

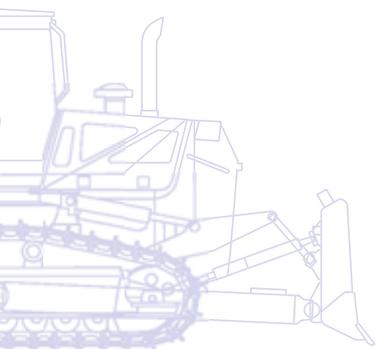
KOMATSU

D
65



Bouteur sur chenilles

D65EX/WX/PX-16



PUISSANCE DU MOTEUR
164 kW / 223 ch @ 1.950 t/mn

POIDS OPERATIONNEL
D65EX-16: 22.890 kg
D65WX-16: 23.660 kg
D65PX-16: 21.860 kg

D'un seul coup d'œil

Remarquable au ripage comme au poussage, le D65-16 de Komatsu est un bouteur sur chenilles à la fois productif, fiable et durable. Parmi ses nombreux atouts d'exception, il peut se targuer d'un train de chaînes puissant à faible usure, d'une lame Sigmadozer® redessinée, d'une nouvelle lame INPAT et d'une transmission éprouvée sur le terrain, avec un convertisseur de couple avec verrouillage automatique géré par l'électronique de pointe Komatsu. Le D65-16 a été conçu et construit pour vous donner une solide longueur d'avance et réduire vos coûts de maintenance. Sous une pluie battante ou un soleil de plomb, ce bouteur deviendra vite un allié incontournable.

Grande productivité et faible consommation

- Convertisseur de couple avec verrouillage automatique
- Transmission automatique
- Moteur puissant et propre
- Modes de travail sélectionnables
- Nouveau design de lame

Équipement de travail optimisé

- Lame Sigmadozer®
- Lame INPAT
- Ripper parallélogramme multident
- Komatsu-Topcon systèmes de commande de machine



D65-16

PUISSANCE DU MOTEUR
164 kW / 223 ch @ 1.950 t/mn

POIDS OPERATIONNEL
D65EX-16: 22.890 kg
D65WX-16: 23.660 kg
D65PX-16: 21.860 kg

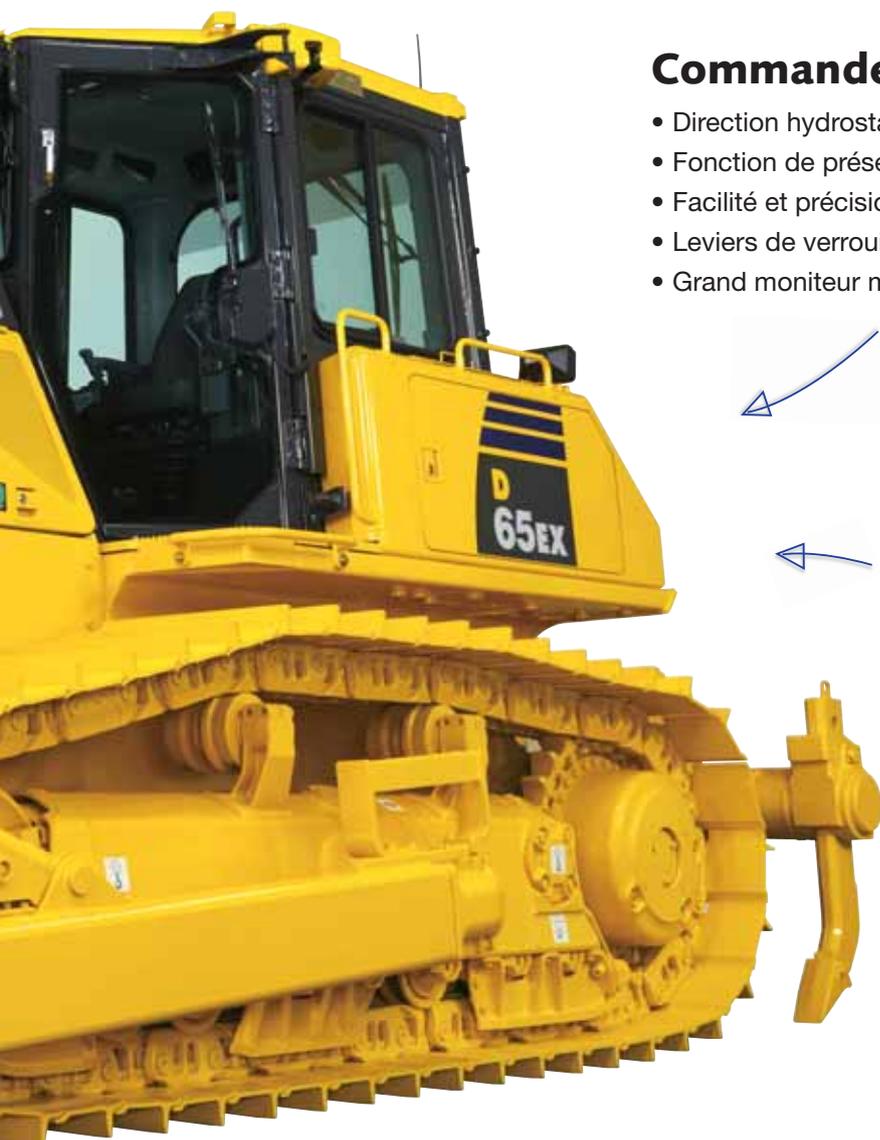
Confort élevé de l'opérateur

- Cabine silencieuse et confortable
- Siège à suspension entièrement réglable
- Visibilité supérieure de la lame et du ripper
- Réduction du bruit et des vibrations



Commandes haute technologie

- Direction hydrostatique
- Fonction de présélection de vitesse
- Facilité et précision
- Leviers de verrouillage de sécurité
- Grand moniteur multifonctions couleurs LCD



Résistant et fiable

- Train de chaînes «PLUS»
- Support de roue folle à réglage automatique
- Conception robuste
- Stable dans toute configuration (EX/WX/PX)

KOMTRAX

Système de suivi de machine
par satellite

Grande productivité et faible consommation

Convertisseur de couple avec verrouillage automatique

En combinaison avec la transmission automatique, le convertisseur de couple exclusif à verrouillage automatique du D65-16 est le gage de cycles plus rapides et d'une amélioration des performances globales. Le système de commande du train de chaînes enclenche automatiquement le convertisseur de couple si celui-ci est nécessaire, ou si nécessaire le verrouillage qui relie directement le moteur à la transmission lors d'applications moins exigeantes. Ces fonctionnalités éliminent les pertes de puissance inutiles et permettent à l'engin de maintenir une efficacité maximale. La force de traction requise est constante en continu et la consommation de carburant globale peut chuter de 10%.

Transmission automatique

En mode standard, la transmission haute efficacité du D65-16 sélectionne automatiquement la vitesse la plus appropriée pour toutes les opérations de boutage et de rippage. Elle inclut en outre une fonction de présélection de la vitesse de déplacement afin de réduire le temps de travail et les efforts de l'opérateur. Grâce à la transmission automatique à commande électronique ECMV de Komatsu, les changements de vitesse se succèdent avec un timing parfait, pour une efficacité optimale des transferts de puissance.

Moteur puissant et efficace

Un moteur puissant et économique, certifié conforme aux normes d'émission EU Stage IIIA et EPA Tier III, fait du D65-16 un athlète de haut niveau pour le boutage et le rippage. Ce moteur ecot3 de 164 kW et 223 ch combine productivité optimale et préservation de l'environnement.

Ventilateur de refroidissement hydraulique pour le radiateur

La vitesse de rotation du ventilateur de refroidissement est gérée par des commandes électroniques et déterminée avec précision par la température du liquide de refroidissement et de l'huile hydraulique: plus la température est élevée, plus le ventilateur tourne vite. Ce système réduit la consommation de carburant et les niveaux de bruits opérationnels, ainsi que la puissance requise par rapport aux ventilateurs à courroie.

Modes de travail sélectionnables

L'opérateur a le choix entre les modes de travail «Puissance» pour une puissance maximale et «Economi-que» pour économiser l'énergie. En synergie avec le mode automatique et manuel, ils permettent d'optimiser la configuration pour le travail en cours.

Jusque 10% de consommation en moins



Convertisseur de couple avec verrouillage automatique

Jusque 15% de production en plus



Design amélioré de la lame Sigmodozer®





Nouveau design de lame

Komatsu a encore amélioré la forme unique et brevetée de sa lame Sigmadozer®. Elle est désormais jusqu'à 15% plus productive qu'une lame semi-U standard. La nouvelle lame INPAT hautement polyvalente répond aux normes uniques de Komatsu en matière de fiabilité et de durabilité. Son format et son inclinaison variable optimisent la productivité sur différents types de sol.



Confort élevé de l'opérateur

Cabine silencieuse et confortable

Le confort de l'opérateur est indispensable pour un travail sûr et productif. Le D65-16 possède une cabine silencieuse et confortable, qui offre l'environnement idéal pour se concentrer pour un travail en toute sécurité. Sa forme hexagonale et ses larges vitres teintées garantissent une excellente visibilité panoramique. La climatisation automatique haute efficacité pressurise la cabine pour l'abriter des poussières, et l'intérieur est tapissé d'un revêtement insonorisant haute qualité, qui minimise le niveau de bruit.

Siège à suspension entièrement réglable et console de contrôle du déplacement

Au centre de l'habitacle sûr et agréable se trouve un siège à suspension confortable, résistant et entièrement réglable. Pour les opérations de boutage, il s'oriente vers l'avant, avec une vue parfaite sur les deux côtés de la lame. Pour le rippage, il peut pivoter de 15° sur la droite, ce qui améliore sensiblement la visibilité et soulage la nuque. La position de la console de commande peut aussi être ajustée indépendamment vers l'avant, vers l'arrière et en hauteur selon les préférences de l'opérateur.

Visibilité supérieure de la lame et du ripper

La cabine redessinée, avec système ROPS/FOPS intégré, et le siège conducteur judicieusement placé assurent une visibilité optimale de la lame, à gauche comme à droite, pour des opérations sûres et rapides. Pour améliorer encore la sécurité et l'efficacité du rippage, le réservoir de carburant présente une forme spéciale qui permet à l'opérateur de bien voir le point de rippage et l'arrière du bouteur.

Réduction du bruit et des vibrations

La cabine du D65-16 comprend un amortisseur de cabine qui garantit une grande capacité d'absorption des chocs et des vibrations grâce à sa longue course. Les supports de l'amortisseur de la cabine adoucissent les chocs et les vibrations qu'il est impossible d'absorber avec des méthodes de support de cabine traditionnelles.



Excellente visibilité sur les coins de lame





Commandes haute technologie

Direction hydrostatique

La direction hydrostatique (HSS) permet des réactions rapides et des virages plus précis. Les deux chenilles sont alimentées en continu, pour des rotations fluides sans interruption et un boutage puissant et productif - même sur des sols meubles ou en pente.

Fonction de présélection de vitesse

Pour réduire la fréquence des changements de vitesses et rehausser le confort des manœuvres, l'engin est pourvu en standard d'un mode de présélection des vitesses. L'opérateur peut choisir une combinaison de vitesses avant/arrière via le pré-sélecteur UP/DOWN (HAUT/BAS) sur le levier de direction. Il suffit ensuite de sélectionner le déplacement avant ou arrière pour enclencher les vitesses appropriées.

Facilité et précision

Le système ergonomique PCCS (Palm Command Control System) est le gage d'un maniement efficace et confortable de l'engin, et le levier de commande de la lame utilise un mécanisme PPC (Proportional Pressure Control) pour des opérations précises, des nivellements parfaits et aisés - et une productivité accrue. Lors d'une marche arrière sur des roches ou d'autres terrains accidentés, la vitesse de déplacement peut être réduite via la fonction «Slow Reverse» (ralenti marche arrière) afin d'accroître la qualité de conduite ainsi que de réduire les vibrations et la consommation de carburant.

Leviers de verrouillage de sécurité

Pour plus de confort et de commodité, les commandes ont été complétées de leviers de verrouillage de sécurité afin d'engager ou de relâcher l'équipement ou de couper la traction.



Grand moniteur multi-fonctions couleurs LCD

Un grand écran couleur convivial assure un travail souple, précis et sûr. La visibilité de l'écran est améliorée grâce à l'écran à cristaux liquides TFT qui peut être lu facilement depuis différents angles et dans différentes conditions d'éclairage. Les menus contextuels avec touches de fonction intuitives facilitent l'utilisation.



Résistant et fiable

Train de chaînes «PLUS»

Le nouveau train de roulement bas Parallel Link Undercarriage System (PLUS) de Komatsu est d'une solidité extraordinaire, avec une très grande stabilité et d'excellentes performances de nivellement. Ses maillons PLUS, ses nouvelles bagues rotatives ultrafiabiles, sa hauteur de maillons considérable, ses joints de qualité supérieure et ses protections de chenilles redessinées optimisent la durabilité du châssis. L'entretien est aussi facilité grâce au graisseur déporté du châssis oscillant. Les barbotins segmentés sont ajourés, ce qui améliore considérablement l'évacuation des boues et prolonge la durée de vie du train de chaînes PLUS.

Conception robuste

La structure en coque extrêmement rigide du châssis principal optimise la durabilité et réduit la concentration des contraintes dans les zones critiques. Le train de chenilles à large section transversale utilise un arbre de pivotement pour une fiabilité accrue. Toutes les conduites hydrauliques sont abritées par des protections robustes et intégrées dans les structures afin d'éviter tout endommagement.

Stable dans toute configuration (EX/WX/PX)

Pour une stabilité totale en toutes circonstances, le D65-16 est disponible avec 3 configurations différentes de train de chaînes PLUS. Sur les sols rocailleux, le train de roulement EX, avec ses patins étroits, assure une surface de contact maximale entre l'engin et le sol. La version PX a les patins les plus larges et est idéale pour les surfaces meubles. Enfin, le boteur WX convient parfaitement pour la plupart des tâches grâce à ses patins de largeur moyenne, et présente la même longueur de chenille au sol qu'un modèle EX.

Support de roue folle à réglage automatique

Le support de roue folle à réglage automatique fournit une tension constante et uniforme sur la chaîne, réduisant le bruit et les vibrations et augmentant la durée de vie du train.



Support de roue folle à réglage automatique



Dans la mesure du possible, les conduites hydrauliques sont intégrées dans les structures.



*Le nouveau train de chaînes Komatsu PLUS:
Alors que les trains traditionnels ont rendu
l'âme depuis longtemps déjà,
le train de chaînes PLUS poursuit
sa route, imperturbable.*

Équipement de travail optimisé

Lame Sigmadozer® (EX/WX)

La section centrale de la lame Sigmadozer® de Komatsu agit comme un godet en V pour une pénétration en force dans le sol. Ses bords latéraux repoussent en continu le matériau roulant vers le centre. Combinée avec l'incurvation profonde de la lame, cette configuration accroît considérablement la capacité utile et réduit les pertes ainsi que la consommation de carburant. La fonction 'pitch' (angle d'attaque variable) en standard assurent également d'excellentes performances de nivellement. Globalement, la lame Sigmadozer® accroît la productivité du poussage de plus de 15 % par rapport à une lame semi-U classique.

Lame INPAT

De taille parfaite pour une polyvalence optimale, une nouvelle lame droite INPAT à caisson haute durabilité est disponible pour tous les modèles (EX/WX/PX) et fait du D65-16 l'outil par excellence pour une multitude d'applications. Une version pliable de la lame INPAT pour les engins WX et PX garantit une largeur de 3 mètres pour un transport facilité entre les chantiers.

Komatsu-Topcon systèmes de commande de machine (en option)

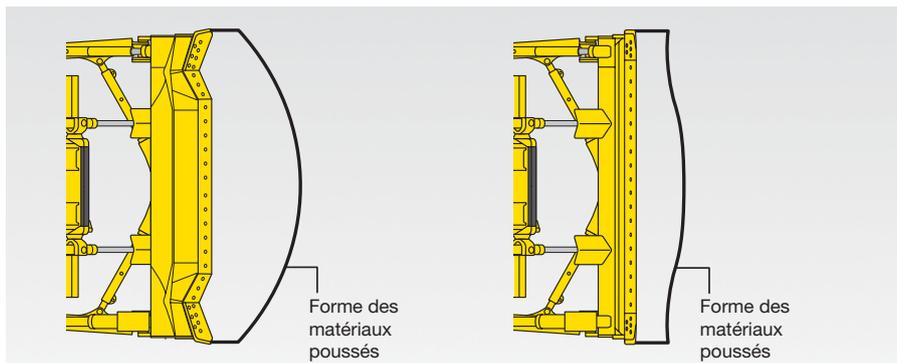
Les mouvements de lame automatiques sur un bouteur peuvent considérablement améliorer la productivité et la précision du jalonnage. Ils permettent également aux opérateurs de travailler de manière plus sûre et plus rapide avec une charge de travail réduite. Les systèmes de commande de machine Komatsu-Topcon constituent la solution idéale pour automatiser les mouvements des lames. Selon le système de commande utilisé, la direction de la lame peut être indiquée ou entièrement automatisée. Il en résulte que même les opérateurs inexpérimentés travaillent plus rapidement et réalisent une surface finale parfaitement nivelée. Toutes les informations des systèmes laser ou GPS sont en permanence disponibles sur un écran dans la cabine, montrant clairement la pente et l'élévation.

Ripper parallélogramme multident (EX/WX) (en option)

Le ripper parallélogramme multident possède 3 dents de ripper en standard mais peut facilement être transformé en un ripper deux dents ou géant en fonction des conditions du site. Le design solide en parallélogramme offre un mouvement de tige droit adapté aux différentes applications.



La lame Sigmadozer® offre une plus grande capacité de matériau à déplacer



La lame Sigmadozer® améliorée (gauche) offre un gain de productivité pouvant atteindre 15% par rapport à la lame semi-U classique (droite).



Inclinaison ajustable par système hydraulique: 870 mm



Systeme de suivi de machine par satellite



KOMTRAX™ est un système révolutionnaire de suivi de machine à distance, conçu pour vous faire économiser du temps et de l'argent. Vous pouvez maintenant surveiller votre équipement n'importe quand et n'importe où. Utilisez les données importantes reçues via le site internet de KOMTRAX™ pour optimiser votre planning de maintenance et les performances de votre machine.

KOMTRAX™ va vous apporter une aide précieuse:

Surveillance complète de la machine

Obtenez les données complètes d'utilisation de vos machines pour connaître leur temps de travail et leur productivité.

Gestion du parc de machines

Sachez à tout moment où se trouvent vos machines et découragez le vol ou l'utilisation clandestine.

Etat complet de la machine

Recevez des renseignements et alertes via Internet ou par courriel, ce qui facilitera l'organisation de vos entretiens et rallongera la durée de vie de vos machines.

Pour un complément d'informations concernant KOMTRAX™, contactez votre concessionnaire Komatsu pour obtenir la dernière brochure KOMTRAX™ en date.





Temps de travail opérationnel – Avec le tableau de «rapport journalier du temps de travail», recevez un journal des heures de fonctionnement: quand votre machine a démarré et quand elle a été éteinte, ainsi que le temps total du travail moteur.



Planning des entretiens – Des messages signalent les échéances des vidanges et des remplacements des filtres afin d'accroître la productivité et d'améliorer le planning des entretiens.



Localisation de votre flotte – La fonction «carte» localise instantanément toutes vos machines, y compris celles situées à l'étranger.



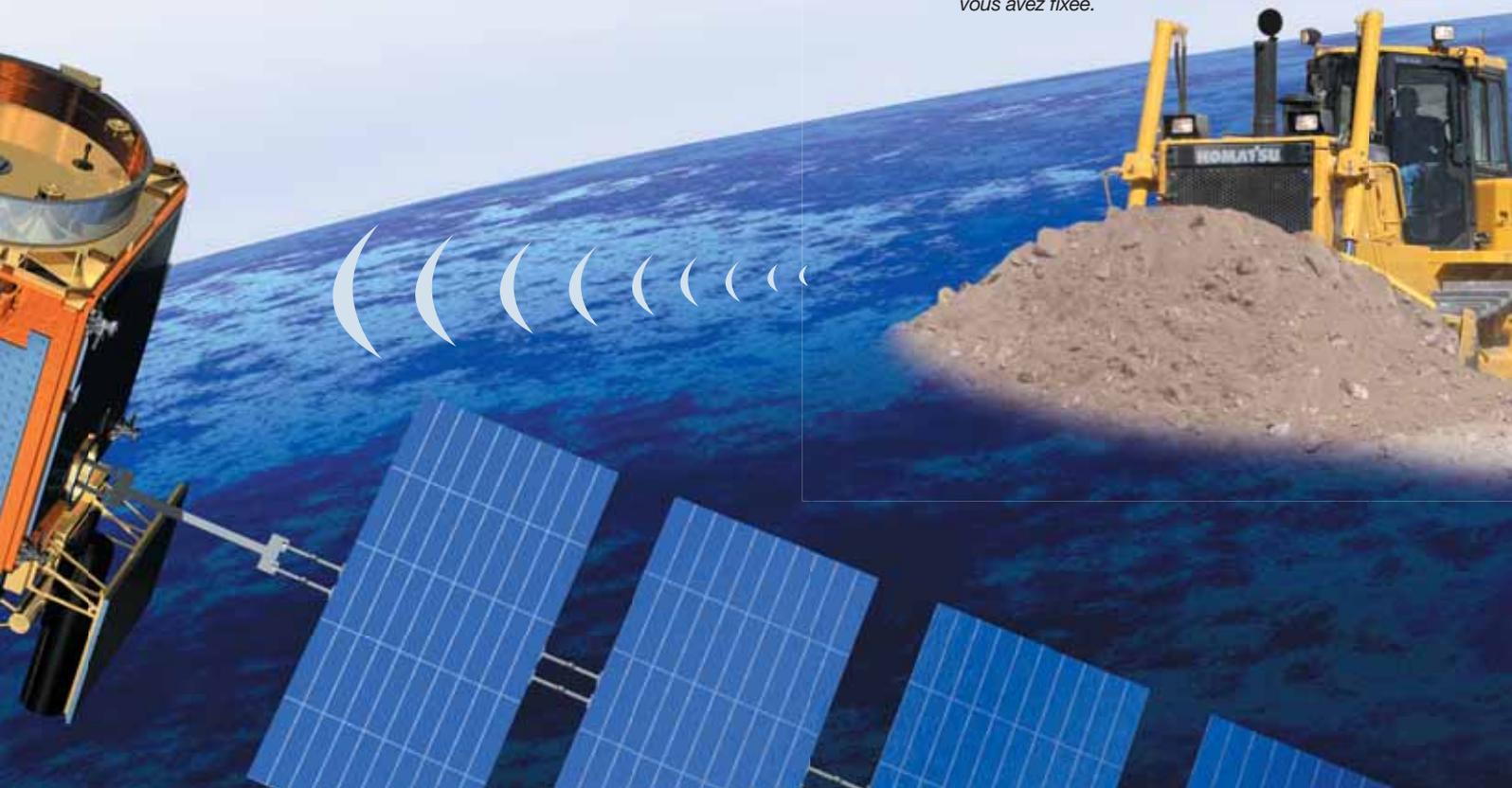
Suivi de la machine pendant les transports – Pendant le transport de la machine, KOMTRAX™ envoie des messages via Internet ou par courriel afin de vous informer de sa position et de confirmer son arrivée à bon port.



Notifications d'alertes – Vous pouvez recevoir des notifications d'alertes à la fois par le site internet de KOMTRAX™ et par courriel.



Sécurité supplémentaire – Le «dispositif actionné à distance pour le verrouillage des engins» vous permet de programmer les heures pendant lesquelles vos machines peuvent travailler. Avec la limite géographique «géo-fence», KOMTRAX™ vous envoie un message en ligne pour vous indiquer que votre machine se trouve hors des limites de la zone que vous avez fixée.



Entretien aisé

Poste d'entretien centralisé

L'entretien préventif est essentiel pour garantir une longue durée de vie pour votre équipement. C'est pourquoi Komatsu a conçu le D65-16 avec des points d'entretien placés dans des endroits facilement accessibles afin de faciliter les entretiens et inspections nécessaires et de les rendre plus rapides.

Ventilateur de refroidissement réversible

Le radiateur peut être nettoyé à l'aide du ventilateur de refroidissement réversible à commande hydraulique. La rotation du ventilateur s'inverse depuis la cabine via un simple commutateur.

Conception modulaire de la chaîne cinématique

Les composants de la chaîne cinématique sont assemblés de manière modulaire étanche afin de permettre un montage et un démontage sans perte d'huile et d'éviter toute infiltration de poussière. L'entretien est plus aisé et facile.

Système de contrôle auto-diagnostic

Les fonctions d'avertissement simples, les indications d'intervalles d'entretien et les principales fonctions opérationnelles s'affichent sur le nouveau panneau de commande centralisé. L'opérateur peut donc sélectionner en un clin d'oeil les options les plus adéquates pour tirer le meilleur parti du D65-16. De plus, des défauts sont clairement indiqués à l'écran afin que l'opérateur ou les techniciens d'entretien puissent agir rapidement et sans danger si nécessaire, de manière à éviter de coûteux problèmes et temps d'arrêt.

Couvercles latéraux papillons

L'entretien du moteur et le remplacement des filtres sont encore facilités par les capots latéraux qui s'ouvrent aisément et sans danger. L'angle d'ouverture des capots a été augmenté pour un accès plus pratique.



MOTEUR

Modèle..... Komatsu SAA6D114E-3
 Type.....Injection directe 'Common Rail', refroidissement
 par eau, quatre temps, turbocompresseur,
 avec échangeur de température

Puissance du moteur
 régime 1.950 t/mn
 ISO 14396.....164 kW / 223 ch
 ISO 9249 (puissance moteur nette)153 kW / 208 ch
 Nombre de cylindres6
 Alésage x course.....114 x 135 mm
 Cylindrée8,27 l
 Régulateur Toutes vitesses, électronique
 Système de lubrification
 Méthode.....Pompe à engrenages, lubrification forcée
 Filtre Plein débit

TRANSMISSION TORQFLOW

Type..... Komatsu TORQFLOW
 Convertisseur de couple 3 éléments, monoétagé, biphasé,
 refroidi par eau

Transmission..... Réduction planétaire, embrayage multidisque à
 commandes hydrauliques, lubrification forcée

Le levier de verrouillage de changement de vitesses et l'interrupteur
 de sécurité neutre empêchent tout démarrage accidentel de la
 machine.

VITESSES MAX

	Avant	Arrière
1ère	3,6 km/h	4,4 km/h
2ème	5,5 km/h	6,6 km/h
3ème «L»	7,2 km/h	«
3ème	11,2 km/h	13,4 km/h

SYSTEME DE DIRECTION

Type..... Direction hydrostatique (HSS)
 Commande de direction..... Levier-PCCS
 Freins de service Freins de direction multidisques à bain
 d'huile, actionnés par ressorts,
 libérés hydrauliquement

Rayon de braquage minimum (contre-rotation)
 D65EX-16 avec lame Sigmadozer® 1,9 m
 D65EX-16 avec lame INPAT 2,0 m
 D65WX-16 avec lame Sigmadozer® 2,1 m
 D65WX-16 avec lame INPAT 2,0 m
 D65PX-16 avec lame droite à inclinaison 2,2 m
 D65PX-16 avec lame INPAT 2,2 m

REDUCTIONS FINALES

Type..... A engrenage droit et engrenage planétaire,
 double réduction
 Barbotins Barbotins segmentés de type boulonnés
 pour un remplacement aisé

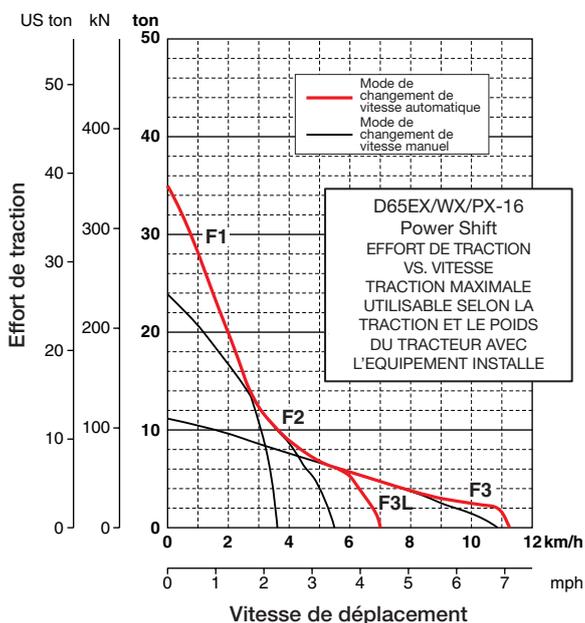
CAPACITE DE REMPLISSAGE

Réservoir de carburant..... 415 l
 Système de refroidissement..... 36 l
 Huile moteur 28 l
 Convertisseur de couple, transmission,
 engrenage conique et direction..... 48 l
 Réductions finales (chaque côté)
 D65EX-16..... 24 l
 D65EX-16 avec lame INPAT..... 27 l
 D65WX-16 27 l
 D65PX-16 27 l
 Circuit hydraulique de l'équipement de travail..... 55 l

ENVIRONNEMENT

Emissions moteur..... Conforme aux normes
 EU Stage IIIA et EPA Tier III

Niveaux de bruit
 LwA bruit extérieur..... 108 dB(A) (2000/14/EC)
 LpA bruit intérieur 78 dB(A) (ISO 6396 test dynamique)
 Niveaux de vibration (EN 12096:1997)*
 Main/bras ≤ 2,5 m/s² (incertitude de mesure K = 1,4 m/s²)
 Corps ≤ 0,5 m/s² (incertitude de mesure K = 0,3 m/s²)
 * aux fins de l'évaluation des risques en vertu de la directive 2002/
 44/EC, s'il vous plaît se référer à la norme ISO/TR 25398:2006.



Spécifications

TRAIN DE ROULEMENT

Suspension.....	Oscillante avec barre égalisatrice et arbre pivot
Châssis de chenilles.....	Monocoque, grande section, construction durable
Galets et roues folles.....	Galets lubrifiés
Chenilles.....	Type PLUS
Tension.....	A ressort et hydraulique

D65EX-16

Type de lame	Sigmodozer®	INPAT
No. galets chenille (de chaque côté)	7	7
No. de patins (de chaque côté)	42	42
Largeur de patins (standard)	610 mm	560 mm
Surface de contact au sol*	36.234 cm ²	33.265 cm ²
Pression au sol	0,59 kg/cm ²	0,69 kg/cm ²
Voie des chaînes	1.880 mm	2.050 mm
Longueur chaîne au contact au sol	2.970 mm	2.970 mm

D65WX-16

Type de lame	Sigmodozer®	INPAT
No. galets chenille (de chaque côté)	7	7
No. de patins (de chaque côté)	42	42
Largeur de patins (standard)	760 mm	760 mm
Surface de contact au sol*	45.145 cm ²	45.145 cm ²
Pression au sol	0,49 kg/cm ²	0,52 kg/cm ²
Voie des chaînes	2.050 mm	2.230 mm
Longueur chaîne au contact au sol	2.970 mm	2.970 mm

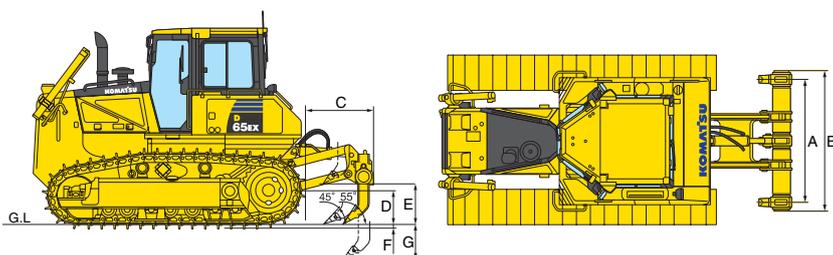
D65PX-16

Type de lame	Lame droite à inclinaison	INPAT
No. galets chenille (de chaque côté)	8	8
No. de patins (de chaque côté)	45	45
Largeur de patins (standard)	915 mm	760 mm
Surface de contact au sol*	59.935 cm ²	49.780 cm ²
Pression au sol	0,35 kg/cm ²	0,44 kg/cm ²
Voie des chaînes	2.050 mm	2.230 mm
Longueur chaîne au contact au sol	3.275 mm	3.275 mm

* Avec lame et ripper (EX/WX), cabine en acier, ROPS, unité de commande hydraulique, opérateur, équipement standard, capacité nominale de lubrifiant, de réfrigérant, de carburant.

RIPPER MULTIDENT / DIMENSIONS

A	1.900 mm
B	2.170 mm
C	1.230 mm
D	528 mm
E	640 mm
F	65 mm
G	590 mm



POIDS OPERATIONNEL (CA.)

Avec lame et ripper (EX/WX), cabine en acier, ROPS, unité de commande hydraulique, opérateur, équipement standard, capacité nominale de lubrifiant, de réfrigérant, de carburant.

D65EX-16 avec lame Sigmodozer®	21.580 kg
D65EX-16 avec lame INPAT	22.890 kg
D65WX-16 avec lame Sigmodozer®	22.180 kg
D65WX-16 avec lame INPAT	23.660 kg
D65PX-16 avec lame droite à inclinaison	20.990 kg
D65PX-16 avec lame INPAT	21.860 kg

SYSTEME HYDRAULIQUE

Type.....CLSS (Système à centre fermé à sensibilité de charge)
Toutes les soupapes de commande à tiroir sont montées à l'extérieur du réservoir hydraulique.

Pompe principale..... Pompes à débit variable
Débit max.248 l/min
Tarage des soupapes de sécurité285 kg/cm²

NOMBRE DE VÉRINS × ALÉSAGE

Type de lame	Sigmodozer®	Lame droite à inclinaison	INPAT
Levage de lame	2 × 85 mm	2 × 85 mm	2 × 90 mm
Inclinaison de lame	-	1 × 125 mm	1 × 130 mm
Inclinaison / angle d'attaque de lame	2 × 125 mm	-	-
Angle de la lame	-	-	2 × 110 mm

EQUIPEMENT DU RIPPER

Ripper multident

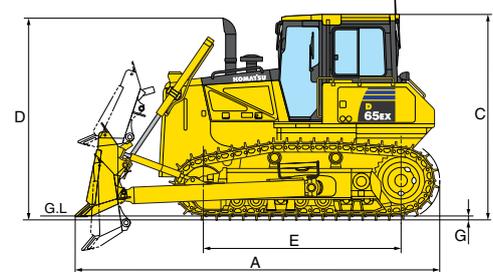
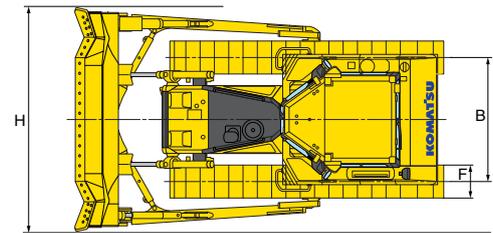
Type..... Ripper de type parallélogramme à commande hydraulique

Nombre de dents.....3
Poids (y compris unité de commande hydraulique)..... 1.770 kg
Longueur de flèche.....2.170 mm
Levage max. au-dessus du sol640 mm
Descente max. sous sol595 mm
Vérin de ripper1 × 125 mm

DIMENSIONS

	D65EX-16 Sigmadozer®	D65WX-16 Sigmadozer®	D65PX-16 Lame droite à inclinaison
A	5.490 mm	5.500 mm	5.680 mm
B	1.880 mm	2.050 mm	2.050 mm
C	3.160 mm	3.160 mm	3.160 mm
D	3.085 mm	3.085 mm	3.085 mm
E	2.970 mm	2.970 mm	3.275 mm
F	610 mm	760 mm	915 mm
G	65 mm	65 mm	65 mm
H	3.410 mm	3.580 mm	3.970 mm

Garde au sol 415 mm (+ 65 mm hauteur crampons)

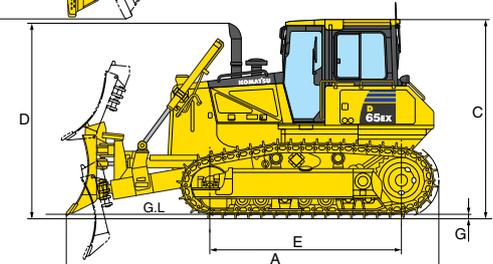
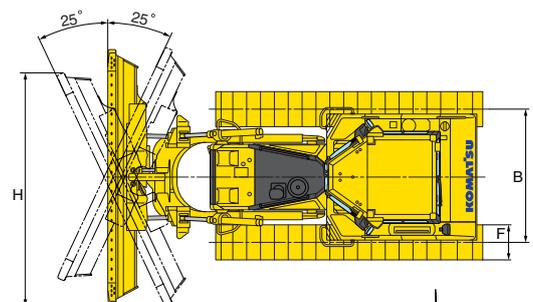
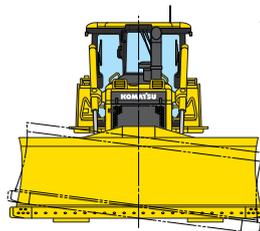


DIMENSIONS

	D65EX-16 INPAT	D65WX-16 INPAT	D65PX-16 INPAT
A	5.790 mm	5.790 mm	5.790 mm
B	2.050 mm	2.230 mm	2.230 mm
C	3.160 mm	3.160 mm	3.160 mm
D	3.085 mm	3.085 mm	3.085 mm
E	2.970 mm	2.970 mm	3.275 mm
F	560 mm	760 mm	760 mm
G	65 mm	65 mm	65 mm
H	3.545 mm	3.670 mm	3.670 mm
H*	-	3.000 mm	3.000 mm

Garde au sol 415 mm (+ 65 mm hauteur crampons)

* Largeur de transport avec lame INPAT pliable



LAMES

	Longueur totale avec lame	Capacité de la lame	Lame longueur × hauteur	Levage max. au- dessus du sol	Descente max. sous sol	Réglage maximale	Poids supplémentaire
D65EX-16 Sigmadozer®	5.490 mm	5,61 m³	3.410 × 1.425 mm	1.135 mm	500 mm	870 mm	2.440 kg
D65EX-16 INPAT	5.790 mm	4,25 m³	3.870 × 1.235 mm	1.170 mm	695 mm	500 mm	2.960 kg
D65WX-16 Sigmadozer®	5.500 mm	5,90 m³	3.580 × 1.425 mm	1.135 mm	500 mm	770 mm	2.550 kg
D65WX-16 INPAT	5.790 mm	4,42 m³	4.010 × 1.235 mm	1.170 mm	695 mm	520 mm	* 2.990 kg
D65PX-16 Droite à inclinaison	5.680 mm	3,69 m³	3.970 × 1.100 mm	1.130 mm	535 mm	890 mm	2.100 kg
D65PX-16 INPAT	5.790 mm	4,42 m³	4.010 × 1.235 mm	1.170 mm	695 mm	520 mm	* 2.990 kg

Les capacités des lames sont basées sur la recommandation J1265.

* Lame INPAT pliable (WX/PX): poids supplémentaire + 330 kg

Equipements standards et optionnels

MOTEUR ET PIÈCES CONNEXES

Moteur diesel Komatsu SAA6D114E-3 injection directe à rampe commune haute pression	●
Conforme aux normes EU Stage IIIA/EPA Tier III	
Verrous, bouchons de filtre et couvercles	●
Tuyau d'admission avec pré-filtre	●
Réservoir de réserve pour radiateur	●
Masque radiateur travaux lourds	●
Filtre de entrée du réservoir de carburant	●
Arrangement zone eau dure avec agent de résistance à la corrosion	●
Démarrateur 24 V/7,5 kW	●
Alternateur 24 V/60 A	●
Batteries 2 x 12 V/200 Ah	●
Capots latéraux papillons du moteur	●
Ventilateur de refroidissement, hydrostatique	●
Démarrateur 24 V/11 kW	○
Alternateur 24 V/90 A	○

SYSTEME HYDRAULIQUE

Circuit hydraulique pour lames de nivelage	●
Circuit hydraulique pour le ripper (EX/WX)	●
Commande de lame par levier unique	●
Circuit hydraulique pour le ripper (kit d'installation sur site)	○

TRANSMISSION ET FREINS

Commande de direction par levier unique (PCCS)	●
Direction hydrostatique (HSS)	●
Pédale de décélération	●
Transmission automatique	●
Convertisseur de couple à verrouillage automatique	●
Amortisseur	●

SYSTEME D'ECLAIRAGE

Lampes de travail: 4 à l'avant et 2 à l'arrière	●
Lampe de travail supplémentaire, arrière	○
Lampes de cabine supplémentaires, avant et arrière	○
Lampe de travail du ripper	○

CABINE

Siège à suspension à air: tissu, inclinable, haut dossier, pivotable	●
Ceinture de sécurité à 2 points d'ancrage	●
Appui-tête	●
Marchepied haut	●
Climatisation	●
Kit pré-installation radio (12 V, antenne, haut-parleurs)	●
Garde-boue	●
Pare-soleil à l'arrière	●
Porte-gobelet	●
Support pour boîte repas	●
Essuie-glace avant et arrière	●
Essuie-glace portes	●
Vitre arrière chauffée (air chaud)	●

EQUIPEMENT DE SECURITE

Alarme de marche arrière	●
Avertisseur sonore	●
Cabine en acier, conforme aux normes ISO 3449 FOPS, ISO 3471, SAE J1040 et APR88 ROPS	●
Rétroviseur (dans la cabine)	●
Extincteur	○

ACCESSOIRES

Support de pelle	●
Contrepoids arrière avec crochet de traction (EX/WX avec lame INPAT, pas avec le ripper)	●
Crochet de traction (EX/WX avec lame Sigmadozer®)	●
Crochet de traction avant	●
Barre de traction rigide	○

SERVICE ET ENTRETIEN

Filtre à air de type sec, double élément avec indicateur de poussière et évacuateur	●
Grand moniteur multifonctions couleurs TFT	●
Séparateur d'eau	●
KOMTRAX™ - Système de suivi de machine par satellite	●
Trousse à outils	●

TRAIN DE ROULEMENT

Chenilles PLUS	●
Patins travaux lourds à simple rainure:	
Lame Sigmadozer® (EX): 610 mm	
Lame Sigmadozer® (WX): 760 mm	
Lame droite à inclinaison (PX): 915 mm	●
Lame INPAT (EX): 560 mm	
Lame INPAT (WX): 760 mm	
Lame INPAT (PX): 760 mm	
Protège-galets inférieur, section centrale et sections d'extrémité	●
Barbotins segmentés	●
Galets de chenille fixes	●
Régulateur hydraulique de la tension des chaînes	●
Protection inférieur, bac d'huile et transmission	●
Patins travaux lourds à simple rainure:	
Lame Sigmadozer® (EX): 510 mm, 560 mm, 660 mm	○
Lame INPAT (EX): 510 mm	
Full length track roller guard (EX/WX)	○

EQUIPEMENT DU BOUTEUR

Lame inclinaison droite 3,69 m³ (PX)	○
Lame Sigmadozer®, avec fonction 'pitch' (angle d'attaque variable), inclinaison simple 5,61 m³ (EX)	
Lame Sigmadozer®, avec fonction 'pitch' (angle d'attaque variable), inclinaison simple 5,9 m³ (WX)	○
Lame INPAT 4,25 m³ (EX)	○
Lame INPAT 4,42 m³ (WX)	○
Lame INPAT 4,42 m³ (PX)	○
Lame INPAT pliable 4,42 m³ (WX/PX) (WX seulement avec ripper)	○
Ripper multident (EX/WX)	○

Autres équipements sur demande

- équipements standards
- équipements optionnels

Votre partenaire Komatsu:

KOMATSU

**Komatsu Europe
International NV**

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu