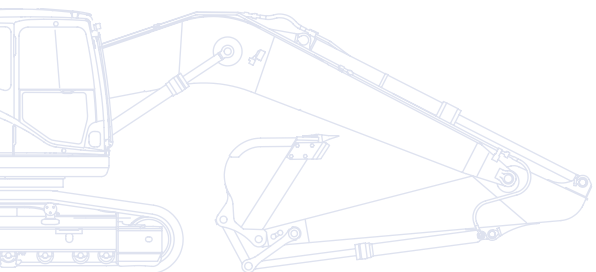


KOMATSU

PC
170LC



Pelle hydraulique **PC170LC-10**



PUISSANCE DU MOTEUR
90 kW / 122 ch @ 2.100 t/mn

POIDS OPERATIONNEL
17.280 - 17.940 kg

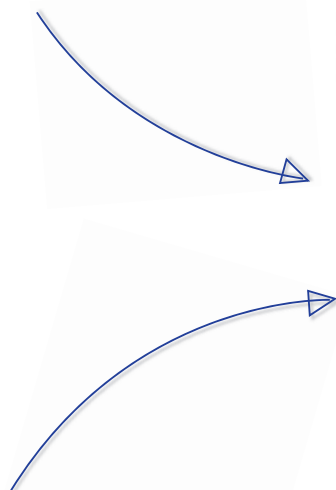
CAPACITE DU GODET
max. 0,94 m³

D'un seul coup d'œil

Construite autour d'un bloc moteur conforme à la norme EU Stage IIIB, la dernière génération de pelles Komatsu perpétue une longue tradition de qualité sans compromis et de service exhaustif à la clientèle, tout en renouvelant notre engagement envers la sécurité et le respect de l'environnement. Puissance nette accrue, consommation réduite, émissions moins polluantes, système avancé de contrôle électronique régissant l'aspiration d'air, l'injection de carburant et les paramètres de combustion (afin d'optimiser les performances et la réduction des particules et oxydes d'azote dans les gaz d'échappement): vous pouvez faire confiance aux modèles «Dash 10», ils tiendront leurs promesses d'excellence.

Puissance et respect de l'environnement

- Moteur à faible consommation conforme à la norme EU Stage IIIB
- Technologie moteur et hydraulique axée sur l'économie de carburant
- Jauge Eco réglable et alerte-ralenti
- Déperditions réduites



KOMTRAX

Système de suivi à distance Komatsu

Polyvalence totale

- Idéale pour de nombreuses applications
- 6 modes de travail
- Vaste choix d'options
- Flexibilité
- Capacité de levage élevée



Le pack d'entretien complet
de votre machine Komatsu

PC170LC-10

PUISSANCE DU MOTEUR
90 kW / 122 ch @ 2.100 t/mn

POIDS OPERATIONNEL
17.280 - 17.940 kg

CAPACITE DU GODET
max. 0,94 m³

Confort élevé de l'opérateur

- Poste de commande à suspension pneumatique intégrale
- Conception silencieuse
- Faibles niveaux de vibrations
- Moniteur large à haute résolution
- Confort accru



Les normes de sécurité les plus sévères

- SpaceCab™ à sécurité renforcée, certifiée ROPS conformément à la norme ISO 12117-2:2008
- Caméra arrière à profil bas
- Sécurité optimale sur le chantier
- Accès sécurisé, maintenance aisée
- Système FOPS (protection contre les chutes d'objets) en option



Qualité des composants Komatsu

- Fiabilité et résistance
- Conception robuste
- Composants de qualité Komatsu
- Réseau étendu de distributeurs

Polyvalence totale

Idéale pour de nombreuses applications

A la fois puissante et précise, la Komatsu PC170LC-10 est équipée pour effectuer toutes ses tâches avec brio. Qu'il s'agisse de grands ou petits chantiers de terrassement, de tranchées, d'aménagements du paysage ou de préparatifs de sites, le système hydraulique Komatsu garantit en permanence une productivité et un contrôle maximum.

6 modes de travail

Les modes Puissance, Levage, Marteau, Économique, Accessoire puissance et Accessoire économique développent la puissance requise tout en réduisant la consommation. Ainsi, le mode économique peut être ajusté pour atteindre l'équilibre optimal puissance/faible consommation pour vos travaux. Le débit d'huile alimentant les accessoires hydrauliques est directement réglable depuis le large moniteur de contrôle de la PC170LC-10.

Capacité de levage élevée

En plus de sa compacité exceptionnelle, la PC170LC-10 développe des performances de levage inédites. Sa combinaison de puissance, de dimensions pratiques et de contrôle intégral en fait le choix par excellence pour les applications de levage rigoureuses ou les simples tâches d'excavation dans des allées étroites, des chantiers routiers et des travaux de canalisations.

Flexibilité

Un circuit hydraulique supplémentaire d'origine, commandé par une pédale et un roller proportionnel sur le manipulateur, confère une excellente polyvalence à la PC170LC-10. Les configurations d'accessoires peuvent être enregistrées dans 10 mémoires distinctes qui, combinées avec le circuit de commande hydraulique d'origine pour système d'attache-rapide, simplifient encore l'alternance entre modes d'exploitation. Une seconde ligne hydraulique auxiliaire est également disponible en option pour les accessoires nécessitant une commande hydraulique additionnelle.

Vaste choix d'options

Les différents types de balanciers et de châssis vous permettent de configurer la PC170LC-10 en fonction des besoins spécifiques liés au transport, au champ d'intervention ou à la tâche en elle-même. Komatsu dispose d'éléments hydrauliques supplémentaires pour toute configuration de flèche et de balancier, de sorte que la machine sera toujours un maillon incontournable de vos activités.





Puissance et respect de l'environnement

Nouvelle technologie de moteur Komatsu

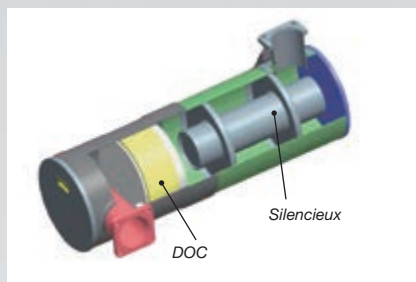
Alliant efficacité et faible consommation, le moteur Komatsu SAA4D107E-2A du PC170LC-10 développe 90 kW/122 ch et est certifié EU Stage IIIB. Pour optimiser la puissance, l'économie de carburant et le respect des normes d'émissions, il intègre un turbocompresseur avec refroidisseur air-air, un système d'injection directe à très haute pression et un système EGR refroidi.

Technologie moteur et hydraulique axée sur l'économie de carburant

La PC170LC-10 intègre une fonction d'ajustement variable de la vitesse du moteur et de la pompe hydraulique, ainsi qu'un ralenti automatique. La nouvelle technologie de contrôle du moteur et de la pompe réduit la consommation totale de carburant et garantit l'efficacité ainsi que la précision lors de mouvements simples et combinés.

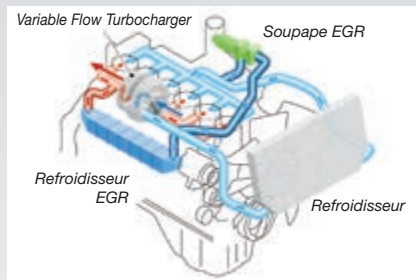
Catalyseur d'oxydation diesel Komatsu (KDOC)

Un catalyseur d'oxydation diesel simple et très efficace qui élimine le besoin de régénérer les filtres à particules et simplifie le système de commande du moteur. Il intègre un silencieux de pot d'échappement très performant et aide à limiter le bruit produit par le moteur.



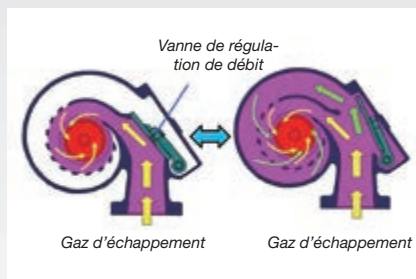
Recirculation des gaz d'échappements (EGR)

La technologie du système EGR refroidi a largement fait ses preuves dans les moteurs Komatsu actuels. La capacité accrue du refroidisseur EGR se traduit par des émissions NOx très basses et un moteur plus performant.



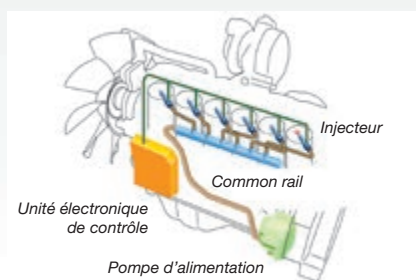
Turbo à débit variable (VFT)

Varie le débit de la prise d'air. La vitesse de la roue de la turbine d'échappement est commandée par une valve pour optimiser le débit d'air vers la chambre de combustion du moteur, quelles que soient les conditions en termes de charge de travail ou de vitesse. Les gaz d'échappement sont plus propres, sans nuire à la puissance ou aux prestations.



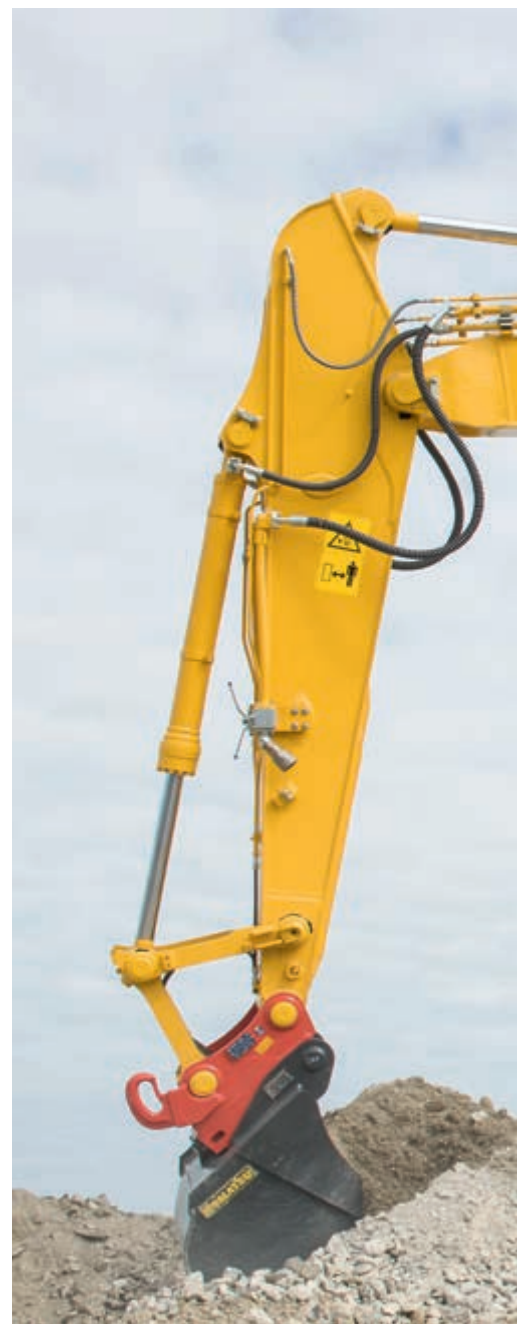
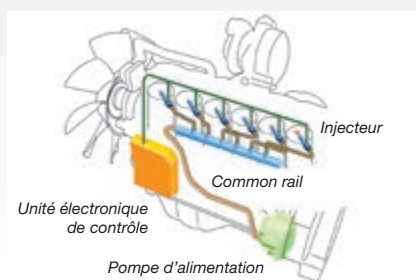
Carter de recyclage des gaz Komatsu (KCCV)

Les émissions du carter (gaz de fuite) traversent un filtre fermé CCV. Le brouillard d'huile piégé dans ce filtre est renvoyé au carter tandis que les gaz filtrés retournent à l'admission d'air.



Rampe commune haute pression (HPCR)

Pour assurer une combustion intégrale du carburant tout en réduisant les émissions d'échappement, le système d'injection à rampe commune haute pression est piloté par une unité électronique. Il envoie ainsi une quantité précise de carburant sous pression dans la chambre de combustion redessinée du moteur via de multiples injections.



Déperditions réduites

L'équipement standard de la PC170LC-10 inclut une pompe électrique de remplissage carburant, facile à utiliser et équipée d'une coupure automatique. Pour augmenter la sécurité du système, une barrière et des protections spéciales évitent que du carburant déborde sur des parties chaudes de la machine.



De nouvelles technologies pour économiser du carburant

Le mode moteur sélectionnable et le ralenti moteur paramétrable permettent de réduire considérablement la consommation de carburant. La jauge Eco de la PC170LC-10 affiche des recommandations actives sur le moniteur de la cabine, pour vous aider à optimiser ces économies de carburant.



Recommandations ECO actives



Menu conseils ECO

Confort élevé de l'opérateur

Cabine spacieuse redessinée

La cabine spacieuse comporte un nouveau poste de commande à suspension pneumatique, avec consoles latérales. Celles-ci sont intégrées au siège entièrement réglable à dossier grand format, chauffé pour un confort amélioré.

Confort accru

Avec un espace de rangement accru, une entrée auxiliaire (fiche pour MP3) et un système d'alimentation 12 V et 24 V, la cabine offre un confort maximal. Sa climatisation automatique permet un réglage facile et précis de l'atmosphère intérieure.

Conception silencieuse

Les pelles hydrauliques Dash 10 de Komatsu présentent des niveaux de bruit externes extrêmement bas et conviennent tout particulièrement pour le travail dans des espaces confinés ou des zones urbaines. Le ventilateur à vitesse réduite, le radiateur haute capacité et l'utilisation optimale de l'isolation acoustique ainsi que de matériaux insonorisants rendent les niveaux de bruit internes des cabines Dash 10 comparables à ceux d'une voiture haut de gamme.

Dispositif amortisseur de la cabine

Combinée à une plate-forme très rigide et à un support à amortissement visqueux multicouches, la stabilité intégrée de la Komatsu PC170LC-10 réduit considérablement le niveau de vibrations pour l'opérateur.



Climatisation automatique



Caisson chaud et froid



Manipulateurs avec boutons de commande proportionnels pour les accessoires



Moniteur large à haute résolution

Le moniteur convivial comporte une interface très intuitive pour le système de commande de gestion de l'équipement (Equipment Management and Monitoring System, EMMS), afin d'assurer un travail sûr, précis et fluide. Facile à personnaliser et affichable en 25 langues, il présente des commutateurs et touches multifonctions simples pour un accès instantané à une large gamme de fonctions et de données opérationnelles.



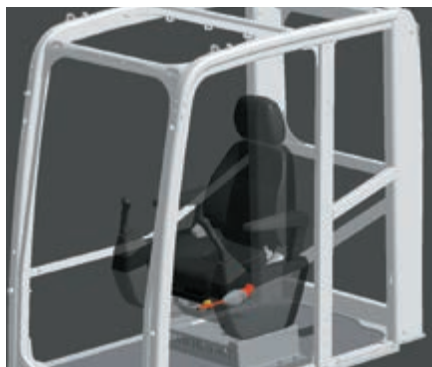
Les normes de sécurité les plus sévères

SpaceCab™ à sécurité renforcée

La nouvelle cabine SpaceCab™ est certifiée ROPS, conformément à la norme ISO 12117-2:2008. Elle est dotée d'une structure tubulaire à haute résistance, capable d'absorber les plus gros impacts, notamment lors du retournement de la machine. La ceinture de sécurité maintient l'opérateur dans la zone de sécurité de la cabine en cas de retournement de la machine. En option, la pelle peut être équipée d'un système de protection contre les chutes d'objets (Falling Object Protective System – FOPS) ISO 10262 Niveau 2, avec protection frontale ouvrable.

Entretien aisé et sans danger

Les éléments sous haute température du moteur sont entourés de protections thermiques. La courroie et les poulies du ventilateur sont bien protégées et en cas d'endommagement, les risques d'incendie sont réduits par une séparation pompe/moteur qui empêche la projection d'huile hydraulique sur le moteur. Le capot moteur est doté de charnières à l'arrière, avec des plaques antidérapantes autour du compartiment moteur afin d'assurer un accès facile et sécurisé de tous les côtés. Les mains courantes d'une robustesse exceptionnelle renforcent encore la sécurité.



SpaceCab™ à sécurité renforcée

Sécurité optimale sur le chantier

Les dispositifs de sécurité de la Komatsu PC170LC-10 répondent aux normes industrielles les plus récentes et fonctionnent en tant que système global afin de minimiser les risques pour le personnel à l'intérieur et autour de l'engin. Une alarme de translation renforce encore la sécurité sur le chantier. Des plaques antidérapantes hautement résistantes – dotées d'un revêtement supplémentaire à coefficient de friction élevé – garantissent un déplacement en toute sécurité sur la machine.

Caméra arrière

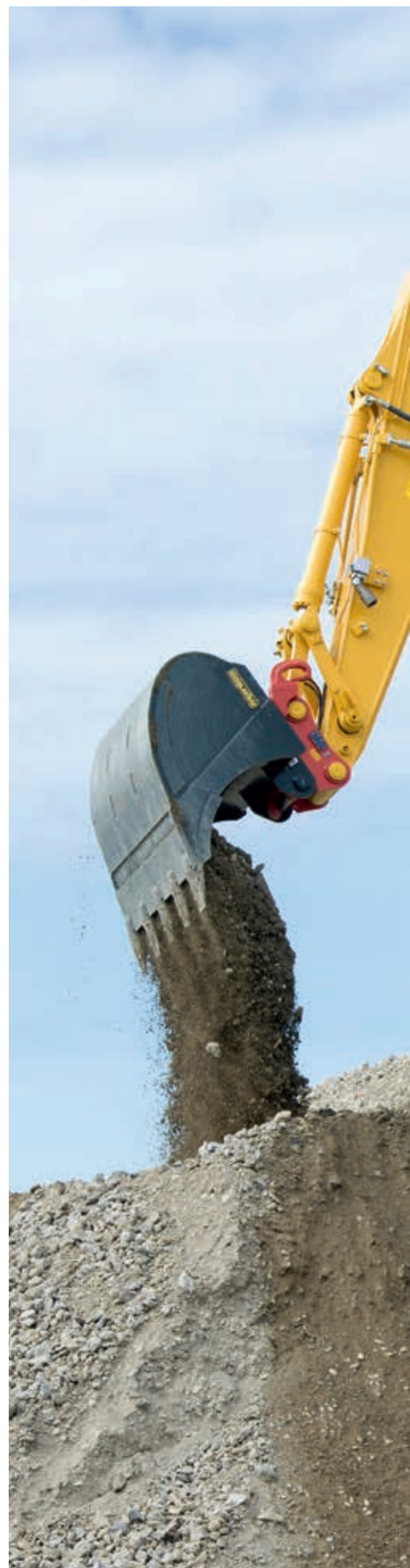
Une caméra intégrée en série permet d'afficher une image particulièrement claire de la zone de travail arrière sur l'écran large du panneau de commande. La caméra à profil bas est ajustable et intégrée dans la forme du contrepoids. Une deuxième caméra en option peut être installée sur le côté droit de la machine.



Caméra arrière à profil bas



Longues mains courantes





Qualité des composants Komatsu

Fiabilité et résistance

La productivité est la clé du succès – tous les composants majeurs de la PC170LC-10 ont été conçus et fabriqués directement par Komatsu. Ses fonctions essentielles sont en parfaite harmonie, pour une fiabilité et des performances extrêmes.

Conception robuste

La résistance et la durabilité maximales – avec un service à la clientèle de première classe – sont les clés de voûte de la philosophie Komatsu. Ainsi, diverses pièces moulées sont intégrées à des endroits-clés de la structure de l'engin afin d'assurer une bonne répartition des charges. Des renforts en acier haute résistance sont intégrés dans la face basse intérieure du balancier pour protéger la structure contre les impacts.

Composants de qualité Komatsu

Optimisé par les dernières techniques de CAO et un cycle de test exhaustif, le savoir-faire mondial de Komatsu se traduit par des engins conçus, fabriqués et testés pour répondre à vos plus hautes exigences.

Réseau étendu de distributeurs

Le vaste réseau de distribution de Komatsu est à pied d'œuvre afin de maintenir votre parc au mieux de sa forme. Des formules d'entretien personnalisées, avec une livraison expresse de pièces détachées, sont également disponibles pour des performances toujours optimales.



Plaque intégrale de dessous de flèche





Système de suivi à distance Komatsu

Une solution simple pour une productivité accrue

KOMTRAX™ est le dernier-né de la technologie de contrôle sans fil. Il fournit des données pertinentes et rentables sur votre parc et vos équipements, ainsi qu'une mine d'informations pour optimiser leurs performances. En créant un réseau de support étroitement intégré, il permet une maintenance proactive et préventive, pour une gestion plus efficace de vos activités.

Connaissances

Vous obtenez des réponses rapides à vos questions essentielles et critiques sur vos engins – ce qu'ils font, quand ils l'ont fait, où ils se situent, comment ils peuvent être utilisés plus efficacement et quand un entretien s'impose. Les données relatives aux performances sont transmises, par satellite, de l'engin vers votre ordinateur et votre distributeur Komatsu local – qui sera rapidement disponible pour une analyse et un feed-back d'expert.

Commodité

KOMTRAX™ vous aide à gérer confortablement votre parc sur le Web, où que vous soyez. Les données sont analysées et organisées avec pertinence, pour une visualisation aisée et intuitive dans des cartes, listes, graphiques et diagrammes. Vous pourrez ainsi anticiper le type d'entretien et de pièces éventuellement requis, ou remédier à des problèmes avant l'arrivée de techniciens Komatsu sur site.

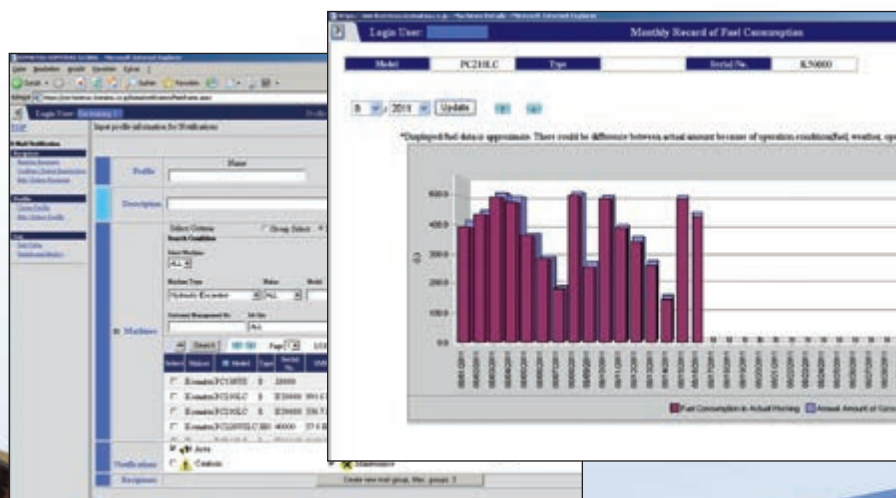


Une multitude de possibilités

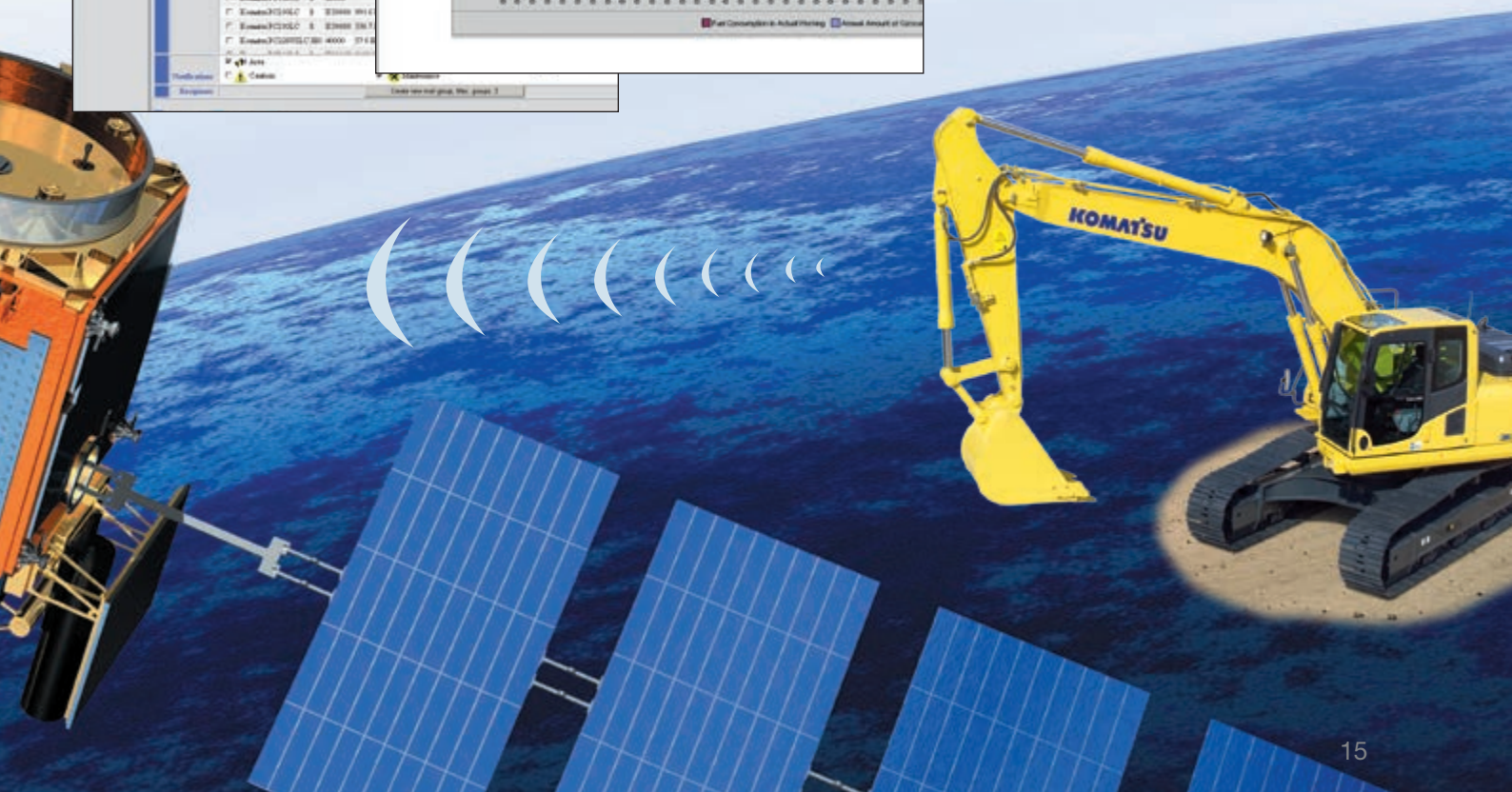
Les informations détaillées que KOMTRAX™ vous permet de consulter 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7 vous donnent une multitude de possibilités pour prendre de meilleures décisions quotidiennes et stratégiques à long terme. Vous pouvez anticiper les problèmes, personnaliser les programmes d'entretien, minimiser les temps d'arrêt et garder vos engins là où ils doivent être: au travail, sur le chantier.



L'application Web intègre divers paramètres de recherche pour retrouver rapidement des informations sur des engins spécifiques d'après certains critères clés: taux d'utilisation, âge, messages d'avertissement, etc.



Un graphique clair indique la consommation de l'engin, puis vous aide à calculer les coûts totaux d'un chantier et à programmer au mieux les livraisons de carburant.



Maintenance aisée

Nettoyage aisé des refroidisseurs

Le refroidisseur de climatisation à charnière ainsi que le radiateur et le refroidisseur d'huile juxtaposés permettent un accès aisé pour le nettoyage.



Accès rapide aux filtres et à la vanne de purge de carburant

Le filtre à huile moteur, les filtres à carburant et la vanne de purge de carburant sont positionnés pour une meilleure accessibilité depuis le sol.



Vérins d'amortissement à gaz du capot moteur

Le capot moteur peut être facilement ouvert et fermé à l'aide des vérins d'amortissement à gaz du capot moteur.



Komatsu CARE™ est un programme de maintenance inclus dans votre nouvel engin Komatsu. Il couvre l'entretien périodique réalisé par des techniciens formés par Komatsu, avec des pièces Komatsu d'origine. Selon le moteur de votre machine, ce programme prévoit également sous certaines conditions la couverture étendue du filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) ou du catalyseur d'oxydation diesel Komatsu (KDOC), ainsi que de la réduction catalytique sélective (SCR). Contactez votre distributeur local Komatsu pour les termes et les conditions.

Séparateur d'eau

Équipement standard qui enlève l'eau mélangée au carburant pour prévenir tout dommage au système d'injection.



Filtre à huile longue durée

Le filtre à huile hydraulique utilise un matériau de filtrage hautes performances pour de longs intervalles de remplacement, ce qui permet de réduire sensiblement les coûts de maintenance.





MOTEUR

Modèle.....	Komatsu SAA4D107E-2A
Type.....	Injection directe «Common Rail», refroidissement par eau, quatre temps, turbocompresseur, avec échangeur de température
Puissance du moteur	
régime	2.100 t/mn
ISO 14396.....	90 kW / 122 ch
ISO 9249 (puissance moteur nette)	85,7 kW / 117 ch
Nombre de cylindres	4
Alésage × course.....	107 × 124 mm
Cylindrée	4,46 l
Batterie.....	2 × 12 V/120 Ah
Alternateur	24 V / 60 A
Démarrreur.....	24 V / 4,5 kW
Filtre à air.....	A double élément avec indicateur de colmatage et auto-évacuateur de poussière
Refroidisseur	Ventilateur de type aspiration avec grille de protection

SYSTEME HYDRAULIQUE

Type.....	HydrauMind. Système à centre fermé à détection de charge et à valves de compensation de pression
Pompe principale	Pompe à débit variable
Pompes pour.....	Flèche, balancier, godet, rotation et translation
Débit maximum	298 l/min
Tarage des soupapes de sécurité	
Circuit équipements.....	380 kg/cm ²
Déplacement.....	380 kg/cm ²
Rotation	295 kg/cm ²
Circuit de pilotage.....	33 kg/cm ²

CHASSIS

Construction.....	Châssis central en X avec trains de chenilles à caissons
Chaînes	
Type	Etanches
Patins (chaque côté)	44
Tension.....	A ressort et hydraulique
Galets	
Galets de roulement (chaque côté).....	7
Galets porteurs (chaque côté)	2

POIDS OPERATIONNEL (CA.)

Flèche monobloc		
Patins triple arête	Poids opérationnel	Pression au sol
500 mm	17.280 kg	0,50 kg/cm ²
600 mm	17.500 kg	0,42 kg/cm ²
700 mm	17.720 kg	0,37 kg/cm ²
800 mm	17.940 kg	0,33 kg/cm ²

Poids opérationnel incluant équipements de travail spécifiés, avec balancier de 2,6 m, godet de 0,65 m³, opérateur, lubrifiants, liquide de refroidissement, réservoir de carburant plein et équipements de série compris.

SYSTEME DE ROTATION

Type	Moteur à piston axial avec double réduction planétaire
Verrouillage de la rotation	Frein à disque hydraulique actionné électriquement dans le moteur de rotation
Vitesse de rotation.....	0 - 12 t/mn
Couple de rotation.....	45 kNm
Pression max.....	295 kg/cm ²

TRANSMISSION ET FREINAGE

Direction	2 leviers avec pédales donnant un contrôle indépendant total sur chaque chaîne
Méthode de direction	Hydrostatique
Rampe max.	70%, 35°
Vitesses max.	
Lo / Hi	3,0 / 5,5 km/h
Puissance de traction max.	15.950 kg

CAPACITE DE REMPLISSAGE

Réservoir de carburant.....	300 l
Système de refroidissement.....	23,5 l
Huile moteur	18,0 l
Système de rotation	4,5 l
Réservoir hydraulique.....	121 l
Réductions finales (chaque côté)	5,4 l

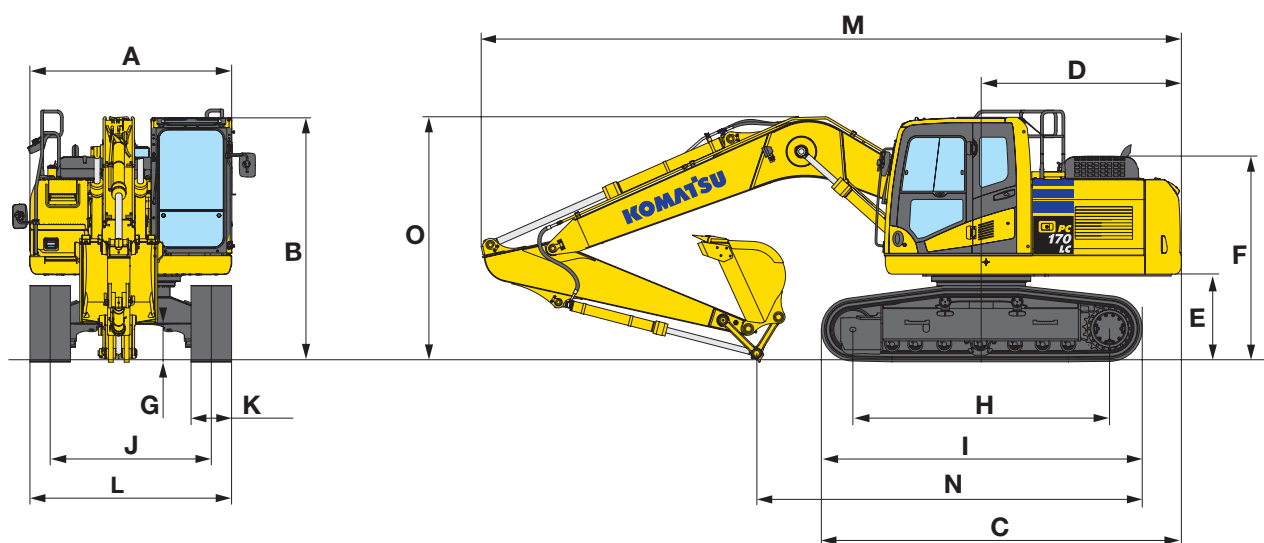
ENVIRONNEMENT

Emissions moteur.....	Conforme aux normes EU Stage IIIB
Niveaux de bruit	
LwA bruit extérieur.....	101 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA bruit intérieur	68 dB(A) (ISO 6396 test dynamique)
Niveaux de vibration (EN 12096:1997)	
Main/bras.....	≤ 2,5 m/s ² (incertitude de mesure K = 0,48 m/s ²)
Corps	≤ 0,5 m/s ² (incertitude de mesure K = 0,23 m/s ²)
Contient des gaz à effet de serre fluorés HFC-134a (PRG 1430).	
Quantité de gaz 0,9 kg, équivalent de CO ₂ 1,29 t	

Dimensions et performances

DIMENSIONS

A	Largeur hors-tout (structure supérieure)	2.490 mm
B	Hauteur hors-tout (sommet de la cabine)	3.035 mm
C	Longueur hors-tout (corps de la machine)	4.450 mm
D	Longueur arrière	2.470 mm
	Rayon de rotation arrière	2.500 mm
E	Garde au sol (contrepoids)	1.055 mm
F	Hauteur du corps de la machine	2.515 mm
G	Garde au sol	440 mm
H	Longueur de chaîne au contact au sol	3.170 mm
I	Longueur de chaîne	3.965 mm
J	Voie des chaînes	1.990 mm
K	Largeur d'un patin	500, 600, 700, 800 mm
L	Larg. du châssis hors-tout avec patins de 500 mm	2.490 mm
	Larg. du châssis hors-tout avec patins de 600 mm	2.590 mm
	Larg. du châssis hors-tout avec patins de 700 mm	2.690 mm
	Larg. du châssis hors-tout avec patins de 800 mm	2.790 mm



DIMENSIONS POUR LE TRANSPORT

Flèche monobloc

	2,25 m	2,6 m	2,9 m
M Longueur pour transport	8.645 mm	8.645 mm	8.645 mm
N Longueur sur sol (transport)	5.130 mm	4.760 mm	4.565 mm
O Hauteur hors-tout (sommet de la flèche)	3.030 mm	3.040 mm	3.140 mm



CAPACITe ET POIDS DE GODET MAX.

Longueur balancier	Flèche monobloc					
	2,25 m		2,6 m		2,9 m	
Poids du matériau jusqu'à 1,2 t/m³	0,94 m³	615 kg	0,94 m³	615 kg	0,75 m³	530 kg
Poids du matériau jusqu'à 1,5 t/m³	0,75 m³	530 kg	0,75 m³	530 kg	0,75 m³	530 kg
Poids du matériau jusqu'à 1,8 t/m³	0,66 m³	495 kg	0,66 m³	495 kg	0,66 m³	495 kg

Capacité et poids max. conformément à ISO 10567:2007.
Consulter votre revendeur Komatsu pour la bonne sélection de godets et d'accessoires en fonction de votre application.

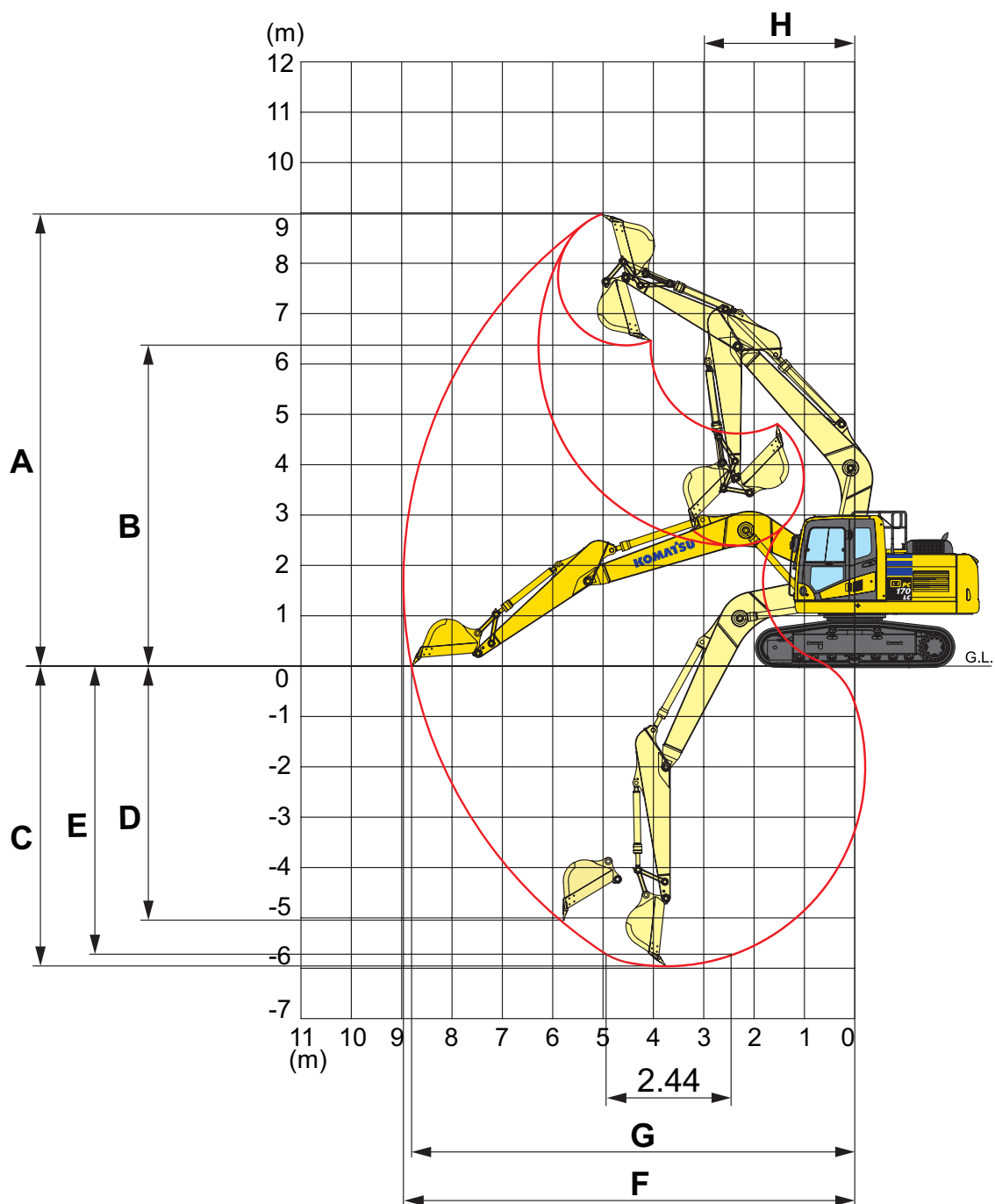
FORCE AU GODET ET AU BALANCIER

Longueur balancier	2,25 m	2,6 m	2,9 m
Effort au godet	11.100 kg	11.100 kg	11.100 kg
Effort au godet à la puissance max.	12.500 kg	12.500 kg	12.500 kg
Effort au balancier	9.300 kg	8.500 kg	7.900 kg
Effort au balancier à la puissance max.	9.700 kg	8.800 kg	8.100 kg



Rayon d'action

FLECHE MONOBLOC

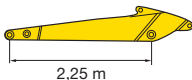
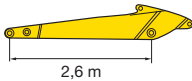
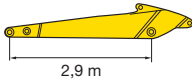


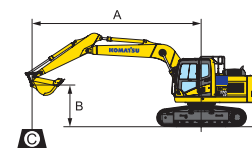
LONGUEUR BALANCIER	2,25 m	2,6 m	2,9 m
A Hauteur maximale d'excavation	8.910 mm	8.980 mm	9.130 mm
B Hauteur maximale de déversement	6.280 mm	6.370 mm	6.525 mm
C Profondeur maximale d'excavation	5.610 mm	5.960 mm	6.250 mm
D Profondeur maximale d'excavation en paroi verticale	4.860 mm	5.040 mm	5.320 mm
E Profondeur maximale d'excavation sur une longueur de 2,44 m	5.375 mm	5.740 mm	6.050 mm
F Portée maximale d'excavation	8.680 mm	8.960 mm	9.235 mm
G Portée maximale d'excavation au niveau du sol	8.510 mm	8.800 mm	9.075 mm
H Rayon de rotation minimal	3.040 mm	2.990 mm	2.995 mm

[illegible]

Capacité de levage

FLECHE MONOBLOC

Balancier	A		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B											
 2,25 m	6,0 m	kg	*2.600	*2.600		*3.050	3.050					
	4,5 m	kg	*2.550	2.300		*4.450	3.000	*5.000	4.900			
	3,0 m	kg	*2.600	2.000	*2.600	1.950	4.700	2.850	*6.400	4.550	*9.900	8.450
	1,5 m	kg	*2.900	1.850	3.150	1.850	4.550	2.700	7.250	4.200		
	0,0 m	kg	3.250	1.900	3.100	1.800	4.400	2.600	7.000	4.000	*6.800	*6.800
	- 1,5 m	kg	3.600	2.100		4.350	2.550	6.900	3.950	*9.600	7.600	*6.450
	- 3,0 m	kg	4.600	2.700		4.400	2.600	6.950	4.000	*10.350	7.750	*9.600
	- 4,5 m	kg	*4.800	4.700						*7.000	*7.000	
 2,6 m	6,0 m	kg	*2.150	*2.150		*3.350	3.100					
	4,5 m	kg	*2.100	*2.100		*4.200	3.050					
	3,0 m	kg	*2.200	1.850	3.250	1.950	4.750	2.900	*6.000	4.600	*8.700	*8.700
	1,5 m	kg	*2.400	1.750	3.150	1.850	4.550	2.750	7.300	4.250	*7.550	*7.550
	0,0 m	kg	*2.850	1.750	3.100	1.800	4.400	2.600	7.000	4.000	*7.350	*5.350
	- 1,5 m	kg	3.350	1.950		4.350	2.550	6.900	3.900	*9.400	7.500	*4.600
	- 3,0 m	kg	4.150	2.450		4.350	2.550	6.950	3.950	*11.050	7.650	*8.800
	- 4,5 m	kg	*5.000	3.900				*5.500	4.100	*8.100	*7.850	
 2,9 m	6,0 m	kg	*1.850	*1.850		*3.300	3.100					
	4,5 m	kg	*1.800	*1.800	*2.200	2.000	*3.900	3.050				
	3,0 m	kg	*1.900	1.700	3.250	1.950	*4.550	2.900	*5.600	4.650	*8.350	*8.350
	1,5 m	kg	*2.050	1.600	3.150	1.850	4.550	2.700	7.150	4.250	*7.700	*7.700
	0,0 m	kg	*2.400	1.650	3.050	1.750	4.350	2.550	7.000	4.000	*6.000	*6.000
	- 1,5 m	kg	*3.000	1.800	3.050	1.750	4.300	2.500	6.800	3.850	*8.950	7.400
	- 3,0 m	kg	3.750	2.200		4.300	2.500	6.850	3.850	*11.400	7.500	*9.250
	- 4,5 m	kg	*4.900	3.300				*6.050	4.000	*8.850	7.750	



A – Portée du centre de rotation

B – Hauteur au crochet du godet

C – Capacité de levage, avec le godet (495 kg), sa timonerie et son vérin

 – Rendement vers l'avant

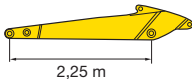
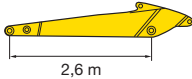
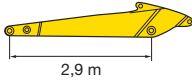
 – Rendement sur le côté

 – Rendement à portée maximale

Avec des patins de 500 mm

Lorsque le godet, la timonerie ou le vérin sont démontés, les capacités de levage peuvent être augmentées de leurs poids respectifs.

FLECHE MONOBLOC (AVEC CONTREPOIDS SUPPLEMENTAIRE)

Balancier	A		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B											
 2,25 m	6,0 m	kg	*2.600	*2.600		*3.050	*3.050					
	4,5 m	kg	*2.550	2.500		*4.450	3.250	*5.000	*5.000			
	3,0 m	kg	*2.600	2.150	*2.600	2.100	*5.000	3.100	*6.400	4.900	*9.900	9.100
	1,5 m	kg	*2.900	2.050	3.400	2.050	4.850	2.950	7.650	4.550		
	0,0 m	kg	*3.350	2.100	*3.200	2.000	4.700	2.850	7.450	4.350	*6.800	*6.800
	- 1,5 m	kg	3.900	2.350		4.650	2.800	7.400	4.300	*9.600	8.200	*6.450
	- 3,0 m	kg	4.950	2.950		4.750	2.850	7.300	4.350	*10.350	8.350	*9.600
	- 4,5 m	kg	*4.800	*4.800						*7.000	*7.000	
 2,6 m	6,0 m	kg	*2.150	*2.150		*3.350	*3.350					
	4,5 m	kg	*2.100	*2.100		*4.200	3.300					
	3,0 m	kg	*2.200	2.050	*3.400	2.150	*4.750	3.150	*6.000	4.950	*8.700	*8.700
	1,5 m	kg	*2.400	1.950	3.400	2.050	4.850	2.950	*7.500	4.600	*7.550	*7.550
	0,0 m	kg	*2.850	1.950	3.350	2.000	4.750	2.850	7.500	4.350	*5.350	*5.350
	- 1,5 m	kg	3.600	2.150		4.650	2.800	7.350	4.250	*9.400	8.150	*4.600
	- 3,0 m	kg	4.450	2.700		4.700	2.800	7.400	4.300	*11.050	8.300	*8.800
	- 4,5 m	kg	*5.000	4.250				*5.500	4.450	*8.100	*8.100	
 2,9 m	6,0 m	kg	*1.850	*1.850		*3.300	*3.300					
	4,5 m	kg	*1.800	*1.800	*2.200	2.200	*3.900	3.300				
	3,0 m	kg	*1.900	1.900	3.450	2.100	*4.550	3.150	*5.600	5.000	*8.350	*8.350
	1,5 m	kg	*2.050	1.800	3.400	2.050	4.850	2.950	*7.150	4.600	*7.700	*7.700
	0,0 m	kg	*2.400	1.800	3.300	1.950	4.700	2.800	7.450	4.350	*6.000	*6.000
	- 1,5 m	kg	*3.000	2.000	3.250	1.950	4.600	2.700	7.300	4.200	*8.950	8.000
	- 3,0 m	kg	4.450	2.400		4.600	2.750	7.300	4.200	*11.400	8.150	*9.250
	- 4,5 m	kg	*4.900	3.600				*6.050	4.350	*8.850	*8.300	

* La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement.

Les rendements se basent sur la norme SAE N° J10567.

Les charges indiquées ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique de levage ou 75% de la charge de basculement.

[illegible]

Pelle hydraulique

PC170LC-10

Equipements standards et optionnels

MOTEUR

Moteur diesel Komatsu SAA4D107E-2A, turbocompressé, injection directe à rampe commune haute pression	●
Conforme EU Stage IIIB	●
Ventilateur de type aspiration avec protection radiateur	●
Système automatique de préchauffage moteur	●
Système de prévention de surchauffe moteur	●
Commande régime moteur	●
Fonction auto-décélération	●
Arrêt moteur par clé	●
Démarrage moteur pouvant être sécurisé par mot de passe	●
Alternateur 24 V / 60 A	●
Démarrateur 24 V/4,5 kW	●
Batteries 2 × 12 V/120 Ah	●

SYSTEME HYDRAULIQUE

Système hydraulique HydrauMind à centre fermé à détection de charge (E-CLSS)	●
Système de commande mutuelle de pompe et de moteur	●
Un circuit hydraulique auxiliaire	●
Système de sélection de 6 modes de travail; Mode puissance, mode économique, mode marteau, modes accessoire puissance et accessoires économique et mode levage	●
Fonction PowerMax	●
Leviers PPC réglables pour la commande du balancier, de la flèche, du godet et de la rotation, avec curseur proportionnel pour la commande des outils et 3 boutons auxiliaires	●
Préparation pour attache rapide hydraulique	●
Lignes hydrauliques supplémentaires	○

CHASSIS

Protections galets	●
Protection sous-châssis	●
Châssis LC	●
Patins triple arête de 500, 600, 700, 800 mm	○

CABINE

SpaceCab™ à sécurité renforcée; cabine hautement pressurisée montée sur amortisseurs flottants avec vitres de sécurité teintées, hayon de toit, pare-brise avant amovible avec verrouillage, glace inférieure amovible, essuie-glace avant à balayage intermittent, allume-cigare, cendrier, rangements, tapis de sol	●
Siège chauffant à haut dossier et suspension pneumatique avec support lombaire, accoudoirs réglables en hauteur montés sur console et ceinture de sécurité avec enrouleur	●
Climatisation automatique	●
Alimentations 12/24 volts	●
Porte gobelets et porte revues	●
Caisson chaud et froid	●
Radio	●
Entrée auxiliaire (fiche MP3)	●
Essuie-glace inférieur	○
Pare-pluie (pas avec OPG)	○
Pare-soleil à enroulement	○

SERVICE ET ENTRETIEN

Désaération automatique du circuit carburant	●
Filtre à air à double élément avec auto-évacuateur de particules et indicateur de colmatage	●
KOMTRAX™ – Système de suivi à distance Komatsu	●
Moniteur couleur compatible vidéo multi-fonctions avec système de contrôle de gestion de l'équipement (Equipment Management and Monitoring System, EMMS) et guidage pour une meilleure efficacité	●
Boîte à outils	●
Komatsu CARE	●
Points de service	○

EQUIPEMENT DE TRAVAIL

Flèche monobloc	○
Balanciers de 2,25 m; 2,6 m; 2,9 m	○

EQUIPEMENT DE SECURITE

Système de caméra vue arrière	●
Avertisseur sonore électrique	●
Avertisseur de surcharge	●
Alarme sonore de déplacement	●
Clapets de sécurité sur vérins de flèche	●
Larges rampes d'accès et rétroviseurs	●
Coupe-circuit général	●
Cabine ROPS conformément à ISO 12117-2:2008	●
Commutateur d'arrêt d'urgence du moteur	●
Clapet de sécurité sur vérin de balancier	●
Protection frontale OPG Niveau II (FOPS), à charnière	○
Protection OPG sur le dessus	○

TRANSMISSION ET FREINAGE

Translation hydrostatique, 2 vitesses avec changement de vitesse, réduction finale triple planétaire, freins de translation hydraulique	●
Leviers de commande type PPC et pédales pour translation et direction	●

SYSTEME D'ECLAIRAGE

Lampes de travail: 2 sur tourelle, 1 sur flèche	●
Phares de travail supplémentaires: 4 sur toit de cabine (avant), 1 sur toit de cabine (arrière), 1 sur flèche, 1 sur contrepoids (arrière), gyrophare	○

AUTRES EQUIPEMENTS

Contrepoids standard	●
Points de graissage regroupés pour couronne d'orientation	●
Pompe de remplissage carburant à coupure automatique	●
Huile biodégradable pour installation hydraulique	○
Contrepoids supplémentaire 3.500 kg	○

Autres équipements sur demande

- équipements standards
- équipements optionnels

Votre partenaire Komatsu:

KOMATSU

**Komatsu Europe
International NV**
Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

UFRSS16904 2/2017

Materials and specifications are subject to change without notice.
KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.