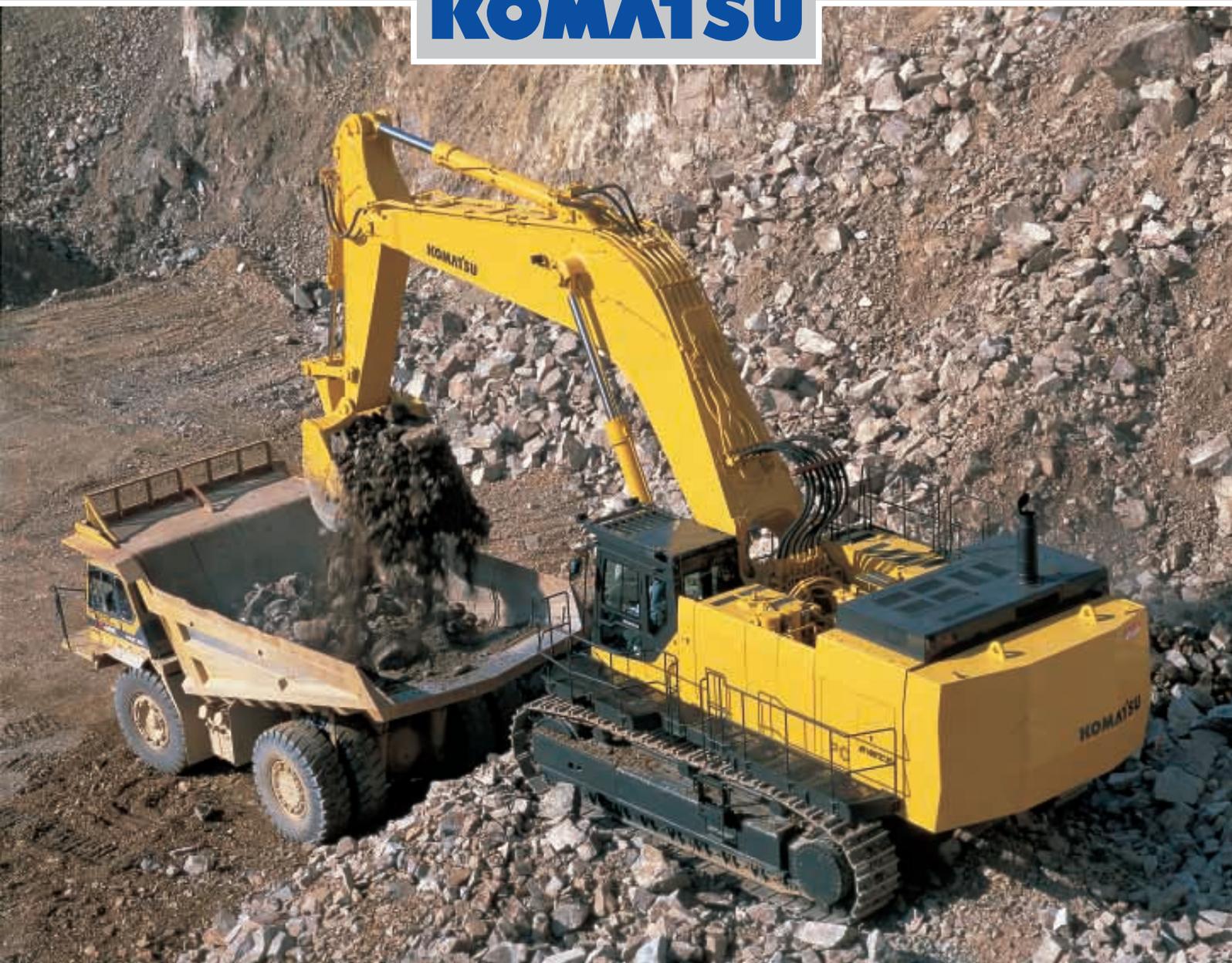


HYDRAULIKBAGGER PC1100-6 / PC1100SP-6

KOMATSU



Die Abbildungen können von der maßgeblichen Standardausrüstung abweichen.

Beste Produktivität.

Modernes Design für
höchste Qualität und
Stabilität.

Wartungsfreundlichkeit
durch optimalen Zugang
auf einer Ebene.

HYDRAULIKBAGGER

PC1100-6

PC1100SP-6

BETRIEBSGEWICHT :	PC1100-6	103.000 kg
	PC1100SP-6	104.000 kg

LÖFFELINHALT :	PC1100-6	5,0 m ³ SAE
	PC1100SP-6	6,5 m ³ SAE

2021-2025 2021-2025





Ein Bagger in der 110 Tonnen-Klasse muss im ständigen Einsatz und unter den extremsten Arbeitsbedingungen die härtesten Arbeiten verrichten. Eine solche Maschine braucht ein ideal ausgewogenes Verhältnis von Kraft, Stabilität und höchster Qualität. Diese Vorgaben erfüllt der PC1100-6 perfekt – dafür wurde er entwickelt!

Inhalt

- 4 Produktivität
- 5 Fahrkomfort
- 6 Service
- 7 Monitorsystem
- 8 Technische Daten
- 9 Arbeitsbereich
- 14 Hubkrafttabelle
- 16 Standard- und Sonderausrüstungen

PRODUKTIVITÄT

Wie alle Serie-6 Bagger, hat auch die PC1100-6 Serie Kraft und Geschwindigkeit, verbunden mit hervorragender Bedienbarkeit, um außergewöhnliche Produktivität zu leisten.

Kraftvolle Motorleistung

Der Ausgangspunkt für Produktivität ist Motorleistung. Der Dieselmotor der PC1100-6 Serie liefert mit Turbolader und Ladeluftkühler nicht nur gigantische 630 PS, sondern ist darüber hinaus auch noch effizient im Verbrauch und erfüllt alle aktuellen Vorschriften über Abgas- und Geräuschemissionen. Kraftstoffverbrauch und Geräuschpegel werden durch die automatische Drehzahlrückstellung bei Neutralstellung der Steuerhebel weiter gesenkt. Die elektronische Drehzahlregelung und der große Hubraum sichern optimale Motorleistung.

Außergewöhnliche Grabkräfte

Die hohe Motorleistung sichert im Zusammenspiel mit dem drei-Pumpen-Hydrauliksystem und den großen Zylindern kraftvolle Arbeitsspiele. Die robuste Arbeitsausrüstung ist mit zwei Löffelzylindern ausgerüstet und ermöglicht höchste Losbrechkräfte beim harten Einsatz im Fels. Entsprechend groß ist auch das Löffelvolumen – 5 m³ in der Standardversion und 6,5 m³ in der SP-Version.



Sicherheit durch Stabilität

Die Anordnung von Motor und Gegengewicht, der breite Unterwagen und ein perfekt ausgewogenes Maschinengewicht garantieren sicheres Arbeiten auch im schwierigsten Gelände. Der Fahrer fühlt sich sicher – das erhöht die Produktivität.

Schnelle Ladespielzeiten

Grabkräfte und Stabilität tragen zum schnellen und effektiven Ladespiel bei. Zusätzlich wurde viel in die Optimierung der Bedienelemente investiert. Ein perfektes Zusammenspiel von Ausleger, Stiel und Schwenkwerk ermöglichen dem Fahrer ein durchgehend schnelles und produktives Laden.

FAHRKOMFORT

Alle Faktoren, die zur Ermüdung des Fahrers beitragen könnten, wurden bei der Entwicklung berücksichtigt. Das Ergebnis ist eine Kabine, die hinsichtlich Platz und Ergonomie sowie Geräusch- und Schwingungsdämpfung neue Maßstäbe setzt.



Viel Platz und Komfort

Die Kabine bietet dem Fahrer viel Platz, großzügige Bein- und Kopffreiheit sowie ein großes Ablagefach hinter dem Sitz für persönliche Sachen. Der vielfach verstellbare Sitz und die einstellbare Steuerkonsole erlauben jedem Fahrer, seine individuell bequemste Arbeitsposition zu finden.

Ergonomische Bedienelemente

Alle Bedienelemente, vom leichtgängigen Joystick bis zum einstellbaren Monitorpanel, wurden unter ergonomischen Gesichtspunkten entwickelt. Alle wichtigen Bedienelemente sind gut sichtbar in der geeigneten Kontrolltafel eingebaut.



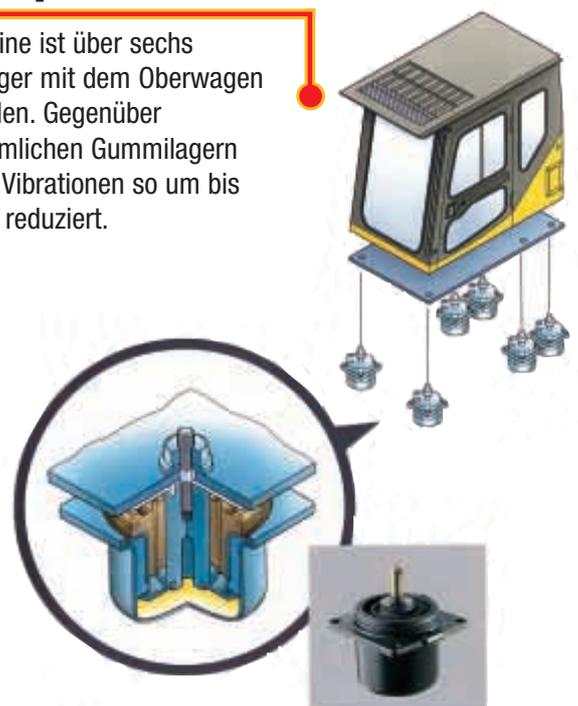
Hervorragende Sichtverhältnisse

Die Panorama-Frontscheibe erlaubt eine besonders gute Sicht nach allen Seiten. Durch das von Komatsu patentierte Scheibenwischersystem, wurde die Sicht für den Fahrer weiterhin verbessert.

Wenn der Scheibenwischer nicht benutzt wird, legt er sich auf dem Kabinenrahmen ab. So besteht keine Sichtbehinderung auf der Frontscheibe, die einfach nach oben geöffnet werden kann.

Hydrolager-gedämpfte Kabine

Die Kabine ist über sechs Hydrolager mit dem Oberwagen verbunden. Gegenüber herkömmlichen Gummilagern werden Vibrationen so um bis zu 30% reduziert.

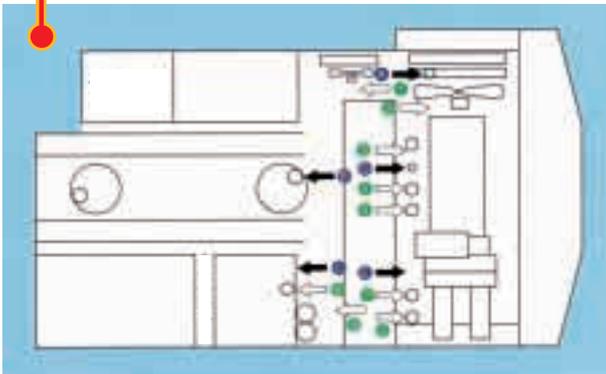


SERVICE

Ein schneller und einfacher Service, unterstützt durch ein Selbstdiagnose-System, ist die Voraussetzung für reduzierte Stillstandszeiten und Wartungskosten.

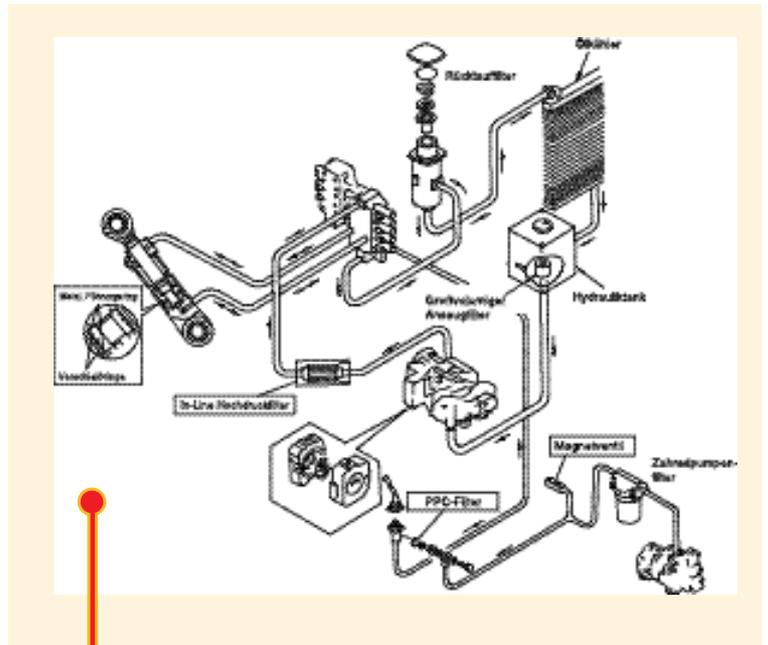
Guter Wartungszugang

Alle Servicestellen sind auf einer Ebene im Oberwagen untergebracht. Der Fahrer und das Wartungspersonal können dank großer Handläufe und breiter Trittsteige bequem auf die Maschine steigen. Die Servicestellen sind durch die weit öffnenden Türen und Abdeckungen mühelos erreichbar. Details, wie Druckmesspunkte, automatische Schmierung und Motoröl-Ablassventil runden die Wartungsfreundlichkeit ab.



→ Standard-Wartungsstellen

- ① Kühlwasser
- ② Schwenkwerksgehäuse
- ③ Hydrauliköltank
- ④ Motoröl
- ⑤ PTO-Gehäuse
- ⇄ Periodische Wartung
- ① Lüfterradlager
- ② Lüfterriemen
- ③ Korrosionswiderstand
- ④ Kraftstofffilter
- ⑤ Motorölfilter
- ⑥ Hydraulikölfilter
- ⑦ Vorsteuerkreisfilter
- ⑧ Hydraulikfilter
- ⑨ PTO-Schmierölfilter



Hydrauliksystem

Ein sauberer Hydraulikkreislauf ist durch den Einsatz eines In-Line-Hochdruckfilters am Pumpenausgang gewährleistet. Die Verwendung weiterer Filter an unterschiedlichen Stellen im Kreislauf sichert das System gegen Eindringen von Schmutzpartikeln wirkungsvoll ab. Alle Hydraulikzylinder werden mit einem metallischen Führungsring versehen, so dass die Haltbarkeit nochmals verbessert wird.



Unterwagen

Der Unterwagen wurde durch die Verwendung großer Materialstärken und verstärkter Profile optimiert; die Fahrmotoren sind zum besseren Schutz vor Beschädigungen im Laufwerksrahmen integriert.

MONITORSYSTEM

Komatsu verfügt über langjährige Erfahrung bei Computersteuerungen in Hydraulikbaggern. Das neue Kontrollsystem im PC1100-6 ist ebenso hochentwickelt wie einfach zu bedienen.

Selbstdiagnose

Das Monitorpanel beinhaltet ein hochentwickeltes Selbstdiagnose-System. Bei Fehlern, die ernsthafte Schäden an Komponenten verursachen können, wird der Fahrer sofort gewarnt, wohingegen kleinere Probleme im System gespeichert und zu einem späteren Zeitpunkt, beispielsweise bei der Wartung, abgerufen werden können. Dieses ermöglicht eine überaus schnelle Lokalisierung und Beseitigung von Fehlern. Darüber hinaus wird die kontinuierliche Überwachung der Maschine durch die Monitoranzeige aller wichtigen Betriebsdaten, wie z.B. der Motordrehzahl oder der Pumpendrucke erleichtert.

- A Kühlwassertemperatur
- B Kraftstoffanzeige
- C Betriebsarten
- D Schwerlast Hub-Modus
- E Automatische Drehzahlrückstellung
- F Fahrgeschwindigkeit
- G Schwenkpriorität



Drei Ausleger-Betriebsarten

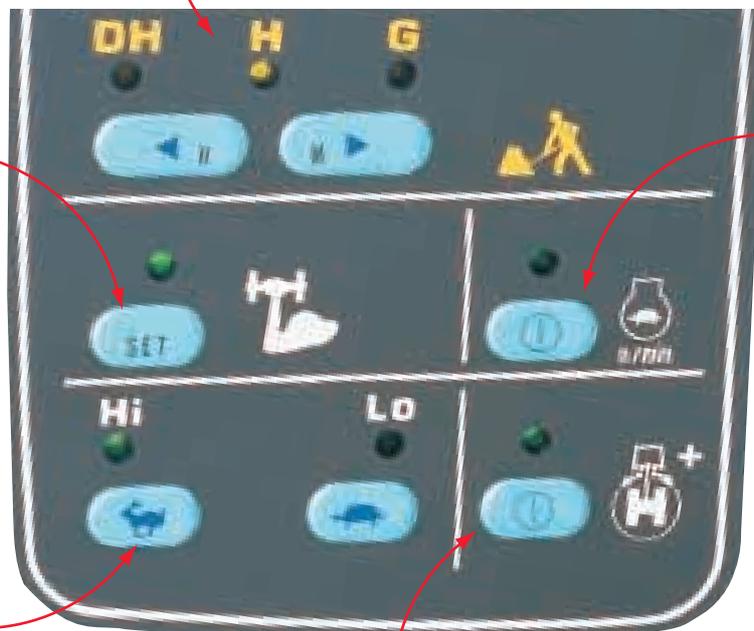
Drei Ausleger-Betriebsarten stehen zur Wahl: Schwerlast, Normal und Feinsteuerung. Bei "Schwerlast" steht der Arbeitshydraulik 100% der Motorleistung für höchste Produktivität zur Verfügung. In der Betriebsart "Normal" erhalten die Pumpen 90% und bei "Feinsteuerung" 70% der Motorleistung. Durch den Schwerhub-Modus kann die Leistung kurzfristig um 10% erhöht werden.

Schwerlast Hub-Modus

Beim Anheben besonders schwerer Lasten wird durch Druckerhöhung eine um 10% gesteigerte Hubleistung erreicht.

Fahrgeschwindigkeit

Zwei vollautomatische Fahrstufen stehen zur Verfügung. Beim Aufwärtsfahren von steilen Steigungen wird automatisch von Schnell auf Langsam umgeschaltet. Die langsame Stufe kann manuell arretiert werden, beispielsweise zum sicheren Bergabfahren oder zum gefühlvollen Manövrieren.



Automatische Drehzahlrückstellung

Wenn diese Funktion aktiviert ist und sich die Steuerhebel einige Sekunden in Neutralstellung befinden, wird die Motordrehzahl auf Leerlaufdrehzahl abgesenkt.

Schwenkpriorität

Bei eingeschalteter Schwenkpriorität wird die Schwenkfunktion gegenüber der Auslegerfunktion bevorzugt, so dass 180°-Ladespiele wesentlich vereinfacht werden. Ist die Schwenkpriorität abgeschaltet, werden beide Funktionen gleich stark berücksichtigt und ermöglichen einfache Ladespiele über einen Winkel von 90°.



MOTOR

Modell Komatsu SAA6D170
Typ 4-Takt, luftgekühlt, Overhead-Ventil, Direkteinspritzung
Ansaugung Turbolader mit Ladeluftkühlung
Anzahl der Zylinder 6
Bohrung 170 mm
Hub 170 mm
Hubraum 23,15 l
Schwungradleistung
 (Din 6270 NET) 630 PS **463 kW** bei 1800 U/min
 (SAE J1349) 620 PS **456 kW** bei 1800 U/min
Drehzahlregelung alle Drehzahlen, elektronisch

HYDRAULIKSYSTEM

Typ E-OLSS (Elektronisches Load-Sensing-System im offenen Kreislauf)
Anzahl der wählbaren Betriebsarten 3
Pumpen 2 Verstellpumpen für Ausleger-, Stiel- und Löffelzylinder
 1 Verstellpumpe für den Schwenkantrieb
Max. Fördermenge 2 x 494 l/min + 1 x 600 l/min
Fördermenge gesamt 1588 l/min
Einstellung der Überdruckventile:
Arbeitsausrüstung 320 kg/cm²
Fahrertrieb 350 kg/cm²
Schwenkantrieb 275 kg/cm²
Vorsteuerkreis 30 kg/cm²
Hydraulikzylinder:
(Zylinderanzahl - Bohrung x Hub)
Ausleger 2-225 mm x 2390 mm
Löffelstiel 1-250 mm x 2435 mm
Löffel PC1100: 2-160 mm x 1825 mm
 PC1100SP: 2-160 mm x 1950 mm

FAHREN UND LENKEN

Die Lenk- und Fahrbewegungen werden entweder mit Bedienungshebeln oder Fußpedalen gesteuert. Beim Drücken beider Hebel (oder Pedale) bewegt sich der Bagger vorwärts, beim Zurückziehen bewegt er sich rückwärts. Steht ein Hebel (oder Pedal) in Neutralstellung und ein Hebel in Vorwärtsstellung, dreht sich der Bagger um die stehende Kette. Wird ein Hebel vorgedrückt und der andere Hebel zurückgezogen, dreht sich der Bagger auf der Stelle.

KABINE

Lärmisolierte Allwetter-Stahlkabine mit Sicherheitsglas, abschließbarer Tür, 2 Scheibenwischer, elektrischer Hupe, Innenbeleuchtung, vielfach einstellbaren, gepolsterten Fahrersitz, Monitorsystem und Anzeigen.

Arbeitsbereich und Abmessungen

Modell	PC1100					PC1100SP	
	Standard 9,1 m					SP 7,8 m	
	Standard		Mittel		Lang	SP	
Löffelstiel	3,4 m	*3,4 m	4,5 m	*4,5 m	5,7 m	3,4 m	
Löffel	Schmal 3,4 m ³	—	—	○	—	●	—
	Schmal 4,0 m ³	○	—	●	—	△	—
	*Schmal 4,0 m ³	—	○	—	●	—	—
	Standard 5,0 m ³	●	—	△	—	—	—
	*Standard 5,0 m ³	—	●	—	△	—	—
	Breit 6,5 m ³	—	—	—	—	—	●
*Breit 6,5 m ³	—	—	—	—	—	●	

* verstärkt

● Standardeinsätze
 △ leichte Einsätze, Schüttgewicht bis 1,5 t/m³

FAHRANTRIEBE

Vollhydrostatischer Antrieb 1 Fahrmotor mit Planetenuntersetzungsgetriebe je Seite
Max. Zugkraft 70000 kg
Max. Fahrgeschwindigkeit (hoch) 3,2 km/h
Max. Fahrgeschwindigkeit (niedrig) 2,1 km/h
Betriebsbremse hydraulisch
 Automatische Bremsbetätigung bei Neutralstellung der Steuerhebel
Feststellbremse Lamellenbremse im Ölbad, hydraulisch verbunden mit Fahr-/Lenksystem

LAUFWERK

Bodenplattenbreite 700 mm
Anzahl der Bodenplatten 48 je Seite
Anzahl der Stützrollen 3 je Seite
Anzahl der Laufrollen 8 je Seite
Bodendruck 1,34 kg/cm²

KÜHL- UND SCHMIERMITTEL

Kraftstofftank 1360 l
Kühler 141 l
Motor 51 l
Endantrieb (je Seite) 22 l
Schwenkantrieb (je) 21,5 l
Hydrauliköl (Tankinhalt) 670 l
PTO 13,5 l

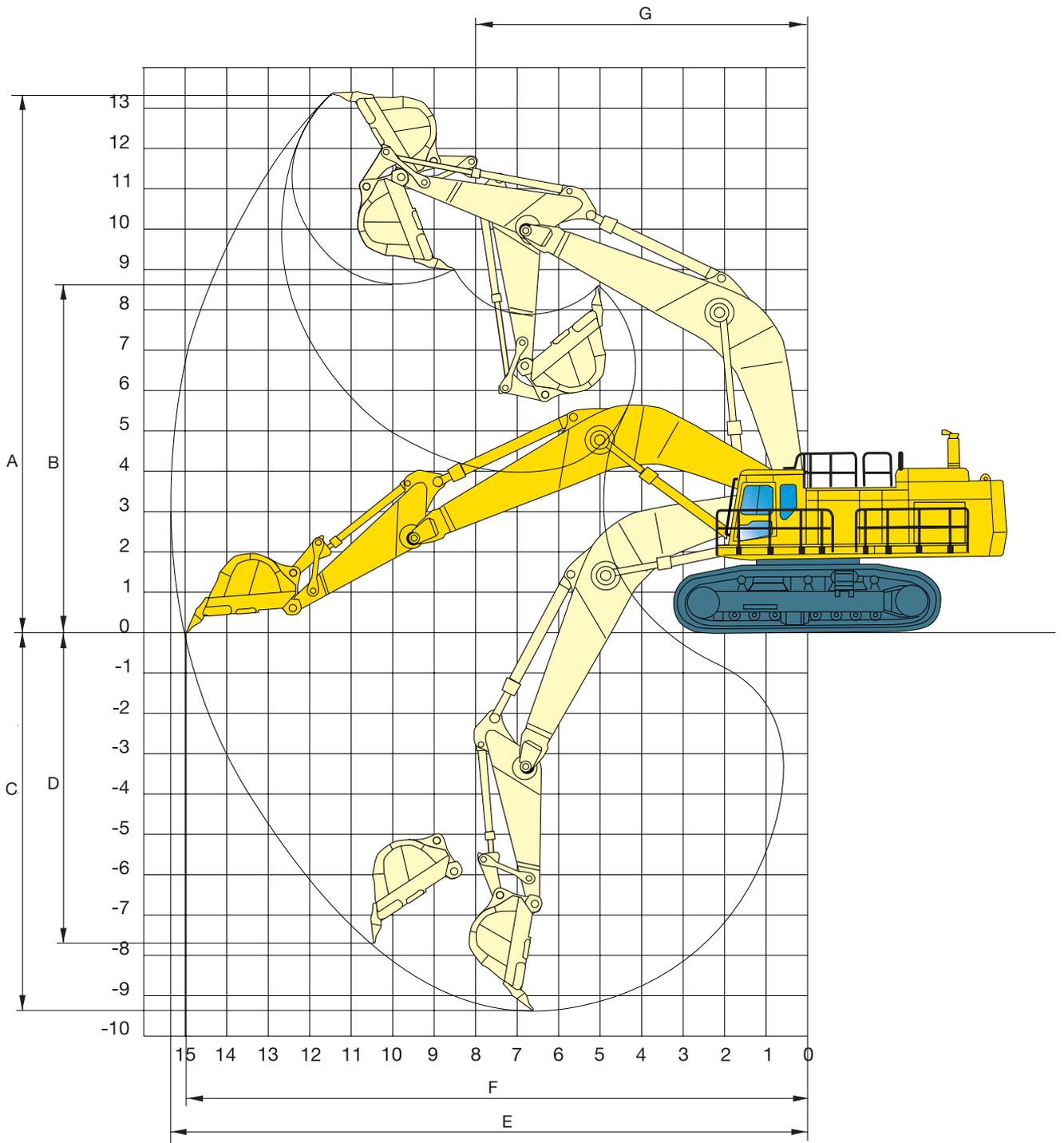
BETRIEBSGEWICHT

PC1100: Betriebsgewicht, inkl. 9100 mm Monoblock-Ausleger, 3400 mm Löffelstiel, Tieflöffel 5,0 m³ SAE gehäuft, 700 mm Zweisteg-Bodenplatten, Fahrer, Schmiermittel, Kühlmittel, vollem Kraftstofftank und der Standardausrüstung 103000 kg

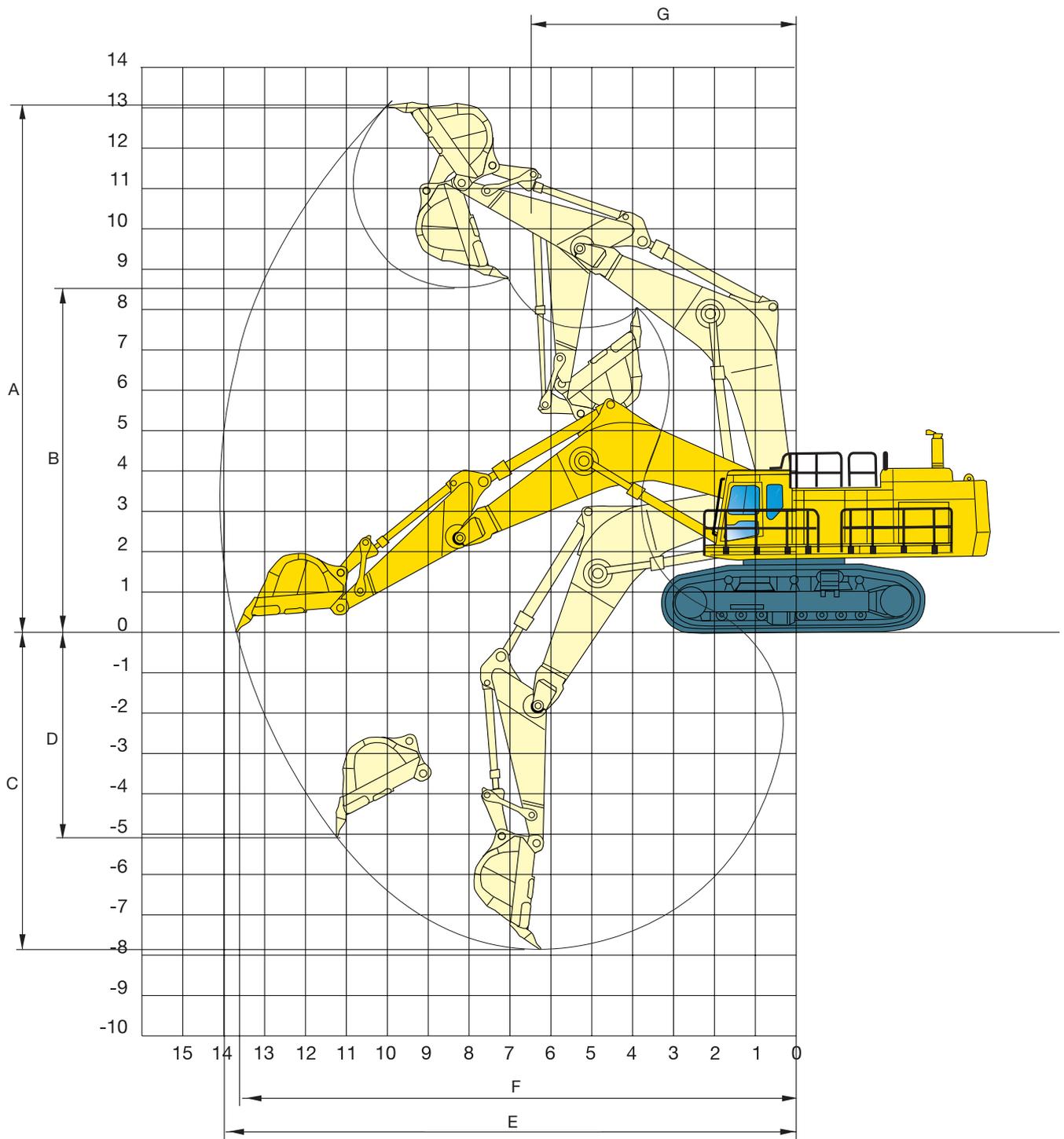
PC1100SP: Betriebsgewicht, inkl. 7800 mm Monoblock-Ausleger, 3400 mm Löffelstiel, Tieflöffel 6,5 m³ gehäuft, 700 mm Zweisteg-Bodenplatten, Fahrer, Schmiermittel, Kühlmittel, vollem Kraftstofftank und der Standardausrüstung 104000 kg

SCHWENKWERK

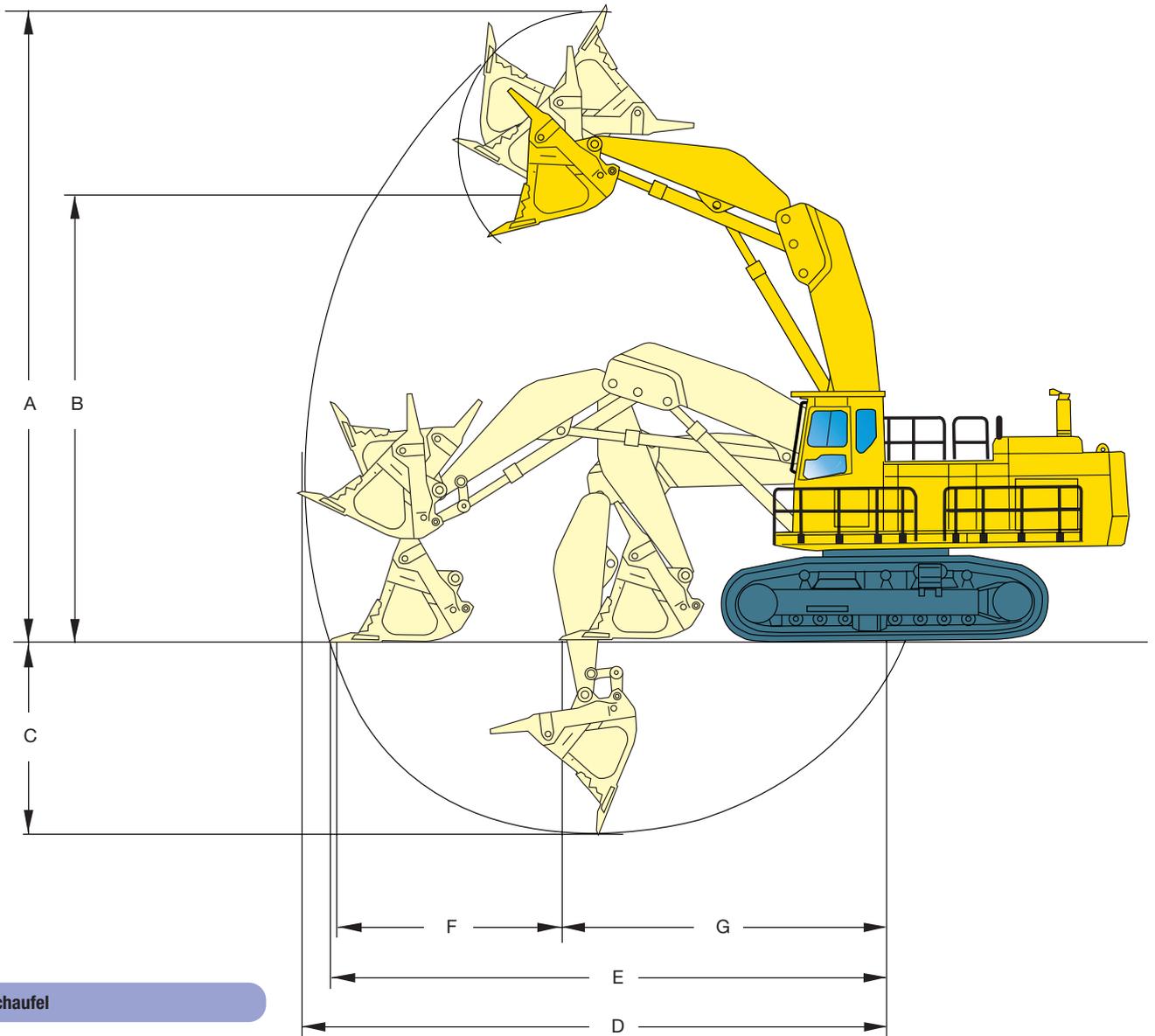
Zwei Hydraulikmotoren mit doppeltem Planetenuntersetzungsgetriebe. Automatische Betätigung der Lamellenbremse bei Neutralstellung der Arbeitsgerätehebel.
 Schwenkgeschwindigkeit 5,8 U/min



Stiellänge		Standard	Mittel	Lang
A	Max.. Einstechhöhe	13400 mm	13490 mm	13910 mm
B	Max. Ausschütthöhe	8670 mm	9000 mm	9440 mm
C	Max. Grabtiefe	9350 mm	10440 mm	11590 mm
D	Max. senkrechte Grabtiefe	7610 mm	8490 mm	9480 mm
E	Max. Reichweite	15350 mm	16340 mm	17450 mm
F	Max. Reichweite in der Standebene	15000 mm	16000 mm	17130 mm
G	Min. Schwenkradius	7965 mm	7990 mm	8150 mm
	Losbrechkraft (Löffelzylinder)	43000 kg / 422 kN	43000 kg / 422 kN	35000 kg / 343 kN
	Reißkraft (Stielzylinder)	40000 kg / 392 kN	33300 kg / 327 kN	28700 kg / 282 kN



Stiellänge		SP
A	Max. Einstechhöhe	13000 mm
B	Max. Ausschütthöhe	8450 mm
C	Max. Grabtiefe	7900 mm
D	Max. senkrechte Grabtiefe	5025 mm
E	Max. Reichweite	14070 mm
F	Max. Reichweite in der Standebene	13670 mm
G	Min. Schwenkradius	6415 mm
	Losbrechkraft (Löffelzylinder)	48000 kg / 471 kN
	Reißkraft (Stielzylinder)	40000 kg / 392 kN



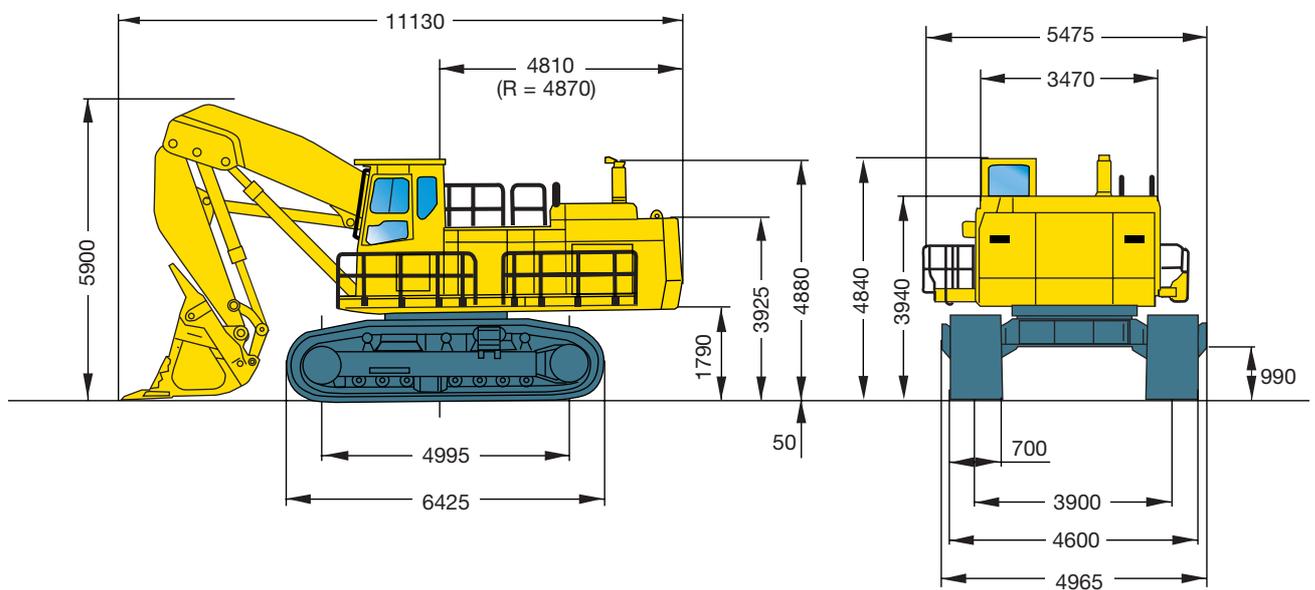
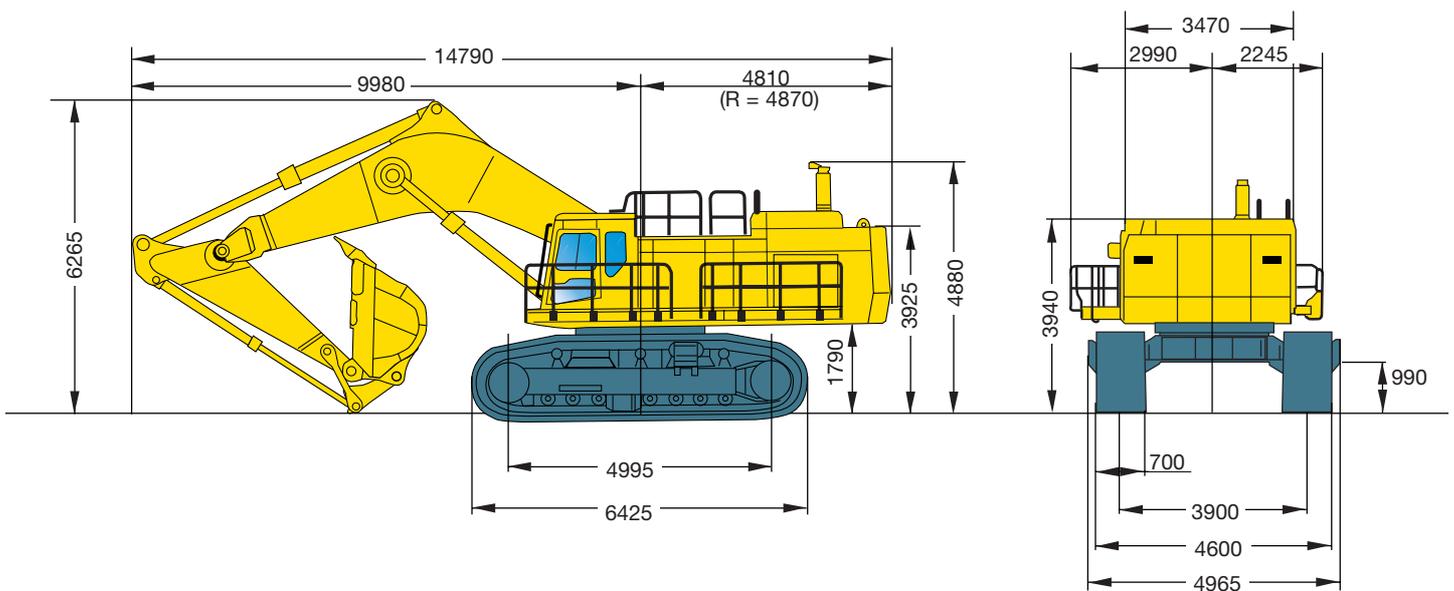
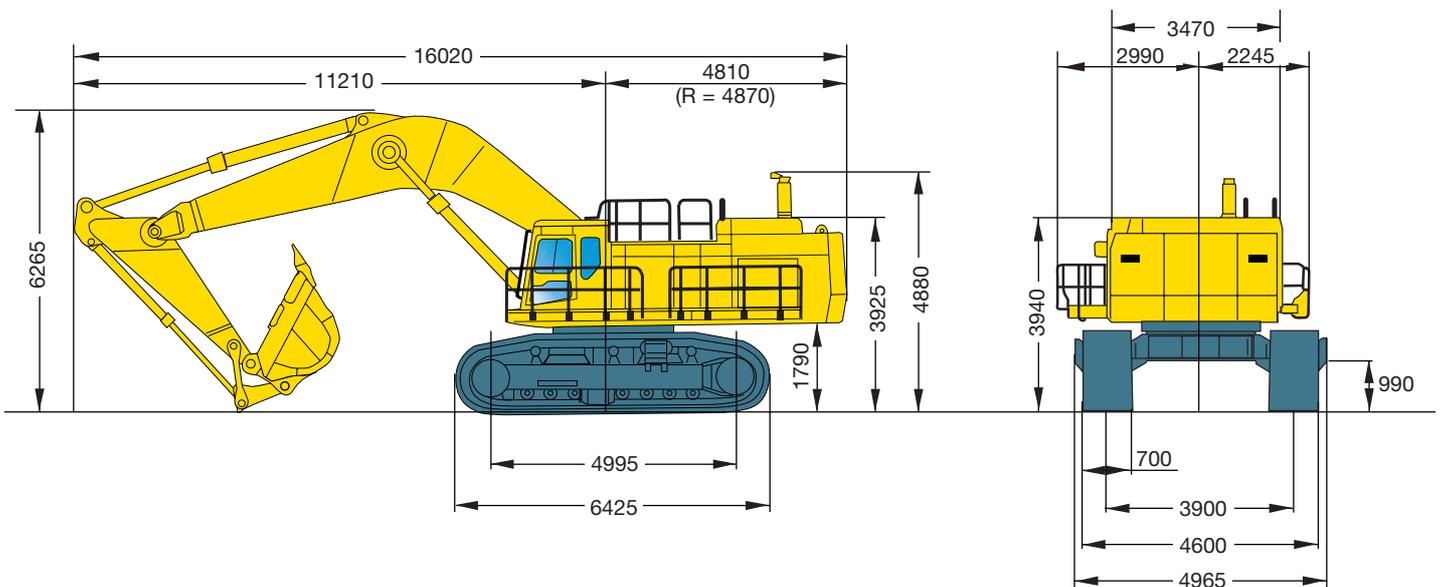
Klappschaufel

Schnittbreite	mm	2450	2650
Inhalt nach SAE	m ³	6,0	6,5
Gewicht	kg	9900	9070
Panzerstufe		III	I

Stiellänge

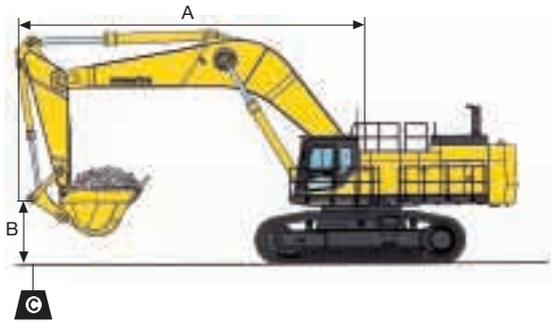
Klappschaufel

A	Max. Einstechhöhe	12400 mm
B	Max. Ausschütthöhe	8790 mm
C	Max. Grabtiefe	3650 mm
D	Max. Reichweite	11400 mm
E	Max. Reichweite in der Standebene	11020 mm
F	Planierweg	4700 mm
G	Min. Reichweite auf Standebene	6320 mm
	Max. Losbrechkraft	574 kN
	Max. Vorschubkraft	549 kN



PC1100-6

- 9100 mm Ausleger
- 5,0 m³ Löffel SAE gehäuft
- 700 mm mit Zweisteg-Bodenplatten



L – Stiellänge 3400 mm

A – Ausladung

B – Lasthakenhöhe

– Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkslängsrichtung

– Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung

– Zulässige Last bei größter Ausladung

SCHWERLAST HUB-MODUS “AUS”

B \ A				12,2 m		10,7 m		9,1 m		7,6 m		6,1 m		4,6 m	
9,1 m	kg	*15200	*15200			*15500	*15500								
7,6 m	kg	*15400	13750			*16200	*16200	*18000	*18000						
6,1 m	kg	*15850	12300			*17300	16400	*19950	*19950	*24400	*24400				
4,6 m	kg	15150	11450	15750	11950	*18600	15750	*22050	20700	*27850	27750				
3,0 m	kg	14650	11000	15400	11600	19700	15050	*23900	19600	*30550	26050				
1,5 m	kg	14700	11000	15100	11300	19150	14500	23500	17650	*32150	24950				
0 m	kg	15250	11450			18750	14150	22750	16950	32550	24500				
-1,5 m	kg	16500	12400			18650	14050	22750	16950	*32250	24400	*40650	35600		
-3,0 m	kg	18800	14200			18850	14250	24150	18300	*30750	24650	*38350	36200	*39300	*39300
-4,6 m	kg	*20200	17550					*21950	18800	*27850	25300	*34600	*34600	*42600	*42600
-6,1 m	kg	*20200	*20200							*21900	*21900	*28150	*28150		

SCHWERLAST HUB-MODUS “EIN”

B \ A				12,2 m		10,7 m		9,1 m		7,6 m		6,1 m		4,6 m	
9,1 m	kg	*17200	16100			*18000	17200								
7,6 m	kg	*17350	13750			*18750	16950	*20700	*20700						
6,1 m	kg	16150	12300			-20050	16400	*22950	21900	*27900	*27900				
4,6 m	kg	15150	11450	15750	11950	20400	15750	*25350	20700	*31850	27750				
3,0 m	kg	14650	11000	15400	11600	19700	15050	25550	19600	34200	26050				
1,5 m	kg	14700	11000	15100	11300	19150	14500	23500	17650	33050	24950				
0 m	kg	15250	11450			18750	14150	22750	16950	32500	24500				
-1,5 m	kg	16500	12400			18650	14050	22750	16950	*32450	24400	*46450	35600		
-3,0 m	kg	18800	14200			18850	14250	24150	18300	32750	24650	*43900	36200	*43550	*43550
-4,6 m	kg	23050	17550					24700	18800	*32050	25300	*39700	37150	*48850	*48850
-6,1 m	kg	*23500	*23500							*25450	*25450	*32550	*32550		

* Lastbegrenzung durch Hubkraft nicht durch Kipplast.

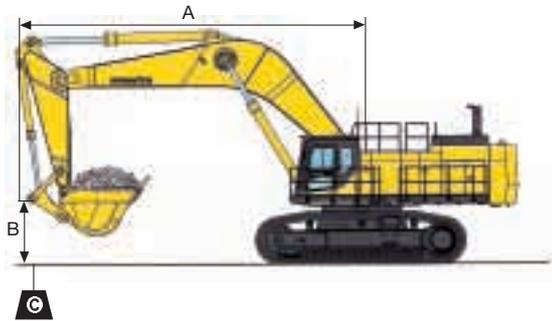
Werte gemäß SAE-Standard J1097.

Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast.

Änderungen der technischen Daten bleiben vorbehalten.

PC1100SP-6

- 7800 mm Ausleger
- 6,5 m³ Löffel SAE gehäuft
- 700 mm Zweisteg-Bodenplatten



L – Stiehlänge 3400 mm

A – Ausladung

B – Lasthakenhöhe

– Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkslängsrichtung

– Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung

– Zulässige Last bei größter Ausladung

SCHWERLAST HUB-MODUS “AUS”

B \ A				12,2 m		10,7 m		9,1 m		7,6 m		6,1 m		4,6 m	
9,1 m	kg	*12650	*12650					*17950	*17950						
7,6 m	kg	*12600	*12600					*20500	*20500						
6,1 m	kg	*13050	*13050			*17050	15850	*21950	*21950	*25950	*25950	*32850	*32850		
4,6 m	kg	*13950	*13950			20150	15450	*23700	21100	*29050	*29050	*38450	*38450		
3,0 m	kg	*15300	13450			19650	15000	*25300	20150	*31650	27600	*42550	39550		
1,5 m	kg	*17350	13500			19200	14550	25350	19350	31250	24100	*44100	37800		
0 m	kg	18850	14200			18950	14300	24800	18850	31050	23050	*43600	37100		
-1,5 m	kg	20900	15800					24650	18700	*30100	23100	*41300	37100	*43400	*43400
-3,0 m	kg	*21350	18950					*21400	19000	*27600	24250	*36900	*36900	*46650	*46650
-4,6 m	kg	*20300	*20300							*21450	*21450	*29250	*29250	*36700	*36700
-6,1 m	kg														

SCHWERLAST HUB-MODUS “EIN”

B \ A				12,2 m		10,7 m		9,1 m		7,6 m		6,1 m		4,6 m	
9,1 m	kg	*14450	*14450					*20250	*20250						
7,6 m	kg	*14400	*14400					*23500	22700						
6,1 m	kg	*14900	*14900			*19250	15850	*25200	22000	*29550	*29550	*37100	*37100		
4,6 m	kg	*15850	14000			20150	15450	*27150	21100	*33050	29250	*43550	42650		
3,0 m	kg	*17300	13450			19650	15000	26200	20150	35950	27600	*48250	39550		
1,5 m	kg	17900	13500			19200	14550	25350	19350	32200	24100	*50100	37800		
0 m	kg	18850	14200			18950	14300	24800	18850	31050	23050	*49550	37100		
-1,5 m	kg	20900	15800					24650	18700	31100	23100	*47050	37100	*48150	*48150
-3,0 m	kg	*24750	18950					*24800	19000	*31900	24250	*42200	37600	*53300	*53300
-4,6 m	kg	*23700	*23700							*25000	*25000	*33750	*33750	*42250	*42250
-6,1 m	kg														

* Lastbegrenzung durch Hubkraft nicht durch Kipplast.

Werte gemäß SAE-Standard J1097.

Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast.

Änderungen der technischen Daten bleiben vorbehalten.

HYDRAULIKBAGGER PC1100-6 / PC1100SP-6



STANDARDAUSRÜSTUNG

Standard- und Sonderausrüstungen können sich von Land zu Land unterscheiden. Fragen Sie Ihren zuständigen Komatsu-Händler.

Motor

- Motor, Komatsu SAA6D170E
- Lichtmaschine, 50 A
- Automatische Drehzahlrückstellung
- Batterien, 2x12 V, 170 Ah
- Anlasser, 2x7,5 kW

Fahrerhaus

- Klimaanlage
- gefederter Fahrersitz
- geräuschisolierte Kabine
- Kabine in Standardhöhe
- Bodenmatte
- Druckluft-Warnhorn

- Scheibenwischer mit Pausenschaltung
- Ablagefach
- Sicherheitsgurt
- Sonnenschutz für Dachluke
- schwenkbares Monitorsystem - mit Betriebsarten- und Schwerhub-Auswahl und mit Wartungsmonitor
- Rückspiegel (rechts/links)

Beleuchtung

- Arbeitsscheinwerfer, Standard (zwei am Ausleger, einer am Rahmen)

- Stufenbeleuchtung mit Zeitschaltung

Unterwagen

- Laufrollenschutz mit zusätzlichen Führungsschienen
- 700 mm Zweisteg-Bodenplatten

Schutz & Abdeckungen

- Drehkranzabdeckung

Hydrauliksystem

- E-OLSS (Elektronisches Load-Sensing-System im offenen Kreislauf)
- Hochdruck-In-Line Filter

Sonstiges

- Laufsteg mit Handläufen

- Werkzeugsatz
- PM-Prüfanschlüsse
- Ersatzteile für erste Wartung
- "Shockless"-Auslegerbetrieb
- Schwenkpriorität
- 2 Ausleger-Betriebsarten
- Vandalismusschutz

SONDERAUSRÜSTUNGEN

Fahrerhaus

- Frontschutz Kabine
- FOPS
- Heizung
- Radio, AM/FM

Beleuchtung

- Arbeitsscheinwerfer, vorn (zwei am Fahrerhaus)

Unterwagen

- Laufrollenschutz, volle Länge (für Steinbrucheinsätze)
- 1000 mm Zweisteg-Bodenplatten

Löffel

- Große Auswahl an Komatsu-Löffeln

Sonstiges

- Abdeckblech für Unterwagen

- Heavy-Duty-Schutz für Drehkranz
- Fahralarm
- Felsschutz für Kettenlaufwerk
- Lichtmaschine, 90 A
- Zentralschmierung
- Batterien, 2x12 V, 200 Ah
- Feuerlöscher
- Verbandkasten

- Anlasser, 2x11 kW
- Wasserabscheider
- Kabinenerhöhung

KOMATSU

**Komatsu Europe
International N.V.**

Mechelsesteenweg 586
B 1800 VILVOORDE (BELGIUM)

Tel. (32)2/255 24 11
Fax (32)2/252 19 81