

KOMATSU

D61EX-24 **D61PX-24**

Motore EU Stage V

DOZER CINGOLATO

D61



POTENZA MOTORE

126 kW / 169 HP @ 2.200 rpm

PESO OPERATIVO

D61EX-24: 18.520 kg
D61PX-24: 19.460 kg

CAPACITÀ DELLA LAMA

D61EX-24: 3,4 m³
D61PX-24: 3,8 m³

Un rapido sguardo

D61EX/PX-24



POTENZA MOTORE

126 kW / 169 HP @ 2.200 rpm

PESO OPERATIVO

D61EX-24: 18.520 kg
D61PX-24: 19.460 kg

CAPACITÀ DELLA LAMA

D61EX-24: 3,4 m³
D61PX-24: 3,8 m³



MAGGIORE PRODUTTIVITÀ E RIDOTTO CONSUMO DI CARBURANTE

Potente ed ecologico

- Motore a basso consumo EU Stage V
- Trasmissione idrostatica molto efficiente (HST)
- Ventola di raffreddamento idrostatica con modalità "pulizia"
- Spegnimento automatico regolabile in caso di inattività

Attrezzatura di lavoro ottimizzata

- Lama INPAT con inclinazione (pitch) regolabile
- Ripper multidente a parallelogramma

Elevato comfort per l'operatore

- Eccezionale inclinazione del muso anteriore
- Cabina silenziosa e confortevole
- Sedile ammortizzato ad aria, completamente regolabile
- Telecamera posteriore integrata

Comandi all'avanguardia

- Trasmissione idrostatica di grande manovrabilità
- Selezione della velocità variabile o "cambio veloce" convenzionale
- Palm Command Control System (PCCS)
- Monitor multifunzione con funzione di identificazione guasti

Resistente e affidabile

- Il sottocarro PLUS con ruota motrice in posizione ribassata
- Struttura robusta e resistente
- Supporto ruota folle a regolazione automatica
- Radiatore montato posteriormente con ventola azionata idraulicamente ribaltabile verso l'alto

KOMTRAX

- Sistema di monitoraggio wireless Komatsu
- Comunicazione mobile 3G
- Antenna di comunicazione integrata
- Incremento dei dati prestazionali e risparmio di carburante



Un programma di
manutenzione per
i clienti Komatsu



Potente ed ecologico

D61EX/PX-24



Trasmissione idrostatica molto efficiente

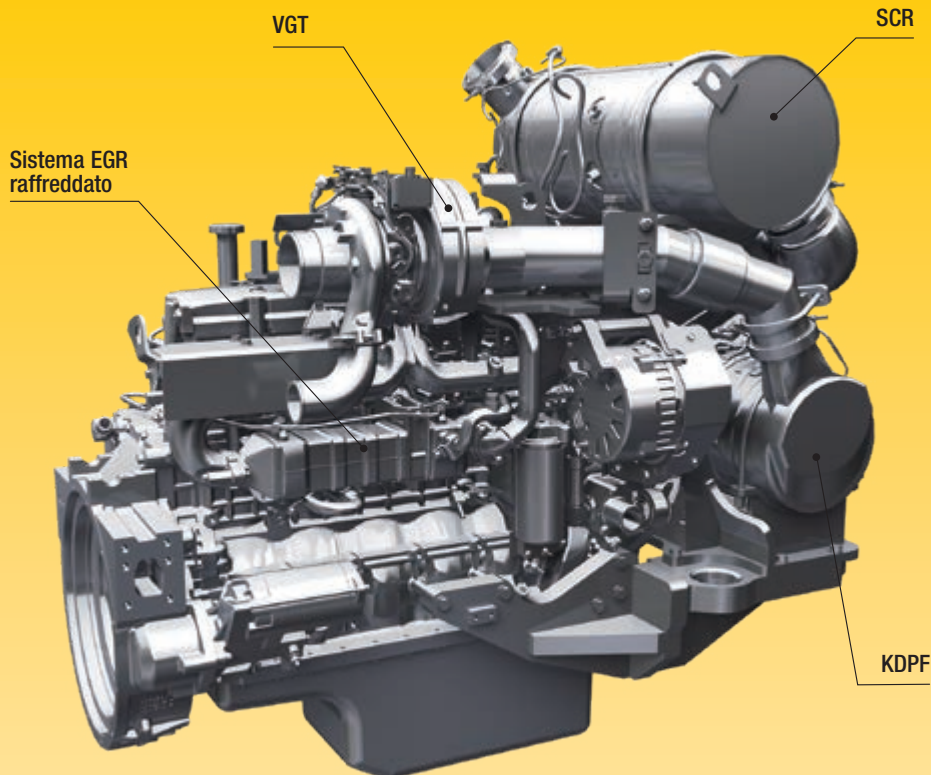
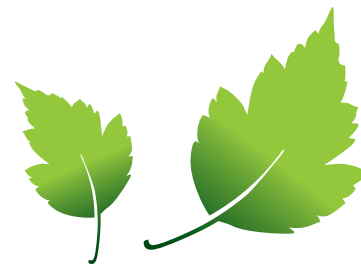
La trasmissione idrostatica è un fattore chiave per le elevate prestazioni del dozer D61-24. Fornisce un'elevata forza di trazione quando necessario insieme a notevoli risparmi di carburante nelle operazioni di livellamento e di precisione. Grazie alla possibilità di scelta tra due modalità operative, l'operatore può selezionare "cambio veloce" o "velocità variabile" per adattare la macchina alle varie applicazioni.

Sistema di controllo della trasmissione idrostatica (HST)

Il controller della trasmissione idrostatica (HST), un componente esclusivo progettato da Komatsu, monitora la potenza sviluppata dal motore e il carico dei circuiti delle attrezzature di lavoro e della traslazione. Controlla la pompa della trasmissione idrostatica e la cilindrata dei motori in modo da garantire sempre velocità e forza di trazione ottimali. Inoltre, il sistema fornisce elevata potenza a entrambi i cingoli durante le manovre di sterzata, consentendo la controrotazione anche a velocità molto ridotte e aumentando notevolmente la manovrabilità del D61-24.

Efficiente ventola di raffreddamento del motore

La ventola di raffreddamento ruota sempre alla minima velocità possibile. La velocità di rotazione dipende dalla temperatura del refrigerante motore e dell'olio idraulico. Questo sistema richiede meno potenza di quello a cinghia tradizionale a tutto vantaggio della riduzione dei consumi, assicurando inoltre una ridotta rumorosità. Per una maggiore efficienza la ventola convoglia una notevole massa d'aria in uscita.



Ricircolo dei gas di scarico (EGR)

Il sistema EGR di ricircolo dei gas di scarico raffreddati è il frutto di una tecnologia ben collaudata applicata agli attuali motori Komatsu. La maggiore capacità del scambiatore EGR assicura emissioni di NOx estremamente basse e un miglior rendimento del motore.

Sistema common rail ad alta pressione (HPCR)

Al fine di ottenere la combustione completa del carburante e minori emissioni di scarico, il sistema di iniezione common rail ad alta pressione è controllato tramite un computer che consente di fornire alla camera di combustione del motore, il cui design è stato rinnovato, una quantità precisa di carburante in pressione mediante iniezioni multiple.

Sistema di ventilazione a basamento chiuso (KCCV)

Le emissioni del basamento (gas in ricircolo) passano attraverso un filtro CCV. Il velo d'olio intrappolato nel filtro viene fatto ritornare nel basamento mentre il gas filtrato ritorna alla presa d'aria.

Turbocompressore a geometria variabile (VGT)

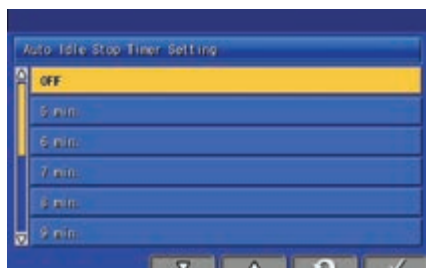
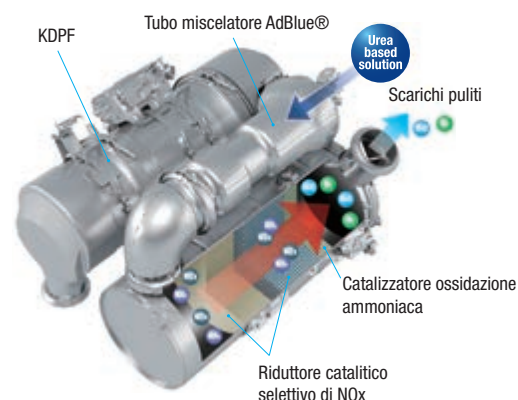
Il turbocompressore VGT fornisce una portata d'aria ottimale alla camera di combustione del motore a tutte le velocità e in tutte le condizioni di carico. I gas di scarico risultano più puliti e il rendimento del carburante è maggiore, tutto senza compromettere la potenza e le prestazioni della macchina.

Motore Komatsu EU Stage V

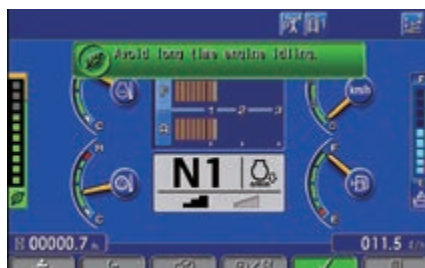
Il motore Komatsu EU Stage V è affidabile ed efficiente. Grazie alle bassissime emissioni, garantisce un ridotto impatto ambientale e prestazioni di livello superiore al fine di contribuire alla riduzione dei costi operativi e assicurare la tranquillità dell'operatore.

Post-trattamento heavy duty

Il sistema di post-trattamento combina un filtro antiparticolato diesel Komatsu (KDPF) con un riduttore catalitico selettivo (SCR). Il riduttore SCR inietta la quantità corretta di AdBlue® nel sistema alla velocità idonea per trasformare gli ossidi di azoto NOx in acqua (H₂O) e azoto atossico (N₂). Le emissioni di NOx risultano ridotte dell'80% rispetto ai motori Stage IIIB.



Spegnimento regolabile in caso di inattività arresta il motore dopo che è rimasto in folle per un intervallo di tempo prestabilito.



Indicatore Eco, guida Eco e indicatore livello carburante



Storico consumi di carburante

Attrezzatura di lavoro ottimizzata

Le lame Komatsu

Per aumentare le prestazioni della lama e migliorare l'equilibrio della macchina, Komatsu utilizza una lama dal telaio scatolato, che la rende estremamente resistente nonostante la sua leggerezza. Per aumentare la durata, viene utilizzato acciaio resistente all'usura per la parte anteriore e le fiancate laterali. Lo speciale design della lama con una curvatura profonda facilita la movimentazione di una vasta gamma di materiali e assicura grande capacità unita a ottima penetrazione, ottimizzando quindi le prestazioni di livellamento e garantendo un grande risparmio di carburante.

I ripper Komatsu

I ripper Komatsu sono stati progettati per abbinare massima produttività e lunga durata. Il dente è rivestito con apposite protezioni antiusura che assicurano maggiore durata e garantiscono la migliore penetrazione nei diversi tipi di materiale.

Ripper multidente a parallelogramma (optional)

La configurazione standard del ripper prevede 3 denti, a seconda del tipo di operazione e del materiale da rompere si può comunque utilizzare il ripper con uno o due denti. Il design robusto a parallelogramma permette il movimento lineare dei denti, a seconda delle applicazioni gravose.

Lama INPAT dritta angolabile con inclinazione (pitch) regolabile

La lama INPAT è una lama dritta angolabile con tilt che offre varie possibilità operative. Il supporto lama dal diametro maggiorato offre una soluzione più resistente e duratura. Una versione pieghevole della lama INPAT per le macchine PX garantisce una larghezza di trasporto di 3 metri e facilità di trasferimento da un cantiere all'altro.





Comfort di prima classe

Cabina silenziosa e confortevole

Il comfort dell'operatore è essenziale per la sicurezza e la produttività. Il dozer D61-24 è dotato di una cabina silenziosa e confortevole, ideale per migliorare le condizioni lavorative. Il design esagonale della cabina e gli ampi finestrini in vetro azzurrato assicurano un'eccellente visibilità. Il sistema di climatizzazione di grande capacità, pressurizza la cabina ed impedisce l'ingresso della polvere. Gli interni sono provvisti di un rivestimento fonoassorbente di alta qualità che riduce al minimo il livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore.

Eccezionale visibilità

L'eccezionale inclinazione del muso anteriore assicura al modello D61-24 la miglior visibilità operativa tra tutti i dozer sul mercato. Questa caratteristica davvero unica aumenta incredibilmente l'efficienza e la sicurezza del lavoro, grazie al fatto che gli operatori hanno una vista perfetta sulla lama e sull'area di lavoro circostante. Il nuovo design con la cabina posizionata in avanti, offre all'operatore, che ora siede più vicino alla lama, una visibilità operativa senza precedenti. Inoltre, il maggiore spazio interno cabina, le ampie superfici vetrate e la struttura ROPS/FOPS integrata assicurano maggior comfort e sicurezza.

Sedile riscaldato, ammortizzato ad aria, completamente regolabile

La macchina è dotata di serie di un comodo sedile ammortizzato con schienale alto. Il sedile ammortizzato completamente regolabile e i braccioli adattabili in altezza, creano un ambiente di lavoro ergonomico e personalizzabile per il massimo comfort di ogni operatore.



Comandi all'avanguardia



Grande monitor multifunzione a colori con display TFT

Un grande schermo a colori di facile utilizzo consente di lavorare in modo sicuro, preciso e regolare. Fornisce dati in tempo reale per aumentare costantemente la produttività e ridurre i consumi di carburante. Multilingue, con tutte le informazioni essenziali disponibili a prima vista, è dotato di interruttori e tasti multifunzione semplici e comodi da azionare che consentono all'operatore di accedere con la massima facilità ad un'ampia gamma di funzioni e informazioni operative.

Cambio di velocità automatico

Il controller della trasmissione idrostatica Komatsu cambia la velocità di traslazione automaticamente e con continuità (a seconda del carico e delle condizioni del terreno); grazie a ciò il lavoro risulta più efficiente. Questa modalità permette al dozer di cambiare velocità nel momento più opportuno, aumentando la produttività e assicurando il massimo risparmio di carburante.

Facilità di azionamento

L'ergonomico sistema PCCS (Palm Command Control System) garantisce una sterzata efficace e comoda. Il controllo elettronico della lama azionato tramite joystick, consente manovre estremamente precise. La reattività può essere settata a seconda delle preferenze dell'operatore, allo scopo di massimizzare l'efficienza produttiva in ogni tipo di applicazione.

Modalità di lavoro selezionabili

E' possibile impostare la modalità di lavoro "Power" per ottenere la massima potenza o "Economy" per operazioni che consentono un certo risparmio di energia. Insieme alla possibilità di selezionare la modalità di lavoro manuale o automatica, questo consente all'operatore di scegliere la configurazione ottimale di potenza della macchina per lo specifico lavoro da svolgere.



Palm Command Control System (PCCS)



Pedale combinato deceleratore-freno



Sistema di telecamera posteriore completamente integrata

Tecnologie dell'informazione e della comunicazione



Ridotti costi operativi

La tecnologia informatica Komatsu contribuisce a ridurre i costi operativi facilitando una gestione comoda ed efficiente delle operazioni. Aumenta il livello di soddisfazione del cliente e la competitività dei nostri prodotti.

Ampio monitor

Comodamente personalizzabile e con una scelta di 26 lingue, il monitor con semplici interruttori e tasti multifunzione consente accesso ad una vasta gamma di funzioni e di informazioni macchina. Un indicatore di livello AdBlue® è ora incorporato nella schermata principale.

Un'interfaccia evolutiva

Informazioni utili sono ora più facili che mai da trovare e capire attraverso l'aggiornata interfaccia del monitor. La schermata principale può essere ottimizzata secondo le preferenze dell'operatore stesso premendo un semplice tasto.



Vista veloce sulle informazioni funzionamento macchina



Tutte le informazioni essenziali disponibili a prima vista



Funzione di identificazione operatore

KOMTRAX

Il modo per aumentare la produttività

Il sistema KOMTRAX utilizza la più recente tecnologia di monitoraggio wireless. Compatibile con PC, smartphone e tablet, fornisce una grande quantità di informazioni utili che vi permetteranno di ridurre i costi e di ottenere più facilmente le massime prestazioni dalle vostre macchine. Creando una rete di assistenza altamente integrata, consente di realizzare con successo una manutenzione preventiva, contribuendo così alla gestione efficiente della vostra attività.



Informazioni

Consente di ottenere velocemente risposta a domande di fondamentale importanza sulle vostre macchine: cosa stanno facendo, quando hanno effettuato una determinata operazione, dove si trovano, come aumentare la loro efficienza e quando necessitano di manutenzione. I dati sulle prestazioni vengono trasmessi mediante la tecnologia di comunicazione wireless (satellitare, GPRS o 3G a seconda del modello), dalla macchina al computer e al distributore locale Komatsu, che è sempre disponibile per fornire un'analisi professionale e il relativo feedback.

Gestione

Le informazioni dettagliate che KOMTRAX mette a vostra disposizione 24 ore al giorno, 7 giorni su 7, vi consentono di prendere le migliori decisioni strategiche sia a breve che a lungo termine – senza supplemento costo. Potrete prevedere l'insorgere di determinati problemi, programmare gli interventi di manutenzione, ridurre al minimo i tempi morti lasciando le macchine al loro posto, al lavoro in cantiere.

Convenienza

KOMTRAX consente una comoda gestione delle flotte attraverso la rete, indipendentemente da dove vi trovate. I dati vengono analizzati e raccolti in modo specifico per consentirne una visione facile e intuitiva su mappe, elenchi, grafici e diagrammi. E' possibile prevedere di che tipo di assistenza e di quali parti le vostre macchine potrebbero avere bisogno, o individuare i problemi ancora prima che i tecnici Komatsu arrivino in loco.



Facile manutenzione



Ventola con rotazione reversibile ad azionamento idraulico ribaltabile verso l'alto

Il dozer D61-24 è dotato di una ventola ribaltabile verso l'alto con sistema di bloccaggio dell'apertura tramite martinetto a gas per assicurare un facile accesso al radiatore, allo scambiatore dell'olio idraulico e all'intercooler aria-aria. Per la ventola idraulica è prevista una modalità "pulizia". La ventola ruota in direzione inversa a piena velocità per pulire i radiatori, riducendo così i costi di manutenzione.



Manutenzione semplice e comoda

Gli sportelli per la manutenzione ben posizionati garantiscono un accesso semplice e sicuro, da terra, ai componenti che necessitano di interventi giornalieri. Poiché il radiatore è posizionato sul retro della macchina, i filtri del carburante e dell'olio possono essere facilmente raggiunti dalla parte anteriore del vano motore. I punti di ingrassaggio centralizzati facilitano la lubrificazione dei perni dello snodo centrale della lama.



Autodiagnostica monitor

Il nuovo monitor multifunzione fornisce un'ampia gamma di informazioni visualizzando contatore, contagiri, livello carburante e temperatura liquido refrigerante in tempo reale. Fornisce all'operatore numerose informazioni relative alla manutenzione e al funzionamento della macchina, indicando per esempio i tempi di sostituzione dei filtri olio e segnalando eventuali anomalie. Inoltre, i tecnici Komatsu hanno accesso a informazioni dettagliate senza dover utilizzare alcun strumento di assistenza esterno.

Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ è un programma di manutenzione, disponibile di



serie su ogni nuova macchina Komatsu. Esso copre la manutenzione programmata da fabbrica, eseguita con tecnici rigorosamente formati da Komatsu nonché con ricambi originali Komatsu. A seconda del motore della tua macchina, include una copertura estesa sul filtro anti particolato Komatsu (KDPF) o sul Komatsu Diesel Oxidation Catalyst (KDOC), e sul sistema (SCR) Selective Catalytic Reduction. Contatta il tuo distributore locale Komatsu per maggiori dettagli sui termini e le condizioni.

Treno di potenza modulare

I componenti del treno di potenza sono montati secondo una configurazione modulare che permette di smontarli e rimontarli senza perdite d'olio.

Serbatoio AdBlue®

Il serbatoio AdBlue® è facilmente accessibile dal lato sinistro della macchina.



Resistente e affidabile

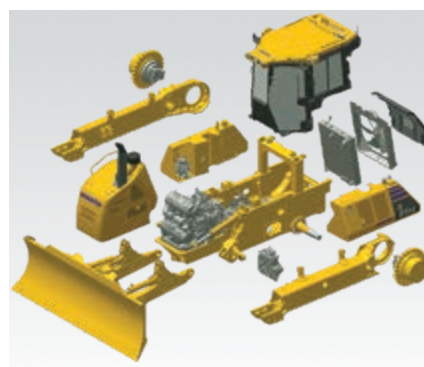
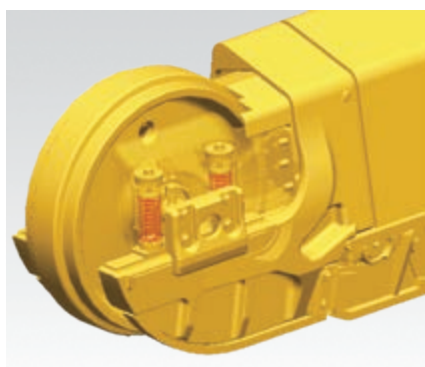
Il sottocarro PLUS con ruota motrice in posizione ribassata

Il sottocarro PLUS con ruota motrice in posizione ribassata è eccezionalmente robusto e offre un'ottima capacità di livellamento e un'eccellente stabilità. Le catenarie sono di tipo PLUS per operazioni gravose, con boccole e perni di notevole diametro, la lubrificazione a tenuta delle catenarie assicura una maggiore durata dei componenti. Per facilitare la manutenzione, il punto di ingrassaggio del perno centrale della barra equalizzatrice è posizionato in modo da poter essere ingrassato a distanza. Le ruote motrici a segmenti sono intagliate allo scopo di facilitare il rilascio del fango e prolungare ulteriormente la vita utile del sottocarro PLUS.



Sottocarro cingolato EX

Il sottocarro EX è stato progettato specificamente per lavorare su terreni duri. La larghezza dei pattini variabile da stretta a media e le catenarie PLUS assicurano un'ampia superficie di contatto con il terreno, offrendo così elevata stabilità, ottima capacità di livellamento e maggiore durata del sottocarro.



Sottocarro cingolato PX

Il sottocarro PX è la soluzione ideale per lavorare su terreni meno duri. I pattini larghi e le catenarie PLUS assicurano un'ampia superficie di contatto con il terreno, garantendo eccellente stabilità, ottima capacità di finitura e maggiore durata del sottocarro.

Supporto ruota folle a regolazione automatica

Il supporto ruota folle a regolazione automatica assicura una tensione costante e omogenea delle piastre di guida della ruota folle, riducendo il rumore e le vibrazioni e prolungando la vita utile del sottocarro.

Design modulare

Uno degli obiettivi alla base della progettazione del D61-24 è la creazione di un dozer che assicuri ridotti costi di manutenzione e lunga durata. Questa possibilità è stata raggiunta riducendo la complessità dei componenti e adottando un design modulare.

Specifiche tecniche

MOTORE

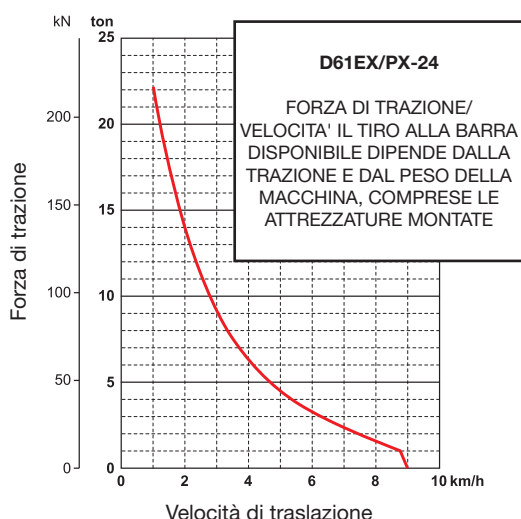
Modello	Komatsu SAA6D107E-3
Tipo	A 4 tempi, sistema d'iniezione HPCR Common Rail, raffreddato ad acqua, turbocompresso, postrefrigeratore aria-aria
Potenza motore	
ad un regime di	2.200 rpm
ISO 14396	126 kW / 169 HP
ISO 9249 (potenza netta)	125 kW / 168 HP
Numero cilindri	6
Alesaggio x corsa	107 mm x 124 mm
Cilindrata	6,69 l
Azionamento ventola	Idraulica, reversibile
Sistema di lubrificazione	
Funzionamento	Pompa ad ingranaggi, lubrificazione forzata
Filtro	Piena portata
Carburante	Diesel, conforme alla normativa EN590 Classe 2/Grado D. Capacità carburante paraffinico (HVO, GTL, BTL), conforme alla normativa EN 15940:2016

TRASMISSIONE IDROSTATICA

La trasmissione idrostatica a doppio circuito offre un range di velocità fino a 9,0 km/h. I motori di traslazione a cilindrata variabile consentono all'operatore di selezionare la velocità ottimale per ogni specifica applicazione. Bloccaggio comando traslazione e interruttore di folle.

VELOCITÀ MAX DI TRASLAZIONE (EX/PX)

Modalità "cambio veloce"	Avanti	Indietro
1a	0 - 3,4 km/h	0 - 4,1 km/h
2a	0 - 5,6 km/h	0 - 6,5 km/h
3a	0 - 9,0 km/h	0 - 9,0 km/h
Modalità "velocità variabile"	Avanti	Indietro
	0 - 9,0 km/h	0 - 9,0 km/h



STERZO

Tipo	Sistema di sterzo idrostatico HSS
Azionamento	Comandi palmari PCCS
Raggio min. di sterzo (controrotazione), misurato con rilevamento delle tracce dei cingoli sul terreno	
D61EX-24	2,1 m
D61PX-24	2,3 m

SOTTOCARRO CINGOLATO

Sospensioni	Con barra equalizzatrice e albero pivot
Longherone del cingolo	Monoscocca, a sezione larga, struttura ad alta resistenza
Cingolo	Catenarie PLUS
Tendicingolo	A molla elicoidale precaricata con martinetto idraulico di pretensionamento
Pattini (per lato)	46
Altezza della costola (costola singola)	58 mm
Inferiori (per lato)	8
Superiori (per lato)	2
Larghezza pattino (standard)	
D61EX-24	600 mm
D61PX-24	860 mm
Superficie d'appoggio (ISO 16754)	
D61EX-24	42.180 cm²
D61PX-24	60.458 cm²
Pressione specifica (ISO 16754)	
D61EX-24	0,44 kg/cm²
D61PX-24	0,32 kg/cm²

PESO OPERATIVO (VALORI INDICATIVI)

Valori per macchine dotate di lama INPAT, cabina, operatore, lubrificanti, liquido refrigerante, pieno di carburante ed equipaggiamento standard.

D61EX-24	18.520 kg
D61PX-24	19.460 kg

EMISSIONI

Emissioni Il motore Komatsu risponde a tutte le normative EU Stage V in materia di emissioni

Livelli sonori	
LwA rumorosità esterna	107 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA rumorosità interna	78 dB(A) (ISO 6396 valore dinamico)
Livelli di vibrazione (EN 12096:1997)	
Mano/braccio (EX)	≤ 2,5 m/s² (incertezza K = 1,10 m/s²)
Mano/braccio (PX)	≤ 2,5 m/s² (incertezza K = 0,79 m/s²)
Corpo (EX)	≤ 0,5 m/s² (incertezza K = 0,24 m/s²)
Corpo (PX)	≤ 0,5 m/s² (incertezza K = 0,19 m/s²)

Contiene gas fluorurati ad effetto serra HFC-134a (GWP 1430).
Quantità di gas 1,2 kg, CO₂ equivalente 1,72 t.

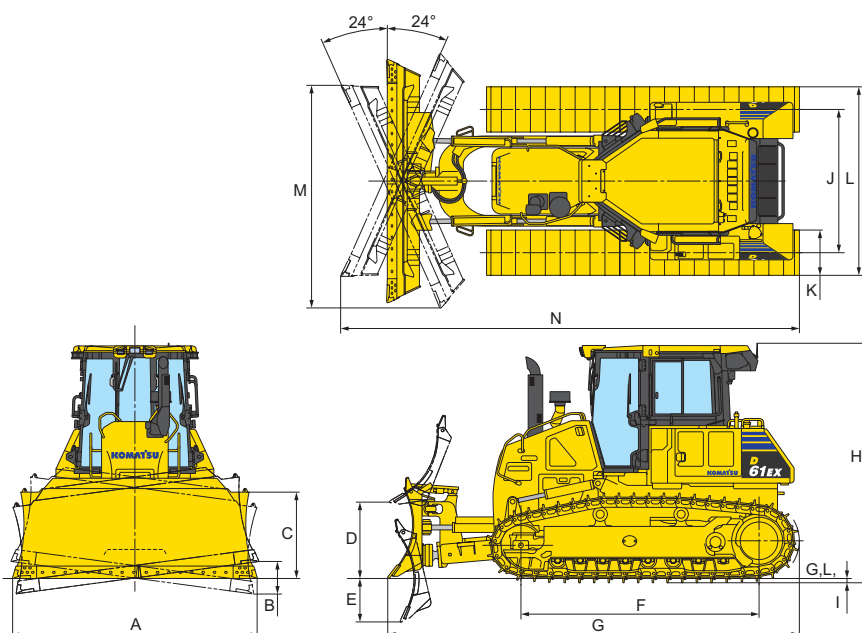
RIDUTTORI FINALI

Tipo	Riduzione doppia con ingranaggi cilindrici e planetari
Ruote motrici	I segmenti dentati delle ruote motrici sono imbullonati per facilitarne la sostituzione sul luogo di lavoro

DIMENSIONI

	D61EX-24	D61PX-24
A	3.250 mm	3.860 mm
B	435 mm	515 mm
C	1.195 mm	1.155 mm
D	1.025 mm	1.025 mm
E	580 mm	580 mm
F	3.165 mm	3.165 mm
G	5.480 mm	5.480 mm
H	3.180 mm	3.180 mm
I	58 mm	58 mm
J	1.900 mm	2.130 mm
K	600 mm	860 mm
L	2.500 mm	2.990 mm
M	2.980 mm	3.530 mm
N	6.100 mm	6.220 mm

Luce libera da terra: 390 mm
(+ altezza della costola)



IMPIANTO IDRAULICO

Tipo	CLSS (Closed-centre Load Sensing System)	
Tutti gli elementi del distributore sono montati esternamente accanto al serbatoio idraulico.		
Portata max.	171 l/min	
Taratura delle valvole	280 kg/cm²	
Comando lama		
Sollevamento lama	Sollevamento, abbassamento e flottante	
Tilt/angolazione lama	Destro, sinistro	
Comando ripper		
Sollevamento ripper	Sollevamento e abbassamento	
Cilindri idraulici	A doppio effetto	
Numero di cilindri × alesaggio		
Sollevamento lama	2 × 100 mm	
Tilt lama	1 × 120 mm	
Angolazione lama	2 × 110 mm	

RIPPER MULTIDENTI

Tipo	Ripper a parallelogramma a comando idraulico
Numero di denti	3
Peso (inclusa unità di comando idraulico)	1.780 kg
Lunghezza della traversa	2.170 mm
Max. altezza di sollevamento	560 mm
Profondità max. di scavo	665 mm

RIFORNIMENTI

Serbatoio carburante	372 l
Radiatore	45 l
Olio motore	27 l
Serbatoio olio idraulico	101 l
Olio riduttore di traslazione (per lato)	8,1 l
Serbatoio AdBlue®	20 l

LAMA

	Lunghezza totale con lama	Lama larghezza × altezza	Max. altezza di sollevamento	Max. profondità di scavo	Max. escursione del tilt	Peso suppl.
Lama INPAT da 3,4 m ³ (EX)	5.480 mm	3.250 mm × 1.195 mm	1.025 mm	580 mm	435 mm	0 kg
Lama INPAT da 3,8 m ³ (std. PX, opt. EX)	5.480 mm	3.860 mm × 1.155 mm	1.025 mm	580 mm	515 mm	0 kg
Lama INPAT pieghevole da 3,8 m ³ (PX)*	5.480 mm	3.860 mm × 1.155 mm Largh. ripiegamento: 2.960 mm	1.025 mm	580 mm	515 mm	+ 260 kg

Le capacità della lama sono conformi agli standard SAE J1265.

* Solo per applicazioni leggere.

Equipaggiamento standard ed a richiesta

MOTORE

Motore diesel Komatsu SAA6D107E-3 turbocompresso, ad iniezione diretta common rail	●
Conforme alla normativa EU Stage V	●
Alternatore 24 V / 90 A	●
Motorino di avviamento 5,5 kW / 24 V	●
Batterie 170 Ah / 2 × 12 V	●
Ventola di raffreddamento idrostatica con funzione di inversione rotazione	●
Filtro del serbatoio gasolio	●
Prefiltro carburante (10 micron) e filtro carburante (2 micron)	●
Tubo di scarico a gomito	●
Tubo di aspirazione con parapioggia	●
Condotto di aspirazione con prefiltro	○

TRASMISSIONE E FRENI

Trasmissione idrostatica (HST) a controllo elettronico	●
Joystick dello sterzo palmare PCCS	●
Modalità "cambio veloce"	●
Modalità "velocità variabile"	●
Impostazioni retromarcia	●
Pedale combinato deceleratore-freno	●

SOTTOCARRO CINGOLATO

Catenarie PLUS Komatsu	●
Pattini a costola singola (EX: 600 mm; PX: 860 mm)	●
Ruote dentate segmentate	●
Ammortizzatori ruota folle	●
Pararulli del cingolo, sezione centrale e finale	●
Pararulli inferiori completi	○

IMPIANTO IDRAULICO

Impianto idraulico per la lama	●
Joystick della lama PPC	●
Impianto idraulico per il ripper	●

SERVIZIO E MANUTENZIONE

Ventola radiatore idrostatica ribaltabile verso l'alto con funzione di inversione rotazione	●
Filtro aria a secco con doppio elemento, indicatore di intasamento ed eiettore	●
Prefiltro combustibile con separatore acqua	●
Monitor a colori multifunzione con sistema di controllo e gestione EMMS e guida per l'efficienza	●
KOMTRAX – Sistema di monitoraggio wireless Komatsu (3G)	●
Komatsu CARE™ – Un programma di manutenzione per i clienti Komatsu	●
Kit dotazione	●
Supporto pompa di ingrassaggio	●
Porta pala	●

CABINA

Sedile ammortizzato: rivestito in tessuto, riscaldato, schienale alto, reclinabile	●
Cintura di sicurezza con indicatore	●
Poggiatesta rialzata	●
Aria condizionata	●
Radio	●
Ingresso ausiliario (presa MP3)	●
Alimentazione 2 × 12 V (120 W)	●
Alimentazione 1 × 24 V	●
Cabina montata su supporti viscoelastici	●
Specchietto retrovisore (all'interno della cabina)	●
Tergicristallo del vetro anteriore	●
Tergicristallo del vetro posteriore	●
Tergicristalli delle portiere	●
Porta bicchiere	●
Box porta vivande	●

SISTEMA DI ILLUMINAZIONE

Luci di lavoro, 3 su tetto cabina anteriore, 2 su tetto cabina posteriore	●
---	---

DISPOSITIVI DI SICUREZZA

Cabina in acciaio, conforme agli standard ISO 3471 e SAE J1040, APR88 ROPS / ISO 3449 FOPS	●
Clacson	●
Serrature, tappi serbatoi e cofani	●
Allarme di retromarcia	●
Telecamera posteriore	●
Estintore	○

ACCESSORI

Gancio di traino anteriore	●
Gancio posteriore (non con ripper)	●
Ripper multidentato a parallelogramma	○
Barra di trazione rigida	○

LAMA

Lama INPAT da 3,4 m³ (EX)	●
Lama INPAT da 3,8 m³ (PX)	●
Lama INPAT da 3,8 m³ (EX)	○
Lama INPAT da 3,8 m³ pieghevole (PX)	○

Altre dotazioni a richiesta

- equipaggiamento standard
- equipaggiamento a richiesta

Il vostro partner Komatsu:

KOMATSU

**Komatsu Europe
International N.V.**

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu