

KOMATSU

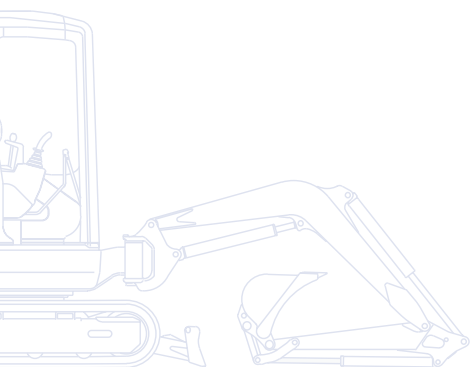
PC
14R



Minibagger

PC14R-3

Motor gemäß EU Stufe V



MOTORLEISTUNG
11,6 kW / 15,8 PS @ 2.600 U/min

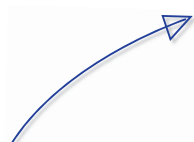
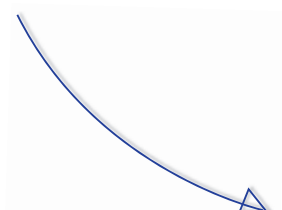
BETRIEBSGEWICHT
1.440 - 1.800 kg

LÖFFELVOLUMEN
0,03 - 0,06 m³

Der neue Kurzheckbagger PC14R-3 ist eine Kombination aus modernster Technologie und der jahrzehntelangen Erfahrung von Komatsu. Das Ergebnis: Eine kompakte, vielseitige und bedienungsfreundliche Maschine mit erstklassigen Leistungsdaten.

Extrem vielseitig

- 1- und 2-Wege-Steuerkreis für Anbaugeräte serienmäßig
- Unterschiedliche Ausrüstungen erhältlich
- Vielfältige Einsatzmöglichkeiten



Maximale Leistung

- Kraftstoffeffizienter Motor gemäß EU Stufe V
- Hervorragende Grabkräfte und höchste Geschwindigkeit unter beengten Einsatzbedingungen dank kompakter Abmessungen
- Schnelle und präzise Bewegungen
- Perfekte Ansteuerung auch bei kombinierten Bewegungen



PC14R-3

MOTORLEISTUNG

11,6 kW / 15,8 PS @ 2.600 U/min

BETRIEBSGEWICHT

1.440 - 1.800 kg

LÖFFELVOLUMEN

0,03 - 0,06 m³

Höchster Fahrerkomfort

- Großzügig dimensionierter Arbeitsplatz für höchsten Fahrerkomfort
- Bequemes Ein- und Aussteigen
- Servo-vorgesteuerte Bedienhebel (PPC)



Einfache Wartung

- Leichter Zugang zu allen täglich zu wartenden Punkten
- Kippbare Kabine erleichtert Zugang bei außerordentlichen Wartungsarbeiten
- Wartungsintervall von 500 Stunden

Extrem robuster Aufbau

- Höchste Stabilität und Sicherheit für maximale Verlässlichkeit unter allen Einsatzbedingungen
- Hohe Qualitätsstandards garantieren lange Lebensdauer aller Komponenten
- ROPS/OPG-Kabine/Wetterschutzdach



KOMTRAX

Komatsu Satellite Monitoring System
(optional erhältlich)

Maximale Leistung



Maximale Leistung

Die extrem einfache Handhabung des PC14R-3 ermöglicht auch dem wenig geübten Fahrer produktive Einsätze. Dank des modernen CLSS-Hydrauliksystems bietet die Maschine eine exzellente Feinsteuerbarkeit. Die optimale Sicht auf den Einsatzbereich garantiert maximale Produktivität unter allen Einsatzbedingungen.



Höchster Fahrerkomfort

Der sorgfältig und bis ins kleinste Detail durchdachte Arbeitsplatz bietet dem Fahrer maximalen Komfort und optimale Sicht. Der Zugang ist sowohl bei der Ausführung mit Wetterschutzdach als auch bei der Ausführung mit Kabine bequem und sicher. Der einstellbare Fahrersitz, ergonomisch angeordnete PPC-Bedienelemente und viel Fußraum ermöglichen auch großen Fahrern ein angenehmes Arbeiten.



Die Wahl der zweiten Fahrstufe (Option) erfolgt über einen Schalter am gut ablesbaren Monitorsystem.

Extrem robuster Aufbau



Extrem robuster Aufbau

Die robuste Bauweise sorgt für Sicherheit und Verlässlichkeit in jeder Situation. Komponenten wie das Bagger-Schwenkgelenk aus Stahlguss oder die perfekt geschützt im Ausleger verlegten Hydraulikleitungen stehen für höchste Zuverlässigkeit. Die Hauben und Abdeckungen aus Metall garantieren eine lange Lebensdauer und geringere Reparaturkosten im Fall von Beschädigungen.





Perfekt auf den Kunden zugeschnitten

Umfangreiche Ausrüstungen ermöglichen die Anpassung an alle erforderlichen Einsatzbedingungen. Verschiedene Stiellängen, Ausführungen mit Kabine oder Wetterschutzdach, Gummi- oder Stahlketten, 1 oder 2 Fahrgeschwindigkeiten und Standard- oder verstellbarer Unterwagen stehen zur Wahl. Die 2-Wege-Zusatzhydraulik erlaubt den Betrieb von Anbaugeräten wie z.B. Hydraulikhammer oder schwenkbarer Grabenräumlöffel.

Verstellbarer Unterwagen

Für alle Anwendungen, die höchste Anpassungsfähigkeit hinsichtlich Raumbedarf und Stabilität verlangen, ist der PC14R-3 auch mit hydraulisch verstellbarem Unterwagen erhältlich. Die Spurweite des Unterwagens kann einfach per Knopfdruck geändert werden. Damit ist die Maschine im Einsatz deutlich stabiler, ohne dass ihre Wendigkeit auf engem Raum eingeschränkt wird.



Einfache Wartung

Einfache Wartung

Alle Servicestellen für die tägliche Wartung sind unter der weit öffnenden Motorhaube optimal erreichbar. Für den Zugang zu Hydraulikkomponenten wie Hauptsteuerventil oder Schwenkmotor kann die Plattform nach oben geklappt werden.

Die Hydraulikleitungen sind dank ORFS-Kupplungen besonders gegen Leckage geschützt und bei Bedarf leicht auszuwechseln. DT-Steckverbinder sichern zuverlässige Verbindungen für die Elektrik. Ein Intervall von 500 h für das Abschmieren der Buchsen der Arbeitsausrüstung und des Schwenkwerks sowie ein verlängertes Motorölwechselintervall reduzieren Stillstandzeiten und Kosten.



Rechte Wartungsklappe: einfacher Wartungszugang und leichte Reinigung der Kühler



Hintere Wartungsklappe: schnelle Motorinspektion und Betankung



Linke Wartungsklappe: leichter Zugang zur Batterie

Komatsu Satellite Monitoring System



Komtrax ist ein innovatives Maschinenerfassungssystem, das dem Kunden große Zeit- und Kostenersparnisse ermöglicht. Dank Komtrax ist jederzeit der genaue Standort der Maschine erfassbar. Die über das Internet zugänglichen Maschinendaten können genutzt werden, um Wartungseinsätze zu planen und die Einsatzeffizienz der Maschine zu maximieren.

Komtrax bietet u.a. folgende Funktionen:

- Erfassung des Betriebsstatus und Einsatzortes der Maschine
- Benachrichtigung bei unberechtigter Maschinennutzung oder unerwartetem Transport
- Versendung von Warnhinweisen per E-Mail

Weitere Informationen finden Sie im aktuellen Komtrax-Prospekt bei Ihrem Komatsu-Händler.



Arbeitszeiterfassung - Die Arbeitszeitübersicht liefert präzise Angaben über die Motorlaufzeiten der Maschine. Es lässt sich genau ablesen, wann der Motor angelassen oder abgestellt wurde.



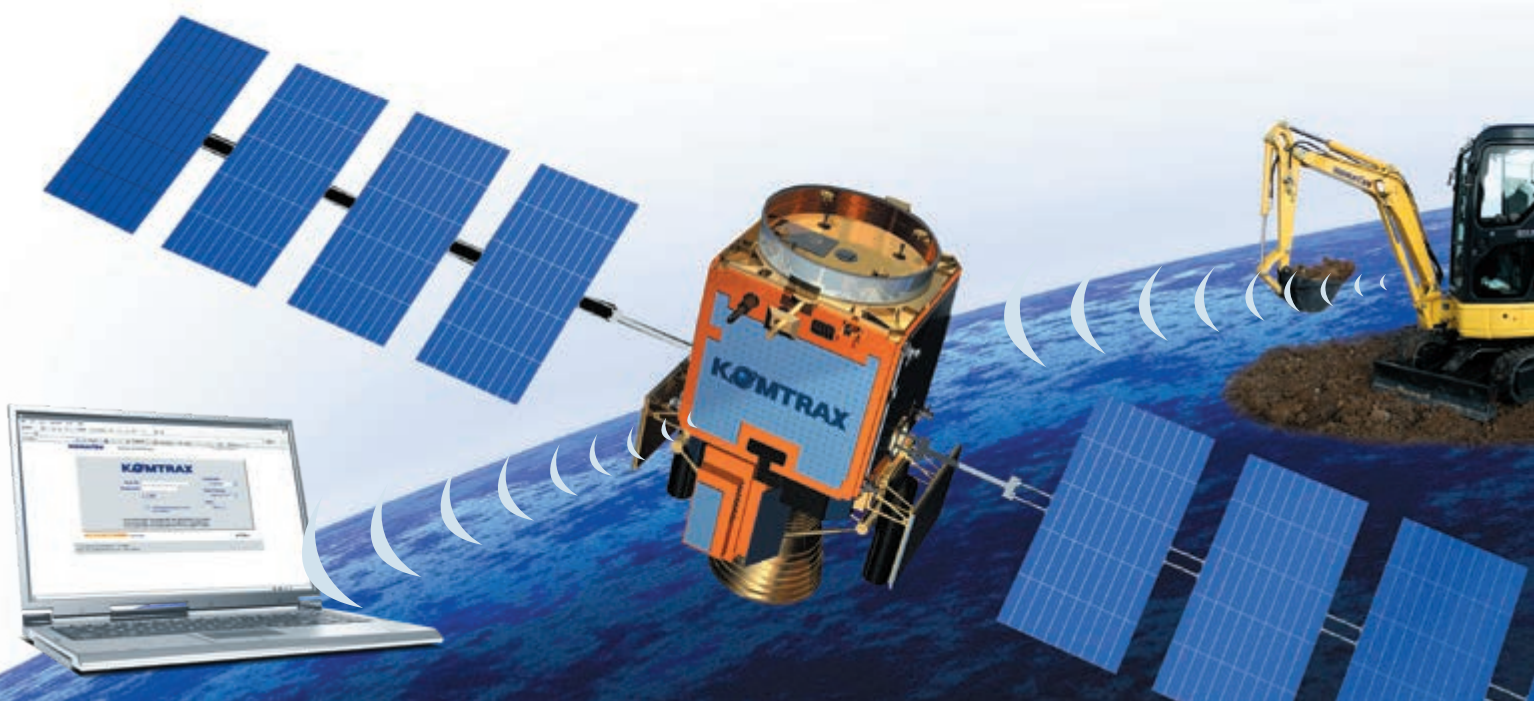
Flottenstandort - Anhand der Maschinenliste lässt sich auf einen Blick der Standort der Maschinen ablesen, auch wenn sie sich im Ausland befinden.



Benachrichtigungsfunktion - Warnhinweise der Maschine können über die Komtrax-Internetseite eingesehen oder per E-Mail empfangen werden.



Gesteigerte Sicherheit - Mit Hilfe der Motorsperrfunktion lässt sich festlegen, wann die Maschine gestartet werden darf. Die Geofence-Funktion benachrichtigt den Maschinenbesitzer, sobald die Maschine einen festgelegten Einsatzbereich verlässt.





Technische Daten

MOTOR

Die neue Generation der Komatsu-Dieselmotoren entspricht den strengsten gesetzlichen Vorschriften.

Modell.....	Komatsu 3D67E
Typ.....	4-Takt Niederemissionsmotor
Hubraum.....	778 cm ³
Zylinderzahl	3
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl.....	2.600 U/min
ISO 14396.....	11,6 kW/15,8 PS
ISO 9249 (netto).....	11,2 kW/15,2 PS
Max. Drehmoment/Drehzahl.....	45,6 Nm/2.000 U/min
Kühlsystem.....	Wasserkühlung
Luftfiltertyp	Trockenluftfilter
Startereinrichtung	elektrisch, mit Vorwärmssystem

BETRIEBSGEWICHT

Betriebsgewicht mit Standardlöffel, gefülltem Kraftstofftank, 75 kg Fahrer (ISO 6016).	
Betriebsgewicht mit Gummiketten	1.440 kg
Betriebsgewicht mit Stahlketten	1.510 kg
Kabine mit Heizung	+120 kg (optional)
Verstellbarer Unterwagen	+170 kg

HYDRAULIKSYSTEM

Typ.....	Komatsu CLSS
Hauptpumpe	1 Zahnradpumpe
Max. Fördermenge	40,8 l/min
Einstellung Überdruckventile.....	19 MPa (190 bar)
Losbrechkraft (ISO 6015)	1.190 daN (1.210 kg)
Reißkraft (ISO 6015):	
Stiel 880 mm.....	740 daN (750 kg)
Stiel 1.130 mm.....	575 daN (585 kg)
Die Arbeitshydraulik wird mittels PPC-Bedienhebeln gesteuert. Bei hochgeklappter Konsole ist die Arbeitshydraulik abgeschaltet.	

FAHRANTRIEB

Typ.....	hydrostatisch mit einer Geschwindigkeit, Steuerung über 2 Bedienhebel und/oder 2 Pedale
Hydraulikmotoren	2 × Axialkolbenmotor
Reduktion	Planetenuntersetzungsgetriebe
Max. Zugkraft	1.230 daN (1.250 kgf)
Fahrgeschwindigkeit	2 km/h

SCHWENKWERK

Antrieb mit einem Orbital-Hydraulikmotor und einreihiger, innenverzahnter Kugeldrehverbindung und zentralisierter Schmierung.
Schwenkgeschwindigkeit..... 8,9 U/min

SCHILD

Typ.....	Schweißkonstruktion, einteiliger Aufbau mit Schildverbreiterung
Breite × Höhe	1.020 × 250 mm
Max. Hubhöhe über Boden	175 mm
Max. Einstechtiefe	155 mm

LAUFWERK

Laufrollen (je Seite)	3
Bodenplattenbreite.....	230 mm
Bodendruck (Standard)	0,27 kg/cm ²

ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung	12 V
Batterie	41 Ah
Lichtmaschine	40 A
Anlasser	1,2 kW

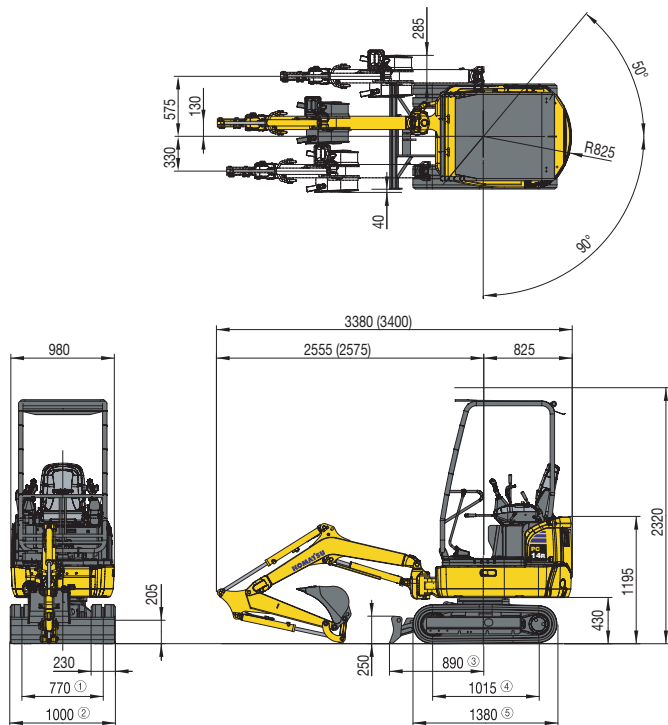
FÜLLMENGEN

Kraftstofftank.....	19 l
Kühlsystem.....	3,1 l
Motoröl (Nachfüllmenge)	3,3 l
Hydrauliksystem (Nachfüllmenge).....	1,2 l

UMWELT

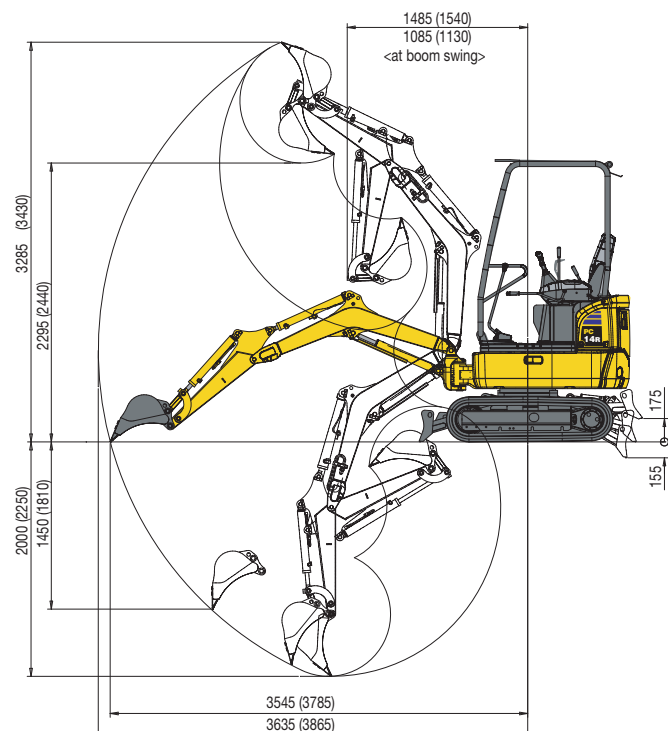
Motoremissionen..... gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Vibrationspegel (EN 12096:1997)*
 Hand-Arm-Vibrationen..... ≤ 2,5 m/s² (Unsicherheit K = 1,2 m/s²)
 Ganzkörper-Vibrationen..... ≤ 0,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,2 m/s²)
* zur Gefährdungsbeurteilung gem. 2002/44/EC siehe ISO/TR 25398:2006.

Abmessungen & Arbeitsbereich



HS-Version (mit verstellbarem Unterwagen):

- ① 750 - 1.070 mm
- ② 980 - 1.300 mm
- ③ 1.145 mm
- ④ 1.212 mm
- ⑤ 1.555 mm



HINWEIS:

Die Angaben gemäß ISO Standard 10567. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast.

- Die hydraulische Hubkraft (*) wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt.
- Für die Hubleistungen nimmt man an, dass das Fahrzeug auf festem und ebenem Untergrund steht.
- Der Hebeplan ist ein angenommener Haken hinter der Schaufel.

LÖFFELAUSWAHL

Breite mm	Volumen m³ (ISO 7451)	Gewicht kg	Anz. Zähne
250	0,03	19	2
300	0,035	20	3
350	0,04	22	3
400	0,05	23	3
450	0,06	25	4

Wetterschutzdach, Gummiketten, 350 mm Löffel, Schild abgesenkt

A - Ausladung

B - Lasthakenhöhe

STIELLÄNGE 880 mm

B	A	2 m		2,5 m		Max. Ausladung	
		Front	360°	Front	360°	Front	360°
2 m		(*)225	(*)225	(*)218	200	(*)220	179
1 m		(*)353	267	(*)266	192	(*)221	143
0 m		(*)424	249	(*)299	182	(*)231	147
-1 m		(*)293	253	-	-	(*)227	215

Einheit: kg

STIELLÄNGE 1.130 mm

B	A	2 m		2,5 m		3 m		Max. Ausladung	
		Front	360°	Front	360°	Front	360°	Front	360°
2 m		-	-	(*)178	(*)178	-	-	(*)184	151
1 m		(*)302	268	(*)235	190	(*)201	141	(*)189	123
0 m		(*)413	243	(*)290	177	(*)218	135	(*)200	125
-1 m		(*)341	242	(*)226	177	-	-	(*)208	170

Einheit: kg

Wetterschutzdach, Gummiketten, 350 mm Löffel, Schild abgesenkt, HS-Version

A - Ausladung

B - Lasthakenhöhe

STIELLÄNGE 880 mm

B	A	2 m		2,5 m		Max. Ausladung	
		Front	360°	Front	360°	Front	360°
2 m		(*)225	(*)225	(*)218	(*)218	(*)220	(*)220
1 m		(*)353	(*)353	(*)266	(*)266	(*)221	(*)221
0 m		(*)424	(*)424	(*)299	(*)299	(*)231	(*)231
-1 m		(*)293	(*)293	-	-	(*)227	(*)227

Einheit: kg

STIELLÄNGE 1.130 mm

B	A	2 m		2,5 m		3 m		Max. Ausladung	
		Front	360°	Front	360°	Front	360°	Front	360°
2 m		-	-	(*)178	(*)178	-	-	(*)184	(*)184
1 m		(*)302	(*)302	(*)235	(*)235	(*)201	(*)201	(*)189	(*)189
0 m		(*)413	(*)413	(*)290	(*)290	(*)218	(*)218	(*)200	(*)200
-1 m		(*)341	(*)341	(*)226	(*)226	-	-	(*)208	(*)208

Einheit: kg

Minibagger

PC14R-3

Standardausrüstung

- Entspricht den Abgasrichtlinien EU Stufe V
- ROPS (ISO 3471) - OPG (ISO 10262) Stufe 1 Wetterschutzdach
- Gummiketten
- 880 mm Stiel
- 1- und 2-Wege-Steuerkreis für Anbaugeräte, Verrohrung bis Ausleger
- Verstellbarer Fahrersitz
- Rammschutz für den Auslegerzylinder
- Arbeitsscheinwerfer am Ausleger
- Fahralarm

Sonderausrüstung

- Komtrax - Komatsu Satellite Monitoring System
- Kippbare ROPS (ISO 3471) - OPG (ISO 10262) Stufe 1 Kabine mit Heizung
- Stahlketten
- 1.130 mm Stiel
- 2 Fahrstufen
- Verstellbarer Unterwagen (HS-Version)
- Komatsu-Löffel (250 - 450 mm)
- Grabenräumlöffel 1.000 mm
- Zusatzhydraulik-Verrohrung bis Stielende, mit hydr. Schnellkupplungen
- Rundumleuchte
- Bioöl
- Rückspiegel
- Fahrpedale

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

**Komatsu Europe
International NV**

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

WGSS004905 10/2019

Materials and specifications are subject to change without notice.
KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.