

KOMATSU

HM460-6

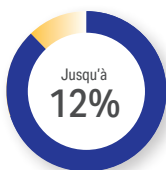


Tombereau articulé

Puissance du moteur
386 kW / 525 ch @ 1700 t/mn

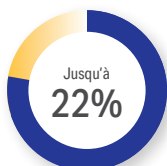
Capacité en dôme
25,7 m³

Charge utile max.
42,0 tonnes métriques



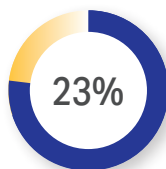
Consommation de carburant réduite

Par rapport à la HM400-5



Économie de carburant élevée

Par rapport à la HM400-5



Couple moteur augmenté

Par rapport à la HM400-5

Confort élevé

- Cabine très spacieuse avec champ de vision amélioré
- Siège confort premium pour l'opérateur
- Disposition ergonomique des commandes
- Écran de contrôle de 8 pouces et écran de vue arrière de 10 pouces
- Assistance au démarrage en côte
- Démarrage sans clé avec fonction d'identification de l'opérateur
- Régulateur de vitesse et limiteur de vitesse
- Radio DAB+ intégrée avec Bluetooth®

Puissance et respect de l'environnement

- Moteur Komatsu DBA127 puissant de la nouvelle génération avec 386 kW
- Conforme aux normes d'émission EU Stage V
- Nouvelle transmission 9 vitesses (9 avant/2 arrière) et nouvelle commande intelligente du changement de vitesses
- Conception résistante et légère, permettant une charge utile plus élevée
- Verrouillage du différentiel à 100% avec système de verrouillage du différentiel ponts croisés
- Système d'anti-patinage Komatsu (KTCS)
- Système avancé de pesage embarqué (PLM)
- Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé & arrêt du moteur différé réglable



Puissance du moteur

386 kW / 525 ch @ 1700 t/mn

Capacité en dôme

25,7 m³

avec hayon

26,8 m³

Charge utile max.

**42,0 tonnes
métriques**

Redessiné pour s'adapter à n'importe quel terrain

Pensé pour une productivité maximale

Utilisation aisée et sans danger

- Surveillance de l'inclinaison de la machine
- Avertisseur de prévention de basculement
- Fonctions de déversement assisté sans danger et en toute sérénité
- Système d'éclairage LED
- Feux de déchargement
- Inspection assistée des freins intégrée
- Ceinture de sécurité avec voyant vert extérieur

Entretien facile

- Intervalles d'entretien considérablement prolongés pour les huiles, les filtres et le filtre à particules réduisent les coûts de maintenance
- Points de prélèvement d'huile facilement accessibles
- Cabine et capot moteur inclinables électriques
- Filtre à air amélioré avec pré-filtre
- Système de ventilation réversible pour radiateur et aftercooler
- Essuie-glace du pare-brise amélioré
- Cales de roue légères
- Programme Komatsu Care (des différences régionales s'appliquent)



Assistance et guidage numérique

- Komtrax – Système de suivi à distance Komatsu
- Smart Construction Fleet (en option)
- Smart Construction Smart Quarry Site (en option)



Rendement énergétique sensiblement amélioré

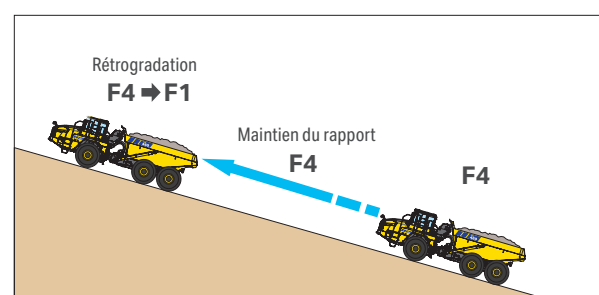
Les composants de la nouvelle chaîne cinématique intègrent les technologies les plus récentes visant à réduire la consommation de carburant. La puissance délivrée par le moteur, combinant faible consommation de carburant et couple élevé, est transmise aux pneus via une transmission et des ponts à haut rendement, garantissant des performances de déplacement remarquables. En outre, la charge utile augmentée contribue également à améliorer fortement le rendement énergétique. Le rendement énergétique est jusqu'à 22% plus élevée et la consommation de carburant jusqu'à 12% inférieure, selon de travail réellement effectué (par rapport au HM400-5).

Une transmission de la nouvelle génération et une nouvelle commande intelligente du changement de vitesses

La combinaison d'une nouvelle transmission avec neuf vitesses en marche avant et deux en marche arrière avec une nouvelle commande du changement de vitesse apporte une amélioration significative du rendement énergétique. La commande du changement de vitesse surveille à la fois la charge utile et l'état de la route et sélectionne automatiquement le rapport de vitesse le mieux adapté pour un fonctionnement très efficace.

Sélection automatique du rapport de vitesse au démarrage

Selon l'état du véhicule, le rapport de vitesse au démarrage est sélectionné automatiquement entre la première et la troisième vitesse en marche avant pour permettre un démarrage fluide et puissant.



Fonction saut de rapport (Skip-Shift)

Sélectionne automatiquement le rapport de vitesse adéquat en fonction de l'angle de pente ascendante, sans rétrograder rapport après rapport. Elle réduit le nombre de rétrogradages, rend la conduite plus souple, améliore le confort de l'opérateur et évite les pertes de matériaux.

Puissance et respect de l'environnement



Moteur Komatsu DBA127 de la nouvelle génération

Le nouveau moteur fournit plus de puissance et de couple à des régimes inférieurs, ce qui améliore la productivité tout en réduisant les coûts d'exploitation. Sa conception rationalisée, réduisant le nombre de composants, rend le moteur plus simple, moins complexe et plus facile à entretenir. La puissance du moteur a augmenté de 9% et le couple moteur maximum, actuellement de 2803 N·m, a augmenté de 23% (par rapport au HM400-5). L'intégration des dernières technologies de pointe lui permet de brûler le carburant plus efficacement et plus proprement, ce qui réduit considérablement les émissions de CO₂ et autres gaz d'échappement. Le nouveau moteur est entièrement conforme aux normes d'émission EU Stage V.



Turbocompresseur bi-étagé à géométrie fixe



Un système turbocompresseur bi-étagé à géométrie fixe composé de deux turbocompresseurs montés en série soutient le moteur en fournissant

une puissance élevée et une excellente efficacité énergétique grâce à la turbocompression efficace sur toute la plage de vitesse.

Gestion de la mise à l'arrêt du moteur



Les fonctions d'arrêt moteur automatique en cas de ralenti prolongé et de coupure automatique de l'alimentation de Komatsu arrêtent

automatiquement le moteur après une période préprogrammée d'inactivité de 3 à 60 minutes pour réduire la consommation de carburant, les émissions et les coûts d'exploitation inutiles. L'arrêt différé du moteur utilise le système de surveillance de la température pour réduire encore les temps de ralenti. En outre, la jauge éco et les conseils éco affichés à l'écran de la cabine contribuent à un fonctionnement encore plus efficace.

Modes de travail sélectionnables

Le mode Puissance est destiné aux travaux à grande productivité et les efforts en montée. Il augmente la puissance maximale du moteur et accélère le régime pour les rapports supérieurs et inférieurs pendant l'utilisation. Pour les travaux plus légers sur terrain plat, le mode Économique réduit la puissance maximale du moteur, ainsi que le régime pour les rapports supérieurs et inférieurs.

Prêt pour le diesel HVO

En raison de notre engagement à réduire les émissions de CO₂, les moteurs diesel de Komatsu sont compatibles avec les carburants paraffiniques (EN 15940:2016) comme le HVO, le GTL et le BTL.

Ces alternatives plus propres réduisent l'impact sur l'environnement sans nuire aux performances.





Performances hors-route excellentes

Le HM460-6 est particulièrement efficace sur terrain meuble grâce au système six roues motrices. Sur des terrains variables, par exemple dans la boue ou sur un terrain irrégulier, la combinaison du système d'anti-patinage Komatsu et du nouveau système de verrouillage du différentiel ponts croisés assure une traction stable et une maniabilité excellente pour un travail souple et efficace en toute sécurité.

Système d'anti-patinage Komatsu (KTCS)

Assure une capacité tout-terrain et une maniabilité excellentes en optimisant la traction lorsque les pneus patinent.

Verrouillage du différentiel à 100%

Quand l'opérateur appuie sur la pédale de verrouillage du différentiel, les différentiels ponts croisés et inter-ponts se verrouillent simultanément, pour des performances hors-route maximales sur terrain meuble ou irrégulier.

Conception robuste et légère, pour une charge utile plus élevée

Les châssis avant et arrière ont une structure à caissons et sont construits en matériaux à haute résistance. En intégrant les technologies les plus récentes, ils sont à la fois légers et durables, ce qui permet une charge utile plus élevée. Certains points clés de la benne sont réalisés en tôle à haute résistance de catégorie 450 HB, ce qui permet



de réduire le poids. La capacité de benne et la charge utile maximale ont sensiblement augmenté, tout en préservant la durabilité. La capacité de benne (en dôme) est de 25,7 m³, soit 7% de plus, tandis que la charge utile maximale a augmenté de 5% en fonction de l'équipement effectivement monté (par rapport au HM400-5).

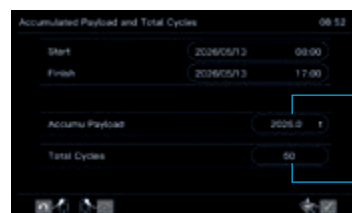
Système avancé de pesage embarqué (PLM)

Le système de pesage embarqué affiche le nombre de chargements et permet une gestion aisée du volume de production et des conditions d'opération. Le travail dans des conditions optimales est pris en charge par le système de contrôle qui affiche la charge utile et par des voyants à l'extérieur, qui permettent à l'opérateur de la machine de chargement de vérifier l'état de la charge. La charge utile cumulée, ainsi que le nombre total de cycles peuvent aussi être consultés dans le système de contrôle, avec les données disponibles via le serveur Komtrax.



Affichage de la charge utile

Poids en charge



Charge cumulée

Nombre total de cycles





Contrôle de la vitesse par ralentisseur automatique (Auto Retard Speed Control, ARSC)

La vitesse en descente peut être réglée indépendamment pour les déplacements chargés ou à vide d'une simple pression du doigt. Le système détecte automatiquement si le tombereau est chargé ou vide et adapte la force du ralentisseur en fonction, ce qui permet au conducteur de se concentrer exclusivement sur la conduite en descendant. Même lorsque le contrôle de vitesse en descente est actif, la vitesse définie peut être affinée par incréments de 1 km/h (dans une plage de ± 5 km/h) d'une simple pression du doigt, ce qui permet de s'adapter facilement aux variations de pente.

Régulateur de vitesse

Le système ajuste automatiquement l'accélérateur et le ralentisseur pour maintenir la vitesse sélectionnée par l'opérateur. Que ce soit sur terrain plat, en côte ou en descente, il assure des performances de conduite optimales et une stabilité en permanence. Si l'opérateur ralentit à l'aide du levier du ralentisseur, le système conservera la vitesse réduite une fois que le levier a été relâché. Si le levier est utilisé pour arrêter complètement le véhicule, le frein d'attente est activé automatiquement pour maintenir le véhicule en place en toute sécurité. Un simple coup sur le bouton d'accélération ou l'accélérateur ramène le véhicule à la vitesse prédéfinie. Cette fonction assure une conduite sûre et confortable, adaptée à toutes les conditions de chantier.

Utilisation aisée et sans danger



Limiteur de vitesse

Le limiteur de vitesse permet au client de définir une vitesse maximale pour chaque chantier et de limiter la puissance du moteur pour empêcher le véhicule de dépasser la vitesse prédéfinie. Durant les déplacements en descente, le système maintient la vitesse maximale en appliquant le ralentisseur. Il est possible de définir des vitesses maximales distinctes pour les déplacements en charge et à vide.*

Limiteur de vitesse, surcharge

Le limiteur de vitesse en surcharge limite la vitesse du véhicule lorsque la charge utile dépasse la limite indiquée. Par ailleurs, le système peut être configuré pour émettre un avertissement de surcharge visuel et sonore sans appliquer aucune limite de vitesse.*

Système de rappel de ceinture de sécurité

Ce système réglable combine une alarme visuelle et auditive à l'intérieur de la cabine avec un témoin à l'extérieur pour améliorer la sécurité sur le chantier. Le témoin vert à l'extérieur indique à quiconque se trouve à l'extérieur que l'opérateur porte la ceinture de sécurité.

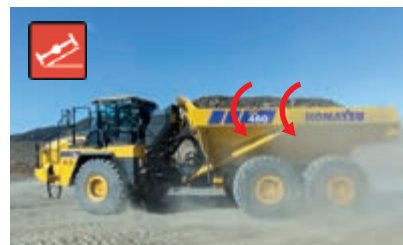


Surveillance de l'inclinaison de la machine

La fonction de surveillance de l'inclinaison de la machine affiche l'angle de roulis du véhicule (châssis avant et arrière), l'angle de la pente et l'angle d'articulation sur le moniteur, afin d'améliorer la sécurité d'exploitation.

Assistance au démarrage en côte

Empêche de reculer dans les côtes en appliquant le ralentisseur jusqu'à ce que la traction soit activée.



Avertisseur de prévention de basculement

Pour éviter le basculement de l'arrière de la benne dans les virages et assurer la sécurité opérationnelle, le système surveille la vitesse du véhicule et les conditions d'exploitation, émet une alarme et limite automatiquement la puissance du moteur si nécessaire. En outre, lorsque l'angle de roulis de l'arrière de la benne devient excessif, les fonctions de levage de la benne sont restreintes afin de réduire davantage le risque de basculement.



Suspension hydropneumatique unique

Sur les ponts avant et arrière, la suspension hydropneumatique unique à bras longitudinaux de Komatsu assure au HM460-6 un déplacement fluide avec un tangage réduit et un excellent confort de conduite. Le point de pivot de la suspension avant est positionné devant la roue, ce qui améliore encore plus la stabilité et l'amortissement des chocs. L'atténuation des secousses infligées à l'opérateur et aux composants mécaniques réduit les pertes de matériaux et augmente la durabilité, le confort et la productivité.

* Pour des raisons de sécurité, les réglages du limiteur de vitesse ne peuvent être ajustés que par le personnel de service de Komatsu.



Déversement sécurisé et pratique

Le déversement est commandé à un seul doigt au moyen d'un système de crans à trois positions pour la montée et la descente. Un interrupteur de verrouillage près du levier de déversement empêche toute activation accidentelle, afin de renforcer la sécurité.

Déversement semi-automatique

Pendant le levage de la benne, le régime moteur augmente automatiquement pour assurer un déversement souple et économe en énergie sans actionner la pédale d'accélérateur. Si une limite d'angle a été définie pour la benne, la benne s'arrêtera à l'angle indiqué.

Limitation de l'angle de déversement

Cette fonction permet de définir un angle de déversement maximal afin d'éviter tout contact lorsque la hauteur de levage est limitée. L'angle peut être ajusté pour s'adapter aux conditions du chantier.



Éclairage de déversement

Le feu arrière et la caméra de vue arrière sont activés automatiquement lors du déchargement, ce qui permet de confirmer plus facilement le déchargement des matériaux pendant la nuit.

Utilisation aisée et sans danger



Interrupteurs d'arrêt secondaire du moteur

En plus de l'interrupteur d'arrêt secondaire du moteur à l'intérieur de la cabine, des interrupteurs d'arrêt d'urgence du moteur sont prévus de série pour assurer un arrêt immédiat en cas de situations critiques. Ces interrupteurs sont situés à l'intérieur de la cabine, ainsi qu'à des points accessibles au niveau du sol à gauche et à droite du véhicule.

Cabine ROPS/FOPS intégrée

La structure de la cabine est conforme aux normes ISO 3471 ROPS et ISO 3449 niveau II FOPS.



Rétroviseurs de vue au sol et latéraux

Ces miroirs offrent un champ de vision dégagé tout autour du véhicule. Les grands rétroviseurs latéraux peuvent également être repliés en retirant simplement deux boulons de chaque côté pour faciliter l'entretien et le transport.

Frein d'attente

Le frein d'attente est activé automatiquement lorsque le levier de vitesse est en position neutre et le véhicule est à l'arrêt, ce qui permet d'utiliser moins souvent le levier lors du chargement et du déchargement.

Direction de secours

Le système de direction secondaire est automatiquement activé si la pression hydraulique du circuit de direction chute en raison d'une défaillance du système. Il peut aussi être enclenché manuellement à l'aide du commutateur de direction auxiliaire dans la cabine. Conforme aux normes ISO 5010 et SAE J1511.

Trois systèmes de freinage indépendants

Les freins avant, arrière et de stationnement disposent chacun de circuits indépendants, garantissant la capacité de freinage même en cas de dysfonctionnement de l'un des systèmes.

Frein de secours

Active le freinage via le levier du ralentisseur, même en cas de défaillance de la pédale de frein ou du circuit de freinage au pied.

Eclairage LED intégral

L'éclairage LED associe une visibilité excellente, une longue durée de vie et une économie d'énergie.





Cabine redessinée

Le HM460-6 est équipé d'une cabine redessinée et agrandie, qui offre un confort exceptionnel. Les opérateurs pourront profiter d'espace supplémentaire pour les jambes et d'une visibilité largement améliorée. La structure fortement insonorisée, montée sur blocs support amortisseurs viscoélastiques, réduit le bruit et les vibrations au minimum et offre un environnement spacieux et ergonomique, qui réduit la fatigue et favorise une concentration et une productivité prolongées tout au long de la journée de travail.

Un champ de vision sensiblement augmenté

La nouvelle cabine offre une visibilité à 360° nettement améliorée. Le positionnement central du siège opérateur, associé à une optimisation précise de l'emplacement et de la forme des montants A, permet de réduire significativement les angles morts à l'avant liés aux montants et au cadre du pare-brise. Par ailleurs, la suppression des montants latéraux arrière ouvre un champ de vision large et dégagé dans toutes les directions.



16% de surface vitrée supplémentaire et une réduction de 43% des angles morts (par rapport au HM400-5)



Le champ de vision à l'arrière a été amélioré en supprimant les montants arrière gauche et droit

Confort élevé

Nouveau siège Deluxe à suspension pneumatique

Le cadre et le coussin du siège, entièrement redessinés et conçus selon les règles de l'ergonomie, offrent à l'opérateur un confort et un soutien améliorés. Le siège dispose d'une plage de réglage avant/arrière plus étendue et d'une finition haut de gamme qui combine un tissu de qualité supérieure avec du cuir authentique. Pour personnaliser le confort, il offre trois niveaux de chauffage et des supports latéraux réglables sur le coussin et le dossier. Un système de refroidissement à trois niveaux fait circuler de l'air refroidi dans les zones de contact pour réduire la chaleur et l'accumulation d'humidité dans toutes les conditions. Une ceinture de sécurité à quatre points est disponible en option pour plus de sécurité.



Climatisation améliorée

Le HM460-6 est équipé d'une cabine étanche et pressurisée, ainsi que d'un système de climatisation haute capacité avec flux d'air amélioré et bouches d'aération stratégiquement positionnées pour assurer à l'opérateur un environnement plus confortable et plus productif.



Colonne de direction escamotable

La nouvelle colonne de direction rabattable se rétracte aisément avec une seule pédale et reste à l'écart pendant que l'opérateur monte ou descend de la cabine. Le système de réglage actionné par pédale permet de maîtriser rapidement l'angle de la colonne de direction et de l'adapter de manière ergonomique à tous les opérateurs et améliorer leur confort de conduite.



Siège formateur pliable

Le siège formateur pliable est équipé d'une ceinture de sécurité à deux points et de coussins supplémentaires pour plus de confort. La surface du siège se replie aisément pour dégager la voie d'accès lors des entrées et sorties de la cabine.



Essuie-glace avant

L'essuie-glace couvre désormais 16% de surface supplémentaire, ce qui offre un champ de vision plus dégagé et une utilisation plus sûre par temps de pluie.

Pare-soleil

Les pare-soleil déroulables escamotables sur les vitres avant, arrière et latérales permettent de garder la cabine plus fraîche, ce qui améliore le confort de l'opérateur.



Démarrage sans clé avec fonction d'identification de l'opérateur

Cette machine est conçue pour s'adapter sans effort aux préférences individuelles de chaque opérateur. Les utilisateurs individuels peuvent enregistrer leurs réglages personnels à l'aide de l'identifiant de l'opérateur et rappeler automatiquement leurs préférences au démarrage. L'accès à l'identifiant passe par l'introduction d'un code ou une clé Bluetooth®, qui permet aussi le démarrage sans clé en toute sécurité. Les réglages enregistrés comprennent des préférences élémentaires telles que la configuration du moniteur, les réglages de la transmission et le mode de moteur sélectionné au démarrage.

Confort élevé



Commandes ergonomiques pour une conduite sans effort

Les positions des leviers de vitesse et de déversement ont été optimisées pour un contrôle souple de la conduite et du déversement. La sélection du limiteur du changement de vitesse, le levier de maintien du rapport, le levier du ralentisseur et le levier de réglage de la vitesse sont situés sur la colonne de direction. La main de l'opérateur doit moins se déplacer, ce qui contribue à réduire la fatigue et à favoriser la sécurité opérationnelle. Les commandes de contrôle sont réunies à droite et les commandes les plus utilisées sont positionnées à portée de main pour que les opérateurs puissent se concentrer sur la conduite et travailler en tout confort avec moins de fatigue.



Un tableau de bord sur mesure pour les équipements supplémentaires

Le tableau de bord plat à l'avant comporte un espace opérateur généreux et un agencement personnalisable que l'utilisateur peut modifier aisément. Il offre de l'espace pour monter des équipements supplémentaires, tels qu'une radio CB, et est équipé de points de montage M8 pour une installation sécurisée.



Des ports 12 V et USB permettent de charger facilement les appareils personnels. Un compartiment de la console spécialement prévu pour le téléphone, un rangement dans le tableau de bord, un porte-gobelets, un grand caisson chaud/froid aident à garder l'environnement de travail organisé et bien rangé.



De l'espace de rangement supplémentaire est disponible sous le siège du formateur et ce siège, replié vers l'avant, fait office de tablette de rangement très pratique.

Technologie d'information et de communication



Moniteur haute définition à navigation intuitive

Le moniteur 8 pouces offre une excellente lisibilité en un coup d'œil et permet une utilisation simple et intuitive. Le commutateur de sélection de commande permet aux opérateurs de naviguer aisément dans le moniteur. Les raccourcis pour les fonctions de base assurent une navigation encore plus rapide. L'interface comporte également la climatisation, la radio DAB+, et les possibilités de connexion médias et de téléphone via Bluetooth®. Toutes les informations et données concernant la machine sont fournies en 27 langues locales.



Écran de contrôle de 8 pouces

Commutateur de sélection de commande



Le sélecteur de commande est un nouveau moyen d'accéder au moniteur. Il permet une navigation intuitive. Une pression sur le bouton de menu du sélecteur de commande ouvre le menu de l'utilisateur à l'écran. Les fonctions sont

organisées dans des onglets clairs, permettant aux utilisateurs de retrouver et d'afficher rapidement la fonction souhaitée.



Menu utilisateur intuitif et facile à prendre en main

Réglages configurables

Les réglages du véhicule peuvent être personnalisés pour s'adapter à toutes les applications et aux préférences de tous les opérateurs, avec une fonction de sélection rapide qui permet d'accéder rapidement aux affichages préférés.



Écran de recul tactile de 10 pouces

Assistance et guidage numérique



KOMTRAX

Une solution pour une productivité supérieure

Komtrax convertit les données télématiques en données exploitables par votre parc et votre équipement, permettant ainsi à votre entreprise de prendre des décisions éclairées. En créant un réseau de support parfaitement intégré, Komtrax permet un entretien proactif et préventif, afin de minimiser la durée d'immobilisation et optimiser les performances de la machine.

Analyse de productivité pour les parcs mixtes

Détectez les obstacles logistiques, surveillez les durées de cycle et les volumes de chargement, et améliorez le rendement du chantier en temps réel. Les deux solutions utilisent les données de géolocalisation pour vous procurer des perspectives exploitables. Selon votre configuration, vous pouvez choisir la flexibilité de Smart Construction Fleet ou l'intégration avancée de Smart Quarry Site.



Smart Construction Fleet

Smart Construction Fleet est conçu pour la rapidité et la simplicité, et offre une vue d'ensemble complète de vos opérations en surveillant à peu près tous les équipements. Il suffit de brancher l'appareil Smart Construction Fleet dans une prise 12 V ou d'utiliser l'appli mobile pour rendre opérationnel l'ensemble du chantier en moins de 10 minutes.



Smart Quarry Site

Smart Quarry Site offre des informations plus approfondies et détaillées grâce au matériel dédié directement intégré au bus CAN de votre équipement. Un moniteur à l'intérieur de la cabine affiche les données de pesage envoyées en temps réel aux chargeuses par les tombereaux pour aider les opérateurs à améliorer leur efficacité en synchronisant leur travail. La communication poste à poste permet de maintenir le flux de données, même sans connexion au réseau.

Entretien facile



Accès aisé pour l'entretien

Le capot moteur électrique léger offre un accès amélioré pour l'entretien et permet une inspection quotidienne aisée autour du moteur et de la transmission. L'interrupteur d'ouverture et de fermeture du capot est situé dans le boîtier du réservoir AdBlue® sur le côté avant gauche du véhicule pour que l'opérateur puisse l'actionner en toute sécurité depuis le sol.



Le réservoir AdBlue® est situé sur le côté avant gauche du véhicule et est facilement accessible depuis le sol pour faire le plein



La boîte à outils est positionnée sur le côté avant gauche du véhicule



Remplacement aisé des filtres

Les filtres nécessitant un entretien régulier sont disposés sur le côté gauche du véhicule afin de faciliter l'entretien. Une pompe d'amorçage électrique est fournie de série.

Intervalles d'entretien prolongés

La prolongation supplémentaire des intervalles d'entretien réduit les interruptions de maintenance, diminue les coûts d'exploitation et minimise l'impact sur l'environnement.

Intervalles d'entretien :

Changement d'huile du moteur et des filtres : 1000 heures
Changement des filtres d'huile hydraulique : 4000 heures
Nettoyage du KDPF : 8000 heures

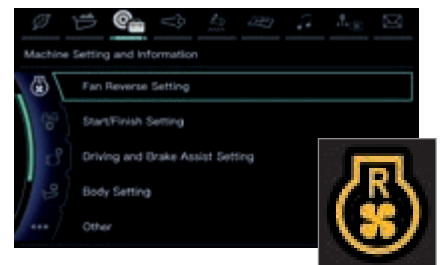
Komatsu Care

Komatsu Care est un programme d'assistance client gratuit inclus avec votre nouvelle machine Komatsu. Selon votre région, il peut inclure la maintenance et/ou une garantie supplémentaire. Veuillez contacter votre distributeur local pour plus de détails.



Prélèvement aisé d'échantillons d'huile

Des points de prélèvement pour l'huile et le liquide de refroidissement sont prévus de série et groupés sur le côté gauche du véhicule pour faciliter l'accès.



Ventilateurs réversibles pour faciliter le nettoyage du radiateur

Une pression du doigt sur le moniteur permet de nettoyer aisément le radiateur et l'aftercooler à l'aide des ventilateurs réversibles.

Un radiateur propre réduit la consommation de carburant et améliore l'ensemble des performances de l'engin.

Batteries sans entretien

Les batteries sans entretien éliminent des entretiens de routine et font gagner du temps. Un témoin permet de vérifier simplement la condition de la batterie.



Dispositifs de sécurité d'entretien fournis de série

Pour améliorer la sécurité pendant l'entretien, le coupe-batterie coupe l'alimentation électrique et l'interrupteur de déconnexion de démarrage optionnel empêche le moteur de démarrer accidentellement. Les deux interrupteurs peuvent être activés depuis le sol sans nécessiter aucun outil.

Batterie d'aide au démarrage (en option)

Un connecteur d'aide au démarrage permet de démarrer le moteur à partir d'une batterie externe si la batterie embarquée est déchargée (prise 24 V CC).

Cabine inclinable électrique

Un système d'inclinaison électrique de la cabine est intégré de série afin de faciliter l'accès pour l'entretien.

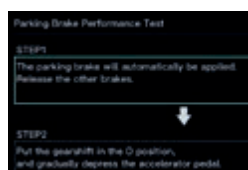
Arrêt différé du moteur

Lorsque le moteur ou le système de traitement des gaz d'échappement sont chauds, le moteur continue de tourner après l'arrêt de l'interrupteur de démarrage pour refroidir convenablement. Dès que la température n'est plus un risque de sécurité, le moteur s'arrête automatiquement et l'alimentation électrique principale est coupée.

Coupure automatique de l'alimentation électrique

La coupure automatique de l'alimentation électrique empêche la batterie de se décharger en éteignant le système. Si le moteur tourne au ralenti et aucune activité n'est enregistrée pendant une période prédéfinie, l'alimentation électrique principale est coupée automatiquement.

Inspection des freins assistée



Suivez les procédures affichées sur le moniteur pour

effectuer une inspection de la capacité de freinage pour chaque frein. Les résultats confirmeront si le système fonctionne normalement ou si sa capacité s'est dégradée.



Filtre à air avec pré-filtre

Un pré-filtre est installé de série et multiplie la durée de vie du filtre à air par 1,7 par rapport au modèle précédent. Une poignée intégrée au filtre à air facilite son nettoyage et son remplacement.

Essuie-glace du pare-brise amélioré

Quand les essuie-glace sont coupés, ils reviennent automatiquement à leur position de repos surélevée, les balais à l'écart de la vitre pour empêcher les accumulations de poussière et de neige.

Accès plus aisé à la vitre arrière

Un système de protection de la cabine à actionnement rapide et sans outil permet d'accéder facilement à la vitre arrière, pour un nettoyage plus rapide et le remplacement aisé des balais d'essuie-glace.



Spécifications

Moteur

Modèle	Komatsu DBA127
Type	Injection directe « Common Rail », refroidi par eau, 4 temps, turbocompresseur bi-étage, turbocompresseur à pression constante, refroidi
Puissance du moteur	
au régime moteur nominal	1700 t/mn
ISO 14396	386 kW / 525 ch
ISO 9249 (puissance moteur nette)	385 kW / 523 ch
Couple moteur max.	2803 N·m / 286 kgf·m
Nombre de cylindres	6
Alésage × course	130 × 160 mm
Cylindrée	12,74 l
Type d'entraînement du ventilateur	Hydraulique, électrique
Régulateur	Toutes vitesses, électronique
Système de lubrification	
Méthode	Pompe à engrenages, graissage forcé
Filtre	Plein débit
Filtre à air	À double élément avec indicateur de colmatage et auto-évacuateur de poussière
Carburant	Carburant diesel conforme à la norme EN590 Class 2/Grade D. Carburants paraffiniques (HVO, GTL, BTL) conformes à la norme EN 15940:2016

Transmission

Convertisseur de couple	3 éléments, 1 étage, 2 phases
Transmission	Complètement automatique, type planétaire
Nombre de rapports	9 vitesses en marche avant et 2 en marche arrière
Embrayage de verrouillage	Embrayage multi-disques à bain d'huile
Commande de changement de vitesses	Commande de changement de vitesses électronique avec modulation d'embrayage automatique sur toutes les vitesses
Vitesse de déplacement max.	53,5 km/h
Verrouillage de différentiel inter-ponts	Freins multi-disques à bain d'huile

Système de direction

Type	Par châssis articulé, direction assistée entièrement hydraulique avec deux vérins à double effet
Direction de secours	Système automatique avec alimentation électrique (conforme aux normes ISO 5010 et SAE J1511)
Rayon de braquage min., mur à mur	8,95 m
Angle d'articulation	45° dans chaque direction

Système hydraulique

Vérin de levage	Double, type télescopique
Tarage des soupapes de sécurité	28,4 MPa (290 kgf/cm ²)
Temps de levage	12 s

Suspension

Avant	Suspension hydropneumatique
Arrière	Système de suspension combiné, hydropneumatique et caoutchouc

Essieux

Système	Six roues motrices
Type d'antipatinage	KTCS
Verrouillage du différentiel de type ponts croisés	Freins multi-disques à bain d'huile
Différentiel	Couple conique à denture hélicoïdale
Réduction finale	Réduction planétaire
Rapports	
Différentiel	3,063
Planétaire	6,000

Freins

Freins conformes à la norme ISO 3450	
Freins de service	Entièrement hydrauliques, refroidis à l'huile à disques multiples sur les ponts avant et central
Frein de stationnement	À disques, à ressort
Ralentisseur	Les freins sur les ponts avant et central font office de ralentisseur
Frein de secours	Activation manuelle à pédale ; Lorsque la pression hydraulique tombe sous le niveau défini, le frein de stationnement est actionné automatiquement

Pneus

Pneus de série	29.5 R25
----------------	----------

Cabine

Conforme aux normes ISO 3471 ROPS (Roll-Over Protective Structure) et ISO 3449 niveau II FOPS (Falling Object Protection Structure)

Châssis principal

Type	Articulé, à caissons à l'avant et à l'arrière, rigidifié par de solides barres
------	--

Poids

Poids à vide	32900 kg
Charge utile nominale	42,0 tonnes métriques
Poids brut du véhicule	74900 kg
Distribution de poids	
À vide	
Pont avant	59,2%
Pont central	21,7%
Pont arrière	19,1%
En charge	
Pont avant	30,4%
Pont central	36,0%
Pont arrière	33,6%

Benne

Capacité	
À ras	18,9 m ³
En dôme (2:1, SAE)	25,7 m ³
Matière (du revêtement interne) de la benne	Acier à haute résistance de catégorie 450 HB
Épaisseur (du revêtement interne) de la benne	
Fond	14 mm
Avant	7 mm
Côtés	11 mm
Zone cible	5767 × 3194 mm

Capacités de remplissage

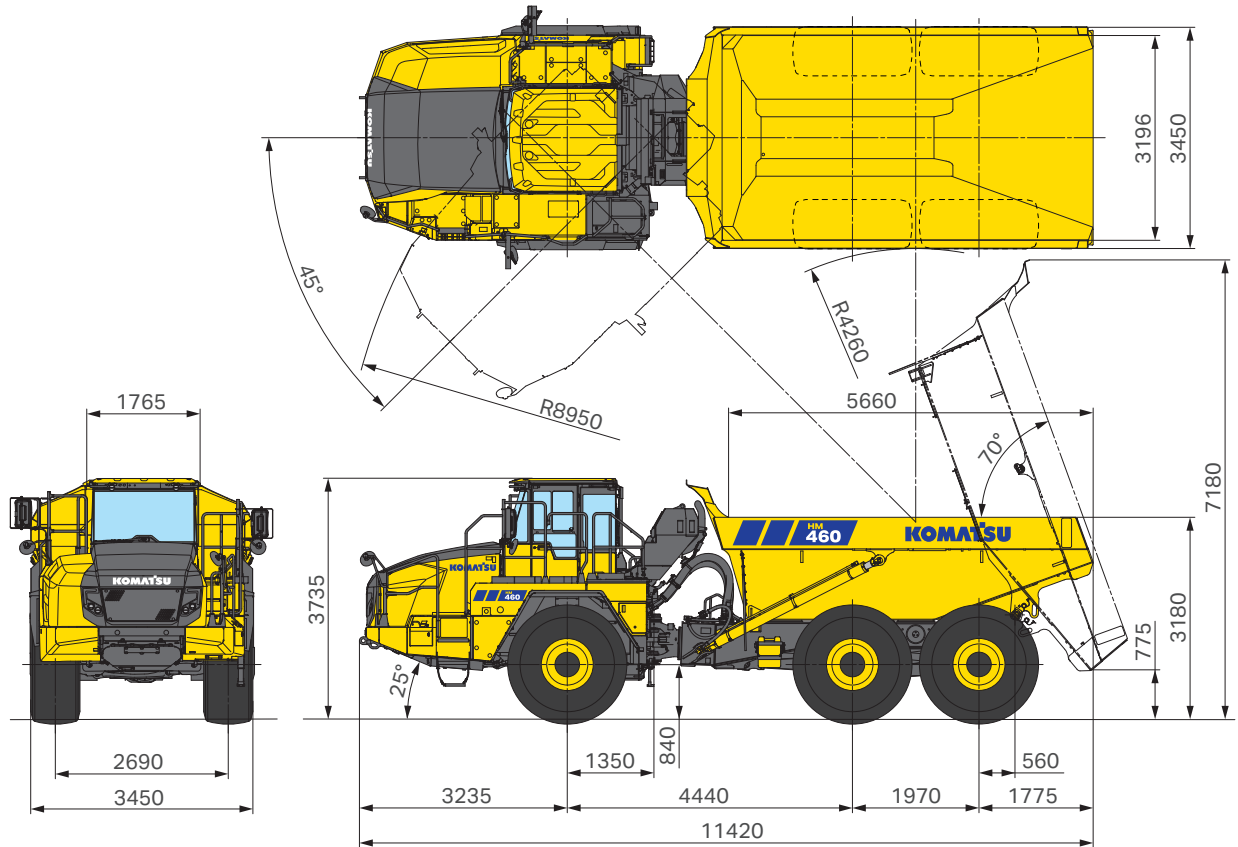
Réservoir de carburant	473,0 l
Réservoir AdBlue®	84,4 l
Huile moteur	49,0 l
Convertisseur de couple, boîte de vitesses et refroidissement du ralentisseur	89,4 l
Différentiels (total)	116,2 l
Réductions finales (total)	35,8 l
Système hydraulique	138,8 l
Suspension (total)	21,4 l
Système de refroidissement	88,0 l

Environnement

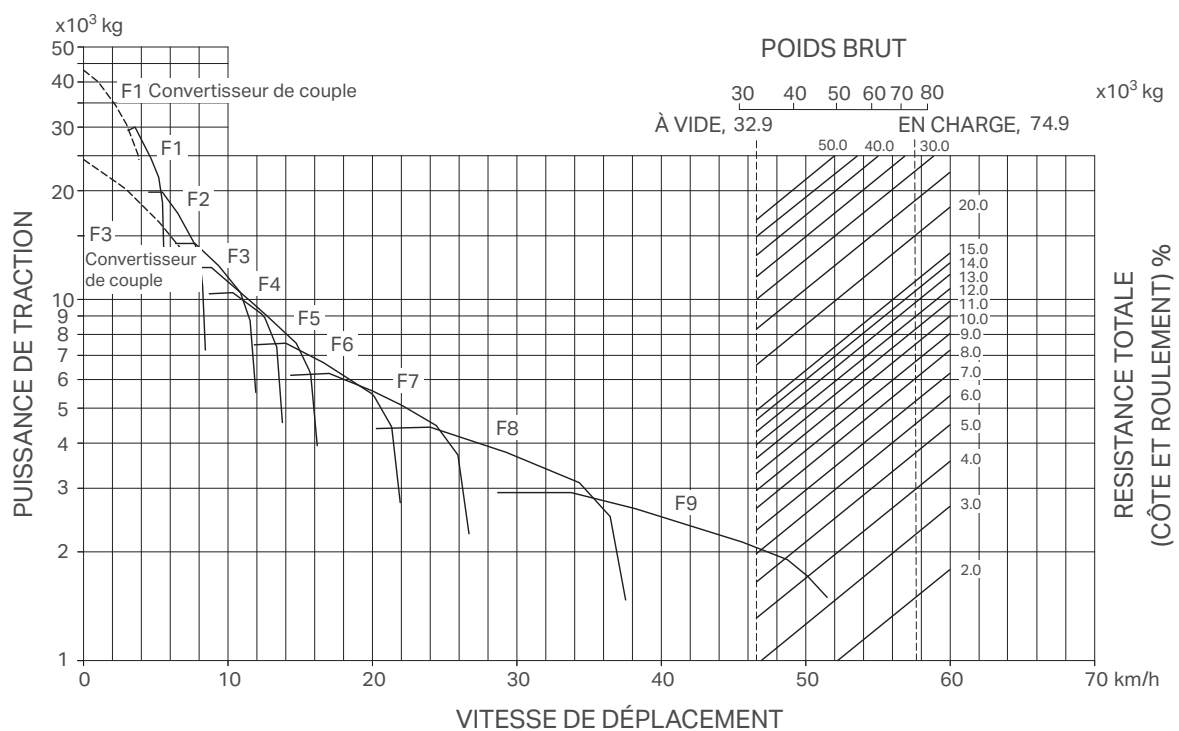
Émissions moteur	Conforme aux normes d'émission EU Stage V
Niveau de bruit, LpA bruit intérieur	72 dB(A) (test dynamique ISO 6396)
Niveaux de vibration (EN 12096:1997)	
Main/bras	≤ 2,5 m/s ² (incertitude de mesure K = 0,90 m/s ²)
Corps	≤ 0,5 m/s ² (incertitude de mesure K = 0,31 m/s ²)
Contient des gaz à effet de serre fluorés HFC-134a (PRG 1430). Quantité de gaz 1,2 kg, équivalent à 1,72 t de CO ₂ .	

Dimensions et performances

Unité : mm



Performances de déplacement (mode P)



Directives de ralentissement



	Rapport de vitesse	Pente descendante continue [%]	Pente descendante sur 600 m [%]	Vitesse [km/h]
	F1	24 ~ 38	26 ~ 40	6
	F2	17 ~ 25	19 ~ 27	9
	F3	15 ~ 17	16 ~ 19	10
	F4	13 ~ 15	14 ~ 17	12
	F5	9 ~ 13	11 ~ 15	16
	F6	8 ~ 10	10 ~ 12	23
	F7	6 ~ 8	7 ~ 10	27
	F8	4 ~ 6	5 ~ 8	39
	F9	0 ~ 4	0 ~ 6	56

* Machine en charge max. : 74 900 kg. Taille des pneus : 29.5 R25

* Pente réelle, sans tenir compte de la résistance au roulement

* La limite de vitesse varie en fonction de la résistance de la route, du changement de poids ou de température ambiante en raison de la cargaison.

Gamme de bennes

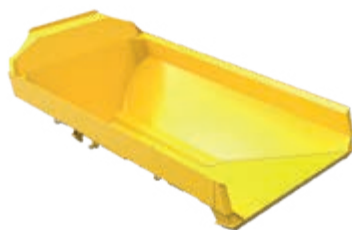
Le HM460-6 permet de choisir plusieurs types de bennes, avec des équipements optionnels adaptés aux conditions de chargement de l'utilisateur pour chaque benne. Un modèle résistant à la chaleur est également disponible pour tous les types de benne.

Benne standard

Adaptée à toutes sortes d'utilisations. Des plaques d'acier résistantes à l'usure sont installées aux endroits clés de la benne pour assurer sa durabilité.

Benne standard + hayon

Un hayon peut être installé à l'arrière de la benne standard. Cette option évite que la charge ne s'écoule à l'arrière.



Plaque de fond	Acier à haute résistance de catégorie t14 / 450 HB	—
Plaque avant	Acier à haute résistance de catégorie t7 / 450 HB	—
Plaque latérale	Acier à haute résistance de catégorie t11 / 450 HB	—
Protection	Acier à haute résistance de catégorie t7 / 450 HB	—
Capacité de benne	25,7 m ³	26,8 m ³

Notes

[illegible]

Notes

[illegible]

Équipements de série et optionnels

Moteur

Moteur Komatsu DBA127 diesel turbocompressé, injection directe à rampe commune haute pression	●
Conforme aux normes EU Stage V	●
Modes d'exploitation sélectionnables : mode puissance, mode économique	●
Filtre à air avec pré-filtre	●
Alternateur 24 V / 140 A	●
Démarrreur 11,0 kW	●
Batteries 2 × 12 V / 136 Ah	●
Carburant biodiesel, B20	●
Filtre à particules diesel Komatsu (KDPF)	●
Réduction catalytique sélective (SCR)	●

Benne

Benne (25,7 m³, charge utile 42 t)	●
Axe de sécurité	●
Points d'arrimage	●
Kit de chauffage d'échappement de la benne	●
Hayon pour la benne	○
Kit de suppression du chauffage d'échappement de la benne	○

Protections et capots

Protection moteur	●
Blindage inférieur moteur	●
Protection thermique d'échappement	●
Couvercles de prévention incendie	●
Garde-boue	●
Capot d'arbre de transmission	●
Blindage inférieur transmission	●
Verrouillage trappe carburant et capots	○

Pneus

Pneus 29.5 R25	●
Pneus 875/65 R29	○

Cabine

Cabine ROPS/FOPS parfaitement étanche avec amortissement visqueux, vitres teintées, pare-soleil à l'avant, essuie-glace avec lave-glace et balayage intermittent, essuie-glace arrière avec lave-glace	●
Siège de l'opérateur inclinable, suspension à air, ceinture de sécurité à 3 points	●
Siège formateur avec ceinture de sécurité à enrouleur à 2 points d'ancrage	●
Colonne de direction escamotable	●
Écran de contrôle de 8 pouces	●
Écran de vue arrière de 10 pouces (tactile)	●
Démarrage sans clé avec fonction d'identification de l'opérateur	●
Clé à télécommande	●
Système d'ouverture de porte depuis le sol	●
2 × prise d'alimentation 12 V et port USB, charge rapide	●
Système de commande de levage à 3 positions	●
Climatisation	●
Radio AM/FM/DAB+/Bluetooth® avec microphone mains-libres intégré	●
Porte-gobelets et porte-revues	●
Grand caisson chaud et froid	●
Compartiment à bagages et tablette de rangement	●
Tablette pour smartphone	●
Protection arrière de la cabine	●
Pare-soleil latéral et arrière	●
Siège de l'opérateur inclinable, suspension à air, ceinture de sécurité à 4 points (largeur 2 pouces)	○

Système hydraulique

Contrôle de la vitesse par ralentisseur automatique (Auto Retard Speed Control, ARSC)	●
Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé	●
Sélection automatique du rapport de vitesse au démarrage	●
Inspection des freins assistée	●
Régulateur de vitesse	●
Limitation de l'angle de déversement	●
Transmission automatique F9-R2 avec embrayage de verrouillage	●
Assistance au démarrage en côte	●
Suspensions hydropneumatiques (avant et arrière)	●
KTCS et système de verrouillage de différentiel inter-ponts	●
Système de pesage embarqué (PLM)	●
Déversement semi-automatique	●
Fonction saut de rapport (Skip-Shift)	●
Frein d'attente	●

Équipement de sécurité

Alarme de recul	●
Coupe-circuit général	●
Alarme et voyant de température du liquide de refroidissement	●
Plaques antidérapantes	●
Commutateur d'arrêt d'urgence du moteur au niveau du sol	●
Interrupteur d'arrêt secondaire du moteur	●
Ralentisseur et freins multidisques à bain d'huile entièrement hydrauliques	●
Mains courantes	●
Avertisseur sonore électrique	●
Interdiction passage au neutre en roulage	●
Frein de stationnement	●
Grille de protection pour la fenêtre arrière	●
Rétroviseurs avec chauffage	●
Système de caméra arrière	●
Avertisseur de prévention de basculement	●
Frein de secours	●
Direction de secours	●
Blocage articulaire de direction	●
Escalier (à droite) et échelle (à gauche)	●
Points d'arrimage	●
Rétroviseurs latéraux bas	●
Avertisseur de surcharge avec alarme et limitation de vitesse	●
Rappel de ceinture de sécurité avec gyrophare vert	●
Limiteur de vitesse	●

Système d'éclairage LED

Phare de travail à l'arrière, droite et gauche	●
Feux de recul	●
Feux de gabarit	●
Feux de déchargement	●
Feux antibrouillard	●
Phares avant	●
Phares à longue portée et feux de croisement	●
Feux de stop et feux arrière	●
Clignotants avec signal de danger à l'avant et à l'arrière	●
Prêt à recevoir un gyrophare jaune	●

Service et entretien

Komtrax Plus – Système de suivi à distance Komatsu	●
Programme Komatsu Care (des différences régionales s'appliquent)	●
Connecteurs de service PM	●
Disjoncteurs électriques, 24 V	●
Cales de roue légères	●
Pompe d'amorçage électrique du carburant	●
Ventilateurs hydraulique et électrique	●
Prises KOWA	●
Cabine inclinable électrique	●
Capot moteur basculable électrique	●
Boîte à outils et kit d'outils spéciaux	●

Autres équipements

Coupure automatique de l'alimentation électrique	●
Réservoir de collecte huile de refroidissement des freins	●
Arrêt différé du moteur	●
Jauge éco et conseils éco	●
Surveillance de l'inclinaison de la machine	●

Autres équipements sur demande

- équipements standards
- équipements optionnels

Votre partenaire Komatsu :

KOMATSU

[komatsu.eu](https://www.komatsu.eu)

