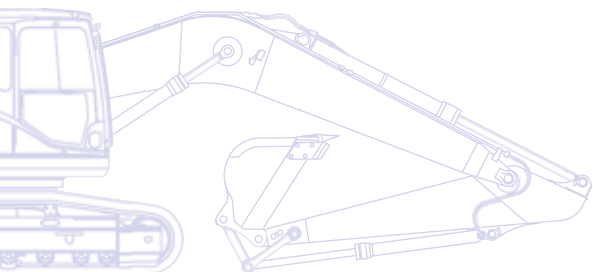


KOMATSU

PC
160



Hydraulikbagger **PC160LC-8**



MOTORLEISTUNG
90 kW / 122 PS @ 2.200 U/min

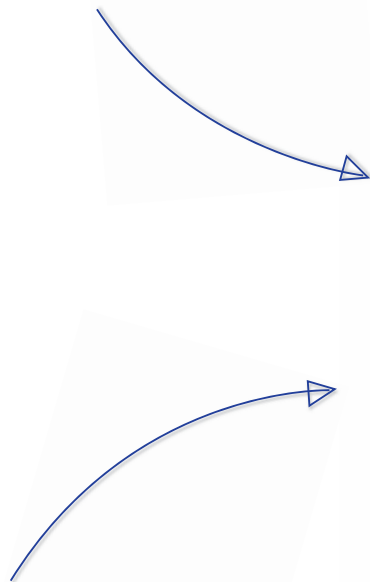
BETRIEBSGEWICHT
17.260 - 18.445 kg

LÖFFELVOLUMEN
max. 0,94 m³

Die Hydraulikbagger der Serie 8 von Komatsu setzen weltweit neue Maßstäbe in der Baumaschinenindustrie. Bei ihrer Entwicklung wurde besonderes Augenmerk auf Sicherheit und Komfort für den Fahrer gelegt. Dank ihrer Leistungsfähigkeit und Flexibilität steigen Einsatzproduktivität und -effizienz erheblich. Die Maschinen sind serienmäßig mit Schnellwechslerleitungen ausgestattet, optional sind zusätzliche Hydraulikkreise erhältlich – Höchstleistungen sind somit auch unter schwierigsten Arbeitsbedingungen garantiert. Die Hydraulikbagger der Serie 8 überzeugen durch die seit über 80 Jahren bewährten Komatsu-Werte Qualität und Zuverlässigkeit.

Leistungsstark und umweltfreundlich

- Kraftstoffsparender ecot3-Motor
- Komatsu-Hydrauliksystem
- Eco-Anzeige und Leerlaufwarnung
- Automatische Zentralschmieranlage (optional)



Extrem vielseitig

- Optimale Einsatzflexibilität
- 5 wählbare Betriebsarten
- Große Variantenvielfalt
- Enorme Vielseitigkeit



PC160-8

MOTORLEISTUNG
90 kW / 122 PS @ 2.200 U/min

BETRIEBSGEWICHT
17.260 - 18.445 kg

LÖFFELVOLUMEN
max. 0,94 m³

Maximale Sicherheit

- Safe SpaceCab™-Fahrerhaus
- Rückfahrkamerasystem
- Sicherer Arbeitsplatz
- Sicherer Zugang zum Fahrerhaus, einfache Wartung
- FOPS Dach- und Frontschutz (optional)



Erstklassiger Fahrerkomfort

- Großzügig dimensionierter Arbeitsplatz
- Geräuscharmes Design
- Vibrationsarme Arbeitsumgebung
- Überdruckkabine
- Großes Breitbild-TFT-Monitorssystem



KOMTRAX

Komatsu Satellite
Monitoring System

Bewährte Komatsu-Qualität

- Zuverlässig und effizient
- Robuste Bauweise
- Qualitätskomponenten von Komatsu
- Flächendeckendes Händlernetzwerk für effizienten Kundendienst

Extrem vielseitig

Optimale Einsatzflexibilität

Leistungsstark und präzise: Der Komatsu PC160-8 wird den gestellten Anforderungen mit Leichtigkeit gerecht. Die Maschine eignet sich optimal für den Einsatz auf Großbaustellen oder auf engstem Raum. Auch bei Grabeinsätzen, beim Grabenaushub oder bei der Standortvorbereitung ist der PC160-8 die ideale Wahl. Mit dem Komatsu-Hydrauliksystem sind höchste Produktivität und optimale Bedienbarkeit garantiert.

5 wählbare Betriebsarten

Power-, Hub-, Hammer-, Anbaugeräte- und Economy-Modus: Der PC160-8 verfügt über 5 wählbare Betriebsarten für maximale Produktivität und Kraftstoffeffizienz. In der Economy-Betriebsart lassen sich Leistung und Kraftstoffverbrauch optimal an die Einsatzanforderungen anpassen. Über das zukunftsweisende Breitbild-Monitorsystem kann der Ölstrom der Zusatzhydraulik bequem eingestellt werden.



Enorme Vielseitigkeit

Der PC160-8 kann mit den unterschiedlichsten Anbaugeräten wie Tieflöffeln, Hydraulikhämmern und Abbruchgeräten ausgestattet werden: Die Leitung für den hydraulischen Schnellwechsler mit variabler Druckeinstellung sowie ein pedal- und joystickgesteuerter Steuerkreis gehören zur Standardausrüstung der Maschine. Zudem ist ein zusätzlicher Steuerkreis für Anbaugeräte, die weitere Hydraulikfunktionen erfordern, erhältlich.

Große Variantenvielfalt

Ausleger, Stiel und Unterwagen sind in unterschiedlichen Ausführungen lieferbar, sodass der PC160-8 perfekt an jede Anforderung hinsichtlich Einsatz oder Transport angepasst werden kann. Für jede Ausleger- und Stielausführung sind zusätzliche Steuerkreise erhältlich – höchste Einsatzeffizienz ist somit stets garantiert.





Leistungsstark und umweltfreundlich

Kraftstoffsparender ecot3-Motor

Der Komatsu-Niederemissionsmotor SAA4D107E-1 bietet ein hohes Drehmoment, beste Leistung schon bei geringen Drehzahlen sowie hervorragende Kraftstoffeffizienz. Der neue Motor der ecot3-Baureihe ist mit neu entwickelten Verbrennungskammern ausgestattet: Der Zündzeitpunkt und das Verbrenungsverhalten wurden weiter optimiert. Der erhöhte Betriebsdruck des Common-Rail-Systems führt zu einer verbesserten Einspritzung und Kraftstoffeffizienz. Der Turbolader mit Ladeluftkühler sorgt für eine zusätzliche Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs.

Erfüllt die Emissionsvorschriften EU Stufe IIIA

Die neue ecot3-Motorentechnologie von Komatsu sorgt für reduzierte NOx- und Rußpartikelemissionen, sowie geringsten Kraftstoffverbrauch und minimale Geräuschentwicklung. Der Komatsu-Motor SAA4D107E-1 erfüllt die geltenden Emissionsvorschriften EU Stufe IIIA und EPA Tier III. Um eine weitere Reduzierung des Partikelaustrittes zu erreichen, ist zudem ein Rußpartikelfilter erhältlich.

Komatsu-Hydrauliksystem

Der PC160-8 besticht durch reaktionsschnelles Ansprechen und höchste Produktivität; sämtliche Hydraulikhauptkomponenten wurden von Komatsu entwickelt und hergestellt. Das elektronische CLSS-Hydrauliksystem (Closed Load Sensing System) ermöglicht die präzise Steuerung einfacher oder kombinierter Bewegungen des Anbaugeräts ohne Leistungsverlust.

Eco-Anzeige und Leerlaufwarnung

Die innovative Eco-Anzeige ermöglicht kraftstoffsparendes und umweltfreundliches Arbeiten: Abgasemissionen werden reduziert, Maschineneinsätze effizienter. Läuft der Motor für mehr als fünf Minuten im Leerlauf, wird der Fahrer durch die Leerlaufwarnung auf unnötigen Kraftstoffverbrauch hingewiesen.



Automatische Zentralschmieranlage



Eco-Anzeige



Leerlaufwarnung



Automatische Zentralschmieranlage (optional)

Um unnötigen Schmiermittelverbrauch zu vermeiden, kann der PC160-8 mit einer automatischen Zentralschmieranlage ausgestattet werden. Die Maschine wird optimal mit Schmiermittel versorgt, wodurch eine Erhöhung der Lebensdauer erzielt wird.



Erstklassiger Fahrerkomfort

Ein großzügig dimensionierter Arbeitsplatz

Das neu entwickelte, komfortable Fahrerhaus ist serienmäßig mit einem luftgefederten und beheizten Fahrersitz mit hoher Rückenlehne ausgestattet. Vielfältige Einstellmöglichkeiten, wie Sitzhöhe, Position der Armlehne oder der Bedienkonsole, ermöglichen es jedem Fahrer, die für ihn bequemste Sitzposition herzustellen. Die große Kabine erlaubt es auch, die Rückenlehne des Fahrersitzes samt Kopfstütze vollständig umzulegen.

Überdruckkabine

Durch die Klimaautomatik, den Luftfilter und einen erhöhten Kabineninnendruck (60 Pa) wird das Eindringen von Staub ins Fahrerhaus verhindert.

Geräuscharmes Design

Die Hydraulikbagger der Serie 8 von Komatsu zeichnen sich durch den geringsten Außengeräuschpegel ihrer Klasse aus und sind insbesondere für Arbeiten auf engstem Raum oder innerstädtische Einsätze bestens geeignet. Dank der reduzierten Lüfterdrehzahl, dem großvolumigen Kühler sowie der optimalen Anordnung von Dämmmaterialien liegt der Geräuschpegel im Fahrerhaus auf PKW-Niveau.

Kabinendämpfung

In Kombination mit der maschinen-eigenen Stabilität des PC160-8 reduzieren hochfeste Streben und ein System aus mehrschichtigen, gefederten Viskosedämpfern die Vibrationen am Fahrersitz spürbar.



Klimaautomatik



Warmhalte- und Kühlbox



Joysticks mit Proportionalsteuerung für Anbaugeräte



Großes Breitbild-TFT-Monitorsystem

Das hochentwickelte und benutzerfreundliche Monitorsystem EMMS (Equipment and Management Monitoring System) unterstützt sichere und präzise Arbeitseinsätze. Das mehrsprachige Monitorsystem bietet einen umfassenden Überblick über alle wichtigen Maschinendaten und eine einfache, intuitive Bedienung erleichtert dem Fahrer den Zugriff auf eine Vielzahl von Funktionen und Betriebsparametern.



Maximale Sicherheit

Safe SpaceCab™-Fahrerhaus

Die neue, speziell für Hydraulikbagger entwickelte Kabine schützt den Fahrer jetzt noch besser. Röhrenförmige Verstärkungen in der Kabinenstruktur bieten eine hohe Festigkeit und können bei einem Unfall die Aufprallenergie optimal abfangen. Auch bei einem Überschlag der Maschine bleibt ein angeschnallter Fahrer im sicheren Bereich. Der Komatsu PC160-8 kann optional mit einem FOPS-Dach- und Frontschutz gemäß ISO 10262 Stufe 2 ausgestattet werden.

Sichere und einfache Wartung

Rotierende oder heiße Komponenten sind gegen unabsichtliches Berühren geschützt. Dank der Trennung von Motor- und Pumpenraum kann im Fall eines Schlauchbruchs kein Öl auf den betriebsheißen Motor spritzen.

Sicherer Arbeitsplatz

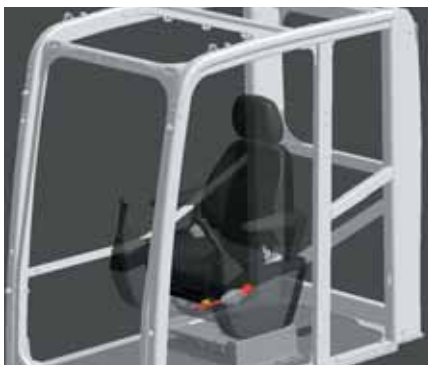
Die Sicherheitsausstattung des Komatsu PC160-8 entspricht den neuesten Industrienormen und gewährleistet größtmögliche Sicherheit außerhalb und innerhalb der Maschine. Der akustische Fahralarm erhöht die Sicherheit am Einsatzort zusätzlich. Die rutsch- und verschleißfesten Oberflächen der Trittstufen geben optimalen Halt beim Zugang zur Maschine.

Rückfahrkamerasystem

Über den Breitbildmonitor bietet das serienmäßige Rückfahrkamerasystem eine hervorragende Sicht auf den hinteren Arbeitsbereich und kann bei Bedarf um 2 weitere Kameras erweitert werden. Große Spiegel an den Seiten verbessern Sicht und Sicherheit zusätzlich und entsprechen den neuesten ISO-Vorschriften.



Rückfahrkamerasystem



Safe SpaceCab™-Fahrerhaus



Rutschfeste Oberflächen





Bewährte Komatsu-Qualität

Zuverlässig und effizient

Produktivität ist der Schlüssel zum Erfolg. Daher werden alle Hauptkomponenten des PC160-8 von Komatsu entwickelt und hergestellt. Entscheidende Maschinenfunktionen sind perfekt aufeinander abgestimmt, was hochzuverlässige und produktive Maschineneinsätze garantiert.

Robuste Bauweise

Extrem robuste Bauweise, lange Haltbarkeit und exzellenter Kundendienst – für diese Werte steht jede Komatsu-Maschine. Einteilige Plattenstrukturen und Gussteile sorgen für eine optimale Belastungsverteilung. Hochverschleiß-feste Verstärkungen am Stielende bieten Schutz vor aus dem Löffel fallendem Material.

Qualitätskomponenten von Komatsu

Komatsu-Maschinen werden mit Hilfe modernster Computertechnologie entwickelt, in umfassenden Testreihen geprüft und entsprechen den höchsten Einsatzanforderungen und Qualitätsansprüchen.

Flächendeckendes Händlernetzwerk für effizienten Kundendienst

Das flächendeckende Händlernetzwerk von Komatsu bietet exzellenten Service und unterstützt Kunden beim erfolgreichen Flottenmanagement. An Kundenwünsche angepasste Wartungspakete und kürzeste Lieferzeiten von Ersatzteilen sorgen für höchste Produktivität und Leistungsfähigkeit Ihrer Komatsu-Maschine.



Auslegerfuß aus Stahlguss



Einteiliger Untergurt (Monoblockausleger)



Komatsu Satellite Monitoring System



KOMTRAX™ ist ein innovatives Maschinenerfassungssystem, das dem Kunden große Zeit- und Kostenersparnisse ermöglicht. Dank KOMTRAX™ ist jederzeit der genaue Standort der Maschine erfassbar. Die über das Internet zugänglichen Maschinendaten können genutzt werden, um Wartungseinsätze zu planen und die Einsatzeffizienz der Maschine zu maximieren.

KOMTRAX™ unterstützt Sie in folgenden Bereichen:

Übersicht über Maschineneinsätze

Detaillierte Aufzeichnungen von Betriebsdaten zeigen Ihnen, wann und vor allem wie produktiv Ihre Maschine eingesetzt wird.

Flottenmanagement

KOMTRAX™ ermöglicht die genaue Bestimmung des Maschinenstandorts zu jedem Zeitpunkt und erschwert so den unerlaubten Betrieb. Zudem können Diebstähle schnell aufgedeckt werden.

Erfassung des Maschinenzustands

Zur besseren Planung der Wartungsarbeiten und Verlängerung der Maschinenlebensdauer werden Warnhinweise und Fehlermeldungen auf der KOMTRAX™-Internetseite angezeigt oder per E-Mail an einen registrierten Nutzer versendet.

Weitere Informationen finden Sie im aktuellen KOMTRAX™-Prospekt bei Ihrem Komatsu-Händler.



Flottenstandort – Anhand der Maschinenliste lassen sich auf einen Blick die Standorte sämtlicher Maschinen ablesen, selbst wenn sich diese im Ausland befinden.

Gesteigerte Sicherheit – Mit Hilfe der Motorsperrfunktion lässt sich festlegen, in welchen Zeiträumen die Maschine gestartet werden kann. Die Geofence-Funktion benachrichtigt den Maschinenbesitzer, sobald die Maschine einen festgelegten Einsatzbereich verlässt.



Einfache Wartung

Side-by-Side Kühler

Die parallele Anordnung von Kühler, Ladeluftkühler und Ölkühler erleichtert die Reinigung.



Einfacher Zugang zu Ölfilter/ Kraftstoffablassventil

Motorölfilter und Kraftstoffablassventil sind für einfachsten Zugang extern angeordnet.



Langlebige Ölfilter

In den Hydraulikölfiltern kommen Hochleistungselemente mit extrem langen Wechselintervallen zum Einsatz. Die Wartungskosten werden deutlich gesenkt.



Wasserabscheider

Dieses serienmäßige Bauteil verhindert Schäden im Kraftstoffsystem von Anfang an.



Einfaches Reinigen

Der Fußraum ist dank leicht geneigter Fläche und Abflussöffnung sehr leicht sauber zu halten.

Flexible Gewährleistung

Mit dem Kauf einer Komatsu-Maschine erhalten Sie Zugang zu einer Vielzahl an Serviceprogrammen. Beispielsweise bietet unsere flexible Gewährleistung entsprechend Ihrer individuellen Anforderungen erweiterte Gewährleistungsoptionen für Maschine und Komponenten für geringere Betriebskosten.

Geneigter Laufwerkrahmen

Die schräge Form des Laufwerkrahmens verhindert das Ansammeln von Schmutz.





MOTOR

Modell.....	Komatsu SAA4D107E-1
Typ	wassergekühlter 4-Takt Niederemissionsmotor, mit Common-Rail Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	2.200 U/min
ISO 14396	90,0 kW / 122 PS
ISO 9249 (netto)	86,0 kW / 117 PS
Zylinderzahl	4
Bohrung × Hub	107 × 120 mm
Hubraum	4,46 l
Batterien	2 × 12 V/120 Ah
Lichtmaschine	24 V/60 A
Anlasser	24 V/4,5 kW
Luftfiltertyp	Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole
Kühlung	Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter

HYDRAULIKSYSTEM

Typ	HydraMind (elektronisches Load-Sensing-System mit Druckausgleichsventilen im geschlossenen Kreislauf)
Zusätzliche Steuerkreise	je nach Spezifikation können bis zu 2 weitere Steuerkreise eingebaut werden
Hauptpumpe	2 regelbare Schrägscheiben-Kolbenpumpen für Ausleger, Stiel, Löffel, Schwenk- und Fahrtrieb
Max. Fördermenge	312 l/min
Einstellungen Überdruckventile	
Standard	380 bar
Fahrtrieb	380 bar
Schwenken	295 bar
Vorsteuerkreis	33 bar

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	280 l
Kühlsystem	17,3 l
Motoröl	16,0 l
Schwenkantrieb	4,5 l
Hydrauliköltank	121 l
Endantriebe (je Seite)	4,5 l

SCHWENKWERK

Antrieb	Axialkolbenmotor mit doppeltem Planetenuntersetzungsgetriebe
Schwenkarretierung	elektrisch betätigte Lamellenbremse im Ölbad, integriert im Schwenkantrieb
Schwenkgeschwindigkeit	0 - 12 U/min
Schwenkmoment	44,3 kNm

FAHRANTRIEB UND BREMSEN

Steuerung	2 Bedienhebel/Pedale ermöglichen die getrennte Ansteuerung beider Ketten
Antriebssystem	hydrostatisch
Fahrtrieb	2 Automatik-Fahrstufen
Steigvermögen	70%, 35°
Max. Fahrgeschwindigkeiten	
Lo / Hi	3,4 / 5,5 km/h
Max. Zugkraft	15.950 kg
Bremsen	hydraulisch wirkende, wartungsfreie Lamellenbremsen in jedem Fahrmotor

LAUFWERK

Bauweise	X-Rahmen mit Laufwerkrahmen in Kastenbauweise
Laufwerke	
Typ	vollständig abgedichtet
Bodenplatten (je Seite)	44
Kettenspannung	Feder-/Hydraulikspanner
Rollen	
Laufrollen (je Seite)	7
Stützrollen (je Seite)	2

UMWELT

Motoremissionen	entsprechen den Emissionsrichtwerten der EU-Richtlinie Stufe IIIA
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	101 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	68 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)*	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,48 m/s ²)
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,23 m/s ²)
* zur Gefährdungsbeurteilung gem. 2002/44/EC siehe ISO/TR 25398:2006.	

BETRIEBSGEWICHT (CA.)

Monoblockausleger			Verstellausleger	
Dreistegbodenplatten	Betriebsgewicht	Bodendruck	Betriebsgewicht	Bodendruck
500 mm	17.260 kg	0,51 kg/cm ²	17.785 kg	0,53 kg/cm ²
600 mm	17.480 kg	0,43 kg/cm ²	18.005 kg	0,44 kg/cm ²
700 mm	17.700 kg	0,37 kg/cm ²	18.225 kg	0,38 kg/cm ²
800 mm	17.920 kg	0,33 kg/cm ²	18.445 kg	0,34 kg/cm ²

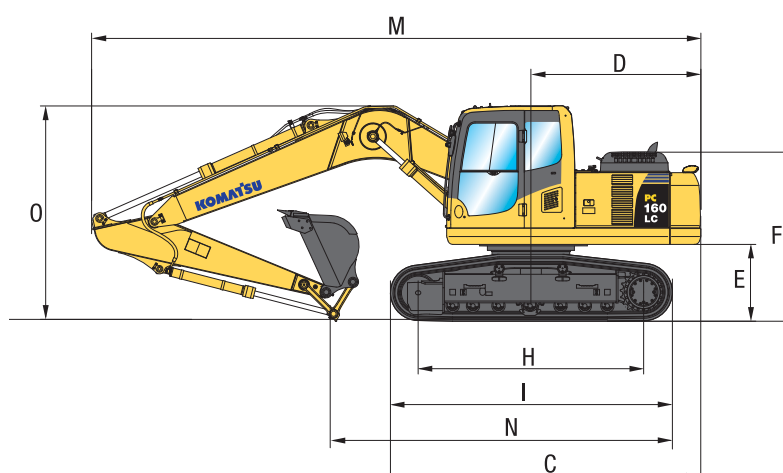
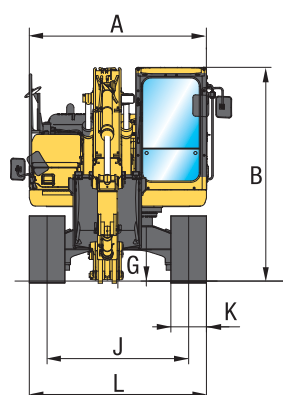
Betriebsgewicht, inklusive angegebener Ausrüstung, 2,6 m Stiel, 495 kg Löffel, Fahrer, Schmier- und Kühlmittel, gefülltem Kraftstofftank und Standardausrüstung.



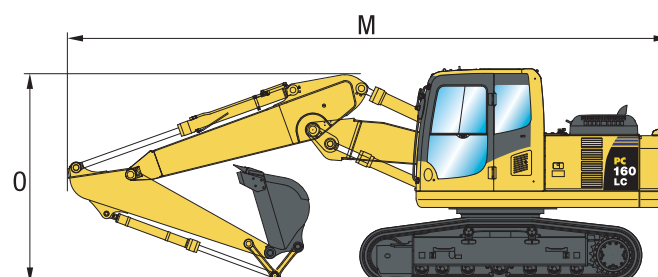
Abmessungen & Arbeitswerte

ABMESSUNGEN		PC160LC-8
A	Gesamtbreite des Oberwagens	2.530 mm
B	Gesamthöhe (bis Oberkante Kabine)	3.030 mm
C	Gesamtlänge des Grundgerätes	4.375 mm
D	Hecklänge	2.390 mm
	Heckschwenkradius	2.435 mm
E	Bodenfreiheit unter Gegengewicht	1.055 mm
F	Höhe über Motorhaube (Oberkante Motorhaube)	2.090 mm
G	Min. Bodenfreiheit	440 mm
H	Abstand (Mitte Leitrad - Mitte Turas)	3.170 mm
I	Laufwerkslänge	3.965 mm
J	Spurweite	1.990 mm
K	Bodenplattenbreite	500, 600, 700, 800 mm
L	Breite des Unterwagens mit 500 mm Bodenplatten	2.490 mm
	Breite des Unterwagens mit 600 mm Bodenplatten	2.590 mm
	Breite des Unterwagens mit 700 mm Bodenplatten	2.690 mm
	Breite des Unterwagens mit 800 mm Bodenplatten	2.790 mm

MONOBLOCKAUSLEGER



VERSTELLAUSLEGER



TRANSPORTABMESSUNGEN		MONOBLOCKAUSLEGER			VERSTELLAUSLEGER		
		2,25 m	2,6 m	2,9 m	2,25 m	2,6 m	2,9 m
M	Transportlänge	8.565 mm	8.565 mm	8.565 mm	8.490 mm	8.490 mm	8.475 mm
N	Länge am Boden (Transport)	5.130 mm	4.760 mm	4.565 mm	5.180 mm	4.825 mm	4.660 mm
O	Höhe bis Oberkante Ausleger	2.990 mm	3.000 mm	3.100 mm	2.940 mm	2.980 mm	3.030 mm



MAX. LÖFFELVOLUMEN UND -GEWICHT

MONOBLOCKAUSLEGER						
Länge Stiel	2,25 m		2,6 m		2,9 m	
Schüttgewicht bis zu 1,2 t/m³	0,94 m³	615 kg	0,94 m³	615 kg	0,75 m³	530 kg
Schüttgewicht bis zu 1,5 t/m³	0,75 m³	530 kg	0,75 m³	530 kg	0,75 m³	530 kg
Schüttgewicht bis zu 1,8 t/m³	0,66 m³	495 kg	0,66 m³	495 kg	0,66 m³	495 kg

VERSTELLAUSLEGER						
Länge Stiel	2,25 m		2,6 m		2,9 m	
Schüttgewicht bis zu 1,2 t/m³	0,94 m³	615 kg	0,94 m³	615 kg	0,75 m³	530 kg
Schüttgewicht bis zu 1,5 t/m³	0,75 m³	530 kg	0,75 m³	530 kg	0,75 m³	530 kg
Schüttgewicht bis zu 1,8 t/m³	0,66 m³	495 kg	0,66 m³	495 kg	0,66 m³	495 kg

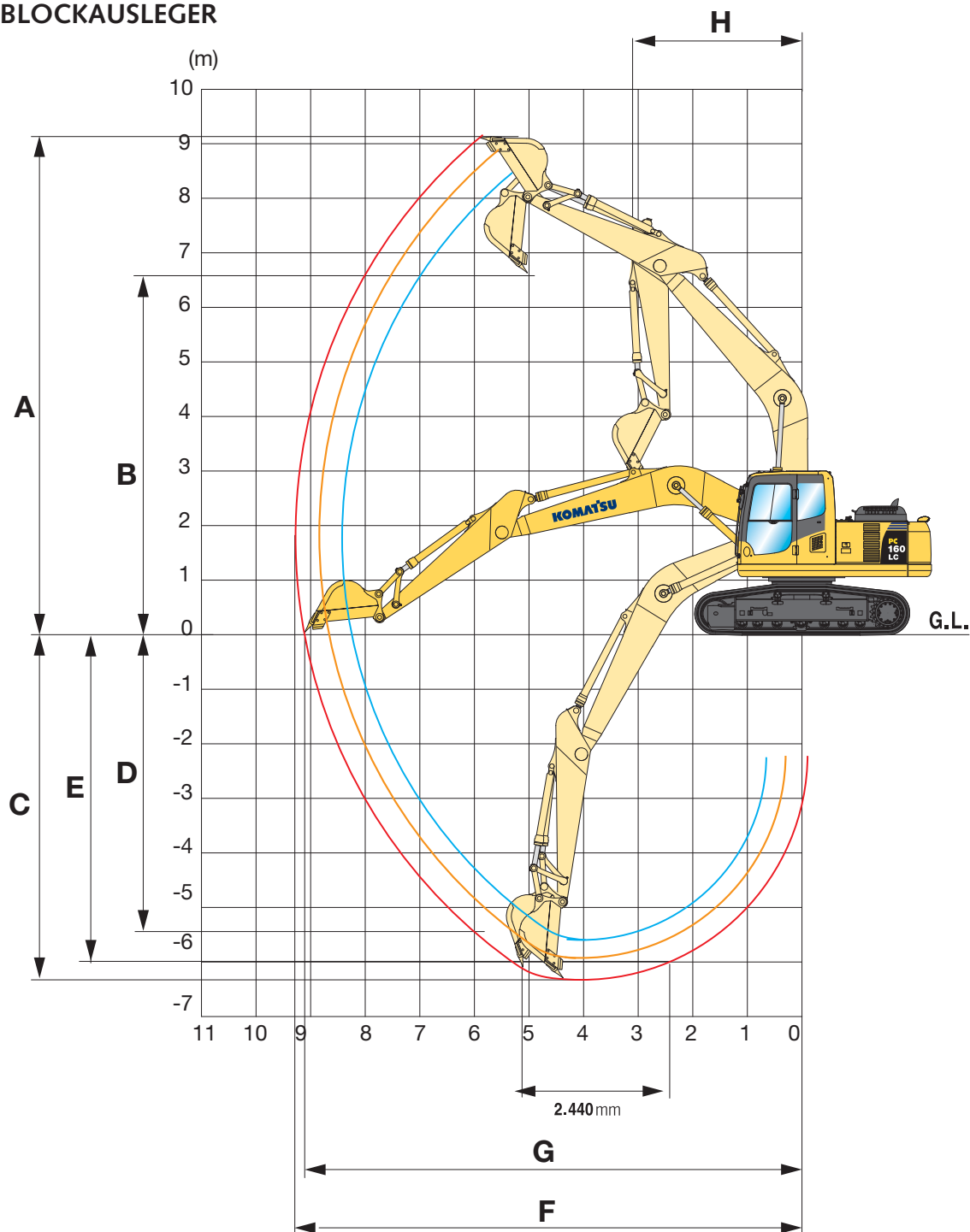
Max. Löffelvolumen und -gewicht gem. ISO 10567:2007.

Setzen Sie sich bitte mit Ihrem regionalen Händler in Verbindung, um die optimale Auswahl von Tieflöffeln und Anbaugeräten für Ihren speziellen Einsatzbereich abzustimmen.

LOSBRECH- UND REISSKRAFT

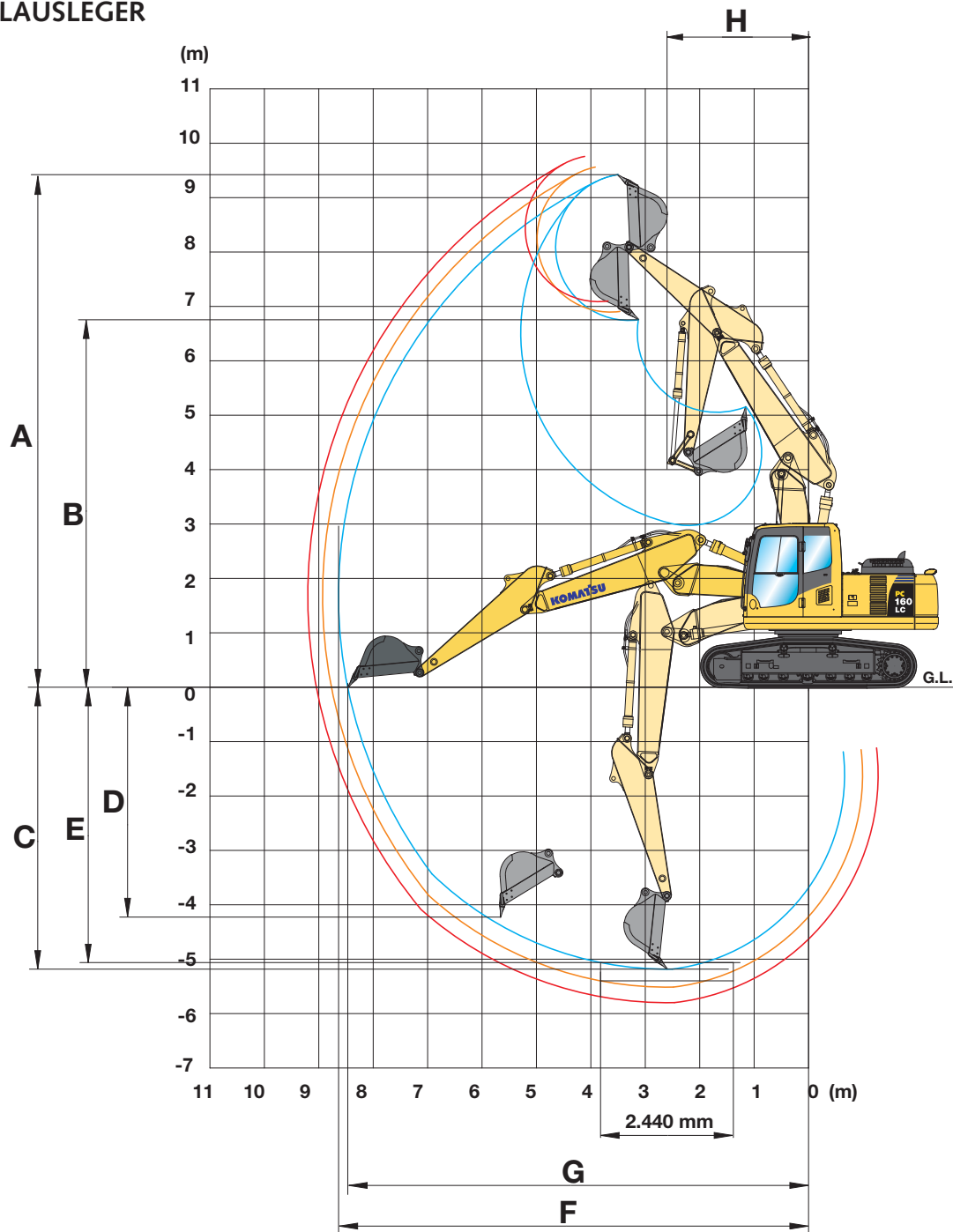
Länge Stiel	2,25 m	2,6 m	2,9 m
Losbrechkraft	11.500 kg	11.500 kg	11.500 kg
Losbrechkraft bei PowerMax	12.500 kg	12.500 kg	12.500 kg
Reißkraft	9.050 kg	8.200 kg	7.550 kg
Reißkraft bei PowerMax	9.700 kg	8.800 kg	8.100 kg

MONOBLOCKAUSLEGER



STIELLÄNGE	2.250 mm	2.600 mm	2.900 mm
A Max. Einstichhöhe	8.910 mm	8.980 mm	9.130 mm
B Max. Ausschütthöhe	6.280 mm	6.370 mm	6.525 mm
C Max. Grabtiefe	5.610 mm	5.960 mm	6.250 mm
D Max. senkrechte Grabtiefe	4.860 mm	5.040 mm	5.320 mm
E Max. Grabtiefe bei 2.440 mm breiter Sohle	5.375 mm	5.740 mm	6.050 mm
F Max. Reichweite	8.680 mm	8.960 mm	9.235 mm
G Max. Reichweite in der Standebene	8.510 mm	8.800 mm	9.075 mm
H Min. Schwenkradius	3.040 mm	2.990 mm	2.995 mm

VERSTELLAUSLEGER

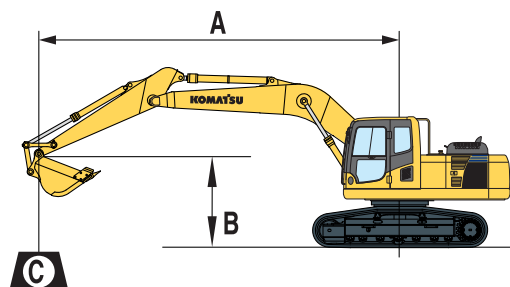


STIELLÄNGE

	2.250 mm	2.600 mm	2.900 mm
A Max. Einstichhöhe	9.425 mm	9.580 mm	9.760 mm
B Max. Ausschütthöhe	6.755 mm	6.910 mm	7.100 mm
C Max. Grabtiefe	5.185 mm	5.515 mm	5.800 mm
D Max. senkrechte Grabtiefe	4.230 mm	4.530 mm	4.850 mm
E Max. Grabtiefe bei 2.440 mm breiter Sohle	5.065 mm	5.400 mm	5.690 mm
F Max. Reichweite	8.640 mm	8.930 mm	9.200 mm
G Max. Reichweite in der Standebene	8.470 mm	8.765 mm	9.045 mm
H Min. Schwenkradius	2.600 mm	2.600 mm	2.600 mm

Hubkrafttabelle

MONOBLOCKAUSLEGER



A – Ausladung

B – Lasthakenhöhe

C – Hubkraftangaben mit angebautem Löffel (495 kg), Koppel und Schwinge (200 kg) sowie Löffelzylinder (140 kg)

Wenn Löffel, Löffelaufnahme oder Zylinder abgebaut werden, erhöht sich die Hubkraft um die entsprechenden Gewichte.

Mit 500 mm Bodenplatten

 – Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkschwerachse

 – Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung

 – Zulässige Last bei größter Ausladung

Länge Stiel	A			7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B												

 2.250 mm  495 kg 0,65 m³ Ausleger: 5.150 mm	6,0 m	kg	*2.400	*2.400		*3.250	2.850						
	4,5 m	kg	*2.350	2.050		*4.450	2.850	*5.000	4.650				
	3,0 m	kg	*2.450	1.800		4.450	2.700	*6.300	4.300	*9.700	8.150		
	1,5 m	kg	*2.700	1.700	2.950	1.750	4.300	2.550	6.700	3.850			
	0,0 m	kg	2.950	1.700		4.150	2.400	6.550	3.750	*6.750	*6.750		
	-1,5 m	kg	3.300	1.950		4.100	2.400	6.500	3.650	*10.600	6.950	*6.200	*6.200
	-3,0 m	kg	4.200	2.450				6.550	3.700	*10.500	7.100	*10.250	*10.250
	-4,5 m	kg	*4.850	4.200						*7.050	*7.050		

 2.600 mm  495 kg 0,65 m³ Ausleger: 5.150 mm	6,0 m	kg	*2.000	*2.000		*3.350	2.900						
	4,5 m	kg	*2.000	1.900		*4.200	2.850						
	3,0 m	kg	*2.050	1.650	3.050	1.800	4.500	2.750	*5.900	4.400	*8.700	8.450	
	1,5 m	kg	*2.300	1.600	3.000	1.750	4.300	2.550	6.900	4.000	*7.850	7.350	
	0,0 m	kg	*2.650	1.600	2.900	1.700	4.150	2.450	6.600	3.750	*7.350	6.950	
	-1,5 m	kg	3.050	1.750		4.100	2.350	6.500	3.650	*10.150	6.950	*5.800	*5.800
	-3,0 m	kg	3.800	2.200		4.100	2.400	6.500	3.650	*11.150	7.050	*9.200	*9.200
	-4,5 m	kg	*4.950	3.450				*5.550	3.850	*8.200	7.350		

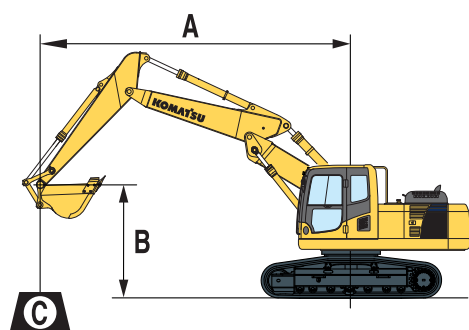
 2.900 mm  495 kg 0,65 m³ Ausleger: 5.150 mm	6,0 m	kg	*1.750	*1.750		*3.250	2.950						
	4,5 m	kg	*1.700	*1.700	*2.250	1.850	*3.900	2.850					
	3,0 m	kg	*1.800	1.550	3.050	1.800	4.500	2.700	*5.500	4.400	*7.850	*7.850	
	1,5 m	kg	*1.950	1.450	2.950	1.700	4.300	2.550	6.900	4.000	*10.000	7.450	
	0,0 m	kg	*2.250	1.450	2.850	1.650	4.100	2.400	6.600	3.700	*7.650	6.950	
	-1,5 m	kg	*2.800	1.600	2.850	1.600	4.050	2.300	6.400	3.600	*9.750	6.800	*5.400
	-3,0 m	kg	3.450	1.950		4.050	2.300	6.400	3.600	*11.500	6.900	*8.400	*8.400
	-4,5 m	kg	*4.800	2.950				*6.050	3.700	*8.900	7.200		

* Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt.

Die Angaben sind gemäß SAE Standard Nr. J1097.

Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast.

VERSTELLAUSLEGER



A – Ausladung

B – Lasthakenhöhe

C – Hubkraftangaben mit angebaute Löffel (495 kg), Koppel und Schwinde (200 kg) sowie Löffelzylinder (140 kg)

Wenn Löffel, Löffelaufnahme oder Zylinder abgebaut werden, erhöht sich die Hubkraft um die entsprechenden Gewichte.

Mit 500 mm Bodenplatten

– Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkschwenkungsrichtung

– Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung

– Zulässige Last bei größter Ausladung

Länge Stiel	A			7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B												

 2.250 mm 495 kg 0,65 m³ Ausleger: 5.069 mm	7,5 m	kg	*3.050	*3.050					*3.350	*3.350		
	6,0 m	kg	*2.650	*2.650			*2.900	2.850	*5.100	4.900		
	4,5 m	kg	*2.550	2.100			4.650	2.800	*6.350	4.650		
	3,0 m	kg	*2.650	1.800			4.450	2.650	7.250	4.250	*14.050	8.000
	1,5 m	kg	*2.850	1.700			4.250	2.350	6.750	3.800		
	0,0 m	kg	3.050	1.700			4.100	2.300	6.450	3.550	*7.100	6.550
	-1,5 m	kg	3.400	1.900			4.050	2.250	6.350	3.450	*11.000	6.600
	-3,0 m	kg							*5.650	3.550		

 2.600 mm 495 kg 0,65 m³ Ausleger: 5.069 mm	7,5 m	kg	*2.500	*2.500					*3.550	*3.550		
	6,0 m	kg	*2.200	*2.200			*3.300	2.950				
	4,5 m	kg	*2.150	1.950			*4.600	2.850	*5.300	4.750		
	3,0 m	kg	*2.200	1.700	*2.850	1.750	4.500	2.650	7.350	4.300	*13.200	8.300
	1,5 m	kg	*2.400	1.550	2.950	1.600	4.250	2.350	6.800	3.850	*8.300	7.000
	0,0 m	kg	*2.750	1.600	2.850	1.600	4.050	2.300	6.450	3.550	*7.800	6.550
	-1,5 m	kg	3.150	1.750			4.000	2.250	6.300	3.450	*10.900	6.550
	-3,0 m	kg	3.950	2.200			4.050	2.300	6.350	3.500	*8.250	6.700

 2.900 mm 495 kg 0,65 m³ Ausleger: 5.069 mm	7,5 m	kg	*2.150	*2.150								
	6,0 m	kg	*1.900	*1.900			*3.300	2.950				
	4,5 m	kg	*1.850	1.800	*1.850	1.800	*4.250	2.850	*4.550	*4.550		
	3,0 m	kg	*1.900	1.550	3.050	1.750	4.500	2.650	7.400	4.350	*12.450	8.550
	1,5 m	kg	*2.050	1.450	2.900	1.600	4.250	2.350	6.850	3.850	*10.500	7.150
	0,0 m	kg	*2.350	1.450	2.850	1.550	4.050	2.250	6.450	3.500	*8.050	6.550
	-1,5 m	kg	2.900	1.600			3.950	2.200	6.250	3.350	*10.400	6.450
	-3,0 m	kg	3.550	1.950			3.950	2.200	6.300	3.400	*9.200	6.550

* Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt.

Die Angaben sind gemäß SAE Standard Nr. J1097.

Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast.

Hydraulikbagger

PC160LC-8

Standard- und Sonderausrüstung

MOTOR

Komatsu SAA4D107E-1 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail Direkteinjection, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Entspricht den Abgasrichtlinien EU Stufe IIIA / EPA Tier III	
Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter	●
Automatische Motoraufwärmung	●
Motorüberhitzungsschutz	●
Drehzahlregler	●
Automatische Drehzahlrückstellung	●
Motorstart/-stopp per Schlüssel	●
Passwortgeschützter Motorstart auf Anfrage	●
Lichtmaschine 24 V/60 A	●
Anlasser 24 V/4,5 kW	●
Batterien 2 x 12 V/120 Ah	●
Dieselpartikelfilter	○

HYDRAULIKSYSTEM

HydrauMind-Hydrauliksystem (Elektronisches Load-Sensing-System im geschlossenen Kreislauf E-CLSS)	●
Kombinierte elektronische Pumpen- und Motorregelung (PEMC)	●
Ein zusätzlicher Hydraulikkreislauf	●
5 Betriebsarten zur Auswahl (Power-Modus, Economy-Modus, Hammer-Modus, Anbaugeräte-Modus und Hub-Modus)	●
PowerMax-Funktion	●
Einstellbarer PPC-Joystick für Steuerung von Stiel, Ausleger, Löffel und Schwenkwerk mit Bedienelement für Proportionalsteuerung der Anbaugeräte und 3 zusätzlichen Tastern	●
Vorbereitung für hydraulischen Schnellwechsler	●
Zusätzliche Hydraulikfunktionen	○

LAUFWERK

Laufrollenschutz	●
Tunnelabdeckung Laufwerk	●
LC-Laufwerk	●
500, 600, 700, 800 mm Dreistegbodenplatten	○
Laufwerk für geringen Bodendruck (LGP) mit 1.000 mm; 1.200 mm; 1.400 mm Bodenplatten	○

FAHRERHAUS

Verstärkte, geräuschisolierte Kabine des Typs Safe SpaceCab™, mit Überdruck und vibrationsgedämpfter Kabinenlagerung sowie getönten Sicherheitsglasscheiben, großem Dachfenster mit Sonnenschutz, hochschiebbarer Frontscheibe mit Raststellung, herausnehmbarer unterer Scheibe, Scheibenwischer mit Intervallschaltung, Sonnenschutzrollo, Zigarettenanzünder und Aschenbecher, Gepäckbox, Bodenmatte	●
Beheizter, luftgefederter Fahrersitz mit Lordosenstütze, hoher Rückenlehne, einstellbaren Armlehnen und Automatik-Sicherheitsgurt	●
Klimaautomatik	●
12 V Stromversorgung	●
Getränkehalter und Dokumentenablage	●
Warmhalte- und Kühlbox	●
Radio	●
Scheibenwischer für untere Frontscheibe	○
Regenschutz für Frontscheibe (nicht mit FOPS)	○

WARTUNG

Automatische Entlüftung der Kraftstoffleitung	●
Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole	●
KOMTRAX™ - Komatsu Satellite Monitoring System	●
Multifunktions-Farbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Werkzeugsatz und Ersatzteile für die erste Wartung	●
Automatische Zentralschmieranlage	○
Servicepunkte (Minimessanschlüsse mit Schnellkupplung)	○

ARBEITSAUSRÜSTUNG

Monoblockausleger	○
Verstellausleger	○
2,25 m; 2,6 m; 2,9 m Löffelstiele	○
Komatsu-Löffel	○

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG

Rückfahrkamerasystem	●
Elektrisches Warnhorn	●
Überlastwarneinrichtung	●
Tankdeckel und Maschinenabdeckungen abschließbar	●
Akustischer Fahralarm	●
Sicherheitsventile Ausleger	●
Große Handläufe, Rückspiegel	●
Batterie Hauptschalter	●
Sicherheitsventil Stiel	●
FOPS Frontschutzgitter	○
FOPS-II Dachschutzgitter	○

FAHRANTRIEB UND BREMSEN

Hydrostatischer Fahrtrieb mit 2 automatischen Fahrstufen, 3-fach planetenuntersetztem Endantrieb, hydraulische Betriebsbremse	●
PPC-Bedienhebel und -pedale für Fahrtrieb und Lenkung	●

BELEUCHTUNG

Arbeitsscheinwerfer: 2 am Drehwerksrahmen, 1 auf Ausleger	●
Zusatzscheinwerfer: 4 auf Kabinendach (vorn), 1 auf Kabinendach (hinten), 1 am Ausleger (rechts), 1 am Gegengewicht (hinten), Rundumleuchte	○

SONSTIGE AUSRÜSTUNG

Gegengewicht	●
Elektrische Betankungspumpe mit automatischer Abschaltung	●
Standardlackierung und Typenbezeichnung	●
Ersatzteillbuch und Betriebsanleitung	●
Bio-Ölbefüllung für Hydraulikanlage	○
Sonderlackierung	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

Komatsu Europe International NV
 Mechelsesteenweg 586
 B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
 Tel. +32-2-255 24 11
 Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

UGSS14001 08/2012

Materials and specifications are subject to change without notice.
KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen.
 Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein. Printed in Europe.