

KOMATSU

Utility

PC
15R-8



PC15R-8

PC15R-8

MINIBAGGER

NETTOLEISTUNG
SAE J1349
11,4 kW - 15,3 HP
EINSATZGEWICHT
Von 1.575 kg
bis 1.775 kg

SPITZENTECHNIK IN MODERNEM DESIGN

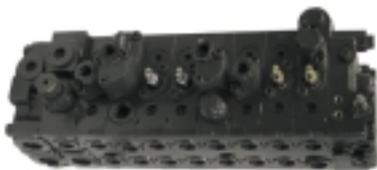
Der KOMATSU PC15R-8: Ein kompakter und wendiger Minibagger mit überdurchschnittlichen Leistungswerten. Robustheit und eine hervorragende Stabilität sorgen für Sicherheit und Zuverlässigkeit unter allen Einsatzbedingungen. Die innovative Stahlrohrstruktur und die ausgezeichnete Geometrie des Auslegers sichern hohe Grabkräfte und immer optimale Sicht auf den Arbeitsbereich. Dank der umfassenden Palette an Ausstattungen und Anbaugeräten ist der PC15R-8 für viele schwierige Einsätze oftmals die beste und häufig auch die einzige Lösung.

Motor

Angetrieben wird der PC15R-8 durch einen kraftvollen und sparsamen KOMATSU-Motor. Der Einsatz modernster Technologie sichert niedrigsten Verbrauch sowie geringe Geräuschpegel und Abgaswerte.

Hydrauliksystem

Der PC15R-8 ist mit dem bewährten KOMATSU **CLSS**-Hydrauliksystem (*Closed Load Sensing System*) ausgerüstet, d.h. einem geschlossenen Kreislauf, der durch eine Verstellpumpe gespeist wird. Dieses System ermöglicht weiche und synchrone Bewegungsabläufe und garantiert gleichzeitig maximale Produktivität und niedrigsten Kraftstoffverbrauch.



Fahrerkomfort

Ein sorgfältig und bis ins kleinste Detail durchdachtes Fahrerhaus: Ein komfortabler Zugang, ergonomisch angeordnete Bedienelemente, ein effizienter Monitor zur Überwachung aller Hauptfunktionen und optimale Sicht in alle Richtungen bieten dem Fahrer maximalen Komfort, sowohl mit Canopy als auch in der Ausführung mit Kabine.





Proportionale Servosteuerung (PPC)

Der bedienungsfreundliche PC15R-8 ermöglicht auch dem ungeübten Fahrer effiziente Einsätze. Die für alle Arbeitsspiele spezifischen Steuerungen sind ergonomisch und extrem einfach zu bedienen. Das weiche und gleichmäßige Ansprechen der Hydraulikanlage und die perfekte Sicht auf den Arbeitsbereich sind Merkmale, die auch in schwierigen Situationen optimale Arbeitsergebnisse gewährleisten.

Vielseitigkeit

Die hohe Zugkraft des Fahrtriebels garantiert Mobilität auch unter schwierigen Geländebedingungen. Die über ein Pedal bequem einstellbare zweite Fahrgeschwindigkeitsstufe erlaubt schnellere Standortwechsel. Mit dem großen Schwenkwinkel des Auslegers ist der PC15R-8 in der Lage, auch in der Nähe von Hindernissen oder an Mauern entlang völlig problemlos zu arbeiten. Die massiven Gegengewichte an den Aussenkanten des Maschinenhecks schützen den hinteren Maschinenbereich und verbessern die Stabilität. Die Hydraulikleitungen verlaufen perfekt geschützt innerhalb der Auslegerstruktur und sind für einen einfachen Austausch angeschraubt.

HS Version (*High Stability*)

Für alle Anwendungen, die höchste Vielseitigkeit hinsichtlich Platzbedarf und Stabilität verlangen, ist der PC15R-8 in der Version **HS (*High Stability*)** lieferbar. Bei dieser Ausführung kann die Spur des Unterwagens ganz einfach per Knopfdruck hydraulisch vergrößert werden. Damit ist die Maschine beim Einsatz deutlich stabiler, ohne dass ihre Wendigkeit auf engem Raum geschmälert wird.



Wartung

Die täglichen Wartungsarbeiten erfordern nur wenige Minuten und lassen sich auf einfachste Weise und ohne Spezialwerkzeuge durchführen.

Der Kraftstofftank aus einem speziellen Kunststoff verhindert Rostbildung und erleichtert die regelmäßige Reinigung. Der einfache Zugang zum Motor sowie die hohe Zuverlässigkeit der Komponenten sichern kürzeste Wartungszeiten und damit deutliche geringere Betriebskosten



TECHNISCHE MERKMALE



MOTOR

Modell.....	Komatsu 3D68E-N3FB Niederemissionsdieselmotor
Typ	4-Takt wassergekühlter Dieselmotor
Hubraum	784 cm ³
Zyl. Bohrung x Hub	68 x 72 mm
Anz. Zylinder	3
Verbrennungsverfahren	Direkteinspritzung mit Vorkammer Wirbelverfahren
Ansaugverfahren	Saugmotor
Maximale Leistung	12,7 kW - 17 HP
Eichleistung:	
(SAE J 1349)	11,4 kW - 15,3 HP – 2.600 rpm
(80/1269/EC)	11,2 kW - 15,0 HP – 2.600 rpm
Maximales Drehmoment	49 Nm – 1.800 rpm
Kühlung	Flüssigkeitskühlung
Luftfilter	trocken
Starteinrichtung	elektrisch, mit Vorwärmssystem



EINSATZGEWICHTE

Betriebsgewicht inkl. Standardlöffel, gefülltem Kraftstofftank, + 80 kg Fahrer (ISO 6016).	
Betriebsgewicht mit Gummiketten.....	1.575 kg
Betriebsgewicht mit Stahlketten	1.650 kg (Option)
Kabine mit Heizung	+130 kg (Option)
Verstellbare Spurweite (Version HS).....	+ 80 kg (Option)



HYDRAULIKSYSTEM

Typ	Komatsu CLSS
Hauptpumpen	1 Verstellpumpe, + 1 Zahnradpumpe
Maximales Fördervolumen	38,5+6,6 l/min
Max. Betriebsdruck:	
Arbeitsausrüstung	MPa 20,6 (206 bar)
Fahrtantrieb	MPa 20,6 (206 bar)
Schwenkantrieb	MPa 12,3 (123 bar)
Hydraulikzylinder	Durchmesser x Hub
Hubzylinder	60 x 355 mm (geschlossene Kabine) 60 x 345 mm (offene Kabine)
Stiel	55 x 447 mm
Löffel	50 x 385 mm
Zylinder für Schwenkausleger	60 x 313 mm
Planierschild	60 x 60 mm
Reißkraft am Löffel (ISO 6015):	
Löffelstiel 965 mm	1.423 daN (1.450 kg)
Löffelstiel 1.215 mm	1.423 daN (1.450 kg)
Reißkraft (Stiel):	
Löffelstiel 965 mm	900 daN (920 kg)
Löffelstiel 1.215 mm	740 daN (755 kg)

Die Hydraulikanlage ist proportional (PPC) vorgesteuert. Die Steuerhebel sind einstellbar und ergonomisch in die Konsolen integriert. Bei hochgeklappter Konsole ist die Arbeitshydraulik abgeschaltet.



SCHWENKWERK

Antrieb mit einem Orbital-Hydraulikmotor und einreihiger, innenverzahnter Kugeldrehverbindung und Life Time Schmierung	
Oberwagendrehzahl	10,4 rpm



FAHRANTRIEB

Typ	hydrostatisch mit zwei Geschwindigkeiten, Steuerung über 2 Handhebel mit integrierten Pedalen
Hydraulikmotoren	2 x Axialkolbenmotor
Untersetzungssystem	Planetenuntersetzungsgetriebe
Zugkraft	1.360 daN - (1.390 kg)
Fahrgeschwindigkeit	2,2-4,2 km/h



PLANIERSCHILD

Typ	Schweißkonstruktion
Breite x Höhe	1.000 x 250 mm
Max. Hubhöhe vom Boden	280 mm
Max. Einstechtiefe	155 mm



UNTERWAGEN

Zentraler Unterwagenrahmen mit geschlossenen Laufwerksrahmen	
Anz. Bodenplatten	n. 31
Laufrollen	3 Stck. pro Seite
Breite Bodenplatten (Stahl- / Gummikette)	230 mm
Bodendruck (Std.-Version)	0,3 kg/cm ²
Hydr. Spurweitenverstellung (Version HS – Option).	



ELEKTRISCHE ANLAGE

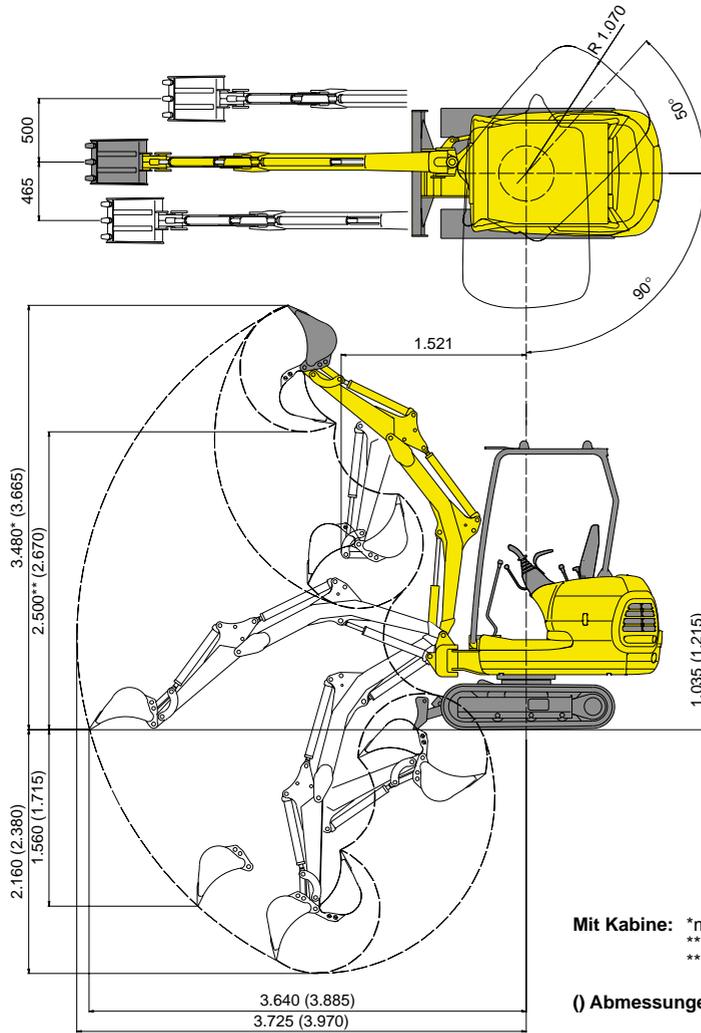
Betriebsspannung	12 V
Batterie	45 Ah
Lichtmaschine	20 A
Anlasser	0,9 kW



FÜLLMENGEN

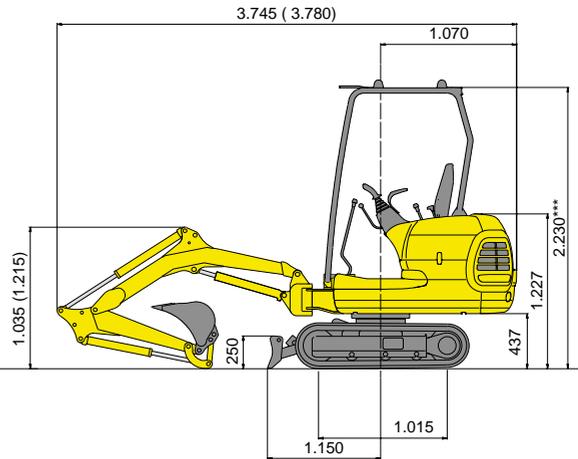
Kraftstofftank	20 ℓ
Kühleranlage	3,2 ℓ
Motoröl	2,8 ℓ
Planetenfahrgetriebe (je Seite)	0,6 ℓ
Hydrauliköltank	23 ℓ

ABMESSUNGEN



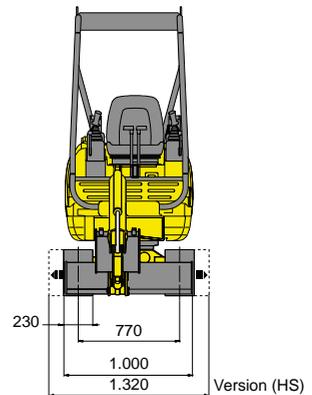
FRONTSCHWENKRADIUS MIT EINGESCHWENKTEM AUSLEGER

Löffelstiellänge	mm	965	1.215
Schutzdach	mm	1.023	1.105
Kabine	mm	1.080	1.151



Mit Kabine: *mm 3.355 (3.435)
 ** mm 2.390 (2.510)
 *** mm 2.370

() Abmessungen mit Löffelstiel 1.215 mm



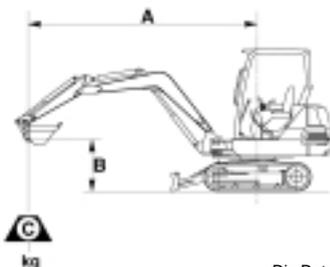
AUSRÜSTUNGEN					
Löffelinhalt (ISO 7451) m ³	Löffelbreite mm	Löffelgewicht kg	Anzahl Zähne	Löffelstiel	
				965 mm	1.215 mm
0,03	250	19	2	O	O
0,035	300	20	3	O	O
0,04	350	22	3	O	O
0,05	400	23	3	O	X
0,06	450	25	4	O	X

Diese Tabelle basiert auf der Seitenstabilität bei maximaler Reichweite und vollem Löffel.
 - O Bei Material mit einem spezifischem Gewicht bis zu 1,8 t/m³; - X nicht einsetzbar

HUBKRÄFTE

Maschine ausgerüstet mit: Kabine, Gummiketten 25 kg-Löffelgewicht
 A – Abstand vom Drehzentrum B – Höhe am Löffelbolzen.

Nutzlast in Längsrichtung des Minibaggers. Seitliche Nutzlast oder bei 360°



PLANIERSCHILD AM BODEN

Stiellänge	B \ A	2 m		Max. Reichweite	
		360°	Front.	360°	Front.
L=965 mm	2 m	*265	*270	160	*175
	1m	320	*360	140	*220
	0 m	275	*340	140	*232
L=1.215 mm	-1 m	280	*360	180	*190
	0 m	260	*355	125	*240

- Die Daten basieren auf dem Standard ISO 10567 – Die obengenannten Nutzlasten beinhalten einen Sicherheitsfaktor von 25 % und betragen nicht mehr als 87 % der tatsächlichen Kapazität – Die mit (*) gekennzeichneten Werte beziehen sich auf die hydraulische Leistung.

STANDARD AUSRÜSTUNGEN

- | | | |
|---|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Gummiketten • Zwei Fahrgeschwindigkeiten • Planierschild • Schwenkausleger • Rammschutz für den Auslegerzylinder • Löffelstiel 965 mm lang • Hydraulikhammerkreislauf mit | <ul style="list-style-type: none"> Leitungen bis Mitte Stiel • PPC - Servosteuerung • TOPS – FOPS Schutzdach • Instrumente: Stundenzähler, Kraftstoffstand, Kontrollleuchte für Motorölstand, Kontrollleuchte für Motoröldruck, Kontrollleuchte für Kühler Temperatur, Kontrollleuchte | <ul style="list-style-type: none"> für Motorvorwärmung • Separate Steuerung für den Schwenkausleger • Oberwagenverriegelungsbolzen • Werkzeug- und Dokumentenablagefach • Arbeitsscheinwerfer am Ausleger • Externe Steckdose |
|---|--|---|

SONDER AUSRÜSTUNGEN

- | | | |
|--|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Stahdraupenkett • Verstellbare Spurweite (Version HS) • Langer Löffelstiel 1.215 mm • Hydraulikhammeranlage mit hydr. Schnellkupplungen • 2-Wege-Hydr-Kreis für Anbaugeräte • Hydraulikanlage für Greifer | <ul style="list-style-type: none"> • Frontschutz für das Fahrerschutzdach • TOPS-Kabine mit Heizung und Scheibenwischer • FOPS-Schutz für die Kabine • Fahrersitz "De luxe" • Rundumwarnleuchte | <ul style="list-style-type: none"> • Biologisch abbaubares Öl • Aushublöffelsortiment (250 ÷ 450 mm) • Grabenräumlöffel (1.000 mm) • Hydraulikhammer |
|--|--|--|

KOMATSU

Komatsu Utility Europe

Head Office
 via Atheste 4
 35042 Este (Padova) - Italy
 Tel. +39 0429 616111
 Fax +39 0429 601000
 www.equipmentcentral.com
 utility@komatsu.it



COMPANY WITH
 ENVIRONMENTAL MANAGEMENT
 SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 14001