

# KOMATSU

*Utility*

**PC**  
**20R-8**



PC20R-8

**PC20R-8**

MINIBAGGER

**NETTOLEISTUNG**  
SAE J1349

17,4 kW - 23,3 HP

**EINSATZGEWICHT**

Von 2.535 kg  
bis 2.675 kg

## SPITZENTECHNIK IN MODERNEM DESIGN

Der KOMATSU PC20R-8: Ein kompakter und wendiger Minibagger mit überdurchschnittlichen Leistungswerten. Robustheit und eine hervorragende Stabilität sorgen für Sicherheit und Zuverlässigkeit unter allen Einsatzbedingungen. Die stabile, verwindungssteife Konstruktion des Ober- und Unterwagenrahmens garantieren hohe Widerstandskräfte und eine lange Lebensdauer. Dank der umfassenden Palette an Ausstattungen und Anbaugeräten ist der PC20R-8 für viele schwierige Einsätze oftmals die beste und häufig auch die einzige Lösung.

### Motor

Angetrieben wird der PC20R-8 durch einen kraftvollen und sparsamen KOMATSU-Motor. Der Einsatz modernster Technologie sichert niedrigsten Verbrauch sowie geringe Geräuschpegel und Abgaswerte (STUFE 2).

### Hydrauliksystem

Der PC20R-8 ist mit dem bewährten KOMATSU **CLSS**-Hydrauliksystem (*Closed Load Sensing System*) ausgerüstet, d.h. einem geschlossenen Kreislauf, der durch eine Verstellpumpe gespeist wird. Dieses System ermöglicht weiche und synchrone Bewegungsabläufe und garantiert gleichzeitig maximale Produktivität und niedrigsten Kraftstoffverbrauch.



### Fahrerkomfort

Ein sorgfältig und bis ins kleinste Detail durchdachtes Fahrerhaus: Ein komfortabler Zugang, ergonomisch angeordnete Bedienelemente, ein effizienter Monitor zur Überwachung aller Hauptfunktionen und optimale Sicht in alle Richtungen bieten dem Fahrer maximalen Komfort. Das komfortable Fahrerhaus bietet optimale Sichtverhältnisse auf das gesamte Arbeitsumfeld. Das innovative Design der neuen Schiebetür schützt vor Beschädigung auch im beengten Einsatz und sichert einen bequemen Ein- und Ausstieg in das Fahrerhaus.





### Proportionale Servosteuerung (PPC)

Der bedienungsfreundliche PC20R-8 ermöglicht auch dem ungeübten Fahrer effiziente Einsätze. Die für alle Arbeitsspiele spezifischen Steuerungen sind ergonomisch und extrem einfach zu bedienen. Das weiche und gleichmäßige Ansprechen der Hydraulikanlage und die perfekte Sicht auf den Arbeitsbereich sind Merkmale, die auch in schwierigen Situationen optimale Arbeitsergebnisse gewährleisten.

### Vielseitigkeit

Für schnelle Überführungsfahrten hat der PC20R-8 serienmäßig eine zweite Fahrstufe, die einfach über ein Fußpedal bedient wird. Beachtliche Traktionskräfte sorgen auch in schwerem und steilem Gelände für eine kraftvolle Fahrt. Mit dem großen Schwenkwinkel des Auslegers ist der PC20R-8 in der Lage, auch in der Nähe von Hindernissen oder an Mauern entlang völlig problemlos zu arbeiten.

Die massiven Gegengewichte an den Aussenkanten des Maschinenhecks schützen den hinteren Maschinenbereich und verbessern die Stabilität. Die Hydraulikleitungen verlaufen perfekt geschützt innerhalb der Auslegerstruktur und sind für einen einfachen Austausch angeschraubt.

### Wartung

Die täglichen Wartungsarbeiten erfordern nur wenige Minuten und lassen sich auf einfachste Weise und ohne Spezialwerkzeuge durchführen. Die tägliche Wartung des Motors ist einfach und gut zugänglich. Alle Servicepunkte befinden sich auf einer Seite.



# TECHNISCHE MERKMALE



## MOTOR

Die neue Generation der Komatsu - Dieselmotoren entspricht den strengsten gesetzlichen Vorschriften. (STUFE 2)

Modell .....	Komatsu 3D78AE-3FA
Typ .....	4-Takt wassergekühlter Dieselmotor
Hubraum .....	1.204 cm <sup>3</sup>
Zyl. Bohrung x Hub .....	78 x 84 mm
Anz. Zylinder .....	3
Verbrennungsverfahren.....	Direkteinspritzung mit Vorkammer Wirbelverfahren
Ansaugverfahren .....	Saugmotor
Maximale Leistung .....	19,9 kW – 26,7 HP
Eichleistung:	
(SAE J 1349) .....	17,4 kW - 23,3 HP – 2.600 rpm
(80/1269/EC) .....	17,0 kW - 22,8 HP – 2.600 rpm
Maximales Drehmoment .....	72,5 Nm – 1.600 rpm
Kühlung .....	Flüssigkeitskühlung
Luftfilter .....	trocken
Startereinrichtung .....	elektrisch, mit Vorwärmssystem



## EINSATZGEWICHTE

Betriebsgewicht inkl. Standardlöffel, gefülltem Kraftstofftank, + 80 kg Fahrer (ISO 6016).

Betriebsgewicht mit Gummiketten .....	2.535 kg
Betriebsgewicht mit Stahlketten .....	2.675 kg
Schutzdach .....	-135 kg (Option)



## HYDRAULIKSYSTEM

Typ .....	Komatsu CLSS
Hauptpumpen .....	1 Verstellpumpe, + 1 Zahnradpumpe
Maximales Fördervolumen.....	53 + 6,6 l/min
Max. Betriebsdruck:	
Arbeitsausrüstung .....	MPa 21,0 (210 bar)
Fahrtantrieb .....	MPa 21,0 (210 bar)
Schwenkantrieb .....	MPa 15,5 (155 bar)

Hydraulikzylinder	Durchmesser x Hub
Hubzylinder .....	65 x 455 mm
Stiel .....	65 x 490 mm
Löffel .....	55 x 480 mm
Zylinder für Schwenkausleger .....	70 x 445 mm
Planierschild .....	65 x 135 mm

Reißkraft am Löffel (ISO 6015):	
Löffelstiel 1.070 mm .....	1.960 daN (2.000 kg)
Löffelstiel 1.320 mm .....	1.960 daN (2.000 kg)
Reißkraft (Stiel) (ISO 6015):	
Löffelstiel 1.070 mm .....	1.362 daN (1.390 kg)
Löffelstiel 1.320 mm .....	1.182 daN (1.206 kg)

Die Hydraulikanlage ist proportional (PPC) vorgesteuert. Die Steuerhebel sind einstellbar und ergonomisch in die Konsolen integriert. Bei hochgeklappter Konsole ist die Arbeitshydraulik abgeschaltet.



## SCHWENKWERK

Antrieb mit einem Orbital-Hydraulikmotor und einreihiger, innenverzahnter Kugeldrehverbindung und Life Time Schmierung  
Oberwagendrehzahl .....

9,0 rpm



## FAHRANTRIEB

Typ .....

hydrostatisch mit zwei Geschwindigkeiten,  
Steuerung über 2 Handhebel mit integrierten Pedalen

Hydraulikmotoren .....

2 x Axialkolbenmotor

Untersetzungssystem.....

Planetenuntersetzungsgetriebe

Zugkraft .....

1.930 daN - (1.970 kg)

Fahrgeschwindigkeit .....

2,2 - 4,3 km/h



## PLANIERSCHILD

Typ .....

Schweißkonstruktion

Breite x Höhe .....

1.430 x 280 mm

Max. Hubhöhe vom Boden .....

250 mm

Max. Einstechtiefe.....

250 mm



## UNTERWAGEN

Zentraler Unterwagenrahmen mit geschlossenen Laufwerksrahmen

Anz. Bodenplatten .....

n. 38 pro Seite

Laufrollen .....

3 Stck. pro Seite

Breite Bodenplatten (Stahl- / Gummikette) .....

300/250 mm

Bodendruck (Std.-Version) .....

0,30/0,34 kg/cm<sup>2</sup>



## ELEKTRISCHE ANLAGE

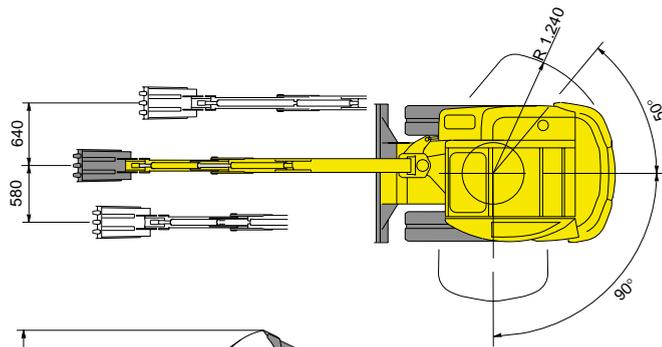
Betriebsspannung.....	12 V
Batterie .....	80 Ah
Lichtmaschine.....	40 A
Anlasser.....	1,2 kW



## FÜLLMENGEN

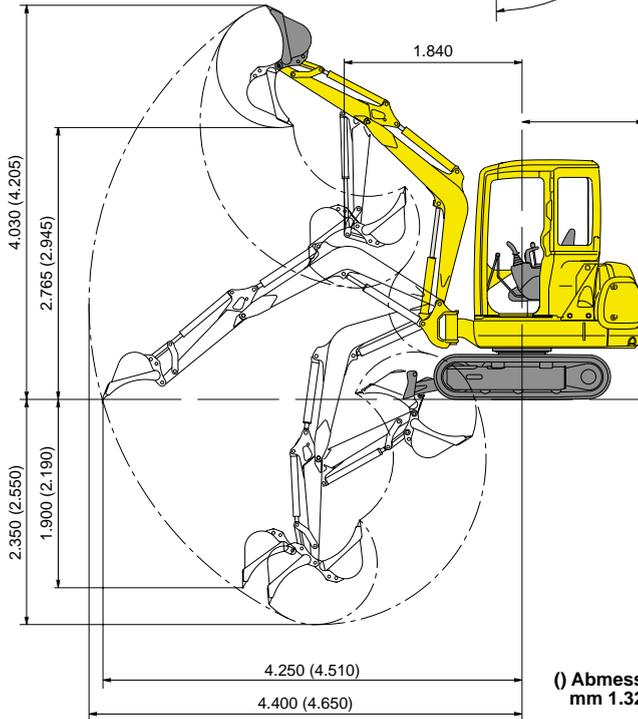
Kraftstofftank.....	35 l
Kühleranlage.....	4,0 l
Motoröl.....	3,6 l
Planetenfahrgetriebe (je Seite) .....	0,7 l
Hydrauliköltank .....	29 l

## ABMESSUNGEN

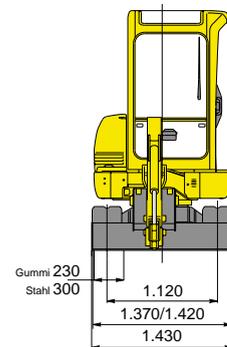
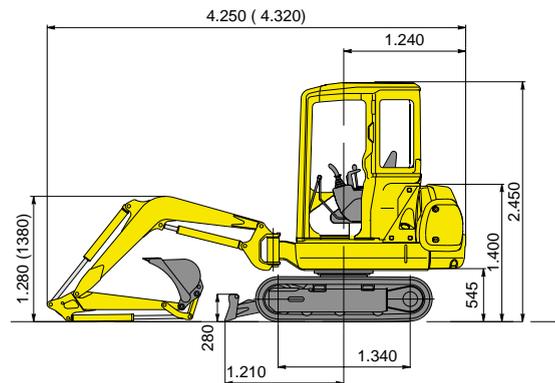


FRONTSCHWENKRADIUS MIT EINGESCHWENKTEM AUSLEGER

Löffelstiellänge	mm	1.070	1.320
Kabine/Schutzdach	mm	1.400	1.440



( ) Abmessungen mit Löffelstiel  
mm 1.320



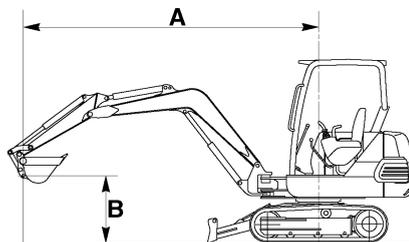
AUSRÜSTUNGEN					
Löffelinhalt (ISO 7451) m <sup>3</sup>	Löffelbreite mm	Löffelgewicht kg	Anzahl Zähne	Löffelstiel	
				1.070 mm	1.320 mm
0,035	250	30	2	O	O
0,055	350	40	3	O	O
0,07	450	50	4	O	O
0,085	550	60	5	O	X

Diese Tabelle basiert auf der Seitenstabilität bei maximaler Reichweite und vollem Löffel.  
- O Bei Material mit einem spezifischem Gewicht bis zu 1.8 t/m<sup>3</sup>; - X nicht einsetzbar

## HUBKRÄFTE

Maschine ausgerüstet mit: Kabine, Gummiketten 50 kg-Löffelgewicht  
A – Abstand vom Drehzentrum B – Höhe am Löffelbolzen.

Nutzlast in Längsrichtung des Minibaggers. Seitliche Nutzlast oder bei 360°



### PLANIERSCHILD AM BODEN

Stiellänge	B	A		2 m		3 m		Max. Reichweite	
		360°	Front.	360°	Front.	360°	Front.	360°	Front.
L=1.070 mm	2 m	*850	*860	485	*525	300	*455		
	1 m	840	*1.150	440	*675	290	*435		
	0 m	830	*1.175	440	*640	305	*440		
L=1.320 mm	-1 m	850	*1.200	450	*650	320	*445		
	0 m	780	*1.110	395	*530	260	*415		

- Die Daten basieren auf dem Standard ISO 10567 – Die obengenannten Nutzlasten beinhalten einen Sicherheitsfaktor von 25 % und betragen nicht mehr als 87 % der tatsächlichen Kapazität – Die mit (\*) gekennzeichneten Werte beziehen sich auf die hydraulische Leistung. - Nach der europäischen Norm EN 474-5 ist die Maschine nicht zum Heben von Lasten über 1.000 kg zugelassen, wenn sie nicht mit entsprechenden Sicherheitsvorrichtungen ausgerüstet ist. Heben von Lasten mit abgesenktem Planierschild ist nur mit einem Sicherheitsventil am Planierschildzylinder zulässig.



kg

## STANDARD AUSRÜSTUNGEN

- |  |   |   |
|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gummiketten</li> <li>• Zwei Fahrgeschwindigkeiten</li> <li>• Planierschild</li> <li>• Schwenkausleger</li> <li>• Rammschutz für den Auslegerzylinder</li> <li>• Löffelstiel 1.070 mm lang</li> <li>• Die Zusatzhydraulik für Hammer- oder Greifereinsatz erhöhen die Vielseitigkeit und Wirtschaftlichkeit</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>des Baggers</li> <li>• PPC - Servosteuerung</li> <li>• TOPS – Fahrerhaus mit Heizung und Scheibenwischer</li> <li>• Einschlüsselsystem</li> <li>• Instrumente: Stundenzähler, Kraftstoffstand, Kontrollleuchte für Motorölstand, Kontrollleuchte für Motoröldruck, Kontrollleuchte für Kühler Temperatur, Kontrollleuchte</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>für Motorvorwärmung</li> <li>• Separate Steuerung für den Schwenkausleger</li> <li>• Oberwagenverriegelungsbolzen</li> <li>• Werkzeug- und Dokumentenablagefach</li> <li>• Arbeitsscheinwerfer am Ausleger</li> <li>• Externe Steckdose</li> </ul> |
|--|---|---|

## SONDER AUSRÜSTUNGEN

- |  |  |   |
|--|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stahlraupenkettens</li> <li>• Langer Löffelstiel 1.320 mm</li> <li>• Hydraulikhammeranlage mit hydr. Schnellkupplungen</li> <li>• Rohrbruchsicherheitsventile (für Hub- und Planierschildzylinder)</li> <li>• Überlastwarnanlage</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• TOPS – FOPS Schutzdach</li> <li>• Hydraulikanlage für Greifer</li> <li>• Frontschutz für das Fahrerschutzdach</li> <li>• Fahrerhaus mit FOPS – Schutz</li> <li>• Fahrersitz in "Super De Luxe" Ausführung (nur mit Fahrerhaus)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rundumwarnleuchte</li> <li>• Biologisch abbaubares Öl</li> <li>• Aushublöffelsortiment (250 ÷ 550 mm)</li> <li>• Grabenräumlöffel (1.300 mm)</li> <li>• Hydraulikhammer</li> </ul> |
|--|--|---|

# KOMATSU

**Komatsu Utility Europe**

Head Office  
 via Atheste 4  
 35042 Este (Padova) - Italy  
 Tel. +39 0429 616111  
 Fax +39 0429 601000  
 www.equipmentcentral.com  
 utility@komatsu.it



COMPANY WITH  
 ENVIRONMENTAL MANAGEMENT  
 SYSTEM CERTIFIED BY DNV  
**ISO 14001**