

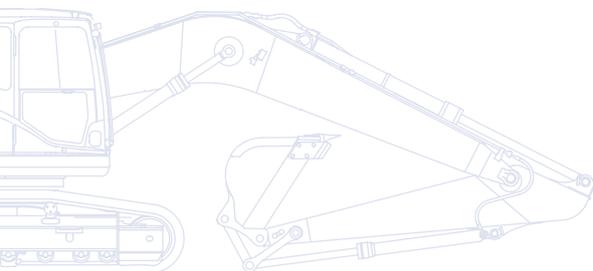
KOMATSU

PC
210LCi



intelligent
MACHINE CONTROL

Hydraulikbagger **PC210LCi-10**



MOTORLEISTUNG
123 kW / 167 PS @ 2.000 U/min

BETRIEBSGEWICHT
22.410 - 23.340 kg

LÖFFELVOLUMEN
max. 1,68 m³

Auf einen Blick

Der PC210LCi-10 von Komatsu ist weltweit der erste Hydraulikbagger mit intelligenter Maschinensteuerung. Er verfügt über die gleichen, exzellenten Leistungsdaten wie die bewährte Basismaschine PC210-10. Sein besonderer Wettbewerbsvorteil liegt jedoch in der ab Werk integrierten, revolutionären Maschinensteuerung von Komatsu. Durch diese innovative Neuerung kann der Fahrer sich voll und ganz auf die Einsatzeffizienz konzentrieren, während das System sicherstellt, dass nur genau so viel Material bewegt wird, wie geplant. Vom ersten Aushub bis zur Feinarbeit – der PC210LCi-10 Hydraulikbagger steht für maximale Effizienz, Präzision und Sicherheit.

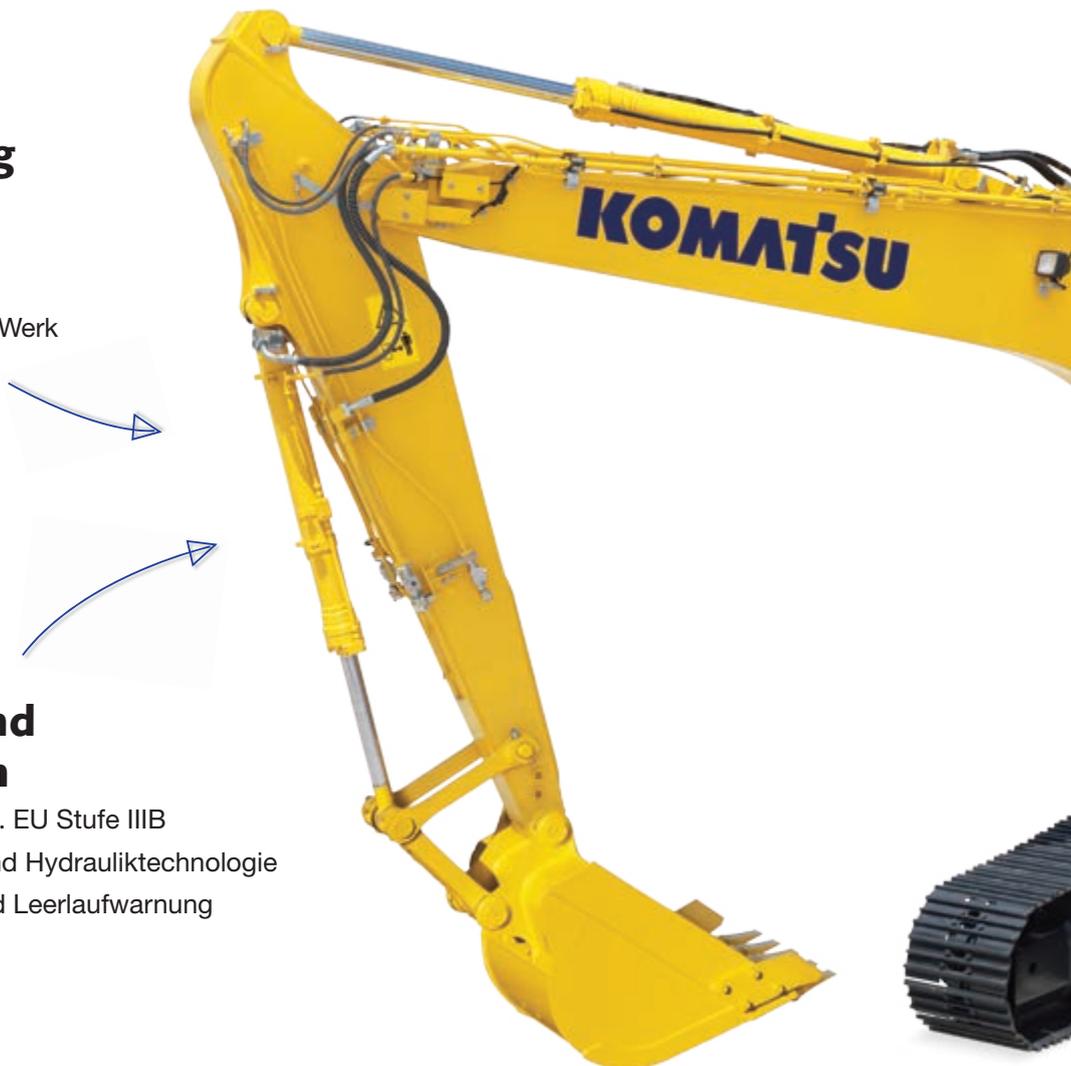
So haben Sie Hydraulikbagger noch nie erlebt.

Extrem vielseitig

- Breites Einsatzspektrum
- 6 wählbare Betriebsarten
- Große Variantenvielfalt
- Enorme Vielseitigkeit – ab Werk

Leistungsstark und umweltfreundlich

- Verbrauchsärmer Motor gem. EU Stufe IIIB
- Kraftstoffsparende Motor- und Hydrauliktechnologie
- Einstellbare Eco-Anzeige und Leerlaufwarnung
- Weniger Verschmutzung



Das Wartungsprogramm
für Komatsu-Kunden



Komatsu Wireless
Monitoring System

MOTORLEISTUNG
123 kW / 167 PS @ 2.000 U/min

BETRIEBSGEWICHT
22.410 - 23.340 kg

LÖFFELVOLUMEN
max. 1,68 m³

Intelligent Machine Control

- Innovativ – integriert – intelligent
- Positionsbestimmung der Löffelkante in Echtzeit
- Signifikant gesteigerte Einsatzeffizienz
- Intelligente Steuereinheit mit Touchscreen
- Ab Werk in die Maschine integriert

Erstklassiger Fahrerkomfort

- Luftgefederter Bedienplatz
- Geräuscharmes Design
- Vibrationsarme Bauweise
- Großer, hochauflösender Breitbild-Monitor
- Erhöhter Fahrerkomfort

Bewährte Komatsu-Qualität

- Zuverlässig und effizient
- Robuste Bauweise
- Qualitätskomponenten von Komatsu
- Flächendeckendes Händlernetzwerk für effizienten Kundendienst

Maximale Sicherheit

- Safe SpaceCab™ Fahrerhaus, mit ROPS gemäß ISO 12117-2:2008
- Kompaktes Rückfahrkamerasystem
- Sicherer Arbeitsplatz
- Sicherer Zugang zum Fahrerhaus, einfache Wartung
- FOPS (Falling Object Protection System) (optional)



Intelligent Machine Control

Innovativ

Der PC210LCi-10 sorgt für ein herausragende Produktivitätssteigerung. Er führt grobe Aushübe und präzise Feinarbeiten automatisch in nur einem Durchgang aus. Spielzeiten und Fahrerleistung werden gesteigert, das Risiko für Beschädigungen und Fehler minimiert und die Kosten für Kraftstoff, Arbeitszeit und Maschinenbetrieb reduziert.

Positionsbestimmung der Löffelkante in Echtzeit

Die intelligente Maschinensteuerung von Komatsu basiert auf den einzigartigen, von Komatsu entwickelten Sensoren, den Hydraulikzylindern mit Hubwegsensoren und der IMU. Sie verhindern, dass der Löffel über das Zielprofil hinaus in das Material eindringt. Denn wenn die Löffelkante das Zielprofil erreicht, begrenzt die Steuerung automatisch die Bewegung der Arbeitsausrüstung und stellt mittels Positionsbestimmung der Löffelkante in Echtzeit sicher, dass die Geländeplandaten eingehalten werden.





Signifikant gesteigerte Einsatzeffizienz

Mit der intelligenten Maschinensteuerung von Komatsu wird jeder Einsatz zum Kinderspiel und die konstant hohen Löffelfüllfaktoren steigern die Effizienz. Die Funktion zur Bestimmung des geringsten Abstands steuert den Löffel des PC210LCi-10, indem sie automatisch den Punkt des Löffels feststellt, der den geringsten Abstand zum Zielprofil hat. So wird verhindert, dass mehr Material abgetragen wird als geplant.

Mehr Sicherheit

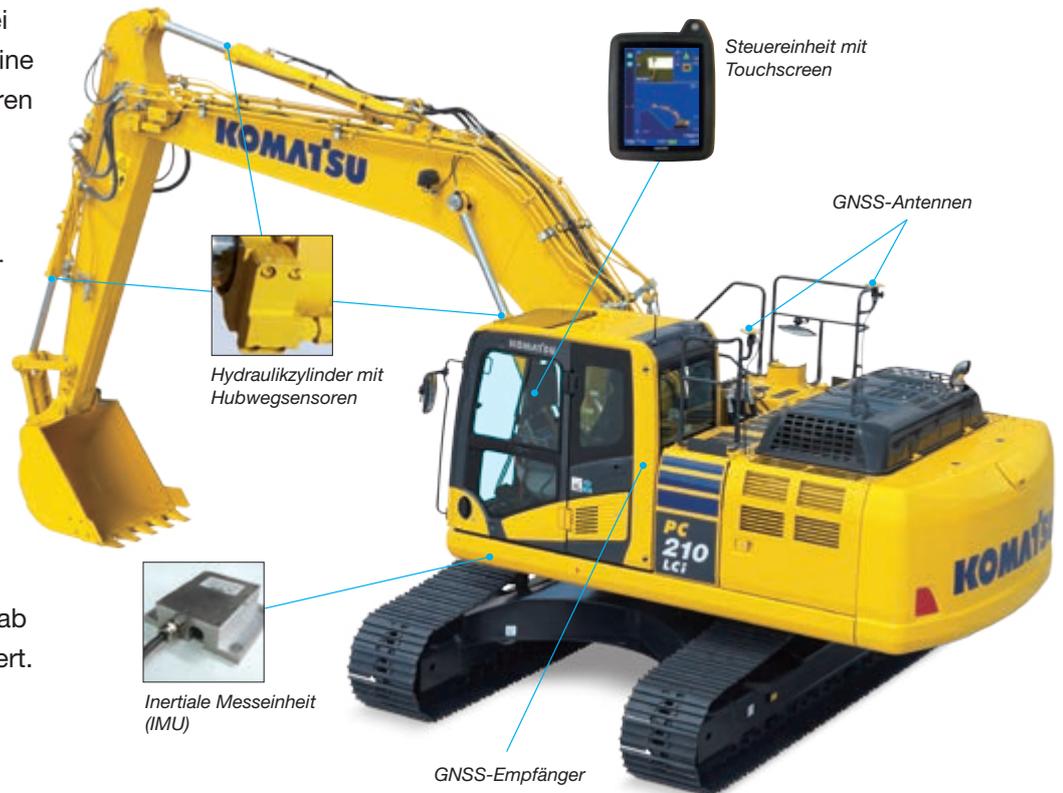
Absteck- und Vermessungsarbeiten sowie die Endabnahme wurden bisher manuell durchgeführt. Dank des PC210LCi-10 wird der Einsatz von Personal in unmittelbarer Nähe der Maschine jetzt reduziert oder ganz unnötig. Und durch die in die Handläufe integrierten GNSS-Antennen ist es jetzt nicht mehr nötig, dass der Fahrer zur Installation auf die Maschine klettert.



Intelligent Machine Control

Integriert – ab Werk installiert

Die Maschinensteuerung des PC210LCi-10 wird bereits bei der Herstellung in die Maschine integriert. Die Hubwegsensoren in den Hydraulikzylindern an Ausleger, Stiel und Löffel wurden von Komatsu neu entwickelt und sorgen für exakte Positionsbestimmung der Löffelkante in Echtzeit. Die inertielle Messeinheit (IMU) nutzt die Daten von Drehraten- und Beschleunigungssensoren um Ausrichtung und Winkel der Maschine präzise zu bestimmen. Die GNSS-Antenne ist ab Werk in den Handlauf integriert.



Ganzheitliches Baustellenmanagement

Ferndiagnose und Kundendienst gehören bei Komatsu zur Standardausstattung jeder Maschine. Zusätzlich können mit Sitelink 3D Enterprise (einer Option von Topcon) die Geländeplandaten vom Büro zur Maschine geschickt werden. Umgekehrt können in Echtzeit Informationen zum Arbeitsfortschritt und aktuelle Geländeprofildaten von der Maschine empfangen werden.





Intelligent

Mit dem PC210LCi-10 Hydraulikbagger mit intelligenter Maschinensteuerung von Komatsu kann der Fahrer sich voll und ganz auf die Einsatzeffizienz konzentrieren, ohne sich Gedanken darüber zu machen, dass der Löffel über das Zielprofil hinaus in das Material eindringen könnte. Bereits die alleinige Nutzung der Maschinenführungsfunktion ermöglicht eine schnellere Ausführung von Einsätzen, da dem Fahrer die Position des Löffels in Echtzeit angezeigt wird. So kann er präziser arbeiten, die Einsatzzeiten werden verkürzt und die Kosten verringert.



Intelligente Steuereinheit mit Touchscreen

Die große Steuereinheit mit 12,1-Zoll-Touchscreen-Display zeigt Maschine und Geländeprofile in einer realistischen 3D-Darstellung an. Der Fahrer kann je nach Einsatzanforderung die gewünschte Sicht wählen. Ein Pfeil auf einem Winkelkompass zeigt die Ausrichtung der Grabkante in Relation zum Zielprofil an. Der Abstand zwischen Löffelkante und Zielprofil wird mittels einer Farbleiste dargestellt.

Leistungsstark und umweltfreundlich

Neue Motorentechnologie von Komatsu

Der Komatsu SAA6D107E-2 Motor des PC210LCi-10 leistet 123 kW/167 PS und erfüllt die Emissionsvorgaben gem. EU Stufe IIIB. Turbolader mit Ladeluftkühlung, direkte Kraftstoffeinspritzung und die gekühlte Abgasrückführung sorgen für maximale Leistung, höchste Kraftstoffeffizienz und Unterschreitung der geltenden Emissionsvorschriften.

Kraftstoffsparende Motor- und Hydrauliktechnologie

Der PC210LCi-10 ist mit einer variablen Pumpen-Motorsteuerung und einer Niedrig-Leerlauf-Automatik ausgestattet. Die neue Motor- und Pumpensteuerung reduziert erheblich den Kraftstoffverbrauch und garantiert gleichzeitig Effizienz und Feinsteuerbarkeit sowohl einfacher als auch überlagernder Bewegungen.

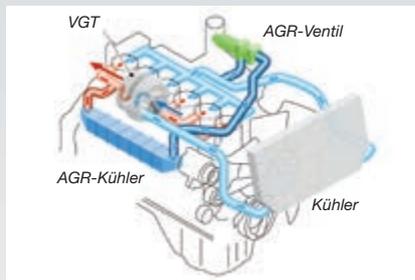
Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF)

Der hocheffiziente Dieselpartikelfilter von Komatsu filtert die Rußpartikel aus den Abgasen. Während der aktiven und passiven Regeneration werden die im Filter abgelagerten Partikel im Oxidationskatalysator abgebaut, ohne dass der Einsatz dafür unterbrochen werden muss.



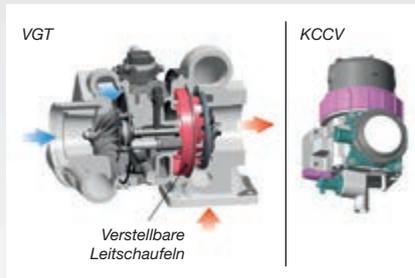
Abgasrückführung (AGR)

Die gekühlte Abgasrückführung ist eine marktübliche Komponente der Komatsu-Motoren. Die verbesserte Leistung des AGR-Systems reduziert NOx-Emissionen auf ein Minimum und sorgt gleichzeitig für eine gesteigerte Motorleistung.



Turbolader mit variabler Geometrie (VGT)

Der VGT sorgt in jedem Drehzahlbereich und unter jeder Last für den optimalen Luftstrom zur Verbrennungskammer. Das Resultat sind saubere Abgase und gesteigerte Kraftstoffeffizienz bei gleichbleibend hoher Leistung.

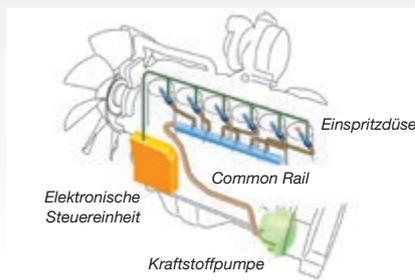


Komatsu Kurbelgehäuseentlüftung (KCCV)

Die Abgase des Kurbelgehäuses (sog. Durchblasgase) werden durch den CCV-Filter geleitet. Der aus den Abgasen gefilterte Ölnebel gelangt zurück ins Kurbelgehäuse. Die gefilterten Gase werden der Verbrennung zugeführt.

High-Pressure Common Rail (HPCR)

Die Computersteuerung der mehrstufigen Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt dafür, dass jederzeit nur die exakt benötigte Menge verdichteter Kraftstoff in die Verbrennungskammer gelangt. So wird garantiert, dass der Kraftstoff vollständig verbrennt und saubere Abgase ausgestoßen werden.



Weniger Verschmutzung

Der PC210LCi-10 ist serienmäßig mit einer einfach zu bedienenden und selbstabschaltenden Betankungspumpe versehen. Um ein Auslaufen oder ein Entzünden an heißen Komponenten zu verhindern, sind ein spezieller Überlaufschutz und Spezialschäume verbaut.



Eco-Anzeige und Leerlaufwarnung

Die innovative Eco-Anzeige ermöglicht kraftstoffsparendes und umweltfreundliches Arbeiten: Abgasemissionen werden reduziert, Maschineneinsätze effizienter. Läuft der Motor für mehr als fünf Minuten im Leerlauf, wird der Fahrer durch die Leerlaufwarnung auf unnötigen Kraftstoffverbrauch hingewiesen.



Aktive Empfehlungen für kraftstoffsparenderen Betrieb



Menü Eco-Anzeige

Extrem vielseitig

Breites Einsatzspektrum

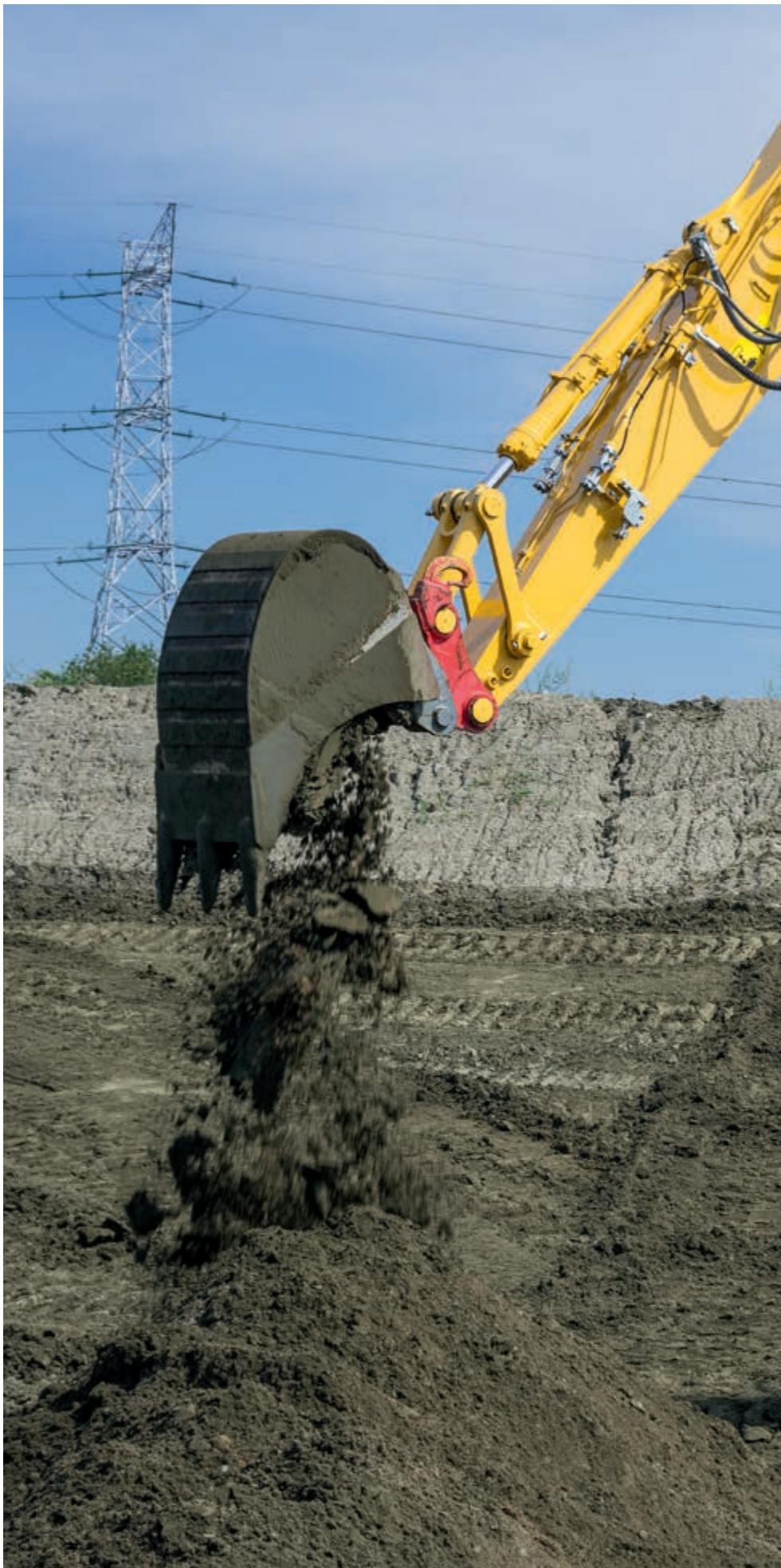
Leistungsstark und präzise: Der Komatsu PC210LCi-10 wird allen Anforderungen mit Leichtigkeit gerecht. Die Maschine eignet sich optimal für den Einsatz auf Großbaustellen oder auf engstem Raum. Ob bei Massenaushub, Grabenziehen oder bei der Baustelleneinrichtung – der PC210LCi-10 ist die ideale Wahl. Mit dem Komatsu-Hydrauliksystem sind höchste Produktivität und optimale Bedienbarkeit garantiert.

6 wählbare Betriebsarten

Die Betriebsarten Power, Hub, Hammer, Economy, Anbaugeräte-Power und Anbaugeräte-Economy gewährleisten, dass der PC210LCi-10 die notwendige Leistung mit minimalem Kraftstoffverbrauch liefert. In der Economy-Betriebsart lassen sich Leistung und Kraftstoffverbrauch optimal an die Einsatzanforderungen anpassen. Über das zukunftsweisende Breitbild-Monitorsystem kann der Ölstrom der Zusatzhydraulik bequem eingestellt werden.

Enorme Vielseitigkeit – ab Werk

Ein serienmäßiger, pedalgesteuerter und über Schiebetaster auf dem Joystick proportional gesteuerter zusätzlicher Hydraulikkreislauf verleiht dem PC210LCi-10 optimale Einsatzvielfalt. Zehn individuell konfigurierbare Speichereinstellungen für Anbaugeräte können hinterlegt werden. In Kombination mit der serienmäßigen Vorbereitung für hydraulische Schnellwechsler wird das Wechseln von Anbaugeräten zum Kinderspiel. Für Anbaugeräte, die eine zweite Hydraulikfunktion benötigen, ist ab Werk eine weitere Hydraulikleitung erhältlich.





Erstklassiger Fahrerkomfort

Neu entwickeltes, komfortables Fahrerhaus

Das neu entwickelte, komfortable Fahrerhaus ist mit einem luftgefederten Fahrerplatz ausgestattet. Seitenkonsolen und der komplett einstellbare, beheizte Fahrersitz mit hoher Rückenlehne sorgen für verbesserten Fahrerkomfort.

Erhöhter Fahrerkomfort

Mit einem Audioanschluss (MP3-Anschluss), 12 V und 24 V Stromversorgung und mehr Ablagefläche im Innenraum bietet das Fahrerhaus maximalen Fahrerkomfort. Die serienmäßige Klimaautomatik – mit wenigen Handgriffen am Monitorsystem einstellbar – gewährleistet ein gleichbleibendes Wohlfühlklima im Fahrerhaus.

Vibrationsarme Bauweise

Die maschineneigene Standsicherheit des PC210LCi-10 in Kombination mit der verwindungssteifen Bauweise und der auf mehrschichtigen, gefederten Viskosedämpfern gelagerten Kabine reduzieren spürbar die Vibrationen am Fahrersitz.

Geräuscharmes Design

Die Hydraulikbagger der Serie 10 von Komatsu haben geringste Außenlärmpegel und sind insbesondere für Arbeiten auf engstem Raum oder innerstädtische Einsätze bestens geeignet. Dank der reduzierten Lüfterdrehzahl, dem großvolumigen Kühler sowie der optimalen Anordnung von Dämmmaterialien liegt der Geräuschpegel im Fahrerhaus auf dem Niveau eines Mittelklasse-PKW.

Großer, hochauflösender Breitbild-Monitor

Mit dem selbsterklärend aufgebauten Monitorsystem hat der Fahrer Zugriff auf alle wichtigen Daten und Einstellmöglichkeiten des EMMS (Equipment Management and Monitoring System). Über das individuell anpassbare, 25-sprachige Monitorsystem sind alle wichtigen Maschinendaten auf einen Blick einsehbar. Die einfache, intuitive Bedienung erleichtert dem Fahrer den Zugriff auf eine Vielzahl von weiteren Funktionen und Betriebsparametern. Ein sicheres, planvolles und flüssiges Arbeiten wird so erst möglich.



Großer, hochauflösender Breitbild-Monitor



Joysticks mit Proportionalsteuerung für Anbaugeräte





Maximale Sicherheit

Safe SpaceCab™-Fahrerhaus

Die neue Kabine mit ROPS gemäß ISO 12117-2:2008 schützt den Fahrer optimal. Röhrenförmige Verstärkungen in der Kabinenstruktur bieten eine hohe Festigkeit und können bei einem Unfall die Aufprallenergie bestmöglich abfangen. Auch bei einem Überschlag der Maschine bleibt ein angeschnallter Fahrer im sicheren Bereich. Der Komatsu kann optional mit einem FOPS-Dachschutz und schwenkbarem Frontschutz gemäß ISO 10262 Stufe 2 ausgestattet werden.

Rückfahrkamerasystem

Über einen Breitbildmonitor bietet das serienmäßige Rückfahrkamerasystem eine hervorragende Sicht auf den hinteren Arbeitsbereich. Die kompakte Kamera ist einstellbar und in das Gegengewicht integriert. Eine weitere Kamera kann optional an der rechten Maschinenseite angebracht werden.

Sicherer Arbeitsplatz

Die Sicherheitsausstattung des Komatsu PC210LCi-10 entspricht den neuesten Industrienormen und gewährleistet größtmögliche Sicherheit außerhalb und innerhalb der Maschine. Der akustische Fahralarm erhöht zusätzlich die Sicherheit am Einsatzort. Die extrem rutsch- und verschleißfesten Oberflächen der Trittstufen geben optimalen Halt beim Zugang zur Maschine.

Sichere und einfache Wartung

Rotierende oder heiße Komponenten sind gegen unabsichtliches Berühren geschützt. Dank der Trennung von Motor- und Pumpenraum kann im Fall eines Schlauchbruchs kein Öl auf den betriebsheißen Motor spritzen. Die nach hinten klappbare Motorhaube mit um den Motorraum angebrachten, rutschfesten Oberflächen garantieren den sicheren und einfachen Zugang zum Motor von allen Seiten. Besonders robuste Handläufe tragen weiterhin zu dem hohen Sicherheitsniveau bei.



Kompaktes Rückfahrkamerasystem



FOPS (Falling Object Protection System) (optional)



Safe SpaceCab™-Fahrerhaus



Große Handläufe



Rutschfeste Oberflächen



Auslegerfuß aus Stahlguss

Zuverlässig und effizient

Produktivität ist der Schlüssel zum Erfolg. Daher werden alle Hauptkomponenten des PC210LCi-10 von Komatsu entwickelt und hergestellt. Entscheidende Maschinenfunktionen sind perfekt aufeinander abgestimmt, was hochzuverlässige und produktive Maschineneinsätze garantiert.

Qualitätskomponenten von Komatsu

Komatsu-Maschinen werden mit Hilfe modernster Computertechnologie entwickelt, in umfassenden Testreihen geprüft und entsprechen den höchsten Einsatzanforderungen und Qualitätsansprüchen.



Einteiliger Untergurt (Monoblockausleger)

Robuste Bauweise

Extrem robuste Bauweise, lange Haltbarkeit und exzellenter Kundendienst – für diese Werte steht jede Komatsu-Maschine. Einteilige Plattenstrukturen und Gussteile sorgen für eine optimale Lastverteilung. Hochverschleißfeste Verstärkungen an der Stielunterseite schützen die Arbeitsausrüstung vor äußeren Beschädigungen.

Flächendeckendes Händlernetzwerk für effizienten Kundendienst

Das flächendeckende Händlernetzwerk von Komatsu bietet exzellenten Service und unterstützt Kunden beim erfolgreichen Flottenmanagement. An Kundenwünsche angepasste Wartungspakete und kürzeste Lieferzeiten von Ersatzteilen sorgen für höchste Produktivität und Leistungsfähigkeit Ihrer Komatsu-Maschine.



Komatsu Wireless Monitoring System

Der einfache Weg zu maximaler Produktivität

KOMTRAX™ ist das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen Ihres Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz Ihres Unternehmens mit KOMTRAX™ erheblich steigern.

Information

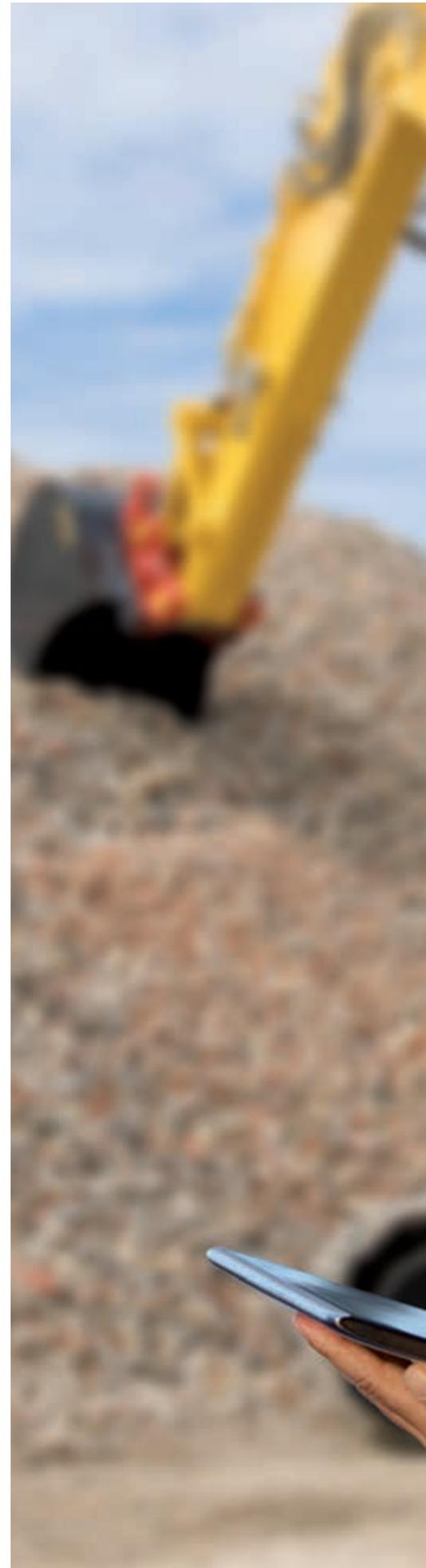
Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per GSM (Mobilfunk)-Netz gelangen die Daten der Maschine auf Ihren Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

Komfort

Mit KOMTRAX™ lässt sich Ihre Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo Sie sich gerade befinden. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht Ihnen die vorausschauende Planung von Wartungseinsätzen, die rechtzeitige Beschaffung von Ersatzteilen oder eine erste Fehlersuche bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.

Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die KOMTRAX™ rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen Ihnen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind Ihre Maschinen immer da, wo sie hingehören – im Einsatz auf der Baustelle.





Einfache Wartung

Einfache Reinigung der Kühler

Der schwenkbar gelagerte Klimaanlagenkühler und die nebeneinander angeordneten Motor-, Ladeluft- und Hydraulikölkühler ermöglichen eine einfache und schnelle Reinigung der Kühlflächen.



Schneller Zugang zu Filtern und Kraftstoffablassventil

Motorölfilter, Kraftstofffilter und Kraftstoffablassventil sind extern angeordnet und problemlos vom Boden aus erreichbar.



Regeneration des Dieselpartikelfilters

Die Rußpartikel, die sich im Dieselpartikelfilter angesammelt haben, werden durch die hohe Abgastemperatur regelmäßig automatisch verbrannt.



Komatsu CARE™ gehört zur Standardausrüstung Ihrer neuen Maschine von Komatsu. Das Wartungsprogramm beinhaltet die planmäßige Wartung Ihrer Maschine, durchgeführt von Komatsu-geschulten Technikern, unter Verwendung von Komatsu-Originalteilen. Je nach verbautem Motor ist ebenfalls eine verlängerte Gewährleistung für den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) oder den Komatsu Dieseloxydationskatalysator (KDOC) und das SCR-System enthalten. Weitere Informationen und Vertragsbedingungen erhalten Sie von Ihrem Komatsu-Distributor.

Wasserabscheider

Dieses serienmäßige Bauteil verhindert von Anfang an Schäden im Kraftstoffsystem.



Langlebige Ölfilter

In den Hydraulikölfiltern kommen Hochleistungselemente mit extrem langen Wechselintervallen zum Einsatz. Die Wartungskosten werden dadurch deutlich gesenkt.



MOTOR

Modell..... Komatsu SAA6D107E-2
 Typ..... wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung

Motorleistung
 bei Nenndrehzahl..... 2.000 U/min
 ISO 14396..... 123 kW / 167 PS
 ISO 9249 (netto)..... 118 kW / 160 PS

Zylinderzahl..... 6
 Bohrung × Hub..... 107 × 124 mm
 Hubraum..... 6,69 l
 Batterien..... 2 × 12 V / 155 Ah
 Lichtmaschine..... 24 V / 60 A
 Anlasser..... 24 V / 5,5 kW
 Luftfiltertyp..... Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole
 Kühlung..... Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter

HYDRAULIKSYSTEM

Typ..... HydraulMind (elektronisches Load-Sensing-System mit Druckausgleichsventilen im geschlossenen Kreislauf)
 Zusätzliche Steuerkreise..... bis zu 2 weitere Steuerkreise mit Proportionalsteuerung können eingebaut werden

Hauptpumpe..... 2 regelbare Schrägscheiben-Kolbenpumpen für Ausleger, Stiel, Löffel, Schwenk- und Fahrtrieb
 Max. Fördermenge..... 2 × 237,5 l/min
 Einstellungen Überdruckventile
 Standard..... 380 kg/cm²
 Fahrtrieb..... 380 kg/cm²
 Schwenken..... 295 kg/cm²
 Vorsteuerkreis..... 33 kg/cm²

LAUFWERK

Bauweise..... X-Rahmen mit Laufwerksrahmen in Kastenbauweise
 Laufwerke
 Typ..... vollständig abgedichtet
 Bodenplatten (je Seite)..... 49
 Kettenspannung..... Feder-/Hydraulikspanner
 Rollen
 Laufrollen (je Seite)..... 9
 Stützrollen (je Seite)..... 2

BETRIEBSGEWICHT (CA.)

MONOBLOCKAUSLEGER		
Dreistegbodenplatten	Betriebsgewicht	Bodendruck
600 mm	22.410 kg	0,47 kg/cm ²
700 mm	22.690 kg	0,41 kg/cm ²
800 mm	23.010 kg	0,36 kg/cm ²
900 mm	23.340 kg	0,33 kg/cm ²

Betriebsgewicht, inklusive angegebener Ausrüstung, 2,9 m Stiel, 0,8 m³ Löffel, Fahrer, Schmier- und Kühlmittel, gefülltem Kraftstofftank und Standardausrüstung.

SCHWENKWERK

Typ..... Axialkolbenmotor mit doppeltem Planetenuntersetzungsgetriebe
 Schwenkarretierung..... elektrisch betätigte Lamellenbremse im Ölbad, integriert in Schwenkantrieb
 Schwenkgeschwindigkeit..... 0 - 12,4 U/min
 Schwenkmoment..... 64,6 kNm
 Max. Druck..... 295 kg/cm²

FAHRANTRIEB UND BREMSEN

Steuerung..... 2 Bedienhebel/Pedale ermöglichen die getrennte Ansteuerung beider Ketten
 Antriebssystem..... hydrostatisch
 Fahrtrieb..... 3 Automatik-Fahrstufen
 Steigvermögen..... 70%, 35°
 Max. Fahrgeschwindigkeiten
 Lo / Mi / Hi..... 3,0 / 4,1 / 5,5 km/h
 Max. Zugkraft..... 20.600 kg
 Bremsen..... hydraulisch wirkende, wartungsfreie Lamellenbremsen in jedem Fahrmotor

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank..... 400 l
 Kühlsystem..... 30,7 l
 Motoröl..... 23,1 l
 Schwenkantrieb..... 6,5 l
 Hydrauliköltank..... 132 l
 Endantriebe (je Seite)..... 5,0 l

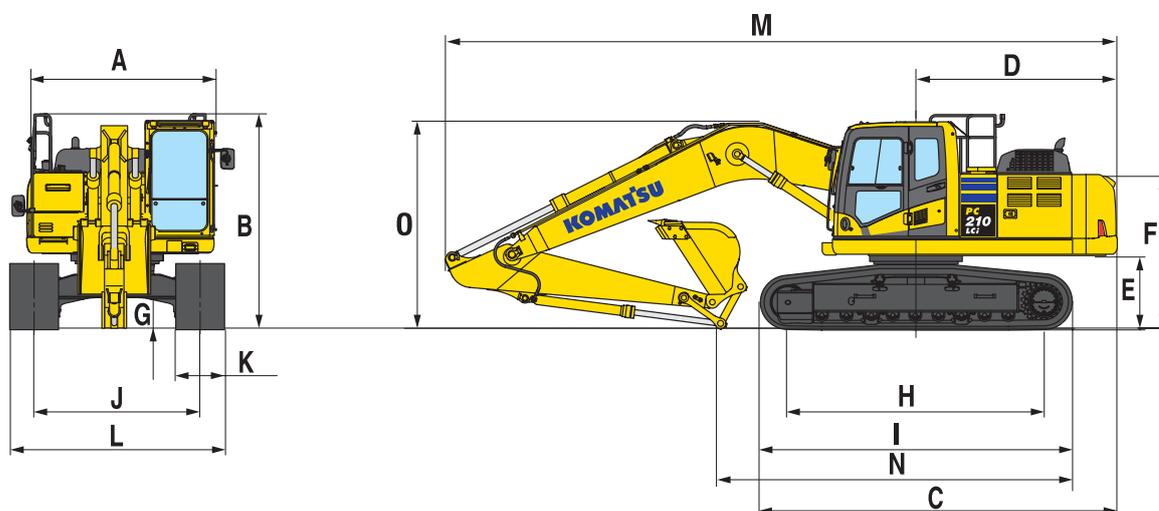
UMWELT

Motoremissionen..... entsprechen den Emissionsrichtwerten der EU-Richtlinie Stufe IIIB
 Geräuschpegel
 LwA Umgebung..... 102 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
 LpA Fahrerohr..... 69 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
 Vibrationspegel (EN 12096:1997)
 Hand-Arm-Vibrationen..... ≤ 2,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,49 m/s²)
 Ganzkörper-Vibrationen..... ≤ 0,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,24 m/s²)
 Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430).
 Gasmenge 0,9 kg, CO₂-Äquivalent 1,29 t

Abmessungen & Arbeitswerte

ABMESSUNGEN

A	Gesamtbreite des Oberwagens	2.850 mm
B	Gesamthöhe (bis Kabinendach)	3.045 mm
	Gesamthöhe (bis Handlauf)	3.135 mm
C	Gesamtlänge der Basismaschine	5.135 mm
D	Hecklänge	2.910 mm
	Heckschwenkradius	2.940 mm
E	Bodenfreiheit unter Gegengewicht	1.085 mm
F	Höhe über Motorhaube	2.250 mm
G	Bodenfreiheit	440 mm
H	Abstand (Mitte Leitrad - Mitte Turas)	3.655 mm
I	Laufwerkslänge	4.450 mm
J	Spurweite	2.380 mm
K	Bodenplattenbreite	600, 700, 800, 900 mm
L	Gesamtbreite des Unterwagens mit 600 mm Bodenplatten	2.980 mm
	Gesamtbreite des Unterwagens mit 700 mm Bodenplatten	3.080 mm
	Gesamtbreite des Unterwagens mit 800 mm Bodenplatten	3.180 mm
	Gesamtbreite des Unterwagens mit 900 mm Bodenplatten	3.280 mm



TRANSPORTABMESSUNGEN

	Stiellänge	2,9 m
M	Transportlänge	9.625 mm
N	Länge am Boden (Transport)	5.000 mm
O	Höhe bis Oberkante Ausleger	2.995 mm



MAX. LÖFFELVOLUMEN UND -GEWICHT

	MONOBLOCKAUSLEGER
Stiellänge	2,9 m
Schüttgewicht bis zu 1,2 t/m ³	1,65 m ³ 1.150 kg
Schüttgewicht bis zu 1,5 t/m ³	1,40 m ³ 1.025 kg
Schüttgewicht bis zu 1,8 t/m ³	1,22 m ³ 925 kg

Max. Löffelvolumen und -gewicht gem. ISO 10567:2007.

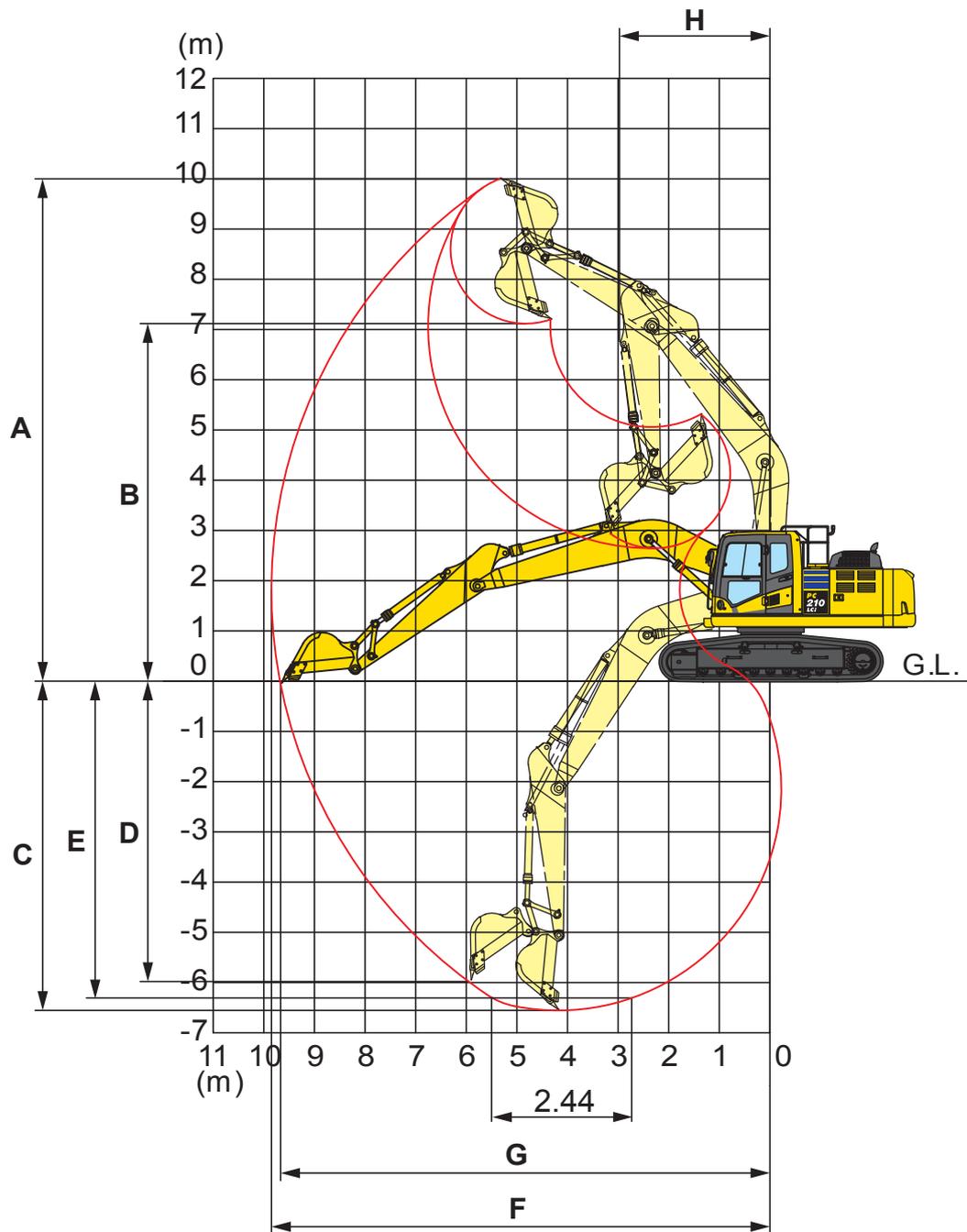
Setzen Sie sich bitte mit Ihrem regionalen Händler in Verbindung, um die optimale Auswahl von Tieföffeln und Anbaugeräten für Ihren speziellen Einsatzbereich abzustimmen.

LOSBRUCH- UND REISSKRAFT

	2,9 m
Stiellänge	2,9 m
Losbrechkraft	14.100 kg
Losbrechkraft bei PowerMax	15.200 kg
Reißkraft	10.300 kg
Reißkraft bei PowerMax	11.000 kg

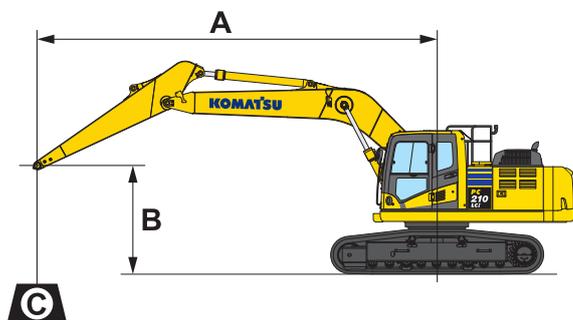


MONOBLOCKAUSLEGER



STIELLÄNGE	2,9 m
A Max. Einstichhöhe	10.000 mm
B Max. Ausschütthöhe	7.110 mm
C Max. Grabtiefe	6.620 mm
D Max. senkrechte Grabtiefe	5.980 mm
E Max. Grabtiefe bei 2.440 mm breiter Sohle	6.370 mm
F Max. Reichweite	9.875 mm
G Max. Reichweite in der Standebene	9.700 mm
H Min. Schwenkradius	3.040 mm

MONOBLOCKAUSLEGER



- A – Ausladung
- B – Lasthakenhöhe
- C – Hubkraftangaben

Gewichte:

Mit 2,9 m Stiel: mit Koppel und Schwinde sowie Löffelzylinder 335 kg

Mit 600 mm Bodenplatten

- Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkslängsrichtung
- Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung
- Zulässige Last bei größter Ausladung

Stiellänge	A		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B											

	7,5 m	kg	*3.820	*3.813			*5.020	*5.020						
	6,0 m	kg	*3.720	*3.720	*4.020	*4.020	*5.220	*5.220						
	4,5 m	kg	*3.720	*3.720	*5.520	4.370	*5.820	*5.820	*6.470	*6.470				
	3,0 m	kg	*3.870	3.563	*6.020	4.270	*6.820	5.770	*8.670	8.470	*12.520	*12.520		
	1,5 m	kg	*4.170	3.470	6.020	4.120	*7.870	5.470	*10.720	8.020	*7.770	*7.770		
	0,0 m	kg	*4.670	3.520	5.920	4.020	8.020	5.270	*11.720	7.620	*6.170	*6.170		
	-1,5 m	kg	5.520	3.770	5.870	3.972	7.920	5.170	*11.870	7.520	*10.270	*10.270	*6.120	*6.120
	-3,0 m	kg	6.420	4.270			7.920	5.170	*11.470	7.570	*15.770	14.270	*10.720	*10.720
-4,5 m	kg	*7.620	5.670					*10.020	7.770	*13.870	*13.870			

* Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt.

Die Angaben sind gemäß SAE Standard Nr. J1097.

Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast.

Beim Heben mit Sonderausrüstung am Stiel das Gewicht der gesamten Sonderausrüstung von den angegebenen Werten abziehen.

Hydraulikbagger

PC210LCi-10

Standard- und Sonderausrüstung

MOTOR

Komatsu SAA6D107E-2 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Entspricht den Abgasrichtlinien EU Stufe IIIB	●
Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter	●
Automatische Motoraufwärmung	●
Motorüberhitzungsschutz	●
Drehzahlregler	●
Automatische Drehzahlrückstellung	●
Motorstart/-stopp per Schlüssel	●
Passwortgeschützter Motorstart auf Anfrage	●
Lichtmaschine 24 V/60 A	●
Anlasser 24 V/5,5 kW	●
Batterien 2 x 12 V/155 Ah	●

INTELLIGENTE MASCHINENSTEUERUNG

Ab Werk installierte 3D-GNSS-Maschinensteuerung	●
Automatische Löffelsteuerung	●
Topcon Sitelink kompatibel	●

HYDRAULIKSYSTEM

HydrauMind-Hydrauliksystem (Elektronisches Load-Sensing-System im geschlossenen Kreislauf E-CLSS)	●
Kombinierte elektronische Pumpen- und Motorregelung (PEMC)	●
Ein zusätzlicher Hydraulikkreislauf	●
6 Betriebsarten zur Auswahl (Power-Modus, Economy-Modus, Hammer-Modus, Anbaugeräte-Power-Modus und Anbaugeräte-Economy-Modus, sowie Hub-Modus)	●
PowerMax-Funktion	●
Einstellbarer PPC-Joystick für Steuerung von Stiel, Ausleger, Löffel und Schwenkwerk mit Bedienelement für Proportionalsteuerung der Anbaugeräte und 3 zusätzlichen Tastern	●
Vorbereitung für hydraulischen Schnellwechsler	●
Zusätzliche Hydraulikfunktionen	○

LAUFWERK

Laufrollenschutz	●
Tunnelabdeckung Laufwerk	●
600, 700, 800, 900 mm Dreistegbodenplatten	○
Laufrollenschutz über die gesamte Laufwerkslänge	○

FAHRERHAUS

Verstärkte, geräuschisolierte Kabine des Typs Safe SpaceCab™ mit Überdruck und vibrationsgedämpfter Kabinenlagerung sowie getönten Sicherheitsglasscheiben, großem Dachfenster mit Sonnenschutz, hochschiebbarer Frontscheibe mit Raststellung, herausnehmbarer unterer Scheibe, Scheibenwischer mit Intervallschaltung, Sonnenschutzrollo, Zigarettanzünder und Aschenbecher, Gepäckbox, Bodenmatte	●
Beheizter, luftgefederter Fahrersitz mit Lordosenstütze, hoher Rückenlehne, höhenverstellbaren Armstützen und Automatik-Sicherheitsgurt	●
Klimaautomatik	●
12/24 V Stromversorgung	●
Getränkhalter und Dokumentenablage	●
Warmhalte- und Kühlbox	●
Radio	●
Audioanschluss (MP3-Anschluss)	●
Scheibenwischer für untere Frontscheibe	○
Regenschutz für Frontscheibe (nicht mit FOPS)	○

WARTUNG

Automatische Entlüftung der Kraftstoffleitung	●
Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole	●
KOMTRAX™ – Komatsu Wireless Monitoring System	●
Multifunktions-Farbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Werkzeugsatz	●
Komatsu CARE	●
Servicepunkte (Minimessanschlüsse mit Schnellkupplung)	○
Automatische Zentralschmieranlage	○

ARBEITSAUSRÜSTUNG

Monoblockausleger	●
Stiel 2,9 m	●
Koppel mit Anschlagöse	○
Komatsu-Löffel	○
Komatsu-Hydraulikhämmer	○

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG

Rückfahrkamerasystem	●
Elektrisches Warnhorn	●
Überlastwarneinrichtung	●
Akustischer Fahralarm	●
Sicherheitsventile Ausleger	●
Große Handläufe, Rückspiegel	●
Batterie Hauptschalter	●
ROPS gemäß ISO 12117-2:2008	●
Motor-Not-Aus	●
Sicherheitsventil Stiel	●
FOPS-II Frontschutzgitter, klappbar	○
FOPS-II Dachschutzgitter	○
Zusätzliche Kamera (rechte Seite)	○

FAHRANTRIEB UND BREMSEN

Hydrostatischer Fahrtrieb mit 3 automatischen Fahrstufen, 3-fach planetenuntersetztem Endantrieb, hydraulischer Fahr- und Feststellbremse	●
PPC-Bedienhebel und -pedale für Fahrtrieb und Lenkung	●

BELEUCHTUNG

Arbeitscheinwerfer: 2 am Drehwerksrahmen, 1 auf Ausleger (links)	●
Zusatzscheinwerfer: 4 auf Kabinendach (vorn), 1 auf Kabinendach (hinten), 1 am Ausleger (rechts), 1 am Gegengewicht (hinten), Rundumleuchte	○

SONSTIGE AUSRÜSTUNG

Gegengewicht	●
Fernschmierung für Schwenkwerk und Bolzen	●
Elektrische Betankungspumpe mit automatischer Abschaltung	●

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

KOMATSU

Komatsu Europe International N.V.
Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

Ihr Komatsu-Partner:

UDESS16703 02/2017

Materials and specifications are subject to change without notice.
KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.