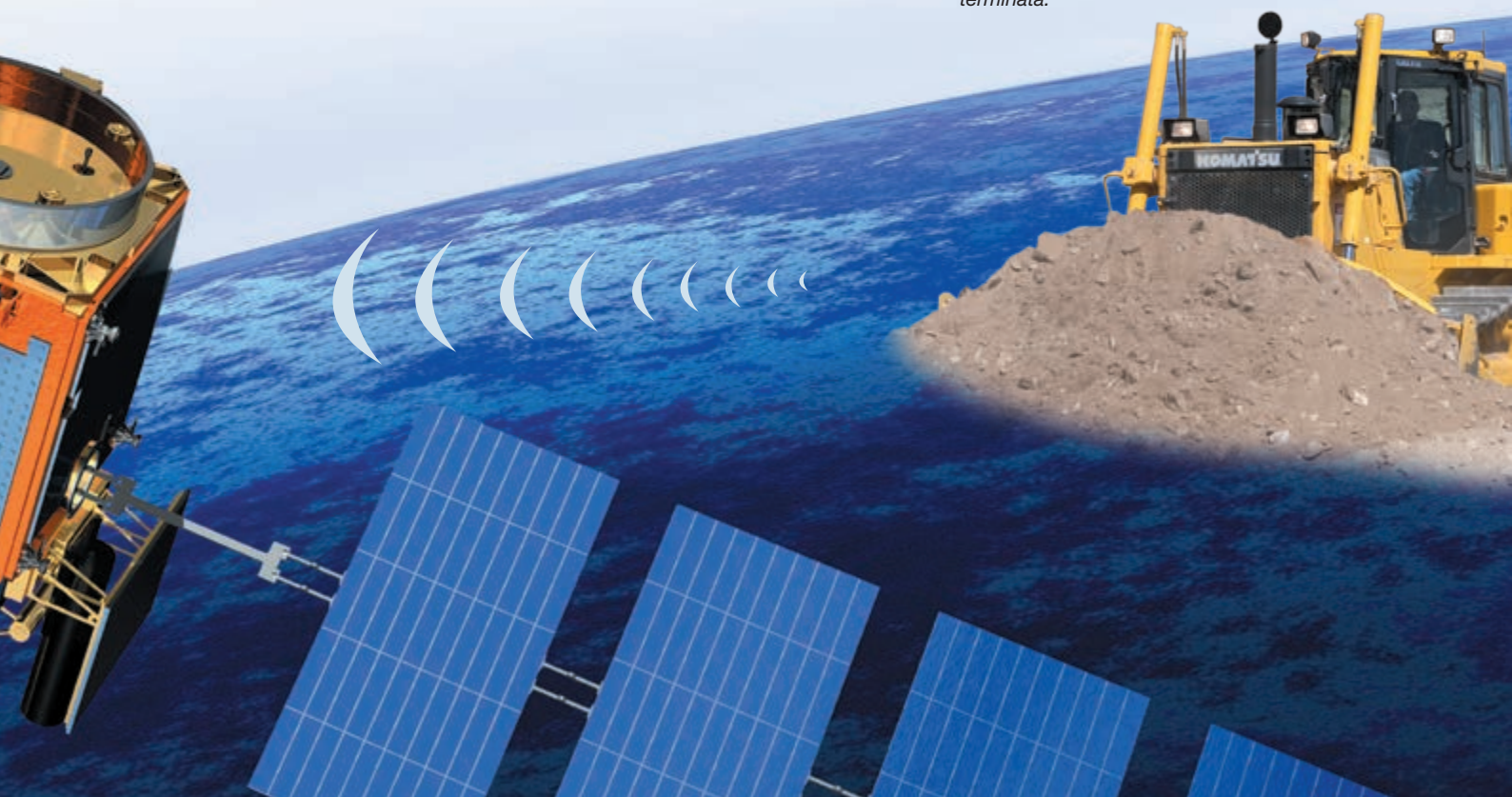
Rilevamento della posizione della macchina – Durante il trasporto della macchina, il sistema KOMTRAX™ invia messaggi al sito web o e-mail, fornendo informazioni sul percorso seguito e confermando l'arrivo a destinazione.



Notifica allarme – Potete ricevere notifiche di allarme sia sul sito KOMTRAX™ del vostro computer che via e-mail.



Sicurezza totale – La funzione “Blocco motore” permette di programmare quando il motore di una macchina può essere acceso. In più con “geo-fence” KOMTRAX™ invia un messaggio di notifica ogni volta la macchina entra od esce da una area operativa predefinita.



Le lame Komatsu

Komatsu utilizza una lama dal telaio scatolato che combina maggiore resistenza con un peso contenuto, aumentando così la manovrabilità complessiva della lama. La parte anteriore e le fiancate laterali sono costruite con acciaio ad alta resistenza per limitare l'usura e aumentare la durata. Il profilo della lama è studiato per facilitarne l'utilizzo su una vasta gamma di materiali, offrendo una buona penetrazione unita ad una bassa resistenza al rotolamento del materiale. Le lame Komatsu contribuiscono a garantire minori consumi di carburante.

Lama PAT dritta angolabile

La lama PAT è una lama dritta angolabile con tilt che offre varie possibilità operative. Il nuovo supporto lama dal diametro maggiorato offre una soluzione più resistente e duratura.

Ripper Komatsu

I ripper Komatsu sono stati progettati per abbinare massima produttività e lunga durata. Il dente è rivestito con apposite protezioni antiusura che assicurano maggiore durata e garantiscono la migliore penetrazione nei diversi tipi di materiale.

Ripper multidente a parallelogramma (EX) (optional)

La configurazione standard del ripper prevede 3 denti, a seconda del tipo di operazione e del materiale da rompere si può comunque utilizzare il ripper con uno o due denti. Il design robusto a parallelogramma permette il movimento lineare dei denti, a seconda delle diverse applicazioni richieste in cantiere.

Sistemi avanzati di controllo Komatsu-Topcon

I sistemi di controllo Komatsu-Topcon sono il modo migliore per automatizzare i movimenti della lama. A seconda del sistema di controllo impiegato, è possibile seguire le indicazioni per il controllo della lama o automatizzarla completamente. Di conseguenza, anche gli operatori meno esperti lavorano più velocemente e ottengono aree livellate con estrema precisione. Tutte le informazioni fornite dai sistemi laser o GPS sono costantemente disponibili su un monitor installato in cabina e indicano chiaramente sia la pendenza che l'elevazione.

Per i dozer Komatsu sono disponibili due diversi sistemi.

Bidimensionali (2D): consentono la realizzazione di aree piane, possibilmente combinate con una pendenza a seconda della configurazione. Questi sistemi sono basati su uno o due ricevitori di segnali laser e/o un sensore di pendenza installati sulla lama.

Tridimensionali (3D): consentono la realizzazione di qualsiasi complicato progetto paesaggistico. Questo richiede ricevitori GPS e può essere ampliato con un sistema a zona laser per ottenere una precisione millimetrica.





Specifiche tecniche

MOTORE

Modello.....	Komatsu SAA6D107E-1
A 4 tempi, sistema d'iniezione HPCR Common Rail, raffreddato ad acqua, turbocompresso, postrefrigeratore aria-aria	
Potenza motore	
ad un regime di.....	2.200 rpm
ISO 14396.....	99,0 kW / 133 HP
ISO 9249 (potenza netta).....	97,0 kW / 130 HP
Numero cilindri.....	6
Alesaggio x corsa.....	107 x 124 mm
Cilindrata.....	6,69 l
Regolatore.....	Elettronico, per tutte le velocità
Ventola di raffreddamento.....	Idrostatica
Sistema di lubrificazione	
Funzionamento.....	Pompa ad ingranaggi, lubrificazione forzata
Filtro.....	A pieno flusso

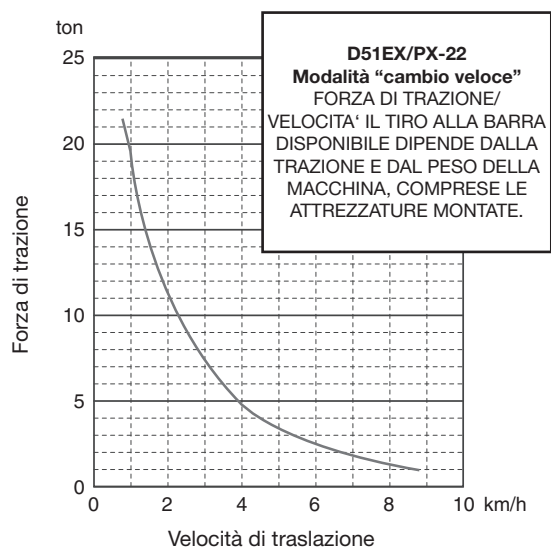
TRASMISSIONE IDROSTATICA

La trasmissione idrostatica a doppio circuito offre un range di velocità fino a 9,0 km/h. I motori di traslazione a cilindrata variabile consentono all'operatore di selezionare la velocità ottimale per ogni specifica applicazione. Bloccaggio comando traslazione e interruttore di folle.

VELOCITA' DI TRASLAZIONE

Modalità "cambio veloce"	Avanti	Indietro
1a	0 - 3,4 km/h	0 - 4,1 km/h
2a	0 - 5,6 km/h	0 - 6,5 km/h
3a	0 - 9,0 km/h	0 - 9,0 km/h

Modalità "velocità variabile"	Avanti	Indietro
	0 - 9,0 km/h	0 - 9,0 km/h



RIDUTTORI FINALI

Tipo.....	Riduttore epicicloidale bistadio
Ruote motrici.....	I segmenti dentati delle ruote motrici sono imbullonati per facilitarne la sostituzione sul luogo di lavoro

STERZO

Tipo.....	Idrostatico
Azionamento.....	Comando PCCS
Freni di servizio.....	Freno idraulico-dinamico, comandato a pedale
Raggio min. di sterzo (controrotazione)	
D51EX-22.....	1,81 m
D51PX-22.....	1,89 m
(misurato con rilevamento delle tracce dei cingoli sul terreno)	

SOTTOCARRO CINGOLATO

Oscillazione.....	Con barra equalizzatrice e albero pivot
Longherone del cingolo.....	Monoscocca, a sezione larga, struttura ad alta resistenza
Catenarie.....	Sistema PLUS a lubrificazione permanente
Tendicingolo.....	A molla elicoidale precaricata con martinetto idraulico di pretensionamento
Pattini (per lato).....	44
Altezza della costola (costola singola).....	54 mm
Rulli inferiori (per lato).....	7
Superiori (per lato).....	2
Larghezza pattino (standard)	
D51EX-22.....	560 mm
D51PX-22.....	710 mm
Superficie d'appoggio	
D51EX-22.....	30.744 cm ²
D51PX-22.....	38.979 cm ²
Pressione specifica al suolo	
D51EX-22.....	0,41 kg/cm ²
D51PX-22.....	0,34 kg/cm ²

PESO OPERATIVO (VALORI INDICATIVI)

Valori per macchine dotate di lama PAT, cabina, operatore, lubrificanti, liquido refrigerante, pieno di carburante ed equipaggiamento standard.	
D51EX-22.....	12.710 kg
D51PX-22.....	13.100 kg

RIFORNIMENTI

Serbatoio carburante.....	270 l
Radiatore.....	35 l
Olio motore.....	20 l
Olio riduttore di traslazione (per lato).....	4,0 l
Serbatoio olio idraulico.....	63 l

EMISSIONI

Emissioni.....	Il motore Komatsu risponde a tutte le normative EU Stage IIIA in materia di emissioni
Livelli sonori	
LwA rumorosità esterna.....	106 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA rumorosità interna.....	80 dB(A) (ISO 6396 valore dinamico)
Livelli di vibrazione (EN 12096:1997)*	
Mano/braccio.....	≤ 2,5 m/s ² (incertezza K = 1,32 m/s ²)
Corpo.....	≤ 0,5 m/s ² (incertezza K = 0,258 m/s ²)
* per la valutazione del rischio secondo la direttiva 2002/44/EC, fare riferimento alla ISO/TR 25398:2006.	

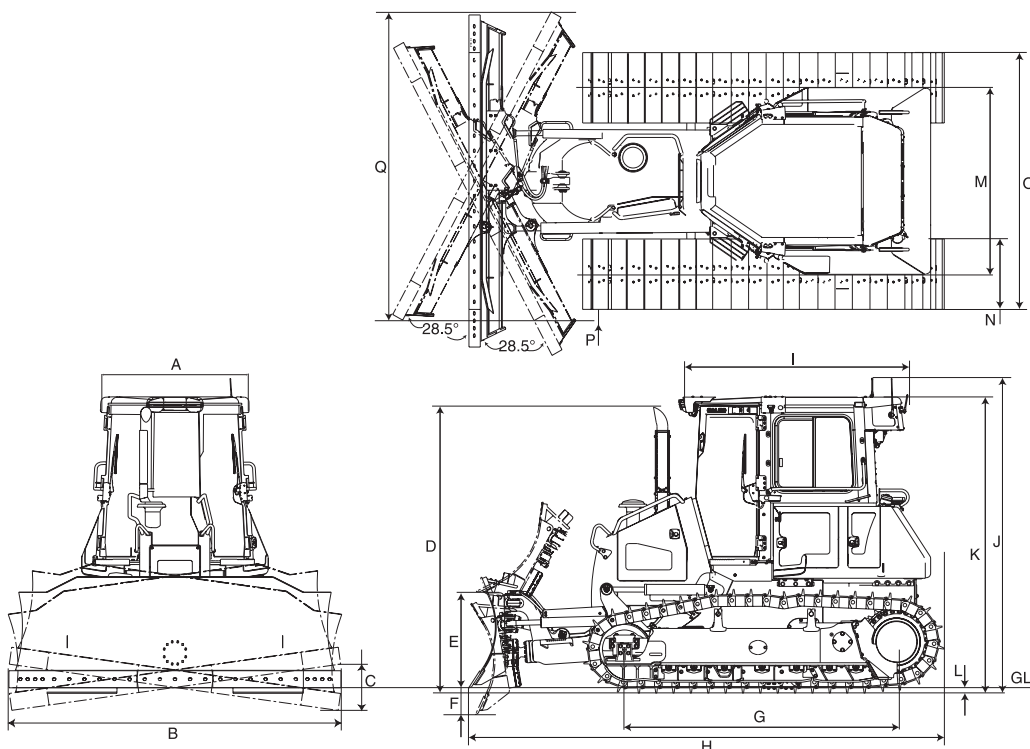
DIMENSIONI

	D51EX-22	D51PX-22
A	1.280 mm	1.280 mm
B*	3.045 mm	N/A
B**	3.350 mm	3.350 mm
C*	459 mm	N/A
C**	505 mm	505 mm
D	2.885 mm	2.885 mm
E	1.107 mm	1.107 mm
F	461 mm	461 mm
G	2.745 mm	2.745 mm
H	4.800 mm	4.800 mm
I	2.245 mm	2.245 mm
J	3.177 mm	3.177 mm
K	2.997 mm	2.997 mm
L	55 mm	55 mm
M	1.790 mm	1.880 mm
N	560 mm	710 mm
O	2.350 mm	2.590 mm
P*	4 mm	N/A
P**	136 mm	16 mm
Q*	2.725 mm	N/A
Q**	2.990 mm	2.990 mm

* lama 2,7 m³ (solo D51EX-22)

** lama 2,9 m³

Lama 2,7 m³ pieghevole (solo D51EX-22): larghezza di trasporto 2.550 mm



Luce libera da terra: 385 mm

IMPIANTO IDRAULICO

TipoSistema Load Sensing a Centro Chiuso CLSS
Tutti gli elementi del distributore sono montati esternamente accanto al serbatoio idraulico.

Portata massima 99 l/min

Taratura pressioni274,6 bar

Comando lama

FunzioniSollevamento, abbassamento, flottante

Tilt lamaDestro, sinistro

Comando ripper

FunzioniSollevamento e abbassamento

Cilindri idrauliciA doppio effetto

Numero di cilindri × alesaggio

Sollevamento lama2 × 90 mm

Tilt lama1 × 100 mm

Angolazione lama.....2 × 90 mm

Ripper1 × 110 mm

RIPPER

Ripper multident

TipoRipper a parallelogramma a comando idraulico

Numero di denti.....3

Peso (inclusa unità di comando idraulico)..... 850 kg

Lunghezza della traversa.....1.550 mm

Massima altezza di sollevamento.....378 mm

Massima profondità di scavo428 mm

LAMA

	Lunghezza totale con lama	Lama larghezza × altezza	Massima altezza di sollevamento	Max. profondità di scavo	Max. escursione del tilt	Angolazione lama
Lama PAT da 2,7 m³ (EX)	4.800 mm	3.045 × 1.110 mm	1.107 mm	461 mm	459 mm	28,5°
Lama PAT da 2,7 m³ pieghevole (EX)	4.800 mm	3.045 × 1.110 mm	1.107 mm	461 mm	459 mm	28,5°
Lama PAT da 2,9 m³ (EX)	4.800 mm	3.350 × 1.110 mm	1.107 mm	461 mm	505 mm	28,5°
Lama PAT da 2,9 m³ (PX)	4.800 mm	3.350 × 1.110 mm	1.107 mm	461 mm	505 mm	28,5°

Le capacità della lama sono conformi agli standard SAE J1265.

Dozer cingolato

D51EX/PX-22

Equipaggiamento standard ed a richiesta

MOTORE

Motore Komatsu SAA6D107E-1, turbocompresso e postrefrigerato, sistema d'iniezione HPCR Common Rail, conforme alle normative EU Stage IIIA	●
Prefiltro carburante (10 micron) e filtro carburante (2 micron)	●
Tubo di scarico a gomito	●
Tubo di aspirazione con parapigioggia	●
Alternatore 24 V/60 A	●
Motorino di avviamento 5,5 kW/24 V	●
Batterie 200 Ah/2 x 12 V	●
Condotta di aspirazione con prefiltro	○

TRASMISSIONE E FRENI

Trasmissione idrostatica (HST) a controllo elettronico	●
Joystick dello sterzo palmare PCCS	●
Modalità "cambio veloce"	●
Modalità "velocità variabile"	●
Impostazioni retromarcia	●
Pedale deceleratore	●
Pedale combinato freno-inch	●

SOTTOCARRO CINGOLATO

Pattini a costola singola heavy-duty (EX: 560 mm, PX: 710 mm)	●
Catenarie PLUS Komatsu	●
Ruote dentate segmentate	●
Ammortizzatori ruota folle	●
Paraurti del cingolo, sezione centrale e finale	●
Paraurti inferiori completi	○

SERVIZIO E MANUTENZIONE

Ventola radiatore idrostatica ribaltabile verso l'alto con funzione di inversione rotazione	●
Filtro aria a secco con doppio elemento, indicatore di intasamento ed eiettore	●
Separatore d'acqua	●
Monitor di controllo elettronico con funzioni di autodiagnostica e display per gli interventi di manutenzione	●
KOMTRAX™ - Sistema di monitoraggio Komatsu via satellite	●
Kit dotazione	●

CABINA

Sedile ammortizzato: rivestito in tessuto, schienale alto, reclinabile	●
Cintura di sicurezza	●
Poggiapiedi rialzato	●
Climatizzatore	●
Predisposizione autoradio (12 V, antenna, altoparlanti)	●
Alimentazione 12 V (120 W)	●
Cabina montata su supporti viscoelastici	●
Specchietto retrovisore (all'interno della cabina)	●
Tergicristallo del vetro anteriore	●
Tergicristallo del vetro posteriore	●
Tergicristalli delle portiere	●
Portabicchiere	●
Box porta vivande	●

IMPIANTO IDRAULICO

Impianto idraulico per la lama	●
Joystick della lama PPC	●
Impianto idraulico per il ripper (solo EX)	○

SISTEMA DI ILLUMINAZIONE

Luci di lavoro, 3 su tetto cabina anteriore, 1 su tetto cabina posteriore	●
---	---

DISPOSITIVI DI SICUREZZA

Cabina in acciaio, conforme agli standard ISO 3471 e SAE J1040, APR88 ROPS / ISO 3449 FOPS	●
Avvisatore acustico	●
Serrature, tappi serbatoi e cofani	●
Allarme di retromarcia	●
Estintore	○

ACCESSORI

Gancio di traino anteriore	●
Gancio posteriore (non con ripper)	●
Barra di trazione rigida	○

LAMA

Lama PAT da 2,7 m³ (EX)	○
Lama PAT da 2,7 m³ pieghevole (EX)	○
Lama PAT da 2,9 m³ (EX)	○
Lama PAT da 2,9 m³ (PX)	○
Ripper multidenti a parallelogramma (solo EX)	○
Sistemi avanzati di controllo Komatsu-Topcon	○

Altre dotazioni a richiesta

- equipaggiamento standard
- equipaggiamento a richiesta

Il vostro partner Komatsu:

KOMATSU

**Komatsu Europe
International NV**
Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

EHSS018903 12/2015

Materials and specifications are subject to change without notice.
KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.

Dati non vincolanti, con riserva di modifiche. Le immagini possono differire dalla versione standard.
L'equipaggiamento può essere diverso a seconda del paese di destinazione. Printed in Europe.