KOMATSU

HM300-5



Knickgelenkter Muldenkipper

Motorleistung
248 kW / 337 PS @ 2000 U/min

Muldenkapazität, gehäuft
17,1 m^3

Max. Nutzlast
28 t

HM300-5



Motorleistung
248 kW / 337 PS @ 2000 U/min

Muldenkapazität, gehäuft
17,1 m^3

Max. Nutzlast
28 t





Produktivität
auf Abruf

Leistungsstark und umweltfreundlich
- Motor gemäß EU Stufe V
- Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz
- Eco-Hinweise & Eco-Anzeige

Erstklassiger Fahrerkomfort
- Luftgefederter Fahrersitz
- Geräuscharmes Design
- Hydropneumatische Federung

Maximale Effizienz
- Zugkraftkontrollsystem, Komatsu Traction Control System (KTCS)
- Wählbare Betriebsarten
- Einstellbare Leerlaufabschaltung
- Integrierte Nutzlastwaage (optional)

Sicherheit hat Vorrang
- Komatsu SpaceCab™ – ROPS/FOPS integriert
- Rückfahrkamerasystem
- Sicherer Einstieg in das Fahrerhaus

Einfache Wartung
- Vom Boden aus erreichbare Filter
- Umkehrbarer Kühlerlüfter
- Elektrisch kippbares Fahrerhaus

Komtrax
- Komatsu Wireless Monitoring System
- 4G-Mobilfunktechnik
- Integrierte Kommunikationsantenne
- Mehr Betriebsdaten und höhere Kraftstoffersparnis

KOMATSU CARE

Komatsu Care Programm
(es gelten regionale Abweichungen)



Produktivität auf Abruf

Dank seines kraftvollen Motors gemäß EU Stufe V, dem Zugkraftkontrollsystem (KTCS), der robusten Ausführung und modernster Achsaufhängung und Retardertechnik ist der HM300-5 die erste Wahl. Durch die wählbaren Betriebsarten lässt sich seine Leistung optimal und spontan an jede Einsatzanforderung anpassen.

Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz

Die regelbare Schrägscheiben-Kolbenpumpe reduziert die Verluste im Zapfwellenantrieb. Durch die Weiterentwicklung von Getriebe und Achsen wird eine höhere Energieersparnis erzielt und zusätzlich sorgt die hoch entwickelte elektronische Motorsteuerung für optimale Energieeffizienz.

Einstellbare Leerlaufabschaltung

Um unnötigen Kraftstoffverbrauch, Abgase und Betriebskosten zu reduzieren, schaltet die automatische Leerlaufabschaltung von Komatsu den Motor nach einer voreingestellten Zeitspanne ab. Diese Leerlaufdauer kann auf einen Wert von 5 bis 60 Minuten eingestellt werden. Die im Fahrerhaus auf dem Monitorsystem angezeigte Eco-Anzeige und die Eco-Hinweise unterstützen den Fahrer dabei, die Maschine noch kraftstoffeffizienter zu betreiben.

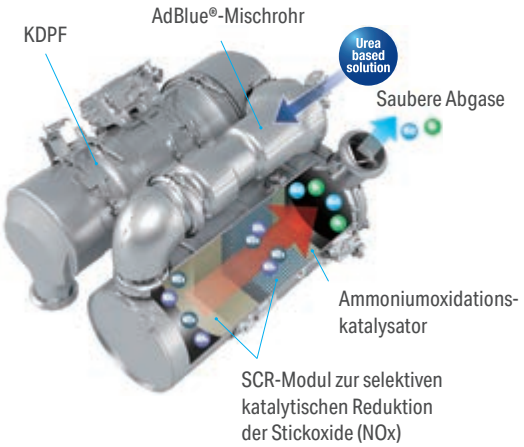
Leistungsstark und umweltfreundlich

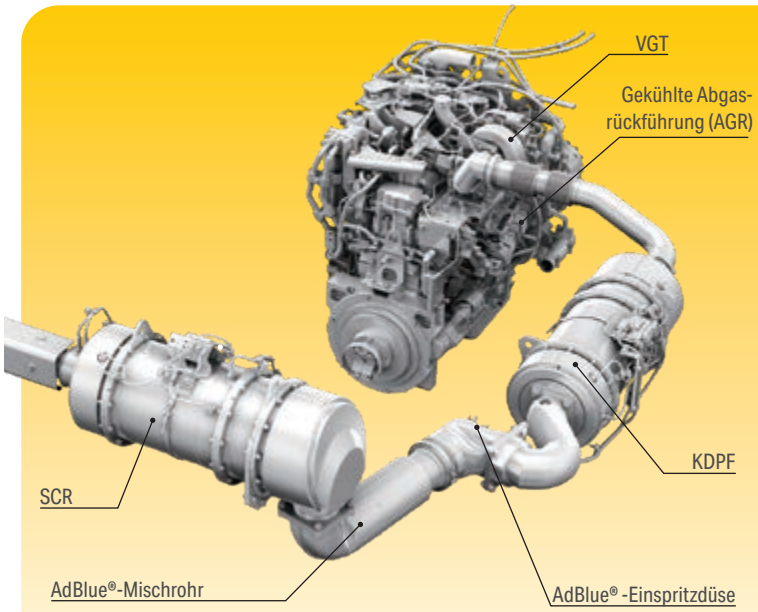
Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V

Der Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V ist produktiv, zuverlässig und effizient. Seine extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Dieser leistungsstarke Motor trägt zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.

Heavy-Duty-Abgasnachbehandlung

Die Abgasnachbehandlung kombiniert den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) mit einem Modul zur selektiven katalytischen Reduktion (SCR). Das SCR-Modul spritzt eine exakt dosierte Menge AdBlue® ein, das dann die Stickoxide (NOx) der Abgase in Wasser (H_2O) und ungiftigen Stickstoff (N_2) umwandelt. So können die Stickoxid-Emissionen im Vergleich zu einem Motor gemäß EU Stufe IIIB um bis zu 80% reduziert werden.





High-Pressure Common Rail (HPCR)

Die Computersteuerung der mehrstufigen Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt dafür, dass jederzeit nur exakt die benötigte Menge verdichteter Kraftstoff in die Verbrennungskammer gelangt. So wird garantiert, dass der Kraftstoff vollständig verbrennt und saubere Abgase ausgestoßen werden.

Abgasrückführung (AGR)

Die gekühlte Abgasrückführung ist eine marktbewährte Komponente der Komatsu-Motoren. Die verbesserte Leistung des AGR-Systems reduziert NOx-Emissionen auf ein Minimum und sorgt gleichzeitig für eine gesteigerte Motorleistung.

Komatsu Kurbelgehäuseentlüftung (KCCV)

Die Abgase des Kurbelgehäuses (sog. Durchblasgase) werden durch den CCV-Filter geleitet. Der aus den Abgasen gefilterte Ölnebel gelangt zurück ins Kurbelgehäuse. Die gefilterten Gase werden der Verbrennung zugeführt.

Turbolader mit variabler Geometrie (VGT)

Der VGT sorgt in jedem Drehzahlbereich und unter jeder Last für den optimalen Luftstrom zur Verbrennungskammer. Das Resultat sind saubere Abgase und eine gesteigerte Kraftstoffeffizienz bei gleichbleibend hoher Leistung.

Maximale Effizienz

Zugkraftkontrollsystem, Komatsu Traction Control System (KTCS)

Der HM300-5 ist mit dem neuen KTCS-Zugkraftkontrollsystem von Komatsu ausgerüstet, das bei Einsätzen auf rutschigem Boden automatisch für optimale Zugkraft sorgt. Verschlechtern sich die Bodenbedingungen und einer der an vier der Räder sitzenden Sensoren stellen ein Durchdrehen der Reifen fest, wird automatisch die Differentialsperre zugeschaltet. Drehen die Reifen weiter durch, steuert das intelligente Bremssystem automatisch gegen und verlagert die Zugkraft auf das gegenüberliegende Rad. Das steigert die Produktivität und schont die Reifen.

K-ATOMiCS-Getriebe

Das einzigartige, elektronisch gesteuerte K-ATOMiCS-Getriebe von Komatsu ist perfekt auf den HM300-5 abgestimmt. Das Steuerungssystem überwacht Motor und Getriebe und ermöglicht sanfte und ruckfreie Schaltvorgänge.

Große Muldenkapazität

Der HM300-5 hat eine Nutzlast von 28 t. Die niedrige Beladehöhe von nur 2830 mm ermöglicht einfache Ladevorgänge, senkt den Schwerpunkt und sorgt für hohe Bodenfreiheit.

Wählbare Betriebsarten

Die Power-Betriebsart ist für Einsätze mit großen Lasten und beladene Fahrten bergauf konzipiert. In dieser Betriebsart wird die maximale Ausgangsleistung des Motors gesteigert und die Schaltvorgänge beschleunigt. Bei Einsätzen mit leichterer Last in der Ebene senkt die Economy-Betriebsart die maximale Motorleistung und reduziert die Schaltgeschwindigkeit.

Nutzlastwaage (optional)

Das Gewicht der Zuladung wird auf dem Monitorsystem im Fahrerhaus angezeigt und der Beladestatus wird dem Fahrer der beladenen Maschine über externe Signalleuchten auf dem Fahrerhausdach angezeigt. Die Daten der Nutzlastwaage werden im Controller des Muldenkippers gespeichert und können von dort direkt auf einen PC geladen werden. Zusätzlich sind die Nutzlastdaten auch in Komtrax verfügbar.



Die Zuladung ist auf der Anzeige der Nutzlastwaage ablesbar





Marktführende Komatsu-Technologie

Der nach den Maßstäben seiner erfolgreichen Vorgänger produzierte HM300-5 ist mit den gleichen zuverlässigen und von Komatsu hergestellten Komponenten ausgestattet, die ihre Haltbarkeit jeden Tag aufs Neue unter Beweis stellen. Der Antriebsstrang wurde vollständig von Komatsu entwickelt. Motor, Getriebe und Achsen des HM300-5 wurden perfekt aufeinander abgestimmt, um bisher unerreichte Produktivität und Haltbarkeit zu garantieren.

Erstklassiger Fahrerkomfort



Großes und komfortables Fahrerhaus

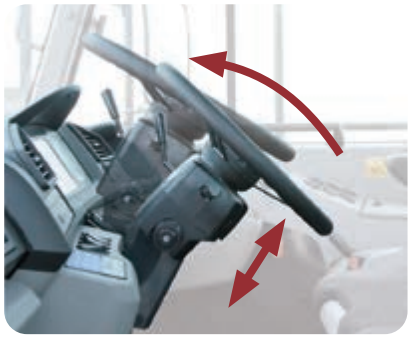
Das große SpaceCab™-Fahrerhaus bietet dem Fahrer benutzerfreundliche Bedienelemente sowie einen komfortablen Arbeitsplatz. Der einstellbare, luftgefederte Fahrersitz dämpft die Vibrationen ab und beugt so Müdigkeitserscheinungen beim Fahrer vor. Die große Frontscheibe und die elektrisch bedienbaren Seitenfenster sorgen für exzellente Sicht. Dank der beheizbaren Heckscheibe ist die Maschine auch bei niedrigen Temperaturen schnell einsatzbereit.

Innovative hydropneumatische Federung

Dank der innovativen hydropneumatischen Federung der Vorder- und Hinterachsen bietet der HM300-5 ein ruhiges und ausgeglichenes Fahrverhalten mit weniger Nickbewegungen und ausgezeichnetem Fahrkomfort. Die verminderte Stoßeinwirkung auf den Fahrer und die Maschinenkomponenten sowie geringere Materialverluste tragen zu erhöhter Lebensdauer der Maschine, noch größerem Fahrkomfort und einer merklichen Produktivitätssteigerung bei.

Geräuscharmes Design

Um die Geräuschpegel zu minimieren, ist das Fahrerhaus auf Viskosedämpfern gelagert. Das Überdruck-Fahrerhaus mit integrierter Plattform, der abgedichtete Motorraum und der effiziente Schalldämpfer der Auspuffanlage tragen weiterhin zur Geräuschreduzierung auf ein Niveau von lediglich 73 dB(A) bei und steigern so den Fahrkomfort.



Das Lenkrad lässt sich für jeden Fahrer in die optimale Position bringen.



Ist der vollwertige Beifahrersitz zusammengeklappt, kann der Fahrer bequem ins Fahrerhaus einsteigen und hat freien Zugriff auf den Luftfilter der Klimaanlage und das Staufach.



Praktischer Audioanschluss mit MP3 und 12 V-Steckdose.



Luftgefederter Fahrersitz

Ein sehr bequemer, luftgefederter Fahrersitz mit Lordosenstütze ist vielfach einstellbar und erhöht den Komfort während langer Arbeitsschichten. Die serienmäßige Sitzheizung in beiden Sitzen sorgt auch an kalten Tagen für angenehme Temperaturen.



Geringere Betriebskosten

Die Informations- und Kommunikationstechnologie von Komatsu unterstützt Betreiber und Fahrer bei der effizienten Durchführung von Einsätzen und trägt so zur Senkung der Betriebskosten bei. Gleichzeitig wird die Zufriedenheit unserer Kunden und die Wettbewerbsfähigkeit unserer Produkte gesteigert.

Großer TFT-Farbmonitor

Das benutzerfreundliche Monitorsystem mit großem Farbdisplay erleichtert die sichere und präzise Bedienung der gesamten Maschine. Das mehrsprachige Monitorsystem bietet einen umfassenden Überblick über alle wichtigen Maschinendaten und eine einfache, intuitive Bedienung ermöglicht den Zugriff auf eine Vielzahl von Funktionen und Betriebsparametern.

Eco-Hinweise

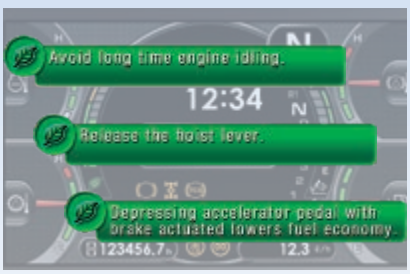
Das Monitorsystem zeigt bei Bedarf Hinweise an, die auf mögliches Einsparpotential beim Kraftstoffverbrauch hinweisen, und die Eco-Anzeige stellt den aktuellen Kraftstoffverbrauch dar. Um mit bester Kraftstoffeffizienz zu arbeiten, sollte die Eco-Anzeige im grünen Bereich gehalten werden. Um weiteres Energiesparpotential aufzudecken, können Aufzeichnungen über den Maschinenbetrieb, die angezeigten Eco-Hinweise und den Kraftstoffverbrauch abgerufen werden.



Auf einen Blick: Standardanzeige des Monitorsystems



Ein Multifunktionsmonitorsystem ermöglicht die Anzeige und Einstellung von zahlreichen Betriebs- und Wartungsdaten.



Eco-Hinweise ermöglichen Energieeinsparungen in Echtzeit

Informations- und Kommunikationstechnologie



Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 4G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

Komfort

Mit Komtrax lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorauszusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.

KOMTRAX

Der Weg zu maximaler Produktivität

Komtrax nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit Komtrax erheblich steigern.

Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die Komtrax rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.



Sicherheit hat Vorrang

Sicherer dank KTCS

Das einzigartige Zugkraftkontrollsystem KTCS (Komatsu Traction Control System) sorgt vollautomatisch für die optimale Zugkraft mit permanentem Allradantrieb und sicheres Manövrieren auf weichem und rutschigem Boden. Und dank der einzigartigen Lenkung sind beim Fahren eines HM300-5 keine besonderen Fähigkeiten erforderlich.

Nasse Lamellenbremsen und Retarder

Die nassen Lamellenbremsen des HM300-5 kommen auch in den großen Starrrahmen-Muldenkippern von Komatsu zum Einsatz. Die großflächigen, dauergekühlten Bremsen fungieren als Retarder, zeigen ein hervorragendes Ansprechverhalten und bieten ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Bremsleistung, insbesondere beim Fahren bergab. (Retarder-Leistung beim Fahren bergab:
392 kW / 533 PS.)

Ausgezeichnete Rundumsicht

Die Verbundglasfrontscheibe, großzügige Seitenfenster, das serienmäßige Rückfahrkamerasystem, 3 zusätzliche Unterbodenspiegel und 4 Rückspiegel bieten einen optimalen Überblick über den Arbeitsbereich und reduzieren tote Winkel auf ein Minimum.

Neigungssensor am Maschinenheck

Das System warnt den Fahrer, falls die Maschine zu kippen droht, und hilft so, Personen- und Sachschäden zu vermeiden.

Notlenkung und Notbremsen

Zur Standardausrüstung des HM300-5 gehören auch die Notlenkung und das redundante Bremssystem, die zusätzliche Sicherheit in Notsituationen garantieren.



Die integrierten ROPS/FOPS-Strukturen entsprechen den Normen ISO 3471 und SAE J1040-1988c.



Handlauf für sicheren Zugang zum Fahrerhaus in sicherer Entfernung zum Gelenkbereich



Rückfahrkamerasystem





Motor-Not-Ausschalter

Einfache Wartung





Zugang vom Boden aus

Getriebeölfilter und Bremssystem können vom Boden aus gewartet werden.

AdBlue®-Tank

Der AdBlue®-Tank ist neben dem Kraftstofftank installiert und somit leicht zu erreichen.

Knickgelenk

Mit einer Bodenfreiheit von 575 mm bleibt das robuste, wartungsfreie Knickgelenk des HM300-5 sauber – für eine noch längere Lebensdauer.

Geringste Bremsen-Wartungskosten

Auch bei Einsätzen auf stark abrasivem Boden ist kein vorzeitiger Austausch der Bremsscheiben nötig. Die im Ölbad laufenden und gekapselten Bremsen des HM300-5 bieten eine überragende Lebensdauer und minimieren die Wartungskosten.

Umkehrbarer Kühlerlüfter

Zur Reinigung des Kühlers kann die Laufrichtung des hydraulisch angetriebenen Kühlerlüfters über das Monitorsystem umgekehrt werden. Die regelmäßige Reinigung senkt den Kraftstoffverbrauch und erhöht die Gesamtleistung der Maschine.

Kippbares Fahrerhaus

Das Fahrerhaus kann für optimalen Wartungszugang zu Motor und Getriebe in einem Winkel von 29° elektrisch nach hinten gekippt werden.



Wartungsbildschirm



Kühlerlüfterbetrieb



AdBlue®-Füllstand und Nachfüllhinweis



Technische Daten

Motor

Modell	Komatsu SAA6D125E-7
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	2000 U/min
ISO 14396	248 kW / 337 PS
ISO 9249 (netto)	242 kW / 329 PS
Zylinderzahl	6
Bohrung × Hub	125 × 150 mm
Hubraum	11,04 l
Max. Drehmoment	1680 Nm (171 kgf-m)
Drehzahlregler	elektronisch gesteuert
Schmiersystem	Zwangsschmierung mit Zahnradpumpe
Filter	Hauptstromfilter
Luftfiltertyp	Trockenluftfilter mit Doppelpatronen, Vorfilter und Verschmutzungsanzeige
Kraftstoff	Dieselkraftstoff gemäß EN590 Klasse 2/ Grade D. Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016.

Getriebe

Drehmomentwandler	3-teilig, 1-stufig, 2-phasig
Getriebe	vollautomatisch, Gegenwellenlastschaltgetriebe
Gangstufen	6 Vorwärtsgänge, 2 Rückwärtsgänge
Wandlerüberbrückung	nasse Einscheibenkupplung
Vorwärts	Wandlerbetrieb im 1. Gang, Wandlerüberbrückung im 1. Gang und in allen Gängen
Rückwärts	Wandlerbetrieb und Wandlerüberbrückung in allen Gängen
Schaltsteuerung	automatisch gesteuerter Gangwechsel mit elektronischer Kupplungsmodulation in allen Gängen
Max. Fahrgeschwindigkeit	58,6 km/h

Lenksystem

Typ	knickgelenkte, vollhydraulische Lenkung mit doppelt beaufschlagten Lenkzylindern
Notlenkung	automatische, elektrisch arbeitende Notlenkung
Min. Wenderadius	8,10 m
Lenkeinschlag	45° zu jeder Seite

Achsen

Permanenter Allradantrieb mit Komatsu Traction Control System	
Endantrieb	Planeten-Enduntersetzung
Verhältnis:	
Differential	3,154
Endantrieb	4,667

Bereifung

Standardbereifung	23.5 R25

Bremsen

Betriebsbremsen	vollhydraulische, im Ölbad laufende Lamellenbremsen, unabhängig für Vorder- und Mittelachse
Feststellbremse	Sattelscheibenbremse über Federspeicher
Retarder	die Bremsen in der vorderen und mittleren Achse dienen als Retarder

Hauptrahmen

Typ	knickgelenkt, Vorder- und Hinterrahmen in Kastenrahmenkonstruktion. Verbindung über verwindungssteife Querträger.

Federung

Vorn	hydropneumatische Federung
Hinten	hydropneumatische Federung auf Gummielementen

Hydrauliksystem

Hubzylinder	Doppelanordnung, 1-stufige Teleskop-Hubzylinder
Einstellung Überdruckventil	29,4 MPa (300 kg/cm²)
Auskippzeit	10,5 s

Fahrerhaus

Entspricht den Normen ISO 3471 ROPS (Roll-Over Protective Structure) und ISO 3449 FOPS (Falling Object Protective Structure)

Gewichtsangaben (ca.)

Leergewicht	25395 kg
Max. Gesamtgewicht	53475 kg
Gewichtsverteilung	
Leer:	
Vorderachse	59%
Mittelachse	22,5%
Hinterachse	18,5%
Beladen:	
Vorderachse	31%
Mittelachse	36%
Hinterachse	33%

Mulde

Kapazität:	
Gestrichen	13,4 m^3
Gehäuft (2:1, SAE)	17,1 m^3
Nutzlast	28 t
Material	130 kg/mm^2 hochzugfester Stahl
Wandstärken:	
Bodenplatte	14 mm
Vorn	8 mm
Seitenwand	12 mm
Ladefläche (Innenmaße Länge × Breite)	5250 mm × 2685 mm
Muldenheizung	Abgasheizung

Umwelt

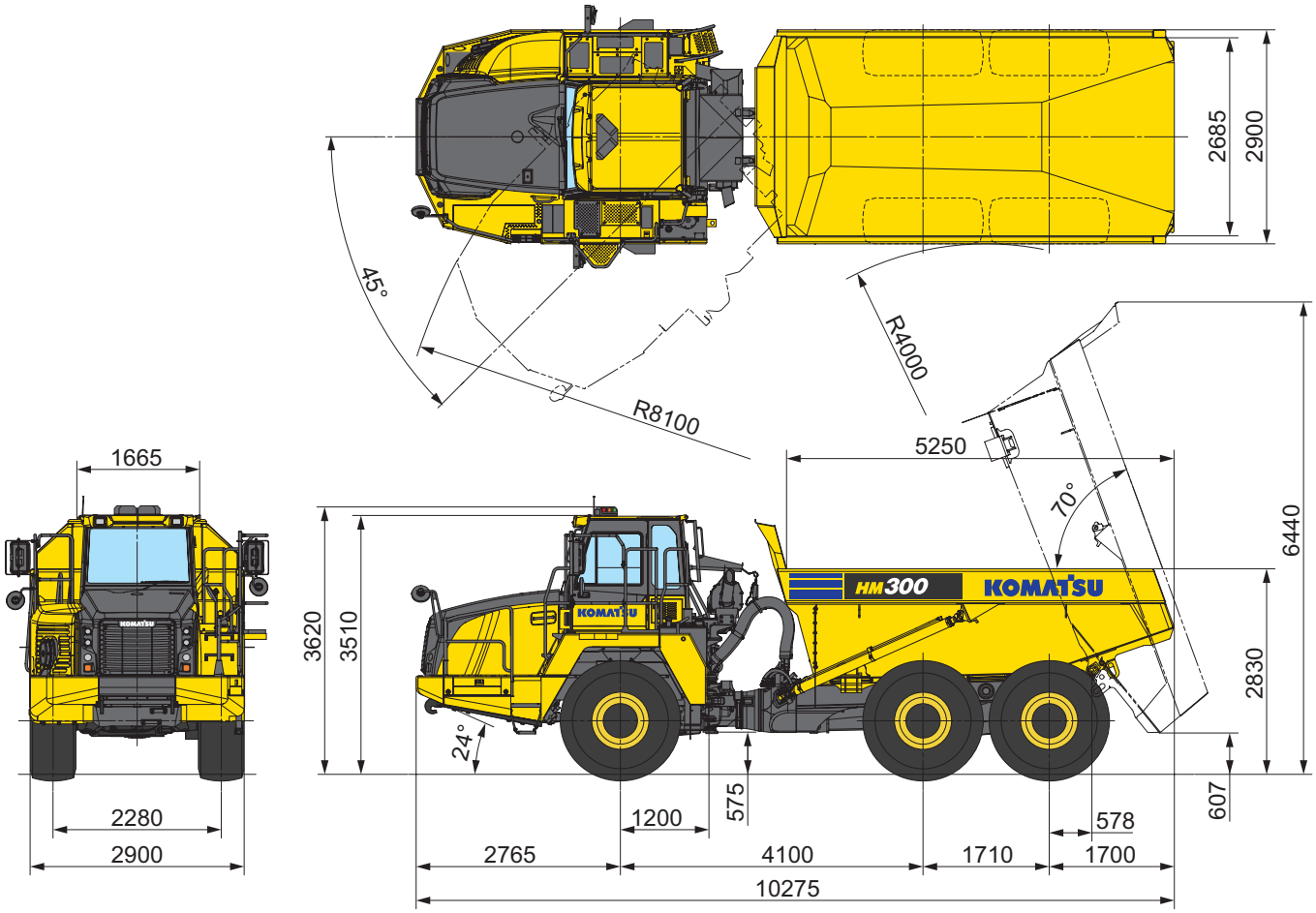
Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	114 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	73 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s^2 (Unsicherheit K = 1,17 m/s^2)
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s^2 (Unsicherheit K = 0,45 m/s^2)
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 0,9 kg, CO_2-Äquivalent 1,29 t	

Füllmengen

Kraftstofftank	388 l
Motoröl	35 l
Drehmomentwandler, Getriebe und Retarder-Kühlung	98 l
Differentiale (gesamt)	71,5 l
Endantriebe (gesamt)	23 l
Hydrauliksystem	103 l
Federung (gesamt)	10,4 l
AdBlue®-Tank	32,8 l

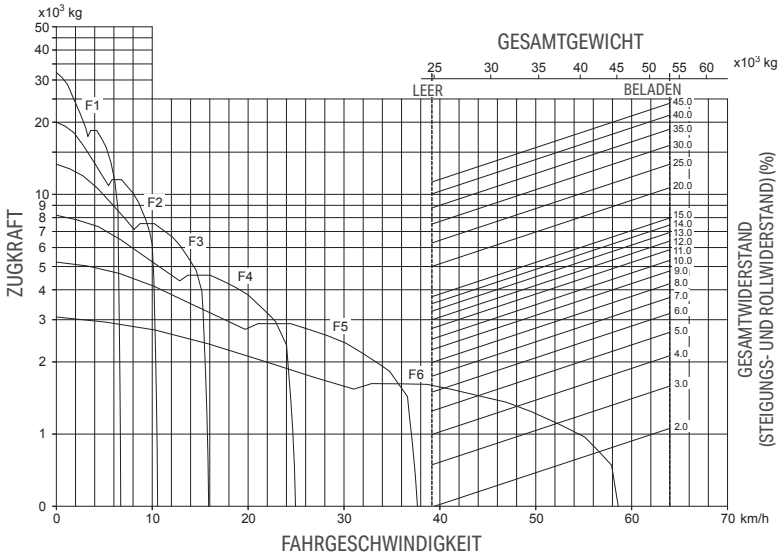


Abmessungen & Arbeitswerte

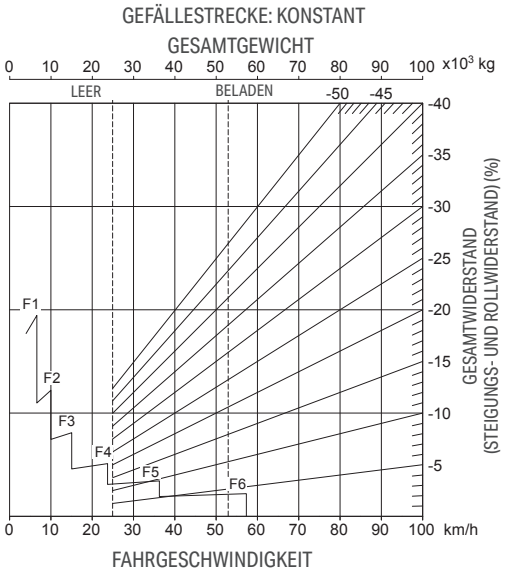


Alle Maße mit Bereifung 23.5 R25

FAHRLEISTUNGEN



BREMSLEISTUNGEN





Standard- und Sonderausrüstung

Motor

Komatsu SAA6D125E-7 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe V	●
Hydraulisch betriebener Kühlerlüfter mit variabler Drehzahl und Umkehrfunktion	●
Automatische Drehzahlrückstellung	●
Einstellbare Leerlaufabschaltung	●
Lichtmaschine 150 A / 24 V	●
Anlasser 7,5 kW / 24 V	●
Batterien 2 × 12 V / 200 Ah	●
Kompatibel mit B20 Biodiesel	●

Wartung

Elektrisch kippbares Fahrerhaus	●
Zentrale Schmierung	●
Großer TFT-Farbmonitor	●
Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System	●
Komatsu Care Programm (es gelten regionale Abweichungen)	●
Elektrische Kraftstoffansaugpumpe mit automatischer Abschaltung	●
Vandalismus-Schutz	●

Sonstige Ausrüstung

Schmutzfänger	●
Motor-Unterbauchschutz	●
Kardanwellenschutz, vorn und hinten	●
Getriebeschutz	●
Hitzeschutz für Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF)	●
Feuerschutzklappen	●
Automatische Retarderbremse mit Beschleunigungskontrolle (ARAC)	●
Werkzeugkasten Ablagefach	●
Nutzlastwaage (PLM)	○

Fahrerhaus

Geräuscharmes ROPS/FOPS-Fahrerhaus	●
Vielfach einstellbarer, luftgefederter Fahrersitz mit 50 mm breitem 3-Punkt-Sicherheitsgurt	●
Beifahrersitz mit 2-Punkt-Sicherheitsgurt	●
Höhen- und längenverstellbare Lenksäule	●
Klimaanlage	●
Heckscheibenheizung (elektrisch)	●
Elektrischer Fensterheber (links)	●
Sonnenblende, Frontscheibe	●
Zähler für Kippvorgänge	●
Zigarettenanzünder, Aschenbecher, Becherhalter, Ablagefach	●
Radiovorbereitung	●
Power- und Economy-Betriebsart	●
Tachometer	●
Eco-Hinweise	●
2 × 12 Volt power supply	●

Beleuchtung

Rückfahrscheinwerfer	●
Blinker vorne/hinten mit Warnfunktion	●
Frontscheinwerfer (Fern- und Abblendlicht), abblendbar	●
Hintere Begrenzungsleuchte	●
Nebelleuchten	●
LED-Bremslichter, Rückleuchten, Blinker	●

Mulde

Elektron. Hubsteuerung Mulde	●
Mulden-Abgasheizung	●
Ohne Mulden-Abgasheizung	○
Muldenauskleidung	○
Heckklappe, selbstöffnend, Gesamtbreite 2998 mm	○
Muldenerhöhung seitlich, 200 mm	○

Sicherheitsausrüstung

Rückfahralarm	●
Rutschfeste Beschichtung auf Kotflügel	●
Automatische Notlenkung	●
Kühlwassertemperatur-Alarm	●
Batteriehauptschalter	●
Geländer für Plattform	●
Signalhorn, elektrisch	●
Aufstiege links und rechts	●
Schutzgitter für Heckscheibe	●
Schutzgitter für Motorhaube	●
Rückspiegel (beheizt)	●
Unterbodenspiegel	●
Knickgelenksperre	●
Seitliche Peilstäbe	●
Rückfahrkamerasystem	●
Akustischer Seitenneigung Warnalarm	●
Motor-Not-Aus	●





Achsen und Bereifung

Zugkraftkontrollsystem KTCS (Komatsu Traction Control System)	●
Schalter für Differentialsperre	●
Bereifung 23.5 R25	●
Bereifung 30/65 R25 (750/65 R25)	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

● Standardausrüstung
○ Sonderausrüstung

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen.
Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein.

Ihr Komatsu Partner:

KOMATSU

komatsu.eu

© 2025 Komatsu Europe International N.V. All rights reserved. Printed in Europe. EDESS20116 09/2025