

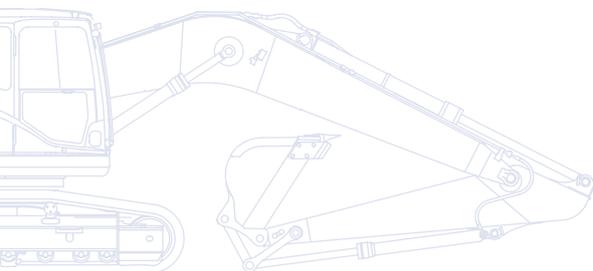
KOMATSU

PC
210LCi



intelligent
MACHINE CONTROL

Pelle hydraulique **PC210LCi-10**



PUISSANCE DU MOTEUR
123 kW / 167 ch @ 2.000 t/mn

POIDS OPERATIONNEL
22.410 - 23.340 kg

CAPACITE DU GODET
max. 1,68 m³

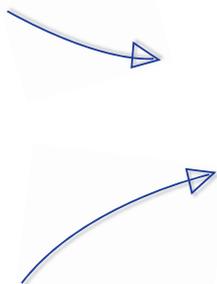
D'un seul coup d'œil

La Komatsu PC210LCi-10 est la première pelle au monde équipée du dispositif de contrôle intelligent (intelligent Machine Control). Elle dispose du système de guidage et de contrôle de machine révolutionnaire de Komatsu, intégré d'origine, avec tous les autres atouts et qualités de la pelle Komatsu PC210LC-10 standard. La fonction de contrôle exclusive permet à l'opérateur de se concentrer sur le déplacement efficace de la charge, sans crainte de creuser trop profondément ou d'endommager la surface de travail. De l'excavation brute au nivellement de finition, la pelle PC210LCi-10 améliore considérablement l'efficacité, la précision et la sécurité sur vos chantiers.

Les pelles hydrauliques ne seront plus jamais les mêmes.

Polyvalence totale

- Idéale pour de nombreuses applications
- 6 modes de travail
- Vaste choix d'options
- Flexibilité



Puissance et respect de l'environnement

- Moteur à faible consommation conforme à la norme EU Stage IIIB
- Technologie moteur et hydraulique axée sur l'économie de carburant
- Jauge Eco réglable et alerte-ralenti
- Déperditions réduites



Le pack d'entretien complet
de votre machine Komatsu



Système de suivi
à distance Komatsu

PUISSANCE DU MOTEUR
123 kW / 167 ch @ 2.000 t/mn

POIDS OPERATIONNEL
22.410 - 23.340 kg

CAPACITE DU GODET
max. 1,68 m³

Intelligent Machine Control

- Innovant – Intégré – Intelligent
- Contrôle automatique de l'excavation en temps réel
- Amélioration considérable de l'efficacité
- Écran tactile intelligent
- Composants installés d'usine

Confort élevé de l'opérateur

- Poste de commande à suspension pneumatique intégrale
- Conception silencieuse
- Faibles niveaux de vibrations
- Moniteur large à haute résolution
- Confort accru

Qualité des composants Komatsu

- Fiabilité et résistance
- Conception robuste
- Composants de qualité Komatsu
- Réseau étendu de distributeurs

Les normes de sécurité les plus sévères

- SpaceCab™ à sécurité renforcée, certifiée ROPS conformément à la norme ISO 12117-2:2008
- Caméra arrière à profil bas
- Sécurité optimale sur le chantier
- Accès sécurisé, maintenance aisée
- Système FOPS (protection contre les chutes d'objets) en option



Intelligent Machine Control

Innovant

La PC210LCi-10 offre un gain de productivité considérable. Elle assure une excavation brute précise et réalise automatiquement le nivellement de finition, en une seule étape. Les cycles de travail et performances de l'opérateur s'en trouvent améliorés, avec une réduction des risques d'erreur, des coûts en carburant, des frais de main-d'œuvre, et de l'utilisation de la machine.

Contrôle automatique de l'excavation en temps réel

Le dispositif de contrôle intelligent (intelligent Machine Control) de Komatsu est basé sur sa technologie unique en matière de capteurs: les vérins hydrauliques à détection de course et la centrale inertielle (IMU). Vous n'aurez plus à redouter les excavations excessives. Lorsque votre godet touche la surface cible, la fonction de contrôle limite automatiquement sa course et maintient le nivellement avec un positionnement du bord de godet en temps réel.





Amélioration considérable de l'efficacité

Le dispositif de contrôle intelligent (intelligent Machine Control) de Komatsu permet un travail rapide et aisé, sans crainte d'excavation excessive. L'efficacité et la précision sont nettement supérieures grâce à l'excellent remplissage du godet. Avec la fonction "distance minimale", le PC210LCi-10 contrôle le godet en sélectionnant automatiquement le point du godet le plus proche de la surface cible, qui est toujours protégée.

Sécurité accrue

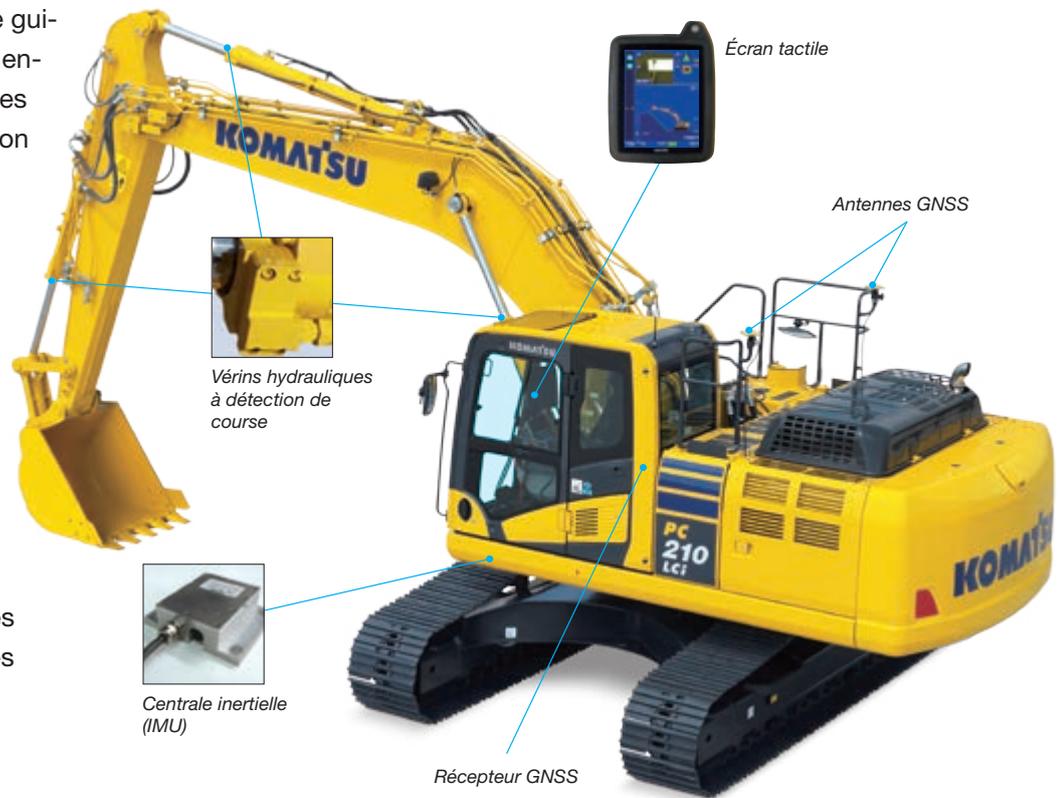
Avant, le jalonnement, l'arpentage et l'inspection finale s'effectuaient généralement de manière manuelle. La PC210LCi-10 réduit ou supprime la nécessité de ce personnel de terrain autour de la machine. Et grâce aux antennes GNSS intégrées dans les mains courantes, plus besoin d'accéder au sommet du contre poids.



Intelligent Machine Control

Intégré – Composants installés d'usine

Le système de contrôle et de guidage de la PC210LCi-10 est entièrement intégré d'origine. Les vérins hydrauliques à détection de course pour la flèche, le balancier et le godet ont été récemment conçus par Komatsu pour un positionnement précis du bord de godet en temps réel. Une IMU (centrale inertielle) assure une orientation précise et détermine l'angle de la machine à partir des données du gyroscope et de l'accéléromètre. Les antennes GNSS sont intégrées dans les mains courantes.



Gestion exhaustive du chantier

L'assistance à distance de Komatsu avec support clientèle est fournie en standard. Sitelink 3D Enterprise (une option de Topcon) vous permet en outre de transmettre des données conceptuelles du bureau vers la machine ainsi que de recevoir les informations d'avancement et les données relatives à la surface de la machine en temps réel.





Intelligent

La pelle Komatsu PC210LCi-10 à dispositif de contrôle intelligent (intelligent Machine Control) permet de se concentrer sur le déplacement efficace de la charge, sans crainte de creuser trop profondément. Même en n'utilisant que la fonction guidage de la machine, les opérations sont achevées plus rapidement grâce à l'affichage «en temps réel» du moniteur, qui offre une meilleure précision, et permet de réduire le temps de travail de la machine et les coûts d'exploitation.



Écran tactile intelligent

Le large écran tactile (12,1") du boîtier de commande offre un affichage réaliste de la machine et des surfaces en 3D, et permet de sélectionner la vue optimale pour les conditions de travail. L'orientation de la flèche de boussole à angle frontal unique en son genre donne la position du bord de godet par rapport à la surface du plan de modèle, en combinaison avec une barre d'indication colorée.

Puissance et respect de l'environnement

Nouvelle technologie de moteur Komatsu

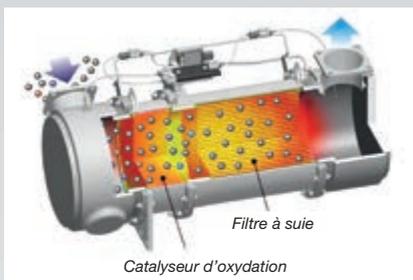
Alliant efficacité et faible consommation, le moteur Komatsu SAA6D107E-2 du PC210LCi-10 développe 123 kW / 167 ch et est certifié EU Stage IIIB. Pour optimiser la puissance, l'économie de carburant et le respect des normes d'émissions, il intègre un turbocompresseur avec refroidisseur air-air, un système d'injection directe à très haute pression et un système EGR refroidi.

Technologie moteur et hydraulique axée sur l'économie de carburant

La PC210LCi-10 intègre une fonction d'ajustement variable de la vitesse du moteur et de la pompe hydraulique, ainsi qu'un ralenti automatique. La nouvelle technologie de contrôle du moteur et de la pompe réduit la consommation totale de carburant et garantit l'efficacité ainsi que la précision lors de mouvements simples et combinés.

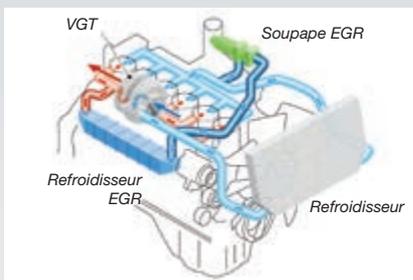
Filtre à particules diesel Komatsu (KDPF)

Le DPF haute efficacité de Komatsu intercepte plus de 90% des particules. Il inclut un catalyseur d'oxydation spécial avec un système d'injection de carburant qui incinère les particules piégées par régénération active ou passive sans interruption de la machine.



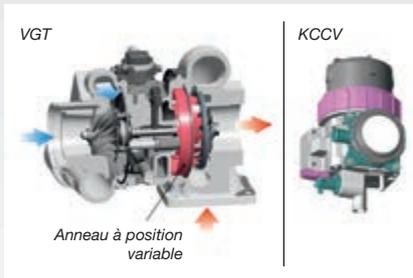
Recirculation des gaz d'échappements (EGR)

La technologie du système EGR refroidi a largement fait ses preuves dans les moteurs Komatsu actuels. La capacité accrue du refroidisseur EGR se traduit par des émissions NOx très basses et un moteur plus performant.



Turbocompresseur à géométrie variable (VGT)

Le VGT assure un débit d'air optimal vers la chambre de combustion du moteur quelles que soient la charge et la vitesse. Résultat: des gaz d'échappement plus propres et une consommation réduite sans perte de puissance ni de performances.

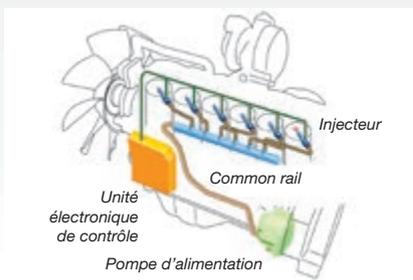


Carter de recyclage des gaz Komatsu (KCCV)

Les émissions du carter (gaz de fuite) traversent un filtre fermé CCV. Le brouillard d'huile piégé dans ce filtre est renvoyé au carter tandis que les gaz filtrés retournent à l'admission d'air.

Rampe commune haute pression (HPCR)

Pour assurer une combustion intégrale du carburant tout en réduisant les émissions d'échappement, le système d'injection à rampe commune haute pression est piloté par une unité électronique. Il envoie ainsi une quantité précise de carburant sous pression dans la chambre de combustion redessinée du moteur via de multiples injections.



Dépense réduites

L'équipement standard de la PC210LCi-10 inclut une pompe électrique de remplissage carburant, facile à utiliser et équipée d'une coupure automatique. Pour augmenter la sécurité du système, une barrière et des protections spéciales évitent que du carburant déborde sur des parties chaudes de la machine.



Jauge Eco et alerte-ralenti

La jauge Eco unique en son genre aide l'opérateur à réduire les émissions et la consommation de carburant afin de préserver l'environnement et d'économiser l'énergie. Et pour ne pas gaspiller de carburant lorsque l'engin ne travaille pas, une alerte-ralenti intégrée d'office s'affiche à partir de 5 minutes d'inactivité.



Recommandations ECO actives



Menu conseils ECO

Polyvalence totale

Idéale pour de nombreuses applications

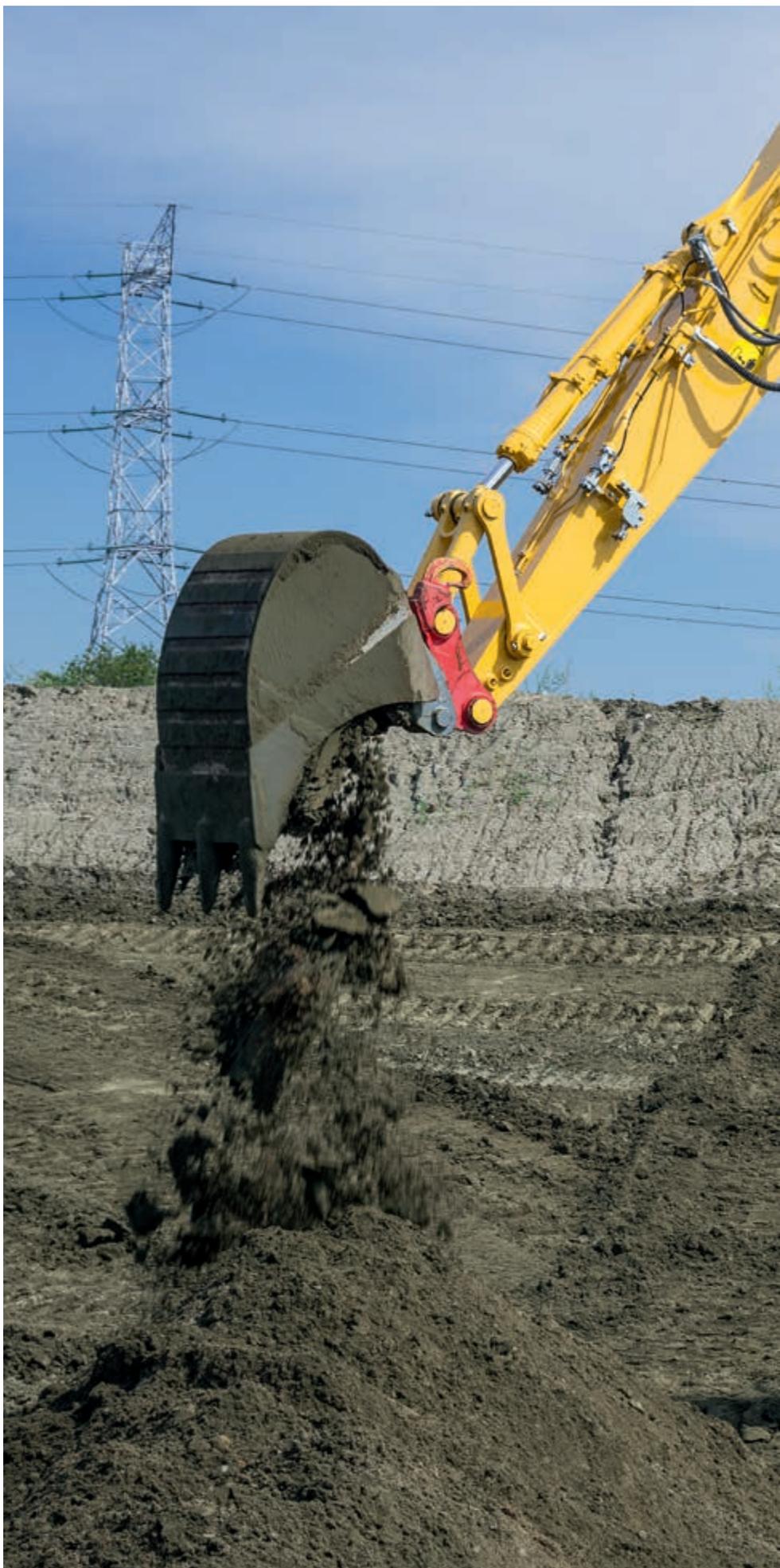
A la fois puissante et précise, la Komatsu PC210LCi-10 est équipée pour effectuer toutes ses tâches avec brio. Qu'il s'agisse de grands ou petits chantiers de terrassement, de tranchées, d'aménagements du paysage ou de préparatifs de sites, le système hydraulique Komatsu garantit en permanence une productivité et un contrôle maximum.

6 modes de travail

Les modes Puissance, Levage, Marteau, Économique, Accessoire puissance et Accessoire économique développent la puissance requise tout en réduisant la consommation. Ainsi, le mode économique peut être ajusté pour atteindre l'équilibre optimal puissance/faible consommation pour vos travaux. Le débit d'huile alimentant les accessoires hydrauliques est directement réglable depuis le large moniteur de contrôle de la PC210LCi-10.

Flexibilité

Un circuit hydraulique supplémentaire d'origine, commandé par une pédale et un roller proportionnel sur le manipulateur, confère une excellente polyvalence à la PC210LCi-10. Les configurations d'accessoires peuvent être enregistrées dans 10 mémoires distinctes qui, combinées avec le circuit de commande hydraulique d'origine pour système d'attache-rapide, simplifient encore l'alternance entre modes d'exploitation. Une seconde ligne hydraulique auxiliaire est également disponible en option pour les accessoires nécessitant une commande hydraulique additionnelle.





Confort élevé de l'opérateur

Cabine spacieuse redessinée

La cabine spacieuse comporte un nouveau poste de commande à suspension pneumatique, avec consoles latérales. Celles-ci sont intégrées au siège entièrement réglable à dossier grand format, chauffé pour un confort amélioré.

Confort accru

Avec un espace de rangement accru, une entrée auxiliaire (fiche pour MP3) et un système d'alimentation 12 V et 24 V, la cabine offre un confort maximal. Sa climatisation automatique permet un réglage facile et précis de l'atmosphère intérieure.

Dispositif amortisseur de la cabine

Combinée à une plate-forme très rigide et à un support à amortissement visqueux multicouches, la stabilité intégrée de la Komatsu PC210LCi-10 réduit considérablement le niveau de vibrations pour l'opérateur.

Conception silencieuse

Les pelles hydrauliques Dash 10 de Komatsu présentent des niveaux de bruit externes extrêmement bas et conviennent tout particulièrement pour le travail dans des espaces confinés ou des zones urbaines. Le ventilateur à vitesse réduite, le radiateur haute capacité et l'utilisation optimale de l'isolation acoustique ainsi que de matériaux insonorisants rendent les niveaux de bruit internes des cabines Dash 10 comparables à ceux d'une voiture haut de gamme.

Moniteur large à haute résolution

Le moniteur convivial comporte une interface très intuitive pour le système de commande de gestion de l'équipement (Equipment Management and Monitoring System, EMMS), afin d'assurer un travail sûr, précis et fluide. Facile à personnaliser et affichable en 25 langues, il présente des commutateurs et touches multifonctions simples pour un accès instantané à une large gamme de fonctions et de données opérationnelles.



Moniteur large à haute résolution



Manipulateurs avec boutons de commande proportionnels pour les accessoires





Les normes de sécurité les plus sévères

SpaceCab™ à sécurité renforcée

La nouvelle cabine SpaceCab™ est certifiée ROPS, conformément à la norme ISO 12117-2:2008. Elle est dotée d'une structure tubulaire à haute résistance, capable d'absorber les plus gros impacts, notamment lors du retournement de la machine. La ceinture de sécurité maintient l'opérateur dans la zone de sécurité de la cabine en cas de retournement de la machine. En option, la pelle peut être équipée d'un système de protection contre les chutes d'objets (Falling Object Protective System – FOPS) ISO 10262 Niveau 2, avec protection frontale ouvrable.

Caméra arrière

Une caméra intégrée en série permet d'afficher une image particulièrement claire de la zone de travail arrière sur l'écran large du panneau de commande. La caméra à profil bas est ajustable et intégrée dans la forme du contrepoids. Une deuxième caméra en option peut être installée sur le côté droit de la machine.

Sécurité optimale sur le chantier

Les dispositifs de sécurité de la Komatsu PC210LCi-10 répondent aux normes industrielles les plus récentes et fonctionnent en tant que système global afin de minimiser les risques pour le personnel à l'intérieur et autour de l'engin. Une alarme de translation renforce encore la sécurité sur le chantier. Des plaques antidérapantes très résistantes – dotées d'un revêtement supplémentaire à coefficient de friction élevé – garantissent un déplacement en toute sécurité sur la machine.

Entretien aisé et sans danger

Les éléments sous haute température du moteur sont entourés de protections thermiques. La courroie et les poulies du ventilateur sont bien protégées et en cas d'endommagement, les risques d'incendie sont réduits par une séparation pompe/moteur qui empêche la projection d'huile hydraulique sur le moteur. Le capot moteur est doté de charnières à l'arrière, avec des plaques antidérapantes autour du compartiment moteur afin d'assurer un accès facile et sécurisé de tous les côtés. Les mains courantes d'une robustesse exceptionnelle renforcent encore la sécurité.



Caméra arrière à profil bas



Système FOPS (protection contre les chutes d'objets) en option



SpaceCab™ à sécurité renforcée



Longues mains courantes



Plaques antidérapantes



Pied de la flèche en acier moulé

Fiabilité et résistance

La productivité est la clé du succès – tous les composants majeurs de la PC210LCi-10 ont été conçus et fabriqués directement par Komatsu. Ses fonctions essentielles sont en parfaite harmonie, pour une fiabilité et des performances extrêmes.

Conception robuste

La résistance et la durabilité maximales – avec un service à la clientèle de première classe – sont les clés de voûte de la philosophie Komatsu. Ainsi, diverses pièces moulées sont intégrées à des endroits-clés de la structure de l'engin afin d'assurer une bonne répartition des charges. Des renforts en acier haute résistance sont intégrés dans la face basse intérieure du balancier pour protéger la structure contre les impacts.



Plaque intégrale de dessous de flèche

Composants de qualité Komatsu

Optimisé par les dernières techniques de CAO et un cycle de test exhaustif, le savoir-faire mondial de Komatsu se traduit par des engins conçus, fabriqués et testés pour répondre à vos plus hautes exigences.

Réseau étendu de distributeurs

Le vaste réseau de distribution de Komatsu est à pied d'œuvre afin de maintenir votre parc au mieux de sa forme. Des formules d'entretien personnalisées, avec une livraison expresse de pièces détachées, sont également disponibles pour des performances toujours optimales.



Systeme de suivi à distance Komatsu

Une solution simple pour une productivité accrue

KOMTRAX™ est le dernier-né de la technologie de contrôle sans fil. Il fournit des données pertinentes et rentables sur votre parc et vos équipements, ainsi qu'une mine d'informations pour optimiser leurs performances. En créant un réseau de support étroitement intégré, il permet une maintenance proactive et préventive, pour une gestion plus efficace de vos activités.

Connaissances

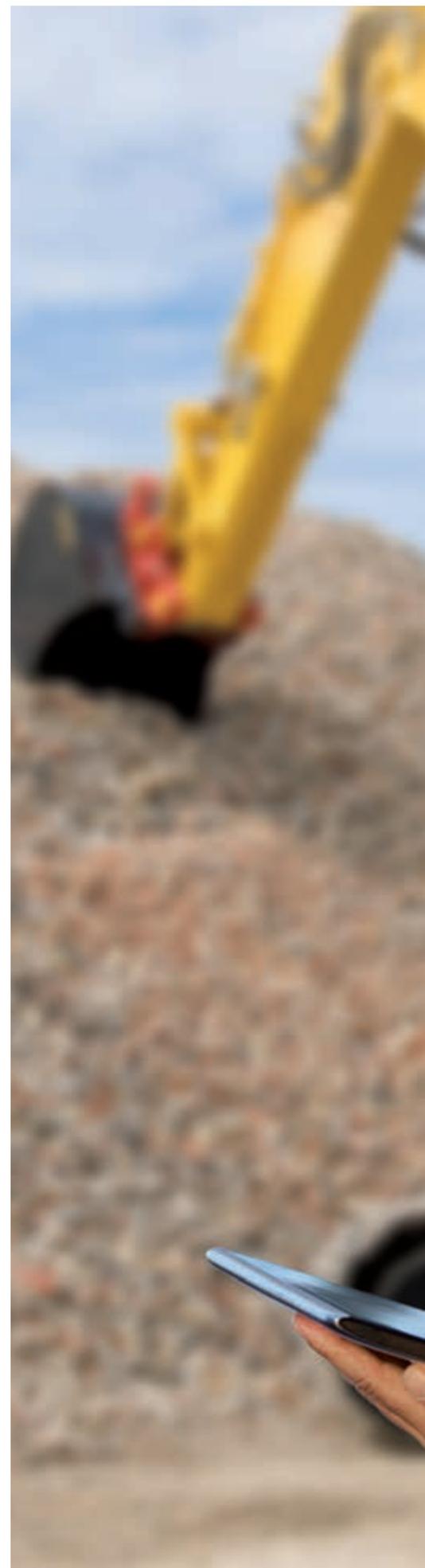
Vous obtenez des réponses rapides à vos questions essentielles et critiques sur vos engins – ce qu'ils font, quand ils l'ont fait, où ils se situent, comment ils peuvent être utilisés plus efficacement et quand un entretien s'impose. Les données relatives aux performances sont transmises, par radiocommunication mobile, de l'engin vers votre ordinateur et votre distributeur Komatsu local – qui sera rapidement disponible pour une analyse et un feed-back d'expert.

Commodité

KOMTRAX™ vous aide à gérer confortablement votre parc sur le Web, où que vous soyez. Les données sont analysées et organisées avec pertinence, pour une visualisation aisée et intuitive dans des cartes, listes, graphiques et diagrammes. Vous pourrez ainsi anticiper le type d'entretien et de pièces éventuellement requis, ou remédier à des problèmes avant l'arrivée de techniciens Komatsu sur site.

Une multitude de possibilités

Les informations détaillées que KOMTRAX™ vous permet de consulter 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7 vous donnent une multitude de possibilités pour prendre de meilleures décisions quotidiennes et stratégiques à long terme. Vous pouvez anticiper les problèmes, personnaliser les programmes d'entretien, minimiser les temps d'arrêt et garder vos engins là où ils doivent être: au travail, sur le chantier.





Maintenance aisée

Nettoyage aisé des refroidisseurs

Le refroidisseur de climatisation à charnière ainsi que le radiateur et le refroidisseur d'huile juxtaposés permettent un accès aisé pour le nettoyage.



Accès rapide aux filtres et à la vanne de purge de carburant

Le filtre à huile moteur, les filtres à carburant et la vanne de purge de carburant sont positionnés pour une meilleure accessibilité depuis le sol.



Régénération du filtre à particules diesel

La suie piégée dans le filtre à particules diesel est oxydée régulièrement et automatiquement en utilisant la chaleur de l'échappement moteur.



Komatsu CARE™ est un programme de maintenance inclus dans votre nouvel engin Komatsu. Il couvre l'entretien périodique réalisé par des techniciens formés par Komatsu, avec des pièces Komatsu d'origine. Selon le moteur de votre machine, ce programme prévoit également sous certaines conditions la couverture étendue du filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) ou du catalyseur d'oxydation diesel Komatsu (KDOC), ainsi que de la réduction catalytique sélective (SCR). Contactez votre distributeur local Komatsu pour les termes et les conditions.

Séparateur d'eau

Equipement standard qui enlève l'eau mélangée au carburant pour prévenir tout dommage au système d'injection.



Filtre à huile longue durée

Le filtre à huile hydraulique utilise un matériau de filtrage hautes performances pour de longs intervalles de remplacement, ce qui permet de réduire sensiblement les coûts de maintenance.



MOTEUR

Modèle..... Komatsu SAA6D107E-2
 Type..... Injection directe «Common Rail», refroidissement par eau, quatre temps, turbocompresseur, avec échangeur de température

Puissance du moteur
 régime..... 2.000 t/mn
 ISO 14396.....123 kW / 167 ch
 ISO 9249 (puissance moteur nette).....118 kW / 160 ch

Nombre de cylindres6
 Alésage × course.....107 × 124 mm
 Cylindrée6,69 l
 Batterie.....2 × 12 V / 155 Ah
 Alternateur.....24 V / 60 A
 Démarreur.....24 V / 5,5 kW
 Filtre à air.....A double élément avec indicateur de colmatage et auto-évacuateur de poussière
 Refroidisseur.....Ventilateur de type aspiration avec grille de protection

SYSTEME HYDRAULIQUE

Type.....HydraMind. Système à centre fermé à détection de charge et à valves de compensation de pression
 Distributeurs additionnels.....2 circuits additionnels et à contrôle proportionnel en option
 Pompe principale.....2 pompes à débit variable alimentant la flèche, le balancier, le godet et les circuits de rotation et de translation
 Débit maximum.....2 × 237,5 l/min
 Tarage des soupapes de sécurité
 Circuit équipements.....380 kg/cm²
 Déplacement.....380 kg/cm²
 Rotation.....295 kg/cm²
 Circuit de pilotage.....33 kg/cm²

CHASSIS

Construction.....Châssis central en X avec trains de chenilles à caissons

Chaînes
 Type.....Etanches
 Patins (chaque côté).....49
 Tension.....A ressort et hydraulique

Galets
 Galets de roulement (chaque côté).....9
 Galets porteurs (chaque côté).....2

POIDS OPERATIONNEL (CA.)

Patins triple arête	FLECHE MONOBLOC	
	Poids opérationnel	Pression au sol
600 mm	22.410 kg	0,47 kg/cm ²
700 mm	22.690 kg	0,41 kg/cm ²
800 mm	23.010 kg	0,36 kg/cm ²
900 mm	23.340 kg	0,33 kg/cm ²

Poids opérationnel incluant équipements de travail spécifiés, avec balancier de 2,9 m, godet de 0,8 m³, opérateur, lubrifiants, liquide de refroidissement, réservoir de carburant plein et équipements de série compris.

SYSTEME DE ROTATION

Type.....Moteur à piston axial avec double réduction planétaire
 Verrouillage de la rotation.....Frein à disque hydraulique actionné électriquement dans le moteur de rotation
 Vitesse de rotation.....0 - 12,4 t/mn
 Couple de rotation.....64,6 kNm
 Pression max.....295 kg/cm²

TRANSMISSION ET FREINAGE

Direction.....2 leviers avec pédales donnant un contrôle indépendant total sur chaque chaîne
 Méthode de direction.....Hydrostatique
 Translation.....Sélection automatique 3 vitesses
 Rampe max.....70%, 35°
 Vitesses max.
 Lo / Mi / Hi.....3,0 / 4,1 / 5,5 km/h
 Puissance de traction max.....20.600 kg
 Système de freinage.....Disques à commandes hydrauliques dans chaque moteur de translation

CAPACITE DE REMPLISSAGE

Réservoir de carburant.....400 l
 Système de refroidissement.....30,7 l
 Huile moteur.....23,1 l
 Entraînement du système de rotation.....6,5 l
 Réservoir hydraulique.....132 l
 Réductions finales (chaque côté).....5,0 l

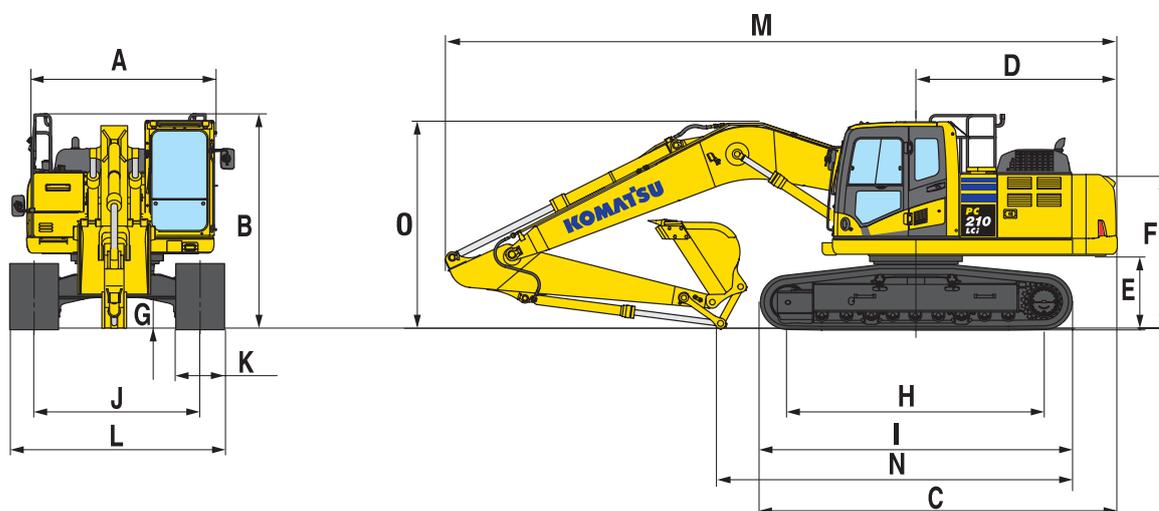
ENVIRONNEMENT

Emissions moteur.....Conforme à la norme EU Stage IIIB
 Niveaux de bruit
 LwA bruit extérieur.....102 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
 LpA bruit intérieur.....69 dB(A) (ISO 6396 test dynamique)
 Niveaux de vibration (EN 12096:1997)
 Main/bras.....≤ 2,5 m/s² (incertitude de mesure K = 0,49 m/s²)
 Corps.....≤ 0,5 m/s² (incertitude de mesure K = 0,24 m/s²)
 Contient des gaz à effet de serre fluorés HFC-134a (PRG 1430).
 Quantité de gaz 0,9 kg, équivalent de CO₂ 1,29 t

Dimensions et performances

DIMENSIONS

A	Largeur hors-tout (structure supérieure)	2.850 mm
B	Hauteur hors-tout (sommet de la cabine)	3.045 mm
	Hauteur hors-tout (main courante)	3.135 mm
C	Longueur hors-tout (corps de la machine)	5.135 mm
D	Longueur arrière	2.910 mm
	Rayon de rotation arrière	2.940 mm
E	Garde au sol (contrepoids)	1.085 mm
F	Hauteur du corps de la machine	2.250 mm
G	Garde au sol	440 mm
H	Longueur de chaîne au contact au sol	3.655 mm
I	Longueur de chaîne	4.450 mm
J	Voie des chaînes	2.380 mm
K	Largeur d'un patin	600, 700, 800, 900 mm
L	Larg. du châssis hors-tout avec patins de 600 mm	2.980 mm
	Larg. du châssis hors-tout avec patins de 700 mm	3.080 mm
	Larg. du châssis hors-tout avec patins de 800 mm	3.180 mm
	Larg. du châssis hors-tout avec patins de 900 mm	3.280 mm



DIMENSIONS POUR LE TRANSPORT

	Longueur balancier	2,9 m
M	Longueur pour transport	9.625 mm
N	Longueur sur sol (transport)	5.000 mm
O	Hauteur hors-tout (sommet de la flèche)	2.995 mm



CAPACITE ET POIDS DE GODET MAX.

	FLECHE MONOBLOC
Longueur balancier	2,9 m
Poids du matériau jusqu'à 1,2 t/m ³	1,65 m ³ 1.150 kg
Poids du matériau jusqu'à 1,5 t/m ³	1,40 m ³ 1.025 kg
Poids du matériau jusqu'à 1,8 t/m ³	1,22 m ³ 925 kg

Capacité et poids max. conformément à ISO 10567:2007.

Consulter votre revendeur Komatsu pour la bonne sélection de godets et d'accessoires en fonction de votre application.

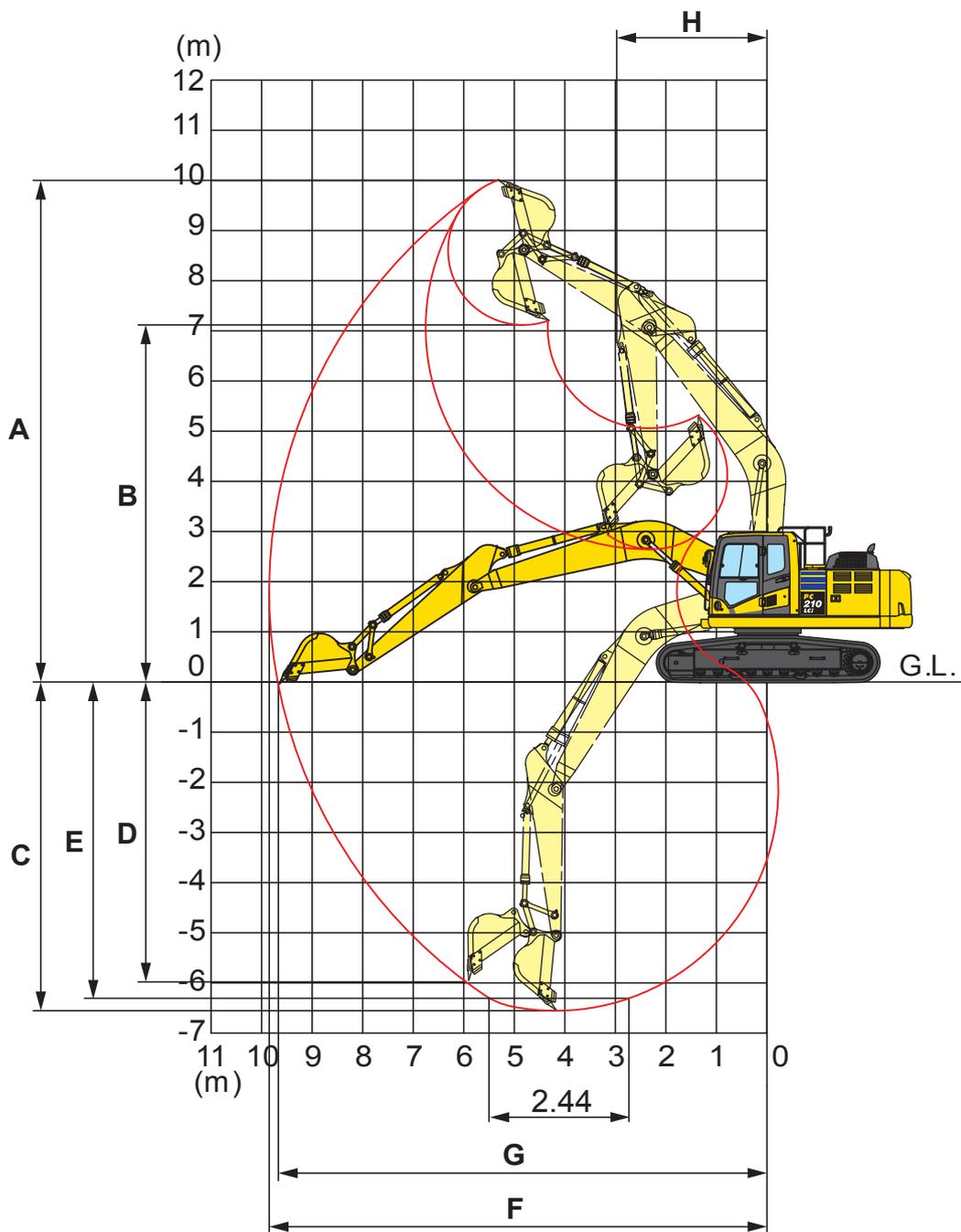
FORCE AU GODET ET AU BALANCIER

	2,9 m
Longueur balancier	2,9 m
Effort au godet	14.100 kg
Effort au godet à la puissance max.	15.200 kg
Effort au balancier	10.300 kg
Effort au balancier à la puissance max.	11.000 kg



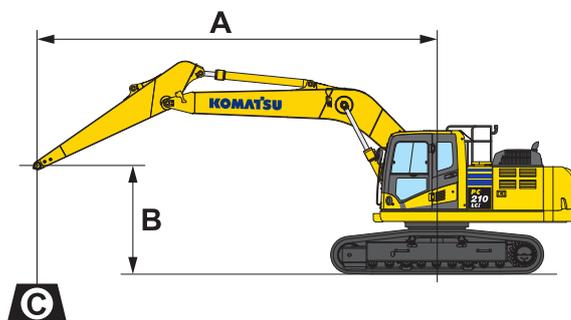
Rayon d'action

FLECHE MONOBLOC



LONGUEUR BALANCIER	2,9 m
A Hauteur maximale d'excavation	10.000 mm
B Hauteur maximale de déversement	7.110 mm
C Profondeur maximale d'excavation	6.620 mm
D Profondeur maximale d'excavation en paroi verticale	5.980 mm
E Profondeur maximale d'excavation sur une longueur de 2,44 m	6.370 mm
F Portée maximale d'excavation	9.875 mm
G Portée maximale d'excavation au niveau du sol	9.700 mm
H Rayon de rotation minimal	3.040 mm

FLECHE MONOBLOC



- A – Portée du centre de rotation
- B – Hauteur au crochet du godet
- C – Capacité de levage

Poids:

Avec balancier de 2,9 m: biellette de godet et vérin de godet: 335 kg

Avec des patins de 600 mm

- Rendement vers l'avant
- Rendement sur le côté
- Rendement à portée maximale

Longueur balancier	A		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B											

	7,5 m	kg *3.820	*3.813			*5.020	*5.020						
	6,0 m	kg *3.720	*3.720	*4.020	*4.020	*5.220	*5.220						
	4,5 m	kg *3.720	*3.720	*5.520	4.370	*5.820	*5.820	*6.470	*6.470				
	3,0 m	kg *3.870	3.563	*6.020	4.270	*6.820	5.770	*8.670	8.470	*12.520	*12.520		
	1,5 m	kg *4.170	3.470	6.020	4.120	*7.870	5.470	*10.720	8.020	*7.770	*7.770		
	0,0 m	kg *4.670	3.520	5.920	4.020	8.020	5.270	*11.720	7.620	*6.170	*6.170		
	-1,5 m	kg 5.520	3.770	5.870	3.972	7.920	5.170	*11.870	7.520	*10.270	*10.270	*6.120	*6.120
	-3,0 m	kg 6.420	4.270			7.920	5.170	*11.470	7.570	*15.770	14.270	*10.720	*10.720
	-4,5 m	kg *7.620	5.670					*10.020	7.770	*13.870	*13.870		

* La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement.

Les rendements se basent sur la norme SAE N° J1097.

Les charges indiquées ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique de levage ou 75% de la charge de basculement.

Si un équipement supplémentaire est installé sur le balancier, il convient de soustraire le poids de cet équipement aux valeurs mentionnées.

Equipements standards et optionnels

MOTEUR

Moteur diesel Komatsu SAA6D107E-2, turbocompressé, injection directe à rampe commune haute pression	●
Conforme EU Stage IIIB	●
Ventilateur de type aspiration avec protection radiateur	●
Système automatique de préchauffage moteur	●
Système de prévention de surchauffe moteur	●
Commande régime moteur	●
Fonction auto-décélération	●
Arrêt moteur par clé	●
Démarrage moteur pouvant être sécurisé par mot de passe	●
Alternateur 24 V/60 A	●
Démarrateur 24 V/5,5 kW	●
Batteries 2 × 12 V/155 Ah	●

INTELLIGENT MACHINE CONTROL

Dispositif de contrôle intelligent 3D GNSS (Intelligent Machine Control) installé à l'usine	●
Contrôle automatique du godet	●
Prêt pour Topcon Sitelink	●

SYSTEME HYDRAULIQUE

Système hydraulique HydrauMind à centre fermé à détection de charge (E-CLSS)	●
Système de commande mutuelle de pompe et de moteur	●
Un circuit hydraulique auxiliaire	●
Système de sélection de 6 modes de travail; Mode puissance, mode économique, mode marteau, modes accessoire puissance et accessoires économique et mode levage	●
Fonction PowerMax	●
Leviers PPC réglables pour la commande du balancier, de la flèche, du godet et de la rotation, avec curseur proportionnel pour la commande des outils et 3 boutons auxiliaires	●
Préparation pour attache rapide hydraulique	●
Lignes hydrauliques supplémentaires	○

CHASSIS

Protections galets	●
Protection sous-châssis	●
Patins triple arête de 600, 700, 800, 900 mm	○
Protection train de chaîne pleine longueur	○

CABINE

SpaceCab™ à sécurité renforcée; cabine hautement pressurisée montée sur amortisseurs flottants avec vitres de sécurité teintées, hayon de toit, pare-brise avant amovible avec verrouillage, glace inférieure amovible, essuie-glace avant à balayage intermittent, pare-soleil à enroulement, allume-cigare, cendrier, rangements, tapis de sol	●
Siège chauffant à haut dossier et suspension pneumatique avec support lombaire, accoudoirs réglables en hauteur montés sur console et ceinture de sécurité avec enrouleur	●
Climatisation automatique	●
Alimentations 12/24 volts	●
Porte gobelets et porte revues	●
Caisson chaud et froid	●
Radio	●
Entrée auxiliaire (fiche MP3)	●
Essuie-glace inférieur	○
Pare-pluie (pas avec OPG)	○

SERVICE ET ENTRETIEN

Désaération automatique du circuit carburant	●
Filtre à air à double élément avec auto-évacuateur de particules et indicateur de colmatage	●
KOMTRAX™ – Système de suivi à distance Komatsu	●
Moniteur couleur compatible vidéo multi-fonctions avec système de contrôle de gestion de l'équipement (Equipment Management and Monitoring System, EMMS) et guidage pour une meilleure efficacité	●
Boîte à outils	●
Komatsu CARE	●
Points de service	○
Système de graissage automatique	○

EQUIPEMENT DE TRAVAIL

Flèche monobloc	●
Bras de 2,9 m	●
Anneau de levage sur biellette de godet	○
Godets Komatsu	○
Brise-roche hydrauliques Komatsu	○

EQUIPEMENT DE SECURITE

Système de caméra vue arrière	●
Avertisseur sonore électrique	●
Avertisseur de surcharge	●
Alarme sonore de déplacement	●
Clapets de sécurité sur vérins de flèche	●
Large rampes d'accès et rétroviseurs	●
Coupe-circuit général	●
Cabine ROPS conformément à ISO 12117-2:2008	●
Commutateur d'arrêt d'urgence du moteur	●
Clapet de sécurité sur vérin de balancier	●
Protection frontale OPG Niveau II (FOPS), à charnière	○
Protection OPG sur le dessus	○
Caméra additionnelle, installée côté droit	○

TRANSMISSION ET FREINAGE

Translation hydrostatique, 3 vitesses avec changement de vitesse automatique et réductions finales de type planétaire, freins hydrauliques de stationnement et de translation	●
Leviers de commande type PPC et pédales pour translation et direction	●

SYSTEME D'ECLAIRAGE

Phares de travail: 2 sur tourelle, 1 (gauche) sur flèche	●
Phares de travail supplémentaires: 4 sur toit de cabine (avant), 1 sur toit de cabine (arrière), 1 sur flèche (droite), 1 sur contrepoids (arrière), gyrophare	○

AUTRES EQUIPEMENTS

Contrepoids standard	●
Points de graissage regroupés pour couronne d'orientation	●
Pompe de remplissage carburant à coupure automatique	●

Autres équipements sur demande

- équipements standards
- équipements optionnels

KOMATSU

Komatsu Europe International N.V.
 Mechelsesteenweg 586
 B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
 Tel. +32-2-255 24 11
 Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

Votre partenaire Komatsu: