

RAUPENBAGGER PC160-6

KOMATSU



Abbildungen können von der Standardausrüstung abweichen

active

Der in Europa und für Europa entwickelte und hergestellte PC160-6 bietet eine überzeugende Abstimmung von Produktivität, Zuverlässigkeit und Bedienkomfort. Das patentierte HydraMind System von Komatsu unterstützt jeden denkbaren Arbeitseinsatz durch Anpassung von maschinenleistung, Kraft und Geschwindigkeit. Das macht Ihren PC160-6 zu einem leistungsstarken und sparsamen Arbeitsgerät.

HYDRAULIKBAGGER **PC 160-6**

MODELLE PC200EN-6, PC200EL-6

MOTORLEISTUNG:	80 kW (109 PS) SAEJ 1349
LÖFFELINHALT:	BIS 0,95 m³ SAE
BETRIEBSGEWICHT:	BIS 17870 kg

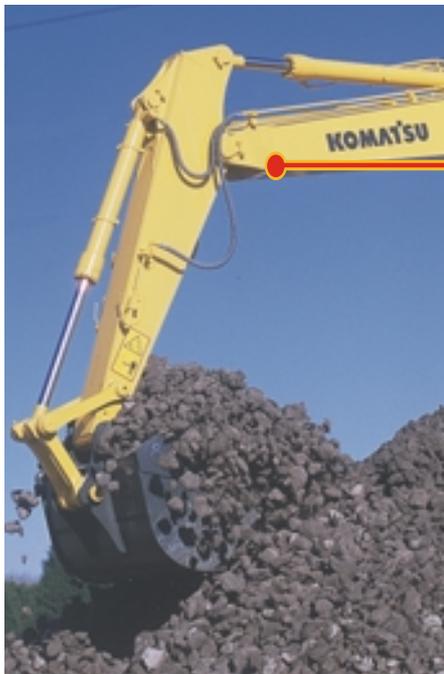
PRODUKTIVITÄT UND VIELSEITIGKEIT

Wie alle Serie-6 Bagger von Komatsu hat auch der PC160-6 die nötige Kraft und Geschwindigkeit, verbunden mit hervorragender Bedienbarkeit, um außergewöhnliche Produktivität zu ermöglichen

Kraftvolle Motorleistung

Produktivität fängt mit der Motorleistung an. Nicht nur, daß der Motor des PC160-6 mit Turbolader stolze 109 PS leistet - er ist darüber hinaus auch noch effizient im Verbrauch und erfüllt alle gültigen Vorschriften über Abgas- und Geräuschemissionen.

Kraftstoffverbrauch und Geräuschpegel werden durch die automatische Drehzahlrückstellung bei Neutralstellung der Steuerhebel nach einigen Sekunden abgesenkt.



Schnelles und kraftvolles Graben

Die hohe Motorleistung sichert im Zusammenspiel mit den effizienten Pumpen und den hervorragenden Feinsteuerungseigenschaften des HydraulMind Hydrauliksystems außergewöhnlich schnelle, kraftvolle und doch feinfühligere Grabvorgänge.



Vielseitigkeit

Der PC160-6 wurde von Anfang an konstruiert als perfekter Bagger für alle möglichen Einsatzgebiete und Anwendungen. Eine komplette Reihe von Auslegern und Löffelstielen ist erhältlich. Dies stellt sicher, daß die Maschine immer exakt an Ihre individuellen Arbeitsbedingungen angepaßt werden kann.

Auswahl des optimalen Arbeitsmodus

Fünf Betriebsarten sind vorgesehen, um eine optimale Gesamtmaschinenleistung zu bieten für schwere, allgemeine, besondersfeinfühlig, Hebe- und Brecharbeiten zu bieten. Nach der Auswahl bestimmt der Modus über die für eine Aufgabe effizienteste Kombination von Maschinengeschwindigkeit, Pumpgeschwindigkeit und Systemdruck. Der G/O-Modus hat sich als allgemeiner Betriebsmodus als außergewöhnlich günstig erwiesen, führt zu einem wesentlich geringeren Treibstoff, gemessen auf Grundlage des Verhältnisses von abgetragenen Material in Tonnen/Stunde in Litern.

Arbeitsmodus	Anwendung	Vorteil
H/O	für schwere Arbeiten wie hartes Graben und Beladen	<ul style="list-style-type: none"> •maximale Leistung und Kraft •schnelle Zykluszeiten •Power Max/Swift Slow Down-Modus möglich
G/O	für normale Grab- und Ladearbeiten	<ul style="list-style-type: none"> •gute Zykluszeiten •außergewöhnliche Treibstoffeinsparung •Power Max/Swift Slow Down-Modus erhältlich
F/O	Einebnen und Abziehen	<ul style="list-style-type: none"> •Planierarbeiten, die eine feine Kontrolle erfordern •reduzierte Geschwindigkeit
L/O	präzise Hebeeinsätze	<ul style="list-style-type: none"> •erhöhter, Systemdruck •reduzierte Geschwindigkeit •hohe Präzision
B/O	für harten Abbruch	<ul style="list-style-type: none"> •Optimaler Druck und Fluss für das Arbeitsgerät •(Hammer/Zange)

Power max./Swift Slow Down

Bei einer plötzlichen Leistungsanforderung, etwa bei schwierigen Baggerarbeiten, lässt sich Power max. durch Drücken des Joysticks auswählen. Der Joystick Swift Slow Down wird aktiviert, um alle Arbeitsgeschwindigkeiten auf die Hälfte zu reduzieren, damit Arbeiten mit höchster Präzision auszuführen sind.

Auswahl	Anwendung	Resultat
Power up	schwierige Bodenverhältnisse	8,5 Sekunden dauernde Erhöhung der Werkzeugkraft um 9%
Speed down	Arbeiten Präzisionsarbeiten	Geschwindigkeit wird um die Hälfte reduziert. Erhöhung der Werkzeugkraft um 9%, solange der Joystick-Knopf gedrückt ist



Aktiv-Modus

Wenn Produktivität die höchste Priorität besitzt, ist der Active Modus die ideale Ergänzung zu den fünf Arbeitsmodi. Er erhöht die Maschinengeschwindigkeit, den Pumpendurchsatz und Ausrüstungs-abwärts-Geschwindigkeit, um die Produktivität um bis zu 10 % gegenüber dem H/O Heavy-Duty-Arbeitsmodus zu erhöhen.

Das neue "Active"-Logo mit dem grünen "+" bestätigt, dass der PC160-6 nach wie vor sämtliche Komatsu-"Active"-Attribute besitzt, und darüber hinaus in vielen Details nochmals verbessert und optimiert wurde.

active

BEDIENUNGSKOMFORT

Schon bei der Entwicklung des PC160-6 wurden alle Faktoren, die zur Ermüdung des Fahrers beitragen könnten, analysiert. Das Ergebnis dieser Untersuchungen ist eine Kabine, die hinsichtlich Platz und Ergonomie sowie Geräusch- und Schwingungsdämpfung neue Maßstäbe setzt.



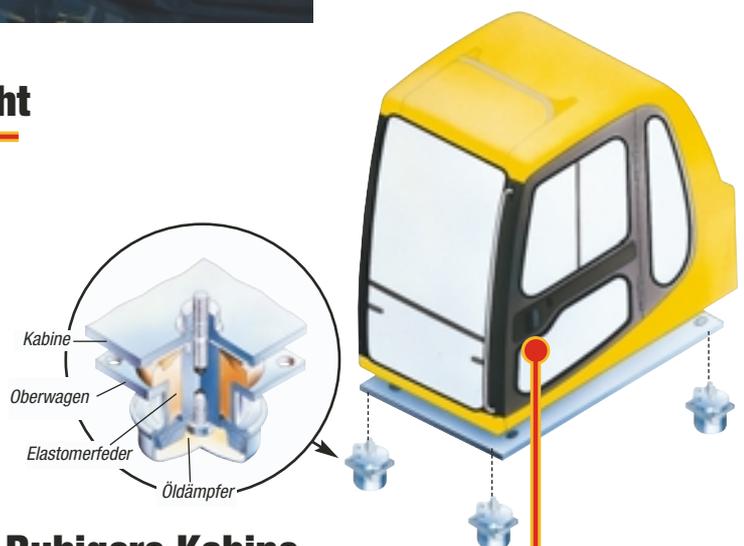
Großzügige Fahrerkabine

Die Kabine bietet dem Fahrer viel Platz, großzügige Kopf- und Beinfreiheit sowie ein großes Ablagefach hinter dem Sitz für persönliche Sachen. Der vielfach verstellbare Sitz und die einstellbare Steuerkonsole erlauben jedem Fahrer, seine individuell bequemste Arbeitsposition zu finden. Optional bieten wir Ihnen einen luftgefederten und beheizbaren Fahrersitz an.



Hervorragende Sicht

Das optionale neue Dach aus Plexiglas mit Sonnenschirm und Regenabweiser gibt dem Maschinenführer einen besseren Überblick auf Über-Kopf Hindernisse. Zudem lässt es mehr Tageslicht in das Kabineninnere herein.



Ruhigere Kabine

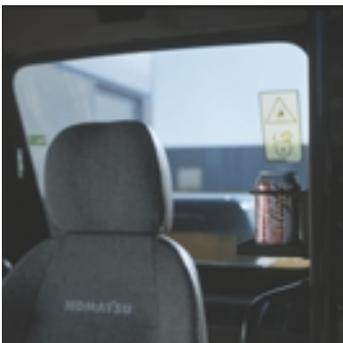
Ölgedämpfte Kabinenaufbauten gewährleisten eine ruhigere Arbeitsumgebung, wodurch die Ermüdung des Maschinenführers reduziert und seine Konzentration unterstützt wird.

EINFACHE BEDIENUNG

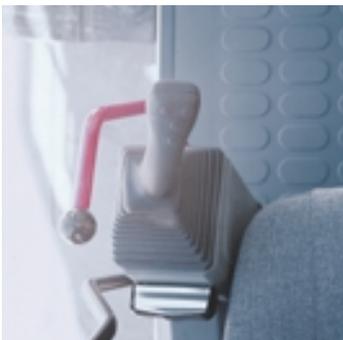
Komatsu hat als erster Hersteller Computersteuerungen in Hydraulikbagger eingebaut. Das neueste Kontrollsystem im PC160-6 ist ebenso hochentwickelt wie einfach zu bedienen.



Der Überblick nach vorne wird weiterhin durch die Verwendung von Komatus patentiertem Scheibenwischer-system verbessert. Wird der Scheibenwischer nicht gebraucht, ruht er im Kabinenrahmen selbst, ohne irgendeinen Kontakt mit der Frontscheibe. Dieses System bietet neben einem ausgezeichneten Überblick zugleich eine Abschaltung des Scheibenwischers, bevor die Frontscheibe angehoben wird.



Die neue, sichere Getränkeablage ist innerhalb der Reichweite des Maschinenführers platziert.



Nunmehr können 4-Funktionstasten mit vorverdrahtung bei der Bestellung einer neuen Maschine spezifiziert werden. Dies ermöglicht einfachsten Anschluß von Zusatzgeräten. Die Handsteuerhebel sind zusätzlich höher positioniert, um eine mögliche ergonomische Arbeitsweise zu ermöglichen.



Optionale Heizung des luftgefederten Sitzes
Die neue, optionale Heizung des luftgefederten Sitzes ist speziell für Maschinenführer gedacht, die über viele Stunden in kaltem Klima arbeiten müssen.



Eine 12 V Kabinen-Stromversorgung gehört jetzt zur Standardausstattung, neben der normalen 24 V-Versorgung. Ein willkommener Zusatz für Maschinenführer, die solche Möglichkeiten wie die Versorgung oder das Aufladen ihrer Handys wünschen.



Vier Diagnosemethoden

1. Modus Zeitanzeige

Standardeinstellung. Sie zeigt die Zeit- und Betriebsstunden.

2. Modus Anzeige des Benutzercodes

Zeigt den Warncode an und gibt ein Alarmsignal aus, wenn ein Problem erkannt wurde.

3. Modus Fehlerdatenspeicher

Überwacht 32 separate Daten und speichert bis zu 20 Abnormitäten über 999 Stunden für eine effiziente Fehlerbeseitigung.

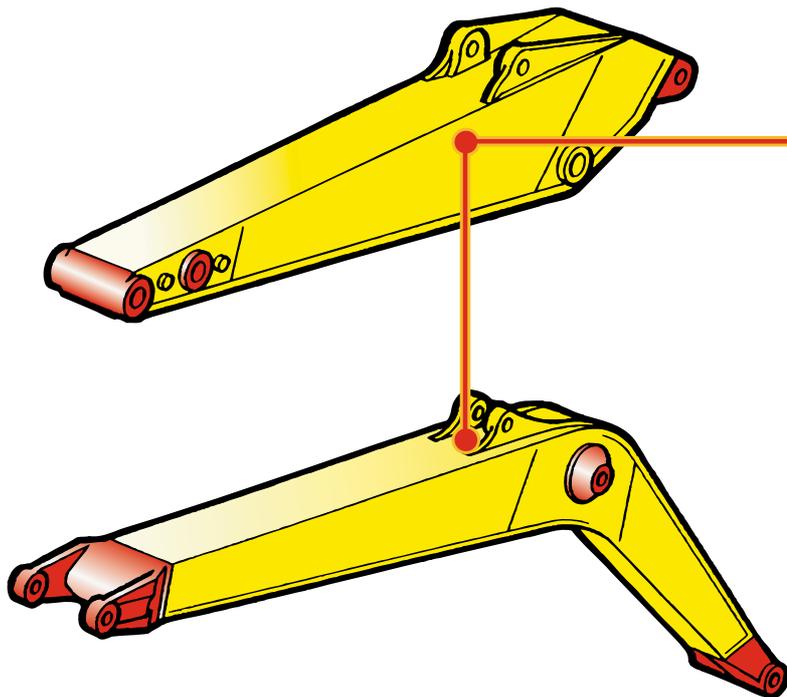
4. Modus Betriebsdaten

20 Betriebsparameter, z.B. Maschinengeschwindigkeit und Hydraulikdruck, werden ständig überwacht, so dass der Maschinenführer sofort über ein vorliegendes Problem informiert wird. Zudem kann ein Kundendienstingenieur eine Diagnose der elektrischen Anschlüsse ausführen.

Zusammen erlauben diese 4 Diagnosemethoden eine Störbehebung von 119 verschiedenen potenziellen Problemen, um die Maschine bei Spitzenleistung in Betrieb halten zu können.

HALTBARKEIT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

Komatsu hat jahrelange Erfahrungen mit der Entwicklung, der Produktion und dem Einsatz von Großbaumaschinen. Dieses Wissen wurde genutzt, um den PC160-6 auch unter extremsten Bedingungen zu einer außergewöhnlich robusten und langlebigen Maschine zu gestalten.



Konstruiert und gebaut für höchste Festigkeit

Unter Einsatz modernster CAD-Technik, der Finite-Elemente-Methode und über prüft in härtesten Tests wurden Ausleger und Stiele hinsichtlich Festigkeit und Dauerhaltbarkeit optimiert. Eine Schlüsselstellung nimmt dabei der konsequente Einsatz massiver Stahlgußteile ein, die an hochbeanspruchten Stellen für einen gleichmäßigen Kraftfluß sorgen und Spannungsspitzen vermeiden. Aus dem gleichen Grund werden die oberen und unteren Stahlbleche am Ausleger aus einem Stück gefertigt. Der hochautomatisierte Fertigungsprozeß umfaßt Werkzeugmaschinen und Qualitätssicherungsmaßnahmen, die dem letzten technischen Stand entsprechen. Schweißarbeiten werden fast ausnahmslos von Schweißrobotern ausgeführt, um so die extrem hohe und gleichbleibend Qualität der gefertigten Teile sicherzustellen.

Präzisionsgefertigtes Bolzen- und Buchsen-system. Die wichtigsten Aussüstungsgelenke verwenden ein verchromtes Bolzen- und Bronzebuchsen-system, um ein minimales Spiel und eine erweiterte Lebensdauer zu erreichen.

X-förmiger Unterwagen

Der X-förmige Unterwagen ist ein tausendfach erprobtes typisches Komatsu-Konstruktionsprinzip, der durchgehend in der gesamten Produktpalette eingesetzt wird. Die X-Form minimiert das Verwinden und Verdrehen der Laufwerksschiffe.

Das erhöht nicht nur die Lebensdauer der Komponenten, sondern trägt auch zur besseren Standfestigkeit bei. Eine serienmäßige Abdeckung des Drehkrantunnels schützt die innenliegenden Hydraulikkomponenten vor Beschädigungen.



LEICHTER SERVICE

Ein schneller und effektiver Service, unterstützt durch ein Selbstdiagnose-System, ist die Voraussetzung für reduzierte Stillstandszeiten und Wartungskosten



Verlängerte Hydrauliköl-Wechselintervalle

Mit der Einführung der neuen Hybridfilter konnten die Filterwechselintervalle auf 500 Stunden angehoben werden und das Öl selbst muß nur noch alle 5000 Stunden erneuert werden. Um sicherzustellen, daß diese neuen Intervalle auch eingehalten werden, verfügt das überarbeitete Monitorpanel jetzt über eine Ölwechselanzeige. Diese warnt den Fahrer, wenn die voreingestellte Betriebsstundenzahl des fälligen Service erreicht ist und zeigt gleichzeitig die Telefonnummer der nächstgelegenen Komatsu Servicewerkstatt an.



Zugänglichkeit der Servicestellen

Der Fahrer und das Wartungspersonal können dank großer Handläufe sicher auf die Maschine steigen. Alle Servicestellen sind durch weit öffnende Türen und Abdeckungen bequem erreichbar. Kleine Details mit großer Wirkung: die auf einer Leiste zusammengefaßten Schmiernippel oder die komplette Abdeckung des Turboladers, des Lüfters und der Keilriemen. Dank der serienmäßigen Betankungspumpe wird das Tanken zum Kinderspiel.

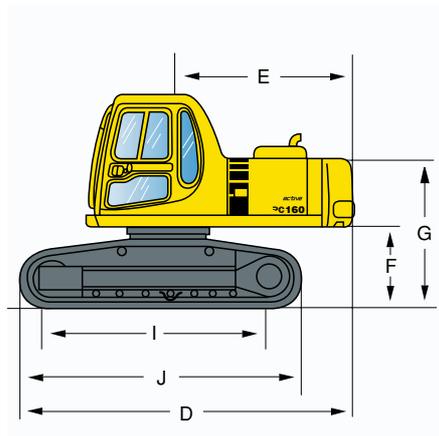
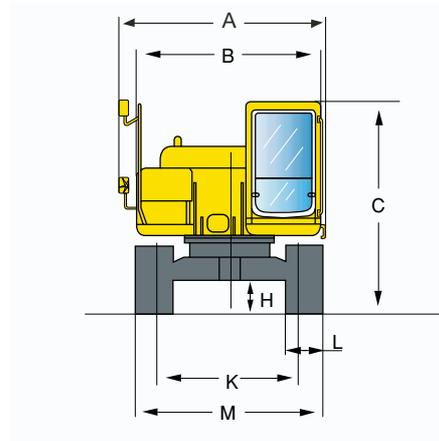
Komatsu service-Unterstützung

Das lückenlose Komatsu-Netzwerk bietet eine komplette Service-Unterstützung und wird durch die sehr gute Ersatzteilverfügbarkeit vom europäischen Komatsu-Ersatzteilzentrum ergänzt.



PC 160-6

A	Gesamtbreite des Oberwagens	2760 mm
B	Gesamthöhe (bis Oberkante Kabine)	2455 mm
C	Gesamtlänge des Grundgerätes	2829 mm
D	Hintere Ausladung	4258 mm
E	Schwenkradius des Hecks	2417 mm
F	Bodenfreiheit unter Gegengewicht	989 mm
G	Höhe über Motorhaube	2168 mm
H	Min. Bodenfreiheit	442 mm
I	Abstand (Mitte Leitrad - Mitte Turas)	2880 mm
J	Länge des Laufwerks	3686 mm
K	Spurweite	1990 mm
L	Bodenplattenbreite	500, 600, 700, 800, 900 mm
M	Breite des Unterwagens mit 500 mm Bodenplatten	2490 mm
	600 mm Bodenplatten	2590 mm
	700 mm Bodenplatten	2690 mm
	800 mm Bodenplatten	2790 mm
	900 mm Bodenplatten	2890 mm

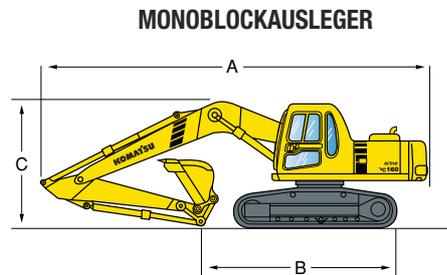


TRANSPORTABMESSUNGEN

PC160-6

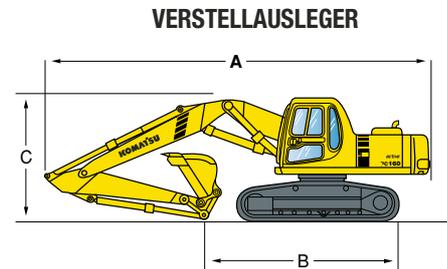
MONOBLOCKAUSLEGER

Stiellängen	1850 mm	2250 mm	2600 mm	2900 mm	
PC160-6	A	8625 mm	8565 mm	8565 mm	8570 mm
	B	5865 mm	4970 mm	4585 mm	4395 mm
	C	3115 mm	2945 mm	2960 mm	3060 mm



VERSTELLAUSLEGER

Stiellängen	1850 mm	2250 mm	2600 mm	2900 mm	
PC160-6	A	8591 mm	8556 mm	8530 mm	8491 mm
	B	6135 mm	5333 mm	4980 mm	4839 mm
	C	3000 mm	2939 mm	3015 mm	3100 mm



MOTOR

Typ wassergekühlter 6-Zylinder-Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turbolader Niederemissionsausführung
 ModelKomatsu SA4D102E
 Schwungradleistung
 SAE J1349 (brutto)84,7 kW (115 PS) bei 2200 u/min
 SAE J1349 (netto)80kW (109 PS) bei 2100 u/min
 Bohrung x Hub 102 mm x 120 mm
 Hubraum 3,92 liter
 Luffilter und Kühlung Zweifach-Trockenlufffilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole.
 Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter.

ELEKTRISCHE ANLAGE

Lichtmaschine 24 Volt 45 A
 Batterie 2 x 12 Volt 95 Ah.
 Anlasser 24 Volt 4,5 kW.

HYDRAULIKSYSTEM

Type HydraulMind. Système à centre fermé à sensibilité de charge et à valves de compensation de pression.
 Additional circuits Selon les spécifications, 2 distributeurs additionnels peuvent être installés, avec débit contrôlable pour le premier.
 Main pump Pompe à débit variable alimentant la flèche, le bras, le godet et les circuits de rotation et de translation
 Max. Fördermenge 276 liter/min
 Max. Drücke
 Standard 325 bar
 Power Max 355 bar
 Fahrtrieb 355 bar
 Schwenkantrieb 280 bar
 Vorsteuerkreis 33 bar

FAHRANTRIEBE

Steuerung 2 Bedienelemente mit Pedalen ermöglichen getrennte Ansteuerung beider Ketten
 Antriebsmotor Axialkolbenmotor
 Endantrieb doppeltes Planetenuntersetzungsgetriebe
 Fahrtrieb 3 Automatik-Fahrstufen
 Fahrgeschwindigkeiten 2,7 / 4,0 / 5,5 km/h
 Max. Zugkraft 13800kg
 Bremsen hydraulisch wirkende, wartungsfreie Lamellenbremsen

SCHWENKWERK

Antrieb Axialkolbenmotor mit doppeltem Planetenuntersetzungsgetriebe
 Drehkranz Innenliegender Drehkranz im Fettbad
 Schwenkarretierung Lamellenbremse im Ölbad, elektrisch betätigt
 Schwenkgeschwindigkeit 0 to 12,0rpm

UMWELT

Der Motor entspricht vollständig den aktuellen EG- Richtlinien bezüglich der Abgaswerte

Geräuschpegel (95/27/EC - dynamischer Wert)
 LwA Umgebung 104dB(A)
 LpA Bedienerohr 77dB(A)

LAUFWERK

Hauptrahmen X-förmiger Rahmen
 Laufwerksrahmen Kastenbauweise
 Bodenplatten 41
 Kettenspannung Kombiniert aus Feder und hydraulischer Einheit
 Laufrollen je Seite 6
 Stützrollen 2

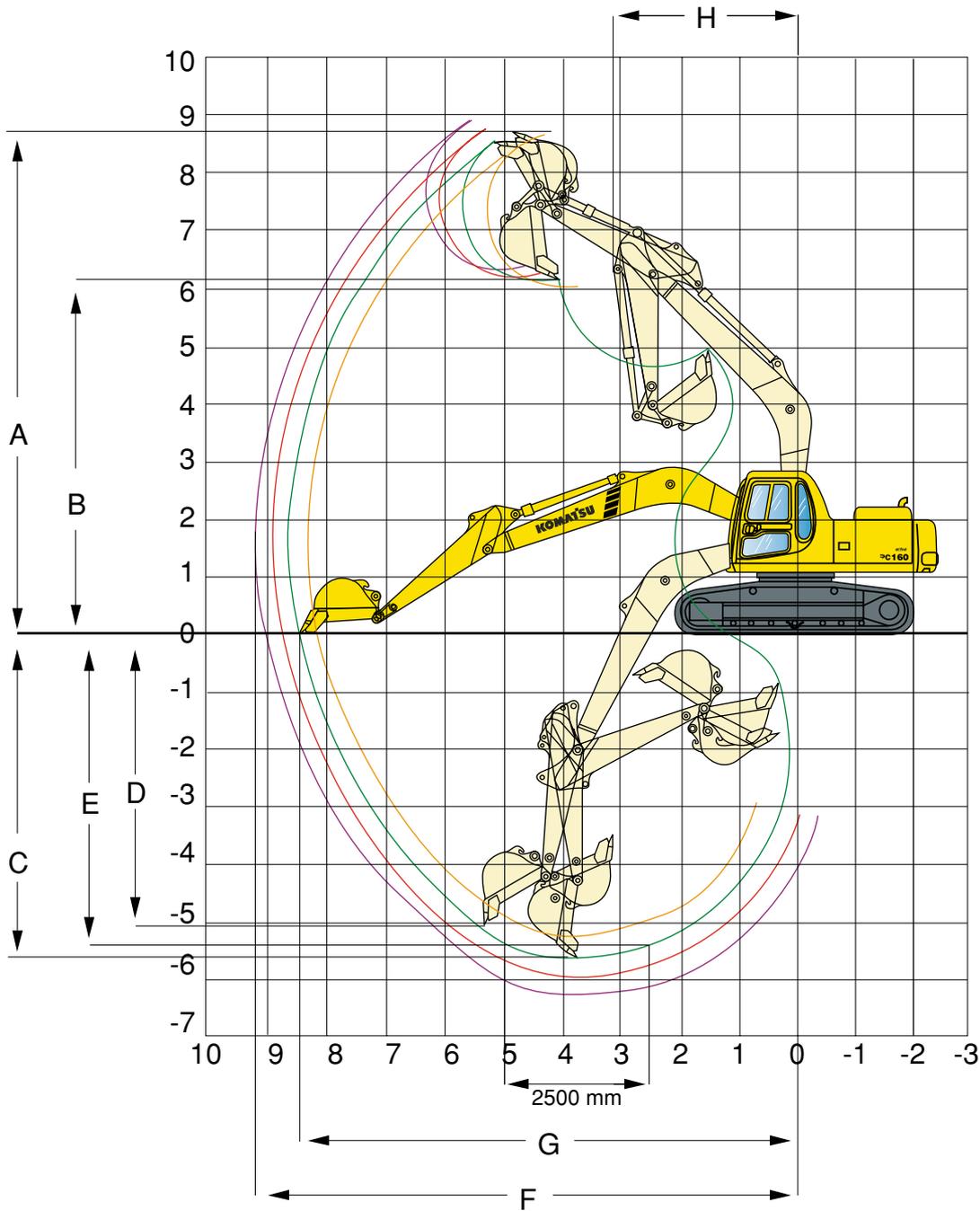
KÜHL- UND SCHMIERMITTEL

Kraftstofftank 250,0 ltr
 Kühlflüssigkeit 20 ltr
 Motoröl 16 ltr
 Schwenkantrieb 4,0 ltr
 Hydrauliköltank 120,0 ltr
 Endantriebe (je Seite) 4,0 ltr

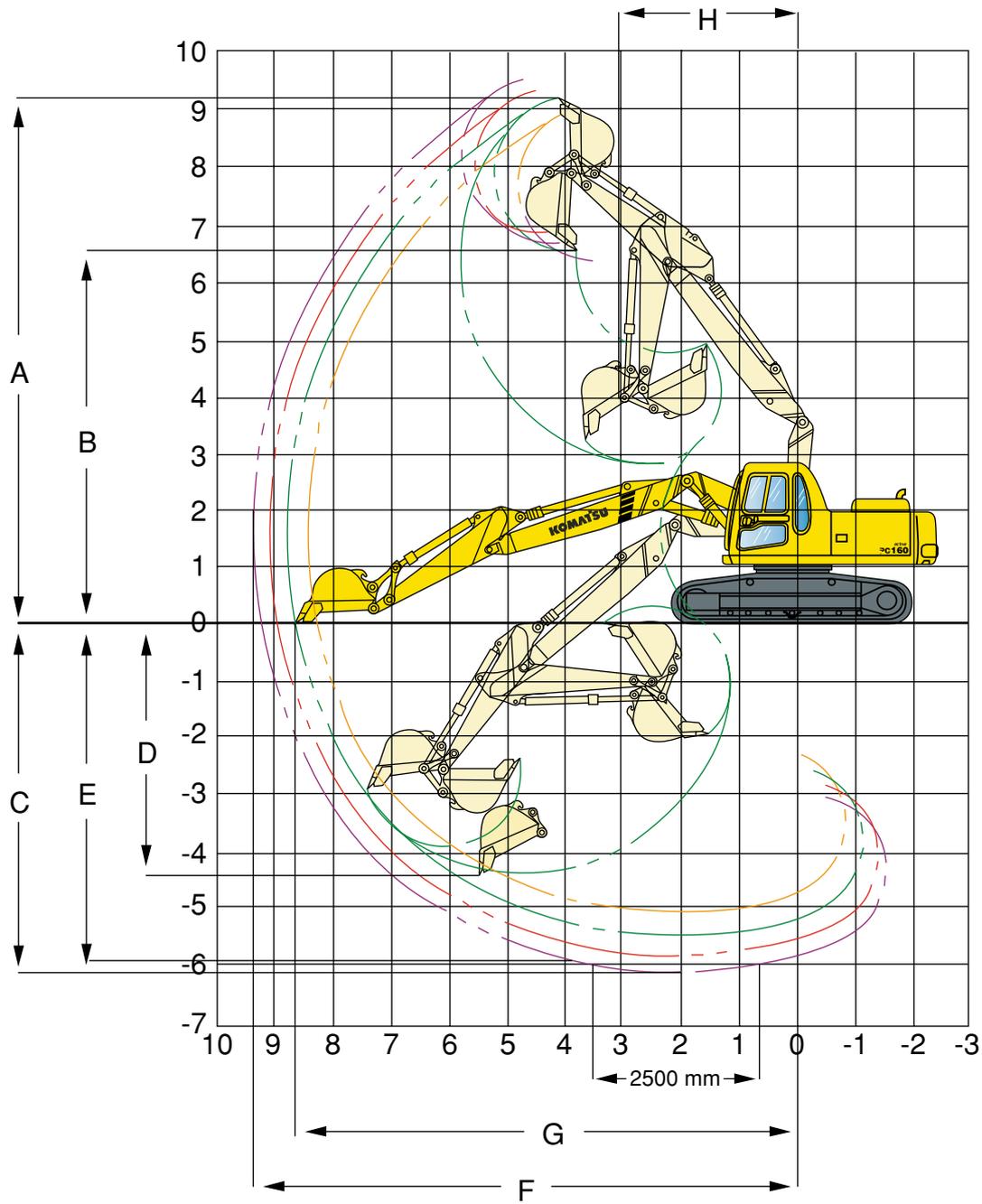
BETRIEBSGEWICHT

Betriebsgewicht incl. 5150 mm, 2250mm Stiel, Monoblockausleger oder 5140 Verstellausleger, Tieflöffel 0,58 m 3 (SAE), Fahrer, Schmier- und Kühlmittel und gefülltem Kraftstofftank, Standardausrüstung

Bodenplattenbreite	MONOBLOCKAUSLEGER		VERSTELLAUSLEGER	
	PC160-6		PC160-6	
	Betriebsgewicht	Bodendruck	Betriebsgewicht	Bodendruck
500 mm	16300 kg	0,52 kg/cm ²	16950 kg	0,53 kg/cm ²
600 mm	16530 kg	0,44 kg/cm ²	17180 kg	0,46 kg/cm ²
700 mm	16760 kg	0,38 kg/cm ²	17410 kg	0,40 kg/cm ²
800 mm	16990 kg	0,34 kg/cm ²	17640 kg	0,35 kg/cm ²
900 mm	17220 kg	0,30 kg/cm ²	17870 kg	0,31 kg/cm ²



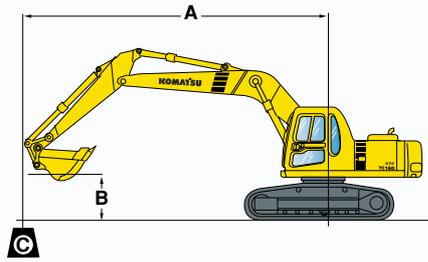
Stiellänge	1850 mm	2250 mm	2620 mm	2900 mm
A Max. Einstichhöhe	8735 mm	8800 mm	8865 mm	9015 mm
B Max. Ausschütthöhe	6090 mm	6190 mm	6280 mm	6430 mm
C Max. Grabtiefe	5240 mm	5645 mm	6000 mm	6290 mm
D Max. senkrechte Grabtiefe	4546 mm	5076 mm	5730 mm	5783 mm
E Max. Grabtiefe bei 2500 mm breiter Sohle	4990 mm	5415 mm	5780 mm	6090 mm
F Max. Reichweite	8355 mm	8675 mm	8960 mm	9230 mm
G Max. Reichweite in der Standebene	8190 mm	8515 mm	8805 mm	9080 mm
H Min. Schwenkradius	3360 mm	3060 mm	3000 mm	3010 mm



Stiellänge		1850 mm	2250 mm	2620 mm	2900 mm
A	Max. Einstichhöhe	9026 mm	9176 mm	9311 mm	9494 mm
B	Max. Ausschütthöhe	6350 mm	6515 mm	6659 mm	6843 mm
C	Max. Grabtiefe	5088 mm	5483 mm	5824 mm	6112 mm
D	Max. senkrechte Graftiefe	4113 mm	4455 mm	4749 mm	4996 mm
E	Max. Graftiefe bei 2500 mm breiter Sohle	4973 mm	5374 mm	5720 mm	6012 mm
F	Max. Reichweite	8403 mm	8750 mm	9053 mm	9329 mm
G	Max. Reichweite in der Standebene	8232 mm	8585 mm	8894 mm	9175 mm
H	Min. Schwenkradius	3477 mm	3033 mm	3003 mm	2966 mm

HUBKRAFTTABELLE MONOBLOCKAUSLEGER

PC160-6



- A - - Ausladung
- B - - Lasthakenhöhe
- Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkslängsrichtung
- Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung
- C - - Zulässige Last bei größter Ausladung

Wenn Tieflöffel, Koppel, Schwinde und Zylinder abgebaut werden, erhöht sich die Hubkraft um die entsprechenden Gewichte

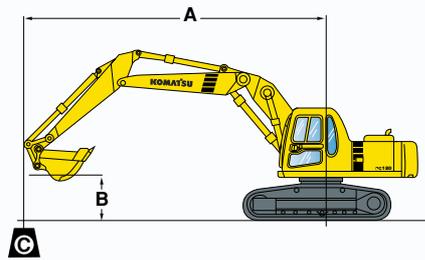
Stiellängen	A		MAX		7,5m		6,0m		4,5m		3,0m		1,5m	
	B													
Mit 500 mm Bodenplatten 2900 mm 0,67 m³/SAE 0,61 m³/CECE 518 kg	6,0m	kg	*1500	*1500	-	-	*3050	2850	-	-	-	-	-	-
	4,5m	kg	*1450	*1450	*2200	1750	*3550	2750	-	-	-	-	-	-
	3,0m	kg	*1500	1400	2500	1700	3800	2600	*5000	4250	*7150	*7150	-	-
	1,5m	kg	*1650	1300	2450	1600	3550	2400	5750	3800	*8750	7100	-	-
	0,0m	kg	*1900	1300	2350	1500	3400	2250	5350	3500	*6750	6500	-	-
	-1,5m	kg	2250	1450	2300	1500	3300	2150	5200	3350	*8750	6400	*4750	*4750
	-3,0m	kg	2750	1800	-	-	3300	2150	5200	3350	*10350	6500	*7600	*7600
	-4,5m	kg	4050	2700	-	-	-	-	5300	3450	*8000	6800	-	-
	Mit 500 mm Bodenplatten 2600 mm 0,67 m³/SAE 0,61 m³/CECE 518 kg	6,0m	kg	*1700	*1700	-	-	*3150	2750	-	-	-	-	-
4,5m		kg	*1650	*1650	-	-	*3700	2700	-	-	-	-	-	-
3,0m		kg	*1700	1500	2500	1650	3750	2550	*5300	4200	*7750	*7750	-	-
1,5m		kg	*1900	1400	2400	1550	3550	2350	5550	3700	*6750	*6750	-	-
0,0m		kg	2200	1400	2350	1500	3400	2200	5350	3500	*6400	*6400	-	-
-1,5m		kg	2400	1550	-	-	3300	2150	5200	3350	*9100	6450	*5050	*5050
-3,0m		kg	3000	1950	-	-	3350	2200	5250	3400	*9950	6600	*8300	*8300
-4,5m		kg	*4150	3100	-	-	-	-	*4900	3600	*7300	6950	-	-
Mit 500 mm Bodenplatten 2250 mm 0,67 m³/SAE 0,61 m³/CECE 518 kg		6,0m	kg	*2100	*2100	-	-	*3200	2700	-	-	-	-	-
	4,5m	kg	*2050	1850	-	-	3850	2700	*4500	4500	-	-	-	-
	3,0m	kg	*2100	1600	2450	1650	3700	2550	*5650	4100	*8750	7850	-	-
	1,5m	kg	*2300	1500	2400	1600	3500	2350	5600	3700	-	-	-	-
	0,0m	kg	2350	1550	2350	1550	3400	2250	5300	3450	*5700	*5700	-	-
	-1,5m	kg	2650	1700	-	-	3300	2200	5250	3400	*9350	6450	*5300	*5300
	-3,0m	kg	3350	2200	-	-	3400	2250	5300	3450	*9400	6650	*9250	*9250
	-4,5m	kg	*4000	3750	-	-	-	-	-	-	*6250	*6250	-	-
	Mit 500 mm Bodenplatten 1850 mm 0,67 m³/SAE 0,61 m³/CECE 518 kg	6,0m	kg	*3650	2750	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4,5m		kg	3050	2100	-	-	3850	2700	*5000	4450	-	-	-	-
3,0m		kg	2650	1800	-	-	3700	2550	6000	4050	-	-	-	-
1,5m		kg	2550	1700	-	-	3550	2400	5600	3700	-	-	-	-
0,0m		kg	2600	1750	-	-	3450	2300	5350	3500	-	-	-	-
-1,5m		kg	2950	1950	-	-	3400	2250	5350	3500	*9450	6650	-	-
-3,0m		kg	3850	2600	-	-	-	-	5450	3600	*8700	6850	-	-
-4,5m		kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Hinweise:

- Die Hubkraftangaben gelten mit angebaubtem Tieflöffel und beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast, ISO 10567.
- * Die angegebene Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt.
- Die Hubkraftangabe gilt für Maschinen, die auf einem festen und ebenen Untergrund stehen.
- Für den vorübergehenden Hebezeugeinsatz kann als Lastangriffspunkt die Bohrung am Löffel in Verbindung mit einem ausreichend dimensionierten Schäkel verwendet werden.
- Für den Hebezeugeinsatz ist als Lastangriffspunkt auf Wunsch ein Sicherheitslasthaken lieferbar.

HUBKRAFTTABELLE VERSTELLAUSLEGER

PC160-6



- A - Ausladung
- B - Lasthakenhöhe
- Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkslängsrichtung
- Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung
- C - Zulässige Last bei größter Ausladung

Wenn Tieflöffel, Koppel, Schwinge und Zylinder abgebaut werden, erhöht sich die Hubkraft um die entsprechenden Gewichte

Stiellängen	A	MAX		7,5m		6,0m		4,5m		3,0m		2,5m		
Mit 500 mm Bodenplatten 2900 mm 0,67 m³/SAE 0,61 m³/CECE 518 kg	7,5m	kg	*1550	*1550	-	-	*2100	*2100	-	-	-	-	-	
	6,0m	kg	*1400	*1400	-	-	*3250	2800	-	-	-	-	-	
	4,5m	kg	*1350	*1350	2550	1750	*3900	2700	-	-	-	-	-	
	3,0m	kg	*1350	1300	2500	1650	3750	2550	*5650	4200	*8200	8200	-	-
	1,5m	kg	*1450	1250	2450	1600	3550	2400	5700	3800	-	-	-	-
	0,0m	kg	*1650	1300	2350	1550	3400	2250	5400	3500	*6000	*6000	*3900	*3900
	-1,5m	kg	*2000	1450	2350	1500	3350	2150	5300	3400	*8450	6550	*6500	*6500
	-3,0m	kg	*2700	1850	-	-	3350	2200	5300	3450	11150	6700	-	-
Mit 500 mm Bodenplatten 2600 mm 0,67 m³/SAE 0,61 m³/CECE 518 kg	7,5m	kg	*1800	*1800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	6,0m	kg	*1550	*1550	-	-	*3500	2750	-	-	-	-	-	
	4,5m	kg	*1500	*1500	*2250	1700	3850	2650	*4450	*4450	-	-	-	
	3,0m	kg	*1550	1400	2500	1650	3700	2500	*6050	4100	*9150	7950	-	-
	1,5m	kg	*1650	1350	2400	1550	3500	2350	5650	3700	-	-	-	-
	0,0m	kg	*1900	1400	2350	1500	3400	2200	5350	3500	*5750	*5750	-	-
	-1,5m	kg	*2350	1550	-	-	3350	2150	5300	3400	*8800	6600	6800	6800
	-3,0m	kg	-	-	-	-	3400	2200	5350	3450	11200	6800	-	-
Mit 500 mm Bodenplatten 2250 mm 0,67 m³/SAE 0,61 m³/CECE 518 kg	7,5m	kg	*2300	*2300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	6,0m	kg	*1950	*1950	-	-	*3850	2700	-	-	-	-	-	
	4,5m	kg	*1900	1750	-	-	3850	2650	*4950	4400	-	-	-	
	3,0m	kg	*1900	1550	2450	1650	3700	2500	6000	4050	-	-	-	
	1,5m	kg	*2050	1450	2400	1600	3500	2350	5600	3700	-	-	-	
	0,0m	kg	*2300	1500	2400	1550	3400	2250	5350	3500	*5100	*5100	-	-
	-1,5m	kg	2650	1750	-	-	3350	2200	5300	3450	*9100	6650	*7000	*7000
	-3,0m	kg	-	-	-	-	-	-	5400	3550	-	-	-	-
Mit 500 mm Bodenplatten 1850 mm 0,67 m³/SAE 0,61 m³/CECE 518 kg	7,5m	kg	*4250	3900	-	-	-	*4850	4500	-	-	-	-	
	6,0m	kg	*3550	2500	-	-	3850	2700	*4600	4550	-	-	-	
	4,5m	kg	2900	1950	-	-	3850	2650	*5500	4350	-	-	-	
	3,0m	kg	2550	1700	-	-	3700	2550	5950	4000	-	-	-	
	1,5m	kg	2500	1650	-	-	3550	2400	5600	3700	-	-	-	
	0,0m	kg	2600	1750	-	-	3450	2300	5450	3550	-	-	-	
	-1,5m	kg	3000	2000	-	-	3450	2300	5450	3550	*9050	6850	-	-
	-3,0m	kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- Hinweise:**
- Die Hubkraftangaben gelten mit angebaubtem Tieflöffel und beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kippplast, ISO 10567.
 - * Die angegebene Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt.
 - Die Hubkraftangabe gilt für Maschinen, die auf einem festen und ebenen Untergrund stehen.
 - Für den vorübergehenden Hebezeugeinsatz kann als Lastangriffspunkt die Bohrung am Löffel in Verbindung mit einem ausreichend dimensionierten Schäkel verwendet werden.
 - Für den Hebezeugeinsatz ist als Lastangriffspunkt auf Wunsch ein Sicherheitslasthaken lieferbar.

Das regionale Angebot kann in Größe, Art und Ausstattung abweichen

LÖFFEL- UND STIEL-KOMBINATIONEN

Breite mm	Löffelinhalt m³ SAE	Gewicht	PC160-6 Stiellänge			
			1850mm	2250mm	2600mm	2900mm
450	0,27 m³	369 kg	○	○	○	○
600	0,40 m³	413kg	○	○	○	○
700	0,49 m³	451 kg	○	○	○	○
800	0,58 m³	480 kg	○	○	○	○
900	0,67 m³	518 kg	○	○	○	○
1000	0,76 m³	547 kg	○	□	□	□
1200	0,95 m³	614 kg	□	△	△	-

Die Tabelle zeigt die empfohlene Kombination von Löffel und Stiel für die verschiedenen Einsatzbedingungen.

- Schüttgewicht bis zu 1,8 t/m³
- Schüttgewicht bis zu 1,5 t/m³
- △ Schüttgewicht bis zu 1,2 t/m³
- NICHT EINSETZBAR

Setzen Sie sich bitte mit Ihrem regionalen Händler in Verbindung, um die optimale Auswahl von Tieflöffeln und Anbaugeräten für Ihren speziellen Einsatzbereich abzustimmen. Die Löffel- und Stiel-Kombinationen basieren auf typischen Einsatzbedingungen und können daher nur eine Empfehlung darstellen.

Das komplette Komatsu Verschleißteil-Programm ist erhältlich



STANDARD



SPITZ-ZAHN



GUTE EINDRINGUNG



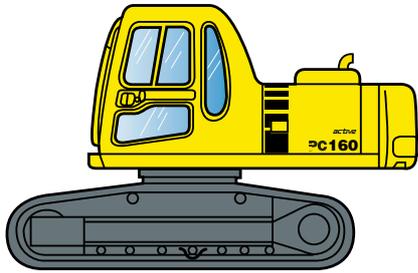
**HEAVY DUTY
(Felseinsatz)**

Über das in Ihrem Gebiet angebotene Verschleißteil-Programm gibt Ihnen Ihr zuständiger KOMATSU-Händler gerne Auskunft.

LOSBRECH- UND REIBKRAFT

Longueur du bras	1850 mm	2550 mm	2600 mm	2900mm
Force d'excavation du godet	11480 kg	11480kg	11480kg	11480 kg
Force d'excavation du godet en "puissance max."	12540 kg	12540 kg	12540 kg	12540 kg
Force de réaction du bras	11125 kg	8900 kg	7700 kg	6900 kg
Force de traction du bras en "puissance max."	12126 kg	9700 kg	8393 kg	7521 kg

GRUNDGERÄT

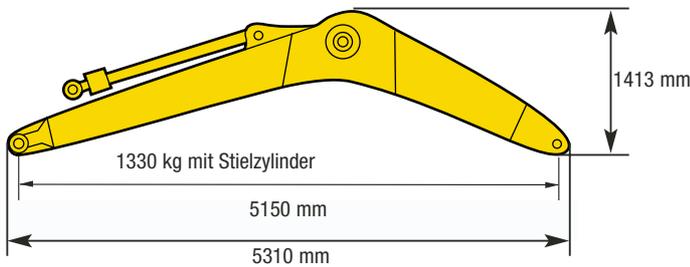


(ca.)

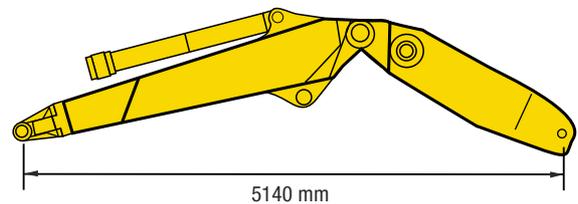
Bodemplattenbreite	PC160-6
	Gewicht
500 mm	13542 kg
600 mm	13772kg
700 mm	14002kg
800 mm	14232kg
900 mm	14462kg

AUSLEGER

MONOBLOCKAUSLEGER



VERSTELLAUSLEGER

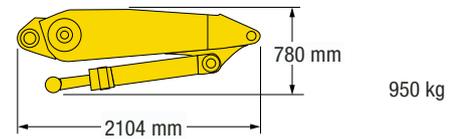


AUSLEGERZYLINDER

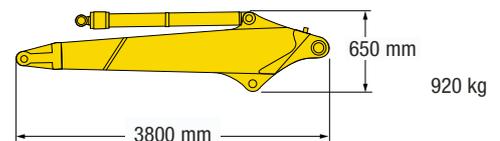


	Monoblockausleger	Verstellausleger
Dimension A	1760 mm	1675 mm
Dimension B	176 mm	185 mm
Gewicht)	140 kg	145 kg

GRUNDAUSLEGER

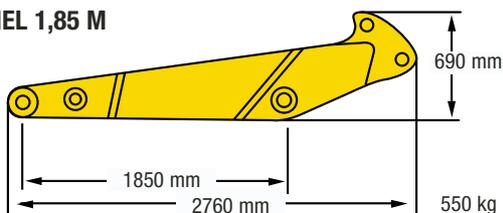


VERSTELLAUSLEGER MIT STIELZYLINDER

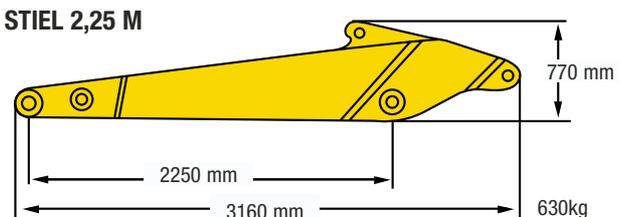


STIEL

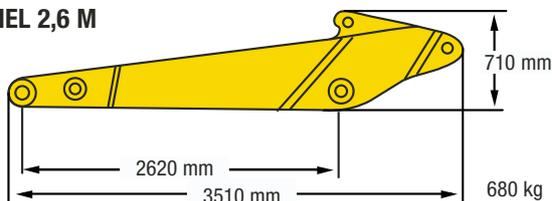
STIEL 1,85 M



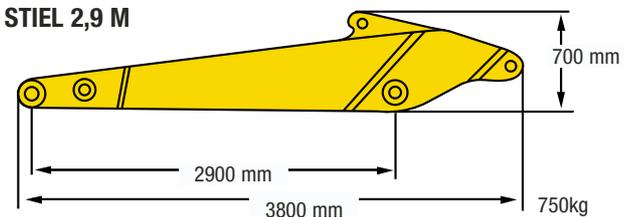
STIEL 2,25 M



STIEL 2,6 M



STIEL 2,9 M



RAUPENBAGGER PC160-6



STANDARDAUSRÜSTUNG

Serien- und Zusatzausrüstungen können sich von Land-zu-Land unterscheiden. Fragen Sie Ihren zuständigen Komatsu-Händler.

- KOMATSU SA4D102E-1 (180,0kW) wassergekühlter Niederemissions-Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turbolader
- Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf Bedienkonsole.
- Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter
- Automatische Entlüftung der Kraftstoffleitung
- Motor Start/Stop per Schlüssel
- Wechselstrom-Lichtmaschine 24 Volt, 45 A
- Batterien 2 x 12 V, 95 Ahr
- Anlasser 24 V, 4,5 kW
- HydraulMind-Hydrauliksystem (Elektronisches Load-Sensing-System im geschlossenen Kreislauf - E-CLSS)
- Gegenseitige elektronische Pumpen- und Motorregelung (PEMC)
- 12-V-Stromversorgung innsthalb der Kabine
- Sonnenvisier innerhalb der Kabine
- Monitorbedienkonsole mit Betriebsartenwahlsystem
- "Power Max"-Funktion
- "Active"-Betriebsart
- "Speed down"-Funktion
- Automatische Drehzahlrückstellung
- Automatische Motoraufwärmung
- Motorüberhitzungsschutz
- Elektronischer Drehzahlregler
- PPG-Kurzbedienungshebel für Ausleger, Stiel, Löffel und Schwenken
- PPC-Bedienungshebel und -pedale für Fahrtrieb und Lenkung
- Zusätzlicher Zweibege-Hydraulikkreislauf mit Proportionalsteuerung und Verrohrung bis zum Auslegerfuß
- Hydrostatischer Fahrtrieb mit 3 automatischen Fahrstufen und hydraulischen Fahr- und Feststellbremsen
- Cupholder
- Speziallager für Ausleger/Stiel
- Geräuschisolierte Komfortkabine mit getöntem Sicherheitsglas, hochschiebbarer Frontscheibe mit Raststellung, herausnehmbarer unterer Frontscheibe, abschließbare Fahrerhaustür, Bodenmatte und Aschenbecher
- Scheibenwischer mit Intervallschaltung
- Klimaanlage und leistungsfähige Heizung
- Elektrisches Warnhorn
- Stereo-Cassettenradio
- Zigarettenanzünder
- Große Handläufe und Rückspiegel
- Sicherheitsventile an den Ausiegerzylindern
- Überlastwarneinrichtung
- Tunnelabdeckung
- Betankungspumpe (high capacity)
- Abschließbarer Tankdeckel und Abdeckungen
- Bedienungs- und Wartungsanleitung
- Ersatzteilbuch
- Laufrollenschutz

ZUSATZAUSRÜSTUNGEN

- Dreistegbodenplatten 500, 600, 700, 800, 900 mm
- Monoblockausleger
- Hydraulischer Verstellausleger
- Löffelstiele 1,8 m, 2,4 m 2,6 m oder 2,9 m
- Zusätzliche Hydraulikkreisläufe
- Lastpunkte zum Anheben der Maschine
- Sicherheitsventil am Löffelstielzylinder
- Fahrersitz (Luftgefedert und beheizbar)
- FOPS-Schutzdach und Frontscheibenschutz für Fahrerkabine
- Feuerlöscher
- Zusatzscheinwerfer
- Regenschutz über Frontscheibe
- KOMATSU-Löffel
- Schnellwechseleinrichtung (mech./hydr.)
- herstellerseits verkabelte 4 Schalterhebel
- herstellerseits verkabelte Bedienhebel mit 4 Tasten
- festes Glasdach
- Cassettenradio
- bio-abbaubares Öl
- Laufrollenschutz in voller Länge
- Raugenschild (auf Anfrage)

KOMATSU

**Komatsu Europe
International N.V.**

Mechelsesteenweg 586
B 1800 VILVOORDE (BELGIUM)

Tel. (32)2/255 24 11
Fax (32)2/252 19 81
Telex 24.380 Eukom b
Cable: KOMASEI, Bru B