

# KOMATSU

## HD325-8

## HD405-8

Motor gemäß EU Stufe V

MULDENKIPPER



# HD325/405

#### MOTORLEISTUNG

386 kW / 525 PS @ 2.000 U/min

#### NENN-NUTZLAST

HD325-8: 36,5 t  
HD405-8: 40,0 t

#### MULDENKAPAZITÄT, GEHÄUFT

HD325-8: 24,0 m<sup>3</sup>  
HD405-8: 27,3 m<sup>3</sup>

# Auf einen Blick

HD325/405-8



## MOTORLEISTUNG

386 kW / 525 PS @ 2.000 U/min

## NENN-NUTZLAST

HD325-8: 36,5 t  
HD405-8: 40,0 t

## MULDENKAPAZITÄT, GEHÄUFT

HD325-8: 24,0 m<sup>3</sup>  
HD405-8: 27,3 m<sup>3</sup>



## **PRODUKTIVITÄT AUF ABRUF**

### ***Leistungsstark und umweltfreundlich***

- Motor gemäß EU Stufe V
- Eco-Anzeige und Eco-Hinweise
- Einstellbare, automatische Leerlaufabschaltung

### ***Erstklassiger Fahrerkomfort***

- Neu entwickeltes, geräumiges und ergonomisches Fahrerhaus
- Beheizter, belüfteter und luftgefederter Fahrersitz
- Hochauflösender LCD-Farbmonitor
- Hydropneumatische Federung

### ***Zuverlässigkeit & Wartung***

- Hydraulisch betriebener Umkehrlüfter
- Vollhydraulisches Bremssystem
- Robuster, extrem widerstandsfähiger Rahmen
- Nutzlastwaage (PLM)
- Zentral angeordnete Schmierstellen
- Zentral angeordnete Filter

### ***Maximale Effizienz***

- Hydraulisch betätigte, nasse Lamellenbremsen und Retarder
- Voreinstellen der Geschwindigkeit beim Befahren von Gefällestrassen (ARSC)
- K-ATOMICS Getriebe mit „Skip-Shift“-Funktion
- Zugkraftkontrollsystem, Komatsu Traction Control System (KTCS) (optional)

### ***Sicherheit hat Vorrang***

- Komatsu SpaceCab™ – ROPS/FOPS integriert
- Rückfahrkamera
- Integrierte, flach ansteigende Treppen mit Handläufen

### ***KOMTRAX***

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 3G-Mobilfunktechnik
- Integrierte Kommunikationsantenne
- Mehr Betriebsdaten und höhere Kraftstoffersparnis



Das Wartungsprogramm für Komatsu-Kunden

# Leistungsstark und umweltfreundlich

## Komatsu-Hochleistungsmotor

Der Komatsu SAA6D140E-7 Motor im HD325/405-8 leistet 386 kW bei 2.000 U/min, d.h. ca. 5% mehr Leistung als beim Vorgängermodell. Die gesteigerte Beschleunigung und die kürzeren Zyklen garantieren eine höhere Produktivität. Und um die größere Kraft übertragen zu können, wurden zusätzlich die Baugruppen des Antriebsstrangs überarbeitet und verstärkt.

## Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz

Die regelbaren Schrägscheiben-Kolbenpumpen reduzieren die Verluste im Zapfwellenantrieb. Durch die Optimierung des Hydraulikdrucks für die Getriebesteuerung wird eine höhere Energieersparnis erzielt und zusätzlich sorgt die intelligente elektronische Motorsteuerung für optimale Energieeffizienz.

## Einstellbare, automatische Leerlaufabschaltung

Um unnötigen Kraftstoffverbrauch, Abgase und Betriebskosten zu reduzieren, schaltet die automatische Leerlaufabschaltung von Komatsu den Motor nach einer voreingestellten Zeitspanne ab. Diese Leerlaufdauer kann auf einen Wert von 5 bis 60 Minuten eingestellt werden. Die im Fahrerhaus auf dem Monitorsystem dargestellte Eco-Anzeige und die Eco-Hinweise unterstützen den Fahrer dabei, die Maschine noch kraftstoffeffizienter zu betreiben.



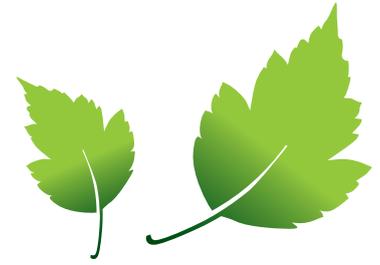
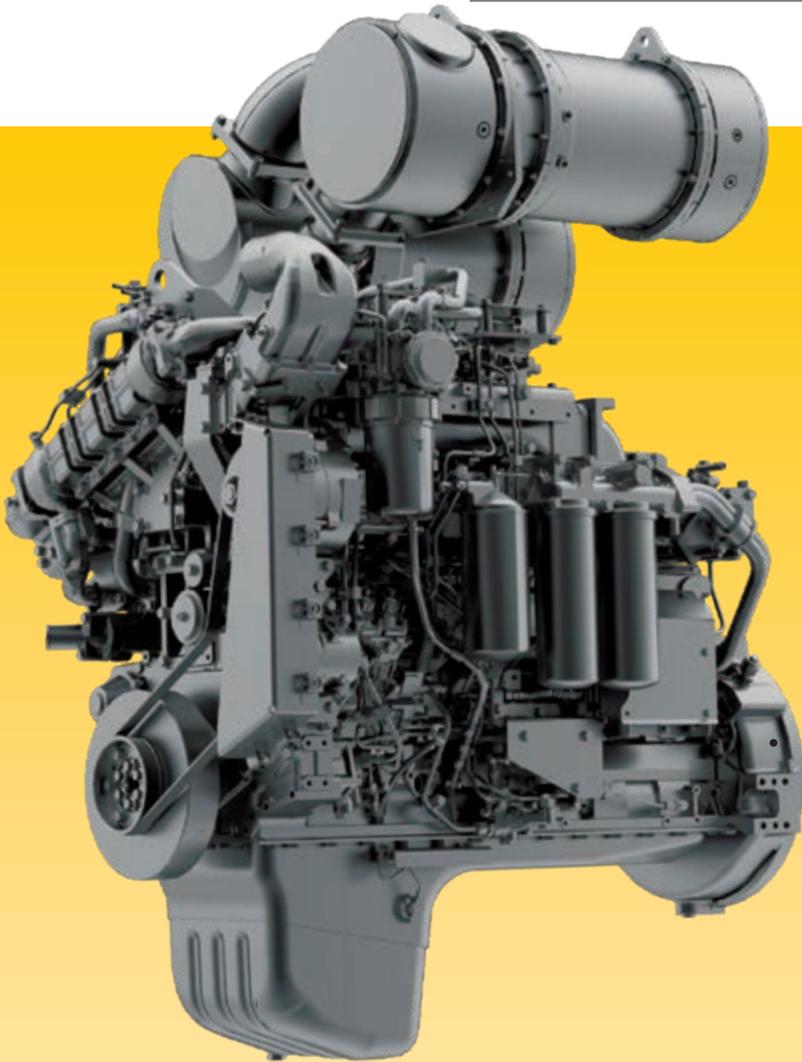
## Automatische Leerlaufeinstellung (AISS)

Dieses System ermöglicht ein schnelles Erreichen der Betriebstemperatur und schnellere Temperaturregelung im Fahrerhaus. Ist die Funktion aktiviert, wird die Motorleerlaufzahl auf 1.100 U/min gehalten und auf 750 U/min gesenkt, sobald die Kühlmitteltemperatur steigt. Sinkt die Kühlmitteltemperatur wieder, wird die Drehzahl automatisch wieder auf 1.100 U/min geregelt.



## Bremsöl-Auffangtank

An jedem Hinterrad ist ein Tank installiert, der im Fall von Leckage das Bremsöl auffängt.



### Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V

Der neue Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V ist produktiv, zuverlässig und effizient. Seine extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Dieser leistungsstarke Motor trägt zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.

### Heavy-Duty-Abgasnachbehandlung

Die Abgasnachbehandlung kombiniert den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) mit einem Modul zur selektiven katalytischen Reduktion (SCR). Das SCR-Modul spritzt eine exakt dosierte Menge AdBlue® ein, das dann die Stickoxide (NOx) der Abgase in Wasser (H<sub>2</sub>O) und ungiftigen Stickstoff (N<sub>2</sub>) umwandelt. So können die Stickoxid-Emissionen im Vergleich zu einem Motor gemäß EU Stufe IIIB um bis zu 80% reduziert werden.

### Abgasrückführung (AGR)

Die gekühlte Abgasrückführung ist eine marktübliche Komponente der Komatsu-Motoren. Die verbesserte Leistung des AGR-Systems reduziert NOx-Emissionen auf ein Minimum und sorgt gleichzeitig für eine gesteigerte Motorleistung.

### Komatsu Kurbelgehäuseentlüftung (KCCV)

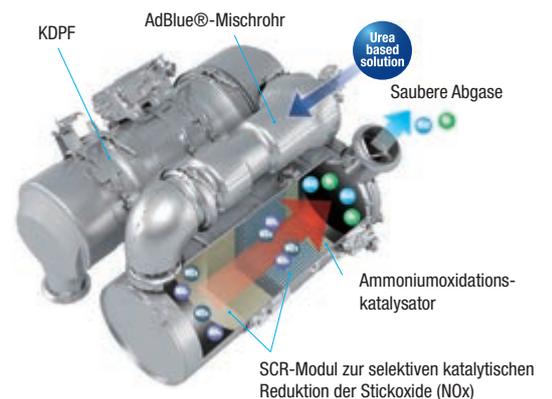
Die Abgase des Kurbelgehäuses (sog. Durchblasgase) werden durch den CCV-Filter geleitet. Der aus den Abgasen gefilterte Ölnebel gelangt zurück ins Kurbelgehäuse. Die gefilterten Gase werden der Verbrennung zugeführt.

### High-Pressure Common Rail (HPCR)

Die Computersteuerung der mehrstufigen Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt dafür, dass jederzeit nur exakt die benötigte Menge verdichteter Kraftstoff in die Verbrennungskammer gelangt. So wird garantiert, dass der Kraftstoff vollständig verbrennt und saubere Abgase ausgestoßen werden.

### Turbolader mit variabler Geometrie (VGT)

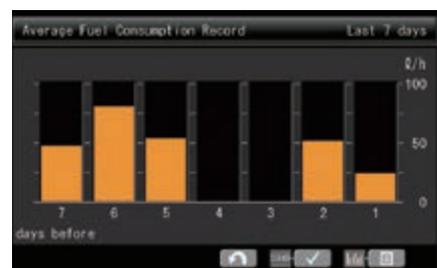
Der VGT sorgt in jedem Drehzahlbereich und unter jeder Last für den optimalen Luftstrom zur Verbrennungskammer. Das Resultat sind saubere Abgase und gesteigerte Kraftstoffeffizienz bei gleichbleibend hoher Leistung.



Einstellbare Leerlaufabschaltung



Eco-Anzeige und Eco-Hinweise



Kraftstoffverbrauchshistorie

# Maximale Effizienz



## Nutzlastwaage (PLM)

Die Nutzlastwaage erfasst bei jedem Ladespiel die Zuladung und analysiert das Produktionsvolumen und die Einsatzparameter des Muldenkippers über einen bestimmten Zeitraum. Der Muldenkipper hat zwei Ladestandsanzeigen in Form von Ampeln, die für den Fahrer der Lademaschine sichtbar sind. Die Ampel zeigt den aktuellen Ladestatus der Mulde an. Die Genauigkeit der Waage beträgt nach einer Kalibrierung ca. +/-1%. Eine Eichung der Waage ist nicht möglich.



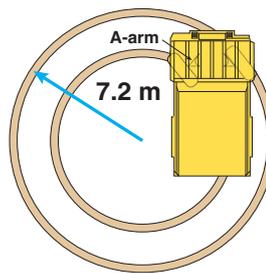
## Voreinstellen der Geschwindigkeit beim Befahren von Gefällestrucken (ARSC)

Über das ARSC lässt sich leicht eine konstante Geschwindigkeit für das Befahren von Gefällestrucken einstellen, sodass der Fahrer sich voll und ganz auf das Lenken konzentrieren kann. Durch Betätigen des Steuerhebels kann die Geschwindigkeit in Schritten von 1 km/h an das jeweilige Gefälle angepasst werden (max. ± 5 km/h).



## Zugkraftkontrollsystem, Komatsu Traction Control System (KTCS) (optional)

Das KTCS überwacht kontinuierlich die Geschwindigkeit der Hinterräder und des Muldenkippers. Sobald das System feststellt, dass die Räder übermäßig durchdrehen, wird automatisch die Bremse aktiviert, um die optimale Zugkraft zu erhalten. Das Zugkraftkontrollsystem von Komatsu wird automatisch zu- und abgeschaltet und sorgt so für mehr Produktivität und längere Lebensdauer der Reifen als herkömmliche ASR-Systeme.



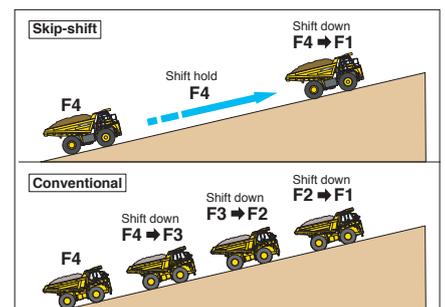
## Kleiner Wenderadius

Das MacPherson-Federbein der Vorderradaufhängung besitzt einen besonderen A-förmigen Dreieckslenker, der am Haupttrahmen gelenkig gelagert ist. Durch den größeren Zwischenraum kann das Vorderrad größere Lenkwinkel einnehmen.



## K-ATOMiCS-Getriebe

K-ATOMiCS sorgt für elektronisch gesteuerte Gangwechsel mit elektronischer Kupplungsmodulation in allen Gängen. Es passt den Öldruck für die Kupplungsbetätigung an und stellt stoßfreie Schaltvorgänge ohne Drehmomentabfall sicher.



## Skip-Shift-Funktion

Diese Funktion wählt in Abhängigkeit der Steigung beim Fahren bergauf automatisch den passenden Gang, ohne durch alle Gänge herunterzuschalten. So werden Gangwechsel reduziert und das Fahrverhalten der Maschine gleichmäßiger, was wiederum zu mehr Fahrerkomfort und weniger Materialverlust beiträgt.

HD325/405-8



# Erstklassiger Fahrerkomfort



## Großes und komfortables Fahrerhaus

Das geräumige Komatsu SpaceCab™ Fahrerhaus mit seinen ergonomischen Bedienelementen stellt einen komfortablen und sicheren Arbeitsplatz dar. Ein vollständig einstellbarer, luftgefederter Fahrersitz dämpft die Vibrationen und reduziert Ermüdungserscheinungen beim Fahrer. Durch die große Frontscheibe und die Seitenfenster mit elektrischen Fensterhebern hat der Fahrer hervorragende Sicht.



Das Lenkrad lässt sich für jeden Fahrer in die optimale Position bringen

## Hydropneumatische Federung

Dank der innovativen hydropneumatischen Federung bietet der HD325/405-8 ein ruhiges und ausgeglichenes Fahrverhalten mit weniger Nickbewegungen und ausgezeichnetem Fahrkomfort. Die verminderte Stoßeinwirkung auf den Fahrer und die Maschinenkomponenten sowie geringere Materialverluste tragen zu erhöhter Lebensdauer der Maschine, noch größerem Fahrkomfort und einer merklichen Produktivitätssteigerung bei.



Der vollwertige Beifahrersitz lässt sich wegklappen und ist mit einem 2-Punkt-Sicherheitsgurt ausgestattet

## Geräuscharmes Design

Um die Geräuschpegel zu minimieren, ist das Fahrerhaus auf Viskosedämpfern gelagert. Das Überdruck-Fahrerhaus mit integrierter Plattform, der abgedichtete Motorraum und der effiziente Schalldämpfer der Auspuffanlage tragen weiterhin zur Geräuschreduzierung bei und steigern so den Fahrkomfort.



Praktischer Audioanschluss und 12 V-Steckdose

### Luftgefederter Fahrersitz mit Belüftung und Sitzheizung

Ein sehr bequemer, luftgefederter Fahrersitz mit Lordosenstütze ist vielfach einstellbar und erhöht den Komfort während langer Arbeitsschichten. Sitzheizung und -belüftung sorgen an kalten wie an heißen Tagen für angenehme Temperaturen.





## Geringere Betriebskosten

Die Informations- und Kommunikationstechnologie von Komatsu unterstützt Betreiber und Fahrer bei der effizienten Durchführung von Einsätzen und trägt so zur Senkung der Betriebskosten bei. Bei Bedarf werden Hinweise zu möglichem Einsparpotential beim Kraftstoffverbrauch angezeigt, und die Eco-Anzeige stellt den aktuellen Verbrauch dar. Aufzeichnungen über den Maschinenbetrieb, die angezeigten Eco-Hinweise und den Kraftstoffverbrauch lassen sich abrufen.



Auf einen Blick: Standardanzeige des Monitorsystems

## Großer LCD-Farbmonitor

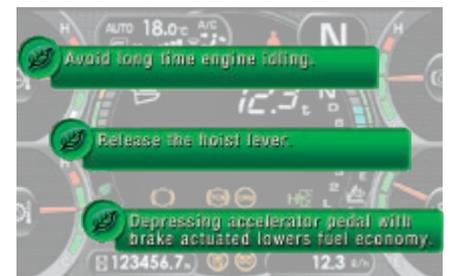
Das benutzerfreundliche Monitor-system mit großem Farbdisplay erleichtert die sichere und präzise Bedienung der gesamten Maschine. Das mehrsprachige Monitorsystem bietet einen umfassenden Überblick über alle wichtigen Maschinendaten und eine einfache, intuitive Bedienung ermöglicht den Zugriff auf eine Vielzahl von Funktionen und Betriebsparametern.



Ein Multifunktionsmonitorsystem ermöglicht die Anzeige und Einstellung von zahlreichen Betriebs- und Wartungsdaten

## Fehlerdiagnosefunktion

Zahlreiche Anzeigen und Warnfunktionen werden zentral auf dem LCD-Display angezeigt. Die Anzeigen vereinfachen das Check-Up beim Starten der Maschine und eine Warnleuchte sowie ein Summton warnen den Fahrer unverzüglich im Fall von Unregelmäßigkeiten.



Eco-Hinweise ermöglichen Energieeinsparungen in Echtzeit

# Haltbar und verlässlich



## Robuste, extrem widerstandsfähige Rahmen

Stahlgussbauteile sind im Hauptrahmen überall dort eingesetzt, wo besonders hohe Belastungen auftreten.



## Muldenauswahl

Es stehen verschiedene Muldentypen mit optionaler Ausrüstung für unterschiedliche Einsatzbedingungen zur Auswahl.

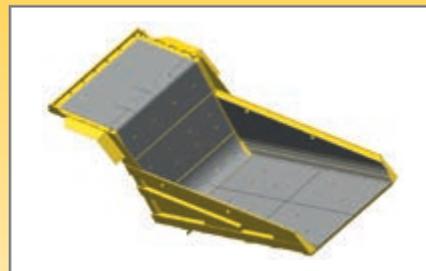
## Robuste Muldenausführung

Die Standard-Mulde besteht aus hochzugfestem Stahl, ist extrem verwindungssteif und wartungsarm. Die Seiten- und Bodenplatten der Mulde sind zur weiteren Erhöhung der Festigkeit mit horizontalen und vertikalen Streben verstärkt.



### Universalmulde

Diese Mulde ist für allgemeine Einsatzbedingungen ausgelegt. Große Teile dieser Mulde werden für lange Haltbarkeit aus widerstandsfähigen Stahlplatten gefertigt.



### Stahl-Muldenauskleidung

Wird die Mulde für den Transport von relativ großen Felsbrocken oder extrem abrasiven Materialien genutzt, empfiehlt sich der Einsatz einer Muldenauskleidung.



### Seitliche Muldenerhöhungen

Die seitlichen Muldenerhöhungen verhindern Materialverlust beim Fahren und eignen sich besonders für den Transport von Schüttgut.

# Sicherheit hat Vorrang



ROPS/FOPS nach ISO 3471 ROPS und ISO 3449 FOPS Stufe II serienmäßig



Sicherer Zugang zur Kabine dank der moderaten Steigung der rutschfesten Zugangstreppe mit Handläufen



Rückfahrkamera



## Ausgezeichnete Rundumsicht

Die Verbundglasfrontscheibe, großzügige Seitenfenster, das serienmäßige Rückfahrkamerasystem, 3 zusätzliche Unterbodenspiegel und 4 Rückspiegel bieten einen optimalen Überblick über den Arbeitsbereich und reduzieren tote Winkel auf ein Minimum.

## Notlenkung und Notbremsen

Zur Standardausrüstung des HD325/405-8 gehören auch die Notlenkung und das redundante Bremsensystem, die zusätzliche Sicherheit in Notsituationen garantieren.

## Geschwindigkeitsbegrenzung

Die maximale Fahrgeschwindigkeit für beladene und Leerfahrten kann unabhängig voneinander begrenzt werden.

Die als Sonderausrüstung verfügbare Überlast-Geschwindigkeitsbegrenzung regelt die Höchstgeschwindigkeit auf 15 km/h, wenn die Beladung einen bestimmten Wert überschreitet.

## Antiblockiersystem (ABS) (optional)

Das ABS verhindert, dass die Räder blockieren, wenn Betriebsbremse und Retarder eingesetzt werden, und minimiert so das Risiko, dass die Maschine auf glattem Boden ins Rutschen gerät.

## Motor-Not-Ausschalter

Der Motor-Not-Ausschalter befindet sich im Fahrerhaus, wo er im Notfall schnell zu erreichen ist.





# Einfache Wartung



## Gut erreichbarer Batteriekasten und Batterietrennschalter

Für eine einfache und sichere Durchführung der täglichen Wartungsarbeiten sind sowohl Batteriekasten als auch Batterietrennschalter vom Boden aus erreichbar.

## Zentral angeordnete Schmierstellen

Die Schmierstellen sind so angeordnet, dass sie vom Boden aus erreichbar sind und die täglichen Wartungsarbeiten vereinfachen.

## Lange Wartungsintervalle

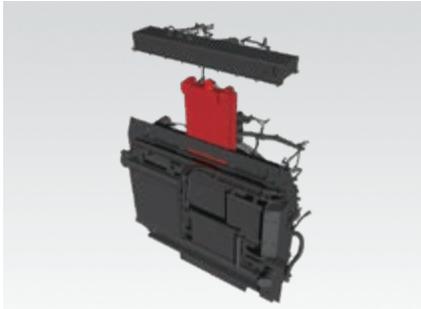
Lange Wartungsintervalle minimieren die Betriebskosten: Motoröl nach 500 Betriebsstunden, Getriebeöl nach 1.000 Betriebsstunden und Hydrauliköl nach 4.000 Betriebsstunden

## Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ gehört zur Standardausrüstung Ihrer neuen Maschine von Komatsu.



Das Wartungsprogramm beinhaltet die planmäßige Wartung Ihrer Maschine, durchgeführt von Komatsu-geschulten Technikern, unter Verwendung von Komatsu-Originalteilen. Je nach verbautem Motor ist ebenfalls eine verlängerte Gewährleistung für den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) oder den Komatsu Dieseloxydationskatalysator (KDOC) und das SCR-System enthalten. Weitere Informationen und Vertragsbedingungen erhalten Sie von Ihrem Komatsu-Distributor.



## Modular aufgebauter, grobmaschiger Kühler mit Umkehrlüfter

Durch den modularen, grobmaschigen Kühler mit Umkehrlüfter kann selbst in staubiger Umgebung ohne Zusetzen des Kühlers gearbeitet werden. Um manuelle Reinigungsarbeiten so gering wie möglich zu halten, bläst der Umkehrlüfter den Staub aus dem Kühler. Die Kühlrippen lassen sich ausbauen, ohne dass die gesamte Baugruppe ausgebaut werden muss.



## Zentral angeordnete Filter

Die Filter sind zentral angeordnet und ermöglichen so eine leichtere Wartung.



Wartungswarnleuchte



Wartungsbildschirm



Kühlerlüfterbetrieb



Bildschirm zur Fehlersuche



# KOMTRAX

## Der Weg zu maximaler Produktivität

KOMTRAX nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit KOMTRAX erheblich steigern.



## Information

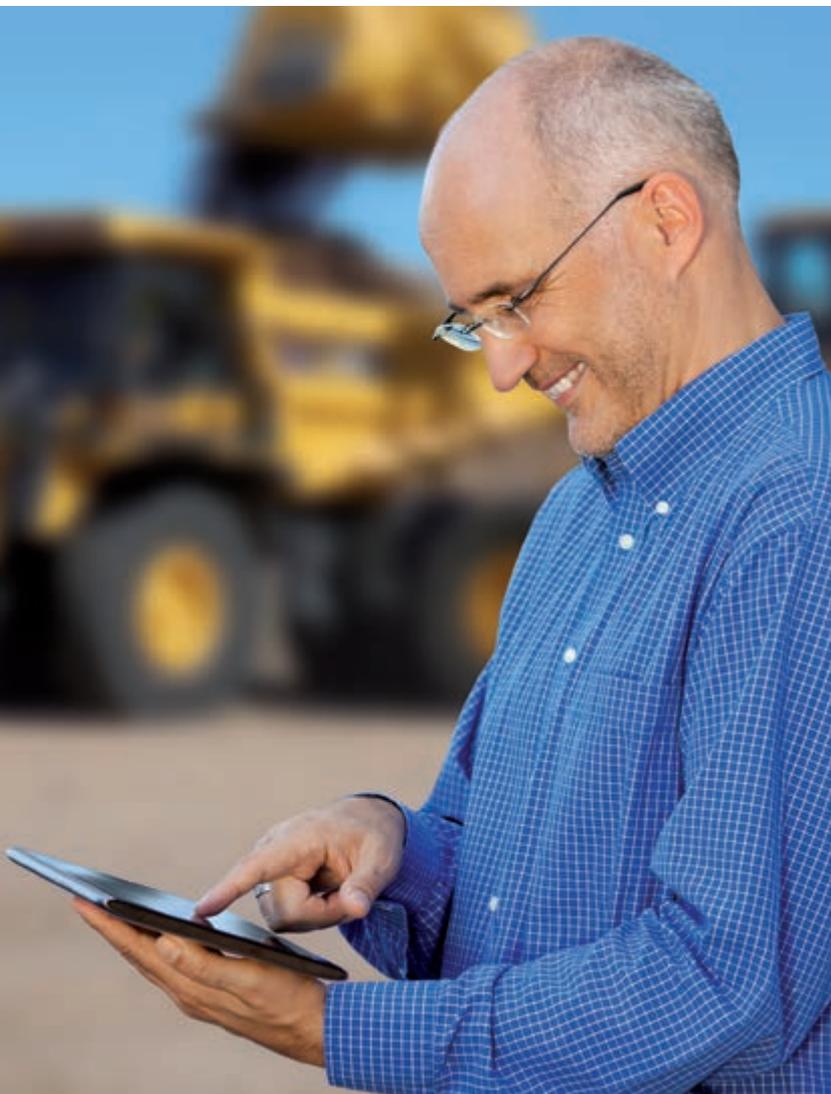
Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 3G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

## Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die KOMTRAX rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.

## Komfort

Mit KOMTRAX lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorzusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.



# Technische Daten des HD325-8

## MOTOR

Modell	Komatsu SAA6D140E-7
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung und gekühlter Abgasrückführung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	2.000 U/min
ISO 14396	386 kW / 525 PS
ISO 9249 (netto)	383 kW / 521 PS
Zylinderzahl	6
Bohrung × Hub	140 × 165 mm
Hubraum	15,24 l
Max. Drehmoment	2.157 Nm (220 kgf-m)
Drehzahlregler	elektronisch gesteuert
Schmiersystem	
Schmiermethode	Zwangsschmierung mit Zahnradpumpe
Filter	Hauptstromfilter
Luftfiltertyp	Zweifach-Trockenluftfilter mit Vorfilter und Staubaustragung
Kraftstoff	Diesekraftstoff gemäß EN590 Klasse 2/Grade D. Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016.

## GETRIEBE

Drehmomentwandler	3-teilig, 1-stufig, 2-phasig
Getriebe	vollautomatisches Planetenlastschaltgetriebe
Gangstufen	7 Vorwärtsgänge, 1 Rückwärtsgang
Wandlerüberbrückung	nasse Lamellenkupplung
Vorwärts	Wandlerbetrieb im 1. Gang, Wandlerüberbrückung im 1. Gang und in allen Gängen
Rückwärts	Wandlerbetrieb
Schaltsteuerung	automatisch gesteuerter Gangwechsel mit elektronischer Kupplungsmodulation in allen Gängen
Max. Fahrgeschwindigkeit	68 km/h

## LENKSYSTEM

Typ	vollhydraulische Lenkung mit doppelt beaufschlagten Lenkzylindern
Notlenkung	automatisch und manuell gesteuert (gem. ISO 5010 und SAE J1511)
Minimaler Wenderadius, Mitte Vorderreifen	7,2 m
Max. Lenkwinkel, Außenkante Reifen	43°

## AUFHÄNGUNG

Vorderradaufhängung mit MacPherson-Federbein und Vierfach-Hinterachsaufhängung mit unabhängigen hydro-pneumatischen Zylindern.	
Effektiver Federweg:	
Federung vorne	250 mm
Federung hinten	129 mm
Hinterachs-Pendelwinkel:	
Ölstopper	6,9°
Mechanischer Stopper	7,7°

## FAHRERHAUS

Entspricht den Normen ISO 3471 ROPS (Roll-Over Protective Structure) und ISO 3449 Stufe II FOPS (Falling Object Protective Structure)

## ACHSEN

Endantrieb	Planetengetriebe
Hinterachse	vollschwimmend
Verhältnis	
Differential	3,125
Endantrieb	4,737

## BREMSEN

Bremsen gemäß ISO 3450	
Betriebsbremsen	
Vorderwand	vollhydraulische Sattelscheibenbremsen
Hinten	vollhydraulische, im Ölbad laufende Lamellenbremsen
Feststellbremse	Lamellenbremse über Federspeicher
Retarder	ölgelkühlte Lamellenbremsen der Hinterachse wirken als Retarder
Retarder(dauer)leistung	689 kW / 937 PS
Notbremsen	Manuelle Betätigung über Pedal. Bei unzulässigem Druckabfall wird die Feststellbremse automatisch betätigt.
Bremsfläche	
Vorderwand	968 cm <sup>2</sup>
Hinten	50.847 cm <sup>2</sup>

## HAUPTTRAHMEN

Typ	Kastenrahmenkonstruktion
-----	--------------------------

## FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	456 l
AdBlue®-Tank	34,7
Motoröl	50 l
Drehmomentwandler, Getriebe und Retarder-Kühlung	112 l
Differentiale (gesamt)	45 l
Endantriebe (gesamt)	30 l
Hydrauliksystem	120 l
Federung (gesamt)	44,2 l

## HYDRAULIKSYSTEM

Hubzylinder	Doppelanordnung, 2-stufige Teleskop-Hubzylinder
Einstellung Überdruckventil	20,6 MPa (210 kg/cm <sup>2</sup> )
Auskippszeit (obere Leerlaufdrehzahl)	10 s

## UMWELT

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Geräuschpegel, LpA Fahrerohr	78 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s <sup>2</sup> (Unsicherheit K = 0,99 m/s <sup>2</sup> )
Mulde	≤ 0,5 m/s <sup>2</sup> (Unsicherheit K = 0,28 m/s <sup>2</sup> )
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 1,2 kg, CO <sub>2</sub> -Äquivalent 1,72 t	

# Abmessungen & Arbeitswerte

## BEREIFUNG

Standardbereifung	18.00 R33
-------------------	-----------

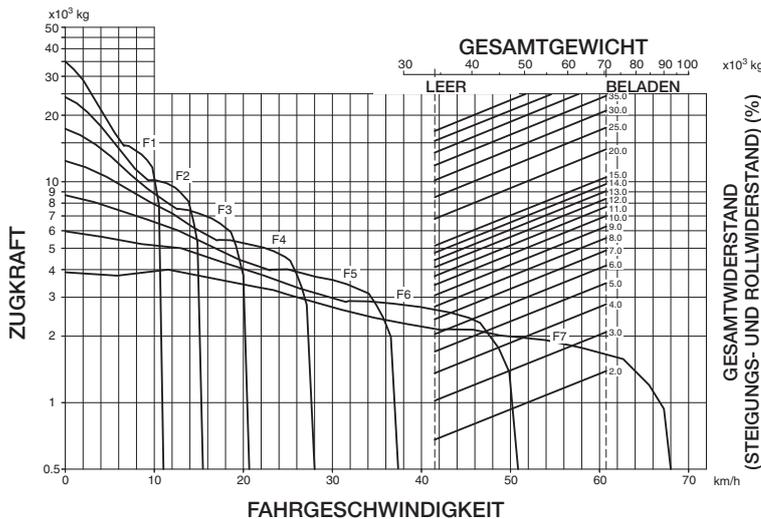
## GEWICHTSANGABEN (CA.)

Leergewicht	34.180 kg
Max. Gesamtgewicht	70.760 kg
Gewichtsverteilung	
Leer	
Vorderachse	56,5%
Hinterachse	43,5%
Beladen	
Vorderachse	33,7%
Hinterachse	66,3%

## MULDE

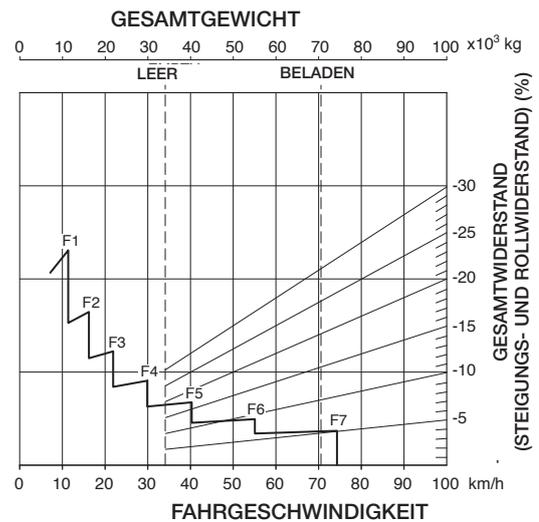
Kapazität	
Gestrichen	16,9 m <sup>3</sup>
Gehäuft (2:1, SAE)	24,0 m <sup>3</sup>
Nutzlast	36,5 t
Material	130 kg/mm <sup>2</sup> hochzugfester Stahl
Wandstärken	
Bodenplatte	16 mm
Vorderwand	12 mm
Seitenwand	9 mm
Ladefläche (Innenmaße Länge x Breite)	5.515 mm x 3.380 mm
Muldenheizung	Abgasheizung

## FAHRLEISTUNGEN

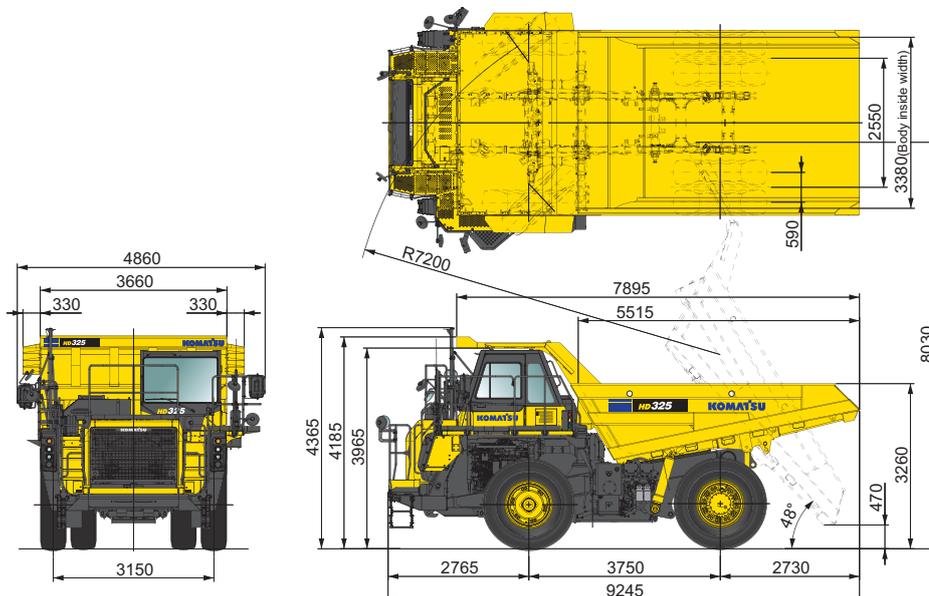


## BREMSLEISTUNG

GEFÄLLESTRECKE: KONSTANT



Bei Umgebungstemperatur von 40 °C. Retarderleistung ist temperaturabhängig.



# Technische Daten des HD405-8

## MOTOR

Modell	Komatsu SAA6D140E-7
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung und gekühlter Abgasrückführung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	2.000 U/min
ISO 14396	386 kW / 525 PS
ISO 9249 (netto)	383 kW / 521 PS
Zylinderzahl	6
Bohrung × Hub	140 × 165 mm
Hubraum	15,24 l
Max. Drehmoment	2.157 Nm (220 kgf-m)
Drehzahlregler	elektronisch gesteuert
Schmiersystem	
Schmiermethode	Zwangsschmierung mit Zahnradpumpe
Filter	Hauptstromfilter
Luftfiltertyp	Zweifach-Trockenluftfilter mit Vorfilter und Staubaustragung
Kraftstoff	Diesekraftstoff gemäß EN590 Klasse 2/Grade D. Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016.

## GETRIEBE

Drehmomentwandler	3-teilig, 1-stufig, 2-phasig
Getriebe	vollautomatisches Planetenlastschaltgetriebe
Gangstufen	7 Vorwärtsgänge, 1 Rückwärtsgang
Wandlerüberbrückung	nasse Lamellenkupplung
Vorwärts	Wandlerbetrieb im 1. Gang, Wandlerüberbrückung im 1. Gang und in allen Gängen
Rückwärts	Wandlerbetrieb
Schaltsteuerung	automatisch gesteuerter Gangwechsel mit elektronischer Kupplungsmodulation in allen Gängen
Max. Fahrgeschwindigkeit	66 km/h

## LENKSYSTEM

Typ	vollhydraulische Lenkung mit doppelt beaufschlagten Lenkzylindern
Notlenkung	automatisch und manuell gesteuert (gem. ISO 5010 und SAE J1511)
Minimaler Wenderadius, Mitte Vorderreifen	7,9 m
Max. Lenkwinkel, Außenkante Reifen	38°

## AUFHÄNGUNG

Vorderradaufhängung mit MacPherson-Federbein und Vierfach-Hinterachsaufhängung mit unabhängigen hydropneumatischen Zylindern.	
Effektiver Federweg:	
Federung vorne	250 mm
Federung hinten	129 mm
Hinterachs-Pendelwinkel:	
Ölstopper	6,9°
Mechanischer Stopper	7,7°

## FAHRERHAUS

Entspricht den Normen ISO 3471 ROPS (Roll-Over Protective Structure) und ISO 3449 Stufe II FOPS (Falling Object Protective Structure)

## ACHSEN

Endantrieb	Planetengetriebe
Hinterachse	vollschwimmend
Verhältnis	
Differential	3,125
Endantrieb	5,211

## BREMSEN

Bremsen gemäß ISO 3450	
Betriebsbremsen	
Vorderwand	vollhydraulische Sattelscheibenbremsen
Hinten	vollhydraulische, im Ölbad laufende Lamellenbremsen
Feststellbremse	Lamellenbremse über Federspeicher
Retarder	ölgekühlte Lamellenbremsen der Hinterachse wirken als Retarder
Retarder(dauer)leistung	689 kW / 937 PS
Notbremsen	Manuelle Betätigung über Pedal. Bei unzulässigem Druckabfall wird die Feststellbremse automatisch betätigt.
Bremsfläche	
Vorderwand	968 cm <sup>2</sup>
Hinten	50.847 cm <sup>2</sup>

## HAUPTTRAHMEN

Typ	Kastenrahmenkonstruktion
-----	--------------------------

## FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	456 l
AdBlue®-Tank	34,7
Motoröl	50 l
Drehmomentwandler, Getriebe und Retarder-Kühlung	112 l
Differentiale (gesamt)	45 l
Endantriebe (gesamt)	30 l
Hydrauliksystem	120 l
Federung (gesamt)	44,2 l

## HYDRAULIKSYSTEM

Hubzylinder	Doppelanordnung, 2-stufige Teleskop-Hubzylinder
Einstellung Überdruckventil	20,6 MPa (210 kg/cm <sup>2</sup> )
Auskippszeit (obere Leerlaufdrehzahl)	10 s

## UMWELT

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Geräuschpegel, LpA Fahrerohr	78 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s <sup>2</sup> (Unsicherheit K = 1,17 m/s <sup>2</sup> )
Mulde	≤ 0,5 m/s <sup>2</sup> (Unsicherheit K = 0,26 m/s <sup>2</sup> )
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 1,2 kg, CO <sub>2</sub> -Äquivalent 1,72 t	

# Abmessungen & Arbeitswerte

## BEREIFUNG

Standardbereifung	21.00 R33
-------------------	-----------

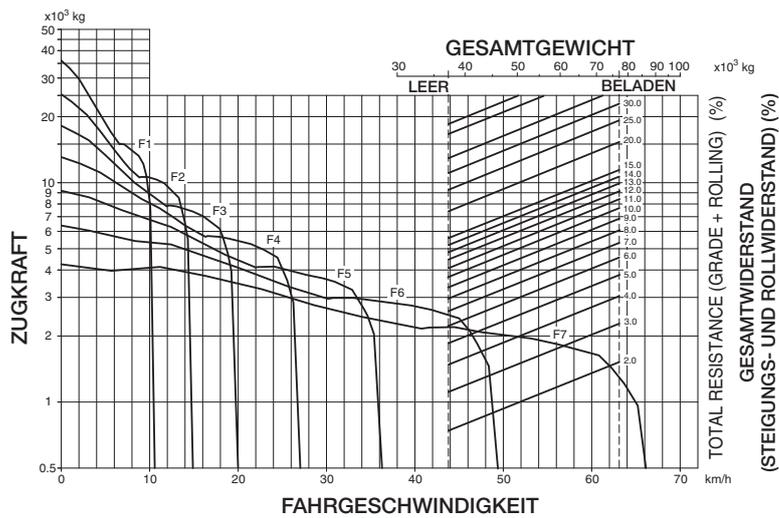
## GEWICHTSANGABEN (CA.)

Leergewicht	37.335 kg
Max. Gesamtgewicht	77.415 kg
Gewichtsverteilung	
Leer	
Vorderachse	54,2%
Hinterachse	45,8%
Beladen	
Vorderachse	32,9%
Hinterachse	67,1%

## MULDE

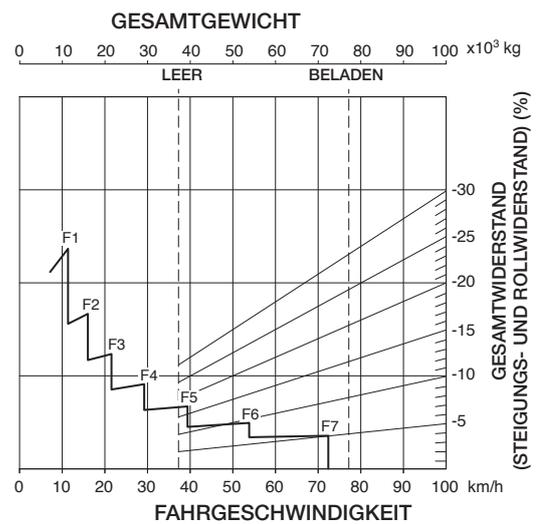
Kapazität	
Gestrichen	20,0 m <sup>3</sup>
Gehäuft (2:1, SAE)	27,3 m <sup>3</sup>
Nutzlast	40 t
Material	145 kg / mm <sup>2</sup> hochzugfester Stahl
Wandstärken	
Bodenplatte	25 mm
Vorderwand	16 mm
Seitenwand	14 mm
Ladefläche (Innenmaße Länge x Breite)	5.640 mm x 3.380 mm
Muldenheizung	Abgasheizung

## FAHRLEISTUNGEN

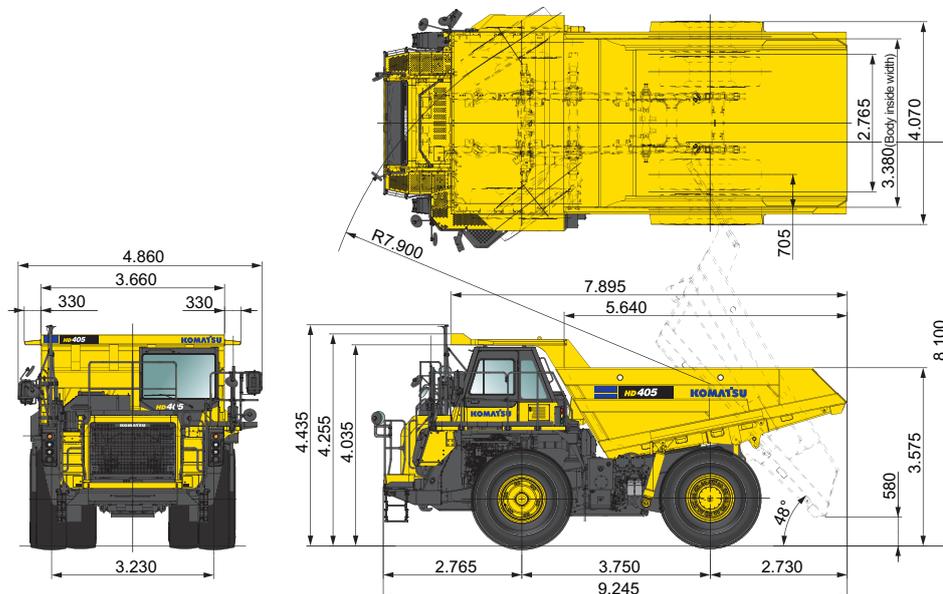


## BREMSLEISTUNG

GEFÄLLESTRECKE: KONSTANT



Bei Umgebungstemperatur von 40 °C. Retarderleistung ist temperaturabhängig.



# Standard- und Sonderausrüstung

## MOTOR

Komatsu SAA6D140E-7 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung Gemäß Abgasnorm EU Stufe V	●
Hydraulisch betriebener Kühlerlüfter mit variabler Drehzahl und Umkehrfunktion	●
Automatische Drehzahlrückstellung	●
Einstellbare, automatische Leerlaufabschaltung	●
Lichtmaschine 140 A / 24 V	●
Anlasser 1 × 11 kW	●
Batterie 2 × 12 V	●
Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Verschmutzungsanzeige	●

## MULDE

Mulden-Abgasheizung	●
Überlaufschutz, 300 mm, geschweißt/geschraubt	●
Elektronische Hubsteuerung Mulde	●
Felsauswerfer	●
Sicherheitsbolzen	●
Reifenschutz hinten, geschweißt	●
Fahrerhausschutz links, geschraubt	●
Plattformschutz, geschraubt	●
Stahl-Muldenauskleidung	○
Seitliche Muldenerhöhungen	○

## SONSTIGE AUSTRÜSTUNG

Schmutzfänger	●
Motor-Unterbauschutz	●
Kardanwellenschutz, vorn und hinten	●
Getriebeschutz	●
Hitzeschutz für Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF)	●
Feuerschutzklappen	●
Voreinstellen der Geschwindigkeit beim Befahren von Gefällestrecken (ARSC)	●
Nutzlastwaage (PLM)	●
Motorabdeckungen, seitlich	●
Tankdeckel und Maschinenabdeckungen abschließbar	●
Bremsöl-Auffangtank	●
Hauptschalter, 24 V	●
Vollautomatisches Getriebe mit Wandlerüberbrückung	●
Modular aufgebaute Kühleinheit	●
Motorkühlmittel- und Ölwanneheizung	○

## FAHRERHAUS

Geräuscharmes ROPS/FOPS-Fahrerhaus mit getönten Scheiben, Verbundglasfrontscheibe, zwei Türen (links und rechts)	●
Luftfederter Fahrersitz mit Sitzheizung, Belüftung und 3-Punkt-Automatiksicherheitsgurt	●
Beifahrersitz mit 2-Punkt-Sicherheitsgurt	●
Höhen- und längenverstellbare Lenksäule	●
Klimaanlage	●
Sonnenblende	●
Scheibenwaschanlage (mit Intervallschaltung)	●
Zigarettenanzünder, Aschenbecher, Becherhalter, Ablagefach	●
AM/FM Radio mit Audioanschluss (MP3)	●
Zähler für Kippvorgänge	●
Eco-Anzeige und Eco-Hinweise	●
2 × 12 V Stromversorgung	●

## WARTUNG

Monitorsystem mit großem LCD-Farbdisplay	●
KOMTRAX – Komatsu Wireless Monitoring System	●
Komatsu CARE™ – Das Wartungsprogramm für Komatsu-Kunden	●
Elektrische Betankungspumpe	●
Kraftstofftank mit Schnellbetankungskupplung	●
Unterlegkeile	●
Automatische Zentralschmieranlage	○
Gruppiert angeordnete Schmierstellen (4)	○
Batteriestarthilfe	○
Service points (Minimeßanschlüsse mit Schnellkupplung)	○
Kühlerjalousie	○

## ACHSEN UND BEREIFUNG

Hydropneumatische Federung (vorne und hinten)	●
Zugkraftkontrollsystem KTCS (Komatsu Traction Control System)	○
Automatische Federung, 3 Betriebsarten	○

## SICHERHEITSAUSRÜSTUNG

Geschwindigkeitsbegrenzung	●
Rückfahralarm	●
Automatische Notlenkung	●
Kühlwassertemperatur-Alarm	●
Batterie Hauptschalter	●
Geländer für Plattform	●
Signalhorn, elektrisch	●
Aufstiege links und rechts	●
Abschaltung Bremse, vorn	●
Schutzgitter für Motorhaube	●
Beheizte Rückspiegel	●
Unterbodenspiegel	●
Rückfahrkamera	●
Motor-Not-Ausschalter (in Kabine)	●
Hydraulisch betätigte, nasse Lamellenbremsen und Retarder	●
Überdrehzahl-Warnsystem	●
Neigungswarnung	●
Pedal-betätigte Notbremse	●
Schaltsperr	●
Motor-Not-Ausschalter	●
Treppenbeleuchtung	●
Überlast-Geschwindigkeitsbegrenzung	○
Antiblockiersystem (ABS)	○
Anlassertrennschalter	○
Muldenpositionswarnung	○

## BELEUCHTUNG

Rückfahrcheinwerfer	●
Halogen-Frontscheinwerfer	●
Seitliche Scheinwerfer, links und rechts	●
Nebelleuchten	●
LED-Bremslichter, Rückleuchten, Blinker mit Warnfunktion	●
Scheinwerfer hinten, links und rechts	○
Zusätzliche Rückfahrleuchten	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

Ihr Komatsu-Partner:

# KOMATSU

**Komatsu Europe  
International N.V.**

Mechelsesteenweg 586  
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)  
Tel. +32-2-255 24 11  
Fax +32-2-252 19 81  
[www.komatsu.eu](http://www.komatsu.eu)

EDESS20357 01/2021

**KOMATSU** is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen.  
Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein. Printed in Europe.  
AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbands der Automobilindustrie e.V.

HD325/405-8