

KOMATSU

PC
1250



PC1250SP-7



PC1250-7

PELLE HYDRAULIQUE

**PUISSANCE NETTE
AU VOLANT**
485 kW / 651 ch @ 1.800 tpm

**POIDS EN ORDRE DE
MARCHÉ**
106.700 - 109.500 kg

PELLE RETRO
3,4 - 6,7 m³

PELLE BUTTE
6,5 m³

PRÉSENTATION



Productivité

- **Grande puissance d'excavation**
La puissance d'excavation du godet et la puissance de guidage du bras sont les plus importantes de sa catégorie.
- **Capacité du godet la plus importante de sa catégorie.**
La forme en grande ouverture et le fond peu profond facilitent le chargement.
- **Système hydraulique plus rapide**
Le moteur à grand rendement du PC1250-7 assure une importante puissance hydraulique pour des cycles plus rapides et une meilleure productivité.
- **La consommation de carburant** est réduite de 13% en mode économique.

Excellente fiabilité et durabilité

- **La flèche** et le bras renforcés possèdent des sections transversales plus importantes et un meilleur soudage pour une puissance et une fiabilité maximum.
- **Réglage deux modes pour la flèche**
Un commutateur permet de choisir entre une excavation puissante ou une utilisation de la flèche en douceur.
- **Flèche sans choc**
Un commutateur réduit les vibrations du châssis après des arrêts brusques.
- **Les tuyaux du pied de flèche** sont placés à l'intérieur, pour une plus longue durée et de vie des tuyaux et une meilleure sécurité.

Harmonie avec l'environnement

- **Moteur à faibles émissions.**
Le puissant moteur Komatsu SAA6D170E-3 turbocompressé et refroidi air-air offre une puissance de 485 kW **651 HP au volant**. Emissions moteur répond à la phrase 2 de la réglementation CEE, sans pour autant perdre au niveau de la puissance ou de la productivité de la machine.

PUISSANCE NETTE AU VOLANT

485 kW / 651 ch

POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ

106.700 - 109.500 kg

PELLE RETRO

3,4 - 6,7 m³

PELLE BUTTE

6,5 m³

Grande cabine confortable

- Peu de bruit et de vibrations grâce à l'amortissement de la cabine.
- Cabine grande capacité avec d'étroits montants d'angle pour une meilleure visibilité.
- Climatisation grande capacité.
La cabine pressurisée empêche toute infiltration de poussière extérieure.



Entretien aisé

- Les intervalles de remplacement sont allongés pour l'huile moteur, le filtre à huile moteur et le filtre hydraulique.
- Une grande plate-forme et une rampe offrent un accès aisé au moteur et à l'équipement hydraulique.

Fonctions de contrôle avancées

- L'état de la machine peut être contrôlé à l'aide du système de contrôle de la gestion de l'équipement (Equipment Management Monitoring System, EMMS).
- Deux modes de fonctionnement se combinent au mode gros porteur pour une productivité maximale.

• Circuit hydraulique protégé

Le système hydraulique est protégé par le système de filtrage le plus complet disponible à l'heure actuelle avec notamment un filtre en ligne haute pression pour chaque pompe principale.

• De solides protections protègent les moteurs de déplacement de tout dommage causés par des roches.

• Appareils électroniques de haute fiabilité

Les appareils électroniques spécialement conçus pour cette machine ont subi de sérieux tests.

- Contrôleur
- Capteurs
- Connecteurs
- Câblage résistant à la chaleur



PRODUCTIVITÉ

Grande production et faible consommation

Moteur

Le PC1250-7 tire sa puissance et sa capacité de travail exceptionnelles de son moteur Komatsu SAA6D170E-3. La puissance est de 485 kW, 651 ch pour une plus grande puissance hydraulique.

En outre, la consommation de carburant peut être réduite de 13% lorsque l'on utilise le mode économique.

Le moteur est conforme aux normes d'émission européennes II. Les niveaux sonores sont réduits pour un meilleur confort pour l'opérateur.

Grande capacité de la benne

La capacité du godet est la plus importante de sa catégorie et sa grande ouverture et son fond à bord relevé permettent un chargement aisé.

Meilleure stabilité de la machine

Le centre de gravité est déplacé vers l'arrière et le contrepoids de 18 tonnes assure la stabilité et la capacité de levage nécessaires pour une productivité maximale.

Caractéristiques supplémentaires

- Grande puissance d'excavation
- Grand effort de traction
- Cycles rapides



Sélection du mode de travail

Système hydraulique

Système à trois pompes unique pour un mouvement composé lisse de l'équipement de travail. Le système de captage de charge à centre ouvert (OLSS, Open Center Load Sensing System) contrôle les trois pompes pour une utilisation efficace de la puissance du moteur. Ce système permet également de réduire les pertes hydrauliques durant l'utilisation.

Modes Actif et Economique

L'excavateur PC1250-7 est équipé de deux modes de fonctionnement. Chaque mode est conçu pour faire correspondre la vitesse du moteur, la vitesse de la pompe et la pression du système à l'application en cours, offrant à l'opérateur la souplesse d'accorder les performances de l'équipement de travail au travail en cours.

Mode de fonctionnement	Application	Avantage
A	Actif Mode	<ul style="list-style-type: none"> • Production / puissance max. • Cycles rapides
E	Economique Mode	<ul style="list-style-type: none"> • Bons cycles • Bonne économie de carburant

Deux modes de travail
Mode gros porteur

Mode Gros porteur

Donne à l'opérateur environ 10% de puissance de levage supplémentaire sur la flèche lorsque cela s'avère nécessaire pour manipuler des rochers ou pour des applications de levage importantes.

Deux réglages pour la flèche

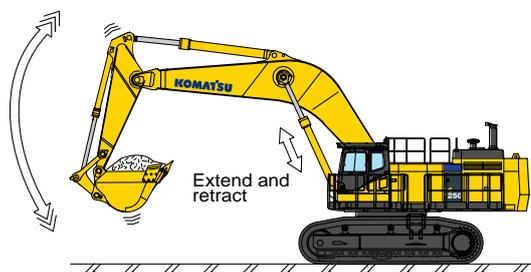
Le mode souple offre une grande facilité d'utilisation pour récolter les déblais de roche et pour les opérations de raclage. Lorsque la puissance d'excavation maximale est nécessaire, passez en mode puissance pour une excavation efficace.

Réglage priorité d'orientation

Le réglage de priorité d'orientation permet à l'opérateur d'utiliser le même mouvement aisé pour une opération de chargement à 180° qu'à 90°. En modifiant le débit d'huile, ce réglage vous permet de sélectionner soit la flèche, soit l'orientation comme priorité pour une meilleure production.

Contrôle de la flèche sans choc

Le PC1250-7 présente une soupape sans choc (clapet de retenue lent double) qui réduit automatiquement la quantité de vibrations lors de l'utilisation de la flèche. Réduction de la fatigue de l'opérateur (ce qui permet d'améliorer la sécurité et la productivité) et suppression des déversements provoqués par les vibrations.



Contrôle de couleurs multi-fonctions



Système de contrôle de gestion de l'équipement

(EMMS, Equipment Management Monitoring System)

1. Fonction contrôle
Le contrôleur surveille le niveau d'huile du moteur, la température du liquide de refroidissement, la charge de la batterie et l'obstruction d'air, etc. Le contrôleur détecte toute anomalie et l'affiche sur l'écran LCD.
2. Fonction contrôle de la maintenance informe du moment du remplacement de l'huile et des filtres sur l'écran LCD lorsque l'intervalle de remplacement est atteint.
3. La fonction mémoire des données des erreurs stocke les anomalies de la machine (codes d'erreur) dans le système de contrôle pour un dépannage efficace.

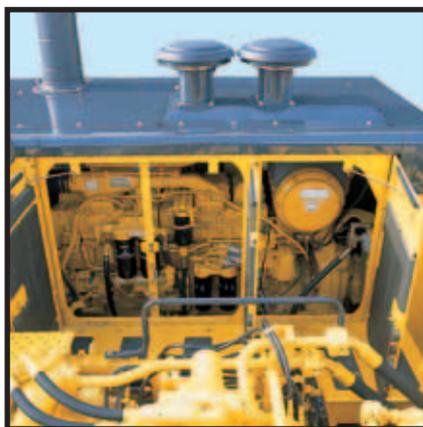
ENTRETIEN AISÉ

Komatsu a conçu le PC1250-7 avec un accès aisé pour la maintenance.

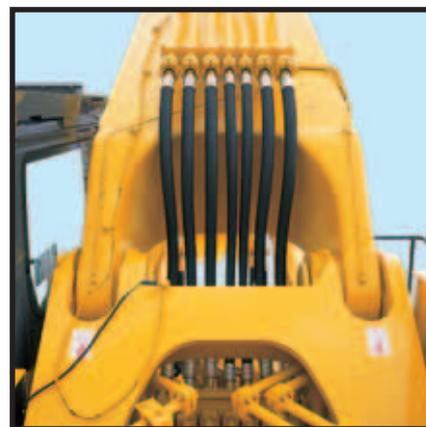
De larges passerelles pour la maintenance sont prévues autour du moteur et des composants hydrauliques, permettant un accès aisé pour les points d'inspection et de maintenance. Les portes d'accès s'ouvrent vers l'extérieur, pour une plus grande facilité d'inspection des systèmes hydrauliques et du moteur.



De grandes portes offrent un accès aisé aux compartiments du moteur. (Photo illustrée avec portes latérales ouverte vers l'avant du moteur).



Les tuyaux du pied de la flèche sont installés à l'intérieur pour réduire la flexion des tuyaux durant l'utilisation, ce qui permet d'augmenter leur durée de vie et d'améliorer la sécurité de l'opérateur.



Coûts de maintenance réduits

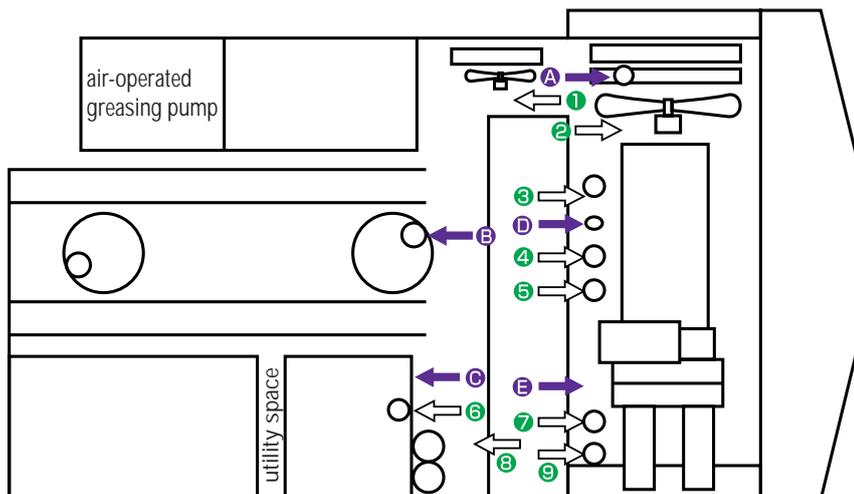
Les intervalles de remplacement de l'huile moteur, du filtre à huile moteur et du filtre à huile hydraulique sont allongés jusqu'à 500 heures et l'intervalle de remplacement de l'huile hydraulique est allongé jusqu'à 5.000 heures.

La disponibilité de la machine est augmentée par le système de contrôle de l'état du véhicule

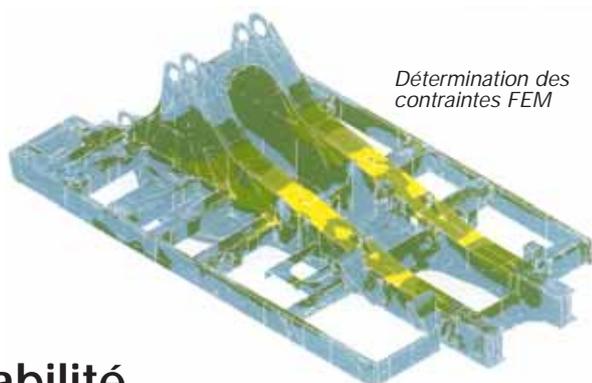
(Vehicle Health Monitoring System, VHMS) (option)

Le système VHMS (Vehicle Health Monitoring System, Système de contrôle de l'état du véhicule) collecte et stocke les données d'utilisation de la machine ainsi que les composants principaux en temps réel. Les données collectées ne sont pas seulement différents types de données sur la machine comme la température de l'huile moteur, la température des échappements du moteur, etc. mais cela comprend également les données relatives aux conditions d'utilisation telles que la consommation de carburant, le facteur de charge du moteur, etc. Ces données peuvent être utilisées en téléchargeant un programme pour diagnostiquer efficacement l'état de la machine. En outre, combiné avec la fonction EMMS qui affiche le code d'erreur, les informations sur la maintenance et la machine sur un écran couleurs (en attente de brevet), le système VHMS réduit le temps de maintenance et augmente la disponibilité de la machine. La fonction communication orbite (Orbcomm) disponible en fonction de la mise à jour du système VHMS permet un contrôle à distance de l'état de la machine.





- A Liquide de refroidissement
- B Réducteur d'orientation
- C Réservoir hydraulique
- D Huile moteur
- E Boîtier PTO
- 1 Ventilateur refroidisseur
- 2 Courroie du ventilateur
- 3 Agent de résistance à la corrosion
- 4 Filtre de carburant
- 5 Filtre à huile moteur
- 6 Filtre de vidange hydraulique
- 7 Filtre pilote
- 8 Filtre retour
- 9 Filtre à huile lubrification PTO



Meilleure fiabilité

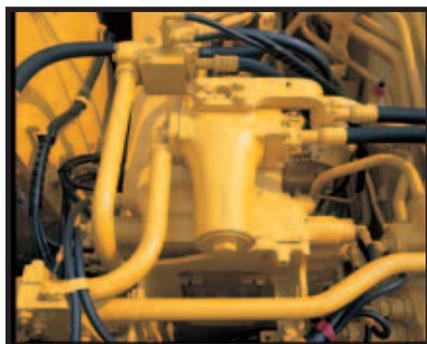
Le PC1250-7 intègre de nombreuses améliorations en solidité et fiabilité.

Structure du châssis. L'épaisseur de la plaque du châssis pivotant et du châssis central est augmentée et des plaques de contrefort sont ajoutées pour améliorer la durabilité.

La **flèche** et le **bras** ont une plus grande coupe transversale et épaisseur de plaque, de même qu'une soudure de rainure continue des deux côtés pour une plus grande puissance d'excavation et de contact latéral.

Tous les **composants principaux de la machine** tels que le moteur, les pompes hydrauliques, les moteurs hydrauliques, les soupapes de contrôle, etc. sont exclusivement conçus et fabriqués par Komatsu.

Filtrage en ligne



Filtrage en ligne haute pression.

Le PC1250-7 possède le système de filtrage le plus étendu possible, offrant des filtres en ligne comme équipement standard. Un filtre en ligne dans l'orifice de sortie de chaque pompe hydraulique principale réduit les pannes provoquées par la contamination.

Le **train de roulement** est renforcé pour offrir une excellente fiabilité et durabilité lors de tout travail sur des sols rocailleux ou des roches abattues.

Les **protections métalliques** protègent tous les vérins hydrauliques et améliorent la fiabilité.

Le **câblage** résistant à la chaleur est utilisé pas uniquement pour le circuit électrique du moteur mais également pour d'autres unités entières.

Avec le **disjoncteur**, la machine peut être redémarrée aisément après réparation.



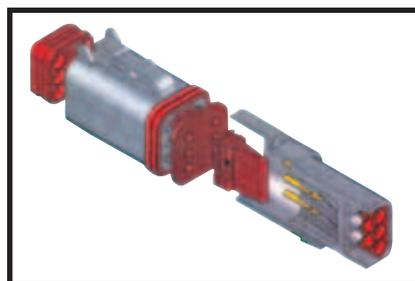
De **solides protections** protègent les canalisations de tout dommage des rochers.



De **solides protections** protègent les moteurs de déplacement de tout dommage des rochers.



Protège galets (longueur totale) (option).



Emploi de connecteurs de **type DT étanches** et davantage fiables.

ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL



L'intérieur de la cabine est spacieux et offre un environnement de travail confortable...

Cabine de l'opérateur

Excellente visibilité

La grande cabine du PC1250-7 et la grande zone vitrée offrent une excellente visibilité vers l'avant.

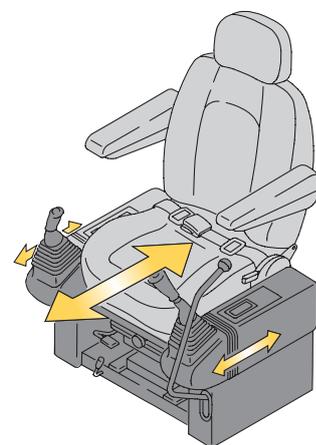
Blocs support de la cabine

Les nouveaux blocs support amortisseurs de la cabine réduisent les vibrations et le bruit sur le siège de l'opérateur.

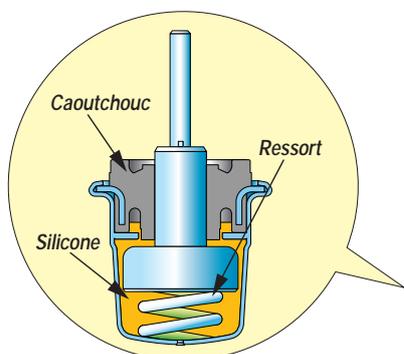
Bruit

Les niveaux de bruit aux oreilles de l'opérateur sont réduits par l'amélioration des blocs support de la cabine et les performances d'étanchéité.

Contrôles multi-positions



Les leviers de contrôle proportionnels de pression multi-positions permettent à l'opérateur de travailler confortablement tout en maintenant un contrôle précis. Un mécanisme à double glissement permet au siège et aux contrôleurs de se déplacer ensemble ou indépendamment, permettant à l'opérateur de positionner les contrôleurs pour un confort et une productivité maximum.



La photo illustre la protection contre la chute d'objets (FOPS).

Cabine pressurisée

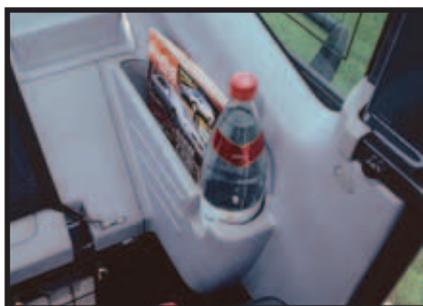
La pressurisation de la cabine est augmentée pour éviter que de la poussière extérieure ne s'infilte dans la cabine avec la climatisation optionnelle.

Climatisation automatique

Une climatisation de 6.900 kcal (SAE) est utilisée. La fonction de contrôle à deux niveaux permet de conserver respectivement la tête et les pieds de l'opérateur au frais et au chaud. Cette fonction de débit d'air amélioré permet de garder l'intérieur de la cabine confortable tout au long de l'année.



Caisson chaud et froid.



Porte gobelets et porte revues.



Climatisation automatique.



Caractéristiques de sécurité

Séparation moteur / pompe

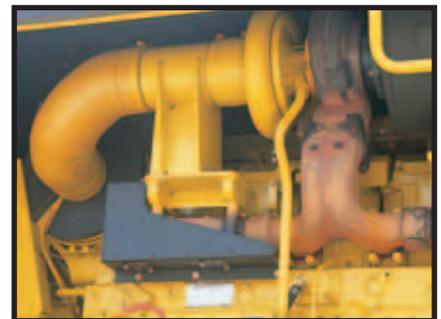


La **séparation moteur / pompe** permet d'éviter que de l'huile ne soit projetée sur le moteur en cas d'éclatement d'un tuyau hydraulique.

Lumière avec minuterie



La **lumière avec minuterie** offre automatiquement deux minutes de lumière pour permettre à l'opérateur de descendre de la machine en toute sécurité.



Les **protections thermiques** sont placées autour des pièces haute température du moteur et des prises d'entraînement des accessoires.



De **grandes mains courantes et passerelles** sont prévues autour du châssis tournant pour un accès plus sûr et plus aisé au moteur et aux composants hydrauliques.

SPÉCIFICATIONS & ÉQUIPEMENT



MOTEUR

ModèleKomatsu SAA6D170E-3
 Type 4 temps, refroidissement par eau, injection directe
 Aspiration Turbocompressé et refroidi air-air
 Nombre de cylindres 6
 Alésage170 mm
 Course.....170 mm
 Cylindrée..... 23,15 litres
 Puissance au volant..... 485 kW / 651 ch @ 1.800 tpm
 (SAE J1349)
 Régulateur électronique, tous régimes



SYSTEME ELECTRIQUE

Alternateur..... 50 ampère
 Batteries 2 x 12 Volt - 220 Ah
 Démarreurs 2 x 11 kW



SYSTEME HYDRAULIQUE

Type Système de détection de charge à centre ouvert
 Nombre de mode de travail sélectionnables 2
 Pompe principale :
 Type Pompes à piston de capacité variable
 Pompes pour circuits de la flèche, du bras, du godet,
 d'orientation et de déplacement
 Débit maximum :
 Principal 2 x 494 litres/min
 Orientation 1 x 629 litres/min
 Sous-pompe pour le circuit de contrôle . Pompe à engrenages
 Moteurs hydrauliques :
 Déplacement..... 2 x moteur à piston axial
 avec frein de stationnement
 Pivotement 2 x moteur à piston axial
 avec frein de maintien de pivotement
 Réglage de la soupape de décharge :
 Circuits de mise en œuvre 31,4 MPa 320 kg/cm²
 Circuit de déplacement 34,3 MPa 350 kg/cm²
 Circuit d'orientation 27,0 MPa 275 kg/cm²
 Circuit pilote.....2,9 MPa 030 kg/cm²
 Vérins hydrauliques :
 Nombre de cylindres – alésage x course
 Flèche 2 - 225 mm x 2.390 mm
 Bras..... 1 -250 mm x 2.435 mm
 Benne
 Std 2 - 160 mm x 1.825 mm
 SP 2 - 160 mm x 1.950 mm



SYSTÈME D'ORIENTATION

Entraîné par Moteur hydraulique
 Réduction d'orientation Entraînement planétaire
 Lubrification de la couronne d'orientation A bain de graisse
 Frein d'orientation Frein à disque d'huile
 Vitesse d'orientation 5,5 tpm



ENTRAINEMENTS ET FREINS

Contrôle de direction Deux leviers avec pédales
 Méthode d'entraînement Entièrement hydrostatique
 Moteur de déplacement.. Moteur à piston axial, design in-shoe
 Système de réduction Double réduction planétaire
 Force de traction maximum 70.000 kg
 Gradabilité 70%
 Vitesse maximale de déplacement
 Lente 2,1 km/h
 Rapide 3,2 km/h
 Frein de service Verrou hydraulique
 Frein de stationnement Frein à disque en bain d'huile



TRAIN DE ROULEMENT

Châssis central Cadre inférieur en H
 Châssis des chenilles Section en caisson
 Chaîne des chenilles Hermétique
 Tendeur de chenille..... Hydraulique
 Nombre de patins 48 de chaque côté
 Nombre de galets porteurs..... 3 de chaque côté
 Nombre de galets 8 de chaque côté



CAPACITÉ DE LIQUIDE DE REFOUILLISSEMENT ET DE LUBRIFIANT (REMPLISSAGE)

Réservoir de carburant..... 1.360 litres
 Radiateur 140 litres
 Moteur 56 litres
 Réduction finale, de chaque côté 20 litres
 Entraînement d'orientation 24 litres
 Réservoir hydraulique 670 litres



POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ (APPROXIMATIF)

PC1250-7 : Poids en ordre de marché avec flèche de 9.100 mm, bras de 3.400 mm, pelle rétro à godet SAE 5,0 m³, opérateur, lubrifiant, liquide de refroidissement, réservoir de carburant complet et équipement standard.

PC1250SP-7: Poids en ordre de marché avec flèche de 7.800 mm, bras de 3.400 mm, pelle rétro à godet SAE 6,7 m³, protection de galets sur toute la longueur, opérateur, lubrifiant, liquide de refroidissement, réservoir de carburant complet et équipement standard.

Patins à doubles crampons	PC1250-7	
	Poids en ordre de marche	Pression au sol
PC1250-7 700 mm	106.700 kg	1,40 kg/cm ²
PC1250-7 1.000 mm	109.010 kg	0,99 kg/cm ²
PC1250SP-7 700 mm	109.500 kg	1,43 kg/cm ²



ENVIRONNEMENT

Emissions moteur: Répond à la phase 2 de la réglementation CEE
 Niveaux de bruit: Lwa bruit extérieur 112 dB (A) (2000/14/EC)
 Lpa bruit intérieur 75 dB (A) (2000/14/EC)



GUIDE DE TRANSPORT

Volume de transport (longueur x hauteur x largeur)

Les spécifications illustrées comprennent l'équipement suivant :

Pelle rétro : flèche 9.100 mm, bras 3.400 mm, benne 5,0 m³, patin 700 mm doubles crampons

Pelle butte : flèche 5.300 mm, bras 3.800 mm, benne 6,5 m³, patins 700 mm doubles crampons

Equipement de travail (rétrocaveuse)

Poids PC1250 : 25,1 t
 PC1250SP : 27,0 t

Flèche



PC1250 : 11,0 t : 9.475 x 2.894 x 1.474

PC1250SP : 10,9 t : 8.170 x 3.095 x 1.474

Bras



PC1250 : 5,9 t : 4.895 x 1.626 x 890

: 6,2 t : 4.895 x 1.626 x 890

PC1250SP : 6,3 t : 4.914 x 1.683 x 890

Godet



PC1250 : 4,3 t : 2.700 x 2.100 x 2.050

: 5,1 t : 2.580 x 2.276 x 2.250

PC1250SP : 5,9 t : 2.527 x 2.420 x 2.520

Vérin du bras



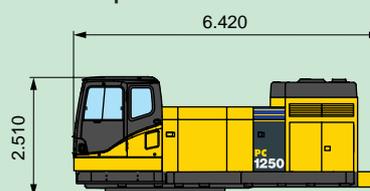
1,5 t

Vérins de flèche



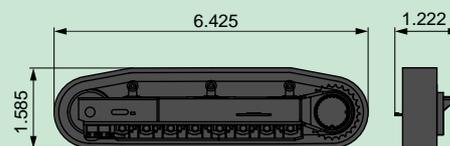
2,4 t [1,2 t x 2]

Structure supérieure



Largeur: 3.490
 Poids : 23,9 t

Train de roulement

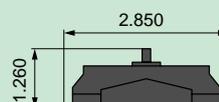


Poids: 30 t [15 t x 2]

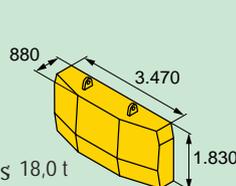
Poids: 30,9 t [15,45 t x 2] (avec protection train de chaîne pleine)

Autres

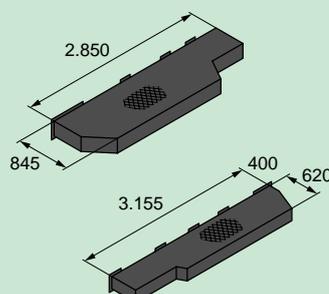
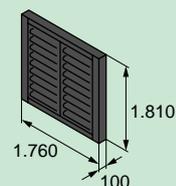
Poids: 27,7 t



Width: 3.540



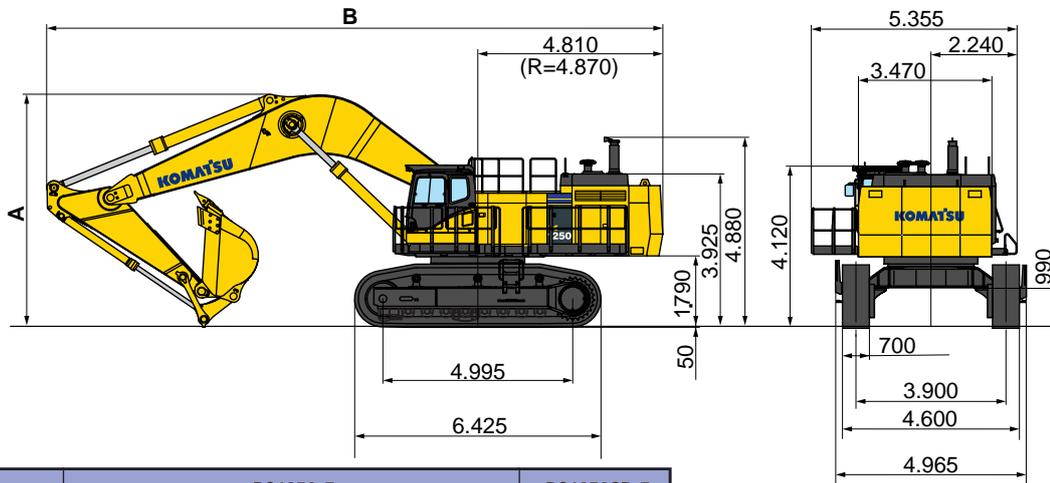
Poids 18,0 t



RAYON D'ACTION & DIMENSIONS



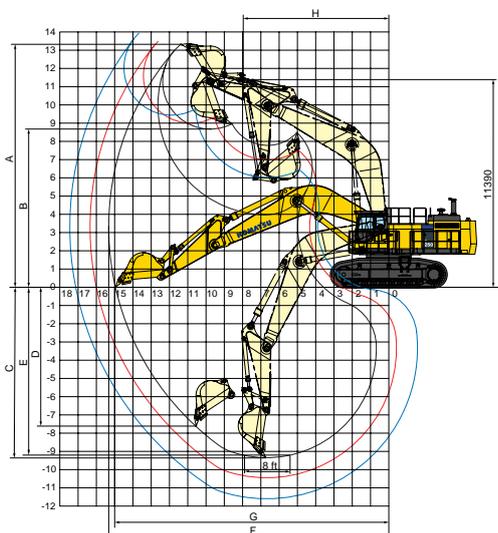
DIMENSIONS



	PC1250-7			PC1250SP-7
	bras 3,4 m	bras 4,5 m	bras 5,7 m	bras 3,4 m
A Hauteur totale	6.040 mm	6.460 mm	6.990 mm	6.265 mm
B Longueur totale	16.020 mm	16.050 mm	15.840 mm	14.790 mm



CAPACITÉ DE LEVAGE



	PC1250-7			PC1250SP-7
	bras 3,4 m	bras 4,5 m	bras 5,7 m	bras 3,4 m
A Hauteur d'excavation max.	13.400 mm	13.490 mm	13.910 mm	13.000 mm
B Hauteur de déchargement max.	8.680 mm	9.000 mm	9.440 mm	8.450 mm
C Profondeur d'excavation max.	9.350 mm	10.440 mm	11.590 mm	7.900 mm
D Prof. d'excav. de mur vertical max.	7.610 mm	8.490 mm	9.480 mm	5.025 mm
E Max. prof. d'exc. de coupe pour niv. 8'	9.220 mm	10.340 mm	11.500 mm	7.745 mm
F Portée d'excavation max.	15.350 mm	16.340 mm	17.450 mm	14.070 mm
G Portée d'exc. max. au niveau du sol	15.000 mm	16.000 mm	17.130 mm	13.670 mm
H Rayon d'orientation min.	7.965 mm	7.990 mm	8.150 mm	6.415 mm
Puissance d'excavation du godet (SAE)	43.000 kg	43.000 kg	35.000 kg	51.200 kg
Puissance de rétraction du bras (SAE)	40.000 kg	33.300 kg	28.700 kg	40.300 kg
Puissance d'excavation du godet (ISO)	48.800 kg	48.800 kg	39.700 kg	58.100 kg
Puissance de rétraction du bras (ISO)	41.700 kg	34.400 kg	29.200 kg	42.000 kg



PLAGE DE TRAVAIL GODET RÉTRO, BRAS ET COMBINAISON FLÈCHE

CAPACITÉ DU GODET (NOMINALE) SAE, PCSA	LARGEUR		POIDS (avec couteaux latéraux)	LONGUEUR DU BRAS		
	Sans couteaux latéraux ou haubans	Avec couteaux latéraux ou haubans		3,4 m	4,5 m	5,7 m
PC1250-7 (utilisation avec flèche 9,1 m)						
3,4 m³	1.500 mm	1.670 mm	3.600 kg	-	○	□
4,0 m³	1.710 mm	1.880 mm	3.800 kg	○	□	▲
5,0 m³	2.050 mm	2.220 mm	4.400 kg	□	▲	-
5,2 m³	2.050 mm	2.110 mm	5.100 kg	□	▲	-
PC1250SP-7 (utilisation avec flèche 7,8 m)						
6,7 m³	2.280 mm	2.340 mm	6.000 kg	□	-	-

Ces tableaux sont basés sur une stabilité latérale avec un godet entièrement chargée à la portée max.

○ : Usage général, densité jusqu'à 2,1 t/m³ 3.500 lb/yd³

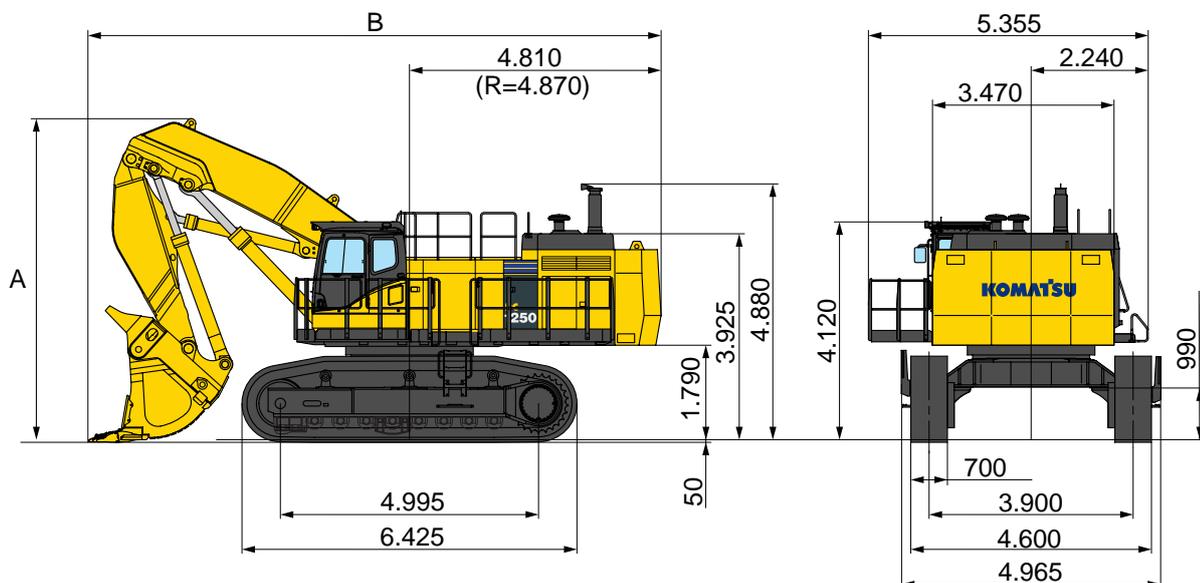
□ : Usage général, densité jusqu'à 1,8 t/m³ 3.000 lb/yd³

▲ : Usage général, densité jusqu'à 1,5 t/m³ 2.500 lb/yd³

- : Non utilisable



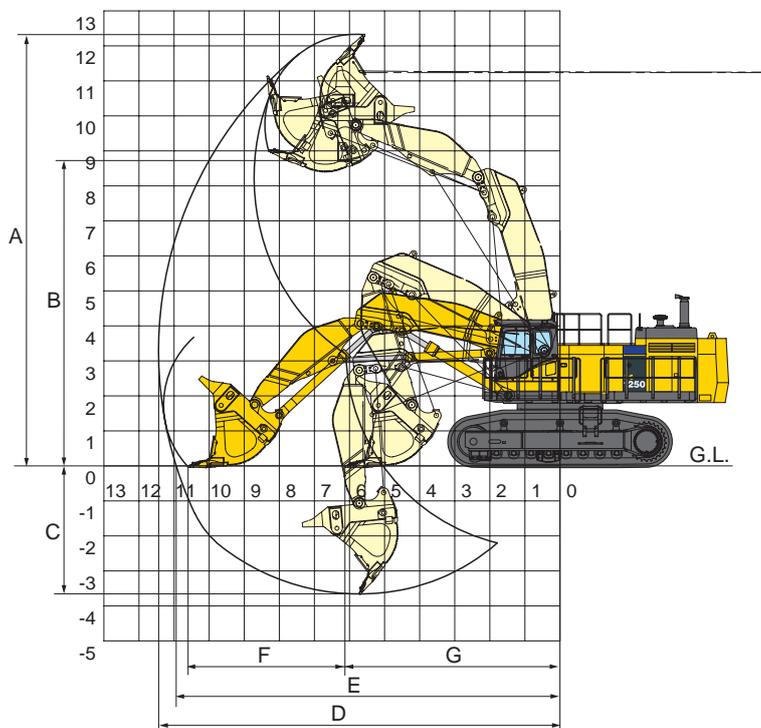
PELLE BUTTE DIMENSIONS



Type de godet Capacité nominale	Déchargement par le fond 6,5 m ³
A Hauteur totale	6.200 mm
B Longueur totale	10.940 mm



PLAGE DE TRAVAIL ET SELECTION DU GODET



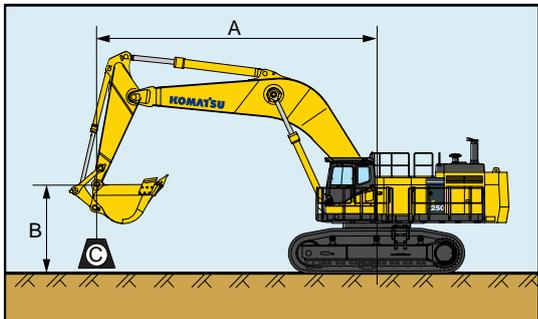
Plage de travail

Type de godet Capacité nominale	Déchargement par le fond 6,5 m ³
A Hauteur de coupe max.	12.330 mm
B Hauteur de déchargement max.	8.700 mm
C Profondeur d'excavation max.	3.650 mm
D Portée d'excavation max.	11.400 mm
E Portée d'excav. max. au niveau du sol.	10.900 mm
F Niveau distance de rétraction	4.480 mm
G Distance de rétraction min.	6.130 mm
Puissance d'excavation du godet	59.000 kg
Puissance de rétraction du bras	62.000 kg

Sélection du godet

Type de godet Capacité nominale	Déchargement par le fond 6,5 m ³
Largeur	2.680 mm
Poids	9.700 kg
Nombre de dents du godet	6
Utilisations recommandées	Usage général excavation et chargement dimensions pelle rétro

CAPACITÉ DE LEVAGE



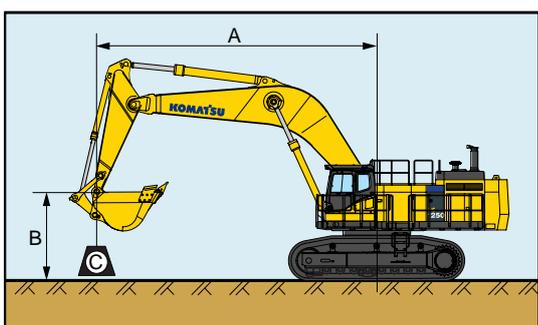
PC1250-7

Equipement :
 • Flèche: 9,1 m
 • Bras: 3,4 m
 • Godet: 5,0 m³

- A – Portée du centre d'orientation
- B – Hauteur crochet du godet
- C – Capacité de levage
- Indice à l'avant
- Indice sur le côté
- Indice à portée maximum

Longueur du bras	B	A		12,2 m		10,7 m		9,1 m		7,6 m		6,1 m		4,6 m	
Gros porteur marche 	9,1 m	kg	*15.200	*15.200			*18.000	17.900							
	6,1 m	kg	*15.950	12.900			*20.000	17.100	*22.950	22.750	*27.900	*27.900			
	3,0 m	kg	15.350	11.600	16.050	12.200	20.500	15.750	26.550	20.500	*34.950	27.150			
	0,0 m	kg	15.950	12.050			19.600	14.900	23.750	17.850	33.800	25.600			
	-3,0 m	kg	19.600	14.900			19.650	14.950	25.150	19.150	34.050	25.800	*43.850	37.750	*39.250
	-6,1 m	kg	*23.500	*23.500							*25.400	*25.400	*32.550	*32.550	
Gros porteur arrêté 	9,1 m	kg	*15.200	*15.200			*15.500	*15.500							
	6,1 m	kg	*15.850	12.900			*17.300	17.100	*19.950	*19.950	*24.400	*24.400			
	3,0 m	kg	15.350	11.600	16.050	12.200	*19.800	15.750	*23.900	20.500	*30.550	27.150			
	0,0 m	kg	15.950	12.050			19.600	14.900	*23.750	17.850	*32.650	25.600			
	-3,0 m	kg	*19.600	14.900			*19.650	14.950	*24.750	19.150	*30.750	25.800	*38.350	37.750	*39.250
	-6,1 m	kg	*20.150	*20.150							*21.900	*21.900	*28.150	*28.150	

* La charge est limitée par la capacité hydraulique plus que par le basculement. Les indices sont basés sur le standard N°J1097. Les charges nominales ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique ou 75% de la charge de basculement.



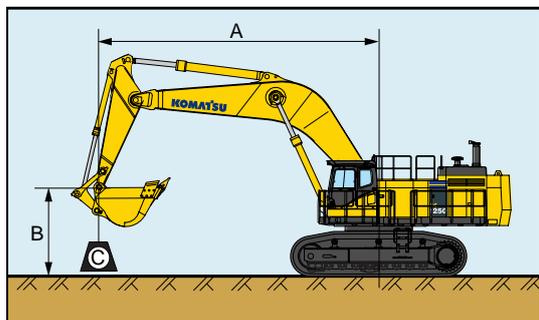
PC1250-7

Equipement :
 • Flèche: 9,1 m
 • Bras: 4,5 m
 • Godet: 4,0 m³

- A – Portée du centre d'orientation
- B – Hauteur crochet du godet
- C – Capacité de levage
- Indice à l'avant
- Indice sur le côté
- Indice à portée maximum

Longueur du bras	B	A		12,2 m		10,7 m		9,1 m		7,6 m		6,1 m		4,6 m		
Gros porteur marche 	9,1 m	kg	*9.300	*9.300												
	6,1 m	kg	*9.650	*9.650	*16.650	13.400	*18.150	17.700	*20.550	*20.550						
	3,0 m	kg	*10.950	9.950	16.350	12.450	20.800	16.050	*25.600	20.950	*32.350	28.000				
	0,0 m	kg	13.650	10.150	15.550	11.700	19.550	14.850	24.100	18.150	33.850	25.600	*29.300	*29.300		
	-3,0 m	kg	16.100	12.100			19.200	14.500	24.650	18.700	33.400	25.200	*46.300	36.800	*31.900	*31.900
	-6,1 m	kg	*21.750	18.350					*23.650	19.600	*28.850	24.700	*38.200	*38.200	*48.900	*48.900
Gros porteur arrêté 	9,1 m	kg	*9.300	*9.300												
	6,1 m	kg	*9.650	*9.650	*14.250	13.400	*15.600	*15.600	*17.850	*17.850						
	3,0 m	kg	*10.950	9.950	*16.050	12.450	*18.500	16.050	*22.250	20.950	*28.250	28.000				
	0,0 m	kg	13.650	10.150	15.550	11.700	19.550	14.850	24.100	18.150	*31.950	25.600	*29.300	*29.300		
	-3,0 m	kg	16.100	12.100			19.200	14.500	24.650	18.700	*31.650	25.200	*40.550	36.800	*31.900	*31.900
	-6,1 m	kg	*18.650	18.350					*20.300	19.600	*24.800	24.700	*33.200	*33.200	*42.600	*42.600

* La charge est limitée par la capacité hydraulique plus que par le basculement. Les indices sont basés sur le standard N°J1097. Les charges nominales ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique ou 75% de la charge de basculement.



PC1250-7

- Equipement :
- Flèche: 9,1 m
 - Bras: 5,7 m
 - Godet: 3,4 m³

A – Portée du centre d'orientation

B – Hauteur crochet du godet

C – Capacité de levage



– Indice à l'avant



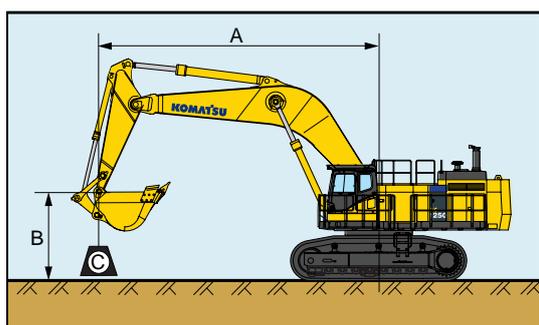
– Indice sur le côté



– Indice à portée maximum

Longueur du bras	B	A		13,7 m		12,2 m		10,7 m		9,1 m		7,6 m		6,1 m		
Gros porteur marche 	9,1 m	kg	*5.900	*5.900												
	6,1 m	kg	*6.050	*6.050	*11.050	10.700	*14.950	14.050								
	3,0 m	kg	*6.800	*6.800	13.300	10.000	16.750	12.850	*19.800	16.550	*23.450	21.650	*29.300	29.200	*39.750	*39.750
	0,0 m	kg	*8.400	*8.400	12.600	9.350	15.650	11.800	19.700	15.000	25.450	19.400	34.250	25.950	*31.200	*31.200
	-3,0 m	kg	*11.500	9.900			15.150	11.350	18.950	14.250	24.400	18.450	33.050	24.850	*43.900	36.100
	-6,1 m	kg	18.250	13.800					19.350	14.650	24.750	18.750	*33.250	25.350	*42.300	37.150
Gros porteur arrêt 	9,1 m	kg	*5.900	*5.900												
	6,1 m	kg	*6.050	*6.050	*11.050	10.700	*12.700	*12.700								
	3,0 m	kg	*6.800	*6.800	13.300	10.000	*14.850	12.850	*17.050	16.550	*20.300	*20.300	*25.550	*25.550	*34.850	*34.850
	0,0 m	kg	*8.400	*8.400	12.600	9.350	15.650	11.800	*19.700	15.000	*24.000	19.400	*30.600	25.950	*31.200	*31.200
	-3,0 m	kg	*11.500	9.900			15.150	11.350	18.950	14.250	24.400	18.450	*31.900	24.850	*41.650	36.100
	-6,1 m	kg	*16.550	13.800					*18.050	14.650	*22.950	18.750	*28.850	25.350	*36.900	*36.900

* La charge est limitée par la capacité hydraulique plus que par le basculement. Les indices sont basés sur le standard N° J1097. Les charges nominales ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique ou 75% de la charge de basculement.



PC1250SP-7

- Equipement :
- Flèche: 7,8 m
 - Bras: 3,4 m
 - Godet: 6,7 m³

A – Portée du centre d'orientation

B – Hauteur crochet du godet

C – Capacité de levage



– Indice à l'avant



– Indice sur le côté



– Indice à portée maximum

Longueur du bras	B	A		12,2 m		10,7 m		9,1 m		7,6 m		6,1 m		4,6 m	
Gros porteur marche 	9,1 m	kg	*11.980	*11.980					*17.295	*17.295					
	6,1 m	kg	*12.480	*12.480			*16.505	16.035	*24.585	22.415	*28.980	*28.980	*36.565	*36.565	
	3,0 m	kg	*14.805	13.615			19.995	15.210	26.730	20.565	*35.485	28.275	*47.680	40.670	
	0,0 m	kg	19.160	14.430			19.270	14.520	25.360	19.265	31.535	23.345	*48.975	38.180	
	-3,0 m	kg	*24.150	19.355					*24.215	19.390	*31.080	24.655	*41.660	38.740	*52.705
	-6,1 m	kg													
Gros porteur arrêt 	9,1 m	kg	*11.980	*11.980					*17.295	*17.295					
	6,1 m	kg	*12.480	*12.480			*16.505	16.035	*21.380	*21.380	*25.410	*25.410	*32.315	*32.315	
	3,0 m	kg	*14.805	13.615			19.995	15.210	*24.715	20.565	*31.095	28.275	*41.990	40.670	
	0,0 m	kg	19.160	14.430			19.270	14.520	25.360	19.265	*30.260	23.345	*43.000	38.180	
	-3,0 m	kg	*20.745	19.355					*20.800	19.390	*26.790	24.655	*36.355	*36.355	*46.065
	-6,1 m	kg													

* La charge est limitée par la capacité hydraulique plus que par le basculement. Les indices sont basés sur le standard N° J1097. Les charges nominales ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique ou 75% de la charge de basculement.

PELLE HYDRAULIQUE SUR CHENILLES



EQUIPEMENT STANDARD

Les équipements standards et optionnels peuvent varier. Consultez votre contact Komatsu pour plus d'informations.

MOTEUR ET ÉLÉMENTS CONNEXES:

- Filtre à air, double, sec
- Ventilateur de refroidissement, avec protection du ventilateur

Moteur, Komatsu SAA6D170E-3

SYSTÈME ÉLECTRIQUE:

- Alternateur 50 amp / 24 V
- Batteries 220 Ah/2 x 12V
- Moteurs de démarrage, 11kW x 2
- Lampes de travail - 2 fleche, 2 cabine avant haut, 1 cabine bas, 1 cabine RH (lampe avec minuterie)
- Auto-décélérateur

TRAIN DE ROULEMENT:

- 700 mm doubles crampons
- 8 galets de chenille / 3 galets de soutien (de chaque côté)
- Tendeurs de chenille hydrauliques (de chaque côté)

- Protection de guidage des chenilles (de chaque côté)

PROTECTIONS ET COUVERCLES:

- Filet étanche à la poussière pour le radiateur et le refroidisseur à huile
- Couvercle de séparation pompe / salle moteur
- Protections moteur de déplacement
- Châssis tournant sous le couvercle (gros porteur)

ENVIRONNEMENT DE L'OPÉRATEUR:

- Cabine sur amortisseur, tous temps, silencieuse avec vitres de sécurité teintées, porte verrouillable, essuie-glace intermittents et lave-glace, tapis de sol, allume-cigare et cendrier
- Panneau d'instrument avec écran électronique / moniteur, manettes de commande électroniques, compteur d'entretien électrique, jauges (température du liquide de refroidissement et niveau de carburant), lampes danger (charge électrique, pression huile moteur et obstruction filtre à air), témoins lumineux

- (préchauffage moteur et verrou pivotement), témoins de niveau (liquide de refroidissement, huile moteur, niveau d'huile hydraulique), système auto-diagnostic avec mémoire des données des erreurs

- Rétroviseurs
- Siège, entièrement réglable et à suspension
- Cabine avec pare-brise avant fixe

COMMANDES HYDRAULIQUES:

- Entièrement hydraulique avec système de détection de charge à centre ouvert et système de détection de la vitesse du moteur
- Pompe à un engrenage pour le circuit de commande
- Deux moteurs à piston axial pour l'orientation avec soupape de décharge mono-étagée
- Un moteur à piston axial par chenille pour déplacement avec soupape d'équilibrage
- Trois pompes à piston de capacité variable
- Trois soupapes de commande, 5+4+4 bobines (fleche,

- bras, godet, l'orientation et déplacement)

- Leviers de commande, leviers de commande de poignet pour le bras, la fleche, la godet et le pivotement avec système PPC

- Leviers de commande et pédales pour direction et déplacement avec système PPC
- Refroidisseur à huile
- Filtrage en ligne
- Contrôle de la fleche sans choc
- Réglage deux modes pour la fleche

ENTRAÎNEMENT ET FREINS:

- Freins, freins de déplacement du verrou hydraulique, stationnement disque à huile
- Système hydrostatique à deux vitesses de déplacement avec réduction finale triple planétaire

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Système VHMS
- Alternateur 90 amp / 24 V
- Bras (pelle rétro):
 - Bras 3.400 mm
 - Bras HD 3.400 mm
 - Bras SP 3.400 mm
 - Bras 4.500 mm
 - Bras HD 4.500 mm
 - Bras 5.700 mm
- Bras (pelle chargeuse):
 - Bras 3.800 mm
- Climatisation
- Système de graissage automatique, Lincoln 60 ltr
- Flèches (pelle rétro):
 - Fleche SP 7800 mm
 - Fleche 9100 mm

- Flèches (pelle butte):
 - Fleche 5300 mm
- Cabine avec pare-brise avant que l'on peut remonter
- Système de communication pour kit d'outils général VHMS(Orbcomm)
- Pistolet graisseur, pompe à air
- Radiateur
- Klaxon et lampes clignotantes interconnectés
- Radio AM/FM
- Ceinture de sécurité 78 mm

- Patins:
 - 1000 mm doubles crampons
- Pièces de rechange de premier entretien
- Protège-galets inférieur (toute la longueur)
- Sous-couvercle châssis de chenille (centre)

- Alarme de déplacement
- Système de contrôle de l'état du véhicule (Vehicle Health Monitoring System, VHMS)

KOMATSU

**Komatsu Europe
International NV**

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www: komatsueurope.com