

# KOMATSU®

## PC18MR-2

BETRIEBSGEWICHT

1.750 - 2.100 kg

MOTORLEISTUNG

11,2 kW / 15,2 PS @ 2.600 U/min

LÖFFELVOLUMEN

0,03 - 0,06 m<sup>3</sup>

**PC**  
**18MR-2**



MINIBAGGER

**PC18MR-2**

# AUF EINEN BLICK

## **Spitzentechnik im modernen Design**

Die neuen Kurzheckbagger der Serie MR-2 sind eine Kombination aus modernster Technologie und der jahrzehntelangen Erfahrung von Komatsu. Das Ergebnis: Kompakte, vielseitige und bedienungsfreundliche Maschinen mit erstklassigen Leistungsdaten.

## **Leistungsstark und vielseitig**

Der neue Kurzheckbagger PC18MR-2 ermöglicht höchste Leistungen auch auf engstem Raum. Mit seinen kompakten Abmessungen kann er auch dort noch sicher arbeiten, wo ein herkömmlicher Bagger nicht mehr eingesetzt werden kann. Sein robuster Aufbau und die hohe Stabilität bieten höchste Sicherheit unter allen Einsatzbedingungen.

## **Komatsu CLSS-Hydrauliksystem**

Der PC18MR-2 ist mit dem CLSS (Closed Load Sensing System) Hydrauliksystem ausgerüstet, d.h. einem geschlossenen Kreislauf, der durch eine Verstellpumpe gespeist wird. Dieses System ermöglicht weiche und synchrone Bewegungsabläufe und garantiert gleichzeitig maximale Produktivität und niedrigsten Kraftstoffverbrauch.

## **Fahrerkomfort**

Trotz seiner kompakten Außenabmessungen bietet der PC18MR-2 überragenden Komfort: Viel Platz im Fahrerhaus, einfachster Zugang von beiden Seiten, unverbauter Fußraum, leichtgängige PPC-Bedienhebel und ein bequemer Fahrersitz.

## **Vielseitigkeit**

Umfangreiche Ausrüstungen ermöglichen die Anpassung an alle erforderlichen Einsatzbedingungen. Ausführungen mit Kabine oder Wetterschutzdach, verschiedene Stiellängen, Gummi- oder Stahlketten und Zusatzgegengewicht stehen zur Wahl.



**BETRIEBSGEWICHT**

1.750 - 2.100 kg

**MOTORLEISTUNG**

11,2 kW / 15,2 PS @ 2.600 U/min

**LÖFFELVOLUMEN**0,03 - 0,06 m<sup>3</sup>

Die 2-Wege-Zusatzhydraulik erlaubt den Betrieb von Anbaugeräten wie z.B. einem Hammer.

**Wartungsfreundlich**

Alle Servicestellen für die tägliche Wartung sind optimal erreichbar. Für den Zugang zu Hydraulikkomponenten wie Hauptsteuerventil oder Schwenkmotor kann die Bedienerplattform/Kabine nach oben geklappt werden.



Die Hydraulikleitungen sind dank ORFS-Kupplungen besonders gegen Leckage geschützt und bei Bedarf leicht auszuwechseln. DT-Steckverbinder sichern zuverlässige Verbindungen für die Elektrik. Ein 500 h Wartungsintervall für die Buchsen der Arbeitsausrüstung und das Schwenkwerk sowie den Motorölwechsel reduzieren Stillstandzeiten und Kosten. Ablassschläuche an den Tanks ermöglichen eine tropffreie und umweltverträgliche Tankentleerung.

# EIN KOMFORTABLER ARBEITSPLATZ



Das sorgfältig und bis ins kleinste Detail durchdachte Fahrerhaus bietet dem Fahrer maximalen Komfort und optimale Sicht. Der Zugang ist sowohl bei der Ausrüstung mit Wetterschutzdach als auch bei der Kabine mit Schiebetüren bequem und sicher. Der einstellbare Fahrersitz, ergonomisch angeordnete PPC-Bedienelemente und ein freier Fußraum ermöglichen auch großen Fahrern ein angenehmes Arbeiten. Die Fahrstufenwahl erfolgt über einen Schalter am gut ablesbaren Monitorsystem.

# PRODUKTIV, KOMFORTABEL UND WARTUNGSFREUNDLICH

## **Motor**

Angetrieben wird der PC18MR-2 durch einen kraftvollen und sparsamen Komatsu-Motor. Der Einsatz modernster Technologie sichert niedrigsten Verbrauch sowie geringe Geräuschpegel und Abgaswerte entsprechend den EU-Richtlinien Stufe II.



## **Automatic Shift Down**

Einmal aktiviert, wird die Fahrgeschwindigkeit vollautomatisch entsprechend der Einsatzsituation gewählt: Maximale Fahrgeschwindigkeit beim schnellen Verfahren der Maschine oder reduzierte Fahrgeschwindigkeit, wenn höchste Zugkraft gefordert wird.



## **Umschaltventil Hammer/Greifer**

Die 2-Wege-Zusatzhydraulik erlaubt den Betrieb von Anbaugeräten wie z.B. einem Hammer. Das Umschaltventil ist einfach erreichbar und ermöglicht ein schnelles Umschalten auf die gewünschte Zusatzfunktion.



## **Verstellbarer Unterwagen**

Für alle Anwendungen, die höchste Vielseitigkeit hinsichtlich Platzbedarf und Stabilität verlangen, kann die Spurweite des Unterwagens ganz einfach per Knopfdruck hydraulisch verändert werden. Damit ist die Maschine im Einsatz deutlich stabiler, ohne dass ihre Wendigkeit auf engem Raum geschmälert wird.

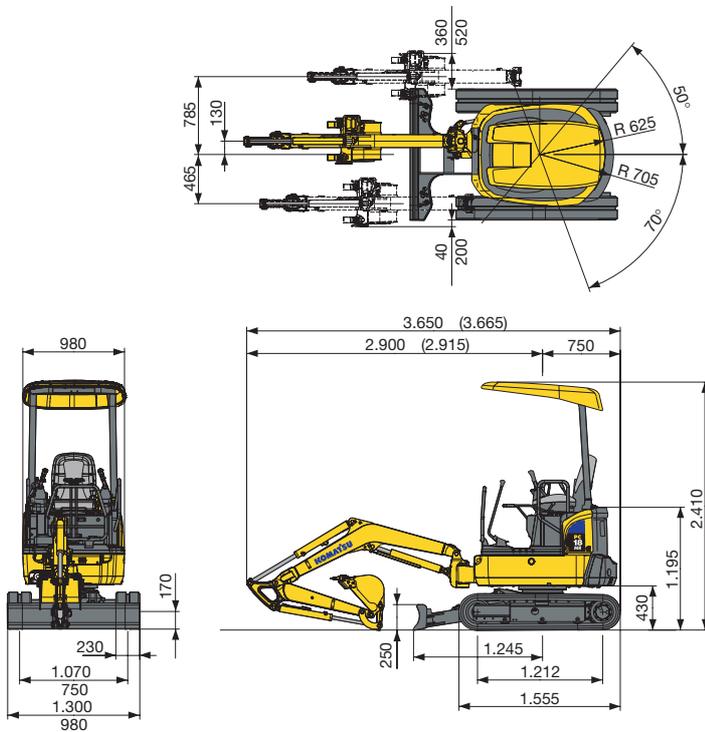


## **Haltbarkeit und Zuverlässigkeit**

Die robuste Bauweise sorgt für Sicherheit und Verlässlichkeit in jeder Situation. Komponenten wie das gusseiserne Schwenkgelenk oder die perfekt geschützt im Ausleger verlegten Hydraulikleitungen stehen für höchste Zuverlässigkeit.

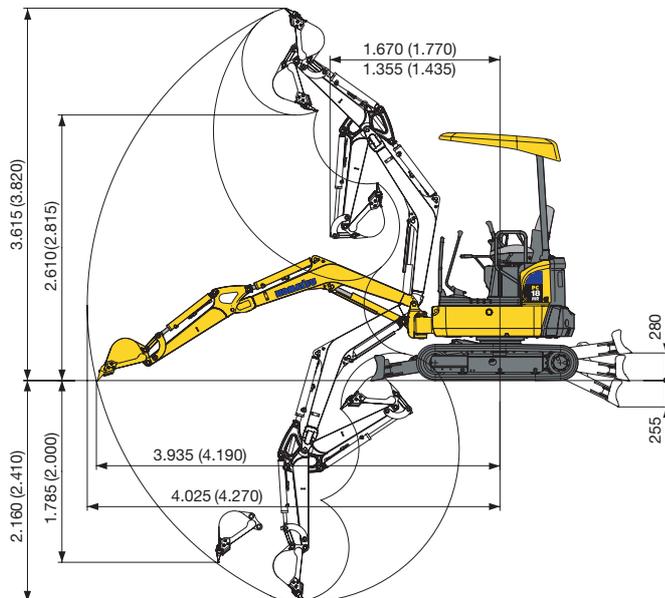


# ABMESSUNGEN & ARBEITSBEREICH



LÖFFELAUSWAHL			
Löffelbreite mm	Volumen m <sup>3</sup> (ISO7451)	Gewicht kg	Anz. Zähne
250	0,03	19	2
300	0,035	20	3
350	0,04	22	3
400	0,05	23	3
450	0,06	25	4

Hubkraft PC18MR-2 mit Wetterschutzdach, Gummiketten, 350 mm Löffel, Planierschild abgesenkt, Unterwagen ausgefahren



A - Ausladung

B - Lasthakenhöhe

	Stiellänge 965 mm					
	2 m		3 m		Max. Ausladung	
		360°		360°		360°
2 m	-	-	(*) 318	235	(*) 318	152
1 m	(*) 653	307	(*) 454	218	(*) 324	125
0 m	(*) 806	282	(*) 551	202	(*) 338	127
-1 m	(*) 635	287	(*) 446	204	(*) 342	172

Einheit = kgf

	Stiellänge 1.215 mm							
	2 m		2,5 m		3 m		Max. Ausladung	
		360°		360°		360°		360°
2 m	-	-	(*) 257	239	(*) 268	171	(*) 280	130
1 m	(*) 548	316	(*) 404	220	(*) 336	162	(*) 287	109
0 m	(*) 798	280	(*) 535	201	(*) 404	151	(*) 300	110
-1 m	(*) 704	279	(*) 493	198	(*) 350	150	(*) 310	141

Einheit = kgf

**HINWEIS:**

Die Angaben gemäß ISO Standard 10567. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast.

\*: Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt. Für die Hubleistungen nimmt man an, dass das Fahrzeug einen stabilen und gleichmäßigen Untergrund hat. Der Hebe- und Absetzpunkt ist ein angenommener Haken hinter der Schaufel.

# TECHNISCHE DATEN



## MOTOR

Die neue Generation der Komatsu-Dieselmotoren entspricht den strengsten gesetzlichen Vorschriften (EU STUFE 2).

Modell.....	Komatsu 3D67E-1
Typ.....	4-Takt Niederemissionsmotor
Hubraum.....	778 cm <sup>3</sup>
Zylinderzahl.....	3
Nennleistung (SAE J1349).....	11,2 kW / 15,2 PS @ 2.600 U/min
Max. Drehmoment.....	45,6 Nm @ 2.000 U/min
Kühlsystem.....	Wasserkühlung
Luftfiltertyp.....	Trockenluftfilter
Starteinrichtung.....	elektrisch, mit Vorwärmssystem



## SCHWENKWERK

Antrieb mit einem Orbital-Hydraulikmotor und einreihiger, innenverzahnter Kugeldrehverbindung und zentralisierter Schmierung.

Schwenkgeschwindigkeit.....	8,9 U/min
-----------------------------	-----------



## SCHILD

Typ..... Schweißkonstruktion, einteiliger Aufbau mit klappbarer Schildverbreiterung

Breite × Höhe.....	1.300 (980) × 250 mm
Max. Hubhöhe über Boden.....	280 mm
Max. Einstechtiefe.....	255 mm



## BETRIEBSGEWICHT

Betriebsgewicht mit Standardlöffel, gefülltem Kraftstofftank, 80 kg Fahrer (ISO 6016).

Betriebsgewicht mit Gummiketten.....	1.750 kg
Betriebsgewicht mit Stahlketten.....	1.820 kg
Kabine mit Heizung.....	+170 kg (optional)
Zusatzgegengewicht.....	+110 kg



## LAUFWERK

Laufrollen (je Seite).....	3
Bodenplattenbreite.....	230 mm
Bodendruck (Standard).....	0,28 kg/cm <sup>2</sup>
Hydraulisch verstellbarer Unterwagen serienmäßig	



## HYDRAULIKSYSTEM

Typ.....	Komatsu CLSS
Hauptpumpe.....	1 Verstellpumpe
Max. Fördermenge.....	40,8 l/min
Einstellung Überdruckventile.....	23 MPa (230 bar)
Losbrechkraft (ISO 6015).....	1.590 daN (1.620 kg)
Reißkraft (ISO 6015):	

Stiel 965 mm.....	990 daN (1.010 kg)
Stiel 1.215 mm.....	785 daN (865 kg)

Die Arbeitshydraulik wird mittels PPC-Bedienhebeln gesteuert. Bei hochgeklappter Konsole ist die Arbeitshydraulik abgeschaltet.



## ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung.....	12 V
Batterie.....	41 Ah
Lichtmaschine.....	40 A
Anlasser.....	1,2 kW



## GETRIEBE

Typ.....hydrostatisch mit zwei Geschwindigkeiten, Steuerung über 2 Bedienhebel und 2 Pedale

Hydraulikmotoren.....	2 × Axialkolbenmotor
Untersetzung.....	Planetenuntersetzungsgetriebe
Max. Zugkraft.....	1.770 daN (1.805 kgf)
Fahrgeschwindigkeit.....	2,3 - 4,3 km/h



## FÜLLMENGEN

Kraftstofftank.....	19 l
Kühlsystem.....	3,1 l
Motoröl (Nachfüllmenge).....	3,3 l
Hydrauliksystem (Nachfüllmenge).....	1,2 l

# MINIBAGGER

## STANDARD AUSRÜSTUNG

- |  |   |  |   |
|--|---|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 10262) Wetterschutzdach</li> <li>• Gummiketten</li> <li>• 965 mm Stiel</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 Fahrstufen mit "Automatic Shift Down"</li> <li>• Verstellbarer Unterwagen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Planierschild</li> <li>• 2-Wege-Zusatzhydraulik, Verrohrung bis Ausleger</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vielfach verstellbarer Fahrersitz</li> <li>• Rammschutz für den Auslegerzylinder</li> <li>• Arbeitsscheinwerfer am Ausleger</li> </ul> |
|--|---|--|---|

## SONDER AUSRÜSTUNG

- |   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kippbare ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 10262) Kabine mit Heizung</li> <li>• Stahlketten</li> <li>• 1.215 mm Stiel</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zusatzgegengewicht</li> <li>• Komatsu-Löffel (250 - 450 mm)</li> <li>• Grabenräumlöffel 1.000 mm</li> <li>• Fahralarm</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zusatzhydraulik-Verrohrung bis Stielende, mit hydr. Schnellkupplungen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rundumleuchte</li> <li>• Bioöl</li> <li>• Rückspiegel</li> </ul> |
|---|---|---|---|



**Manufacturer: Komatsu Utility Europe**

Head Office · via Atheste 4 · 35042 Este (Padova) - Italy

Tel. +39 0429 616111 · Fax +39 0429 601000 · [www.komatsueurope.com](http://www.komatsueurope.com) · [utility@komatsu.it](mailto:utility@komatsu.it)

# KOMATSU®

**Komatsu Europe International NV**  
 Mechelsesteenweg 586  
 B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)  
 Tel. +32-2-255 24 11  
 Fax +32-2-252 19 81  
[www.komatsueurope.com](http://www.komatsueurope.com)

WGSS004400 07/2005

Materials and specifications are subject to change without notice.

**KOMATSU** is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.