KOMATSU

HD465-10
HD605-10



Muldenkipper

Motorleistung
610 kW / 829 PS @ 2000 U/min

Nenn-Nutzlast
HD465-10: 55,5 t
HD605-10: 64,1 t

Muldenkapazität, gehäuft
HD465-10: 37,1 m^3
HD605-10: 43,0 m^3

HD465/605-10





Motorleistung
610 kW / 829 PS @ 2000 U/min

Nenn-Nutzlast
HD465-10: 55,5 t
HD605-10: 64,1 t

Muldenkapazität, gehäuft
HD465-10: 37,1 m³
HD605-10: 43,0 m³

Gesteigerte Produktivität und Effizienz



Leistungsstark und umweltfreundlich

- Kraftstoffeffizienter Hochleistungsmotor SAA6D170E-7von Komatsu (überarbeitet)
- Größeres, hocheffizientes Kühlsystem mit geschlossenem Kreislauf
- Wählbare Betriebsarten und Funktionen zur Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs
- Einstellbare, automatische Leerlaufabschaltung

Zuverlässigkeit & Wartung

- Hydraulisch betriebener Umkehrlüfter
- Schwerlastachse (überarbeitet)
- Wartungsfreie Batterie
- Unterlegkeile aus Kunststoff
- KOWA-Probenentnahmeports für Öl- und Verschleißanalysen von Komatsu

Sicherheit hat Vorrang

- LED-Scheinwerfer
- Bremsentestfunktion
- 4-Punkt-Sicherheitsgurt (optional)
- Sicherheitsgurt-Warnung mit externer Kontrollleuchte
- Vorbereitung für das System zur Müdigkeitserkennung (DDS)
- Bremsen mit ABS (optional)

Maximale Effizienz

- Zugkraftkontrollsystem von Komatsu (KTCS)
- Voreinstellen der Geschwindigkeit beim Befahren von Gefällestrecken (ARSC) in Abhängigkeit von der Zuladung
- K-ATOMICS Getriebe mit „Skip-Shift"-Funktion
- Nutzlastwaage (PLM)
- Gesteigerte Nutzlast mit den optionalen leichten Mulden: 37,1 m^3 für HD465-10 und 43 m^3 für HD605-10
- 10/10/20-Nutzlastregel

Erstklassiger Komfort

- Ergonomische Fahrerkabine
- Hydropneumatische Federung mit A-Rahmen an der Front
- Automatische Federung (optional)
- Bremsenprüffunktion
- Wartebremse
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Anfahrhilfe

Digitale Unterstützung & Flottenmanagement

- Komtrax Plus – Komatsu Wireless Monitoring System
- Straßenzustandsanalyse (optional)
- Flottenmanagement mit Smart Quarry Site (optional)



Hochleistungsmotor SAA6D170E-7 von Komatsu

Der Komatsu SAA6D170E-7 Motor im HD465/605-10 leistet 610 kW bei 2000 U/min, d.h. ca. 5,5% mehr Leistung als beim Vorgängermodell. Die gesteigerte Beschleunigung und die kürzeren Zyklen garantieren eine höhere Produktivität. Und um die größere Kraft übertragen zu können, wurden zusätzlich die Baugruppen des Antriebsstrangs überarbeitet und verstärkt.

Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz

Die regelbaren Schrägscheiben-Kolbenpumpen reduzieren die Verluste im Zapfwellenantrieb. Durch die Optimierung des Hydraulikdrucks für die Getriebe-steuerung wird eine höhere Energieersparnis erzielt und zusätzlich sorgt die intelligente elektronische Motorsteuerung für optimale Energieeffizienz.

Einstellbare, automatische Leerlaufabschaltung

Um unnötigen Kraftstoffverbrauch, Abgase und Betriebskosten zu reduzieren, schaltet die automatische Leerlaufabschaltung von Komatsu den Motor nach einer voreingestellten Zeitspanne ab. Diese Leerlaufdauer kann auf einen Wert von 5 bis 60 Minuten eingestellt werden. Die im Fahrerhaus auf dem Monitorsystem dargestellte Eco-Anzeige und die Eco-Hinweise unterstützen den Fahrer dabei, die Maschine noch kraftstoffeffizienter zu betreiben.

Leistungsstark und umweltfreundlich

Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V

Der neue Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V ist produktiv, zuverlässig und effizient. Seine extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Dieser leistungsstarke Motor trägt zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.

Heavy-Duty-Abgasnachbehandlung

Die Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) filtern mehr als 90% der Rußpartikel aus den Abgasen. Ein spezieller Oxidationskatalysator und die zusätzliche Kraftstoffeinspritzung in den Abgasstrom bauen die angesammelten Rußpartikel im Dieselpartikelfilter mittels aktiver oder passiver Regeneration ab. Dieser Vorgang beeinträchtigt nicht den normalen Betrieb der Maschine und es besteht kein Handlungsbedarf durch den Fahrer.

Bremsöl-Auffangtank

An jedem Hinterrad ist ein Tank installiert, der im Fall einer Leckage das Bremsöl auffängt.



1 Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF)
2 Turbolader mit variabler Geometrie (VGT)

High-Pressure Common Rail (HPCR)

Die Computersteuerung der mehrstufigen Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt dafür, dass jederzeit nur die benötigte Menge verdichteter Kraftstoff in die Verbrennungskammer gelangt. So wird garantiert, dass der Kraftstoff vollständig verbrennt und saubere Abgase ausgestoßen werden.

Abgasrückführung (AGR)

Die gekühlte Abgasrückführung ist eine marktbewährte Komponente der Komatsu-Motoren. Die verbesserte Leistung des AGR-Systems reduziert NOx-Emissionen auf ein Minimum und sorgt gleichzeitig für eine gesteigerte Motorleistung.

Turbolader mit variabler Geometrie (VGT)

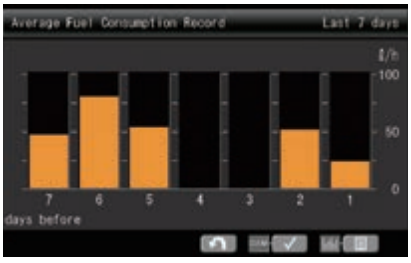
Der VGT sorgt in jedem Drehzahlbereich und unter jeder Last für den optimalen Luftstrom zur Verbrennungskammer. Das Resultat sind saubere Abgase und gesteigerte Kraftstoffeffizienz bei gleichbleibend hoher Leistung.



Einstellbare, automatische Leerlaufabschaltung



Eco-Anzeige und Eco-Hinweise



Kraftstoffverbrauchshistorie

Maximale Effizienz



Nutzlastwaage (PLM)

Die Nutzlastwaage erfasst bei jedem Ladespiel die Zuladung und analysiert das Produktionsvolumen und die Einsatzparameter des Muldenkippers über einen bestimmten Zeitraum. Der Muldenkipper hat zwei Ladestandsanzeigen in Form von Ampeln, die für den Fahrer der Lademaschine sichtbar sind. Die Ampel zeigt den aktuellen Ladestatus der Mulde an. Die Genauigkeit der Waage beträgt nach einer Kalibrierung ca. +/-1%. Eine Eichung der Waage ist nicht möglich.



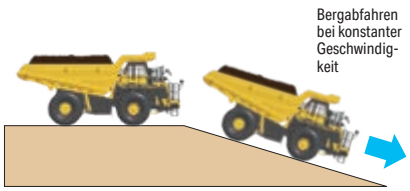
Zugkraftkontrollsystem von Komatsu (KTCS)

Das KTCS überwacht kontinuierlich die Geschwindigkeit der Hinterräder und des Muldenkippers. Sobald das System feststellt, dass die Räder übermäßig durchdrehen, wird automatisch die Bremse aktiviert, um die optimale Zugkraft zu erhalten. Das Zugkraftkontrollsystem von Komatsu wird automatisch zu- und abgeschaltet und sorgt so für mehr Produktivität und längere Lebensdauer der Reifen als herkömmliche ASR-Systeme.



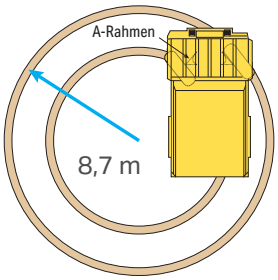
K-ATOMiCS-Getriebe

K-ATOMiCS sorgt für elektronisch gesteuerte Gangwechsel mit elektronischer Kupplungsmodulation in allen Gängen. Es passt den Öldruck für die Kupplungsbetätigung an und stellt stoßfreie Schaltvorgänge ohne Drehmomentabfall sicher.



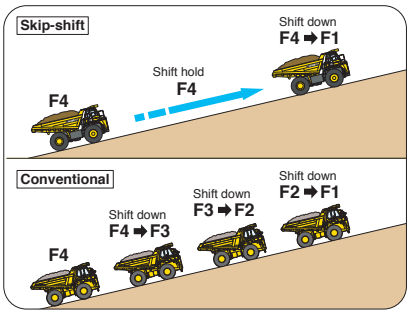
Voreinstellen der Geschwindigkeit beim Befahren von Gefällestrecken (ARSC)

Über das ARSC lässt sich leicht eine konstante Geschwindigkeit für das Befahren von Gefällestrecken einstellen, sodass der Fahrer sich voll und ganz auf das Lenken konzentrieren kann. Durch Betätigen des Steuerhebels kann die Geschwindigkeit in Schritten von 1 km/h an das jeweilige Gefälle angepasst werden (max. ± 5 km/h).



Kleiner Wenderadius

Die Vorderradaufhängung mit MacPherson-Federbein ist mit einem speziellen A-Rahmen zwischen dem Hauptrahmen und den einzelnen Rädern versehen. Dadurch ist mehr Platz zwischen den Vorderrädern und dem Hauptrahmen, was einen größeren Einschlagwinkel und somit einen geringeren Lenkradius des Muldenkippers ermöglicht.



Skip Shift-Funktion

Diese Funktion wählt in Abhängigkeit der Steigung beim Fahren bergauf automatisch den passenden Gang, ohne durch alle Gänge herunterzuschalten. So werden Gangwechsel reduziert und das Fahrverhalten der Maschine gleichmäßiger, was wiederum zu mehr Fahrerkomfort und weniger Materialverlust beiträgt.



Breite Spur und langer Radstand

Mit dem sehr langen Radstand, der breiten Spur und dem außergewöhnlich niedrigen Schwerpunkt transportiert der HD465/605-10 Lasten bei höherer Geschwindigkeit und maximalem Fahrerkomfort.

Wählbare Betriebsarten

Der Fahrer kann je nach Beladezustand und Untergrund zwischen drei Betriebsarten wählen: E-Light, Economy und Power. Der Einsatz der Power-Betriebsart kann durch den optionalen Timer begrenzt werden.



• Power-Betriebsart

Die Power-Betriebsart steigert die maximal zur Verfügung stehende Motorleistung und erhöht die Drehzahlen, bei denen geschaltet wird.

• Economy-Betriebsart

In der Economy-Betriebsart wird die maximal zur Verfügung stehende Motorleistung im Vergleich zur Power-Betriebsart um 5% gesenkt. Entsprechend erfolgen auch die Schaltvorgänge bei niedrigeren Drehzahlen. Zusätzlich wird die Drehzahl während des Abkippens begrenzt, um die Kraftstoffeffizienz zu steigern.

• E-Light-Betriebsart

In der E-Light-Betriebsart wird die maximal zur Verfügung stehende Motorleistung im Vergleich zur Power-Betriebsart um 15% gesenkt. Entsprechend erfolgen auch die Schaltvorgänge bei niedrigeren Drehzahlen. Zusätzlich wird die Drehzahl während des Abkippens begrenzt, um die Kraftstoffeffizienz zu steigern.

Erstklassiger Komfort



Großes und komfortables Fahrerhaus

Das geräumige Komatsu SpaceCab™ Fahrerhaus mit seinen ergonomischen Bedienelementen stellt einen komfortablen und sicheren Arbeitsplatz dar.
Ein vollständig einstellbarer, luftgefederter Fahrersitz dämpft die Vibrationen und reduziert Ermüdungserscheinungen beim Fahrer. Durch die große Frontscheibe und die Seitenfenster mit elektrischen Fensterhebern hat der Fahrer hervorragende Sicht.

Hydropneumatische Federung

Dank der innovativen hydropneumatischen Federung bietet der HD465/605-10 ein ruhiges und ausgeglichenes Fahrverhalten mit weniger Nickbewegungen und ausgezeichnetem Fahrkomfort. Die verminderte Stoßeinwirkung auf den Fahrer und die Maschinenkomponenten sowie geringere Materialverluste tragen zu erhöhter Lebensdauer der Maschine, noch größerem Fahrkomfort und einer merklichen Produktivitätssteigerung bei.

Geräuscharmes Design

Um die Geräuschpegel zu minimieren, ist das Fahrerhaus auf Viskosedämpfern gelagert. Die Überdruckkabine mit integrierter Plattform und der abgedichtete Motorraum tragen weiterhin zur Geräuschreduzierung bei.



Horizontale und vertikale Verstellung des Lenkrads für eine optimale Sitzposition des Fahrers



Der vollwertige Beifahrersitz lässt sich wegklappen und ist mit einem 2-Punkt-Sicherheitsgurt ausgestattet



Praktischer Audioanschluss und 12 V-Steckdose

Luftgefederter Fahrersitz mit Belüftung und Sitzheizung

Ein sehr bequemer, luftgefederter Fahrersitz mit Lordosenstütze ist vielfach einstellbar und erhöht den Komfort während langer Arbeitsschichten. Sitzheizung und -belüftung sorgen an kalten wie an heißen Tagen für angenehme Temperaturen.



Sicherheit hat Vorrang



ROPS/FOPS nach ISO 3471 ROPS und ISO 3449 FOPS Stufe II serienmäßig



Ausgezeichnete Rundumsicht



Sicherer Zugang zur Kabine dank der moderaten Steigung der rutschfesten Zugangstreppe mit Handläufen







Notbremsen

Das zur Standardausrüstung gehörende Notbremssystem steigert die Sicherheit. Es wird über das linke Bremspedal betätigt und nutzt einen unabhängigen Hydraulikkreislauf, um gleichzeitig die vordere und hintere Feststellbremse anzuziehen. Gemäß ISO 3450, SAE J1473.

Zusätzlicher Motor-Ausschalter

Über diese Schalter kann der Motor ohne Verzögerung ausgeschaltet werden. Ein Schalter befindet sich in der Kabine, ein zweiter außen an der Maschine.

Antiblockiersystem (ABS) (optional)

Das ABS verhindert, dass die Räder blockieren, wenn Betriebsbremse und Retarder eingesetzt werden, und minimiert so das Risiko, dass die Maschine auf glattem Boden ins Rutschen gerät.

Notlenkanlage

Die Notlenkanlage wird automatisch aktiviert, wenn der Hydraulikdruck des Lenkkreises aufgrund einer Störung im Hydrauliksystem absinkt. Sie kann auch manuell über einen Schalter in der Kabine aktiviert werden. Gemäß ISO 5010, SAE J1511.

LED-Scheinwerfer

Die LED-Scheinwerfer kombinieren herausragende Ausleuchtung mit langer Lebensdauer und Energieeinsparung.

Geschwindigkeits-begrenzung

Die maximale Geschwindigkeit wird für den unbeladenen und beladenen Zustand getrennt geregelt. Die optional verfügbare Überlast-Geschwindigkeitsbegrenzung senkt die Höchstgeschwindigkeit auf 15 km/h, wenn die Zuladung den Schwellwert überschreitet.



Hydraulisch betätigte, nasse Lamellenbremsen und Retarder

Die nassen Lamellenbremsen bieten ein hohes Maß an Zuverlässigkeit und stabiler Bremsleistung. Die großflächigen, dauergekühlten Bremsen fungieren als hochleistungsfähige Retarderbremse und bieten ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Bremsleistung, insbesondere beim Fahren bergab.
Retarder-Bremsleistung: 802 kW

Wartebremse

Die automatische Wartebremse wird aktiviert, sobald sich der Schalthebel in Position N (Neutralstellung) befindet. Durch diese Funktion kann die Feststellbremse beim Laden und Abkippen seltener betätigt werden.



Monitor der Rückfahrkamera



Rückfahrkamera

Rückfahrkamerasystem

Über das Farbdisplay auf der rechten Seite des Armaturenbretts kann der Fahrer den Bereich hinter der Maschine einsehen. Dieses Bild kann kontinuierlich angezeigt werden oder nur, wenn ein Rückwärtsgang eingelegt ist. Zudem können Hilfslinien eingeblendet werden.

Abkipp-Beleuchtung

Beim Abkippen werden automatisch Rückfahrscheinwerfer und -kamera eingeschaltet, sodass der Fahrer auch bei Dunkelheit das abgekippte Material sehen kann.

Geschwindigkeitsregelanlage

Mittels Betätigung des entsprechenden Schalters kann die aktuelle Fahrgeschwindigkeit festgelegt werden, sodass der Fahrer das Gaspedal nicht mehr betätigen muss, was das Bergauffahren vereinfacht. Die festgelegte Geschwindigkeit wird automatisch aufgehoben, wenn die Maschine 30 km/h überschreitet oder das Gas- oder Bremspedal betätigt wird.

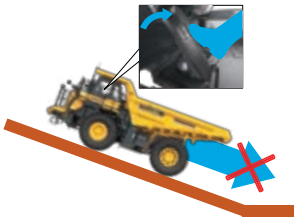
Sicherheitsgurt-Kontrollanzeige



Für mehr Sicherheit auf der Baustelle kombiniert dieses einstellbare System eine audiovisuelle Warnung in der Kabine mit einer externen Anzeige. Diese signalisiert anderen Menschen auf der Baustelle mit einer grünen Leuchte, ob der Fahrer den Sicherheitsgurt bereits angelegt hat.

Anfahrhilfe

Beim Anfahren am Berg wird die Bremse automatisch aktiviert, sodass der Fahrer ohne Zurückrollen von der Bremse zum Gaspedal wechseln kann und die Maschine steht, bis ausreichend Zugkraft aufgebaut ist. Dies erleichtert das Steuern der Maschine erheblich.



Informations- und Kommunikationstechnologie



Geringere Betriebskosten

Die Informations- und Kommunikationstechnologie von Komatsu unterstützt Betreiber und Fahrer bei der effizienten Durchführung von Einsätzen und trägt so zur Senkung der Betriebskosten bei. Bei Bedarf werden Hinweise zu möglichem Einsparpotential beim Kraftstoffverbrauch angezeigt, und die Eco-Anzeige stellt den aktuellen Verbrauch dar. Aufzeichnungen über den Maschinenbetrieb, die angezeigten Eco-Hinweise und den Kraftstoffverbrauch lassen sich abrufen.

Großer LCD-Farbmonitor

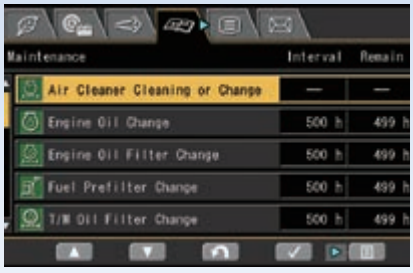
Das benutzerfreundliche Monitorsystem mit großem Farbdisplay erleichtert die sichere und präzise Bedienung der gesamten Maschine. Das mehrsprachige Monitorsystem bietet einen umfassenden Überblick über alle wichtigen Maschinendaten und eine einfache, intuitive Bedienung ermöglicht den Zugriff auf eine Vielzahl von Funktionen und Betriebsparametern.

Fehlerdiagnosefunktion

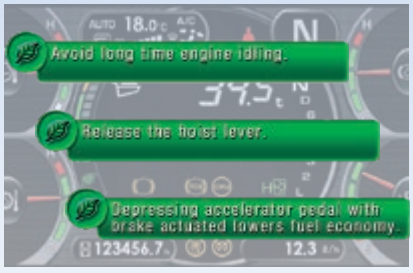
Zahlreiche Anzeigen und Warnfunktionen werden zentral auf dem LCD-Display angezeigt. Die Anzeigen vereinfachen das Check-Up beim Starten der Maschine und eine Warnleuchte sowie ein Summton warnen den Fahrer unverzüglich im Fall von Unregelmäßigkeiten.



Auf einen Blick: Standardanzeige des Monitorsystems



Ein Multifunktionsmonitorsystem ermöglicht die Anzeige und Einstellung von zahlreichen Betriebs- und Wartungsdaten



Eco-Hinweise ermöglichen Energieeinsparungen in Echtzeit

Digitale Unterstützung & Flottenmanagement



KOMTRAX Plus

Maschinen-Management-Support

Komtrax Plus ist ein fortschrittliches Telematiksystem, das fortwährend den Zustand, den Kraftstoffverbrauch, die Leistung und die Arbeitsweise der Maschinen überwacht. So erlangen Sie Zugriff auf einen umfassenden Datenpool, mit dem Sie die Lebensdauer ihrer Maschinen verlängern, die Effizienz steigern und die Produktion sowie die Kosten optimieren können.

Smart Quarry Site

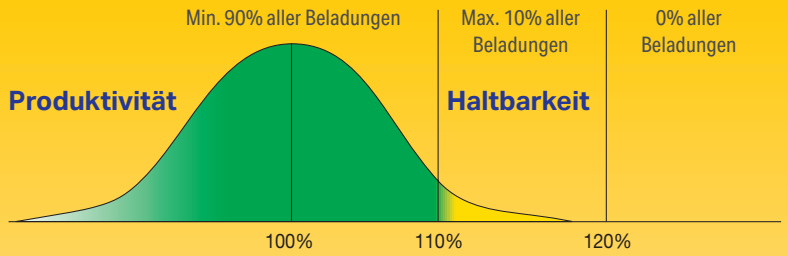
Eine OEM-unabhängige Lösung zur Nachverfolgung und Verwaltung Ihrer gesamten Flotte

Smart Quarry Site bietet Visualisierungen der Produktionsprozesse sowie Echtzeitübersichten zu Bewegungen, Einsatzzeiten und Produktivität der Maschinen. So erhalten Sie einen tieferen Einblick in die Abläufe in Ihrem Steinbruch oder Ihrer Mine und können die Produktivität Ihrer Flotte steigern. Durch eine automatische Überprüfung der Maschine vor Arbeitsbeginn können Sie Probleme früher erkennen und proaktiv lösen. Über den Bildschirm in der Kabine erhält der Fahrer Echtzeit-Feedback, das für höhere Einsatzeffizienz und Sicherheit am Einsatzort sorgt.



Haltbar und verlässlich





Robuster, extrem widerstandsfähiger Rahmen

Der Rahmen wurde überarbeitet, sodass er der gesteigerten Leistung und Nutzlast entspricht. Stahlgussbauteile sind im Hauptrahmen überall dort eingesetzt, wo besonders hohe Belastungen auftreten.



Beladungsrichtlinie

Jeder Muldenkipper hat seine eigene Ziel-Nutzlast. Die Einhaltung der Beladungsrichtlinie sorgt für maximale Produktivität bei voller Ausnutzung der Maschinenleistung. Zudem können so Betriebskosten gesenkt und die Lebensdauer von Bremsen, Bereifung und sonstigen Baugruppen erhöht werden.

10/10/20-Regel

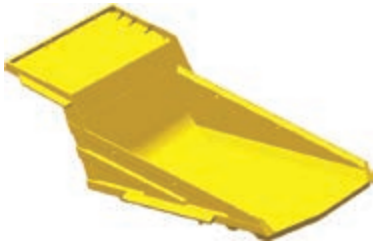
- Das Monatsmittel der Nutzlast darf nicht die Ziel-Nutzlast des Muldenkippers überschreiten.
- Mindestens 90% aller Beladungen müssen bis zu 110% der Ziel-Nutzlast des Muldenkippers betragen.
- Nicht mehr als 10% aller Beladungen sollten zwischen 110% und 120% der Ziel-Nutzlast des Muldenkippers betragen.
- Keine Beladung darf 120% der Ziel-Nutzlast des Muldenkippers überschreiten.

Muldenauswahl

Es stehen verschiedene Muldentypen mit optionaler Ausrüstung für unterschiedliche Einsatzbedingungen zur Auswahl.

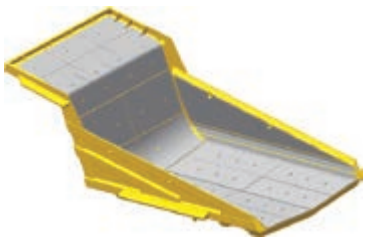
Robuste Muldenausführung

Die Standard-Mulde besteht aus hochzugfestem Stahl, ist extrem verwindungssteif und wartungsarm. Die V-förmige Muldenstruktur bietet höchste Festigkeit und Stabilität. Die Seiten- und Bodenplatten der Mulde sind zur weiteren Erhöhung der Festigkeit mit horizontalen und vertikalen Streben verstärkt.



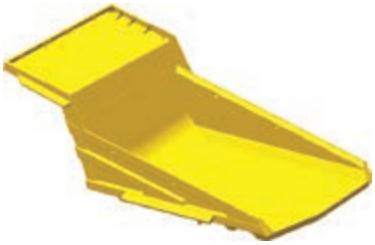
Universalmulde

Leichte Mulde für normale Einsätze mit einem Volumen von 43 m³. Höhere Kraftstoffeffizienz durch weniger totes Gewicht. Widerstandsfähige, 16 mm starke Bodenplatten für lange Haltbarkeit.



Stahl-Muldenauskleidung (GP)

Wird die Mulde für den Transport von relativ großen Felsbrocken oder extrem abrasiven Materialien genutzt, empfiehlt sich der Einsatz einer Muldenauskleidung.



40 m³ Steinbruchmulde

Widerstandsfähiger 25 mm starker Stahlboden. Für Steinbrucheinsätze.


KOMATSU
HD605

Einfache Wartung



Batteriekasten und Batterietrennschalter vom Boden aus erreichbar

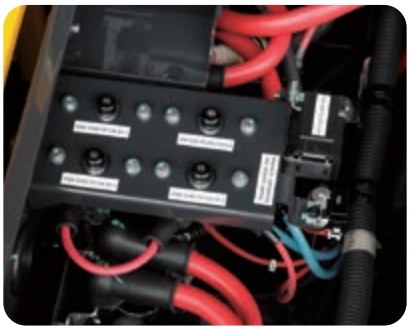
Für eine einfache und sichere Durchführung der täglichen Wartungsarbeiten sind sowohl Batteriekasten als auch Batterietrennschalter vom Boden aus erreichbar.

Lange Wartungsintervalle

Lange Wartungsintervalle minimieren die Betriebskosten: Motoröl nach 500 Betriebsstunden, Getriebeöl nach 1000 Betriebsstunden und Hydrauliköl nach 4000 Betriebsstunden.

Komatsu Care

Komatsu Care ist ein Wartungs- bzw. Gewährleistungsprogramm, das beim Kauf Ihrer neuen Komatsu-Maschine enthalten ist. Ihr Komatsu-Partner vor Ort informiert Sie gerne über die jeweiligen Leistungen und Bedingungen, diese können regional unterschiedlich sein.



Hauptschalter Elektrik

Der Hauptschalter für die Elektrik ermöglicht einen einfachen Neustart nach Reparaturen.

Elektrische Entlüftungspumpe

Das Kraftstoffsystem wird mit einer elektrischen Pumpe entlüftet.

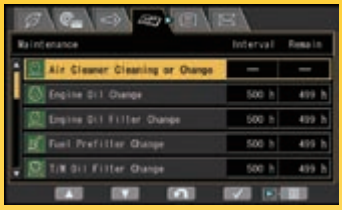
Neuer und größer: der modulare, grobmaschige Kühler



Durch den modularen, grobmaschigen Kühler mit Umkehrlüfter kann selbst in sehr staubiger Umgebung ohne Zusetzen des Kühlers gearbeitet werden. Um die manuellen Reinigungsarbeiten so gering wie möglich zu halten, bläst der Umkehrlüfter den Staub aus dem Kühler. Die Kühlrippen lassen sich ausbauen, ohne dass die gesamte Baugruppe ausgebaut werden muss. So werden die Reparaturkosten niedrig gehalten. Das System wurde überarbeitet, sodass die höhere Leistung durch geringere Energieverluste ergänzt und die Kraftstoffeffizienz gesteigert wird.



Wartungswarnleuchte



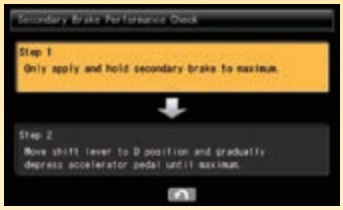
Wartungsbildschirm



Kühlerlüfterbetrieb



Bildschirm zur Fehlersuche



Bildschirm zur Bremsenprüffunktion







Zentral angeordnete Schmierstellen und Filter

Die zentral angeordneten Abschmierpunkte und Filter sind vom Boden aus leicht erreichbar, um die täglichen Wartungsarbeiten zu vereinfachen.



Unterlegkeile aus Kunststoff

Die Unterlegkeile bestehen aus Kunststoff und sind daher mit 6,3 kg deutlich leichter als Keile aus Stahl oder Holz. So kann ein Unterlegkeil mit einer Hand getragen werden.



Technische Daten

Motor

Modell	Komatsu SAA6D170E-7
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	2000 U/min
ISO 14396	610 kW / 829 PS
ISO 9249 (netto)	590 kW / 802 PS
Zylinderzahl	6
Bohrung × Hub	170 × 170 mm
Hubraum	23,15 l
Luftfiltertyp	Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole
Kraftstoff	Dieselkraftstoff gemäß EN590 Klasse 2/ Grade D. Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016.

Getriebe

Drehmomentwandler	3-teilig, 1-stufig, 2-phasig
Getriebe	vollautomatisches Planetenlastschaltgetriebe
Gangstufen	7 Vorwärtsgänge, 1 Rückwärtsgang
Wandlerüberbrückung	nasse Lamellenkupplung
Vorwärts	Wandlerbetrieb im 1. und 2. Gang, Wandlerüberbrückung im 1. Gang und in allen höheren Gängen
Rückwärts	Wandlerbetrieb
Schaltsteuerung	automatisch gesteuerter Gangwechsel mit elektronischer Kupplungsmodulation in allen Gängen
Max. Fahrgeschwindigkeit	70 km/h

Lenksystem

Typ	vollhydraulische Lenkung mit doppelt beaufschlagten Lenkzylindern
Notlenkung	automatisch und manuell gesteuert (gem. ISO 5010 und SAE J1511)
Minimaler Wenderadius, Mitte Vorderreifen	8,7 m
Max. Lenkwinkel, Außenkante Reifen	39°

Hydrauliksystem

Hubzylinder	Doppelanordnung, 2-stufige Teleskop-Hubzylinder
Einstellung Überdruckventil	20,6 MPa (210 kgf/cm²)
Auskippzeit (obere Leerlaufdrehzahl)	11,5 s

Aufhängung

Unabhängige, hydropneumatische Federzylinder mit progressiv wirkender Dämpfung zur Reduzierung von Vibrationen	
Effektiver Federweg	
Federung vorne	303 mm
Hinterachs-Pendelwinkel	
Ölstopper	6,8°
Mechanischer Stopper	7,7°

Achsen

Endantrieb	Planetengetriebe
Hinterachse	vollschwimmend
Verhältnis	
Differential	3,538
Endantrieb	4,737

Bremsen

Bremsen gemäß ISO 3450	
Betriebsbremsen	
Vorderwand	vollhydraulische Sattelscheibenbremsen
Hinten	vollhydraulische, im Ölbad laufende Lamellenbremsen
Feststellbremse	Lamellenbremse über Federspeicher
Retarder	ölgekühlte Lamellenbremsen der Hinterachse wirken als Retarder
Retarder(dauer)leistung	802 kW / 1090 PS
Notbremsen	manuelle Betätigung über Pedal; bei unzulässigem Druckabfall wird die Feststellbremse automatisch betätigt

Bereifung

Standardbereifung	24.00 R35

Fahrerkabine

Entspricht den Normen ISO 3471 ROPS (Roll-Over Protective Structure) und ISO 3449 Stufe II FOPS (Falling Object Protective Structure)

Füllmengen

Kraftstofftank	800 l
Motoröl	80 l
Drehmomentwandler, Getriebe und Retarder-Kühlung	224 l
Differential	95 l
Endantriebe (gesamt)	42 l
Hydrauliksystem	149 l
Federung (gesamt)	66,2 l

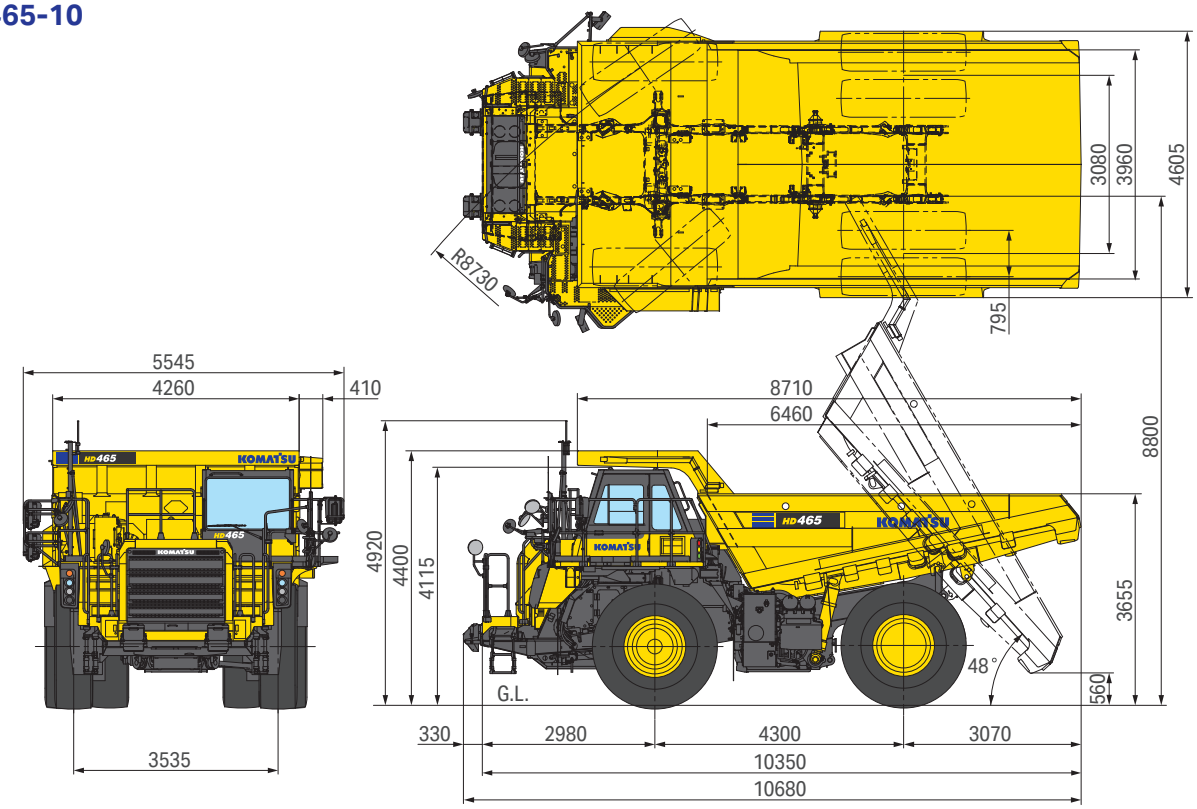
Umwelt

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Geräuschpegel, LpA Fahrerohr	77 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s² (Unsicherheit K = 1,22 m/s²)
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,17 m/s²)
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 1,2 kg; CO_2-Äquivalent 1,72 t	

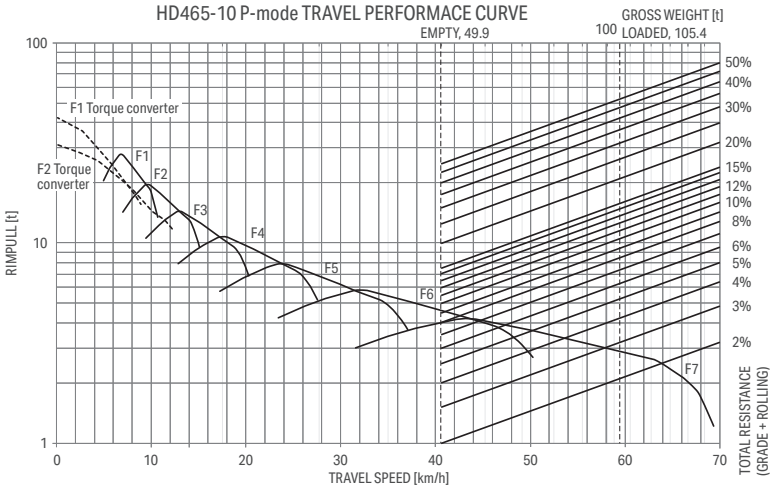
Mulden & Gewichte		HD465-10	HD605-10	
Muldentyp		Universalmulde	Universalmulde	Steinbruchmulde
Kapazität				
Muldenkapazität, gehäuft (2:1)		37,1 m³	43 m³	40 m³
Muldenkapazität, gestrichen		24,8 m³	32,3 m³	29 m³
Zielbereich		25,6 m² (6460 mm × 3960 mm)	26,3 m² (6650 mm × 3960 mm)	25,0 m² (6450 mm × 3870 mm)
Gewicht				
Leergewicht		49,9 t	50,3 t	53 t
Nenn-Nutzlast		55,5 t	64,1 t	61,4 t
Max. Gesamtgewicht		105,4 t	114,4 t	114,4 t
Max. Nutzlast (120%)		66,6 t	76,9 t	73,7 t
Max. Gesamtgewicht (120%)		116,5 t	127,2 t	126,7 t
Verteilung (leer)	Vorne	54,2%	54,0%	52,0%
	Hinten	45,8%	46,0%	48,0%
Verteilung (beladen) *Nenn-Nutzlast	Vorne	33,6%	32,3%	31,9%
	Hinten	66,4%	67,7%	68,1%
Stärke Muldenauskleidung				
Bodenplatte		16 mm	16 mm	25 mm
Vorne		9 mm	9 mm	16 mm
Seite		9 mm	9 mm	14 mm
Material Mulde / Auskleidung				
Bodenplatte		Hochzugfester Stahl 450 HB	Hochzugfester Stahl 450 HB	Hochzugfester Stahl 450 HB
Vorne				
Seite		Hochzugfester Stahl 400 HB	Hochzugfester Stahl 400 HB	

Abmessungen und Arbeitswerte

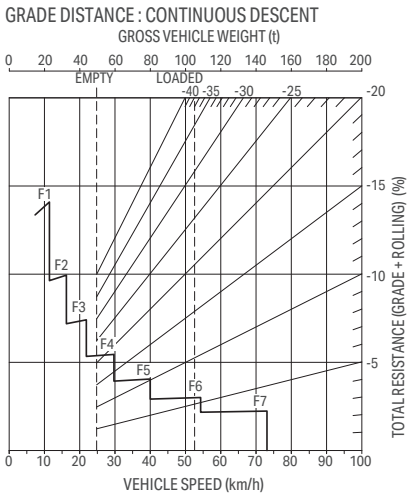
HD465-10



FAHRLEISTUNG

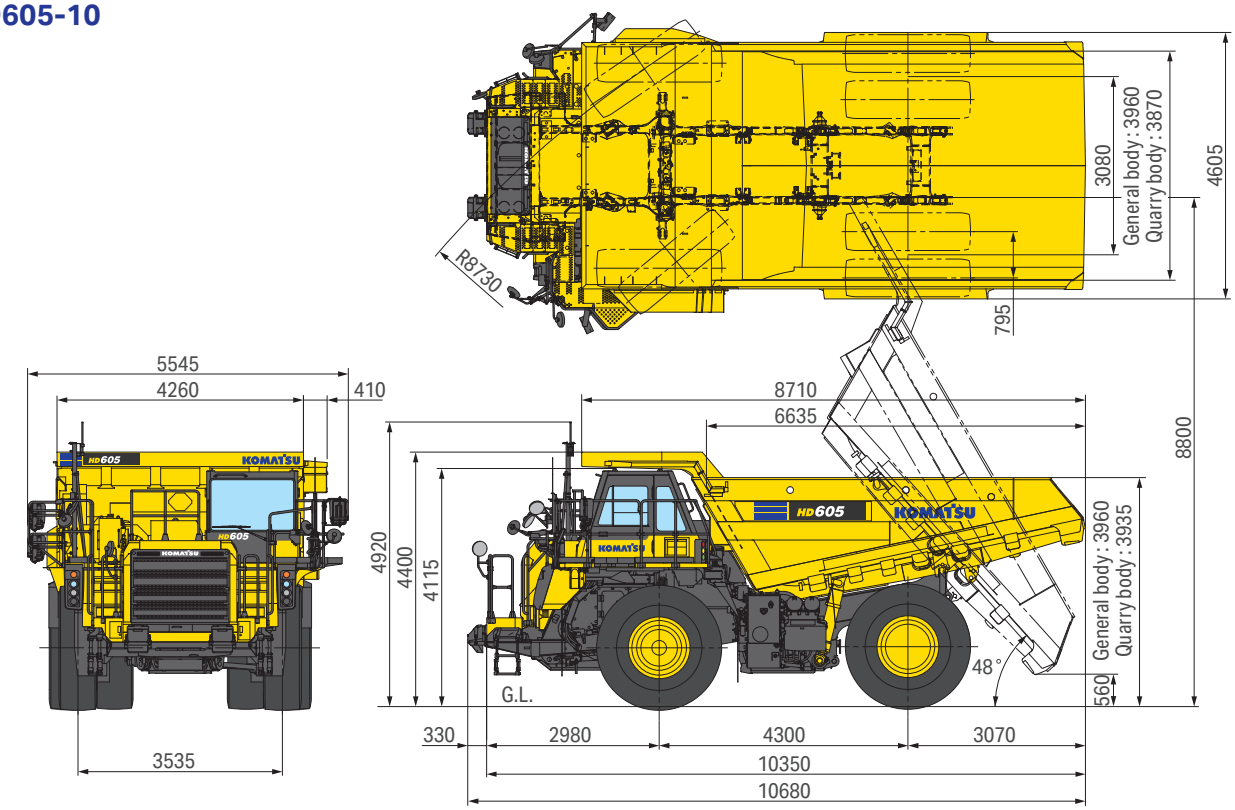


BREMSLEISTUNG

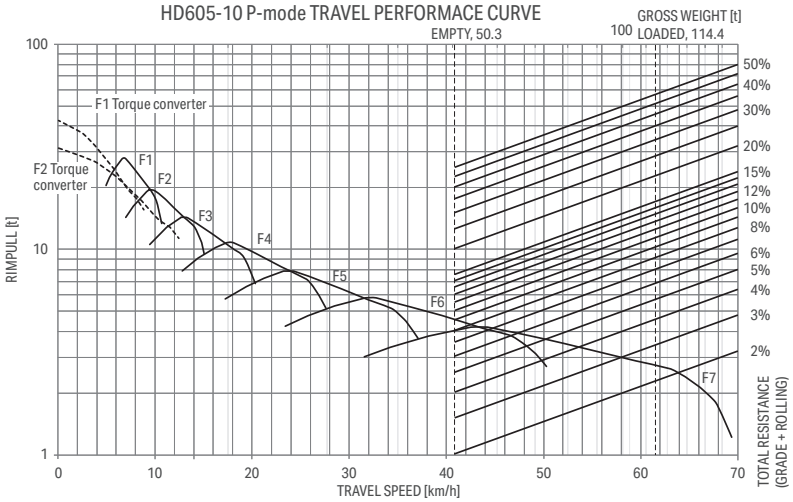


Bei Umgebungstemperatur von 40 °C.
Retarderleistung ist temperaturabhängig.

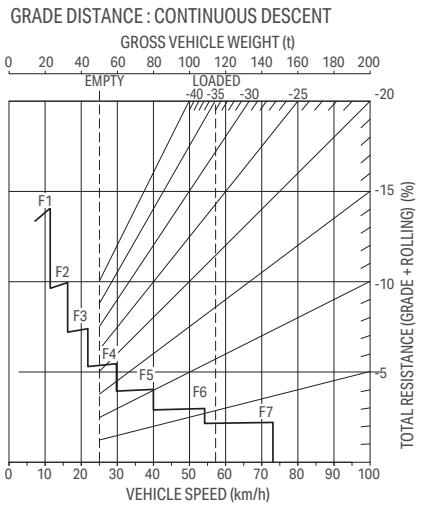
HD605-10



FAHRLEISTUNG



BREMSLEISTUNG



Bei Umgebungstemperatur von 40 °C.
Retarderleistung ist temperaturabhängig.

Standard- und Sonderausrüstung

Motor

Komatsu SAA6D170E-7 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe V	●
Hydraulisch betriebener Kühlerlüfter mit variabler Drehzahl und Umkehrfunktion	●
Wählbare Betriebsarten: Power, Economy und E-Light	●
Automatische Drehzahlrückstellung	●
Einstellbare, automatische Leerlaufabschaltung	●
Lichtmaschine 100 A / 24 V	●
Anlasser 2 × 7,5 kW	●
Batterien 4 × 12 V / 190 Ah	●
Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Verschmutzungsanzeige	●
Timer für die Power-Betriebsart	○

Ganzkörper-Vibrationen

Mulden-Abgasheizung	●
Überlaufschutz, 300 mm, geschraubt	●
Elektronische Hubsteuerung Mulde	●
Felsauswerfer	●
Sicherheitsbolzen	●
Reifenschutz hinten, geschraubt	●
Fahrerhausschutz links, geschraubt	●
Plattformschutz, geschraubt	●

LED-Beleuchtung

Rückfahrscheinwerfer	●
Frontscheinwerfer, Abblend- und Fernlicht	●
Seitliche Scheinwerfer, links und rechts	●
Nebelleuchten	●
Bremslichter, Rückleuchten, Blinker mit Warnblinkfunktion	●
Abkipp-Beleuchtung	●

Achsen und Bereifung

Hydropneumatische Federung (vorne und hinten)	●
Bereifung 24.00 R35	●
Zugkraftkontrollsystem KTCS (Komatsu Traction Control System)	●
Automatische Federung, 3 Betriebsarten	○

Fahrerkabine

Geräuscharmes ROPS/FOPS-Fahrerhaus mit getönten Scheiben, Verbundglasfrontscheibe, zwei Türen (links und rechts)	●
Luftgefederter Fahrersitz mit Sitzheizung, Belüftung und 3-Punkt-Automatiksicherheitsgurt	●
Beifahrersitz mit 2-Punkt-Automatik-Sicherheitsgurt	●
Höhen- und längenverstellbare Lenksäule	●
Klimaanlage	●
Sonnenblende	●
Scheibenwaschanlage (mit Intervallschaltung)	●
Zigarettenanzünder, Aschenbecher, Getränkehalter, Ablagefach	●
AM/FM-Radio mit AUX-Eingang, USB, Bluetooth® und Freisprecheinrichtung	●
Zähler für Kippvorgänge	●
Eco-Anzeige und Eco-Hinweise	●
2 × 12 V Stromversorgung	●
Luftgefederter Fahrersitz mit Sitzheizung, Belüftung und 4-Punkt-Automatiksicherheitsgurt	○

Sicherheitsausrüstung

Geschwindigkeitsbegrenzung	●
Rückfahralarm	●
Automatische Notlenkung	●
Kühlwassertemperatur-Alarm	●
Batteriehauptschalter	●
Geländer für Plattform	●
Signalhorn, elektrisch	●
Aufstiege, links und rechts	●
Abschaltung Bremse, vorn	●
Schutzgitter für Motorhaube	●
Beheizbare Rückspiegel	●
Unterbodenspiegel	●
Rückfahrkamerasystem	●
Zusätzlicher Motor-Ausschalter (in Kabine)	●
Hydraulisch betätigte, nasse Lamellenbremsen und Retarder	●
Überdrehzahl-Warnsystem	●
Neigungswarnung	●
Pedalbetätigte Notbremse	●
Schaltsperre	●
Motor-Notausschalter	●
Anlassertrennschalter	●
Aufstiegsbeleuchtung	●
Überlast-Geschwindigkeitsbegrenzung	●
Muldenpositionswarnung	●
Antiblockiersystem (ABS)	○
Sicherheitsgurt-Warnung: audiovisuell in der Kabine und über grüne Leuchte außen	○

Wartung

Monitorsystem mit großem LCD-Farbdisplay	●
Komtrax Plus – Komatsu Wireless Monitoring System	●
Komatsu Care Programm (es gelten regionale Abweichungen)	●
Elektrische Betankungspumpe	●
Kraftstofftank mit Schnellbetankungskupplung	●
Motorraumbeleuchtung	●
Gruppiert angeordnete Schmierstellen (4)	●
Batteriestarthilfe	●
Verschmutzungsanzeige Hydraulikölfilter	●
Service points (Minimessanschlüsse mit Schnellkupplung)	●
Unterlegkeile	●
Kühlerjalousie	○



Sonstige Ausrüstung

Schmutzfänger	●
Motor-Unterbauchschutz	●
Kardanwellenschutz, vorn und hinten	●
Getriebeschutz	●
Hitzeschutz für Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF)	●
Feuerschutzklappen	●
Voreinstellen der Geschwindigkeit beim Befahren von Gefällestrecken (ARSC)	●
Nutzlastwaage (PLM)	●
Anfahrhilfe	●
Motorabdeckungen, seitlich	●
Tankdeckel und Maschinenabdeckungen abschließbar	●
Bremsöl-Auffangtank	●
Hauptschalter, 24 V	●
Vollautomatisches Getriebe mit Wandlerüberbrückung	●
Modular aufgebaute Kühlereinheit	●
Motorkühlmittel- und Ölwannenheizung	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

● Standardausrüstung
○ Sonderausrüstung

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen.
Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein.

Ihr Komatsu-Partner:

komatsu.eu

© 2025 Komatsu Europe International N.V. All rights reserved. Printed in Europe. EDESS20480 09/2025