

KOMATSU

GD675-7



Motor-Grader

Motorleistung

165 kW / 224 PS @ 2100 U/min

Betriebsgewicht

17350 kg

19220 kg

(mit Heckaufreißer und Frontschild)

Scharbreite

4,27 m

GD675-7

Gesteigerte Produktivität und **herausragende Kraftstoffeffizienz**



Motorleistung

165 kW / 224 PS @ 2100 U/min

Betriebsgewicht

17350 kg

19220 kg

(mit Heckaufreißer und Frontschild)

Scharbreite

4,27 m

Hohe Produktivität und geringer Kraftstoffverbrauch

- Kraftstoffeffizienter Motor gemäß EU Stufe V
- Eco-Hinweise und automatische Leerlaufabschaltung
- Variable Motorleistung für optimales Verhältnis von Leistung und Geschwindigkeit
- Angenehmes Fahrverhalten und hohe Leistung bei niedrigen Geschwindigkeiten dank Drehmomentwandler mit Anti-Stall-Funktion

Moderne Bedienelemente

- Gangwahlhebel und Fahrtrichtungsschalter
- Voreingestellte Schaltmuster
- Pendelgelenk mit Zentrierautomatik
- Schnittstelle für eine Maschinensteuerung

Erstklassiger Fahrerkomfort

- Steuerung der Arbeitsausrüstung über EPC-Bedienhebel
- Mit Lenkhebel und Lenkrad ausgerüstet
- Vielfach verstellbarer, luftgefederter Fahrersitz
- Elektrisch einstellbare Armkonsolen
- Optimierte Sicht nach vorne
- Sechseckige Kabine für perfekte Sicht in alle Richtungen
- Rückfahrkamera
- Leiser, geräumiger Arbeitsplatz

Optimierte Arbeitsausrüstung

- Langer Radstand und geringer Wenderadius
- Vielseitige Schar-Geometrie
- Multifunktionale Steuerventile ermöglichen eine ausgezeichnete Scharsteuerung
- Hubzylinder mit Akkumulatoren an der Schar
- Verstärkter Drehkranz und robuste, einstellbare Verschleißplatten

Zuverlässigkeit & Wartung

- Multifunktionsmonitorsystem mit Fehlerdiagnosefunktion
- Bequem erreichbarer AdBlue®-Tank
- Hydraulisch betriebener Umkehrlüfter

Komtrax

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 4G-Mobilfunktechnik
- Integrierte Kommunikationsantenne
- Mehr Betriebsdaten und höhere Kraftstoffersparnis



Komatsu Care Programm
(es gelten regionale Abweichungen)



Variable Steuerung der Motorleistung

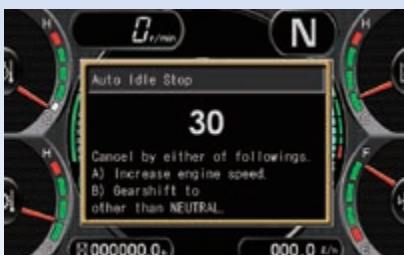
Die Motorleistung kann durch die unterschiedlichen Gänge variiert werden, sodass die jeweils erforderliche Zugkraft zur Verfügung steht. Zur weiteren Feinabstimmung und Kraftstoffeinsparung kann je nach Einsatzsituation zwischen der Power- und der Economy-Betriebsart gewählt werden.

Kraftstoffeffizientes Hydrauliksystem

Die Verstellpumpe läuft im Leerlauf mit reduzierter Leistung. Sobald mehr Leistung erforderlich ist, erhöht die Pumpe umgehend den Druck und Volumenstrom. Dies sorgt für eine geringere Erwärmung des Hydrauliksystems, ein schnelles Ansprechverhalten und einen niedrigeren Kraftstoffverbrauch. Aufgrund der hohen Pumpenleistung und der proportionalen Durchflussregelung ist die Arbeitsgeschwindigkeit konstant und unabhängig von der Motordrehzahl.

Einstellbare Leerlaufabschaltung

Um unnötigen Kraftstoffverbrauch, Abgase und Betriebskosten zu reduzieren, schaltet die automatische Leerlaufabschaltung von Komatsu den Motor nach einer voreingestellten Zeitspanne ab. Diese Leerlaufdauer kann auf einen Wert zwischen 5 und 60 Minuten eingestellt werden. Die im Fahrerhaus auf dem Monitorsystem dargestellte Eco-Anzeige und die Eco-Hinweise unterstützen den Fahrer dabei, die Maschine noch kraftstoffeffizienter zu betreiben.



Einstellbare Leerlaufabschaltung



Eco-Anzeige und Eco-Hinweise



Kraftstoffverbrauchshistorie

Leistungstark und umweltfreundlich

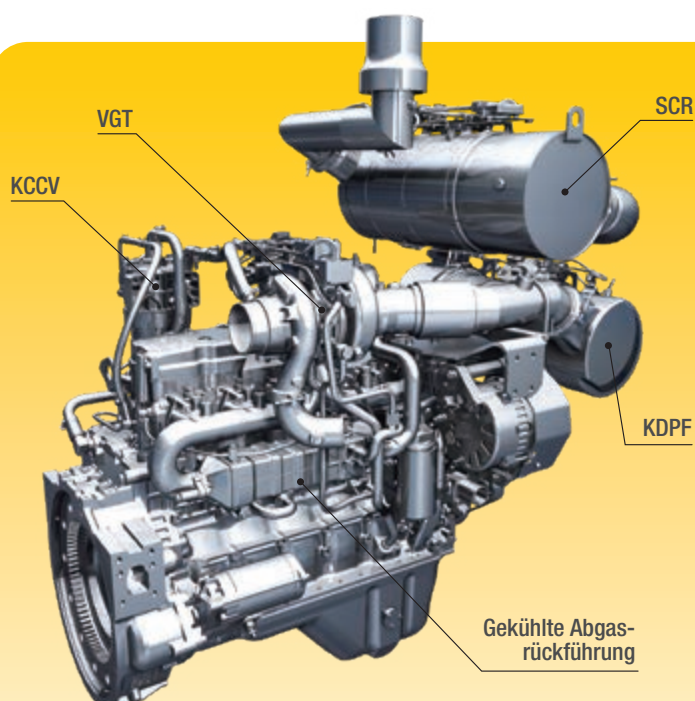
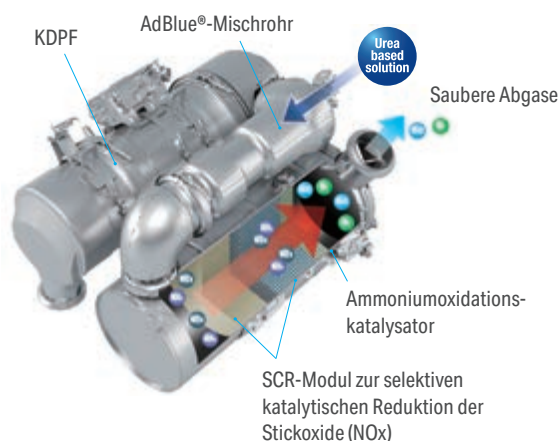
Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V

Der neue Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V ist produktiv, zuverlässig und effizient. Seine extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Dieser leistungsstarke Motor trägt zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.



Heavy-Duty-Abgasnachbehandlung

Die Abgasnachbehandlung kombiniert den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) mit einem Modul zur selektiven katalytischen Reduktion (SCR). Das SCR-Modul spritzt eine exakt dosierte Menge AdBlue® ein, das dann die Stickoxide (NOx) der Abgase in Wasser (H₂O) und ungiftigen Stickstoff (N₂) umwandelt. So können die Stickoxid-Emissionen im Vergleich zu einem Motor gemäß EU Stufe IIIB um bis zu 80% reduziert werden.



Abgasrückführung (AGR)

Die gekühlte Abgasrückführung ist eine marktbewährte Komponente der Komatsu-Motoren. Die verbesserte Leistung des AGR-Systems reduziert NOx-Emissionen auf ein Minimum und sorgt gleichzeitig für eine gesteigerte Motorleistung.

High-Pressure Common Rail (HPCR)

Die Computersteuerung der mehrstufigen Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt dafür, dass jederzeit nur die benötigte Menge verdichteter Kraftstoff in die Verbrennungskammer gelangt. So wird garantiert, dass der Kraftstoff vollständig verbrennt und saubere Abgase ausgestoßen werden.

Komatsu Kurbelgehäuseentlüftung (KCCV)

Die Abgase des Kurbelgehäuses (sog. Durchblaskgase) werden durch den CCV-Filter geleitet. Der aus den Abgasen gefilterte Ölnebel gelangt zurück ins Kurbelgehäuse. Die gefilterten Gase werden der Verbrennung zugeführt.

Turbolader mit variabler Geometrie (VGT)

Der VGT sorgt in jedem Drehzahlbereich und unter jeder Last für den optimalen Luftstrom zur Verbrennungskammer. Das Resultat sind saubere Abgase und gesteigerte Kraftstoffeffizienz bei gleichbleibend hoher Leistung.

Erstklassiger Komfort



Geräuscharmer, komfortabler Arbeitsplatz

Hoher Fahrerkomfort ist die Grundvoraussetzung für sicheres und produktives Arbeiten. Der GD675-7 bietet dem Fahrer einen bequemen und geräuscharmen Arbeitsplatz für volle Konzentration. Die Hochleistungsklimatisierung erhöht den Kabineninnendruck und verhindert so, dass Staub von außen eindringen kann. Eine hochwertige, schalldämmende Innenverkleidung minimiert den Geräuschpegel in der Kabine.

Neuer, verstellbarer, luftgefederter Fahrersitz

Ein bequemer, verstellbarer und luftgefederter Heavy-Duty-Fahrersitz erhöht den Fahrerkomfort und die Sicherheit. Er ist mit einem System ausgerüstet, das erkennt, ob ein Fahrer anwesend ist. So kann es ungewollte, potentiell gefährliche Maschinenbewegungen verhindern.

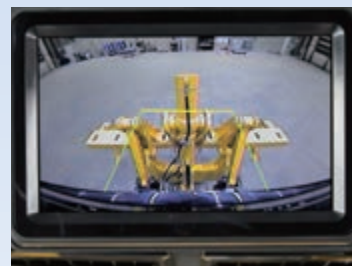


Hervorragende Sicht

Die Bedienelemente wurden vom Lenkrad an die Armkonsole versetzt, was die Sicht nach vorne verbessert. Auch die Steuerung der beiden standardmäßigen 5-Wege-Steuerventile wurde neu positioniert. Für eine exzellente Sicht in alle Richtungen sorgt die sechseckige Kabinenform mit den hinten angeordneten Säulen. Dies trägt auch zu mehr Selbstsicherheit beim Fahrer sowie höherer Produktivität in jedem Einsatz bei.



Ideale Sicht nach hinten durch die niedrige, schmale Motorhaube



Vollintegriertes Rückfahrkamerasystem



Die Höhe der Armkonsole kann elektrisch verstellt werden



Das Lenkrad lässt sich für jeden Fahrer in die optimale Position bringen



Moderne Bedienelemente



Leistungsverzweigtes Getriebe

Dieses industrieweit einzigartige Lastschaltgetriebe von Komatsu (8 Vorwärtsgänge, 4 Rückwärtsgänge) kann als Schaltgetriebe sowie als Automatikgetriebe mit Drehmomentwandler genutzt werden. Im Schaltbetrieb kann der Fahrer von hohen Fahrgeschwindigkeiten und geringerem Kraftstoffverbrauch profitieren, während der Drehmomentwandler für mehr Zugkraft und eine feinere Steuerung bei niedrigen Geschwindigkeiten sorgt. Mit diesem außergewöhnlichen System ermöglicht der GD675-7 höchste Produktivität bei jedem Einsatz, vom Grob- bis zum Feinplanum.

Drehzahlschalter

Dieser Schalter ermöglicht den Betrieb mit optimaler Drehzahl. Er hat drei Positionen: Auto, Aus und Manuell. Im Automatikmodus kann die eingestellte Drehzahl mit der Bremse oder dem Gaspedal übersteuert werden.

Wahl der Getriebebetriebsart

Automatik: In den Gängen F1-F4 bleibt das Getriebe im gewünschten Drehzahlbereich und nutzt den Drehmomentwandler. In den Gängen F5-F8 und R3-R4 schaltet die elektronische Motorsteuerung den Drehmomentwandler je nach Bedarf automatisch zu oder ab. Manuell: Das Getriebe funktioniert wie ein herkömmliches, effizientes Schaltgetriebe mit 8 Vorwärtsgängen. Dabei ist die Wandlerüberbrückung in allen Gängen eingerückt. Im Rückwärtsgang funktioniert die manuelle Betriebsart genauso wie die Automatik, allerdings muss der Schalthebel weniger oft betätigt werden.

Kriechgang

Um eine präzise Steuerung beim Feinplanum zu ermöglichen, hält der Kriechgang die Geschwindigkeit konstant niedrig.

Gangwahlhebel und Fahrtrichtungsschalter

Gangwahlhebel und Fahrtrichtungsschalter des GD675-7 befinden sich in der Nähe des rechten Bedienhebels. So kann der Fahrer während der Bedienung der Arbeitsausrüstung ganz einfach den Gang oder die Richtung wechseln. Voreingestellte Schaltmuster reduzieren die Anzahl erforderlicher Schaltvorgänge und erleichtern so das Anfahren bei häufigen Richtungswechseln.

Elektronische Fahrgeschwindigkeitsregelung

Verhindert frühes Herunterschalten und zu hohe Geschwindigkeiten beim Fahren bergab. Reduziert die Geschwindigkeit auf einen Bereich, in dem sicheres Schalten möglich ist.

Anti-Stall-Funktion

Verhindert ein Abwürgen des Motors in der manuellen Betriebsart, indem die Wandlerüberbrückung automatisch ausgeschaltet wird und ein Wechsel zur Drehmomentwandler-Betriebsart erfolgt.



Pendelgelenk mit Zentrierautomatik

Diese neue Funktion steigert die Effizienz und Produktivität. Der Pendelwinkel kann über den Bedienhebel des Pendelgelenks automatisch wieder zentriert werden, ohne dass zusätzliche Schalter oder Bedienhebel genutzt werden müssen.



EPC-Bedienhebel

Die Maschine bietet eine leichte elektro-hydraulische Steuerung mit Lenkhebel, Gangwahlhebel und Fahrtrichtungsschalter. Die Bedienhebel sind leichtgängig und ermöglichen eine präzise und feine Steuerung mit den Fingerspitzen. Die Anordnung der Hebel entspricht der konventioneller Steuerungssysteme, sodass Fahrer, die Erfahrung mit anderen neueren Gradern haben, auch diese Maschine problemlos bedienen können.



Lenkhebel

Dank des neuen Lenkhebels muss der Fahrer nicht von den Bedienhebeln für die Arbeitsausrüstung zum Lenkrad wechseln. Während eines Einsatzes können mit dem Lenkhebel leichte Lenkanpassungen vorgenommen werden. Für das Zurücklegen längerer Fahrstrecken sollte aus Sicherheitsgründen das Lenkrad genutzt werden.





Geringere Betriebskosten

Die Informations- und Kommunikationstechnologie von Komatsu unterstützt Betreiber und Fahrer bei der effizienten Durchführung von Einsätzen und trägt so zur Senkung der Betriebskosten bei. Gleichzeitig wird die Zufriedenheit der Kunden und die Wettbewerbsfähigkeit der Produkte gesteigert.

Großes Breitbild-Monitorsystem

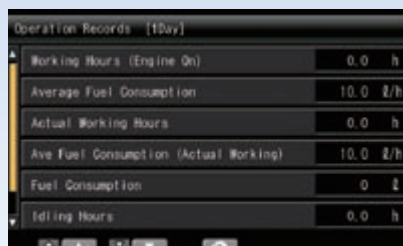
Das benutzerfreundliche Monitorsystem mit großem Farbdisplay erleichtert die sichere und präzise Bedienung der gesamten Maschine. Das mehrsprachige Monitorsystem bietet einen umfassenden Überblick über alle wichtigen Maschinendaten und eine einfache, intuitive Bedienung ermöglicht den Zugriff auf eine Vielzahl von Funktionen und Betriebsparametern.

Eco-Hinweise

Bei Bedarf werden Hinweise zu möglichem Einsparpotential beim Kraftstoffverbrauch angezeigt, und die Eco-Anzeige stellt den aktuellen Verbrauch dar. Um mit bester Kraftstoffeffizienz zu arbeiten, sollte die Eco-Anzeige im grünen Bereich gehalten werden. Aufzeichnungen über den Maschinenbetrieb, die angezeigten Eco-Hinweise und den Kraftstoffverbrauch lassen sich abrufen.



Auf einen Blick: Standardanzeige des Monitorsystems



Das Multifunktionsmonitorsystem ermöglicht die Anzeige und Einstellung von zahlreichen Betriebs- und Wartungsdaten



Eco-Hinweise ermöglichen Energieeinsparungen in Echtzeit

Informations- und Kommunikationstechnologie



Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 4G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

Komfort

Mit Komtrax lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorzusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.



Der Weg zu maximaler Produktivität

Komtrax nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit Komtrax erheblich steigern.

Leistung

Die detaillierten Informationen, die Komtrax rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.



Einfache Wartung



Einfacher Zugang zu den Wartungspunkten

Große Wartungsklappen ermöglichen einen bequemen Zugang zu Motor, Filtern und Kühler. Zudem kann die Maschine vom Boden aus einfach und sicher betankt werden.

Komatsu Care

Komatsu Care ist ein Wartungs- bzw. Gewährleistungsprogramm, das beim Kauf Ihrer neuen Komatsu-Maschine enthalten ist. Ihr Komatsu-Partner vor Ort informiert Sie gerne über die jeweiligen Leistungen und Bedingungen, diese können regional unterschiedlich sein.

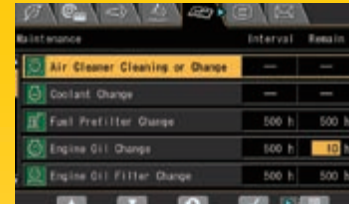


AdBlue®-Tank

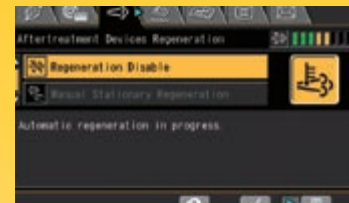
Der AdBlue®-Tank kann vom Boden aus nachgefüllt werden und ist mit einem Sichtglas ausgestattet, damit nicht zu viel AdBlue® eingefüllt und verschüttet wird.

Umkehrbarer Kühlerlüfter

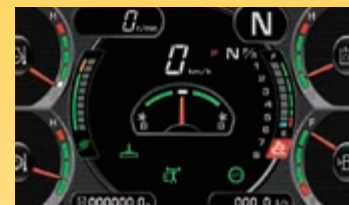
Zur Reinigung des Kühlers kann die Laufrichtung des hydraulisch angetriebenen Kühlerlüfters über das Monitorsystem umgekehrt werden. Die regelmäßige Reinigung senkt den Kraftstoffverbrauch und erhöht die Gesamtleistung der Maschine.



Wartungsbildschirm



Regeneration der Abgasnachbehandlung



AdBlue®-Füllstand



Gezahnte Stufen und Metalllochplatten für einen sicheren Zugang



Batterie Hauptschalter (abschließbar)

Technische Daten

Motor

Modell	Komatsu SAA6D107E-3
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Zylinderzahl	6
Bohrung × Hub	107 × 124 mm
Hubraum	6,69 l
Kühlerlüfter	hydraulisch, umkehrbar
Motorleistung	
(Power-Betriebsart, ISO 14396)	
1.-3. Gang	136 kW / 185 PS @ 2000 U/min
4.-6. Gang	152 kW / 207 PS @ 2000 U/min
7.-8. Gang	165 kW / 224 PS @ 2100 U/min
(Economy-Betriebsart, ISO 14396)	
1.-6. Gang	136 kW / 185 PS @ 2000 U/min
7.-8. Gang	165 kW / 224 PS @ 2100 U/min
(Power-Betriebsart, SAE J1349)	
1.-3. Gang	134 kW / 182 PS @ 2000 U/min
4.-6. Gang	149 kW / 203 PS @ 2000 U/min
7.-8. Gang	162 kW / 220 PS @ 2100 U/min
(Economy-Betriebsart, SAE J1349)	
1.-6. Gang	134 kW / 182 PS @ 2000 U/min
7.-8. Gang	162 kW / 220 PS @ 2100 U/min
Max. Drehmoment / Drehzahl	941 Nm / 1450 U/min
Drehmomentanstieg	30%
Kraftstoff	Dieselmotorkraftstoff gemäß EN590 Klasse 2/Grade D. Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016.

Getriebe und Drehmomentwandler

Typ	Lastschaltgetriebe mit Drehmomentwandler mit Wandlerüberbrückung und Freilauf
-----	---

Max. Fahrgeschwindigkeiten

	Vorwärts	Rückwärts
1.	3,8 km/h	5,0 km/h
2.	5,5 km/h	10,2 km/h
3.	7,7 km/h	22,3 km/h
4.	11,2 km/h	44,4 km/h
5.	16,9 km/h	-
6.	24,5 km/h	-
7.	33,7 km/h	-
8.	48,5 km/h	-

Rahmen

Vorderrahmen	
Höhe	300 mm
Breite	300 mm
Seite	16 / 32 mm
Oben, unten	25 mm

Tandemantrieb

Oszillierende, geschweißte Kastenbauweise	520 mm × 202 mm
Wandstärke	
Innen	22 mm
Außen	19 mm
Spurbreite	1525 mm
Pendelwinkel	11° vorwärts, 13° rückwärts

Vorderachse

Typ	Robuste, großdimensionierte Stahlschweißkonstruktion
Bodenfreiheit am Achsbolzen	620 mm
Reifensturzwinkel, links/rechts	16°
Pendelwinkel, gesamt	32°

Hinterachse

Typ	vollschwimmende Achse aus wärmebehandelter Stahllegierung mit Differential
-----	--

Räder, vorne und hinten

Lager	Kegelrollenlager
Bereifung	17.5R25, schlauchlos
Felgen (demontierbar)	einteilige Felgen, 13"

Lenksystem

Typ	Hydraulische Servolenkung gemäß ISO 5010 mit Notlenkung
Kleinsten Wenderadius	7,4 m
Maximaler Lenkeinschlag	49°
Pendelwinkel	25°

Technische Daten

Bremssystem

Betriebsbremse	Über Fußpedal betätigtes, gekapseltes, hydraulisches Bremssystem mit im Ölbad laufenden Lamellenbremsen an den vier Tandemreifen
Feststellbremse	Manuell betätigte und hydraulisch lösende Federdruck-Scheibenbremse

Umwelt

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	106 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	75 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	$\leq 2,5 \text{ m/s}^2$ (Unsicherheit K = 1,36 m/s^2)
Ganzkörper-Vibrationen	$\leq 0,5 \text{ m/s}^2$ (Unsicherheit K = 0,17 m/s^2)
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 1,2 kg, CO ₂ -Äquivalent 1,72 t.	

Drehkranz

Einteiliger, gewalzter Gussring. Sechs Gleitschuhe mit austauschbaren Verschleißblöcken. Gehärtete Zähne in der vorderen Hälfte des Drehkranzes.	
Durchmesser (außen)	1530 mm
Hydraulische Drehkranzverstellung	360°

Schar-Deichsel

A-förmige, gepresste und aus U-Profilen geschweißte Konstruktion für maximale Haltbarkeit mit austauschbarem Kugelkopf.	
Deichselrahmen	210 × 22 mm

Schar

Hydraulisch schwenkbare Schar aus Hartstahl. Enthält austauschbare Verschleißplatten sowie austauschbare, gehärtete Schneidkanten und Eckmesser.	
Abmessungen	4270 × 580 × 25 mm
Bogenradius	432 mm
Schneidkante	152 × 16 mm
Austauschbare/wendbare Seitenkanten	156 × 16 × 456 mm
Schubkraft Schild (mit Heckaufreißer)	11360 kgf
Kraft des Schilds nach unten (mit Heckaufreißer)	8760 kgf

Scharreichweite

Seitenausschub	
Rechts	625 mm
Links	625 mm
Maximaler seitlicher Versatz über Hinterreifen (Rahmen gerade)	
Rechts	2480 mm
Links	2590 mm
Max. Hubhöhe über dem Boden	480 mm
Max. Schnitttiefe	615 mm
Max. Scharwinkel, links/rechts	90°
Schnittwinkel	40° vorwärts, 5° rückwärts

Füllmengen

Kraftstofftank	390 l
AdBlue®-Tank	36 l
Kühlsystem	30 l
Kurbelgehäuse	23 l
Getriebe	45 l
Endantrieb	16 l
Tandemachsen (jeweils)	57 l
Hydrauliksystem	69 l
Scharhydraulik	7 l

Hydrauliksystem

CLSS-Hydrauliksystem (Closed-Center Load Sensing System) mit Verstellkolbenpumpe. Kurzer Bedienhebel-Weg für geringen Kraftaufwand durch direktwirkende Steuerventile mit vorausgewählten Einstellungen für alle Funktionen mit den maximalen Ölfördermengen. Doppeltwirkende Rückschlagventile für Schild-/Scharverstellung und -winkel, Drehkranzverstellung, Pendelwinkel und Radsturz.	
Fördermenge (Nennwert)	203 l/min
Max. Systemdruck	20,6 MPa / 210 kg/cm ²

Betriebsgewicht

Inklusive Bereifung 17.5R24, 4,3 m Schar, Schmiermittel, Kühlmittel, vollem Kraftstofftank und Fahrer	
Gesamt	17350 kg
Hinterräder	12875 kg
Vorderräder	4475 kg
Zusatzgegengewicht vorne – gesamt	+1075 kg
Hinterräder	-100 kg
Vorderräder	+1180 kg
Planierschild vorne – gesamt	+840 kg
Hinterräder	-195 kg
Vorderräder	+1035 kg
Rechen/Aufreißer, Mitte – gesamt	+735 kg
Hinterräder	+110 kg
Vorderräder	+625 kg
Heckaufreißer – gesamt	+1030 kg
Hinterräder	+1440 kg
Vorderräder	-410 kg

Planierschild vorne

Abmessungen (Länge × Höhe)	2500 mm × 860 mm
Max. Hubhöhe	565 mm
Max. Schürftiefe	138 mm

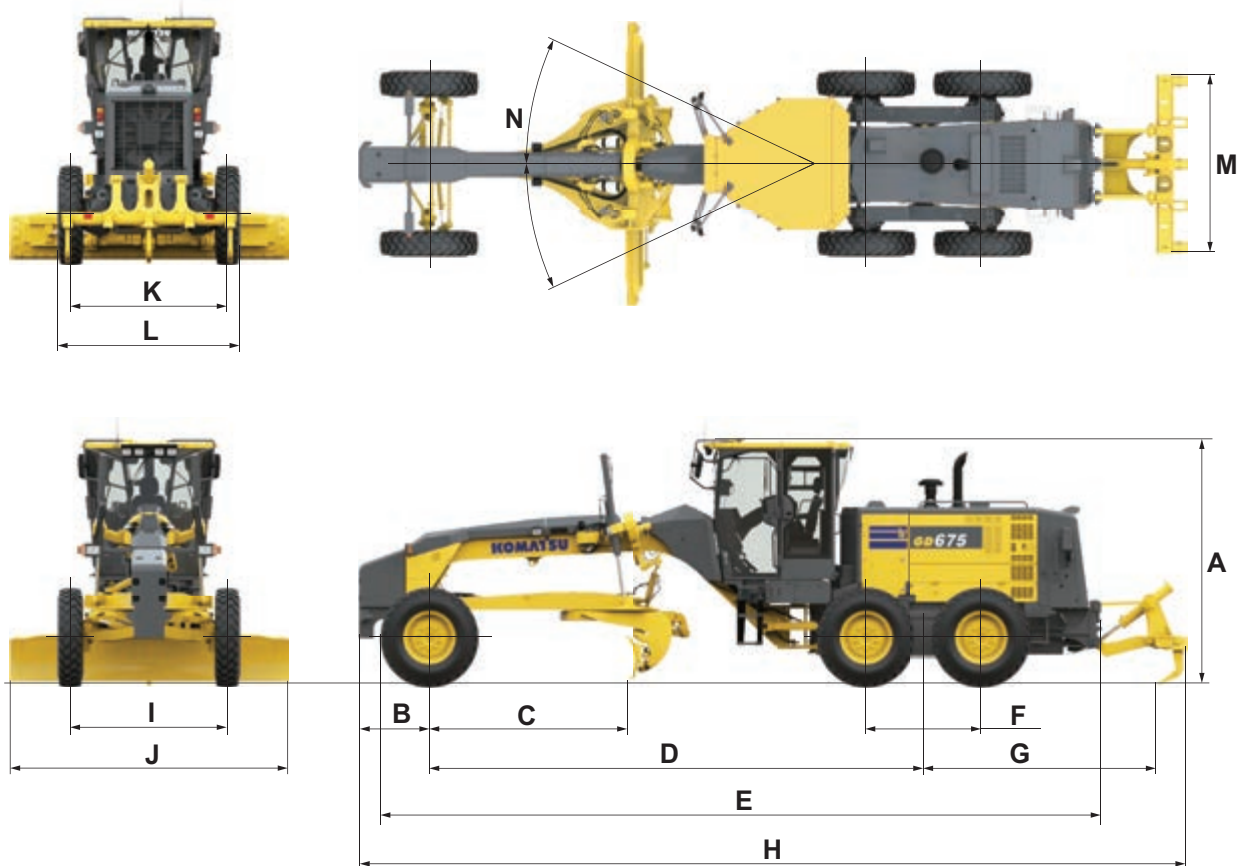
Heckaufreißer

Max. Aufreißtiefe	425 mm
Zahnhalter	5
Abstand Zahnhalter	534 mm
Eindringkraft	9390 kg
Ausbrechkraft	17600 kg
Verlängerung der Maschine, angehobener Aufreißer	690 mm

Aufreißer

Mitte, V-Form	
Arbeitsbreite	1430 mm
Max. Aufreißtiefe	190 mm
Zahnhalter	11
Abstand Zahnhalter	138 mm
Hinten	
Arbeitsbreite	2186 mm
Max. Aufreißtiefe	165 mm
Zahnhalter	9
Abstand Zahnhalter	267 mm

Abmessungen



Abmessungen

A	Höhe mit niedriger Kabine	3200 mm
B	Mitte Vorderachse bis Gegengewicht (vorne)	930 mm
C	Schneidkante bis Mitte Vorderachse	2580 mm
D	Mitte Vorderachse bis Mitte Tandem	6495 mm
E	Vorderseite Reifen vorne bis Stoßstange hinten	9510 mm
F	Radstand Tandem	1525 mm
G	Mitte Tandem bis Heckaufreißer	3065 mm
H	Länge über alles	10875 mm
I	Spurbreite (vorne)	2170 / 2070 mm*
J	Breite Standardschar	4270 mm
K	Spurbreite (hinten)	2160 / 2060 mm*
L	Breite über Bereifung	2680 / 2485 mm*
M	Breite Heckaufreißer	2305 mm
N	Pendelwinkel, links und rechts	25°

* Abmessungen mit schmalen Reifen 14.00R24

Notizen

[illegible]

Standard- und Sonderausrüstung

Motor

Komatsu SAA6D107E-3 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe V	●
Lichtmaschine 24 V / 90 A	●
Batterien 2 × 12 V / 140 Ah	●
Hydrostatisch betriebener Kühlerlüfter mit Umkehrfunktion	●
Kraftstoffvorfilter	●
Motorhaube und Tankdeckel abschließbar	●
Zyklon-Luftfilter	●
Lichtmaschine 24 V / 140 A	○

Fahrertrieb und Bremsen

Automatisches Lastschaltgetriebe	●
Drehmomentwandler mit Wandlerüberbrückung	●
Anti-Stall-Funktion	●
Getriebschutz	●
Vollhydraulisches Bremssystem	●
Schalter Differentialsperre	●

Wartung

Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige	●
Multifunktionsfarbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Wasserabscheider	●
Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System (4G)	●
Komatsu Care Programm (es gelten regionale Abweichungen)	●
Werkzeugsatz	●

Fahrwerk und Bereifung

Heavy-Duty-Achsen	●
Bereifung 17.5R25	●
Bereifung 14.00R24	○

Fahrerkabine

Luftgefederter Fahrersitz, verstellbar, mit hoher Rückenlehne	●
Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige	●
Klimaanlage	●
Radio	●
Audioanschluss (MP3-Anschluss)	●
2 × 12 V Stromversorgung (120 W)	●
1 × 24 V Stromversorgung	●
Kabinenlagerung auf Viskosedämpfern	●
Scheibenwischer hinten und vorne	●
Scheibenwischer an den Türen	●
Rückspiegel in der Kabine	●
Sonnenschutzrollo für die Frontscheibe	●
Heckscheibenheizung	●
Sonnenblende (Heckscheibe)	●
Getränkehalter	●
Ablagefach	●

Beleuchtung

Arbeitsscheinwerfer: 4 vorne und 2 hinten	●
4 Arbeitsscheinwerfer vorne an der Kabine	●
Rundumleuchte	○

Hydrauliksystem

CLSS-Hydrauliksystem	●
10-Kreis-Steuerventil	●
Scharhub-Akkumulatoren mit Stoßdämpfung	●
Auf die Deichsel montierter Drehkranz: 360° drehbar, hydraulischer Schildhub, seitlich verstellbar	●
Rutschkupplung Drehkranz	●
Hydraulik für Heckaufreißer	●

Sicherheitsausrüstung

Stahlkabine, entspricht ISO 3449 FOPS Standard, ISO 3471, SAE J1040 und APR88 ROPS Standard	●
Rückfahralarm	●
Signalhorn	●
Batterie Hauptschalter (abschließbar)	●
Rückfahrkamerasystem	●
Rückspiegel	●
Kotflügel	●

Anbaugeräte

Schnittstelle für eine Maschinensteuerung	●
Schild vorne	○
Zusätzliches Gegengewicht vorne	○
Aufreißer, 11 Zähne	○
Mehrzahn-Heckaufreißer mit Parallelogrammkinematik	○

Schar

4270 mm × 580 mm × 25 mm Schar mit austauschbaren Eckmessern, gehärteten 152 mm × 16 mm Schneidkanten, hydraulischer Verstellung und Neigung sowie Rückschlagventilen. Maximaler Scharwinkel von 90° nach links und rechts.	●
3660 mm × 580 mm × 25 mm Schar mit austauschbaren Eckmessern, gehärteten 152 mm × 16 mm Schneidkanten, hydraulischer Verstellung und Neigung sowie Rückschlagventilen. Maximaler Scharwinkel von 90° nach links und rechts.	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung



Es sind zahlreiche Anbaugeräte für Ihre Maschine erhältlich. Ihr Komatsu-Distributor steht Ihnen bei der Wahl der passenden Sonderausrüstung gerne zur Verfügung.

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen. Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein.

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

[komatsu.eu](https://www.komatsu.eu)

