

# KOMATSU

PC  
1250



PC1250SP-7

PC1250-7

HYDRAULIKBAGGER

**MOTORLEISTUNG**

485 kW / 659 PS @ 1.800 rpm

**BETRIEBSGEWICHT**

106.700 - 109.500 kg

**TIEFLÖFFELVOLUMEN**

3,4 - 6,7 m<sup>3</sup>

**KLAPPSCHAUFELVOLUMEN**

6,5 m<sup>3</sup>

# AUF EINEN BLICK



## Höchste Produktivität

- **Höchste Grabkräfte:**  
Klassenbeste Reiß- und Losbrechkraft.
- **Klassengrößtes Löffelvolumen:**  
Einfaches Laden dank großer Öffnung und flachem Löffelboden.
- **Schnelle Arbeitshydraulik:**  
Der leistungsstarke Motor des PC1250-7 ermöglicht höchste Hydraulikleistungen für schnelle Ladespiele und enorme Produktivität.
- Bis zu 13% weniger **Kraftstoffverbrauch** in der Economy-Betriebsart.

## Langlebig und extrem zuverlässig

- **Ausleger und Stiel** wurden verstärkt; größere Materialquerschnitte und verbesserte Schweißtechniken verbessern die Belastbarkeit.
- **Zwei Betriebsarten für den Ausleger:**  
Auf Knopfdruck maximale Kraft oder sanfte Arbeitsbewegungen.
- **Stoßfreie Auslegersteuerung:**  
Beim Stoppen des Auslegers werden weniger Vibrationen auf die Maschine übertragen.
- Geschützt verlegte **Hydraulikleitungen** am Auslegerfuß erhöhen Haltbarkeit und Zuverlässigkeit.

## Umweltfreundlich

- **Komatsu-Niederemissionsmotor:**  
Der kraftvolle Komatsu SAA6D170E-3 mit Turbolader und Ladeluftkühlung liefert 485 kW **660 PS**. Die Abgasnormen der EU Stufe II werden ohne Leistungsverluste erfüllt.

### MOTORLEISTUNG

485 kW / 659 PS

### BETRIEBSGEWICHT

106.700 - 109.500 kg

### TIEFLÖFFELVOLUMEN

3,4 - 6,7 m<sup>3</sup>

### KLAPPSCHAUFELVOLUMEN

6,5 m<sup>3</sup>

## Großes, komfortables Fahrerhaus

- Viskosedämpfer für geringe Lärm- und Vibrationspegel.
- Großes Fahrerhaus mit schmalen Säulen für optimale Sicht.
- Großvolumige Klimaanlage (Option).  
Die Überdruckkabine verhindert wirkungsvoll das Eindringen von Staub.



## Einfache Wartung

- Verlängerte Serviceintervalle für Motoröl, Motorölfilter und Hydraulikfilter.
- Große Wartungsplattform mit Handläufen: Einfacher und sicherer Zugang zu Motor und Hydraulikkomponenten

## Modernstes Monitorsystem

- Der Maschinenzustand wird permanent vom Equipment Management Monitoring System (EMMS) überwacht.
- Zwei Betriebsarten mit Schwerhubmodus sichern maximale Produktivität.

- **Geschützter Hydraulikölkreislauf:**  
Das Hydrauliksystem verfügt mit In-Line Hochdruckfiltern für jede Pumpe über den bestmöglichen Schutz.
- **Robuste Schutzvorrichtungen** für die Fahrmotoren.
- **Zuverlässige Elektronik:**  
Alle Komponenten, wie Controller, Steckverbinder oder Sensoren, sind speziell für den PC1250 entwickelt und getestet worden.



# HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT

## Höchste Produktivität bei geringem Verbrauch

### Motor

Der PC1250-7 bezieht seine außergewöhnliche Leistung vom Komatsu SAA6D170E-3 Motor. Mit seinen 485 kW (659 PS) ermöglicht er höchste Hydraulikleistung.

Zusätzlich ist der Kraftstoffverbrauch in der Economy-Betriebsart um 13% reduziert.

Der Motor entspricht den europäischen Abgasvorschriften der Stufe II. Geringere Betriebsgeräusche für einen besseren Fahrkomfort.

### Große Löffelkapazität

Diese Maschinenklasse zeichnet sich durch eine enorme Löffelkapazität aus. Dank seiner großen, flachen Öffnung lässt sich der Löffel einfach beladen.

### Größere Stabilität der Maschine

Das Schwerpunktzentrum der Maschine wurde nach hinten verlagert und das 18-Tonnen-Gegengewicht sichert beste Stabilität bei maximaler Produktivität und Hubkraft.

### Weitere Vorteile

- Hohe Grabkraft
- Hohe Zugkraft
- Schnelle Ladespielzeiten
- Hohe Kapazität im Kraftstofftank (2.750 Liter)



## Betriebsartenwahl

### Hydraulik

Das einmalige 3-Pumpen-System ermöglicht geschmeidige, gleichzeitige Bewegungen des Arbeitsgeräts. Das OLSS (Open Center Load Sensing System) steuert alle drei Pumpen gleichzeitig für optimale Effizienz und reduziert Hydraulikverlust während des Betriebs.

### Active- und Economy-Betriebsart

Der PC1250-7 Hydraulikbagger ist mit zwei Einsatzbetriebsarten ausgestattet. Jede Betriebsart passt dabei Motordrehzahl, Hydraulikpumpen und Systemdruck an den jeweiligen Einsatz an. Der Fahrer kann damit flexibel die Leistung des Arbeitsgeräts dem Einsatz anpassen.

Betriebsart	Modus	Vorteil
A	Active	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Max. Leistung/Kraft</li> <li>• Schnelle Arbeitsspiele</li> </ul>
E	Economy	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gute Arbeitsspiele</li> <li>• Geringer Kraftstoffverbrauch</li> </ul>

Zwei Einsatzbetriebsarten

Hub-Betriebsart

### Hub-Betriebsart

Die Hub-Betriebsart bietet eine um ca. 10% gesteigerte Hubkraft des Auslegers bei Felsumschlag und schweren Hubarbeiten.

### Zwei Betriebsarten für den Ausleger

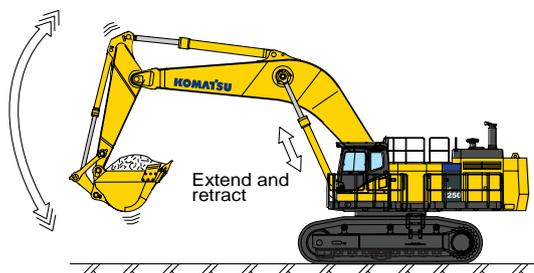
Eine sanfte Betriebsart für die Aufnahme von gesprengtem Fels oder Arbeiten am Hang. Eine Betriebsart für maximale Kraft, wenn höchste Grabkraft gefordert ist.

### Schwenkpriorität

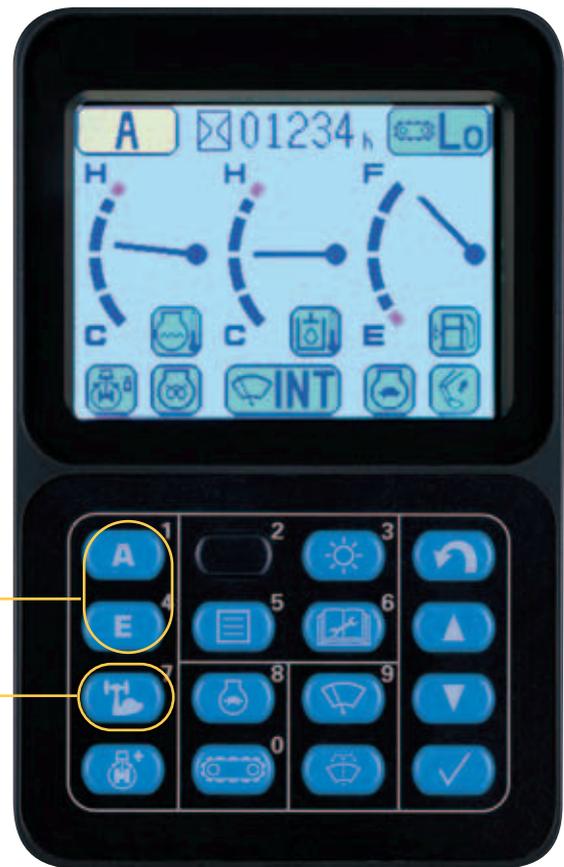
Bei eingeschalteter Schwenkpriorität wird die Schwenkfunktion gegenüber der Auslegerfunktion bevorzugt, so dass 180°-Ladespiele wesentlich vereinfacht werden. Ist die Schwenkpriorität abgeschaltet, werden beide Funktionen gleich stark berücksichtigt und ermöglichen einfache Ladespiele über einen Winkel von 90°.

### Stoßfreie Auslegersteuerung

Der PC1250-7 verfügt über ein Drossel-Ventil (doppelseitige Drossel-Rückschlagventil), das automatisch die Vibrationen während des Auslegerbetriebs reduziert (das verbessert Sicherheit und Produktivität) und das Verschütten von Ladung aus dem Löffel verhindert.



## Multifunktions-Farbmonitor



## EMMS (Equipment Management Monitoring System)

1. Anzeigen  
Mithilfe der Steuerung werden Motorölstand, Kühlwassertemperatur, Batterieladestand, Luftverunreinigung, etc. angezeigt. Die Steuerung erkennt jede Abnormalität und zeigt sie auf der farbigen LCD-Anzeige an.
2. Serviceintervall-Anzeige  
Sie informiert den Fahrer auf der LCD-Anzeige rechtzeitig über fällige Öl- und Filterwechselintervalle.
3. Der Fehlerdatenspeicher speichert jede Abnormalität der Maschine für eine effektivere Fehlersuche.

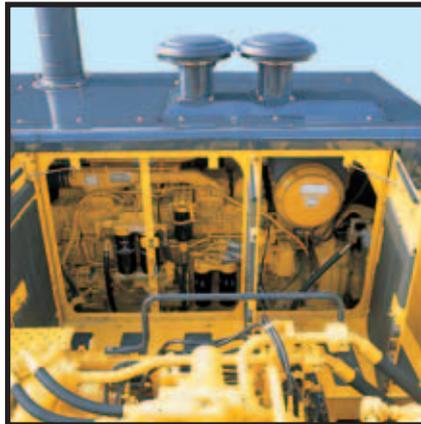
# WARTUNGSVORTEILE

## Komatsu hat den PC1250-7 für einfachsten Wartungszugang konstruiert.

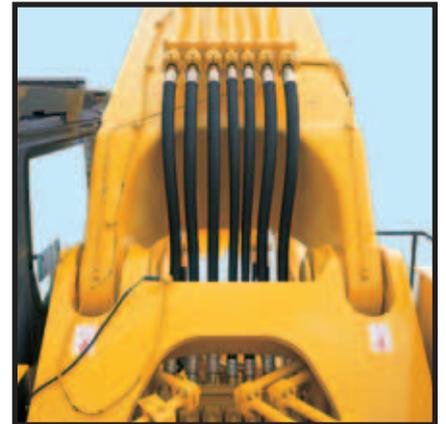
Eine **großzügige Wartungsplattform** sichert den bequemen Zugang zu allen Motor- und Hydraulikkomponenten. Die Zugangstüren lassen sich nach außen öffnen und machen die Inspektion von Motor und Hydrauliksystem denkbar einfach.



**Große Wartungstüren** erleichtern den Zugang zum Motor. (Das Foto zeigt den Motor von vorn bei geöffneter Seitentür).



Die **Schläuche** zum Ausleger verlaufen geschützt zwischen den Verbindungspunkten des Auslegers, um Schlauchbrüche während des Einsatzes zu verhindern. Das verlängert nicht nur die Haltbarkeit der Schläuche, sondern erhöht auch die Sicherheit des Fahrers.



### Reduzierte Wartungszeiten

Die Wechselintervalle für Motoröl, Motorölfilter und Hydraulikölfilter wurden auf 500 Stunden und das Wechselintervall für Hydrauliköl wurde auf 5.000 Stunden erhöht.

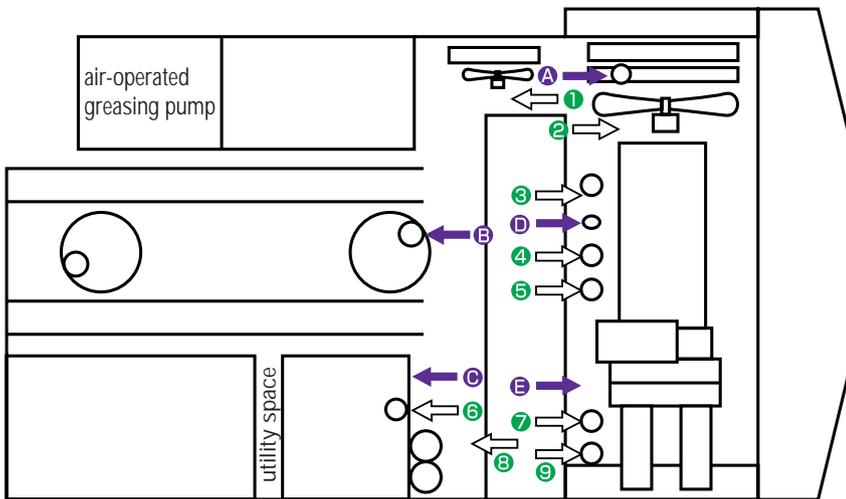
### Weniger Stillstand mit Vehicle Health Monitoring System - VHMS (optional)

Das Vehicle Health Monitoring System (VHMS) speichert Betriebsdaten der wichtigsten Maschinenbestandteile in Echtzeit. Die gespeicherten Werte bestehen nicht nur aus generellen Maschinendaten wie Motoröl- oder Abgastemperatur, sondern beinhalten zudem Betriebsparameter wie Kraftstoffstand, Motorlast etc.

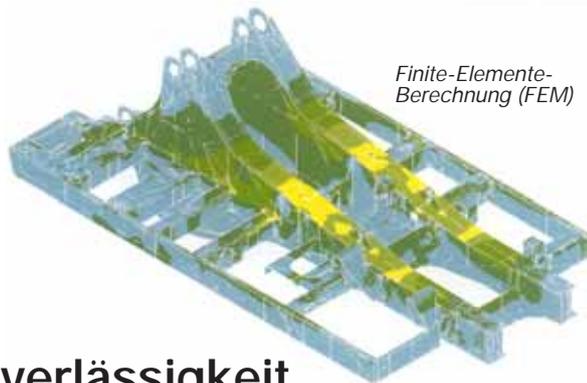
Die Daten stehen jederzeit auch zum Laden auf PC für eine effektive Diagnose des Maschinenzustands zur Verfügung. Zusammen mit der EMMS-Fehlercode-Funktion werden Maschinen- und Wartungsinformationen auf einem Farbmonitor (zum Patent angemeldet) ausgegeben. Das VHMS reduziert die Wartungszeit und erhöht damit die Verfügbarkeit der Maschine.

Orbit Communication (Orbcomm) ist als Upgrade von VHMS erhältlich und ermöglicht die Fernabfrage des Maschinenzustands.





- A Kühlmittel
- B Schwenkwerksgehäuse
- C Hydrauliköltank
- D Motoröl
- E PTO-Gehäuse
- 1 Lüfterradlager
- 2 Lüfterriemen
- 3 Korrosionswiderstand
- 4 Kraftstofffilter
- 5 Motorölfilter
- 6 Hydraulikölfilter
- 7 Vorsteuerkreisfilter
- 8 Hydraulikfilter
- 9 PTO-Schmierölfilter



## Höchste Zuverlässigkeit

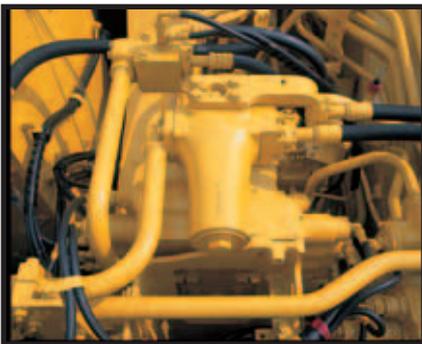
Der PC1250-7 verkörpert höchste Stabilität und Zuverlässigkeit.

**Rahmenstruktur.** Die Platten an Haupt- und Drehwerksrahmen wurden verstärkt. Verwindungssteife Platten erhöhen zusätzlich die Belastbarkeit der Maschine.

Auch bei **Ausleger und Löffelstiel** wurden Verwindungssteifigkeit und Plattenstärke erhöht. Durchgängig beidseitige Schweißnähte verbessern die Grabkraft und seitliche Biegefestigkeit.

Alle wichtigen **Maschinenbestandteile** wie Motor, Hydraulikpumpen und -antriebe, Steuerventile etc. werden exklusiv von Komatsu entwickelt und produziert.

In-Line Hochdruckfilter



### In-Line Hochdruckfilter

Der PC1250-7 verfügt mit In-Line Hochdruckfiltern für jede Pumpe über den bestmöglichen Schutz im Rahmen der Standardausrüstung. Mit einem In-Line Hochdruckfilter vor jedem Pumpenausgang, werden Fehler durch Eindringen von Schmutz verhindert.

Der **Unterwagen** wurde verstärkt, was zu einer hervorragenden Stabilität und Zuverlässigkeit auch auf gesprengtem Felsgestein geführt hat.

Die Hydraulikzylinder sind mit **Metallführungsringen** versehen für eine dauerhafte Zuverlässigkeit der Zylinder.

### Hitzebeständige Kabelbäume

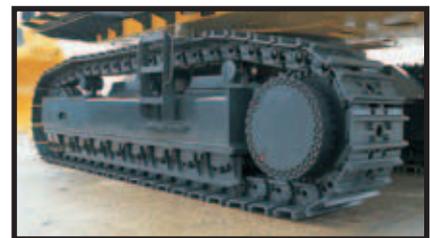
kommen nicht nur im Bereich des Motors zum Einsatz, sondern auch in den anderen Elektronikkreisläufen.



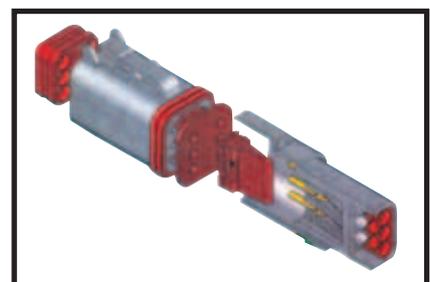
**Robuste Schutzvorrichtungen** für die Rohrleitungen gegen Beschädigung durch Felsgestein.



**Robuste Schutzvorrichtungen** für die Fahrmotoren gegen Beschädigung durch Felsgestein.



**Laufrollenschutz** volle Länge (optional).



Hochzuverlässige, versiegelte DT-Steckverbinder.

# SICHERHEIT



**Angenehmes Arbeitsumfeld im geräumigen Fahrerhaus.**

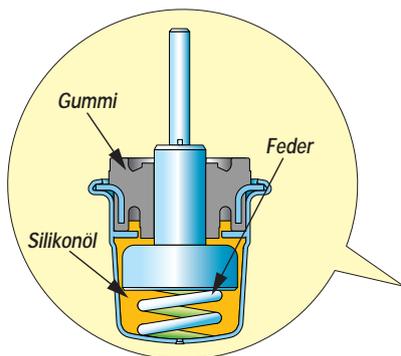
## Das Fahrerhaus

### Ausgezeichnete Sicht

Die großräumige Kabine des PC1250-7 und die vergrößerte Glasfront erlauben eine besonders gute Sicht nach vorne.

### Kabinenaufhängung

Neue Dämpfer für vibrationsarme Kabinenlagerung und Geräuschdämmung im Fahrerhaus.

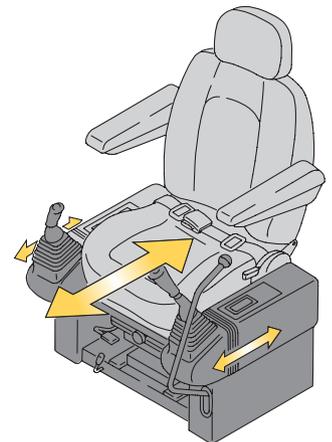


Das Foto zeigt das optional erhältliche FOG (Falling Object Guard).

### Geringer Geräuschpegel

Eine verbesserte Kabinenlagerung und -abdichtung verringert den Geräuschpegel in der Maschine.

### Optimal einstellbare Bedienelemente



Der Fahrer kann die Bedienhebel optimal auf die für ihn bequemste Position einstellen. Ein doppelter Schiebemechanismus ermöglicht das Verstellen von Sitz und Bedienelement wahlweise zusammen oder unabhängig.



Halter für Getränke und Ablage für Schriftstücke.

### Überdruckkabine

Die optionale Klimaanlage und ein erhöhter Innendruck verhindern wirksam das Eindringen von Staub.

### Klimaanlage

Eine 6.900 kcal (SAE) Klimaanlage ist optional erhältlich. Die Zweistufenfunktion hält Kopf und Füße des Fahrers wahlweise kühl oder warm. So bleibt die Frischluftversorgung in der Kabine über das ganze Jahr gewährleistet.



Ablagefach mit einstellbarer Temperatur.



Klimatronic.



## Sicherheit

*Pumpen-/Motorraumtrennung*

*Zeitgesteuerte Stufenbeleuchtung*



Die **Pumpen-/Motorraumtrennung** bietet Schutz vor Ölspritzern, die bei einem geplatzten Hydraulikschlauch auf den betriebsheißen Motor gelangen könnten.



Die **zeitgesteuerte Stufenbeleuchtung** leuchtet für ca. 2 Minuten, damit der Fahrer sicher die Maschine verlassen kann.



Für alle Motorteile mit **hoher Temperatur** und für den Nebenantrieb wurde ein Überhitzungsschutz eingebaut.



**Große Handläufe und breite Trittstege** rund um den Drehwerksrahmen sichern den bequemen Zugang zu allen Motor- und Hydraulikkomponenten.

# TECHNISCHE DATEN



## MOTOR

Modell ..... Komatsu SAA6D170E-3  
 Typ ..... 4-Takt, wassergekühlt, Direkteinspritzung  
 Ansaugung ..... Turbolader mit Ladeluftkühlung  
 Anzahl der Zylinder ..... 6  
 Bohrung ..... 170 mm  
 Hub ..... 170 mm  
 Hubraum ..... 23,15 l  
 Schwungradleistung ..... 485 kW 659 / PS bei 1.800 U/min  
 (SAE J1349)  
 Drehzahlregelung ..... alle Drehzahlen, elektronisch



## ELEKTRISCHE ANLAGE

Lichtmaschine ..... 50 A  
 Batterie ..... 2 x 12 Volt - 220 Ah  
 Anlasser ..... 2 x 11 kW



## HYDRAULIKSYSTEM

Typ ..... Load-Sensing-System im offenem Kreislauf  
 Anzahl der wählbaren Betriebsarten ..... 2  
 Hauptpumpe:  
 Typ ..... Verstellpumpen  
 Pumpen für ..... Ausleger, Löffelstiel, Löffel, Schwenk-  
 und Fahrtrieb  
 Max. Fördermenge:  
 Hauptpumpen ..... 2 x 494 l/min  
 Schwenkantrieb ..... 1 x 629 l/min  
 Hilfspumpe für Steuerkreis ..... Zahnradpumpe  
 Hydraulikmotor:  
 Fahren ..... 2 x Axialkolbenmotor mit Feststellbremse  
 Schwenken ..... 2 x Axialkolbenmotoren mit  
 Schwenkarretierung  
 Einstellung der Überdruckventile:  
 Arbeitsausrüstung ..... 320 kg/cm<sup>2</sup>  
 Fahrtrieb ..... 350 kg/cm<sup>2</sup>  
 Schwenkantrieb ..... 275 kg/cm<sup>2</sup>  
 Vorsteuerkreis ..... 30 kg/cm<sup>2</sup>  
 Hydraulikzylinder:  
 Zylinderanzahl – Bohrung x Hub  
 Ausleger ..... 2 – 225 mm x 2.390 mm  
 Löffelstiel ..... 1 – 250 mm x 2.435 mm  
 Löffel Std. .... 2 – 160 mm x 1.825 mm  
 Löffel SP ..... 2 – 160 mm x 1.950 mm



## SCHWENKWERK

Antrieb ..... Hydraulikmotor  
 Schwenkuntersetzung ..... Planetengetriebe  
 Schwenkantriebschmierung ..... im Fettbad  
 Schwenkarretierung ..... Scheibenbremse im Ölbad  
 Schwenkgeschwindigkeit ..... 5,5 U/min



## FAHRANTRIEBE UND BREMSEN

Steuerung ..... 2 Bedienhebel mit Pedalen  
 Antriebssystem ..... Voll-hydrostatisch  
 Fahrmotor ..... Axialkolbenmotoren  
 Untersetzung ..... doppeltes Planetenuntersetzungsgetriebe  
 Max. Zugkraft ..... 70.000 kg  
 Steigvermögen ..... 70%  
 Max. Fahrgeschwindigkeit  
 Niedrig ..... 2,1 km/h  
 Hoch ..... 3,2 km/h  
 Betriebsbremse ..... hydraulisch  
 Feststellbremse ..... Scheibenbremse im Ölbad



## LAUFWERK

Hauptrahmen ..... H-förmiger Rahmen  
 Laufwerksrahmen ..... Kastenbauweise  
 Abgedichtete Ketten ..... Hydraulische Kettenspanner  
 Anzahl der Bodenplatten ..... 48 je Seite  
 Anzahl der Stützrollen ..... 3 je Seite  
 Anzahl der Laufrollen ..... 8 je Seite



## KÜHL- UND SCHMIERMITTEL (FÜLLMENGEN)

Kraftstofftank ..... 1.360 l  
 Kühlflüssigkeit ..... 140 l  
 Motoröl ..... 56 l  
 Endantriebe je Seite ..... 20 l  
 Schwenkantrieb ..... 24 l  
 Hydrauliköltank ..... 670 l



## BETRIEBSGEWICHT

PC1250-7: Betriebsgewicht, inklusive 9.100 mm Ausleger, 3.400 mm Löffelstiel, SAE gehäuft 5,0 m<sup>3</sup> Tieflöffel, Fahrer, Schmiermittel, Kühlmittel, vollem Kraftstofftank und Standardausrüstung.

PC1250SP-7: Betriebsgewicht, inklusive 7.800 mm Ausleger, 3.400 mm Löffelstiel, SAE gehäuft 6,7 m<sup>3</sup> Tieflöffel, Laufrollenschutz (volle Länge), Fahrer, Schmiermittel, Kühlmittel, vollem Kraftstofftank und Standardausrüstung.

Zweisteg-Bodenplatten	PC1250-7	
	Betriebsgewicht	Bodendruck
PC1250-7 700 mm	106.700 kg	1,40 kg/cm <sup>2</sup>
PC1250-7 1.000 mm	109.010 kg	0,99 kg/cm <sup>2</sup>
PC1250SP-7 700 mm	109.500 kg	1,43 kg/cm <sup>2</sup>



Motoremissionen: Der Motor erfüllt die Anforderungen der Abgasemissionsrichtlinie der EU Stufe II  
 Geräuschemissionen: Lwa 112 außen (2000/14/EC)  
 Lpa 75 am Fahrerohr (2000/14/EC)



Transportabmessungen (Länge x Höhe x Breite)

Angaben beziehen sich auf folgende Ausrüstungen:

Tieföffel: Ausleger 9.100 mm, Stiel 3.400 mm, Löffel 5,0 m<sup>3</sup>, 700 mm Zweisteg-Bodenplatten

Klappschaufel: Ausleger 5.300 mm, Stiel 3.800 mm, Löffel 6,5 m<sup>3</sup>, 700 mm Zweisteg-Bodenplatten

### Arbeitsausrüstungen (Tieföffel)

Gewicht: PC1250 : 25,1 t  
 PC1250SP : 27,0 t

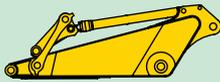
#### Ausleger



PC1250 : 11,0 t : 9.475 x 2.894 x 1.474

PC1250SP : 10,9 t : 8.170 x 3.095 x 1.474

#### Stiel



PC1250 : 5,9 t : 4.895 x 1.626 x 890

: 6,2 t : 4.895 x 1.626 x 890

PC1250SP : 6,3 t : 4.914 x 1.683 x 890

#### Löffel



PC1250 : 4,3 t : 2.700 x 2.100 x 2.050

: 5,1 t : 2.580 x 2.276 x 2.250

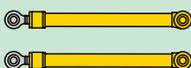
PC1250SP : 5,9 t : 2.527 x 2.420 x 2.520

#### Stielzylinder



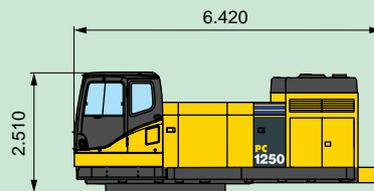
1,5 t

#### Auslegerzylinder



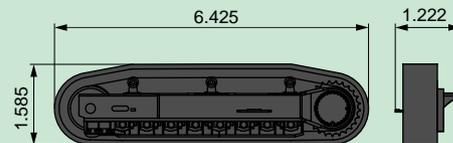
2,4 t [1,2 t x 2]

### Oberwagen



Breite : 3.490  
 Gewicht: 23,9 t

### Unterswagen

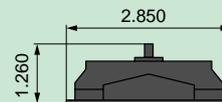


Gewicht: 30 t [15 t x 2]

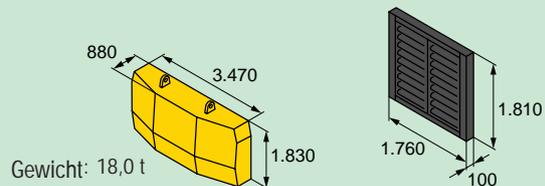
Gewicht: 30,9 t [15,45 t x 2] (mit Komplett-Laufrollenschutz)

### Sonstiges

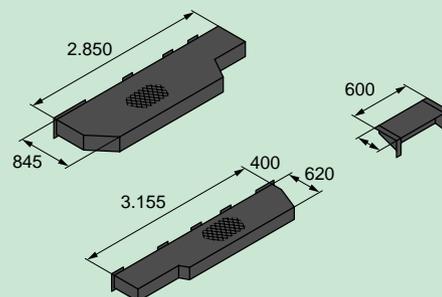
Gewicht: 27,7 t



Breite: 3.540



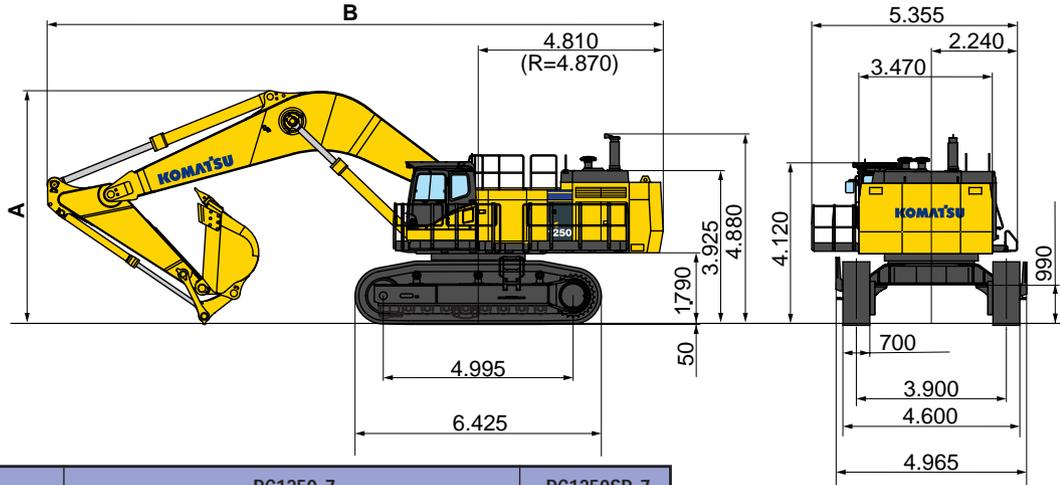
Gewicht: 18,0 t



# ABMESSUNGEN & AUSRÜSTUNGEN



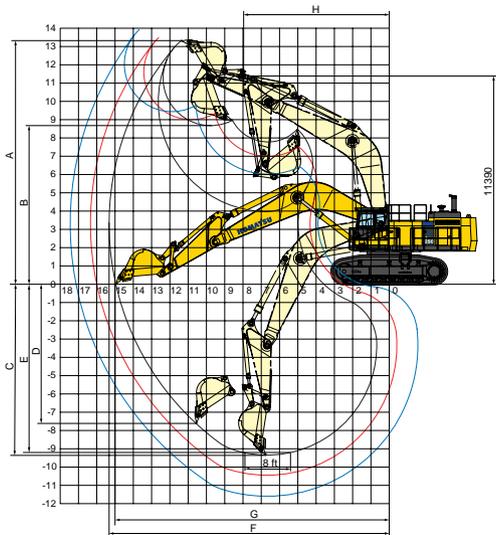
## ABMESSUNGEN



	PC1250-7			PC1250SP-7
	3,4 m Stiel	4,5 m Stiel	5,7 m Stiel	3,4 m Stiel
A Höhe über alles	6.040 mm	6.460 mm	6.990 mm	6.265 mm
B Länge über alles	16.020 mm	16.050 mm	15.840 mm	14.790 mm



## ARBEITSBEREICH



	PC1250-7			PC1250SP-7
	3,4 m Stiel	4,5 m Stiel	5,7 m Stiel	3,4 m Stiel
A Max. Grabhöhe	13.400 mm	13.490 mm	13.910 mm	13.000 mm
B Max. Ausschütthöhe	8.680 mm	9.000 mm	9.440 mm	8.450 mm
C Max. Grabtiefe	9.350 mm	10.440 mm	11.590 mm	7.900 mm
D Max. senkrechte Grabtiefe	7.610 mm	8.490 mm	9.480 mm	5.025 mm
E Max. Grabtiefe bei 2440 mm Sohle	9.220 mm	10.340 mm	11.500 mm	7.745 mm
F Max. Reichweite	15.350 mm	16.340 mm	17.450 mm	14.070 mm
G Max. Reichweite am Boden	15.000 mm	16.000 mm	17.130 mm	13.670 mm
H Min. Schwenkradius	7.965 mm	7.990 mm	8.150 mm	6.415 mm
Losbrechkraft (SAE)	43.000 kg	43.000 kg	35.000 kg	51.200 kg
Reißkraft (SAE)	40.000 kg	33.300 kg	28.700 kg	40.300 kg
Losbrechkraft Löffelzylinder (ISO)	48.800 kg	48.800 kg	39.700 kg	58.100 kg
Reißkraft (ISO)	41.700 kg	34.400 kg	29.200 kg	42.000 kg



## TIEFLÖFFEL, STIEL UND AUSLEGERKOMBINATION

LÖFFELKAPAZITÄT (GEHÄUFT) SAE, PCSA	BREITE		GEWICHT mit Seitenschnaide	STIELLÄNGE		
	ohne Seitenschnaide oder Leitblech	mit Seitenschnaide oder Leitblech		3,4 m	4,5 m	5,7 m
<b>PC1250-7 (mit 9,1 m Ausleger)</b>						
3,4 m <sup>3</sup>	1.500 mm	1.670 mm	3.600 kg	-	○	□
4,0 m <sup>3</sup>	1.710 mm	1.880 mm	3.800 kg	○	□	▲
5,0 m <sup>3</sup>	2.050 mm	2.220 mm	4.400 kg	□	▲	-
5,2 m <sup>3</sup>	2.050 mm	2.110 mm	5.100 kg	□	▲	-
<b>PC1250SP-7 (mit 7,8 m Ausleger)</b>						
6,7 m <sup>3</sup>	2.280 mm	2.340 mm	6.000 kg	□	-	-

Stabilität über die Seite bei max. Reichweite mit gefülltem Löffel.

○ : Universeller Einsatz, Materialdichte bis 2,1 t/m<sup>3</sup>

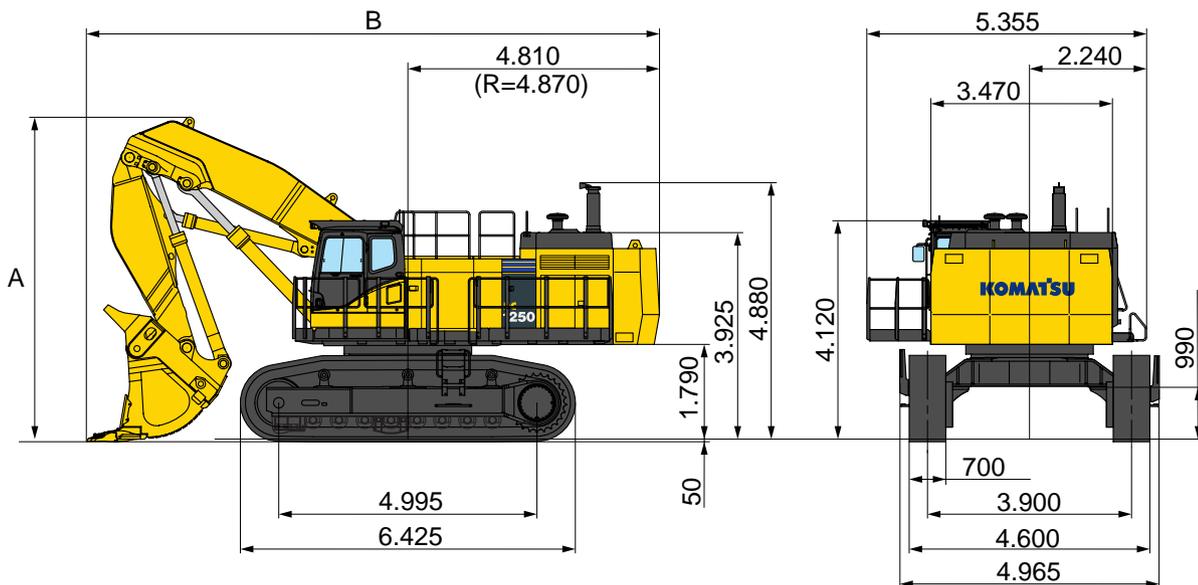
▲ : Universeller Einsatz, Materialdichte bis 1,5 t/m<sup>3</sup>

□ : Universeller Einsatz, Materialdichte bis 1,8 t/m<sup>3</sup>

- : Nicht empfohlen



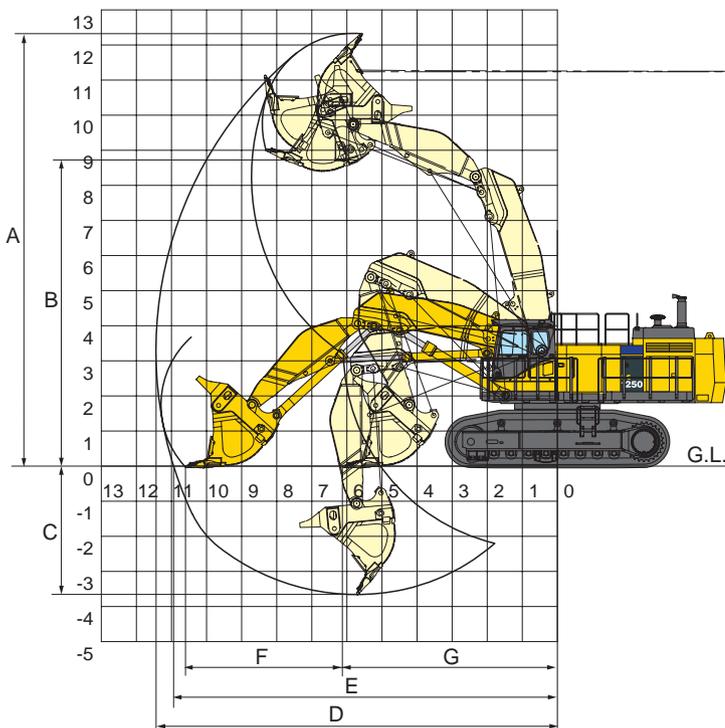
### ABMESSUNGEN



Schaufeltyp Kapazität, gehäuft	Klappschaufel 6,5 m <sup>3</sup>
A Höhe über alles	6.200 mm
B Länge über alles	10.940 mm



### AUSRÜSTUNG MIT TIEFLÖFFEL



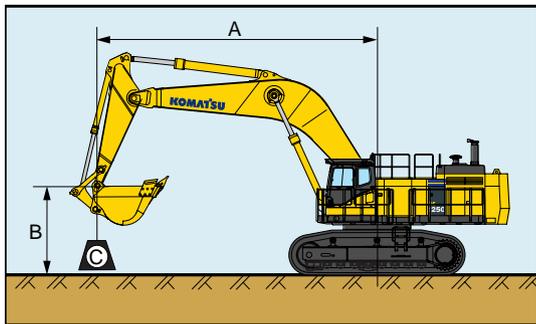
### Schaufelauswahl

Schaufeltyp Kapazität, gehäuft	Klappschaufel 6,5 m <sup>3</sup>
A Max. Schnitthöhe	12.330 mm
B Max. Ausschütthöhe	8.700 mm
C Max. Grabtiefe	3.650 mm
D Max. Reichweite	11.400 mm
E Max. Reichweite am Boden	10.900 mm
F Planierweg	4.480 mm
G Min. Reichweite	6.130 mm
Losbrechkraft	59.000 kg
Vorschubkraft	62.000 kg

### Arbeitsbereich

Schaufeltyp Kapazität, gehäuft	Klappschaufel 6,5 m <sup>3</sup>
Breite	2.680 mm
Gewicht	9.700 kg
Anzahl der Schaufelzähne	6
Empfohlene Einsatzarten	Allgemeine Grab- und Ladeeinsätze

# HUBKRÄFTE



## PC1250-7

- Ausrüstung:
- Ausleger: 9,1 m
  - Stiel: 3,4 m
  - Löffel: 5,0 m<sup>3</sup>

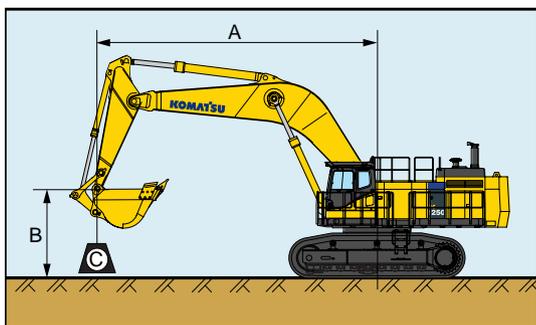
- A – Reichweite ab Schwenkmittelpunkt
- B – Löffelhakenhöhe
- C – Hubkraft
- Nach vorne
- Über die Seite
- Bei max. Reichweite

Stiellänge	A			12,2 m		10,7 m		9,1 m		7,6 m		6,1 m		4,6 m	

Schwerhubmodus ein	Stiellänge	A	kg	12,2 m		10,7 m		9,1 m		7,6 m		6,1 m		4,6 m		
	9,1 m	kg	*15.200	*15.200		*18.000	17.900									
	6,1 m	kg	*15.950	12.900		*20.000	17.100	*22.950	22.750	*27.900	*27.900					
	3,0 m	kg	15.350	11.600	16.050	12.200	20.500	15.750	26.550	20.500	*34.950	27.150				
	0,0 m	kg	15.950	12.050			19.600	14.900	23.750	17.850	33.800	25.600				
	-3,0 m	kg	19.600	14.900			19.650	14.950	25.150	19.150	34.050	25.800	*43.850	37.750	*39.250	*39.250
	-6,1 m	kg	*23.500	*23.500							*25.400	*25.400	*32.550	*32.550		

Schwerhubmodus aus	Stiellänge	A	kg	12,2 m		10,7 m		9,1 m		7,6 m		6,1 m		4,6 m		
	9,1 m	kg	*15.200	*15.200		*15.500	*15.500									
	6,1 m	kg	*15.850	12.900		*17.300	17.100	*19.950	*19.950	*24.400	*24.400					
	3,0 m	kg	15.350	11.600	16.050	12.200	*19.800	15.750	*23.900	20.500	*30.550	27.150				
	0,0 m	kg	15.950	12.050			19.600	14.900	*23.750	17.850	*32.650	25.600				
	-3,0 m	kg	*19.600	14.900			*19.650	14.950	*24.750	19.150	*30.750	25.800	*38.350	37.750	*39.250	*39.250
	-6,1 m	kg	*20.150	*20.150							*21.900	*21.900	*28.150	*28.150		

\* Lastbegrenzung durch Hubkraft nicht durch Kipplast. Werte gemäß SAE-Standard J1097. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast.



## PC1250-7

- Ausrüstung:
- Ausleger: 9,1 m
  - Stiel: 4,5 m
  - Löffel: 4,0 m<sup>3</sup>

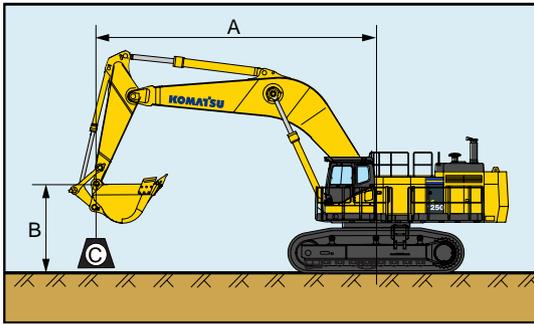
- A – Reichweite ab Schwenkmittelpunkt
- B – Löffelhakenhöhe
- C – Hubkraft
- Nach vorne
- Über die Seite
- Bei max. Reichweite

Stiellänge	A			12,2 m		10,7 m		9,1 m		7,6 m		6,1 m		4,6 m	

Schwerhubmodus ein	Stiellänge	A	kg	12,2 m		10,7 m		9,1 m		7,6 m		6,1 m		4,6 m		
	9,1 m	kg	*9.300	*9.300												
	6,1 m	kg	*9.650	*9.650	*16.650	13.400	*18.150	17.700	*20.550	*20.550						
	3,0 m	kg	*10.950	9.950	16.350	12.450	20.800	16.050	*25.600	20.950	*32.350	28.000				
	0,0 m	kg	13.650	10.150	15.550	11.700	19.550	14.850	24.100	18.150	33.850	25.600	*29.300	*29.300		
	-3,0 m	kg	16.100	12.100			19.200	14.500	24.650	18.700	33.400	25.200	*46.300	36.800	*31.900	*31.900
	-6,1 m	kg	*21.750	18.350					*23.650	19.600	*28.850	24.700	*38.200	*38.200	*48.900	*48.900

Schwerhubmodus aus	Stiellänge	A	kg	12,2 m		10,7 m		9,1 m		7,6 m		6,1 m		4,6 m		
	9,1 m	kg	*9.300	*9.300												
	6,1 m	kg	*9.650	*9.650	*14.250	13.400	*15.600	*15.600	*17.850	*17.850						
	3,0 m	kg	*10.950	9.950	*16.050	12.450	*18.500	16.050	*22.250	20.950	*28.250	28.000				
	0,0 m	kg	13.650	10.150	15.550	11.700	19.550	14.850	24.100	18.150	*31.950	25.600	*29.300	*29.300		
	-3,0 m	kg	16.100	12.100			19.200	14.500	24.650	18.700	*31.650	25.200	*40.550	36.800	*31.900	*31.900
	-6,1 m	kg	*18.650	18.350					*20.300	19.600	*24.800	24.700	*33.200	*33.200	*42.600	*42.600

\* Lastbegrenzung durch Hubkraft nicht durch Kipplast. Werte gemäß SAE-Standard J1097. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast.



### PC1250-7

- Ausrüstung:
- Ausleger: 9,1 m
  - Stiel: 5,7 m
  - Löffel: 3,4 m<sup>3</sup>

A – Reichweite ab Schwenkmittelpunkt

B – Löffelhakenhöhe

C – Hubkraft

– Nach vorne

– Über die Seite

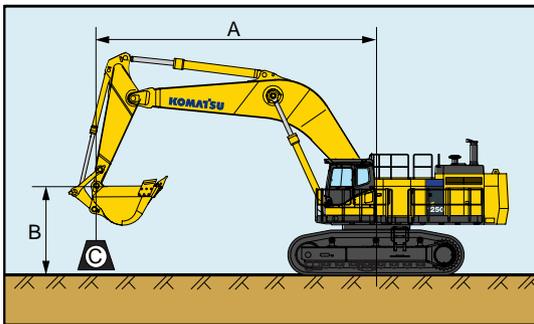
– Bei max. Reichweite

Stiellänge	A			13,7 m		12,2 m		10,7 m		9,1 m		7,6 m		6,1 m	

Schwerhubmodus ein	9,1 m		6,1 m		3,0 m		0,0 m		-3,0 m		-6,1 m	
	kg	*5.900	kg	*6.050	kg	*6.800	kg	*8.400	kg	*11.500	kg	18.250
		*5.900		*6.050		*6.800		*8.400		*11.500		18.250

Schwerhubmodus aus	9,1 m		6,1 m		3,0 m		0,0 m		-3,0 m		-6,1 m	
	kg	*5.900	kg	*6.050	kg	*6.800	kg	*8.400	kg	*11.500	kg	18.250
		*5.900		*6.050		*6.800		*8.400		*11.500		18.250

\* Lastbegrenzung durch Hubkraft nicht durch Kipplast. Werte gemäß SAE-Standard J1097. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast.



### PC1250SP-7

- Ausrüstung:
- Ausleger: 7,8 m
  - Stiel: 3,4 m
  - Löffel: 6,7 m<sup>3</sup>

A – Reichweite ab Schwenkmittelpunkt

B – Löffelhakenhöhe

C – Hubkraft

– Nach vorne

– Über die Seite

– Bei max. Reichweite

Stiellänge	A			12,2 m		10,7 m		9,1 m		7,6 m		6,1 m		4,6 m	

Schwerhubmodus ein	9,1 m		6,1 m		3,0 m		0,0 m		-3,0 m		-6,1 m	
	kg	*11.980	kg	*12.480	kg	*14.805	kg	19.160	kg	*24.150	kg	19.355
		*11.980		*12.480		*14.805		19.160		*24.150		19.355

Schwerhubmodus aus	9,1 m		6,1 m		3,0 m		0,0 m		-3,0 m		-6,1 m	
	kg	*11.980	kg	*12.480	kg	*14.805	kg	19.160	kg	*20.745	kg	19.355
		*11.980		*12.480		*14.805		19.160		*20.745		19.355

\* Lastbegrenzung durch Hubkraft nicht durch Kipplast. Werte gemäß SAE-Standard J1097. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast.

# RAUPENBAGGER



## STANDARDAUSRÜSTUNG

Der Umfang der Standard- und Zusatzausrüstungen kann variieren. Ihr zuständiger Komatsu Händler gibt Ihnen gern Auskunft darüber.

### MOTOR:

- Zweifach-Trockenluftfilter
- Kühlerlüfter mit Kühlerschutzgitter
- Komatsu SAA6D170E-3 Motor

### ELEKTRIK:

- Lichtmaschine, 50 A, 24 V
- Batterien, 220 Ah, 2 x 12 V
- Anlasser, 11 kW x 2
- Arbeitsscheinwerfer: 2 x am Ausleger, 2 x an der Kabinenfront, 1 x am Kabinenheck, 1 x an der Kabine (Stufenbeleuchtung mit Zeitschaltung)
- Automatische Drehzahlrückstellung

### LAUFWERK:

- 700 mm Zweisteg-Bodenplatten
- 8 Lauf-/3 Stützrollen (je Seite)
- Hydraulische Kettenspanner (je Seite)
- Führungsschienen (je Seite)

### SCHUTZ UND ABDECKUNGEN:

- Wasser- und Ölkühler mit Staubschutz

- Pumpen-/Motorraumtrennung
- Fahrmotorabdeckung
- Drehkranzabdeckung (Schwerlastversion)

### ARBEITSUMGEBUNG:

- Vibrationsgedämpfte Allwetter-Kabine, geräuschioliert, gefönte Sicherheitsglasscheiben, Tür abschließbar, Scheibenwischer mit Intervallschaltung, Bodenmatte, Zigarettenanzünder und Aschenbecher
- Monitorpanel mit elektronischen Anzeigen/Monitor, elektronisch gesteuerte Drehzahlwahl, Wartungshinweise, Anzeigen für Kühlwassertemperatur und Kraftstoffstand, Warmlampen (Batterieladestand, Motoröl Druck und Luffilterverschmutzung), Hinweisleuchten (Vorglühen und Schwenkbremse), Füllstandanzeigen (Kühlwasser, Motoröl und Hydrauliköl), Selbstdiagnosesystem mit Fehlerdatenspeicher
- Rückspiegel
- Gefederter Fahrersitz, mehrfach verstellbar
- Fahrerhaus mit fixierter Frontscheibe

### HYDRAULIKSYSTEM:

- Vollhydraulisches, elektronisches Load-Sensing System (EOLSS) im offenem Kreislauf und Motor-Pumpenregelung
- 1 Zahnradpumpe für Vorsteuerhydraulik
- 2 Axialkolbenmotoren für den Schwenkantrieb mit Überdruckventil, 1-stufig
- 1 Axialkolbenmotor je Seite für den Fahrtrieb, mit Druckausgleichsventil
- 3 Verstellpumpen
- 3 Steuerventile, 5+4+4 Steuerschieber (Ausleger, Löffelstiel, Löffel, Schwenk- und Fahrtrieb)
- PPC-gesteuerte Bedienhebel für Ausleger, Löffelstiel, Löffel und Schwenkantrieb
- PPC-gesteuerte Bedienhebel und -pedale für Lenk- und Fahrtrieb mit PPC System
- Motorölkühler
- In-line Hochdruckfilter
- Stofffreie Auslegersteuerung
- 2 Betriebsarten für Ausleger

### FAHRANTRIEBE UND BREMSEN:

- Hydraulisch betätigte Bremsen, Feststellbremse Scheiben im Ölbad
- Hydrostatischer Fahrtrieb mit 2 Fahrstufen und 3-fachem planetenunterstützten Endantrieb

### SONSTIGE STANDARDAUSRÜSTUNG:

- Automatische Schwenkarretierung
- Korrosionsschutz
- Gegengewicht, 18.000kg
- Warnhorn
- Komatsu Standardlackierung
- Vandalismusschutz
- Großer Laufsteg mit Handläufen
- Öl-Ablassventil
- PM Tune-Up Prüfanschlüsse
- Fenschmierung für Kühlerlüfterantrieb

## ZUSATZAUSRÜSTUNGEN

- Lichtmaschine, 90 A, 24 V
- Fahrerkabine, erhöht. Empfohlen für den Klappschaufelersatz.
- Laufrollenschutz, volle Länge. Empfohlen für den Einsatz im Fels. Nicht empfohlen für den Einsatz auf sandigem Untergrund.
- 1.000 mm Zweisteg-Bodenplatten, gelocht. Nicht für den Einsatz mit Klappschaufel geeignet.

### TIEFLÖFFELSTIEL:

- Inklusive Schaufelzylinder, Verrohrung für Schaufelzylinder und Schaufelanschluss.
- 3.400 mm Löffelstiel Ausrüstung
- 3.400 mm Löffelstiel Ausrüstung für SP
- 4.500 mm Löffelstiel Ausrüstung
- 4.500 mm Löffelstiel Ausrüstung, verstärkt
- 5.700 mm Löffelstiel Ausrüstung

### TIEFLÖFFELAUSSLEGER:

- Inklusive Stiel-, Auslegerzylinder, Verrohrung für Stiel, Ausleger und Schaufelzylinder.
- Monoblock-Ausleger, 7.800 mm für SP.
- Monoblock-Ausleger, 9.100 mm.

### TIEFLÖFFELAUSTRÜSTUNG:

- Seitenschneiden
- LÖFFEL:
- Schaufelvolumen SAE, gehäuft
- Tieflöffel für SP
  - Löffel 6,7 m<sup>3</sup>
  - Löffel 6,7 m<sup>3</sup>, verstärkt (A)
- Tieflöffel
  - Löffel 3,4 m<sup>3</sup>
  - Löffel 4,0 m<sup>3</sup>
  - Löffel 5,0 m<sup>3</sup>

- Klappschaufel
  - Schaufel 6,5 m<sup>3</sup>
  - Schaufel 7,0 m<sup>3</sup>
  - Schaufel 7,2 m<sup>3</sup>
- Hydraulische Steuereinheit für Klappschaufel
- Klappschaufelausführung nur ab Werk
- SONSTIGE ZUSATZAUSRÜSTUNG:
- Automatisches Level-Digging-System. Für den Einsatz mit Klappschaufel.
- Grabwinkelautomatik für Löffel. Für den Einsatz mit Klappschaufel.
- Frontschutz Kabine
- Fettpumpe, druckluftbetätigt
- Zentralschmierung
- Kühlwasserheizung. Für Kaltwetterausrüstung.

- Ölwanneheizung. Für Kaltwetterausrüstung.
- Kaltwetterausrüstung (-30° bis 40°).

### ZUBEHÖR:

- Feuerlöscher.
- Erste-Hilfe-Kit

# KOMATSU

Komatsu Europe  
International NV

Mechelsesteenweg 586  
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)  
Tel. +32-2-255 24 11  
Fax +32-2-252 19 81  
www: komatsueurope.com