KOMATSU

D65EXi/PXi-18

Bouteur sur chenilles

Puissance du moteur
164 kW / 223 ch @ 1950 t/mn

Poids opérationnel
D65EXi-18: 21700 kg
D65PXi-18: 23100 kg

Capacité de la lame
3,69 - 5,61 m^3

Augmentez votre productivité de 100% grâce à

une nouvelle forme d'intelligence

intelligent MACHINE CONTROL 2.0

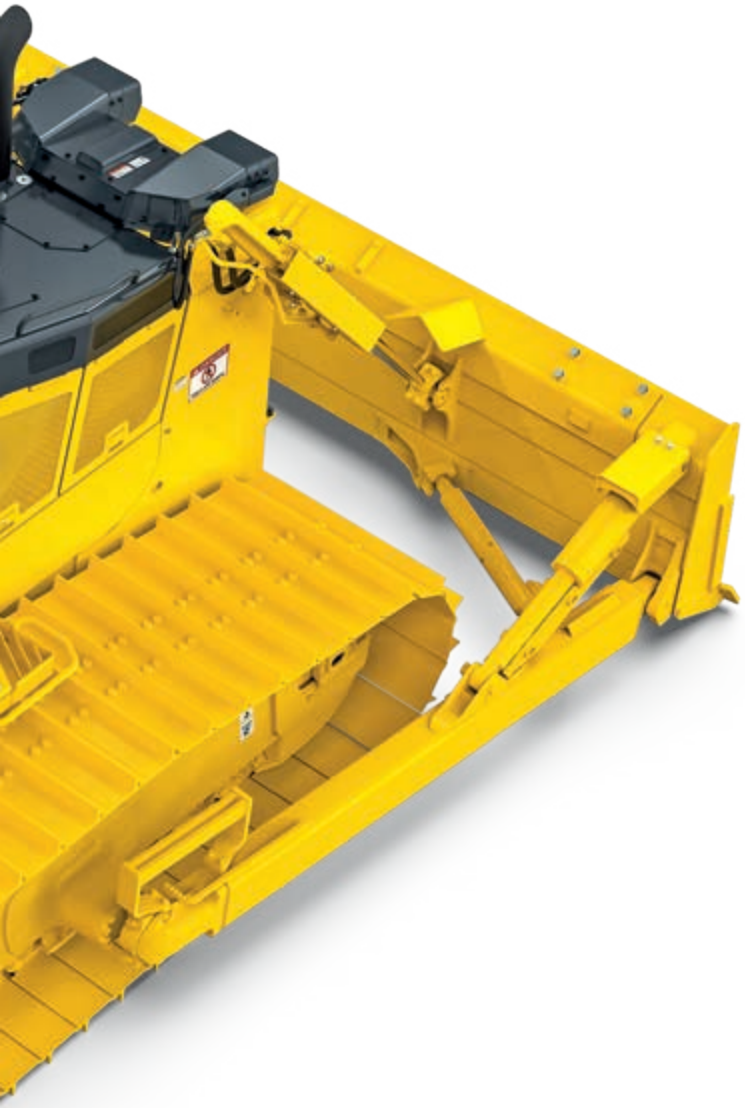
Puissance du moteur
164 kW / 223 ch @ 1950 t/mn

Poids opérationnel
D65EXi-18: 21700 kg
D65PXi-18: 23100 kg

Capacité de la lame
3,69 - 5,61 m³

Intelligent Machine Control 2.0

- Fonctionnement automatisé amélioré avec de nouvelles fonctions, des gros travaux de terrassement au nivellement de finition
- Commande de niveau de régalage
- Création rapide de surface
- Commande proactive de terrassement
- Commande de direction d'inclinaison
- Deux antennes prenant en charge plusieurs signaux GNSS
- Prêt pour Smart Construction Remote



Puissance et respect de l'environnement

- Moteur à faible consommation de carburant conforme à la norme EU Stage V
- Convertisseur de couple unique à verrouillage automatique
- Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé
- Fonction auto-décélération

Équipement de travail optimisé

- Lame Sigmadozer® avec fonction «pitch» (angle d'attaque variable) hydraulique
- Ripper parallélogramme multident

Confort élevé de l'opérateur

- Cabine silencieuse et confortable
- Siège à suspension pneumatique entièrement réglable
- Système de caméra vue arrière intégré

Commandes haute technologie

- Direction hydrostatique avec force de direction augmentée
- Passage de vitesse automatique optimisé avec fonction de présélection
- Commandes ergonomiques PCCS (Palm Command Control System)
- Écran multifonctions avec fonction de diagnostic

Résistant et fiable

- Train de chaînes «PLUS»
- Support de roue folle à réglage automatique
- Conception robuste
- Système d'éclairage LED de série

Komtrax

- Système de suivi à distance Komtsu
- Communications mobiles 4G
- Antenne de communication intégrée
- Données opérationnelles et rapports enrichis

KOMATSU CARE™ Le pack d'entretien complet de votre machine Komatsu

Intelligent Machine Control 2.0

Intelligent Machine Control (iMC) 2.0

Avec le D65EXi/PXi-18, vous profitez d'une nouvelle génération du système de contrôle intelligent (intelligent Machine Control - iMC 2.0) qui sonde le chantier en permanence et exploite les données pour préparer le passage suivant. Vous augmentez ainsi votre productivité et votre précision d'une simple pression sur un bouton. Le D65EXi/PXi-18 peut travailler en mode automatique pratiquement toujours en continu. La machine est équipée de commandes ergonomiques rapides et permet à chaque opérateur de travailler comme un pro.

Création rapide de surface

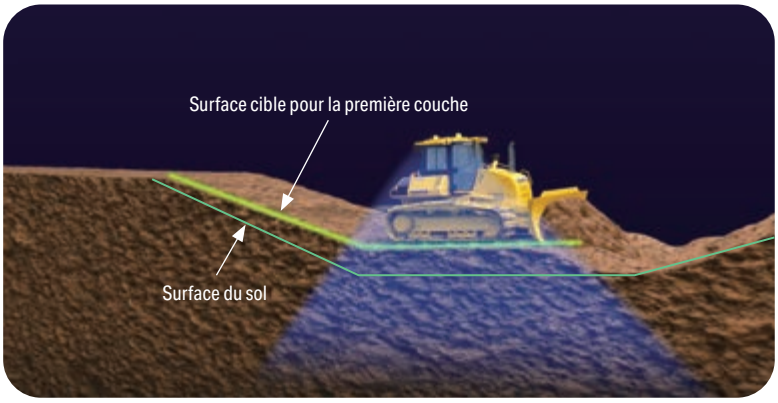
Vous pouvez créer facilement une surface de travail d'une simple pression sur un bouton. Entamez le décapage ou le régalage en mode automatique sans avoir forcément les plans définitifs à disposition.

Commande de direction d'inclinaison

Cette commande facilite le déplacement en ligne droite grâce à une inclinaison continue et automatique de la lame. Vous profitez ainsi d'une coupe plus propre et d'un meilleur rendement. L'intervention de l'opérateur est réduite de 80% par rapport à un engin sans commande de direction d'inclinaison.

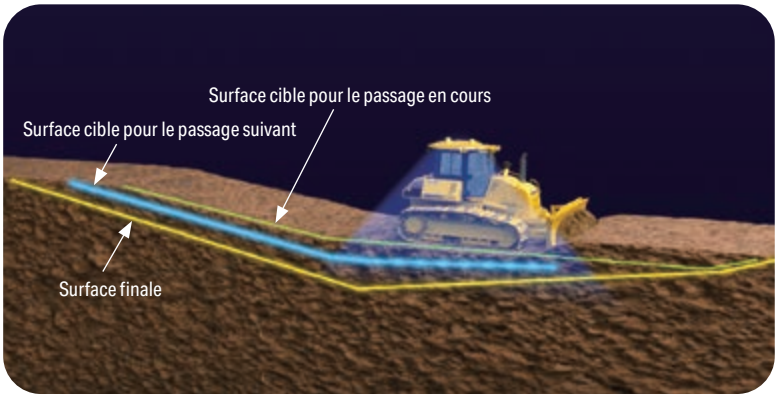
Commande de niveau de régalage

Cette fonction mesure le terrain parcouru par la machine et exploite les données pour calculer le passage suivant. Le contrôle de la lame automatique suit la surface de finition et évite les surcharges pour un travail jusqu'à deux fois plus efficace.



Commande proactive de terrassement

Vous pouvez utiliser le contrôle de lame automatique du terrassement au nivellement final. La commande proactive de terrassement analyse le terrain pour chaque coupe, maximise la charge de la lame tout au long du passage quel que soit l'état du terrain. Vous profitez ainsi du même rendement qu'un opérateur chevronné.



Intégré d'usine

Tous les composants de contrôle de l'engin sont installés pendant l'assemblage à l'usine Komatsu, ce qui garantit une installation fiable et de qualité supérieure. Le service après-vente de Komatsu couvre également le dispositif de contrôle de la machine.

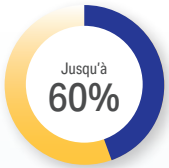
Deux antennes GNSS montées sur le toit

Profitez de données plus fiables grâce aux deux antennes prenant en charge plusieurs signaux GNSS : GPS, GLONASS, Galileo, BeiDou et QZSS. La précision de la lame est assurée même lorsque vous travaillez sur des talus ou à proximité d'obstacles.

Le boîtier de commande à écran tactile

Installé en usine, il offre une interface opérateur facile et pratique. Ce système offre une excellente visibilité et un angle de vision réglable selon les préférences du conducteur. Il est traduit en 25 langues.

Avantages d'iMC 2.0

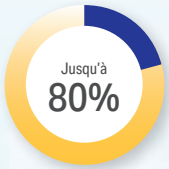


Commande proactive de terrassement

- Jusqu'à 60% de productivité en plus*
- Applications : terrassement de surface, décapage massif
- Utilise les données du passage précédent pour préparer le suivant
- Coupe/décapage automatique sur le terrain existant
- Aide les opérateurs débutants à travailler comme les plus expérimentés

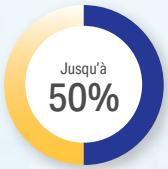
Commande de niveau de régalage

- Temps d'épandage réduit jusqu'à 50%**
- Applications : régalage, contrôle de qualité de la compression
- Conserve une épaisseur de régalage précise
- Epand automatiquement à partir du terrain existant et contribue à limiter la surcharge
- Une production jusqu'à deux fois plus rapide



Commande de direction d'inclinaison

- Jusqu'à 80% d'intervention de l'opérateur en moins**
- Incline automatiquement la lame pour un déplacement en ligne droite lors des gros travaux de terrassement
- Puissance constante au sol et sur les chenilles

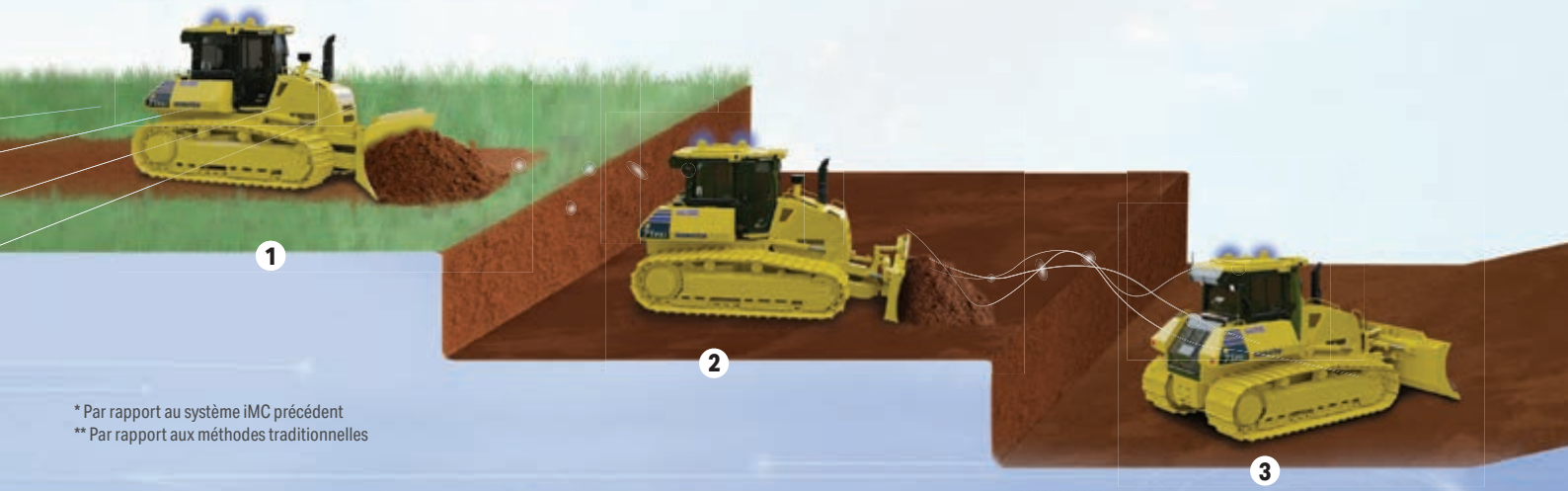


Meilleur nivellement de finition

- Décapage excessif (trop profond) réduit jusqu'à 50%*
- Application : nivellement de finition
- Analyse le terrain et les modélisations 3D pour placer précisément la lame dans les zones les plus difficiles
- Contribue à éviter un décapage excessif lors du nivellement de finition

Automatisation tout au long du processus

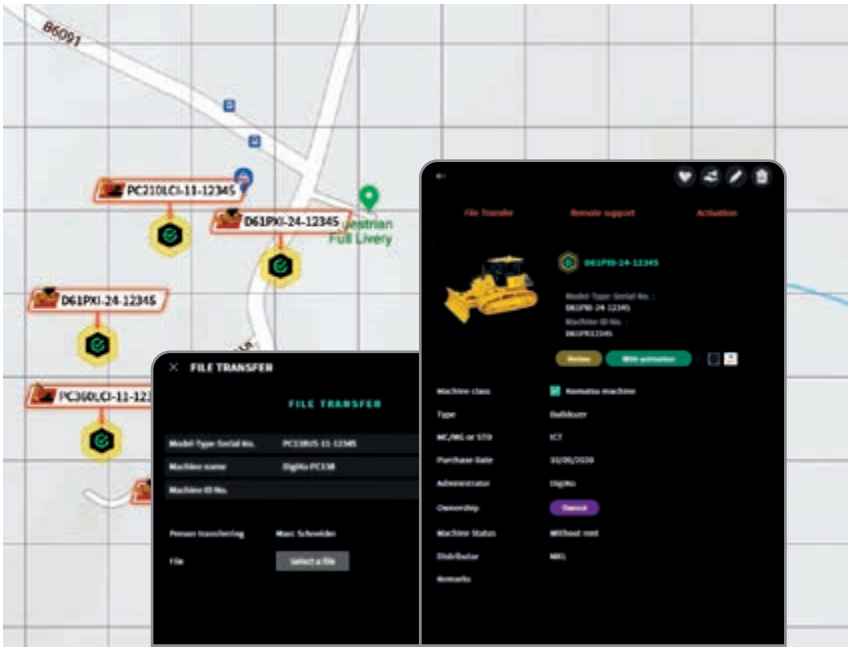
Ordre **1. Terrassement de surface** **2. Excavation massive** **3. Nivellement de finition**



* Par rapport au système iMC précédent
** Par rapport aux méthodes traditionnelles

SMART CONSTRUCTION Remote

Smart Construction Remote est un logiciel en option permettant d'envoyer et modifier à distance les plans même lorsque la machine est hors ligne. Les opérateurs profitent également d'un partage d'écran. En cas de problème, vous pouvez éviter de vous rendre sur chantier pour intervenir à distance de chez vous, du bureau ou d'un autre chantier. Smart Construction Remote est compatible avec toutes les machines iMC Komatsu ainsi qu'avec certains systèmes GNSS sous Windows et Android.



Pour plus d'informations sur Smart Construction Remote, consultez Smart Construction.io

Transmission automatique

En mode standard, la transmission haute efficacité du D65EXi/PXi-18 sélectionne automatiquement la vitesse la plus appropriée pour toutes les opérations de boutage. Elle inclut en outre une fonction de présélection de la vitesse de déplacement afin de réduire le temps de travail et les efforts de l'opérateur. Grâce à la transmission automatique à commande électronique ECMV de Komatsu, les changements de vitesse se succèdent avec un timing parfait, pour une efficacité optimale des transferts de puissance.

Convertisseur de couple à verrouillage automatique

Combiné à la transmission automatique, le convertisseur de couple Komatsu exclusif à verrouillage automatique peut réduire la consommation de 10% en éliminant les pertes de puissance inutiles. Le système de commande du train de chaînes enclenche automatiquement le convertisseur de couple si celui-ci est nécessaire, ou le lock-up qui relie directement le moteur à la transmission lors d'applications demandant moins de puissance.

Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé

Pour réduire la consommation et les émissions inutiles, ainsi que le coût d'exploitation, la fonction d'arrêt moteur automatique en cas de ralenti prolongé coupe automatiquement le moteur après une période facilement programmable de 5 à 60 minutes. La jauge éco et les conseils éco sur le moniteur favorisent une utilisation encore plus efficace.

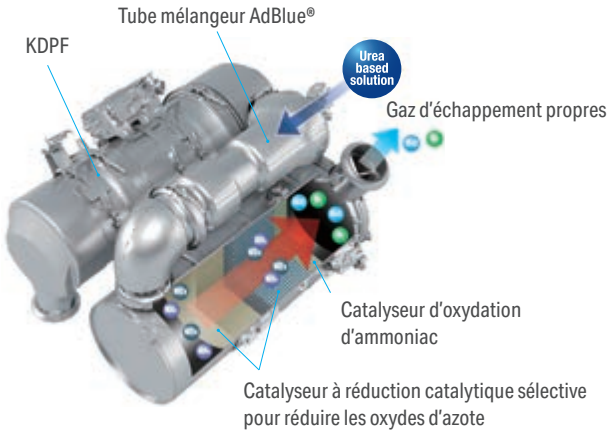
Puissance et respect de l'environnement

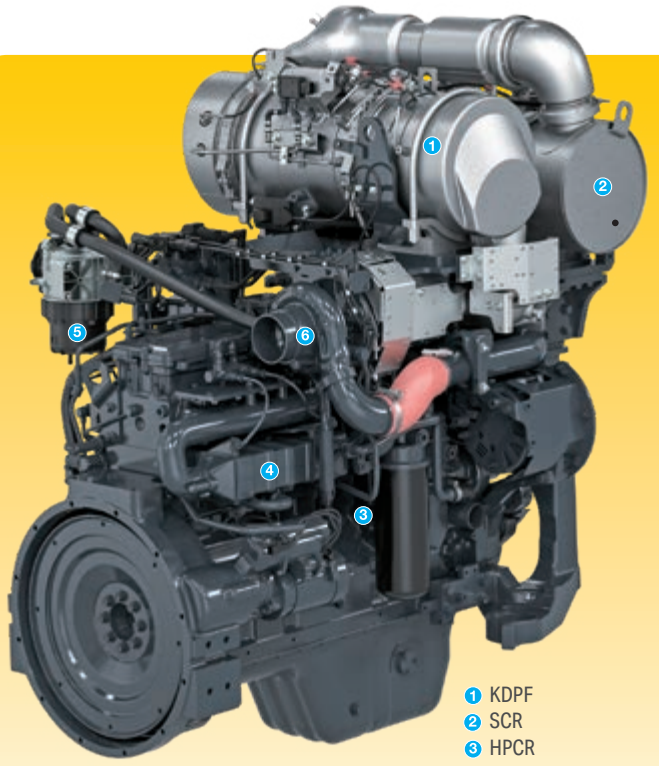
Moteur Komatsu conforme à la norme EU Stage V

Le moteur Komatsu certifié conforme aux normes d'émission EU Stage V est productif, fiable et efficace. Avec son taux d'émissions très faible, il concilie impact réduit sur l'environnement et performances supérieures qui permettent de réduire les coûts d'exploitation et offrent la possibilité à l'opérateur de travailler l'esprit tranquille.

Système de traitement des gaz d'échappement à usage sévère

Le système de post-traitement des gaz d'échappement combine le filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) et la réduction catalytique sélective (SCR). Le module SCR assure l'injection de la quantité et des proportions adéquates de la solution AdBlue® pour décomposer les NOx en eau (H_2O) et en azote (N_2) non toxique. Les émissions de NOx sont réduites de 80% par rapport aux moteurs aux normes EU Stage IIIB.





1. KDPF
2. SCR
3. HPCR
4. Système EGR refroidi
5. KCCV
6. VGT

Recirculation des gaz d'échappement (EGR)

La technologie du système EGR refroidi a largement fait ses preuves dans les moteurs Komatsu actuels. La capacité accrue du refroidisseur EGR se traduit par des émissions NOx très basses et un moteur plus performant.

Rampe commune haute pression (HPCR)

Pour assurer une combustion intégrale du carburant tout en réduisant les émissions d'échappement, le système d'injection à rampe commune haute pression est piloté par une unité électronique. Il envoie ainsi une quantité précise de carburant sous pression dans la chambre de combustion redessinée du moteur via de multiples injections.

Carter de recyclage des gaz Komatsu (KCCV)

Les émissions du carter (gaz de fuite) traversent un filtre fermé CCV. Le brouillard d'huile piégé dans ce filtre est renvoyé au carter tandis que les gaz filtrés retournent à l'admission d'air.

Turbocompresseur à géométrie variable (VGT)

Le VGT assure un débit d'air optimal vers la chambre de combustion du moteur quelles que soient la charge et la vitesse. Résultat: des gaz d'échappement plus propres et une consommation réduite sans perte de puissance ni de performances.

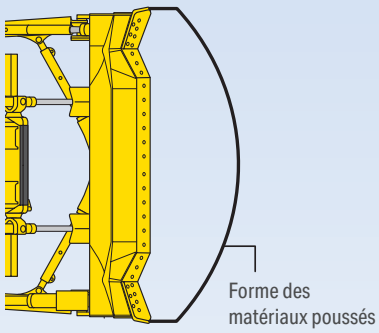
Équipement de travail optimisé

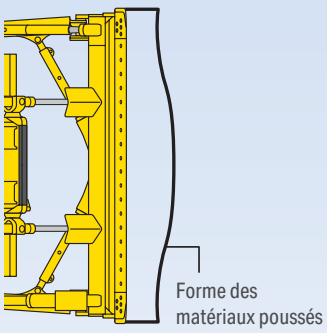
Lame Sigmadozer® (EXi)

La section centrale de la lame Sigmadozer® de Komatsu agit comme un godet en V pour une pénétration en force dans le sol. Ses bords latéraux repoussent en continu le matériau roulant vers le centre. Combinée avec l'incurvation profonde de la lame, cette configuration accroît considérablement la capacité utile et réduit les pertes ainsi que la consommation de carburant. La fonction 'pitch' (angle d'attaque variable) en standard assurent également d'excellentes performances de nivellement. Globalement, la lame Sigmadozer® accroît la productivité en poussée de plus de 15% par rapport à une lame semi-U classique.

Ripper parallélogramme multident (en option)

Le ripper parallélogramme multident possède 3 dents de ripper en standard mais peut facilement être transformé en un ripper deux dents ou géant en fonction des conditions du site. Le design solide en parallélogramme offre un mouvement de tige droit adapté aux applications les plus sévères.





La lame Sigmadozer® améliorée (gauche) offre un gain de productivité pouvant atteindre 15% par rapport à la lame semi-U classique (droite).

La lame Sigmadozer® offre une plus grande capacité de matériau à déplacer

Lame semi-U

Lames Komatsu

Pour optimiser les performances de la lame et l'équilibre de l'engin, Komatsu applique un concept de lame caissonnée qui offre la meilleure résistance pour une lame de faible poids. De l'acier à forte résistance à l'usure a été utilisé à l'avant et sur les côtés de la lame pour une durabilité accrue. La forme spéciale et profondément incurvée de la lame permet de manipuler une vaste gamme de matériaux et offre une bonne pénétration combinée avec une importante capacité, optimisant les performances de boutage avec une consommation de carburant nettement moindre.

KOMATSU
D
65PXi

Confort élevé

Cabine silencieuse et confortable

Le confort de l'opérateur est indispensable pour un travail sûr et productif. Le D65EXi/PXi-18 possède une cabine silencieuse et confortable, qui offre l'environnement idéal pour se concentrer pour un travail en toute sécurité. Sa forme hexagonale et ses larges vitres teintées garantissent une excellente visibilité panoramique. La climatisation automatique haute efficacité pressurise la cabine pour l'abriter des poussières, et l'intérieur est tapissé d'un revêtement insonorisant haute qualité, qui minimise le niveau de bruit. L'opérateur peut connecter son appareil mobile à la radio Bluetooth® de la machine.

Siège à suspension entièrement réglable et console de pilotage

Au centre de la cabine sûre et agréable se trouve un siège chauffant à suspension pneumatique très confortable, résistant et entièrement réglable. Pour les opérations de boutage, il s'oriente vers l'avant, avec une vue parfaite sur les deux côtés de la lame. Pour le rippage, il peut pivoter de 15° sur la droite, ce qui améliore sensiblement la visibilité et soulage la nuque. La position de la console de commande peut aussi être ajustée indépendamment vers l'avant, vers l'arrière et en hauteur selon les préférences de l'opérateur.

Très bonne visibilité sur la lame et le ripper

La cabine redessinée, avec système ROPS/FOPS intégré, et le siège conducteur judicieusement placé assurent une visibilité optimale sur la lame, à gauche comme à droite, pour des opérations sûres et rapides. Pour améliorer encore la sécurité et l'efficacité du rippage, le réservoir de carburant présente une forme spéciale qui permet à l'opérateur de bien voir le point de rippage et l'arrière du bouteur.

Commandes haute technologie

Direction hydrostatique

La direction hydrostatique (HSS) permet des réactions rapides et des virages plus précis. Les deux chenilles sont alimentées en continu, pour des rotations fluides sans interruption et un boutage puissant et productif – même sur des sols meubles ou en pente.

Fonction de présélection de vitesse

Pour réduire la fréquence des changements de vitesses et rehausser le confort des manœuvres, l'engin est pourvu en standard d'un mode de présélection des vitesses. L'opérateur peut choisir une combinaison de vitesses avant/arrière via le présélecteur UP/DOWN (HAUT/BAS) sur le levier de direction. Il suffit ensuite de sélectionner le déplacement avant ou arrière pour enclencher les vitesses appropriées.

Facilité et précision

Le système ergonomique PCCS (Palm Command Control System) est le gage d'un maniement efficace et confortable de l'engin. Les nouveaux leviers de commande sont contrôlés du bout des doigts et conçus pour une opération précise et sans fatigue. Lors d'une marche arrière sur des roches ou d'autres terrains accidentés, la vitesse de déplacement peut être réduite via la fonction «Slow Reverse» (ralenti marche arrière) afin d'accroître la qualité de conduite ainsi que de réduire les vibrations et la consommation de carburant.

Modes de travail sélectionnables

L'opérateur a le choix entre les modes de travail «Puissance» pour une puissance maximale et «Économique» pour économiser l'énergie. En synergie avec le mode automatique et manuel, ils permettent d'optimiser la configuration pour le travail en cours.

Commandes ergonomiques PCCS (Palm Command Control System)

Leviers de verrouillage de sécurité

Très bonne visibilité sur la lame et le ripper

Coûts d'exploitation moins élevés

L'équipement informatique Komatsu contribue à la réduction des coûts d'exploitation en aidant à gérer les activités de manière confortable et efficace. Il améliore le niveau de satisfaction des clients et la compétitivité de nos produits.

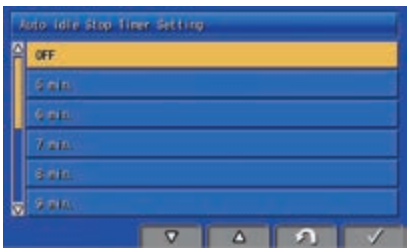
Moniteur large

Facile à personnaliser et offrant une sélection de 26 langues, le moniteur large présente des commutateurs et touches multifonctions simples et pratiques pour un accès instantané à de nombreuses fonctionnalités et données opérationnelles. Une jauge du niveau du liquide AdBlue® est maintenant intégrée.

Interface révolutionnaire

Les informations utiles sont plus que jamais faciles à trouver et à comprendre grâce à l'interface moniteur améliorée. L'écran principal peut être optimisé simplement aux préférences de l'opérateur juste en pressant un bouton.

En un clin d'œil: historique de l'opération

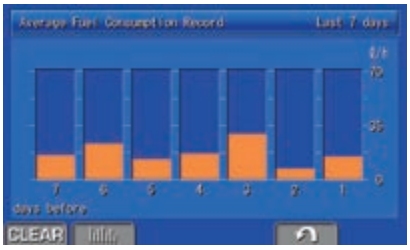


L'arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé éteint automatiquement le moteur après une période d'inactivité prédéfinie

Fonction d'identification de l'opérateur

Le mode de changement de vitesse automatique aide à réduire davantage la consommation de carburant

Jauge éco, conseils éco et indicateur de consommation de carburant



Historique de la consommation de carburant

Technologie d'information et de communication

KOMTRAX

Une solution pour une productivité supérieure

Komtrax utilise la dernière technologie de contrôle sans fil. Compatible avec des ordinateurs personnels, smartphones ou tablettes, il fournit des données pertinentes et rentables sur un parc et les équipements, ainsi qu'une mine d'informations pour optimiser leurs performances. En créant un réseau de support étroitement intégré, il permet une maintenance proactive et préventive, pour une gestion plus efficace des activités.

Connaissances

Vous obtenez des réponses rapides à vos questions essentielles et critiques sur vos engins – ce qu'ils font, quand ils l'ont fait, où ils se situent, comment ils peuvent être utilisés plus efficacement et quand un entretien s'impose. Les données relatives aux performances sont transmises par technologie de communication sans fil (satellite, GPRS ou 4G selon le modèle), de l'engin vers l'ordinateur et le distributeur Komatsu local – qui sera rapidement disponible pour une analyse et un feed-back d'expert.

Commodité

Komtrax aide à gérer confortablement votre parc d'engins sur le Web, où que vous soyez. Les données sont analysées et organisées avec pertinence, pour une visualisation aisée et intuitive sur des cartes, listes, graphiques et diagrammes. Ainsi, on peut anticiper un entretien éventuel, un besoin de pièces, ou remédier à un problème avant l'arrivée de techniciens Komatsu sur site.

Une multitude de possibilités

Les informations détaillées que Komtrax permet de consulter 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7 donnent une multitude de possibilités pour prendre de meilleures décisions quotidiennes, voire stratégiques à long terme – sans frais supplémentaires. Il permet d'anticiper les problèmes, personnaliser les programmes d'entretiens, réduire les temps d'arrêt et maintenir les engins là où ils doivent être : au travail, sur le chantier.

Résistant et fiable

Conception robuste

La structure en coque extrêmement rigide du châssis principal optimise la durabilité et réduit la concentration des contraintes dans les zones critiques. Le train de chenilles à large section transversale utilise un arbre de pivotement pour une fiabilité accrue. Toutes les conduites hydrauliques sont abritées par des protections robustes et intégrées dans les structures afin d'éviter tout endommagement.

Train de chaînes «PLUS»

Le train de roulement bas Parallel Link Undercarriage System (PLUS) de Komatsu est d'une solidité extraordinaire, avec une très grande stabilité et d'excellentes performances de nivellement. Ses maillons PLUS, ses nouvelles bagues rotatives ultrafiables, sa hauteur de maillons importante, ses joints de qualité supérieure et ses protections de chenilles redessinées optimisent la durabilité du châssis. L'entretien est aussi facilité grâce au graisseur déporté du châssis oscillant. Les barbotins segmentés sont ajourés, ce qui améliore considérablement l'évacuation des boues et prolonge la durée de vie du train de chaînes PLUS.

Stable dans toute configuration (EXi/ PXi)

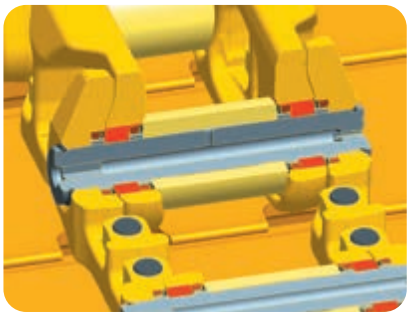
Pour une stabilité totale en toutes circonstances, le D65EXi/PXi-18 est disponible avec 2 configurations différentes de train de chaînes PLUS. Sur les sols rocailleux, le train de roulement EXi, avec ses patins étroits, assure une surface de contact maximale entre l'engin et le sol. La version PXi a les patins les plus larges et est idéale pour les surfaces meubles.

Tuyaux hydrauliques protégés

Komatsu a développé le circuit hydraulique de l'équipement de travail de manière à minimiser les coûts de maintenance. Toutes les conduites hydrauliques sont parfaitement protégées et sont intégrées dans les structures en acier lorsque cela est nécessaire.

Conception modulaire de la chaîne cinématique

Les composants de la chaîne cinématique sont assemblés de manière modulaire étanche afin de permettre un montage et un démontage sans perte d'huile et d'éviter toute infiltration de poussière. L'entretien est plus aisé et facile.



Bagues rotatives

Support de roue folle à réglage automatique

Dans la mesure du possible, les conduites hydrauliques sont intégrées dans les structures

Conception modulaire de la chaîne cinématique

Maintenance aisée

Ventilateur de refroidissement réversible

Le radiateur se nettoie aisément à l'aide du ventilateur de refroidissement réversible à commande hydraulique via une simple touche du moniteur. Ce nettoyage réduit la consommation de carburant et accroît les performances globales de l'engin.

Komatsu Care

Komatsu Care est un programme de maintenance inclus dans votre nouvel engin Komatsu. Il couvre l'entretien périodique réalisé par des techniciens formés par Komatsu, avec des pièces Komatsu d'origine. Selon le moteur de votre machine, ce programme prévoit également sous certaines conditions la couverture étendue du filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) ou du catalyseur d'oxydation diesel Komatsu (KDOC), ainsi que de la réduction catalytique sélective (SCR). Contactez votre distributeur local Komatsu pour les termes et les conditions.

Points d'entretien centralisés

Komatsu a conçu la D65EXi/PXi-18 avec des points d'entretien placés dans des endroits facilement accessibles afin de faciliter les entretiens et inspections nécessaires et de les rendre plus rapides. Des prises d'échantillonnage d'huile et de liquide de refroidissement nouvellement intégrées simplifient le processus d'échantillonnage.

Système de contrôle auto-diagnostic

Le moniteur multifonctions affiche le compteur horaire, le régime moteur, les niveaux de carburant et la température du liquide de refroidissement en temps réel. Il fournit aussi à l'opérateur les informations relatives à l'entretien comme le remplacement d'un filtre à huile quand cela est nécessaire ou les codes d'anomalies éventuelles; et aux techniciens les informations détaillées sans avoir besoin d'appareil externe supplémentaire.

Système de contrôle auto-diagnostic

La sécurité avant tout

Sécurité optimale sur le chantier

Les dispositifs de sécurité du Komatsu D65EXi/PXi-18 répondent aux normes industrielles les plus récentes et fonctionnent en synergie afin de minimiser les risques pour le personnel à l'intérieur et autour de l'engin. Indicateur de ceinture de sécurité, bouton secondaire d'arrêt moteur et alarme de translation, de même que des rambardes de sécurité et des points d'arrimage augmentent encore la sécurité.

Système d'éclairage LED

La machine est équipée de série d'éclairage LED à haute intensité et longue durée. Ils sont intelligemment disposés pour garantir une visibilité optimale de l'espace de travail.

Points d'arrimage

Des points d'attache ont été installés sur le toit de la cabine et le capot moteur pour accrocher des harnais de sécurité lors des tâches d'entretien et de nettoyage, pour assurer des opérations sécurisées.

Système de caméra arrière

La caméra arrière offre une vue claire de la zone autour de la machine et du ripper. Cela permet à l'opérateur de se concentrer sur son travail, même par faible luminosité.

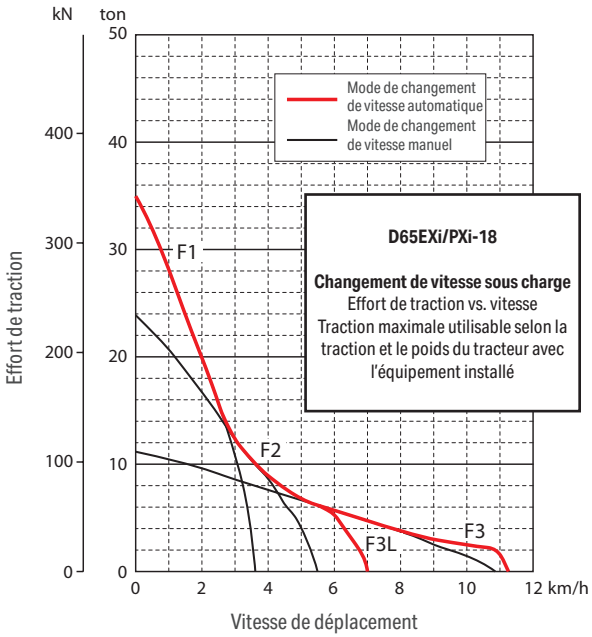
Spécifications

Moteur

Modèle	Komatsu SAA6D114E-6
Type	Injection directe « Common Rail »,refroidi par eau, 4 temps, à turbocompresseur, refroidi
Puissance du moteur	
au régime moteur nominal	1950 t/mn
ISO 14396	164 kW / 223 ch
ISO 9249 (puissance moteur nette)	162 kW / 220 ch
Nombre de cylindres	6
Alésage × course	114 × 144,5 mm
Cylindrée	8,85 l
Type d'entraînement du ventilateur	Hydraulique, réversible
Système de lubrification	
Méthode	Pompe à engrenages, graissage forcé
Filtre	Plein débit
Carburant	Carburant diesel conforme à la norme EN590 Class 2/Grade D. Carburants paraffiniques (HVO, GTL, BTL) conformes à la norme EN 15940:2016

Vitesses max.

	Marche avant	Marche arrière
1ère	3,6 km/h	4,4 km/h
2ème	5,5 km/h	6,6 km/h
3ème L	7,2 km/h	8,6 km/h
3ème	11,2 km/h	13,4 km/h



Système de direction

Type	Direction hydrostatique (HSS)
Commande de direction	Levier PCCS
Freins de service	Freins de direction multidisques à bain d'huile, actionnés par ressorts, libérés hydrauliquement
Rayon de braquage minimum (contre-rotation), mesuré d'après les marques des chenilles laissées sur le sol	
D65EXi-18	1,9 m
D65PXi-18	2,2 m

Transmission TORQFLOW

Type	Komatsu TORQFLOW
Convertisseur de couple	3 éléments, monoétagé, biphasé refroidi par eau, à lock-up automatique
Transmission	Réduction planétaire, embrayage multidisque à commandes hydrauliques, lubrification forcée
Le levier de verrouillage de changement de vitesses et l'interrupteur de sécurité neutre empêchent tout démarrage accidentel de la machine	

Environnement

Émissions moteur	Conforme aux normes EU Stage V
Niveaux de bruit	
LwA bruit extérieur	108 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA bruit intérieur	78 dB(A) (test dynamique ISO 6396)
Niveaux de vibration (EN 12096:1997)	
Main/bras	≤ 2,5 m/s² (tolérance K = 0,94 m/s²)
Corps	≤ 0,5 m/s² (tolérance K = 0,29 m/s²)
Contient des gaz à effet de serre fluorés HFC-134a (PRG 1430). Quantité de gaz 0,9 kg, équivalent de CO_2 1,29 t.	

Capacités de remplissage

Réservoir de carburant	415 l
Radiateur	58 l
Huile moteur	30,5 l
Convertisseur de couple, transmission, engrenage conique et direction	48 l
Réductions finales (chaque côté)	
D65EXi-18	24 l
D65PXi-18	27 l
Circuit hydraulique de l'équipement de travail	62 l
Ripper multident	7 l
Réservoir AdBlue®	23,5 l

Spécifications

Réduction finale

Type	À engrenage droit et engrenage planétaire, double réduction
Barbotins	Barbotins segmentés de type boulonnés pour un remplacement aisé

Train de chaînes

Suspension	Oscillante avec barre égalisatrice et arbre pivot
Châssis de chenilles	Monocoque, grande section, construction durable
Galets et roues folles	Galets lubrifiés
Chenilles	Chenilles PLUS de Komatsu
Tension de chenilles	À ressort et hydraulique

D65EXi-18

Type de lame	Lame Sigmadozer®
Nombre de galets de chenille (de chaque côté)	7
Nombre de patins (chaque côté)	42
Largeur de patins (standard)	610 mm
Surface de contact au sol (ISO 16754)	36234 cm^2
Pression au sol* (ISO 16754)	0,53 kg/cm^2
Voie des chaînes	1880 mm
Longueur de chenille en contact au sol	2970 mm

D65PXi-18

Type de lame	Lame droite à inclinaison
Nombre de galets de chenille (de chaque côté)	8
Nombre de patins (chaque côté)	45
Largeur de patins (standard)	915 mm
Surface de contact au sol (ISO 16754)	59935 cm^2
Pression au sol* (ISO 16754)	0,35 kg/cm^2
Voie des chaînes	2050 mm
Longueur de chenille en contact au sol	3275 mm

Avec lame, cabine ROPS, unité de commande hydraulique, opérateur, équipement standard, capacité nominale de lubrifiant, de réfrigérant, de carburant.

Poids opérationnel (env.)

Avec lame, cabine ROPS, unité de commande hydraulique, opérateur, équipement standard, capacité nominale de lubrifiant, de réfrigérant, de carburant.	
D65EXi-18 avec lame Sigmadozer®	21700 kg
D65PXi-18 avec lame droite à inclinaison	23100 kg

Système hydraulique

Type	Circuit hydraulique à détection de charge à centre fermé (Closed-centre Load Sensing System, CLSS)
Toutes les soupapes de commande à tiroir sont montées à l'extérieur du réservoir hydraulique	
Pompe principale	Pompe à cylindrée variable
Débit max. de la pompe	255 l/min
Tarage des soupapes de sécurité	285 kg/cm^2
Fonctions du tiroir de commande de lame Sigmadozer® ou de lame inclinaison droite	
Levage de lame	Levage, maintien, descente et flottement
Inclinaison de lame	Droite, maintien et gauche
Fonctions du tiroir supplémentaire de commande du ripper multident	
Levage du ripper	Levage, maintient et descente
Inclinaison du ripper	Augmentation, maintient et diminution

Nombre de vérins × alésage

Type de lame	Lame Sigmadozer®	Lame droite semi-U à inclinaison
Levage de lame	2 × 90 mm	2 × 90 mm
Inclinaison de lame	–	1 × 125 mm
Inclinaison / angle d'attaque de lame	2 × 125 mm	–
Angle de la lame	–	–

Lames

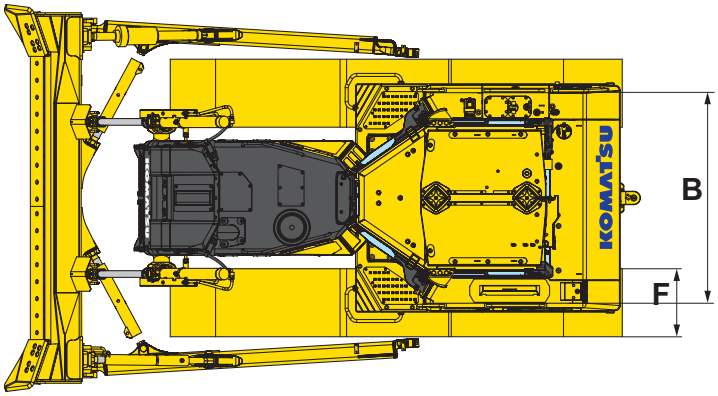
	Longueur totale avec lame	Capacité de la lame	Lame longueur × hauteur	Levage max. au-dessus du sol	Descente max. sous sol	Inclinaison maximale	Poids du montage
D65EXi-18 Lame Sigmadozer®	5490 mm	5,61 m^3	3410 × 1425 mm	1135 mm	620 mm	870 mm	2400 kg
D65EXi-18 Lame Semi-U	5725 mm	5,61 m^3	3470 × 1425 mm	1105 mm	550 mm	870 mm	2080 kg
D65PXi-18 Lame droite à inclinaison	5680 mm	3,69 m^3	3980 × 1100 mm	1130 mm	570 mm	890 mm	2150 kg

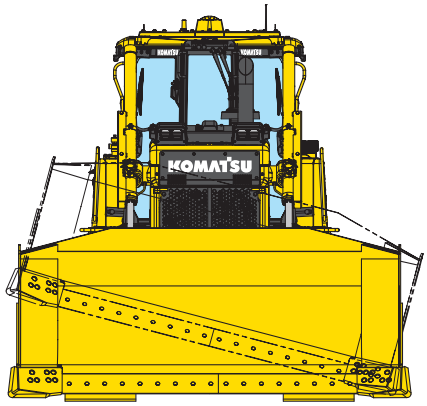
Les capacités des lames sont basées sur la recommandation SAE J1265.

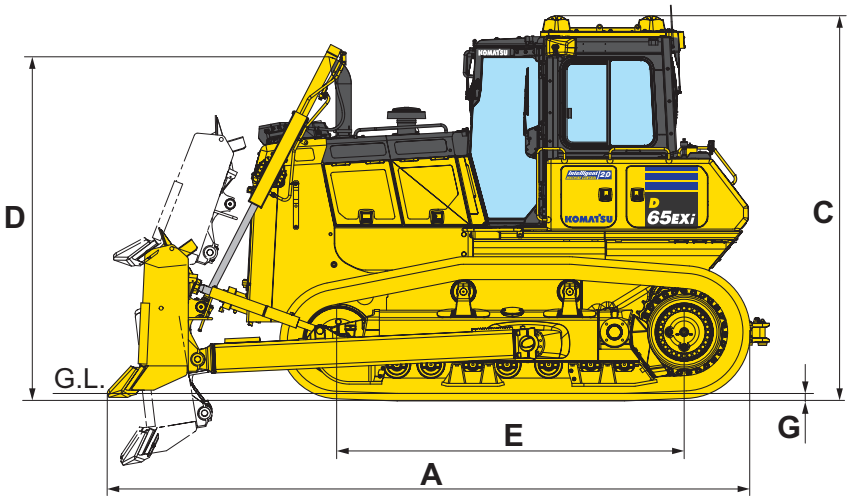
Dimensions

	D65EXi-18 Lame Sigmadozer®	D65EXi-18 Semi-U	D65PXi-18 Lame droite à inclinaison
A	5490 mm	5540 mm	5680 mm
B	1880 mm	1880 mm	2050 mm
C	3325 mm	3325 mm	3325 mm
D	2970 mm	2970 mm	2970 mm
E	2970 mm	2970 mm	3275 mm
F	610 mm	610 mm	915 mm
G	65 mm	65 mm	65 mm

Garde au sol : 415 mm (+ hauteur crampons)







Ripper multident

Type	Ripper de type parallélogramme à commande hydraulique
Nombre de dents	3
Poids (y compris unité de commande hydraulique)	1920 kg
Vérin de ripper	1 × 125 mm
Longueur de flèche	2170 mm
Levage max. au-dessus du sol	640 mm
Profondeur maximale d'excavation	590 mm

Équipements standards et optionnels

Moteur et pièces connexes

Moteur diesel Komatsu SAA6D114E-6, turbocompressé, injection directe à rampe commune haute pression	●
Conforme à la norme UE Stage V	●
Démarreur 24 V / 7,5 kW	●
Alternateur 24 V / 90 A	●
Batteries 2 × 12 V / 200 Ah	●
Tuyau d'admission avec pré-filtre	●
Ventilateur de refroidissement, hydrostatique avec fonction inversion pour décolmatage	●
Fonction auto-décélération	●
Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé	●
Réservoir de réserve pour radiateur	●
Masque radiateur travaux lourds	●
Filtre d'entrée du réservoir de carburant	●
Pré-filtre à carburant (10 microns) et filtre à carburant (2 microns)	●
Verrous, bouchons de filtre et couvercles	●
Capots latéraux papillons du moteur	●
Démarreur 24 V / 11 kW	○

Intelligent Machine Control 2.0

Dispositif de contrôle intelligent 3D GNSS (intelligent Machine Control) installé à l'usine	●
Smart Construction Remote	○

Transmission et freins

Transmission hydroshift automatique	●
Convertisseur de couple à verrouillage automatique	●
Amortisseur	●
Fonction « quick shift »	●
Direction hydrostatique (HSS)	●
Commande de direction par levier unique (PCCS)	●
Pédale de décélération	●
Pédale de frein	●

Système hydraulique

Circuit hydraulique pour lames de nivelage	●
Circuit hydraulique pour ripper (EXi)	●
Commande de lame par levier unique	●
Circuit hydraulique pour le ripper (kit d'installation sur site)	○

Système d'éclairage LED

Phares de travail : 4 à l'avant et 2 à l'arrière	●
Lampe de travail supplémentaire, arrière	●

Cabine

Siège chauffant à suspension pneumatique: tissu, inclinable, haut dossier, pivotable	●
Ceinture de sécurité avec voyant	●
Marchepied haut	●
Climatisation automatique	●
Radio avec Bluetooth®	●
Entrée auxiliaire (fiche MP3)	●
Port USB pour le chargement	●
Prise alimentation 2 × 12 V (120 W)	●
Prise alimentation 1 × 24 V	●
Blocs support de la cabine souple (silentblocs)	●
Store pare-soleil à enroulement pour pare-brise	●
Essuie-glace avant et arrière	●
Essuie-glace portes	●
Rétroviseur (dans la cabine)	●
Porte-gobelets	●
Support pour boîte repas	●

Service et entretien

Filtre à air de type sec, double élément avec indicateur de poussière et évacuateur	●
Moniteur couleur compatible vidéo multifonctions avec système de contrôle de gestion de l'équipement (Equipment Management and Monitoring System, EMMS) et guidage pour une meilleure efficacité	●
Séparateur d'eau	●
Komtrax – Système de suivi à distance Komatsu (4G)	●
Komatsu Care – Le pack d'entretien complet de votre machine Komatsu	●
Kit d'outils	●
Support de pistolet à graisse	●
Support de pelle de nettoyage	●
Points de prélèvement pour l'huile et le liquide de refroidissement	●

Train de chaînes

Chenilles PLUS de Komatsu	●
Patins à simple arête: Lame Sigmadozer® (EXi): 610 mm Lame droite à inclinaison (PXi): 915 mm	●
Protège-galets inférieur, section centrale et sections d'extrémité	●
Barbotins segmentés	●
Galets de chenille fixes	●
Régulateur hydraulique de la tension des chaînes	●
Protection inférieur, bac d'huile et transmission	●
Patins à simple arête: Lame Sigmadozer® (EXi): 510 mm, 560 mm	○
Protection train de chaîne pleine longueur	○

Équipement de sécurité

Cabine en acier, conforme aux normes ISO 3471 et SAE J1040, APR88 ROPS et ISO 3449 FOPS	●
Alarme de recul	●
Avertisseur sonore	●
Système de caméra arrière	●
Coupe-circuit général (verrouillable)	●
Verrous, bouchons de filtre et couvercles	●
Points d'arrimage	●
Extincteur	○
Trousse de premier secours	○

Lames

Lame droite à inclinaison 3,69 m^3 (PXi)	●
Lame Sigmadozer®, avec fonction de pitch hydraulique (angle d'attaque variable), inclinaison simple 5,61 m^3 (EXi)	●
Lame semi-U, simple inclinaison , 5,61 m^3 (EXi)	○

Accessoires

Crochet de traction avant	●
Crochet de traction (pas avec ripper)	●
Barre de traction rigide	○
Ripper parallélogramme multident	○

Autres équipements sur demande

● équipements standards
○ équipements optionnels

Un grand nombre de lames et outils sont disponibles. Votre revendeur Komatsu vous aidera à choisir les mieux adaptées à votre usage.

Toutes les spécifications sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être modifiées à tout moment.
Les illustrations peuvent différer des modèles standards. La version standard et les équipements dépendent du pays de diffusion de ces machines.

Votre partenaire Komatsu :

KOMATSU

komatsu.eu

© 2024 Komatsu Europe International N.V. All rights reserved. Printed in Europe. EFRSS20148 11/2024