

# KOMATSU®

## PC16R-2

MOTORLEISTUNG  
11,2 kW / 15,2 PS @ 2.600 U/min

BETRIEBSGEWICHT  
1.570 - 1.920 kg

LÖFFELVOLUMEN  
0,03 - 0,06 m<sup>3</sup>

**PC**  
**16R-2**



MINIBAGGER

**PC16R-2**

# AUF EINEN BLICK

## *Spitzentechnik im modernen Design*

Dieser neue Kurzheckbagger ist eine Kombination aus modernster Technologie und der jahrzehntelangen Erfahrung von Komatsu. Das Ergebnis: Eine kompakte, vielseitige und bedienungsfreundliche Maschine mit erstklassigen Leistungsdaten.

## **P** RÄZISION

Exzellente Feinsteuerbarkeit bei einfachster Bedienung mit dem Komatsu CLSS-Hydrauliksystem.

## **K** OMFORT

Außergewöhnlicher Fahrerkomfort dank umfangreicher und aufwendiger Ergonomie-Tests.

## **Z** UVERLÄSSIGKEIT

Höchste Qualität sichert eine lange Lebensdauer aller Komponenten und maximale Einsatzverfügbarkeit.



## MOTORLEISTUNG

11,2 kW / 15,2 PS @ 2.600 U/min

## BETRIEBSGEWICHT

1.570 - 1.920 kg

## LÖFFELVOLUMEN

0,03 - 0,06 m<sup>3</sup>

## VIELSEITIGKEIT

Ob GaLa- oder Straßenbau – der wendige PC16R-2 bringt in jedem Einsatzgebiet Spitzenleistungen.

## WARTUNG

Extrem einfacher und schneller Zugang zu allen Wartungspunkten dank Kippkabine.

## ANPASSUNGSFÄHIG

Umfangreiche Ausrüstungen ermöglichen die Anpassung an alle erforderlichen Einsatzbedingungen.

## PRODUKTIV, KOMFORTABEL UND WARTUNGSFREUNDLICH



### EINFACHSTE BEDIENUNG

Die extrem einfache Handhabung der Bedienelemente ermöglicht auch dem wenig geübten Fahrer produktive Einsätze. Eine exzellente Feinsteuerbarkeit und optimale Rundumsicht tragen ebenfalls zur Produktivität bei.

### FAHRERKOMFORT

Das sorgfältig und bis ins kleinste Detail durchdachte Fahrerhaus bietet dem Fahrer maximalen Komfort und optimale Sicht. Der Zugang ist sowohl bei der Ausrüstung mit Wetterschutzdach als auch bei der Kabine mit Schiebetüren bequem und sicher. Der einstellbare Fahrersitz, ergonomisch angeordnete PPC-Bedienelemente und ein freier Fußraum ermöglichen auch großen Fahrern ein angenehmes Arbeiten. Die Fahrstufenwahl erfolgt über einen Schalter am gut ablesbaren Monitorsystem.



### AUTOMATIC SHIFT DOWN

Einmal aktiviert, wird die Fahrgeschwindigkeit vollautomatisch entsprechend der Einsatzsituation gewählt: Maximale Fahrgeschwindigkeit beim schnellen Verfahren der Maschine oder reduzierte Fahrgeschwindigkeit, wenn höchste Zugkraft gefordert wird.



### ZUVERLÄSSIGKEIT

Die robuste Bauweise sorgt für Sicherheit und Verlässlichkeit in jeder Situation. Komponenten wie das gusseiserne Schwenkgelenk oder die perfekt geschützt im Ausleger verlegten Hydraulikleitungen stehen für höchste Zuverlässigkeit.

### KIPPBARE PLATTFORM

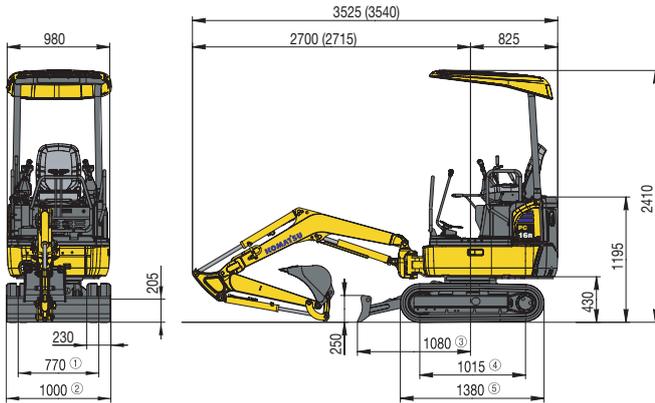
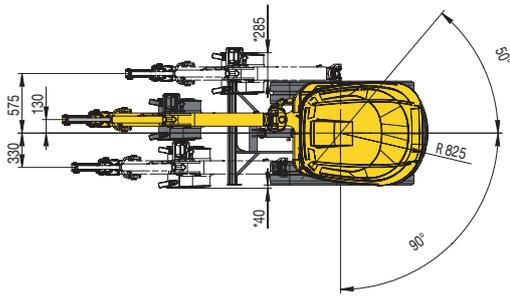
Alle Servicestellen für die tägliche Wartung sind unter der weit zu öffnenden Motorhaube optimal erreichbar. Für den Zugang zu Hydraulikkomponenten wie Hauptsteuerventil oder Schwenkmotor kann die Plattform nach oben geklappt werden. Die Hydraulikleitungen sind dank ORFS-Kupplungen besonders gegen Leckage geschützt und bei Bedarf leicht auszuwechseln. DT-Steckverbinder sichern zuverlässige Verbindungen für die Elektrik. Ein 500 h Wartungsintervall für die Buchsen der Arbeitsausrüstung und das Schwenkwerk sowie ein verlängertes Motorölwechselintervall reduzieren Stillstandzeiten und Kosten. Ablassschläuche an den Tanks ermöglichen eine tropffreie und umweltverträgliche Tankentleerung.



### VIELSEITIGKEIT

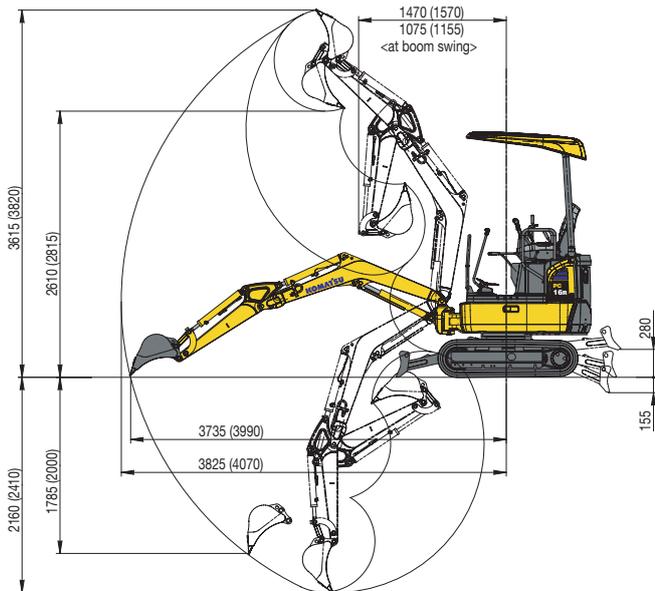
Umfangreiche Ausrüstungen ermöglichen die Anpassung an alle erforderlichen Einsatzbedingungen. Ausführungen mit Kabine oder Wetterschutzdach, verschiedene Stiellängen, Gummi- oder Stahlketten und Zusatzgegengewicht stehen zur Wahl. Die 2-Wege-Zusatzhydraulik erlaubt den Betrieb von Anbaugeräten wie z.B. einem Hammer.

# ABMESSUNGEN & ARBEITSBEREICH



**HS-Version:**

- ① 750 ÷ 1070 mm
- ② 980 ÷ 1300 mm
- ③ 1145 mm
- ④ 1212 mm
- ⑤ 1555 mm



LÖFFELAUSWAHL			
Löffelbreite mm	Volumen m <sup>3</sup> (ISO7451)	Gewicht kg	Anz. Zähne
250	0,03	19	2
300	0,035	20	3
350	0,04	22	3
400	0,05	23	3
450	0,06	25	4

**PC16R-2: Schutzdach, Gummiketten, 350 mm Löffel, Planierschild abgesenkt**

A - Ausladung B - Lasthakenhöhe

Stiellänge 965 mm						
A \ B	2 m		2,5 m		Max. Ausladung	
	Front	360°	Front	360°	Front	360°
2 m	(*)286	(*)286	(*)278	230	(*)279	172
1 m	(*)486	299	(*)364	217	(*)284	142
0 m	(*)600	278	(*)426	204	(*)296	146
-1 m	(*)480	281	(*)331	206	(*)298	196

Einheit: kg

Stiellänge 1.215 mm								
A \ B	2m		2,5m		3m		Max. Ausladung	
	Front	360°	Front	360°	Front	360°	Front	360°
2 m	-	-	(*)229	(*)229	(*)235	168	(*)242	145
1 m	(*)417	302	(*)324	216	(*)276	161	(*)247	122
0 m	(*)584	273	(*)412	200	(*)317	152	(*)259	125
-1 m	(*)525	271	(*)373	197	-	-	(*)266	159

Einheit: kg

**HINWEIS:**

Die Angaben gemäß ISO Standard 10567. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast.  
 \*: Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt. Für die Hubleistungen nimmt man an, dass das Fahrzeug einen stabilen und gleichmäßigen Untergrund hat. Der Hebeupunkt ist ein angenommener Haken hinter der Schaufel.

# TECHNISCHE DATEN



## MOTOR

Die neue Generation der Komatsu-Dieselmotoren entspricht den strengsten gesetzlichen Vorschriften (EU STUFE 2).

Modell.....	Komatsu 3D67E-1
Typ.....	4-Takt Niederemissionsmotor
Hubraum.....	778 cm <sup>3</sup>
Zylinderzahl.....	3
Nennleistung (SAE J1349).....	11,2 kW / 15,2 PS @ 2.600 U/min
Max. Drehmoment.....	45,6 Nm @ 2.000 U/min
Kühlsystem.....	Wasserkühlung
Luftfiltertyp.....	Trockenluftfilter
Starteinrichtung.....	elektrisch, mit Vorwärmssystem



## BETRIEBSGEWICHT

Betriebsgewicht mit Standardlöffel, gefülltem Kraftstofftank, 80 kg Fahrer (ISO 6016).

Betriebsgewicht mit Gummiketten.....	1.570 kg
Betriebsgewicht mit Stahlketten.....	1.630 kg
Kabine mit Heizung.....	+120 kg (optional)
Verstellbarer Unterwagen.....	+170 kg



## HYDRAULIKSYSTEM

Typ.....	Komatsu CLSS
Hauptpumpe.....	1 Verstellpumpe
Max. Fördermenge.....	40,8 ltr/min
Einstellung Überdruckventile.....	21 MPa (210 bar)
Losbrechkraft (ISO 6015).....	1.420 daN (1.450 kg)
Reißkraft (ISO 6015):	

Stiel 965 mm.....	900 daN (920 kg)
Stiel 1.215 mm.....	715 daN (730 kg)

Die Arbeitshydraulik wird mittels PPC-Bedienhebeln gesteuert. Bei hochgeklappter Konsole ist die Arbeitshydraulik abgeschaltet.



## GETRIEBE

Typ.....	hydrostatisch mit zwei Geschwindigkeiten, Steuerung über 2 Bedienhebel und 2 Pedale
Hydraulikmotoren.....	2 × Axialkolbenmotor
Untersetzung.....	Planetenuntersetzungsgetriebe
Max. Zugkraft.....	1.490 daN (1.520 kgf)
Fahrgeschwindigkeit.....	2,2 / 4,2 km/h



## SCHWENKWERK

Antrieb mit einem Orbital-Hydraulikmotor und einreihiger, innenverzahnter Kugeldrehverbindung und zentralisierter Schmierung.

Schwenkgeschwindigkeit.....	8,9 U/min
-----------------------------	-----------



## SCHILD

Typ..... Schweißkonstruktion, einteiliger Aufbau mit klappbarer Schildverbreiterung (bei verstellbarem Unterwagen)

Breite × Höhe.....	1.020 × 250 mm
Max. Hubhöhe über Boden.....	280 mm
Max. Einstechtiefe.....	155 mm



## LAUFWERK

Laufrollen (je Seite).....	3
Bodenplattenbreite.....	230 mm
Bodendruck (Standard).....	0,30 kg/cm <sup>2</sup>



## ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung.....	12 V
Batterie.....	41 Ah
Lichtmaschine.....	40 A
Anlasser.....	1,2 kW



## FÜLLMENGEN

Kraftstofftank.....	19 l
Kühlsystem.....	3,1 l
Motoröl (Nachfüllmenge).....	3,3 l
Hydrauliksystem (Nachfüllmenge).....	1,2 l

# MINIBAGGER

## STANDARD AUSRÜSTUNG

- ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 10262) Wetterschutzdach
- Gummiketten
- 965 mm Stiel
- 2-Wege-Zusatzhydraulik, Verrohrung bis Ausleger
- 2 Fahrstufen mit "Automatic Shift Down"
- Vielfach verstellbarer Fahrersitz
- Rammschutz für den Auslegerzylinder
- Arbeitsscheinwerfer am Ausleger
- Sicherheitsventil Stielzylinder

## SONDER AUSRÜSTUNG

- Kippbare ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 10262) Kabine mit Heizung\*
- Stahlketten
- 1.215 mm Stiel
- Verstellbarer Unterwagen (HS-Version)
- Komatsu-Löffel (250 - 450 mm)
- Grabenräumlöffel 1.000 mm
- Fahralarm
- Zusatzhydraulik-Verrohrung bis Stielende, mit hydr. Schnellkupplungen
- Rundumleuchte
- Bioöl
- Rückspiegel

\* Standardumfang für deutschen Markt



**Manufacturer: Komatsu Utility Europe**

Head Office · via Atheste 4 · 35042 Este (Padova) - Italy

Tel. +39 0429 616111 · Fax +39 0429 601000 · [www.komatsueurope.com](http://www.komatsueurope.com) · [utility@komatsu.it](mailto:utility@komatsu.it)

Call the experts



**Komatsu Europe International NV**

Mechelsesteenweg 586  
 B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)  
 Tel. +32-2-255 24 11  
 Fax +32-2-252 19 81  
[www.komatsueurope.com](http://www.komatsueurope.com)

WGSS005000 02/2006

Materials and specifications are subject to change without notice.

**KOMATSU** is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.