

KOMATSU

PC20MR-2

BETRIEBSGEWICHT

2.140 - 2.610 kg

MOTORLEISTUNG

15,7 kW / 21,3 PS @ 2.500 U/min

LÖFFELVOLUMEN

0,035 - 0,085 m³

PC
20MR-2



MINIBAGGER

PC20MR-2

AUF EINEN BLICK

Spitzentechnik im modernen Design

Die neuen Kurzheckbagger der Serie MR-2 sind eine Kombination aus modernster Technologie und der jahrzehntelangen Erfahrung von Komatsu. Das Ergebnis: Kompakte, vielseitige und bedienungsfreundliche Maschinen mit erstklassigen Leistungsdaten.

Leistungsstark und vielseitig

Der neue Kurzheckbagger PC20MR-2 ermöglicht höchste Leistungen auch auf engstem Raum. Mit seinen kompakten Abmessungen kann er auch dort noch sicher arbeiten, wo ein herkömmlicher Bagger nicht mehr eingesetzt werden kann: zwischen Gebäuden, im Straßenbau, im Abbruch etc. Sein robuster Aufbau und die hohe Stabilität bieten höchste Sicherheit unter allen Einsatzbedingungen.

Komatsu CLSS-Hydrauliksystem

Der PC20MR-2 ist mit dem **CLSS** (*Closed Load Sensing System*) Hydrauliksystem ausgerüstet, d.h. einem geschlossenen Kreislauf, der durch eine Verstellpumpe gespeist wird. Dieses System ermöglicht weiche und synchrone Bewegungsabläufe und garantiert gleichzeitig maximale Produktivität und niedrigsten Kraftstoffverbrauch.

Fahrerkomfort

Trotz seiner kompakten Außenabmessungen bietet der PC20MR-2 überragenden Komfort: Ein großes Fahrerhaus, leichtgängige **PPC**-Bedienhebel, Schiebetür, Frontscheibe mit Gasdruckfeder, Stauraum und Ablagemöglichkeiten, Becherhalter, Kabinenbeleuchtung und optional Radio.

Vielseitigkeit

Umfangreiche Ausrüstungen ermöglichen die Anpassung an alle erforderlichen Einsatzbedingungen. Ausführungen mit Kabine oder Wetterschutzdach, verschiedene Stiellängen, Gummi- oder Stahlketten und Zusatzgegengewicht stehen zur Wahl.

Die 2-Wege-Zusatzhydraulik erlaubt den Betrieb von Anbaugeräten wie z.B. einem Hammer.



BETRIEBSGEWICHT
2.140 - 2.610 kg

MOTORLEISTUNG
15,7 kW / 21,3 PS @ 2.500 U/min

LÖFFELVOLUMEN
0,035 - 0,085 m³

Wartungsfreundlich

Alle Servicestellen für die tägliche Wartung sind unter der weit zu öffnenden Motorhaube optimal erreichbar. Kraftstoff- und Hydrauliköltank sind leicht zugänglich unter der seitlichen Abdeckung angeordnet. Für den Zugang zu Hydraulikkomponenten wie Hauptsteuerventil oder Schwenkmotor kann das Fahrerhaus nach oben geklappt werden.



Die Hydraulikleitungen sind dank ORFS-Kupplungen besonders gegen Leckage geschützt und bei Bedarf leicht auszuwechseln. DT-Steckverbinder sichern zuverlässige Verbindungen für die Elektrik. Ein 500 h Wartungsintervall für die Buchsen der Arbeitsausrüstung und das Schwenkwerk sowie ein verlängertes Motorölwechselintervall reduzieren Stillstandzeiten und Kosten. Ablassschläuche an den Tanks ermöglichen eine tropffreie und umweltverträgliche Tankentleerung.

EIN KOMFORTABLER ARBEITSPLATZ



Ein sorgfältig und bis ins kleinste Detail durchdachtes Fahrerhaus: Ergonomisch angeordnete PPC-Bedienelemente, eine automatische Fahrstufenwahl anstelle eines Pedals im Fußraum, ein komfortabler Fahrersitz und optimale Sicht in alle Richtungen bieten dem Fahrer maximalen Komfort. Das innovative Design der Schiebetür schützt vor Beschädigung auch im beengten Einsatz und sichert einen bequemen Ein- und Ausstieg in das Fahrerhaus.

PRODUKTIV, KOMFORTABEL UND WARTUNGSFREUNDLICH

Motor

Angetrieben wird der PC20MR-2 durch einen kraftvollen und sparsamen Komatsu-Motor. Der Einsatz modernster Technologie sichert niedrigsten Verbrauch sowie geringe Geräuschpegel und Abgaswerte entsprechend den EU-Richtlinien Stufe II.



Automatic Shift Down

Einmal aktiviert, wird die Fahrgeschwindigkeit vollautomatisch entsprechend der Einsatzsituation gewählt: Maximale Fahrgeschwindigkeit beim schnellen Verfahren der Maschine oder reduzierte Fahrgeschwindigkeit, wenn höchste Zugkraft gefordert wird.



Umschaltventil Hammer/Greifer

Die 2-Wege-Zusatzhydraulik erlaubt den Betrieb von Anbaugeräten wie z.B. einem Hammer. Das Umschaltventil ist einfach erreichbar und ermöglicht ein schnelles Umschalten auf die gewünschte Zusatzfunktion.



X-förmiger Laufwerksrahmen

Der neue Laufwerksrahmen aus Stahlguss ist dank seiner X-Form extrem belastbar und verwindungssteif. Die abgerundete Form des Laufwerksrahmens und die großen Öffnungen verhindern das Ansammeln von Schmutz.

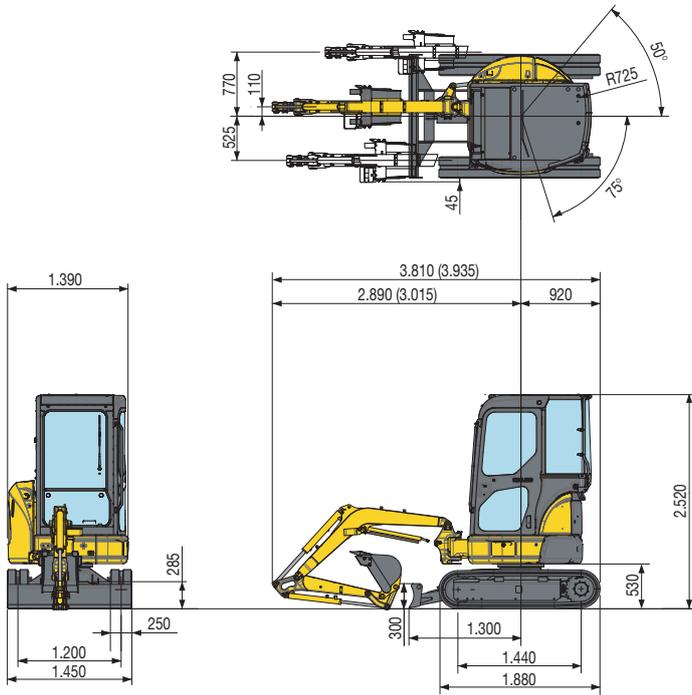


Zusatzgegengewicht

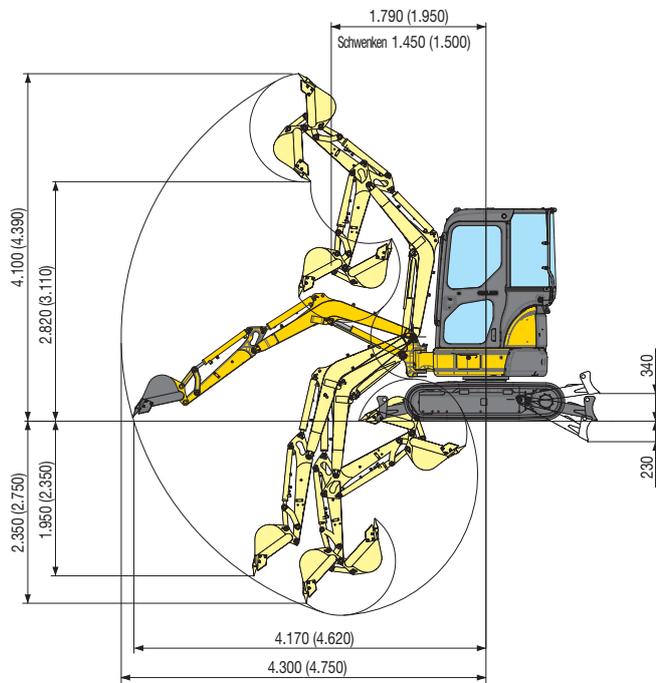
Das Zusatzgegengewicht erhöht die Stabilität und die Hubkraft der Maschine. Und wenn es einmal ganz eng wird: Durch Demontage dieses Gegengewichtes wird aus dem Kurzheckbagger PC20MR-2 sogar ein 0-Heck-Bagger!



ABMESSUNGEN & ARBEITSBEREICH



LÖFFELAUSWAHL			
Löffelbreite mm	Volumen m ³ (ISO7451)	Gewicht kg	Anz. Zähne
250	0,035	30	2
350	0,055	40	3
450	0,07	50	4
550	0,085	60	5



Hubkraft PC20MR-2 mit Kabine + Gummiketten + Gegengewicht + Planierschild abgesenkt

A - Ausladung B - Lasthakenhöhe

Stiellänge: 1.015 mm						
B \ A	2 m		3 m		Max. Ausladung	
	Front.	360°	Front.	360°	Front.	360°
3 m	-	-	-	-	(*) 535	520
2 m	(*) 630	(*) 630	(*) 550	460	(*) 555	365
1 m	(*) 1.380	805	(*) 710	445	(*) 595	335
0 m	(*) 1.550	785	(*) 805	435	(*) 645	355
-1 m	(*) 1.240	795	-	-	(*) 710	490

Einheit: kgf

Stiellänge: 1.365 mm						
B \ A	2 m		3 m		Max. Ausladung	
	Front.	360°	Front.	360°	Front.	360°
3 m	-	-	(*) 400	(*) 400	(*) 450	400
2 m	-	-	(*) 440	(*) 440	(*) 470	310
1 m	(*) 1.115	820	(*) 625	445	(*) 505	285
0 m	(*) 1.540	775	(*) 780	425	(*) 550	300
-1 m	(*) 1.405	780	(*) 725	425	(*) 605	380

Einheit: kgf

HINWEIS:

Die Angaben gemäß ISO Standard 10567. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast.

*: Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt. Für die Hubleistungen nimmt man an, dass das Fahrzeug einen stabilen und gleichmäßigen Untergrund hat. Der Hebeupunkt ist ein angenommener Haken hinter der Schaufel.

TECHNISCHE DATEN



MOTOR

Die neue Generation der Komatsu-Dieselmotoren entspricht den strengsten gesetzlichen Vorschriften (EU STUFE 2).

Modell.....	Komatsu 3D76E-5
Typ.....	4-Takt Niederemissionsmotor
Hubraum.....	1.115 cm ³
Bohrung × Hub.....	76 × 82 mm
Zylinderzahl.....	3
Verbrennungsverfahren.....	Direkteinspritzung
Ansaugverfahren.....	Saugmotor
Motorleistung	
bei Nennndrehzahl.....	2.500 U/min
ISO 14396.....	15,7 kW / 21,3 PS
SAE J1349.....	15,5 kW / 21,1 PS
Max. Drehmoment/Drehzahl.....	66,7 Nm @ 1.600 U/min
Kühlsystem.....	Wasserkühlung
Luftfiltertyp.....	Trockenluftfilter
Starteinrichtung.....	elektrisch, mit Vorwärmssystem



SCHWENKWERK

Antrieb mit einem Orbital-Hydraulikmotor und einreihiger, innenverzahnter Kugeldrehverbindung und zentralisierter Schmierung.
Schwenkgeschwindigkeit..... 8,9 U/min



GETRIEBE

Typ.....hydrostatisch mit zwei Geschwindigkeiten, Steuerung über 2 Bedienhebel und 2 Pedale
Hydraulikmotoren.....2 × Axialkolbenmotor
Untersetzung..... Planetenuntersetzungsgetriebe
Max. Zugkraft.....2.020 daN (2.060 kgf)
Fahrgeschwindigkeit.....2,8 - 4,6 km/h

BETRIEBSGEWICHT

Betriebsgewicht mit Standardlöffel, gefülltem Kraftstofftank, 75 kg Fahrer (ISO 6016).

Betriebsgewicht mit Kabine und Gummiketten.....	2.315 kg
Betriebsgewicht mit Kabine und Stahlketten.....	2.420 kg
Bei Ausrüstung mit Wetterschutzdach (Option).....	-175 kg
Zusatzgegengewicht.....	+190 kg



SCHILD

Typ.....Schweißkonstruktion, einteiliger Aufbau
Breite × Höhe.....1.450 × 300 mm
Max. Hubhöhe über Boden.....340 mm
Max. Einstechtiefe.....230 mm

HYDRAULIKSYSTEM

Typ.....	Komatsu CLSS
Hauptpumpen.....	Verstellpumpe + Zahnradpumpe
Max. Fördermenge.....	53,9 + 15,2 l/min
Einstellung Überdruckventile:	
Arbeitsausrüstung.....	24,5 MPa (245 bar)
Hydraulikmotoren	
Fahrantrieb.....	2 Verstellmotoren
Schwenkmotor.....	Konstantmotor
Hydraulikzylinder (Durchmesser × Länge)	
Ausleger.....	70 × 435,5 mm
Stiel.....	65 × 451 mm
Löffel.....	50 × 469,5 mm
Zylinder für Schwenkausleger.....	70 × 429,5 mm
Schild.....	65 × 135 mm
Losbrechkraft (ISO 6015).....	1.883 daN (1.920 kg)
Reißkraft (ISO 6015):	
Stiel 1.015 mm.....	1.363 daN (1.390 kg)
Stiel 1.365 mm.....	1.133 daN (1.155 kg)

Die Arbeitshydraulik wird mittels PPC-Bedienhebeln gesteuert.
Bei hochgeklappter Konsole ist die Arbeitshydraulik abgeschaltet.



LAUFWERK

X-Rahmen mit Laufwerksrahmen in Kastenbauweise
Bodenplatten (je Seite).....39
Laufrollen (je Seite).....3
Bodenplattenbreite.....250 mm
Bodendruck (Standard).....0,27 kg/cm²



ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung.....12 V
Batterie.....45 Ah
Lichtmaschine.....40 A
Anlasser.....1,4 kW



FÜLLMENGEN

Kraftstofftank.....28 l
Kühlsystem.....3,0 l
Motoröl.....3,4 l
Hydrauliksystem.....29 l



UMWELT

Vibrationspegel (EN 12096:1997)*

Hand-Arm-Vibrationen..... ≤ 2,5 m/s² (Unsicherheit K = 1,2 m/s²)

Ganzkörper-Vibrationen..... ≤ 0,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,2 m/s²)

* zur Gefährdungsbeurteilung gem. 2002/44/EC siehe ISO/TR 25398:2006.

MINIBAGGER

STANDARD AUSRÜSTUNG

- | | | | |
|---|---|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Kippbare ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 10262) Kabine mit Heizung • Schiebetür • Gummiketten | <ul style="list-style-type: none"> • 2 Fahrstufen mit "Automatic Shift Down" • 1.015 mm Stiel | <ul style="list-style-type: none"> • 2-Wege-Zusatzhydraulik, Verrohrung bis Ausleger • Planierschild | <ul style="list-style-type: none"> • Verstellbarer Fahrersitz • Rammschutz für den Auslegerzylinder • Arbeitsscheinwerfer am Ausleger |
|---|---|--|--|

SONDER AUSRÜSTUNG

- | | | | |
|---|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Kippbares ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 10262) Wetterschutzdach • Stahlketten • 1.365 mm Stiel • Komatsu-Löffel (250 - 550 mm) | <ul style="list-style-type: none"> • Grabenräumlöffel 1.300 mm • Zusatzhydraulik-Verrohrung bis Stielende, mit hydr. Schnellkupplungen | <ul style="list-style-type: none"> • Sicherheitsventil für Ausleger, Stiel und Schild • Überlastwarneinrichtung • Fahralarm • Rundumleuchte | <ul style="list-style-type: none"> • Bioöl • Rückspiegel • Arbeitsscheinwerfer auf Kabine/ Wetterschutzdach • Front- und Dachschutzgitter |
|---|--|---|---|



Manufacturer: Komatsu Utility Europe

Head Office · via Atheste 4 · 35042 Este (Padova) - Italy

Tel. +39 0429 616111 · Fax +39 0429 601000 · www.komatsueurope.com · utility@komatsu.it



Komatsu Europe International NV
 Mechelsesteenweg 586
 B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
 Tel. +32-2-255 24 11
 Fax +32-2-252 19 81
www.komatsueurope.com

WGSS004202 12/2010

Materials and specifications are subject to change without notice.

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.