KOMATSU

PC
170LC

Hydraulikbagger

PC170LC-10

MOTORLEISTUNG
90 kW / 122 PS @ 2.100 U/min

BETRIEBSGEWICHT
17.280 - 17.940 kg

LÖFFELVOLUMEN
max. 0,94 m³

Auf einen Blick

Basierend auf der EU Stufe IIIB Motorenplattform präsentiert Komatsu die neueste Generation von Hydraulikbaggern und schreibt die Erfolgsgeschichte aus unübertroffener Qualität, Rund-um-Kundendienst sowie der Verpflichtung zu Arbeitssicherheit und Umweltschutz fort. Gesteigerte Motorleistung, geringerer Kraftstoffverbrauch und reduzierte Emissionen sind Ergebnis des konsequenten Einsatzes eines fortschrittlichen, elektronischen Motorenmanagementsystems. Motorlufthaushalt, Kraftstoffeinspritzung und Verbrennungsparameter sind perfekt aufeinander abstimmt und ermöglichen dadurch eine weitere Reduzierung der Emission von Dieselpartikeln und Stickoxiden. Auf das Leistungsversprechen der Serie 10 ist Verlass!

Leistungsstark und umweltfreundlich

- Verbrauchsarmer Motor gem. EU Stufe IIIB
- Kraftstoffsparende Motor- und Hydrauliktechnologie
- Einstellbare Eco-Anzeige und Leerlaufwarnung
- Weniger Verschmutzung

KOMTRAX
Komatsu Wireless Monitoring System

Extrem vielseitig

- Breites Einsatzspektrum
- 6 wählbare Betriebsarten
- Große Variantenvielfalt
- Enorme Vielseitigkeit – ab Werk
- Große Hubkraft

KOMATSU CARE
Das Wartungsprogramm für Komatsu-Kunden

PC170LC-10

MOTORLEISTUNG
90 kW / 122 PS @ 2.100 U/min

BETRIEBSGEWICHT
17.280 - 17.940 kg

LÖFFELVOLUMEN
max. 0,94 m³

Erstklassiger Fahrerkomfort

- Luftgefederter Bedienplatz
- Geräuscharmes Design
- Vibrationsarme Bauweise
- Großer, hochauflösender Breitbild-Monitor
- Erhöhter Fahrerkomfort

Maximale Sicherheit

- Safe SpaceCab™ Fahrerhaus, mit ROPS gemäß ISO 12117-2:2008
- Kompaktes Rückfahrkamerasystem
- Sicherer Arbeitsplatz
- Sicherer Zugang zum Fahrerhaus, einfache Wartung
- FOPS (Falling Object Protection System) (optional)

Bewährte Komatsu-Qualität

- Zuverlässig und effizient
- Robuste Bauweise
- Qualitätskomponenten von Komatsu
- Flächendeckendes Händlernetzwerk für effizienten Kundendienst

Extrem vielseitig

Breites Einsatzspektrum

Leistungsstark und präzise: Der Komatsu PC170LC-10 wird allen Anforderungen mit Leichtigkeit gerecht. Die Maschine eignet sich optimal für den Einsatz auf Großbaustellen oder auf engstem Raum. Ob bei Massenaushub, Graben ziehen oder bei der Baustelleneinrichtung – der PC170LC-10 ist die ideale Wahl. Mit dem Komatsu-Hydrauliksystem sind höchste Produktivität und optimale Bedienbarkeit garantiert.

6 wählbare Betriebsarten

Power-, Hub-, Hammer-, Economy-, Anbaugeräte-Power-, und Anbaugeräte-Economy-Modus gewährleisten, dass der PC170LC-10 die notwendige Leistung mit minimalem Kraftstoffverbrauch liefert. In der Economy-Betriebsart lassen sich Leistung und Kraftstoffverbrauch optimal an die Einsatzanforderungen anpassen. Über das zukunftsweisende Breitbild-Monitorsystem kann der Ölstrom der Zusatzhydraulik bequem eingestellt werden.

Große Hubkraft

Der PC170LC-10 zeichnet sich nicht nur durch seine klassenbesten kompakten Abmessungen sondern auch durch seine konkurrenzlos starken Hubkräfte aus. Diese Kombination aus Leistung, kompakten Abmessungen und hervorragender Bedienung machen den PC170LC-10 zur ersten Wahl bei Schwerhub- oder einfachen Erdbaueinsätzen, auf engen Baustellen sowie im Straßen- und Kanalbau.

Enorme Vielseitigkeit – ab Werk

Ein serienmäßiger, pedalgesteuerter und über Schiebetaster auf dem Joystick proportional gesteuerter zusätzlicher Hydraulikkreislauf verleiht dem PC170LC-10 optimale Einsatzvielfalt. Zehn individuell konfigurierbare Speichereinstellungen für Anbaugeräte können hinterlegt werden. In Kombination mit der serienmäßigen Vorbereitung für hydraulische Schnellwechsler wird das Wechseln von Anbaugeräten zum Kinderspiel. Für Anbaugeräte, die eine zweite Hydraulikfunktion benötigen, ist ab Werk eine weitere Hydraulikleitung erhältlich.

Große Variantenvielfalt

Stiel und Unterwagen sind in unterschiedlichen Ausführungen lieferbar, damit der PC170LC-10 alle Anforderungen hinsichtlich Transport, Einsatz und Arbeitsbereich erfüllt. Für jede Ausleger- und Stielausführung sind zusätzliche Steuerkreise erhältlich, höchste Einsatzeffizienz ist somit stets garantiert.

KOMATSU

Leistungsstark und umweltfreundlich

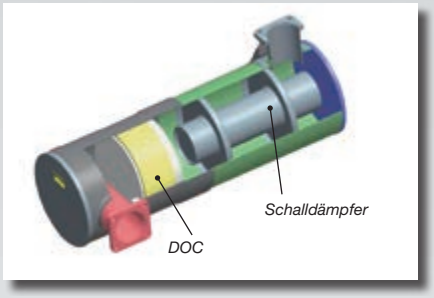
Neue Motorentechnologie von Komatsu

Der Komatsu SAA4D107E-2A Motor leistet 90 kW/122 PS und erfüllt die Emissionsvorgaben gem. EU Stufe IIIB. Turbolader mit Ladeluftkühlung, direkte Kraftstoffeinspritzung und die gekühlte Abgasrückführung sorgen für maximale Leistung, höchste Kraftstoffeffizienz und Unterschreitung der geltenden Emissionsvorschriften.

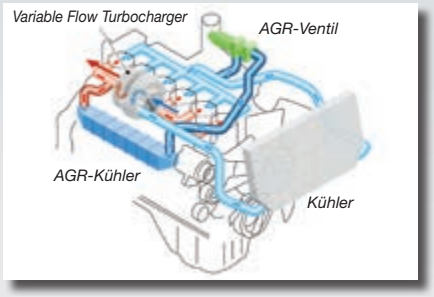
Kraftstoffsparende Motor- und Hydrauliktechnologie

Der PC170LC-10 ist mit einer variablen Pumpen-Motorsteuerung und einer Niedrig-Leerlauf-Automatik ausgestattet. Die neue Motor- und Pumpensteuerung reduziert erheblich den Kraftstoffverbrauch und garantiert gleichzeitig Effizienz und Feinsteuerbarkeit sowohl einfacher als auch überlagernder Bewegungen.

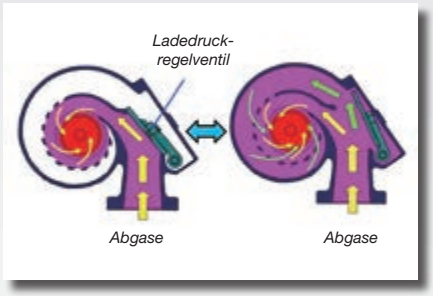
Komatsu Diesel-Oxidationskatalysator (KDOC)
Dieser einfache und hocheffiziente Diesel-Oxidationskatalysator erfordert keine Regenerationsphasen und vereinfacht die Motorsteuerung. Der integrierte Hochleistungs-Abgasschalldämpfer senkt den Motorgeräuschpegel.



Abgasrückführung (AGR)
Die gekühlte Abgasrückführung ist eine marktbewährte Komponente der Komatsu-Motoren. Die verbesserte Leistung des AGR-Systems reduziert NOx-Emissionen auf ein Minimum und sorgt gleichzeitig für eine gesteigerte Motorleistung.

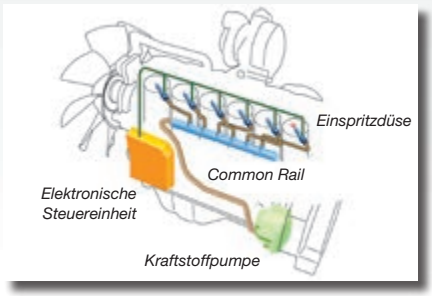


Turbolader mit Ladedruckregelung (VFT)
Über ein Ventil wird die Geschwindigkeit des Turbinenrads auf der Abgasseite geregelt und so gleichzeitig der Luftstrom auf der Ansaugseite an die jeweiligen Bedingungen und Motordrehzahlen angepasst. Das Ergebnis sind geringere Emissionen bei unverminderter Motorleistung.



Komatsu Kurbelgehäuseentlüftung (KCCV)
Die Abgase des Kurbelgehäuses (sog. Durchblasgase) werden durch den CCV-Filter geleitet. Der aus den Abgasen gefilterte Ölnebel gelangt zurück ins Kurbelgehäuse. Die gefilterten Gase werden der Verbrennung zugeführt.

High-Pressure Common Rail (HPCR)
Die Computersteuerung der mehrstufigen Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt dafür, dass jederzeit nur die exakt benötigte Menge verdichteter Kraftstoff in die Verbrennungskammer gelangt. So wird garantiert, dass der Kraftstoff vollständig verbrennt und saubere Abgase ausgestoßen werden.



Weniger Verschmutzung

Der PC170LC-10 ist serienmäßig mit einer einfach zu bedienenden und selbstabschaltenden Betankungspumpe versehen. Um ein Auslaufen oder ein Entzünden an heißen Komponenten zu verhindern, sind ein spezieller Überlaufschutz und Spezialschäume verbaut.

Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz

Die wählbare Motorbetriebsart und die einstellbare Leerlaufabschaltung tragen maßgeblich zur Senkung des Kraftstoffverbrauchs des PC170LC-10 bei. Die Eco-Anzeige gibt dem Fahrer aktiv Empfehlungen für einen noch kraftstoffeffizienteren Betrieb.

Aktive Empfehlungen für kraftstoffsparenderen Betrieb

Menü Eco-Anzeige

Erstklassiger Fahrerkomfort

Neu entwickeltes, komfortables Fahrerhaus

Das neu entwickelte, komfortable Fahrerhaus ist mit einem luftgefederten Fahrerplatz ausgestattet. Seitenkonsolen und der komplett einstellbare, beheizte Fahrersitz mit hoher Rückenlehne sorgen für verbesserten Fahrerkomfort.

Erhöhter Fahrerkomfort

Mit einem Audioanschluss (MP3-Anschluss), 12 V und 24 V Stromversorgung und mehr Ablagefläche im Innenraum bietet das Fahrerhaus maximalen Fahrerkomfort. Die serienmäßige Klimaautomatik – mit wenigen Handgriffen am Monitorsystem einstellbar – gewährleistet ein gleichbleibendes Wohlfühlklima im Fahrerhaus.

Geräuscharmes Design

Die Hydraulikbagger der Serie 10 von Komatsu haben geringste Außengeräuschpegel und sind insbesondere für Arbeiten auf engstem Raum oder innerstädtische Einsätze bestens geeignet. Dank der reduzierten Lüfterdrehzahl, dem großvolumigen Kühler sowie der optimalen Anordnung von Dämmmaterialien liegt der Geräuschpegel im Fahrerhaus auf PKW-Niveau.

Vibrationsarme Bauweise

Die maschineneigene Standsicherheit des PC170LC-10 in Kombination mit der verwindungssteifen Bauweise und der auf mehrschichtigen, gefederten Viskosedämpfern gelagerten Kabine reduzieren spürbar die Vibrationen am Fahrersitz.

Klimaautomatik

Warmhalte- und Kühlbox

Joysticks mit Proportionalsteuerung für Anbaugeräte

Großer, hochauflösender Breitbild-Monitor

Mit dem selbsterklärend aufgebauten Monitorsystem hat der Fahrer Zugriff auf alle wichtigen Daten und Einstellmöglichkeiten des EMMS (Equipment Management and Monitoring System). Über das individuell anpassbare, 25-sprachige Monitorsystem sind alle wichtigen Maschinendaten auf einen Blick einsehbar. Die einfache, intuitive Bedienung erleichtert dem Fahrer den Zugriff auf eine Vielzahl von weiteren Funktionen und Betriebsparametern. Ein sicheres, planvolles und flüssiges Arbeiten wird so erst möglich.

Maximale Sicherheit

Safe SpaceCab™-Fahrerhaus

Die neue Kabine mit ROPS gemäß ISO 12117-2:2008 schützt den Fahrer optimal. Röhrenförmige Verstärkungen in der Kabinenstruktur bieten eine hohe Festigkeit und können bei einem Unfall die Aufprallenergie bestmöglich abfangen. Auch bei einem Überschlag der Maschine bleibt ein angeschnallter Fahrer im sicheren Bereich. Der Komatsu PC170LC-10 kann optional mit einem FOPS-Dachschutz und schwenkbarem Frontschutz gemäß ISO 10262 Stufe 2 ausgestattet werden.

Sichere und einfache Wartung

Rotierende oder heiße Komponenten sind gegen unabsichtliches Berühren geschützt. Dank der Trennung von Motor- und Pumpenraum kann im Fall eines Schlauchbruchs kein Öl auf den betriebsheißen Motor spritzen. Die nach hinten klappbare Motorhaube mit um den Motorraum angebrachten, rutschfesten Oberflächen garantieren den sicheren und einfachen Zugang zum Motor von allen Seiten. Besonders robuste Handläufe tragen weiterhin zu dem hohen Sicherheitsniveau bei.

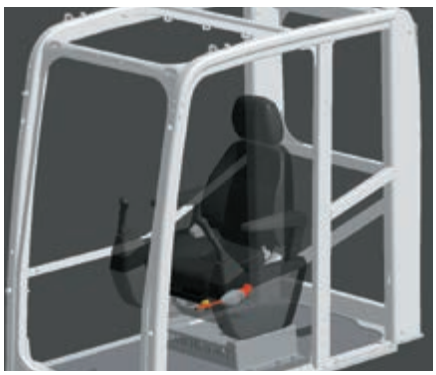
Sicherer Arbeitsplatz

Die Sicherheitsausstattung des Komatsu PC170LC-10 entspricht den neuesten Industrienormen und gewährleistet größtmögliche Sicherheit außerhalb und innerhalb der Maschine. Der akustische Fahralarm erhöht zusätzlich die Sicherheit am Einsatzort. Die extrem rutsch- und verschleißfesten Oberflächen der Trittstufen geben optimalen Halt beim Zugang zur Maschine.

Rückfahrkamerasystem

Über einen Breitbildmonitor bietet das serienmäßige Rückfahrkamerasystem eine hervorragende Sicht auf den hinteren Arbeitsbereich. Die kompakte Kamera ist einstellbar und in das Gegengewicht integriert. Eine weitere Kamera kann optional an der rechten Maschinenseite angebracht werden.

Kompaktes Rückfahrkamerasystem



Safe SpaceCab™-Fahrerhaus

Große Handläufe

KOMATSU
KOMATSU
PC
170
LC

Bewährte Komatsu-Qualität

Zuverlässig und effizient

Produktivität ist der Schlüssel zum Erfolg. Daher werden alle Hauptkomponenten des PC170LC-10 von Komatsu entwickelt und hergestellt. Entscheidende Maschinenfunktionen sind perfekt aufeinander abgestimmt, was hochzuverlässige und produktive Maschineneinsätze garantiert.

Robuste Bauweise

Extrem robuste Bauweise, lange Haltbarkeit und exzellenter Kundendienst – für diese Werte steht jede Komatsu-Maschine. Einteilige Plattenstrukturen und Gussteile sorgen für eine optimale Lastverteilung. Hochverschleißfeste Verstärkungen an der Stielunterseite schützen die Arbeitsausrüstung vor äußeren Beschädigungen.

Qualitätskomponenten von Komatsu

Komatsu-Maschinen werden mit Hilfe modernster Computertechnologie entwickelt, in umfassenden Testreihen geprüft und entsprechen den höchsten Einsatzanforderungen und Qualitätsansprüchen.

Flächendeckendes Händlernetzwerk für effizienten Kundendienst

Das flächendeckende Händlernetzwerk von Komatsu bietet exzellenten Service und unterstützt Kunden beim erfolgreichen Flottenmanagement. An Kundenwünsche angepasste Wartungspakete und kürzeste Lieferzeiten von Ersatzteilen sorgen für höchste Produktivität und Leistungsfähigkeit Ihrer Komatsu-Maschine.

Einteiliger Untergurt (Monoblockausleger)

KOMATSU

Komatsu Wireless Monitoring System

Der einfache Weg zu maximaler Produktivität

KOMTRAX™ ist das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen Ihres Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz Ihres Unternehmens mit KOMTRAX™ erheblich steigern.

Information

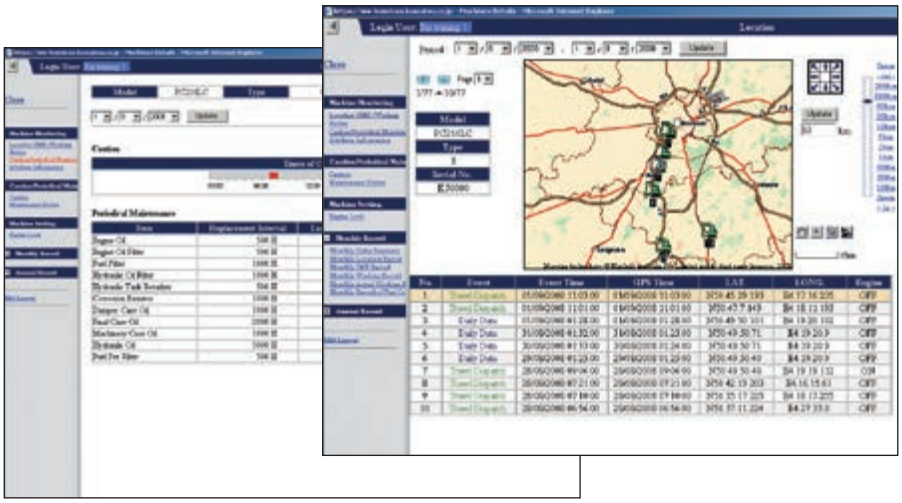
Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per Satellit gelangen die Daten der Maschine auf Ihren Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

Komfort

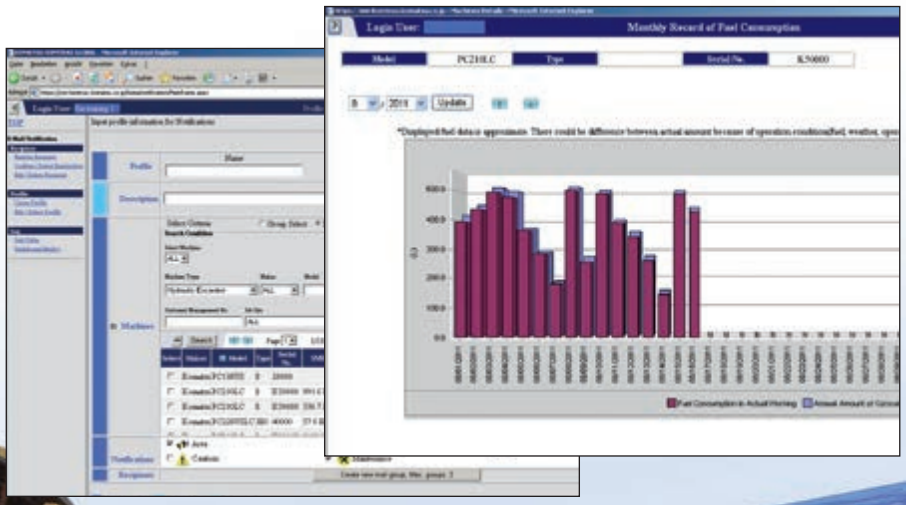
Mit KOMTRAX™ lässt sich Ihre Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo Sie sich gerade befinden. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht Ihnen die vorausschauende Planung von Wartungseinsätzen, die rechtzeitige Beschaffung von Ersatzteilen oder eine erste Fehlersuche bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.

Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die KOMTRAX™ rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen Ihnen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind Ihre Maschinen immer da, wo sie hingehören – im Einsatz auf der Baustelle.



In einer Webanwendung auf der geschützten Internetseite lassen sich mittels zahlreicher Suchparameter die jeweils relevanten Maschineninformationen filtern; z.B. Maschinenauslastung, Betriebsstundenzahl und verschiedene Warnhinweise.



Ein einfach lesbares Diagramm stellt den Kraftstoffverbrauch der Maschine dar und unterstützt Sie bei der Berechnung von Kraftstoffkosten und Planung von Betankungsfahrten.

Einfache Wartung

Einfache Reinigung der Kühler

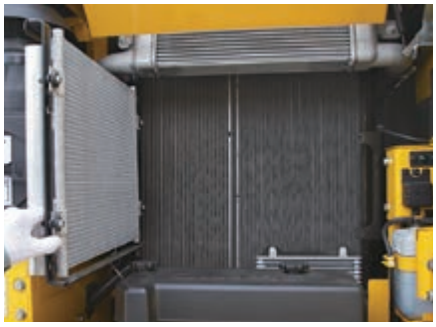
Der schwenkbar gelagerte Klimaanlagenkühler und die nebeneinander angeordneten Motor-, Ladeluft- und Hydraulikölkühler ermöglichen eine einfache und schnelle Reinigung der Kühlflächen.

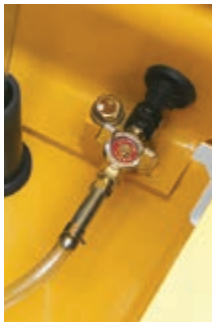
Schneller Zugang zu Filtern und Kraftstoffablassventil

Motorölfilter, Kraftstofffilter und Kraftstoffablassventil sind extern angeordnet und problemlos vom Boden aus erreichbar.

Motorklappen mit Gasdruckfedern

Der Zugang zur Wartung ist dank Motorklappen mit Gasdruckfedern besonders einfach.





KOMATSU CARE™

Komatsu CARE™ gehört zur Standardausrüstung Ihrer neuen Maschine von Komatsu. Das Wartungsprogramm beinhaltet die planmäßige Wartung Ihrer Maschine, durchgeführt von Komatsu-geschulten Technikern, unter Verwendung von Komatsu-Originalteilen. Je nach verbautem Motor ist ebenfalls eine verlängerte Gewährleistung für den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) oder den Komatsu Dieseloxydationskatalysator (KDOC) und das SCR-System enthalten. Weitere Informationen und Vertragsbedingungen erhalten Sie von Ihrem Komatsu-Distributor.

Wasserabscheider

Dieses serienmäßige Bauteil verhindert von Anfang an Schäden im Kraftstoffsystem.

Langlebige Ölfilter

In den Hydraulikölfiltern kommen Hochleistungselemente mit extrem langen Wechselintervallen zum Einsatz. Die Wartungskosten werden dadurch deutlich gesenkt.

MOTOR

Modell ..... Komatsu SAA4D107E-2A
Typ ..... wassergekühlter 4-Takt Niederemissionsmotor, mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung
- bei Nenndrehzahl ..... 2.100 U/min
- ISO 14396 ..... 90 kW / 122 PS
- ISO 9249 (netto) ..... 85,7 kW / 117 PS

Zylinderzahl 4
Bohrung × Hub ..... 107 × 124 mm
Hubraum ..... 4,46 l
Batterien ..... 2 × 12 V/120 Ah
Lichtmaschine ..... 24 V / 60 A
Anlasser ..... 24 V / 4,5 kW
Luftfiltertyp ..... Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole
Kühlung ..... Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter

HYDRAULIKSYSTEM

Typ ..... HydrauMind (elektronisches Load-Sensing-System mit Druckausgleichsventilen im geschlossenen Kreislauf)
Hauptpumpe ..... regelbare Schrägscheiben-Kolbenpumpe
Pumpen für ..... Ausleger, Stiel, Löffel, Schwenk- und Fahrantrieb
Max. Fördermenge ..... 298 l/min
Einstellungen Überdruckventile
- Standard ..... 380 kg/cm²
- Fahrantrieb ..... 380 kg/cm²
- Schwenken ..... 295 kg/cm²
- Vorsteuerkreis ..... 33 kg/cm²

LAUFWERK

Bauweise ..... X-Rahmen mit Laufwerksrahmen in Kastenbauweise
Laufwerke
- Typ ..... vollständig abgedichtet
- Bodenplatten (je Seite) 44
- Kettenspannung ..... Feder-/Hydraulikspanner

Rollen
- Laufrollen (je Seite) 7
- Stützrollen (je Seite) 2

SCHWENKWERK

Typ ..... Axialkolbenmotor mit doppeltem Planetenuntersetzungsgetriebe
Schwenkarretierung ..... elektrisch betätigte Lamellenbremse im Ölbad, integriert in Schwenkantrieb
Schwenkgeschwindigkeit ..... 0 - 12 U/min
Schwenkmoment ..... 45 kNm
Max. Druck ..... 295 kg/cm²

FAHRANTRIEB UND BREMSEN

Steuerung ..... 2 Bedienhebel/Pedale ermöglichen die getrennte Ansteuerung beider Ketten
Antriebssystem ..... hydrostatisch
Steigvermögen ..... 70%, 35°
Max. Fahrgeschwindigkeiten
- Lo / Hi ..... 3,0 / 5,5 km/h

Max. Zugkraft ..... 15.950 kg

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank ..... 300 l
Kühlsystem ..... 23,5 l
Motoröl ..... 18,0 l
Schwenkantrieb ..... 4,5 l
Hydrauliköltank ..... 121 l
Endantriebe (je Seite) ..... 5,4 l

UMWELT

Motoremissionen ..... entsprechen den Emissionsrichtwerten der EU-Richtlinie Stufe IIIB
Geräuschpegel
- LwA Umgebung ..... 101 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
- LpA Fahrerohr ..... 68 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)

Vibrationspegel (EN 12096:1997)
- Hand-Arm-Vibrationen ..... ≤ 2,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,48 m/s²)
- Ganzkörper-Vibrationen ..... ≤ 0,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,23 m/s²)

Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430).
Gasmenge 0,9 kg, CO_2-Äquivalent 1,29 t

BETRIEBSGEWICHT (CA.)

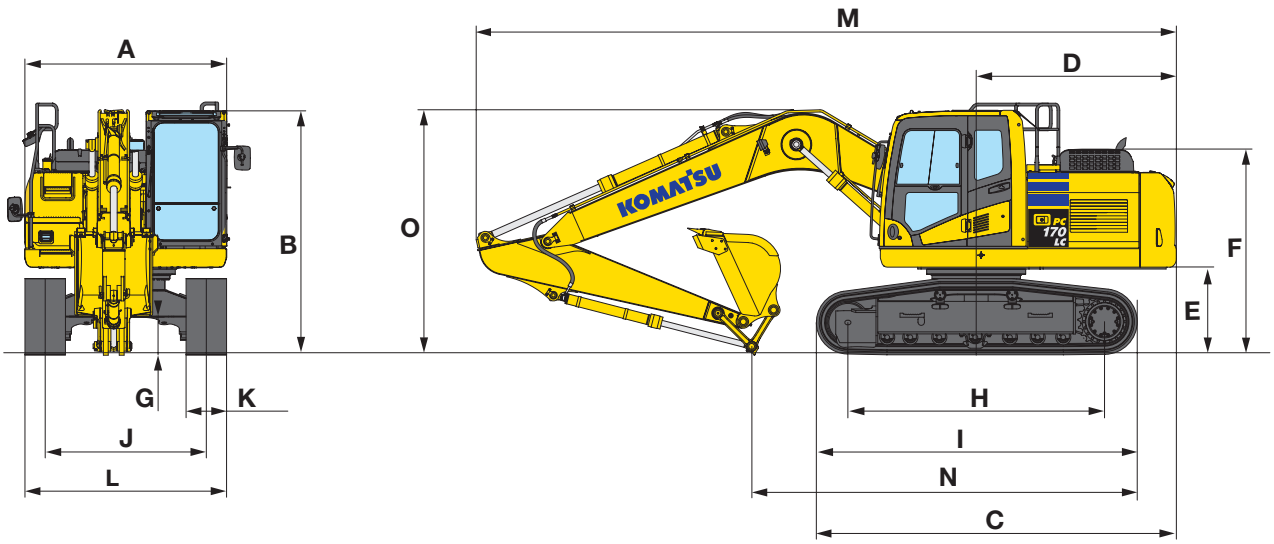
		Monoblockausleger
Dreistegbodenplatten	Betriebsgewicht	Bodendruck
500 mm	17.280 kg	0,50 kg/cm²
600 mm	17.500 kg	0,42 kg/cm²
700 mm	17.720 kg	0,37 kg/cm²
800 mm	17.940 kg	0,33 kg/cm²

Betriebsgewicht, inklusive angegebener Ausrüstung, 2,6 m Stiel, 0,65 m³ Löffel, Fahrer, Schmier- und Kühlmittel, gefülltem Kraftstofftank und Standardausrüstung.

Abmessungen & Arbeitswerte

ABMESSUNGEN

A	Gesamtbreite des Oberwagens	2.490 mm
B	Gesamthöhe (bis Oberkante Kabine)	3.035 mm
C	Gesamtlänge des Grundgerätes	4.450 mm
D	Hecklänge	2.470 mm
	Heckschwenkradius	2.500 mm
E	Bodenfreiheit unter Gegengewicht	1.055 mm
F	Höhe über Motorhaube	2.515 mm
G	Bodenfreiheit	440 mm
H	Abstand (Mitte Leitrad - Mitte Turas)	3.170 mm
I	Laufwerkslänge	3.965 mm
J	Spurweite	1.990 mm
K	Bodenplattenbreite	500, 600, 700, 800 mm
L	Gesamtbreite des Unterwagens mit 500 mm Bodenplatten	2.490 mm
	Gesamtbreite des Unterwagens mit 600 mm Bodenplatten	2.590 mm
	Gesamtbreite des Unterwagens mit 700 mm Bodenplatten	2.690 mm
	Gesamtbreite des Unterwagens mit 800 mm Bodenplatten	2.790 mm



TRANSPORTABMESSUNGEN

		Monoblockausleger		
	Stiellänge	**2,25 m**	**2,6 m**	**2,9 m**
M	Transportlänge	8.645 mm	8.645 mm	8.645 mm
N	Länge am Boden (Transport)	5.130 mm	4.760 mm	4.565 mm
O	Höhe bis Oberkante Ausleger	3.030 mm	3.040 mm	3.140 mm

MAX. LÖFFELVOLUMEN UND -GEWICHT

	Monoblockausleger					
Stiellänge	**2,25 m**		**2,6 m**		**2,9 m**	
Schüttgewicht bis zu 1,2 t/m³	0,94 m³	615 kg	0,94 m³	615 kg	0,75 m³	530 kg
Schüttgewicht bis zu 1,5 t/m³	0,75 m³	530 kg	0,75 m³	530 kg	0,75 m³	530 kg
Schüttgewicht bis zu 1,8 t/m³	0,66 m³	495 kg	0,66 m³	495 kg	0,66 m³	495 kg

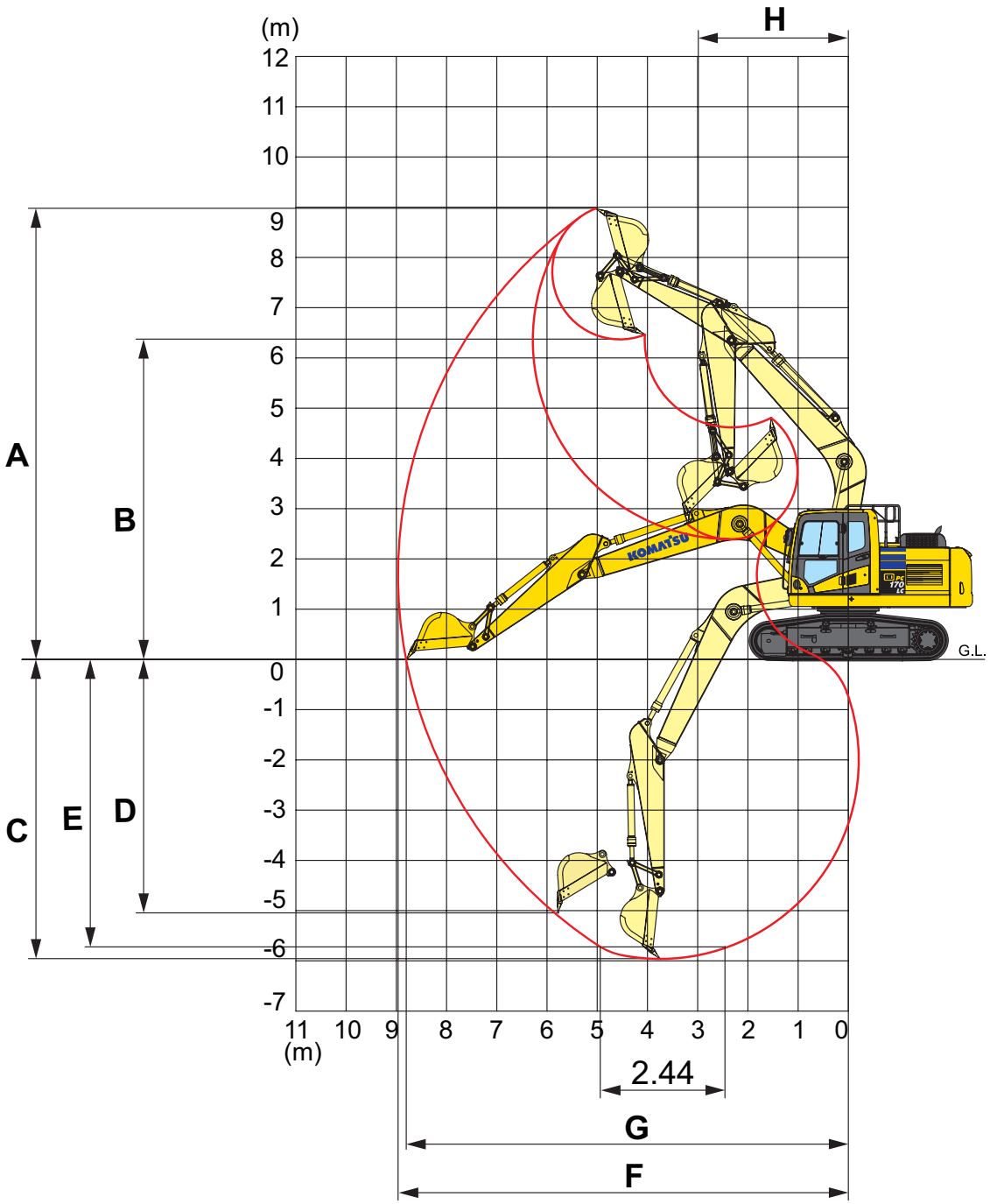
Max. Löffelvolumen und -gewicht gem. ISO 10567:2007.
Setzen Sie sich bitte mit Ihrem regionalen Händler in Verbindung, um die optimale Auswahl von Tieflöffeln und Anbaugeräten für Ihren speziellen Einsatzbereich abzustimmen.

LOSBRECH- UND REISSKRAFT

Stiellänge	**2,25 m**	**2,6 m**	**2,9 m**
Losbrechkraft	11.100 kg	11.100 kg	11.100 kg
Losbrechkraft bei PowerMax	12.500 kg	12.500 kg	12.500 kg
Reißkraft	9.300 kg	8.500 kg	7.900 kg
Reißkraft bei PowerMax	9.700 kg	8.800 kg	8.100 kg

Arbeitsbereich

MONOBLOCKAUSLEGER

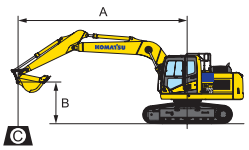


STIELLÄNGE		2,25 m	2,6 m	2,9 m
A	Max. Einstichhöhe	8.910 mm	8.980 mm	9.130 mm
B	Max. Ausschütthöhe	6.280 mm	6.370 mm	6.525 mm
C	Max. Grabtiefe	5.610 mm	5.960 mm	6.250 mm
D	Max. senkrechte Grabtiefe	4.860 mm	5.040 mm	5.320 mm
E	Max. Grabtiefe bei 2.440 mm breiter Sohle	5.375 mm	5.740 mm	6.050 mm
F	Max. Reichweite	8.680 mm	8.960 mm	9.235 mm
G	Max. Reichweite in der Standebene	8.510 mm	8.800 mm	9.075 mm
H	Min. Schwenkradius	3.040 mm	2.990 mm	2.995 mm

Notizen

Hubkrafttabelle

MONOBLOCKAUSLEGER



A – Ausladung

B – Lasthakenhöhe

C – Die Hubkraftangabe gilt mit angebautem Löffel (495 kg), Koppel und Schwinge sowie Löffelzylinder

– Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerklängsrichtung

– Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung

– Zulässige Last bei größter Ausladung

Mit 500 mm Bodenplatten

Wenn Löffel, Löffelaufnahme oder Zylinder abgebaut werden, erhöht sich die Hubkraft um die entsprechenden Gewichte.

Stiellänge	A / B		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
2,25 m	6,0 m	kg	*2.600	*2.600			*3.050	3.050				
	4,5 m	kg	*2.550	2.300			*4.450	3.000	*5.000	4.900		
	3,0 m	kg	*2.600	2.000	*2.600	1.950	4.700	2.850	*6.400	4.550	*9.900	8.450
	1,5 m	kg	*2.900	1.850	3.150	1.850	4.550	2.700	7.250	4.200		
	0,0 m	kg	3.250	1.900	3.100	1.800	4.400	2.600	7.000	4.000	*6.800	*6.800
	- 1,5 m	kg	3.600	2.100			4.350	2.550	6.900	3.950	*9.600	7.600
	- 3,0 m	kg	4.600	2.700			4.400	2.600	6.950	4.000	*10.350	7.750
	- 4,5 m	kg	*4.800	4.700							*7.000	*7.000
2,6 m	6,0 m	kg	*2.150	*2.150			*3.350	3.100				
	4,5 m	kg	*2.100	*2.100			*4.200	3.050				
	3,0 m	kg	*2.200	1.850	3.250	1.950	4.750	2.900	*6.000	4.600	*8.700	*8.700
	1,5 m	kg	*2.400	1.750	3.150	1.850	4.550	2.750	7.300	4.250	*7.550	*7.550
	0,0 m	kg	*2.850	1.750	3.100	1.800	4.400	2.600	7.000	4.000	*7.350	*5.350
	- 1,5 m	kg	3.350	1.950			4.350	2.550	6.900	3.900	*9.400	7.500
	- 3,0 m	kg	4.150	2.450			4.350	2.550	6.950	3.950	*11.050	7.650
	- 4,5 m	kg	*5.000	3.900					*5.500	4.100	*8.100	*7.850
2,9 m	6,0 m	kg	*1.850	*1.850			*3.300	3.100				
	4,5 m	kg	*1.800	*1.800	*2.200	2.000	*3.900	3.050				
	3,0 m	kg	*1.900	1.700	3.250	1.950	*4.550	2.900	*5.600	4.650	*8.350	*8.350
	1,5 m	kg	*2.050	1.600	3.150	1.850	4.550	2.700	7.150	4.250	*7.700	*7.700
	0,0 m	kg	*2.400	1.650	3.050	1.750	4.350	2.550	7.000	4.000	*6.000	*6.000
	- 1,5 m	kg	*3.000	1.800	3.050	1.750	4.300	2.500	6.800	3.850	*8.950	7.400
	- 3,0 m	kg	3.750	2.200			4.300	2.500	6.850	3.850	*11.400	7.500
	- 4,5 m	kg	*4.900	3.300					*6.050	4.000	*8.850	7.750

	6,0 m	kg	*4.600	*4.600										
	4,5 m	kg	*4.400	*4.400										
	3,0 m	kg	*4.200	*4.200										
	1,5 m	kg	*4.100	*4.100										
	0,0 m	kg	*4.100	*4.100										
	- 1,5 m	kg	*4.300	*4.300										
	- 3,0 m	kg	*4.800	*4.800										
	- 4,5 m	kg	*5.800	*5.800										

MONOBLOCKAUSLEGER (MIT ZUSATZGEGENGEWICHT)

Stiellänge	A / B		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
2,25 m	6,0 m	kg	*2.600	*2.600			*3.050	*3.050				
	4,5 m	kg	*2.550	2.500			*4.450	3.250	*5.000	*5.000		
	3,0 m	kg	*2.600	2.150	*2.600	2.100	*5.000	3.100	*6.400	4.900	*9.900	9.100
	1,5 m	kg	*2.900	2.050	3.400	2.050	4.850	2.950	7.650	4.550		
	0,0 m	kg	*3.350	2.100	*3.200	2.000	4.700	2.850	7.450	4.350	*6.800	*6.800
	- 1,5 m	kg	3.900	2.350			4.650	2.800	7.400	4.300	*9.600	8.200
	- 3,0 m	kg	4.950	2.950			4.750	2.850	7.300	4.350	*10.350	8.350
	- 4,5 m	kg	*4.800	*4.800							*7.000	*7.000
2,6 m	6,0 m	kg	*2.150	*2.150			*3.350	*3.350				
	4,5 m	kg	*2.100	*2.100			*4.200	3.300				
	3,0 m	kg	*2.200	2.050	*3.400	2.150	*4.750	3.150	*6.000	4.950	*8.700	*8.700
	1,5 m	kg	*2.400	1.950	3.400	2.050	4.850	2.950	*7.500	4.600	*7.550	*7.550
	0,0 m	kg	*2.850	1.950	3.350	2.000	4.750	2.850	7.500	4.350	*5.350	*5.350
	- 1,5 m	kg	3.600	2.150			4.650	2.800	7.350	4.250	*9.400	8.150
	- 3,0 m	kg	4.450	2.700			4.700	2.800	7.400	4.300	*11.050	8.300
	- 4,5 m	kg	*5.000	4.250					*5.500	4.450	*8.100	*8.100
2,9 m	6,0 m	kg	*1.850	*1.850			*3.300	*3.300				
	4,5 m	kg	*1.800	*1.800	*2.200	2.200	*3.900	3.300				
	3,0 m	kg	*1.900	1.900	3.450	2.100	*4.550	3.150	*5.600	5.000	*8.350	*8.350
	1,5 m	kg	*2.050	1.800	3.400	2.050	4.850	2.950	*7.150	4.600	*7.700	*7.700
	0,0 m	kg	*2.400	1.800	3.300	1.950	4.700	2.800	7.450	4.350	*6.000	*6.000
	- 1,5 m	kg	*3.000	2.000	3.250	1.950	4.600	2.700	7.300	4.200	*8.950	8.000
	- 3,0 m	kg	4.450	2.400			4.600	2.750	7.300	4.200	*11.400	8.150
	- 4,5 m	kg	*4.900	3.600					*6.050	4.350	*8.850	*8.300

	6,0 m	kg	*4.600	*4.600										
	4,5 m	kg	*4.400	*4.400										
	3,0 m	kg	*4.200	*4.200										
	1,5 m	kg	*4.100	*4.100										
	0,0 m	kg	*4.100	*4.100										
	- 1,5 m	kg	*4.300	*4.300										
	- 3,0 m	kg	*4.800	*4.800										
	- 4,5 m	kg	*5.800	*5.800										

* Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt.
Die Angaben sind gemäß SAE Standard Nr. J1097.
Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast.

Notizen

Hydraulikbagger

PC170LC-10

Standard- und Sonderausrüstung

MOTOR	
Komatsu SAA4D107E-2A Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Entspricht den Abgasrichtlinien EU Stufe IIIB	●
Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter	●
Automatische Motoraufwärmung	●
Motorüberhitzungsschutz	●
Drehzahlregler	●
Automatische Drehzahlrückstellung	●
Motorstart/-stopp per Schlüssel	●
Passwortgeschützter Motorstart auf Anfrage	●
Lichtmaschine 24 V/60 A	●
Anlasser 24 V/4,5 kW	●
Batterien 2 × 12 V/120 Ah	●

HYDRAULIKSYSTEM	
HydrauMind-Hydrauliksystem (Elektronisches Load-Sensing-System im geschlossenen Kreislauf E-CLSS)	●
Kombinierte elektronische Pumpen- und Motorregelung (PEMC)	●
Ein zusätzlicher Hydraulikkreislauf	●
6 Betriebsarten zur Auswahl (Power-Modus, Economy-Modus, Hammer-Modus, Anbaugeräte-Power-Modus und Anbaugeräte-Economy-Modus, sowie Hub-Modus)	●
PowerMax-Funktion	●
Einstellbarer PPC-Joystick für Steuerung von Stiel, Ausleger, Löffel und Schwenkwerk mit Bedienelement für Proportionalsteuerung der Anbaugeräte und 3 zusätzlichen Tastern	●
Vorbereitung für hydraulischen Schnellwechsler	●
Zusätzliche Hydraulikfunktionen	○

LAUFWERK	
Laufrollenschutz	●
Tunnelabdeckung Laufwerk	●
LC-Laufwerk	●
500, 600, 700, 800 mm Dreistegbodenplatten	○

FAHRERHAUS	
Verstärkte, geräuschisolierte Kabine des Typs Safe SpaceCab™, mit Überdruck und vibrationsgedämpfter Kabinenlagerung sowie getönten Sicherheitsglasscheiben, großem Dachfenster mit Sonnenschutz, hochschiebbarer Frontscheibe mit Raststellung, herausnehmbarer unterer Scheibe, Scheibenwischer mit Intervallschaltung, Zigarettenanzünder und Aschenbecher, Gepäckbox, Bodenmatte	●
Beheizter, luftgefederter Fahrersitz mit Lordosenstütze, hoher Rückenlehne, höhenverstellbaren Armlehnen und Automatik-Sicherheitsgurt	●
Klimaautomatik	●
12/24 V Stromversorgung	●
Getränkehalter und Dokumentenablage	●
Warmhalte- und Kühlbox	●
Radio	●
Audioanschluss (MP3-Anschluss)	●
Scheibenwischer für untere Frontscheibe	○
Regenschutz für Frontscheibe (nicht mit FOPS)	○
Sonnenschutzrollo	○

WARTUNG	
Automatische Entlüftung der Kraftstoffleitung	●
Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole	●
KOMTRAX™ – Komatsu Wireless Monitoring System	●
Multifunktions-Farbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Werkzeugsatz	●
Komatsu CARE	●
Servicepunkte (Minimessanschlüsse mit Schnellkupplung)	○

ARBEITSAUSRÜSTUNG	
Monoblockausleger	○
2,25 m; 2,6 m; 2,9 m Löffelstiele	○

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG	
Rückfahrkamerasystem	●
Elektrisches Warnhorn	●
Überlastwarneinrichtung	●
Akustischer Fahralarm	●
Sicherheitsventile Ausleger	●
Große Handläufe, Rückspiegel	●
Batteriehauptschalter	●
ROPS gemäß ISO 12117-2:2008	●
Motor-Not-Aus	●
Sicherheitsventil Stiel	●
FOPS-II Frontschutzgitter, klappbar	○
FOPS-II Dachschutzgitter	○

FAHRANTRIEB UND BREMSEN	
Hydrostatischer Fahrantrieb mit 2 automatischen Fahrstufen, 3-fach planetenuntersetztem Endantrieb, hydraulische Betriebsbremse	●
PPC-Bedienhebel und -pedale für Fahrantrieb und Lenkung	●

BELEUCHTUNG	
Arbeitsscheinwerfer: 2 am Drehwerksrahmen, 1 auf Ausleger	●
Zusatzscheinwerfer: 4 auf Kabinendach (vorn), 1 auf Kabinendach (hinten), 1 am Ausleger, 1 am Gegengewicht (hinten), Rundumleuchte	○

SONSTIGE AUSRÜSTUNG	
Gegengewicht	●
Fernschmierung für Schwenkwerk und Bolzen	●
Elektrische Betankungspumpe mit automatischer Abschaltung	●
Bio-Ölbefüllung für Hydraulikanlage	○
Zusatzgegengewicht 3.500 kg	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

● Standardausrüstung
○ Sonderausrüstung

Ihr Komatsu-Partner:

Komatsu Europe International NV
Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

UDESS16904 2/2017

Materials and specifications are subject to change without notice.
KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen.
Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein. Printed in Europe.