

KOMATSU

HD465-10 HD605-10



Tombereau

Puissance du moteur
610 kW / 829 ch @ 2000 t/mn

Charge utile nominale
HD465-10 : 55,5 t
HD605-10 : 64,1 t

Capacité en dôme
HD465-10 : 37,1 m³
HD605-10 : 43,0 m³

HD465/605-10



Puissance du moteur
610 kW / 829 ch @ 2000 t/mn

Charge utile nominale
HD465-10 : 55,5 t
HD605-10 : 64,1 t

Capacité en dôme
HD465-10 : 37,1 m³
HD605-10 : 43,0 m³

Productivité et efficacité améliorées

Puissance et respect de l'environnement

- Moteur Komatsu SAA6D170E-7 hautes performances à faible consommation de carburant (mis à niveau)
- Grand système de refroidissement à haut rendement en boucle fermée
- Modes d'exploitation sélectionnables avec nouvelles fonctions d'économie de carburant
- Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé

Fiabilité et entretien

- Ventilateur de refroidissement réversible, entraîné hydrauliquement
- Essieu puissant haute densité (mis à niveau)
- Batterie sans entretien
- Cales de roue en plastique
- Prises d'échantillonnage pour le programme d'analyse d'huile et d'usure de Komatsu (KOWA)

La sécurité avant tout

- Phares LED
- Contrôle assisté de l'état des freins
- Ceinture de sécurité à 4 points d'ancrage (en option)
- Rappel de ceinture de sécurité avec témoin extérieur
- Prédiposition pour système de détection de somnolence
- Système de freinage antiblocage ABS (en option)

Efficacité maximale

- Système d'anti-patinage Komatsu (KTCS)
- Réglage du contrôle de la vitesse par ralentisseur automatique selon la charge (Auto Retard Speed Control, ARSC)
- Transmission K-ATOMiCS avec fonction « saut de rapport » (Skip-Shift)
- Système de pesage embarqué (PLM)
- Capacité de charge augmentée avec bennes légères en option : 37,1 m³ pour le HD465-10 et 43 m³ pour le HD605-10
- Règles de charge utile 10/10/20

Confort élevé

- Cabine ergonomique
- Suspension hydropneumatique avec berceau en A à l'avant
- Suspension automatique (en option)
- Test de freinage assisté
- Frein d'attente
- Régulateur de vitesse
- Assistance au démarrage en côte

Assistance numérique et gestion du parc de machines

- Komtrax Plus – Système de suivi à distance Komatsu
- Analyse d'état de la route (en option)
- Gestion du parc de machines Smart Quarry Site (en option)





Moteur SAA6D170E-7 Komatsu hautes performances

Alliant efficacité et faible consommation, le moteur Komatsu SAA6D170E-7 du HD465/605-10 développe 610 kW à 2000 t/mn, environ 5,5% en plus par rapport aux modèles précédents. L'accélération améliorée et des cycles plus courts garantissent une meilleure productivité. Les composants de la chaîne cinématique ont été développés pour délivrer l'augmentation de puissance.

Technologies Komatsu pour économiser du carburant

La pompe à débit variable réduit les pertes de puissance PTO (Power Take-Off). La pression hydraulique de la transmission a été améliorée pour économiser encore plus d'énergie et les commandes électroniques sophistiquées de l'activité du moteur contribuent à une efficacité énergétique optimale.

Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé

Pour réduire la consommation et les émissions inutiles, ainsi que le coût d'exploitation, la fonction d'arrêt moteur automatique en cas de ralenti prolongé coupe automatiquement le moteur après une période facilement programmable de 5 à 60 minutes. La jauge éco et les conseils éco sur le moniteur favorisent une utilisation encore plus efficace.

Puissance et respect de l'environnement

Moteur Komatsu conforme à la norme EU Stage V

Le moteur Komatsu certifié conforme aux normes d'émission EU Stage V est productif, fiable et efficace. Avec son taux d'émissions très faible, il concilie impact réduit sur l'environnement et performances supérieures qui permettent de réduire les coûts d'exploitation et offrent la possibilité à l'opérateur de travailler l'esprit tranquille.

Système de traitement des gaz d'échappement à usage sévère

Le filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) retient plus de 90 % des particules. Le catalyseur d'oxydation spécial et l'injection supplémentaire de carburant dans les gaz d'échappement permettent de décomposer la suie dans le filtre à particules diesel par régénération passive ou active. Ce système n'interrompt pas le fonctionnement normal et ne réclame aucune intervention supplémentaire de la part du conducteur.



Réservoir de collecte d'huile de refroidissement des freins

En cas de fuite au niveau des freins arrière, un réservoir est placé sous chaque frein.

1 Filtre à particules diesel Komatsu (KDPF)

2 Turbocompresseur à géométrie variable (VGT)

Rampe commune haute pression (HPCR)

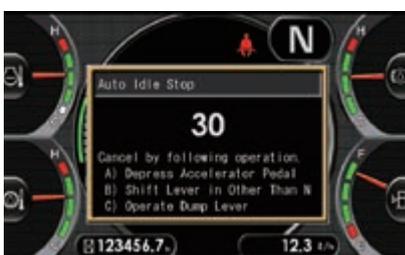
Pour assurer une combustion intégrale du carburant tout en réduisant les émissions d'échappement, le système d'injection à rampe commune haute pression est piloté par une unité électronique. Il envoie ainsi une quantité précise de carburant sous pression dans la chambre de combustion redessinée du moteur via de multiples injections.

Recirculation des gaz d'échappement (EGR)

La technologie du système EGR refroidi à largement fait ses preuves dans les moteurs Komatsu actuels. La capacité accrue du refroidisseur EGR se traduit par des émissions NOx très basses et un moteur plus performant.

Turbocompresseur à géométrie variable (VGT)

Le VGT assure un débit d'air optimal vers la chambre de combustion du moteur quelles que soient la charge et la vitesse. Résultat : des gaz d'échappement plus propres et une consommation réduite sans perte de puissance ni de performances.



Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé



Jauge éco et conseils éco



Historique de la consommation de carburant

Effacité maximale



Système de pesage embarqué (PLM)

Le système de pesage embarqué PLM gère la charge utile pour chaque cycle de transport et analyse le volume de production et les conditions de travail du tombereau sur une période déterminée. La charge utile s'affiche en temps réel, à la fois à l'écran de la cabine et par des voyants lumineux à l'extérieur.



Système d'anti-patinage Komatsu (KTCS)

Le système de contrôle de la traction Komatsu (KTCS) surveille en permanence la vitesse de rotation des roues arrière et la vitesse du véhicule pour prévenir le patinage. En cas de patinage excessif des roues, le frein est activé automatiquement pour maintenir une adhérence optimale des pneus. Le système KTCS est activé et désactivé automatiquement et assure une meilleure productivité et une plus grande longévité des pneus que le système ASR traditionnel.



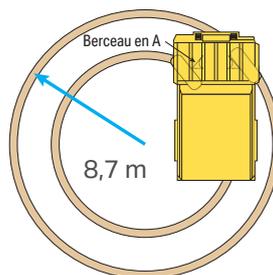
Transmission K-ATOMiCS

K-ATOMiCS est une commande de changement de vitesses électronique avec modulation d'embrayage automatique sur toutes les vitesses. Elle optimise la pression d'huile pour l'embrayage et assure des changements de vitesse plus souples sans ruptures de couple.



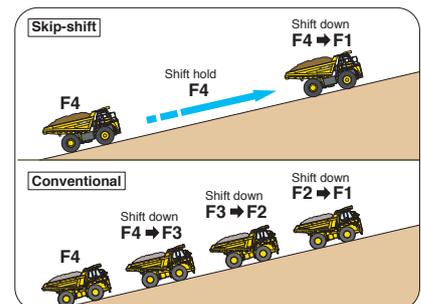
Contrôle de la vitesse par ralentisseur automatique (Auto Retard Speed Control, ARSC)

L'ARSC permet de régler aisément une vitesse de déplacement constante en descente. De cette manière, l'opérateur peut se concentrer sur la conduite. La vitesse peut être adaptée à la pente par paliers de 1 km/h à l'aide du levier de commande (± 5 km/h max.).



Rayon de braquage minimum

La suspension avant à jambe de force MacPherson possède un berceau en A spécial placé entre chaque roue et le châssis principal. L'espace créé entre les roues avant et le châssis principal augmente l'angle de braquage des roues. Plus l'angle de braquage est grand, plus petit est le rayon de braquage du camion.



Fonction saut de rapport (Skip-Shift)

Sélectionne automatiquement le rapport de vitesse adéquat en fonction de l'angle de pente ascendante, sans rétrograder rapport après rapport. Elle réduit le nombre de rétrogradages, rend la conduite plus souple, améliore le confort de l'opérateur et évite les pertes de matériaux.



Empattement long et voie large

Grâce à son empattement très long, sa large voie et son centre de gravité exceptionnellement bas, le HD465/605-10 transporte son chargement à grande vitesse pour une meilleure productivité, tout en préservant le confort de conduite sur terrain difficile.

Modes d'exploitation sélectionnables

L'opérateur peut choisir entre trois modes d'exploitation – le mode moteur E-Light, le mode économique ou le mode puissance – en fonction des conditions d'opération et/ou du profil du parcours. Le recours au mode puissance peut être limité par la minuterie disponible en option.



• Mode puissance



Le mode puissance augmente la puissance maximale du moteur et accélère le régime pour les rapports supérieurs et inférieurs pendant l'utilisation.

• Mode économique



Le mode économique réduit la puissance maximale du moteur d'environ 5 % par rapport au mode P et réduit le régime pour les rapports supérieurs et inférieurs pendant l'utilisation. Le régime moteur sera également limité lors du déchargement pour augmenter le rendement énergétique.

• Mode moteur E-Light



Le mode moteur E-Light réduit la puissance maximale du moteur d'environ 15 % par rapport au mode P et réduit le régime pour les rapports supérieurs et inférieurs pendant l'utilisation. Le régime moteur sera également limité lors du déchargement pour augmenter le rendement énergétique.

Confort élevé



Cabine spacieuse et confortable

La cabine SpaceCab™, avec ses commandes conviviales, offre un environnement de travail spacieux et confortable. Un siège entièrement réglable à suspension pneumatique, amortit les vibrations et réduit la fatigue due aux longues périodes de travail. Le large pare-brise et la vitre latérale électrique offrent une visibilité supérieure et une sécurité accrue à l'opérateur.

Suspension hydropneumatique

La suspension hydropneumatique de Komatsu assure au HD465/605-10 un déplacement fluide avec un tangage réduit et un excellent confort de conduite. L'atténuation des secousses infligées à l'opérateur et aux composants mécaniques – combinée à une diminution des pertes de matériaux – se traduit aussi par une augmentation de durabilité, de confort et de productivité.

Conception silencieuse

La cabine est montée sur des amortisseurs visqueux afin de garantir les niveaux de bruit les plus bas. Le plancher de cabine intégré, qui assure l'étanchéité de la cabine et du compartiment moteur, permet d'obtenir une atténuation supplémentaire du bruit.



Le volant est réglable horizontalement et verticalement pour trouver la position la plus confortable



L'instructeur dispose d'un siège à part entière, équipé d'une ceinture de sécurité 2 points à enrouleur automatique



Entrée auxiliaire et alimentation 12 V pratiques

Siège chauffant avec ventilation & suspension pneumatique

Doté d'un support lombaire et de nombreux réglages, le siège à suspension pneumatique permet de travailler pendant de longues périodes dans un confort optimal. Il est équipé d'un chauffage et d'une ventilation pour un début de journée confortable par temps froid et chaud.



La sécurité avant tout



ROPS/FOPS conforme aux normes ISO 3471 ROPS et ISO 3449 FOPS Niveau 2



Excellente visibilité panoramique



Accès à la cabine en toute sécurité grâce à l'angle faible de l'escalier frontal antidérapant équipé de mains courantes



Frein de secours

Pour une fiabilité à toute épreuve, un frein de secours est embarqué de série. Ce système est commandé à l'aide de la pédale de frein gauche et exploite un circuit hydraulique distinct pour activer les freins de stationnement avant et arrière. Conforme aux normes ISO 3450 et SAE J1473.

Interrupteur d'arrêt secondaire du moteur

Ces relais arrêtent instantanément le moteur. L'un d'entre eux se trouve dans la cabine tandis que l'autre est installé à l'extérieur de la machine.



Système de freinage antiblocage (ABS) (en option)

Ce système empêche le blocage des roues lors de l'utilisation du frein de service et du ralentisseur, ce qui réduit les risques de dérapages sur terrain glissant.

Kit de direction auxiliaire

Le système de direction secondaire est automatiquement activé si la pression hydraulique du circuit de direction diminue suite à une défaillance du système hydraulique. Il peut aussi être activé manuellement à l'aide du relais de direction auxiliaire dans la cabine. Conforme aux normes ISO 5010 et SAE J1511.



Eclairage LED intégral

L'éclairage LED associe une visibilité excellente, une longue durée de vie et une économie d'énergie.

Limiteur de vitesse

Les vitesses de déplacement maximales à vide et en charge sont limitées indépendamment. Le limiteur de vitesse en surcharge optionnel limite la vitesse de déplacement maximale à 15 km/h dès que la charge utile dépasse le plafond.



Ralentisseur et freins multidisques à bain d'huile entièrement hydrauliques

Les freins multidisques à bain d'huile garantissent des performances de freinage stables et hautement fiables. Les freins multidisques grande capacité à bain d'huile refroidis en continu fonctionnent également comme un ralentisseur, offrant à l'opérateur une plus grande confiance en descente à des vitesses plus élevées. Capacité d'absorption du ralentisseur : 802 kW

Frein d'attente

Le frein d'attente automatique est activé lorsque le levier de vitesse est en position « N ». Cette fonction permet d'actionner moins souvent le frein de stationnement lors du chargement et du déchargement (N : Neutre).



Écran de vue arrière



Caméra de vue arrière

Système de caméra arrière

L'écran couleur à droite du tableau de bord offre à l'opérateur une vue de l'arrière du véhicule. L'écran peut être allumé en permanence ou uniquement lorsque le levier est en position « Marche arrière ». Il est possible d'ajouter des guides de distance visuels pour le confort de l'opérateur.

Feux de déchargement

Le feu arrière et la caméra de vue arrière sont activés automatiquement lors du déchargement pour faciliter la confirmation du déversement pendant la nuit.

Régulateur de vitesse

En appuyant sur un commutateur de commande avec la pédale d'accélérateur enfoncée, l'opérateur peut maintenir la puissance du moteur, même en retirant ensuite son pied de la pédale. Cela permet de moins actionner la pédale d'accélérateur en montant une pente. Le régulateur de vitesse est débloquent automatiquement lorsque la vitesse du véhicule dépasse 30 km/h ou lorsque la pédale d'accélération ou de frein est actionnée.

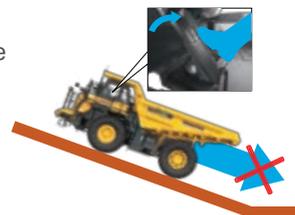
Système de rappel de ceinture de sécurité

Ce système réglable combine une alarme visuelle et auditive à l'intérieur de la cabine avec un témoin à l'extérieur pour améliorer la sécurité sur le chantier. Le témoin vert à l'extérieur indique à quiconque se trouve à l'extérieur que l'opérateur porte la ceinture de sécurité.



Assistance au démarrage en côte

Le frein est activé automatiquement lors des démarrages en côte. Il est maintenu pendant que l'opérateur appuie sur la pédale d'accélérateur en retirant son pied du frein, jusqu'à ce que la puissance de traction soit suffisamment élevée. Le système empêchant automatiquement le véhicule de glisser vers le bas lorsque l'opérateur déplace son pied du frein vers la pédale d'accélérateur sur une pente, cela permet de maîtriser plus aisément le véhicule, surtout lors du démarrage.



Technologie d'information et de communication



Coûts d'exploitation moins élevés

L'équipement électronique embarqué Komatsu contribue à la réduction des coûts d'exploitation en aidant à gérer les activités de manière confortable et efficace. Le moniteur affiche des messages d'aide instantanés pour promouvoir les économies d'énergie. La jauge éco indique la consommation réelle. Pour économiser encore plus, il est possible de consulter l'historique de l'utilisation, des conseils éco et de la consommation.

Moniteur multifonctions à grand écran couleurs LCD

Le large écran couleur, convivial, assure un travail sûr, fluide et précis. Multilingue, il affiche toutes les informations essentielles sur un même écran et présente des commutateurs et touches simples et pratiques pour un accès instantané à de nombreuses fonctionnalités et données opérationnelles.

Fonction de dépannage

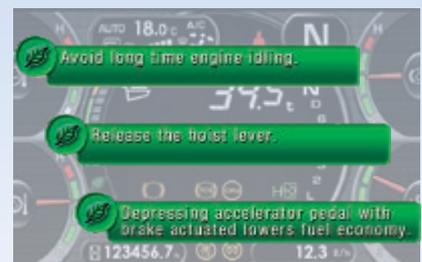
Plusieurs compteurs, jauges et avertisseurs sont disposés au centre de l'unité LCD. Cette unité facilite l'inspection au démarrage et prévient immédiatement l'opérateur par un témoin lumineux et signal sonore en cas d'anomalie.



Des informations en un clin d'œil : l'écran LCD de base du tableau de bord



Un écran multifonctions affiche et contrôle de nombreuses informations d'utilisation et d'entretien



Les conseils éco prennent en charge les économies d'énergie en temps réel

Assistance numérique et gestion de la flotte de machines



KOMTRAX Plus

Aide à la gestion de l'équipement

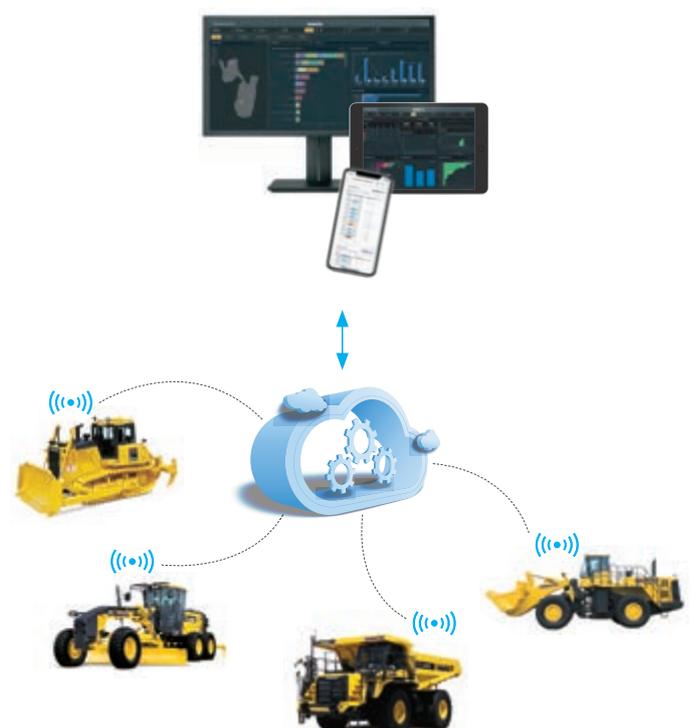
Komtrax Plus est un système télématique avancé qui surveille en permanence les réglages, l'état, la consommation et les performances de votre machine, ainsi que les pratiques d'exploitation. Cet ensemble complet de données est conçu pour prolonger la durée de vie de votre machine destinée à l'exploitation de carrières et minière, améliorer son efficacité, optimiser les niveaux de productivité et réduire les coûts d'exploitation.



Smart Quarry Site

Une solution compatible avec toutes les machines, quel que soit leur constructeur, pour suivre et contrôler l'ensemble de votre carrière

Smart Quarry Site permet de visualiser la productivité et de voir en temps réel les mouvements et l'utilisation des machines ainsi que leur productivité, ce qui permet de mieux contrôler l'exploitation de votre carrière et d'optimiser la productivité de votre parc de machines. L'inspection avant démarrage vous aide à identifier et à signaler de manière proactive les problèmes liés aux équipements. Grâce à un écran en cabine, les opérateurs reçoivent des informations en temps réel, ce qui accroît encore l'efficacité opérationnelle et la sécurité sur le site.



Résistant et fiable



Structures de grande rigidité

Le châssis a été redessiné pour l'adapter à l'augmentation de la puissance et de la charge utile. Des composants en acier moulé sont utilisés dans les zones critiques du châssis principal où les charges et les chocs sont les plus importants.



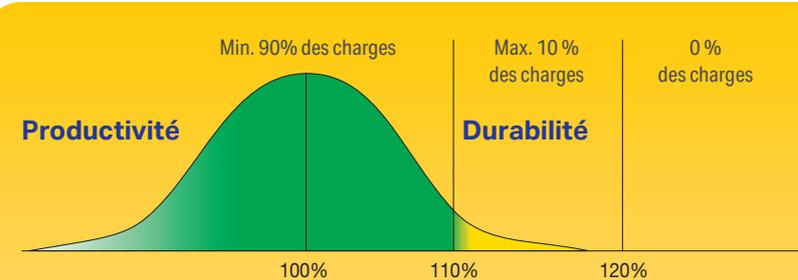
Gamme de bennes

Différents types de benne peuvent être choisis, avec des équipements optionnels adaptés aux différentes conditions de charge.



Benne usage général

Légère, conçue pour un usage général avec un grand volume de 43 m³. L'élimination du poids mort maximise le rendement énergétique global. Plaques de protection de fond de 16 mm d'acier résistant à l'abrasion.



Règles de chargement

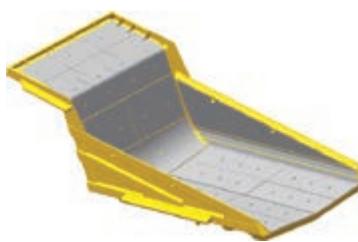
Chaque tombereau a sa propre « charge utile idéale ». Le respect des règles de chargement permet de maximiser la productivité en utilisant pleinement les performances du véhicule. Il réduit les coûts d'exploitation et prolonge la durée de vie des freins, des pneus et des autres composants.

Règle 10/10/20

- La charge utile moyenne mensuelle ne peut pas dépasser la charge utile idéale du tombereau.
- Pas moins de 90% de toutes les charges doivent atteindre jusqu'à 110% de la charge utile idéale du tombereau
- Pas plus de 10% de toutes les charges ne peuvent se situer entre 110% et 120% de la charge utile idéale du tombereau.
- Une charge ne peut jamais dépasser 120% de la charge utile idéale du tombereau.

Conception robuste de la benne

La benne par défaut est fabriquée en acier haute résistance pour une rigidité excellente et un faible coût d'entretien. La forme et le fond en V contribuent à la résistance de la structure. Les plaques de protection de fond et latérales de la benne sont renforcées par des supports latéraux et longitudinaux.



Revêtement interne de la benne usage général en acier

Il est recommandé d'appliquer des plaques de blindage si la benne transporte des pierres de grande taille ou des matériaux très abrasifs.



Benne pour carrière de 40 m³

Fond robuste de 25 mm d'acier résistant à l'abrasion. Conçue pour le travail en carrière.



Maintenance aisée



Accès à la batterie et au coupe-batterie depuis le sol

Pour plus de facilité et de sécurité lors de la vérification quotidienne et des travaux d'entretien, le coffre à batteries et le coupe-batterie sont tous les deux accessibles depuis le sol.

Longs intervalles de maintenance

Les intervalles de changement d'huile moteur après 500 heures, d'huile de transmission après 1000 heures et d'huile hydraulique après 4000 heures réduisent les coûts d'exploitation.

Komatsu Care

Komatsu Care est un programme de maintenance inclus dans votre nouvel engin Komatsu. Il couvre l'entretien périodique réalisé par des techniciens formés par Komatsu, avec des pièces Komatsu d'origine. Ce programme prévoit également la couverture étendue du filtre à particules diesel Komatsu (KDPF).



Coupe-circuit

Grâce au coupe circuit, la machine peut être redémarrée aisément après réparation.

Pompe d'amorçage électrique

La purge du circuit de carburant s'effectue facilement grâce à la pompe électrique.

Nouveau système de refroidissement haut rendement à noyau modulaire

Même dans les environnements poussiéreux, le radiateur à mailles larges résiste au colmatage.

Le ventilateur réversible expulse la poussière afin de réduire au minimum les interventions de nettoyage manuel du radiateur. Le noyau du radiateur peut être enlevé sans retirer l'ensemble, ce qui réduit les frais de réparation. Le système a été redessiné pour l'adapter à l'augmentation de la puissance avec moins de pertes d'énergie pour améliorer le rendement énergétique.



Avertissement de maintenance



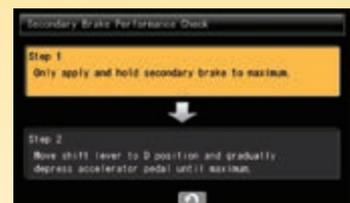
Écran de base de maintenance



Mode du ventilateur de refroidissement



Écran de dépannage



Écran du test de freinage assisté



Regroupement des points de lubrification et des filtres

Les points de lubrification et les filtres sont regroupés et situés à des endroits accessibles depuis le sol, afin de faciliter l'entretien quotidien.



Cales de roue en plastique

Une cale de roue en plastique pèse environ 6,3 kg et est beaucoup plus légère qu'une cale de roue en acier ou en bois.

Elle est suffisamment légère pour porter une cale de roue en plastique d'une seule main.



Spécifications

Moteur

Modèle	Komatsu SAA6D170E-7
Type	Injection directe « Common Rail », refroidi par eau, 4 temps, à turbocompresseur, refroidi
Puissance du moteur	
au régime moteur nominal	2000 t/mn
ISO 14396	610 kW / 829 ch
ISO 9249 (puissance moteur nette)	590 kW / 802 ch
Nombre de cylindres	6
Alésage × course	170 × 170 mm
Cylindrée	23,15 l
Type de filtre à air	À double élément avec indicateur de colmatage et auto-évacuateur de poussière
Carburant	Carburant diesel conforme à la norme EN590 Class 2/Grade D. Carburants paraffiniques (HVO, GTL, BTL) conformes à la norme EN 15940:2016

Transmission

Convertisseur de couple	3 éléments, 1 étage, 2 phases
Transmission	Complètement automatique, type planétaire
Nombre de rapports	7 vitesses en marche avant et 1 en marche arrière
Embrayage de verrouillage	Embrayage multi-disques à bain d'huile
Marche avant	Commande du convertisseur de couple en première et deuxième vitesse, prise directe en première et pour toutes les vitesses supérieures
Marche arrière	Commande du convertisseur de couple
Commande de changement de vitesses	Commande de changement de vitesses électronique avec modulation d'embrayage automatique sur toutes les vitesses
Vitesse maximum	70 km/h

Système de direction

Type	Direction assistée avec deux vérins à double effet
Direction de secours	Système automatique/actionnement manuel (conforme aux normes ISO 5010 et SAE J1511)
Rayon de braquage minimum, centre du pneu avant	8,7 m
Angle de direction maximum (pneu extérieur)	39°

Suspension

Vérin de suspension hydropneumatique indépendant avec papillon fixe pour amortir les vibrations	
Course effective des vérins	
Suspension avant	303 mm
Oscillation de l'essieu arrière	
Fermeture d'huile	6,8°
Fermeture mécanique	7,7°

Essieux

Réduction finale	Réduction planétaire
Pont arrière	Flottant
Rapports	
Différentiel	3,538
Planétaire	4,737

Freins

Freins conformes à la norme ISO 3450	
Freins de service	
Avant	A disque, commande entièrement hydraulique
Arrière	Multidisques à bain d'huile refroidissement par huile, commande entièrement hydraulique
Frein de stationnement	Multidisques, à ressort
Ralentisseur	Les freins arrière multidisques à bain d'huile refroidis par huile agissent comme ralentisseurs
Capacité du ralentisseur (descente continue)	802 kW / 1075 ch
Frein de secours	Activation manuelle à pédale. Lorsque la pression hydraulique tombe sous le niveau défini, le frein de stationnement est actionné automatiquement

Pneus

Pneus de série	24.00 R35
----------------	-----------

Cabine

Conforme aux normes ISO 3471 ROPS (Roll-Over Protective Structure) et ISO 3449 niveau II FOPS (Falling Object Protection Structure)

Système hydraulique

Vérin de levage	Double, type télescopique à 2 étages
Tarage des soupapes de sécurité	20,6 MPa (210 kg/cm ²)
Temps de levage (à haut régime)	11,5 s

Capacités de remplissage

Réservoir de carburant	800 l
Huile moteur	80 l
Convertisseur de couple, boîte de vitesses et refroidissement du ralentisseur	224 l
Différentiel	95 l
Réductions finales (total)	42 l
Système hydraulique	149 l
Suspension (total)	66,2 l

Environnement

Émissions moteur	Conforme aux normes d'émission moteur EU Stage V
Niveau de bruit, LpA bruit intérieur	77 dB(A) (test dynamique ISO 6396)
Niveaux de vibration (EN 12096:1997)	
Main/bras	≤ 2,5 m/s ² (incertitude de mesure K = 1,22 m/s ²)
Corps	≤ 0,5 m/s ² (incertitude de mesure K = 0,17 m/s ²)
Contient des gaz à effet de serre fluorés HFC-134a (PRG 1430). Quantité de gaz 1,2 kg, équivalent de CO ₂ 1,72 t	

Benne et poids

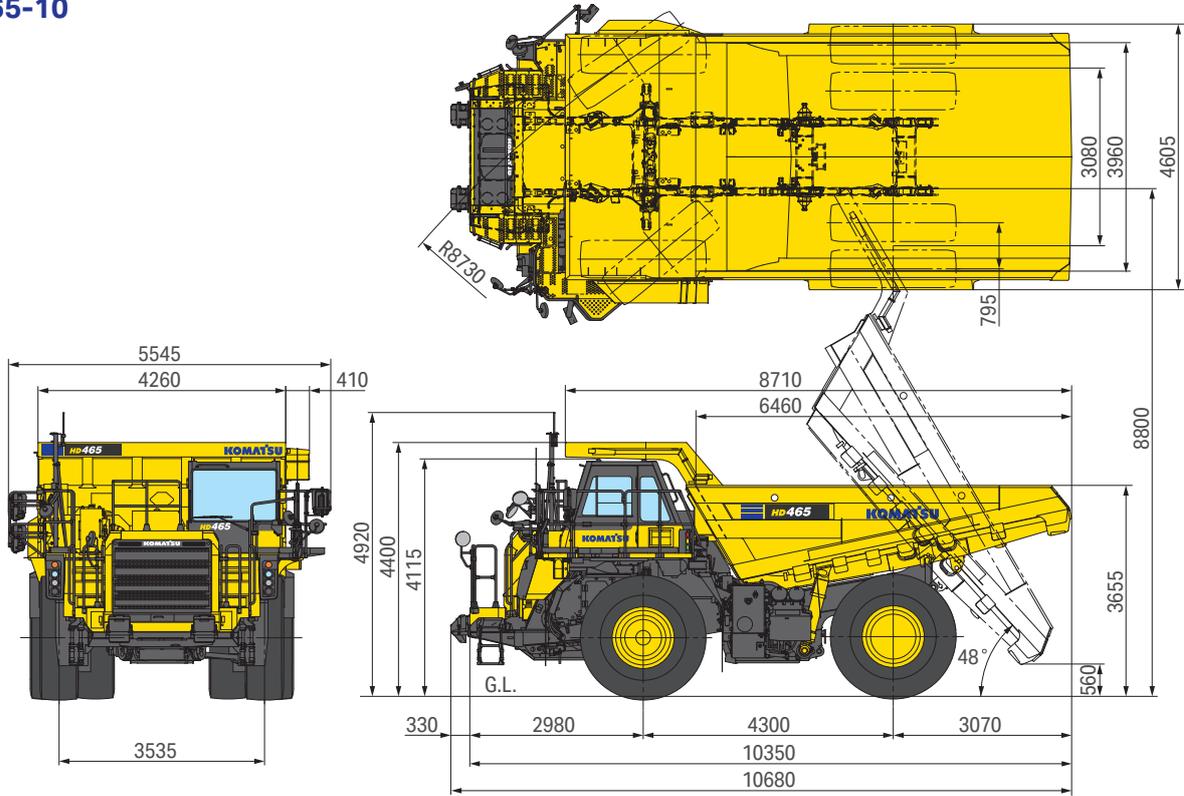
HD465-10

HD605-10

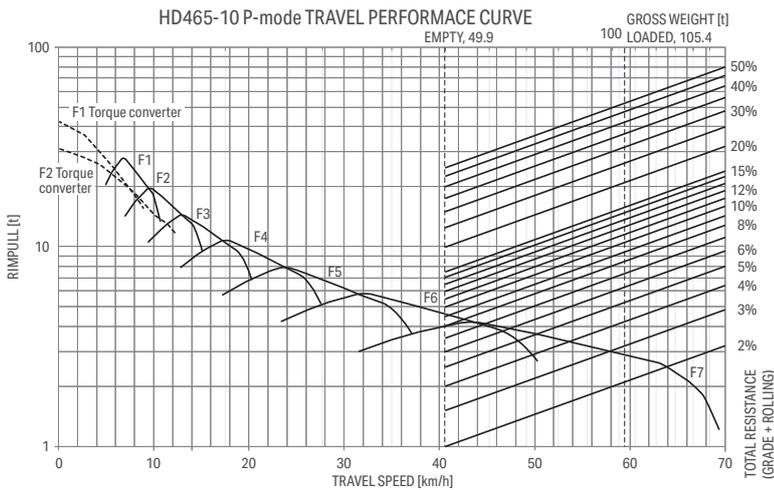
Type de benne	Benne usage général	Benne usage général	Benne pour carrière
Capacité			
Volume de benne, en dôme (2 : 1)	37,1 m ³	43 m ³	40 m ³
Volume de benne, à ras	24,8 m ³	32,3 m ³	29 m ³
Zone cible	25,6 m ² (6460 mm × 3960 mm)	26,3 m ² (6650 mm × 3960 mm)	25,0 m ² (6450 mm × 3870 mm)
Poids			
Poids à vide	49,9 t	50,3 t	53 t
Charge utile nominale	55,5 t	64,1 t	61,4 t
Poids brut du véhicule	105,4 t	114,4 t	114,4 t
Charge utile maximale (120 %)	66,6 t	76,9 t	73,7 t
Poids brut max. du véhicule (120 %)	116,5 t	127,2 t	126,7 t
Distribution (à vide)	Avant	54,2%	54,0%
	Arrière	45,8%	46,0%
Distribution (en charge) *Nominale	Avant	33,6%	32,3%
	Arrière	66,4%	67,7%
Épaisseur (du revêtement interne) de la benne			
Fond	16 mm	16 mm	25 mm
Avant	9 mm	9 mm	16 mm
Côté	9 mm	9 mm	14 mm
Matière de la benne / du revêtement			
Fond	Acier à haute résistance, dureté 450 HB	Acier à haute résistance, dureté 450 HB	Acier à haute résistance, dureté 450 HB
Avant			
Côté	Acier à haute résistance, dureté 400 HB	Acier à haute résistance, dureté 400 HB	Acier à haute résistance, dureté 450 HB

Dimensions et performances

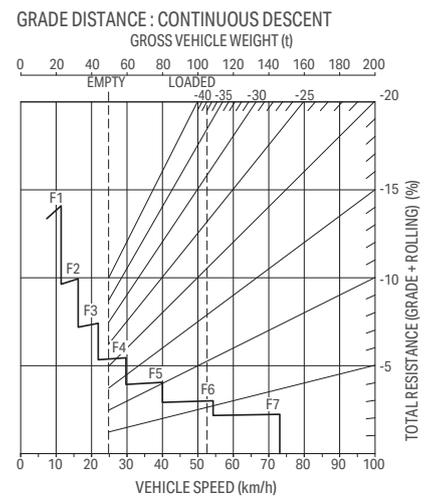
HD465-10



PERFORMANCES DE DÉPLACEMENT

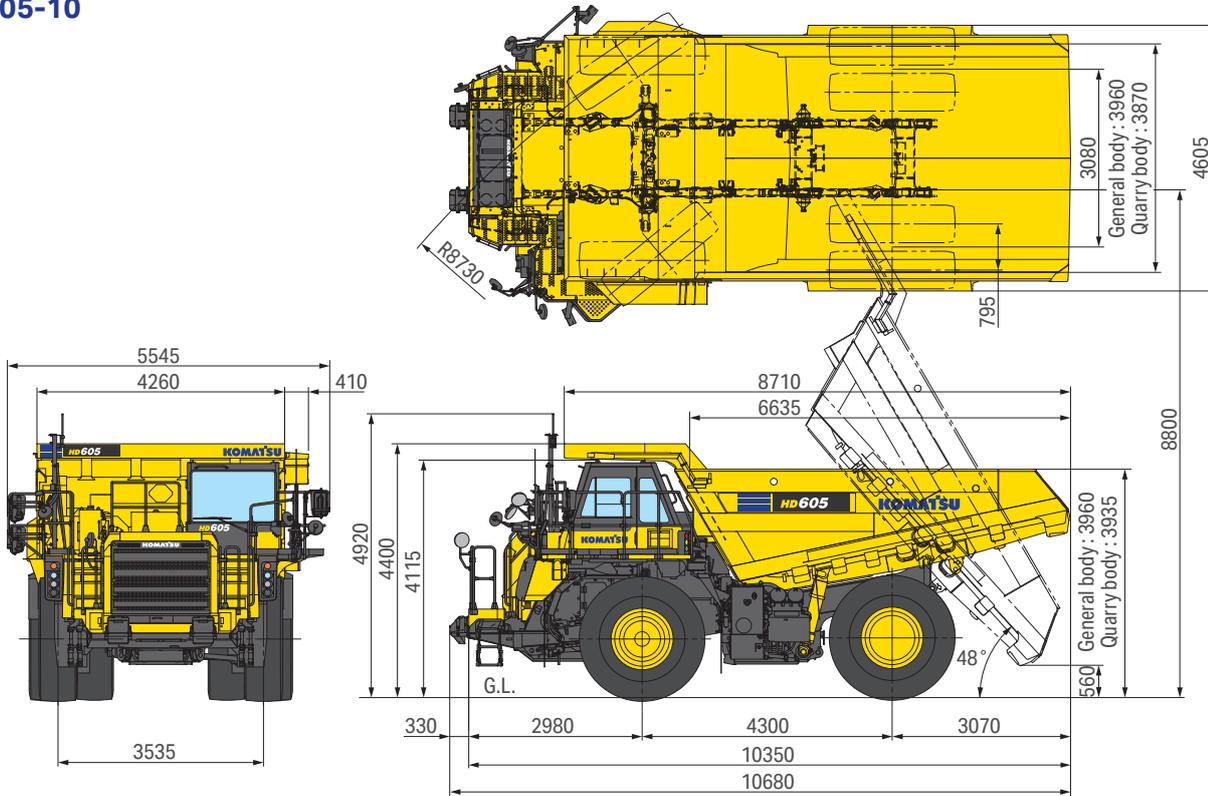


PERFORMANCES DE FREINAGE

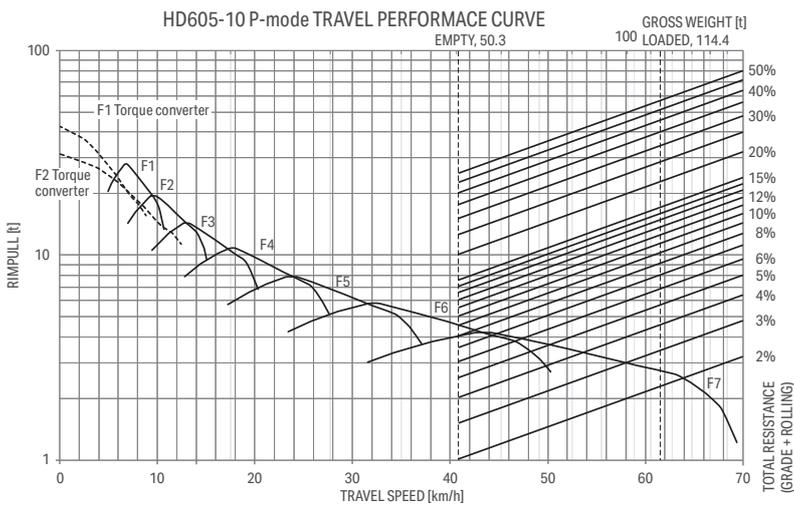


À température ambiante de 40°C.
Les performances du ralentisseur varient en fonction de la température ambiante.

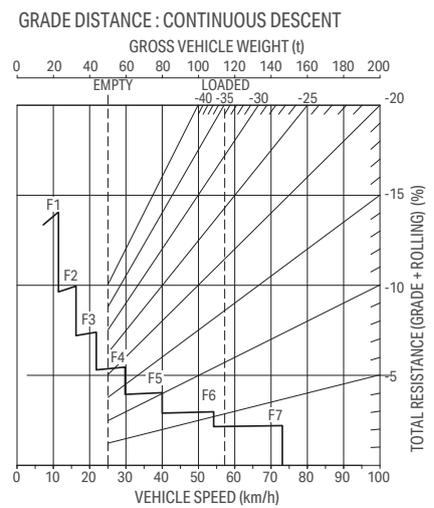
HD605-10



PERFORMANCES DE DÉPLACEMENT



PERFORMANCES DE FREINAGE



À température ambiante de 40°C.
Les performances du ralentisseur varient en fonction de la température ambiante.

Équipements de série et optionnels

Moteur

Moteur diesel Komatsu SAA6D170E-7, turbocompressé, injection directe à rampe commune haute pression	●
Conforme à la norme EU Stage V	●
Ventilateur de refroidissement à vitesse variable, réversible, hydraulique, à télécommande	●
Modes d'exploitation sélectionnables : mode puissance, mode économique et mode moteur E-Light	●
Fonction auto-décélération	●
Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé	●
Alternateur 100 A / 24 V	●
Démarrateur 2 × 7,5 kW	●
Batteries 4 × 12 V / 190 Ah	●
Filtre à air de type sec, double élément avec indicateur de poussière	●
Minuterie pour le mode puissance	○

Corps

Kit de chauffage d'échappement de la benne	●
Protection contre écoulement, 300 mm, boulonnée	●
Système de commande de lavage électronique	●
Barre d'éjection de pierres	●
Axe de sécurité	●
Protection des roues, arrière, boulonnée	●
Protection de la cabine, gauche, boulonnée	●
Protection de la plate-forme, boulonnée	●

Système d'éclairage LED

Feux de recul	●
Phares à longue portée et feux de croisement	●
Phares latérales, gauche et droite	●
Feux antibrouillard	●
Feux d'arrêt et feux arrière, clignotants avec fonction de détresse	●
Feux de déchargement	●

Ponts et pneus

Suspension hydropneumatique (avant et arrière)	●
Pneus 24.00 R35	●
Système d'anti-patinage Komatsu	●
Suspension automatique, 3 modes	○

Cabine

Cabine insonorisée ROPS/FOPS avec vitres teintées, vitre avant feuilletée et deux portières (gauche et droite)	●
Siège de l'opérateur avec suspension pneumatique et chauffage, ventilation et ceinture de sécurité 3 points d'ancrage à enrouleur automatique	●
Siège formateur avec ceinture de sécurité à enrouleur à 2 points d'ancrage	●
Volant, inclinable et télescopique	●
Climatisation	●
Pare-soleil	●
Lave-glace et essuie-glace (avec fonction utilisation intermittente)	●
Allume-cigare, cendrier, porte-gobelet et espace de rangement pour boîte de déjeuner	●
Radio AM/FM avec port AUX, USB et Bluetooth® et fonction mains libres	●
Compteur de basculement de la benne	●
Jauge éco et conseils éco	●
Prise alimentation 2 × 12 volts	●
Siège de l'opérateur avec suspension pneumatique et chauffage, ventilation et ceinture de sécurité 4 points d'ancrage à enrouleur automatique	○

Équipement de sécurité

Limiteur de vitesse	●
Alarme de recul	●
Système de direction de secours automatique	●
Alarme et voyant de température du liquide de refroidissement	●
Coupe-circuit général	●
Main courante pour la plate-forme	●
Klaxon, électrique	●
Echelle d'accès gauche et droite	●
Système d'interruption frein avant	●
Barrière protectrice autour du capot moteur	●
Rétroviseurs chauffés	●
Rétroviseurs inférieurs	●
Système de caméra arrière	●
Interrupteur d'arrêt secondaire du moteur (dans la cabine)	●
Ralentisseur et freins multidisques à bain d'huile commandés hydrauliquement	●
Système d'alerte et de prévention de surrégime	●
Alarme de retournement	●
Freins de secours commandés par pédale	●
Interdiction passage au neutre en roulage	●
Commutateur d'arrêt d'urgence du moteur	●
Interrupteur de déconnexion de démarrage	●
Éclairage de l'échelle	●
Limiteur de vitesse en surcharge	●
Avertisseur de position de benne	●
Système de freinage antiblocage (ABS)	○
Ceinture de sécurité de l'opérateur avec alarme visuelle et auditive et témoin vert à l'extérieur	○

Service et entretien

Grand moniteur multifonctions couleurs LCD	●
Komtrax Plus – Système de suivi à distance Komatsu	●
Komatsu Care – Le pack d'entretien complet de votre machine Komatsu	●
Pompe électrique de remplissage carburant	●
Réservoir à carburant équipé de remplissage rapide	●
Éclairage du compartiment moteur	●
Regroupement des points de lubrification (4)	●
Batterie d'aide au démarrage	●
Alarme d'obstruction pour filtre à huile hydraulique	●
Connecteurs de service PM	●
Cales de roue	●
Obturbateur du radiateur en toile	○



Autres équipements

Garde-boue	●
Blindage inférieur moteur	●
Capot d'arbre de transmission, avant et arrière	●
Blindage inférieur transmission	●
Protection thermique pour filtre à particules diesel Komatsu (KDPF)	●
Couvercles de prévention incendie	●
Contrôle de la vitesse par ralentisseur automatique (Auto Retard Speed Control, ARSC)	●
Système de pesage embarqué (PLM)	●
Assistance au démarrage en côte	●
Couvercles latéraux du moteur	●
Verrouillage trappe carburant et capots	●
Réservoir de collecte d'huile de refroidissement des freins	●
Disjoncteurs électriques, 24 V	●
Transmission automatique avec embrayage de verrouillage	●
Système central du radiateur modulaire	●
Réchauffeur pour liquide de refroidissement et carter d'huile	○

Autres équipements sur demande

- équipements standards
- équipements optionnels

Ces spécifications présentent peut-être des accessoires et équipements optionnels qui ne sont pas disponibles dans votre région. Veuillez contacter votre distributeur Komatsu local pour les articles dont vous pourriez avoir besoin. Le matériel et les spécifications peuvent être modifiés sans avis préalable.

Votre partenaire Komatsu :

KOMATSU

[komatsu.eu](https://www.komatsu.eu)

