

KOMATSU

PC220LC-12 PC220LCi-12



Hydraulikbagger

Motorleistung
129 kW / 175 PS @ 2000 U/min

Betriebsgewicht
PC220LC-12: 24000 - 24885 kg
PC220LCi-12: 24100 - 24985 kg

Löffelvolumen
max. 1,8 m³

PC220LC/LCi-12



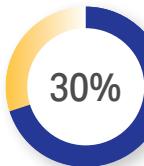
gesteigerte Produktivität (Betriebsart P+)

Im Vergleich zum PC210LC-11 (Betriebsart P)



Kraftstoffverbrauch

Im Vergleich zum PC210LC-11



mehr Beinfreiheit

Im Vergleich zum PC210LC-11



Herausragende Produktivität und Effizienz

- Höchst effizientes, elektronisch gesteuertes Hydrauliksystem
- Außergewöhnlich schnelle und effiziente Bewegung der Arbeitsausrüstung
- Reiß- und Losbrechkraft um jeweils 7% gesteigert
- Sehr präzise, neue Nutzlastwaage
- 2D-Maschinensteuerung als Standardausrüstung
- Leistungsstarker 129 kW Motor der nächsten Generation gemäß Abgasnorm EU Stufe V mit gesenkten CO₂-Emissionen
- Nahtlose Tiltrotator-Integration für sofortigen Einsatz

Motorleistung

129 kW / 175 PS @ 2000 U/min

Betriebsgewicht

PC220LC-12: 24000 - 24885 kg

PC220LCi-12: 24100 - 24985 kg

Löffelvolumen

max. 1,8 m³

Sicherheit hat Vorrang

- 2D-Arbeitsraumbegrenzung (virtuelle Wände)
- KomVision – Kamerasystem für Rundumsicht aus der Vogelperspektive
- Standsicherheitsanzeige
- Fahrtrichtungsanzeige
- Coming-Home-Funktion

Die nächste Generation

Der technologisch fortschrittlichste Hydraulikbagger der Welt

Erstklassiger Komfort neu definiert

– die neue, größere Fahrerkabine

- Kabinengröße um 16% gesteigert
- Neue, höchst komfortable Standard- und Premium-Fahrersitze
- Programmierbare elektronische Joysticks mit integrierter Lenkfunktion
- Benutzerfreundlicher, hochauflösender Touchscreen
- Schlüsselloser Motorstart mit Fahreridentifikationssystem
- Unzählige Einstellungsmöglichkeiten für eine vollständige Anpassung des Systems an den Fahrer



Intelligent machine control | 3.0

(nur PC220LCi-12)

- Industriewelt einzigartige Funktionen: automatische Schwenksteuerung, Linienschwenkfunktion, Linienfahrfunktion und 3D-Arbeitsraumbegrenzung
- Fortschrittliche Nutzlastwaage
- Hochauflösender 10,1"-Touchscreen
- Automatische Abziehunterstützung mit automatischer Auslegerabsenkfunktion
- Tiltrotatorintegration und -steuerung
- Konnektivität für Smart Construction Remote und Fleet Lite als Standardausrüstung
- Vollständig integrierte, verdeckte und geschützte GNSS-Antennen
- Ihr PC220LC-12 kann mit einem einfach zu installierenden Bausatz jederzeit auf iMC 3.0 aufgerüstet werden

Auf maximale Zuverlässigkeit und einfache Wartung ausgelegt

- Der gesteigerten Grabkraft entsprechend verwindungssteife Arbeitsausrüstung
- Deutlich verlängerte Wartungsintervalle für Hydrauliköl, Filter und Partikelfilter
- Einfacher Wartungszugang vom Boden aus
- Komatsu Care Programm (es gelten regionale Abweichungen)

PC220LC/LCi-12



Erstklassiger Fahrerkomfort neu definiert

Neue Kabine

Mit dem PC220-12 wird auch eine komplett neu entwickelte, überaus komfortable Kabine eingeführt, die 16% größer ist als das Vorgängermodell. Zudem bietet sie 30% mehr Beinfreiheit und eine erheblich optimierte Sicht, besonders nach rechts unten. Diese großzügige, ergonomische Arbeitsumgebung sorgt für weniger Ermüdungserscheinungen sowie mehr Produktivität und Konzentration für den Fahrer während des gesamten Arbeitstages.



Neue, komfortable Fahrersitze

Der Standardfahrersitz verfügt über eine optimierte Luftfederung, zweistufige Zweizonenheizung und diverse Einstellmöglichkeiten für die perfekte Sitzposition und hervorragenden Komfort. Für noch mehr Komfort ist ein neuer Premium-Sitz als Sonderausstattung verfügbar.

Vollständig anpassbare Seitenkonsolen

Die Seitenkonsolen und Armstützen lassen sich vollständig und einfach an die Bedürfnisse von Fahrern jeder Größe anpassen. Der in die Konsole integrierte Sicherheitshebel lässt sich leicht bedienen. Zudem vergrößert die hochklappbare linke Konsole den Eingangsbereich der Kabine.

Vollständig überarbeitete und optimierte Arbeitsumgebung

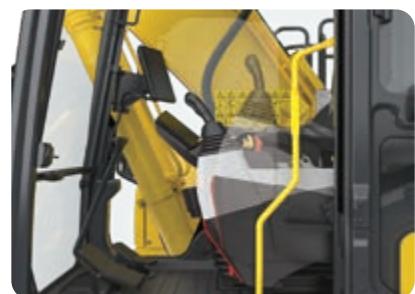
Die neue Klimaanlage kann über den Touchscreen gesteuert werden und sorgt mit Lüftungsdüsen im Dach für einen direkt auf den Fahrer gerichteten Luftstrom. Eine Anbauleiste ermöglicht eine einfache Anbringung von zusätzlichen Geräten, die über 12/24-V- und USB-Anschlüsse geladen werden können. Zahlreiche, praktische Aufbewahrungsmöglichkeiten, wie ein Staufach im Fußraum, ein Handyfach in der Konsole, eine Warmhalte- und Kühlbox etc. tragen zu einem aufgeräumten Arbeitsplatz bei. Eine neue zweiteilige, strapazierfähige Gummifußmatte in Kombination mit einem Abflussloch in der Kabine ermöglicht eine schnelle und mühelose Reinigung. Eine weitere Annehmlichkeit ist die zusätzliche weiche Premium-Fußmatte.



Neues, aufklappbares Dachfenster aus Polycarbonat mit Sonnenschutzrollo



Auf der rechten Konsole gruppierte Schalter für optimalen Zugriff

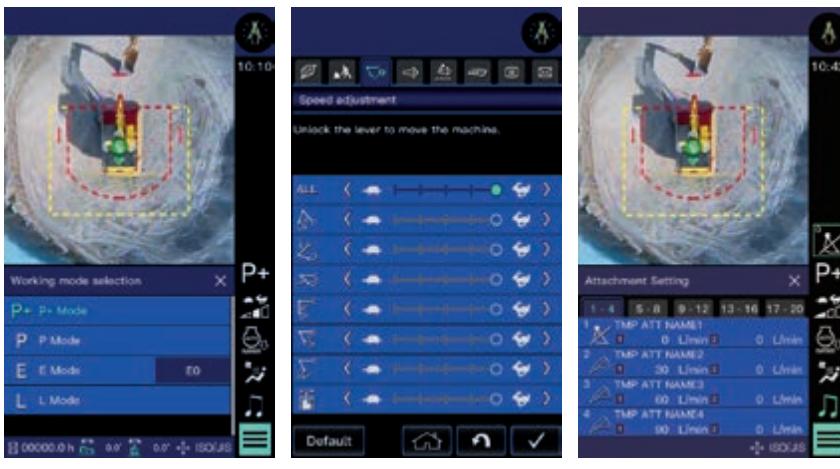


Hochklappbare Seitenkonsole für einen sicheren und bequemen Zugang



Hochauflösender Touchscreen mit intuitiver Bedienung

Der 8"-Touchscreen ist so positioniert, dass er mühelos erreicht und mit den Fingerspitzen intuitiv bedient werden kann. Schnellwahltasten für zentrale Funktionen erleichtern die Bedienung und das hochwertige Display zeigt wichtige Informationen auf einen Blick. Auch KomVision, die Klimaanlage, das DAB-Radio und der Bluetooth®-Anschluss können über den Bildschirm gesteuert werden.



Der Zugriff auf zentrale Funktionen wie Betriebsartenwahl, Klimaanlage, Telefon (Bluetooth®) und Radio ist über Schnellwahltaster möglich.

Die Einstellungen der Arbeitsausrüstung sind leicht zugänglich und mittels Schieberegler auf spezielle Anwendungen und Fahrerbedürfnisse anpassbar.

Über eine Schnellwahltaste kann auf die Einstellungen der Anbaugerätesteuerung zugegriffen werden, um diese schnell und präzise einzurichten.

Vollständige Anpassung der Arbeitsausrüstungseinstellungen

Die Bedienung der Maschine kann an spezielle Einsatzbereiche und die individuellen Fahrerbedürfnisse angepasst werden. Dazu gehört auch die Veränderung der Geschwindigkeit der Arbeitsausrüstung über einen Schieberegler, die Anpassung der Balance zwischen Ausleger- und Schwenkbewegung bei Bewegungskombinationen sowie die Aktivierung der E-Betriebsart für gesteigerte Effizienz.



2D-Maschinensteuerung

Ein einfaches, integriertes System für Einsätze, bei denen kein 3D-GNSS erforderlich ist. Mithilfe integrierter Arbeitsgerätesensoren können Fahrer die Tiefe oder Neigung von einem Referenzpunkt aus über den Bildschirm festlegen. Die halbautomatische Steuerung sorgt für eine hohe Abziehgenauigkeit, indem sie zu tiefes Graben verhindert und die Löffelkante an der festgelegten Oberfläche hält.

2D-Arbeitsraumbegrenzung (virtuelle Wände)

In Bezug auf die Maschinenmitte können virtuelle Wände vor, hinter, neben, über und unter der Maschine eingerichtet werden. Gelangt die Maschine beim Schwenken oder mit der Arbeitsausrüstung in die Nähe der Wände, werden die Bewegungen verlangsamt und zuletzt gestoppt, sodass Kollisionen mit Objekten in der Umgebung vermieden werden können. Darüber hinaus ist die Maschine mit einer Schwenkwinkelbegrenzung ausgestattet.

Integrierte Nutzlastwaage

Der PC220LC-12 ist ab Werk mit einer zuverlässigen Nutzlastwaage ausgerüstet. So hat der Fahrer jederzeit das Gewicht im Löffel, die bereits im Muldenkipper befindliche Materialmenge und das Zielgewicht im Blick. Die Abkippdosierfunktion des PC220LC-12 hilft dabei, das Zielgewicht des Muldenkippers nicht zu überschreiten.



Eine Maschine, die sich an den Fahrer anpasst

Personalisierte Steuerung für jeden Fahrer

Intuitive Bedienelemente, ein neues Monitorsystem mit Touchscreen und äußerst vielseitige, programmierbare elektronische Bedienhebel sorgen für unübertroffene Ergonomie und Benutzerfreundlichkeit. Im Fahrer-ID-System können bis zu 50 Profile gespeichert werden. Nach der Authentifizierung lädt es automatisch die individuellen Einstellungen.

Elektronische Multifunktionshebel

Mit den programmierbaren und ergonomischen Kurzhebeln können viele verschiedene Funktionen gesteuert werden, von der Arbeitsausrüstung über die Anbaugeräte und die Betriebsarten bis hin zur Annahme von Anrufen, Einstellung der Audiolautstärke und Auswahl von Musik. Die nahtlose Integration von Tiltrotatoren wird vollständig unterstützt.

Joystick-Lensystem

Die Maschine kann mit den Rollschaltern an den Bedienhebeln für die Arbeitsausrüstung rechts und links gesteuert werden. So kann der Fahrer entspannt arbeiten und allein mit Hilfe der Hebel fahren, schwenken und die Arbeitsausrüstung bedienen, ohne zu den Fahrpedalen und anderen Bedienelementen wechseln zu müssen.

Lever Switch Assignment		
No.1	No.2	No.3
Left Lever Setting		Right Lever Setting
2 3 1 4 7 8	5 6 7 8	2 1 3 4 6 8
1 Temporary ... 2 Breaker 3 Attachment 1 4 No Assignment 5 Auto-Deceleration 6 No Assignment 7 Working Mode ... 8 No Assignment		1 Horn 2 Camera Image ... 3 Attachment 2 4 No Assignment 5 Front Wiper 6 No Assignment 7 Front Waser 8 No Assignment

Die Funktionen der Bedienhebel und das Ansprechverhalten der Joysticks kann am Bildschirm angepasst und automatisch für die derzeit verwendete Fahrer-ID gespeichert werden.

Fahrer-ID und schlüsselloser Start

Diese Maschine lässt sich mühelos an die individuellen Bedürfnisse jedes Fahrers anpassen. Bis zu 50 Benutzer können unter Verwendung einer Fahrer-ID ihre persönlichen Einstellungen speichern, die dann beim Starten der Maschine automatisch abgerufen werden. Der ID-Zugriff erfolgt mit Hilfe eines Codes oder über Bluetooth®. So wird ein sicherer, schlüsselloser Start ermöglicht. Zu den gespeicherten Einstellungen gehören grundlegende Präferenzen wie die Joystick-Konfiguration, die Geschwindigkeit der Arbeitsausrüstung und die Betriebsart beim Start der Maschine.



Leistungsstark und umweltfreundlich

Ein Quantensprung der Produktivität

Neue P+ Betriebsart

- 18% höhere Produktivität im Vergleich zum Vorgängermodell
- Extrem schnelle Arbeitsspiele
- deutlich niedrigerer Kraftstoffverbrauch und gesenkte CO₂-Emissionen





Elektronisch gesteuertes Hydrauliksystem

Das neue elektronisch gesteuerte Hydrauliksystem verfügt über einen unabhängig gesteuerten Ölstrom, Energierückgewinnung aus den Zylindern und Pumpen mit höherer Kapazität. Die optimierten, größeren Stiel- und Löffelzylinder erhöhen die Grabkraft und steigern sowohl die Reißkraft als auch die Losbrechkraft um 7%. Das Ergebnis sind produktivere Einsätze, eine höhere Ladeleistung, außergewöhnlich schnelle Ladespiele und ein deutlich reduzierter Kraftstoffverbrauch.

Motor der nächsten Generation

Der neue Motor der nächsten Generation von Komatsu erfüllt die Abgasnorm EU Stufe V und bietet eine gesteigerte Motorleistung von 129 kW sowie ein höheres Drehmoment. Fortschrittliche Steuerungstechnologien stellen ein optimales Ausschöpfen der Motorleistung, maximale Kraftstoffeffizienz und reduzierte CO₂-Emissionen unter allen Einsatzbedingungen sicher.

Ausleger-Schwimmstellung

Mit dieser Funktion wirkt lediglich das Gewicht des Auslegers als Kraft nach unten, was das Anheben der Maschinenfront verhindert und für eine geschmeidigere Materialaufnahme und gleichmäßigeres Abziehen sorgt. Dies ist auch zur Vermeidung einer Überlastung von Hydraulikhämmern empfehlenswert.

Sicherheit hat Vorrang

Die Sicherheitsausrüstung des PC220LC/LCi-12 von Komatsu entspricht den neuesten Sicherheitsnormen und minimiert das Risiko für Personen in der Kabine und im Umfeld der Maschine. Die Neutralstellungserkennung für die Bedienhebel des Laufwerks und für die Joysticks der Arbeitsausrüstung erhöht die Sicherheit auf der Baustelle – so wie auch die Kontrollanzeige des Sicherheitsgurts und der akustische Fahralarm. Die hochverschleißfesten Trittfächen mit rutschfester Oberfläche sorgen langfristig für höchste Sicherheit.





Noch sicherer – weiterentwickelte Sicherheitsfunktionen



KomVision – Kamerasystem für Rundumsicht aus der Vogelperspektive

Mit Hilfe von vier hochauflösenden Weitwinkelkameras wird ein Bild des Sicherheitsbereichs rund um die Maschine aus der Vogelperspektive erzeugt. So kann sich der Fahrer auch bei schlechten Sichtverhältnissen voll und ganz auf den Einsatz konzentrieren. Der Fahrer kann sich verschiedene Kameraansichten sowie die Vogelperspektive anzeigen lassen.



Standsicherheitsanzeige

Das System berechnet den Schwerpunkt der Maschine und warnt den Fahrer über den Bildschirm und mit einem akustischen Signal vor einer möglichen Kippgefahr.



Fahrrichtungsanzeige

Die Fahrtrichtung des Laufwerks wird durch einen Pfeil am Bildschirm dargestellt. Ist der Oberwagen nach hinten gerichtet, ändert sich die Farbe des Pfeils, sodass der Fahrer vor dem Losfahren die Ausrichtung der Maschine prüfen kann, was für mehr Sicherheit auf der Baustelle sorgt.



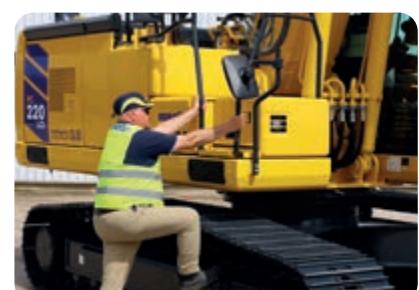
Coming-Home-Funktion

Wenn die Maschine den elektronischen Schlüssel erkennt oder der Fahrer die Kabinentür öffnet, schalten sich die Arbeitsscheinwerfer automatisch ein und ermöglichen so ein sicheres Einsteigen. Wenn der Fahrer aussteigt, bleiben die Scheinwerfer für eine einstellbare Zeitspanne eingeschaltet, sodass ein sicheres Verlassen der Maschine gewährleistet ist.



Großer Parallelscheibenwischer

Der Parallelwischer an der Frontscheibe der Kabine reinigt fast den gesamten Bereich im Sichtfeld des Fahrers. So kann der Fahrer sicher sein, dass er in seinem Arbeitsbereich nichts übersieht.



Sicherer Zugang

Der Fahrer erreicht den Oberwagen über einen sicheren Dreipunktzugang.

Einfache Wartung



Zugang vom Boden aus

Große vom Boden aus erreichbare Klappen ermöglichen einen sicheren und bequemen Zugang zu den zentralisierten Wartungspunkten.

Komatsu Care

Komatsu Care ist ein Wartungs- bzw. Gewährleistungsprogramm, das beim Kauf Ihrer neuen Komatsu-Maschine enthalten ist. Ihr Komatsu-Partner vor Ort informiert Sie gerne über die jeweiligen Leistungen und Bedingungen, diese können regional unterschiedlich sein.

Software-Updates

Die Software der Maschine kann wie bei einem Smartphone regelmäßig mittels Over-the-Air-Updates (OTA) auf die neueste Version aktualisiert und mit neuen oder optimierten Funktionen versehen werden.

Neu positionierter AdBlue®-Tank

Das Befüllen des AdBlue®-Tanks ist nun vom Boden aus möglich.

Flexible Gewährleistung

Mit dem Kauf einer Komatsu-Maschine erhalten Sie Zugang zu einer Vielzahl an Serviceprogrammen. Beispielsweise bietet unsere flexible Gewährleistung entsprechend Ihren individuellen Anforderungen erweiterte Gewährleistungsoptionen für Maschine und Komponenten, sodass geringere Betriebskosten anfallen.

Neues Modul zur Abgasnachbehandlung

Der KDPF fasst den Dieselpartikelfilter und das SCR-Modul zur selektiven katalytischen Reduktion zu einer Einheit zusammen.

Wartungsinformationen

Über den Bildschirm kann der Fahrer auf alle relevanten Wartungsinformationen zugreifen. Das System informiert ihn rechtzeitig, bevor eine Wartung fällig ist.

Verlängerte Wartungsintervalle

Die verlängerten Wartungsintervalle der Maschine sorgen für geringere Stillstandzeiten sowie Betriebskosten und reduzieren die Umweltauswirkungen.

Wartungsintervalle:
Motorölwechsel: 1000 h
Hydraulikölwechsel: 6000 h
KDPF-Reinigung: 8000 h

Bewährte Komatsu-Qualität



Komatsu-Qualität

Komatsu-Maschinen werden mit Hilfe modernster Computertechnologie entwickelt, in umfassenden Testreihen geprüft und entsprechen den höchsten Einsatzanforderungen und Qualitätsansprüchen. Daher werden alle Hauptkomponenten des PC220LC/LCi-12 von Komatsu entwickelt und hergestellt. Entscheidende Maschinenfunktionen sind perfekt aufeinander abgestimmt, um sehr zuverlässige und produktive Maschineneinsätze garantieren zu können. Jeder einzelne PC220LC/LCi-12 durchläuft einen zusätzlichen Kalibrierungsprozess sowie diverse Präzisionstests bevor er ausgeliefert wird, um sicher zu stellen, dass er die optimale Leistung liefert, die die strengen Komatsu Engineering Standards (KES) vorschreiben.

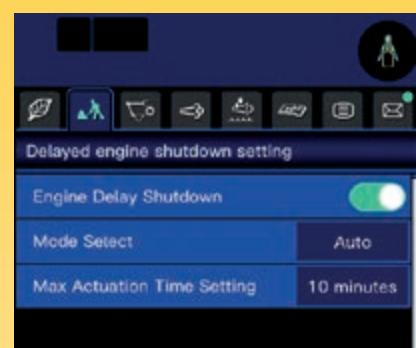
Flächendeckendes Netzwerk für effizienten Kundendienst

Das flächendeckende Händlernetzwerk von Komatsu bietet exzellenten Service und unterstützt Kunden beim erfolgreichen Flottenmanagement. An Kundenwünsche angepasste Wartungspakete und kürzeste Lieferzeiten von Ersatzteilen sorgen für höchste Produktivität und Leistungsfähigkeit Ihrer Komatsu-Maschine. Zu jeder Zeit stehen erstklassig geschulte Kundendiensttechniker zur Verfügung, die dafür sorgen, dass die intelligente Maschinensteuerung einwandfrei arbeitet.



Verwindungssteife, robuste Arbeitsausrüstung

Neu konstruierte, verstärkte Ausleger und Stiele sowie Zylinder, Bolzen und Buchsen mit größerem Durchmesser bieten die erforderliche Stabilität und Haltbarkeit, um der deutlich höheren Grabkraft gerecht zu werden.



Motorabschaltverzögerung

Wenn der Motor oder die Abgasnachbehandlung nach dem Ausschalten der Maschine noch heiß sind, läuft die Kühlung noch weiter. Sobald sichere Temperaturen erreicht sind, werden der Motor und die Stromversorgung automatisch ausgeschaltet.



Einfachere Reinigung des Laufwerks

Die neue Laufwerksbauweise erleichtert das Entfernen von angesammeltem Schmutz.

intelligente Maschinensteuerung 3.0 (nur PC220LCi)

Neue Generation der intelligenten Maschinensteuerung

Komatsu bietet seinen Kunden bereits seit über einem Jahrzehnt seine integrierte intelligente Maschinensteuerung ab Werk an. Mit der Generation 3.0 stehen nun neue und einzigartige Assistenzfunktionen zur Verfügung, sodass der Fahrer seine Arbeit mit unglaublicher Präzision, Effizienz und Wirtschaftlichkeit erledigen kann.



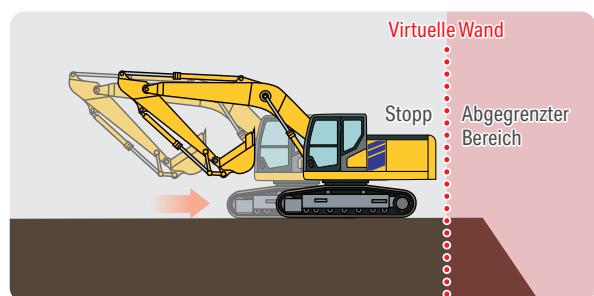
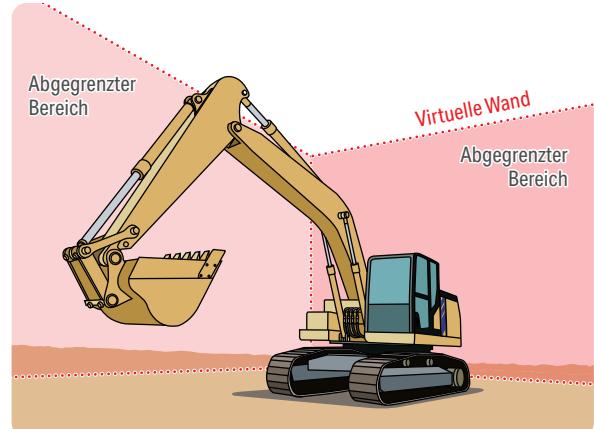
iMC 3.0 Nachrüstsatz

Mit dem Nachrüstsatz kann jeder Besitzer eines PC220LC-12 von der vollständig integrierten Maschinensteuerungstechnologie profitieren. In weniger als einem halben Tag kann eine LC-Maschine mit der neuesten intelligenten Maschinensteuerung 3.0 aufgerüstet werden. Die nachgerüstete Maschine entspricht dem ab Werk mit iMC 3.0 ausgerüsteten Modell und erfüllt die gleichen strengen Qualitätsanforderungen. Entwickelt, umgesetzt und vollständig unterstützt von Komatsu.

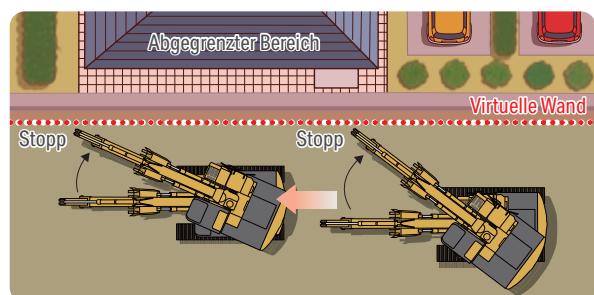
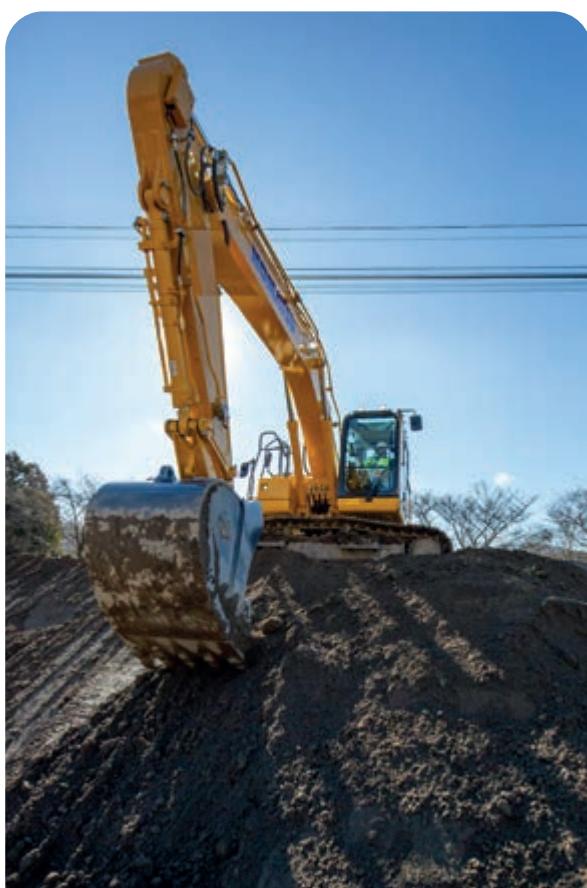
3D-Arbeitsraumbegrenzung für herausragende Sicherheit auf der Baustelle

Fahrer oder Baustellenleiter können in der 3D-Umgebung Bereiche sperren. Wenn sich ein Teil der Maschine – Arbeitsausrüstung, Oberwagen oder Laufwerk – einem solchen Bereich nähert, löst das System automatisch einen kontrollierten Stopp aus. Gleichzeitig erhält der Fahrer visuelle und akustische Warnsignale. So ist jederzeit ein sicherer und kontrollierter Betrieb gewährleistet.

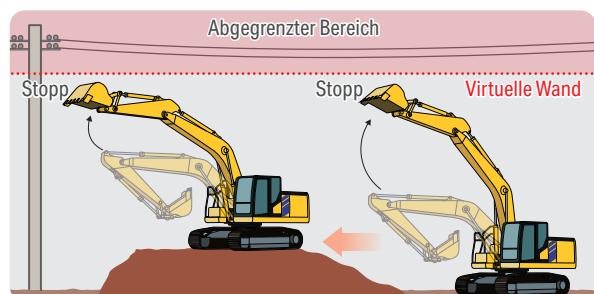
Die Sperrbereiche können auf dem iMC-Bildschirm vor Ort definiert oder im Konstruktionsmodell vorkonfiguriert werden. Die gesperrten Bereiche müssen nicht angepasst werden, wenn die Maschine sich bewegt, da die Baustelle der Bezugspunkt ist, nicht die Maschine.



Verhindert ein Umkippen der Maschine an oder in der Nähe von Abhängen



Verhindert Schäden an angrenzenden Gebäuden



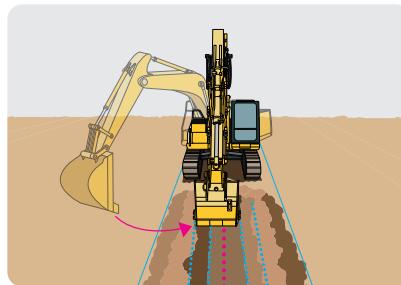
Schützt vor dem Kontakt mit Hochspannungsleitungen

intelligente Maschinensteuerung 3.0 (nur PC220LCi)

Einzigartige intelligente Automatisierungsfunktionen

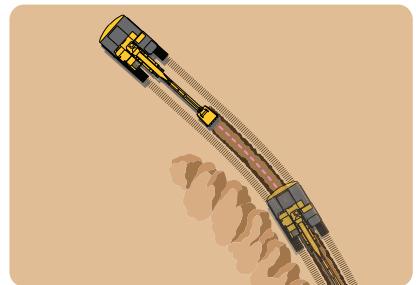
Halbautomatischer Einsatz beim Grabenziehen

iMC 3.0 bietet Funktionen, die das Grabenziehen vereinfachen und dafür sorgen, dass der Fahrer nicht mehr ständig kleine Korrekturen vornehmen muss. Dies ermöglicht höhere Produktivität und reduziert Ermüdungserscheinungen beim Fahrer.



Linienschwenkfunktion

Auf Knopfdruck wird der Oberwagen automatisch geschwenkt, sodass der Löffel über der Mitte des Grabens ausgerichtet wird.



Linienfahrfunktion

Wurde eine Mittellinie für einen Graben festgelegt, fährt die Maschine stets mit über dieser Linie zentriertem Laufwerk.

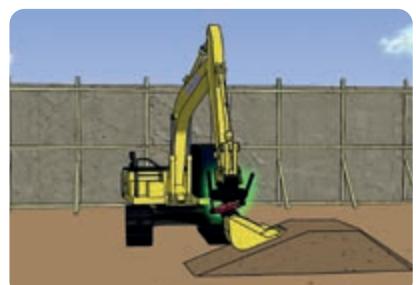
Vollständig integrierte Tiltrotatorsteuerung

Die intelligente Maschinensteuerung 3.0 wird kontinuierlich und den Marktanforderungen entsprechend weiterentwickelt. Sie ist zudem für den Einsatz mit Tiltrotatoren geeignet und ermöglicht es dem Fahrer, mehr Material in kürzerer Zeit und mit höherer Präzision zu bewegen.



Automatische Schwenkfunktion und automatische Rotierfunktion

iMC 3.0 ist vollständig kompatibel mit Tiltrotatoren, sodass die halbautomatische Steuerung sowohl zum Schwenken als auch zum Drehen des Löffels genutzt werden kann.



Automatische Nullrückstellung

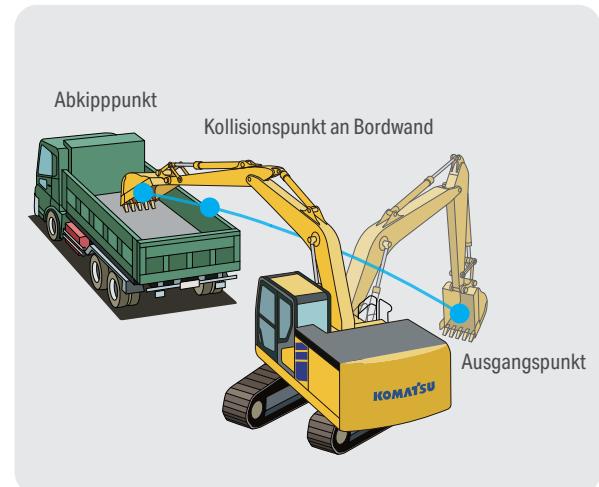
Wird ein Grab- oder Abziehspiel beendet und der Löffel zum Abkippen des Materials angehoben, kehrt der Tiltrotator automatisch zur Nullstellung zurück.

Darüber hinaus sind die Funktionen der iMC 3.0 kompatibel mit einer Vielzahl an Schwenklöffeln und anderen Anbaugeräten wie Hydraulikhämmern, Fräsen, Verdichter und Greifer.



Halbautomatisches Beladen mit der automatischen Schwenksteuerung

Werden ein Ausgangspunkt, ein Abkipppunkt und ein zu vermeidender Kollisionspunkt mit dem Lkw oder Aufgabetrichter festgelegt, kann die Maschine automatisch zum Entladepunkt schwenken und anschließend zurück zum Ausgangspunkt der Materialaufnahme.

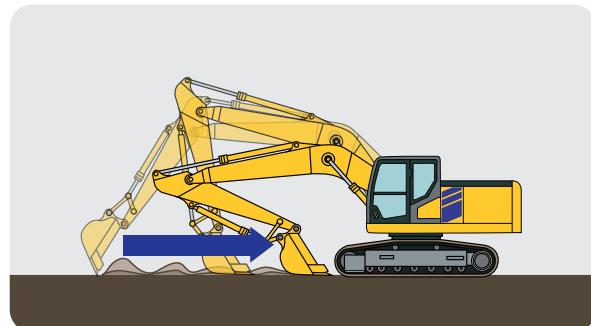


intelligente Maschinensteuerung 3.0 (nur PC220LCi)

Maschinensteuerungsfunktionen

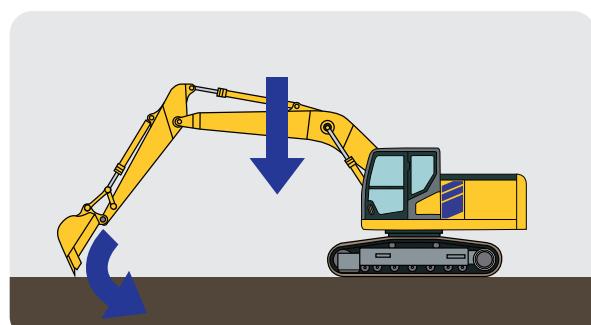
Perfekte Oberflächen dank der automatischen Abziehunterstützung

Bei jedem Abziehvorgang hebt und senkt das System automatisch Ausleger und Löffel, um stets am Zielprofil zu bleiben. Der Fahrer steuert lediglich die Abziehgeschwindigkeit mit dem linken Hebel.



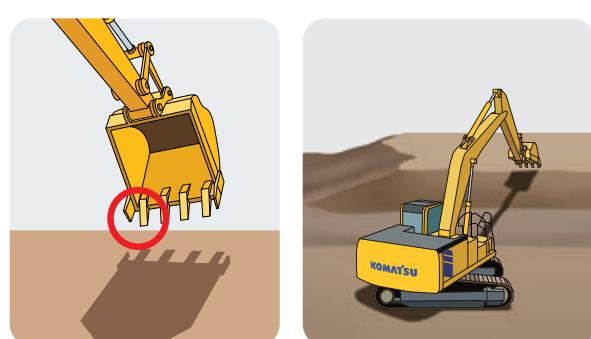
Keine übermäßige Materialentnahme dank der Autostopp-Funktion

Bei Bewegungen von Stiel, Ausleger und Löffel stoppt die Funktion die Löffelkante am geplanten Geländeprofil und verhindert das Eindringen unterhalb des Zielprofils. Der Fahrer kann sich darauf verlassen, dass das System rechtzeitig eingreift, und entspannt und effizient arbeiten.



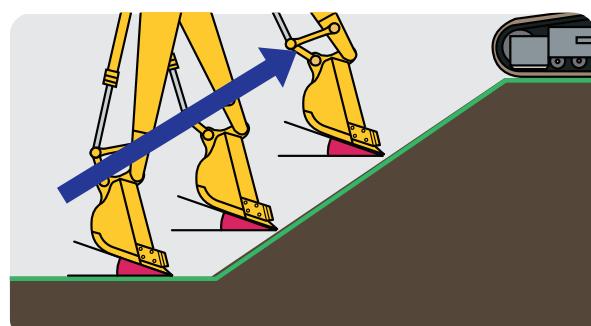
Abstandskontrolle bei jeder Löffelausrichtung möglich

Jeder Löffel kann am Bagger einfach kalibriert werden, sodass das iMC-System stets den Mindestabstand bzw. den Punkt des Löffels berechnen kann, der der Zielloberfläche am nächsten ist. Unabhängig von der Ausrichtung des Löffels verhindert das System zuverlässig ein Beschädigen des Zielprofils.



Einfaches und präzises Feinplanum dank der Winkelhaltefunktion

Der Fahrer kann einen festen Grab- oder Abziehwinkel einstellen, den das System dann durchgängig beibehält. Ein Nachsteuern ist nicht nötig. So wird auch das Feinplanum zum Kinderspiel.





Neues Monitorsystem mit 10,1"-Touchscreen

Der neue Bildschirm der iMC 3.0 lässt sich genauso einfach und intuitiv bedienen wie ein Smartphone. Der Fahrer kann 3D-Grafiken vergrößern oder drehen und dank dem nutzerfreundlichen Aufbau problemlos die benötigten Menüpunkte finden. Zudem ist damit die Erstellung von Zielprofilen auf der Baustelle möglich und es werden alle relevanten Dateiformate wie LandXML, DWG, DXF und TP3 unterstützt, sodass ein reibungsloser Ablauf sichergestellt ist.

Erweiterte Nutzlastwaage

Über den iMC-Bildschirm werden detaillierte Nutzlastdaten angezeigt. Die erweiterte Nutzlastwaage ist eine erhebliche Weiterentwicklung der Standardversion und stellt noch umfangreichere Daten zur Verfügung. Diese können mit der integrierten Lösung Smart Construction Fleet Lite einfach übertragen und eingehend analysiert werden.



- ③ Ladehistorie
- ④ Letzte Ladung löschen
- ⑤ Beladete Lkw
- ⑥ Materialauswahl
- ⑦ Lkw auswählen

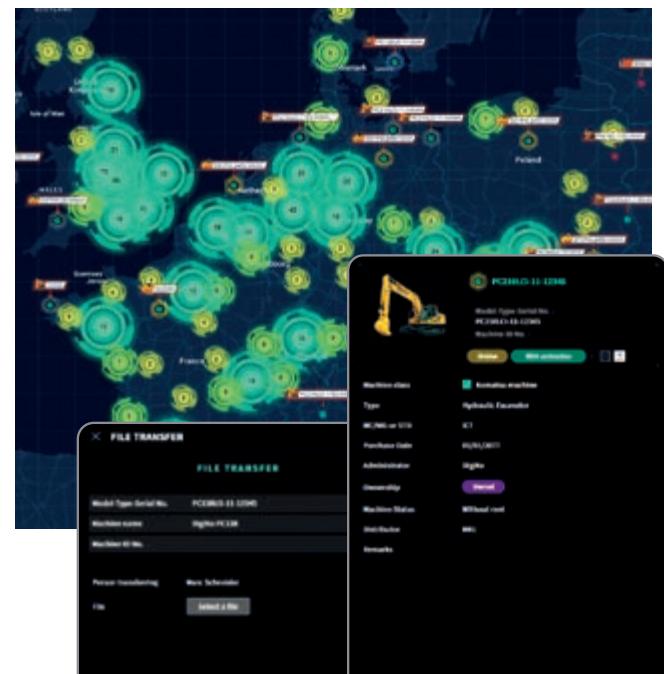
- ⑧ Ladevorgang starten
- ⑨ Liste Lkw / Material
- ⑩ Ladehistorie / Leistungsdaten
- ⑪ Einstellungen

Digitale Assistenten

Der PC220LCi-12 von Komatsu setzt nicht nur neue Maßstäbe hinsichtlich Produktivität und Effizienz, sondern lässt sich auch problemlos mit verschiedenen digitalen Lösungen verbinden und erleichtert die digitale Transformation jeder Baustelle.



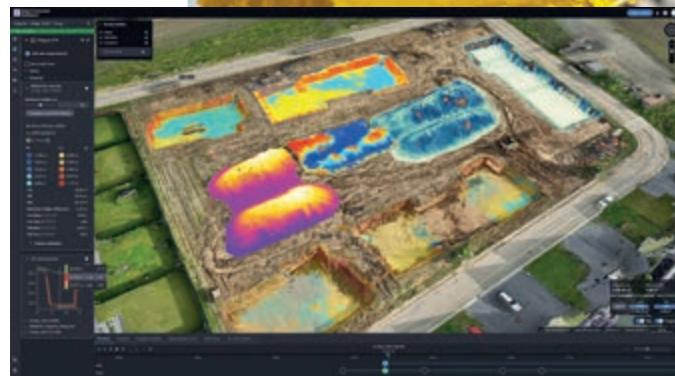
Smart Construction Remote gehört zur Standardausrüstung des PC220LCi-12. Diese Softwarelösung ermöglicht es Kunden, Geländepläne aus der Ferne zu übertragen, selbst wenn die Maschine ausgeschaltet ist. Fahrer können außerdem bei Problemen per Fernsteuerung des Bildschirms unterstützt werden. So sparen Sie sich die Fahrt zur Baustelle und lösen das Problem von Zuhause, aus dem Büro oder von einer anderen Baustelle aus.



Besitzer eines PC220LCi-12 erhalten standardmäßig Zugang zu Fleet Lite, einer Web-Anwendung, über die Baustellenleiter auf Nutzlasthistorien zugreifen und diese herunterladen können. Für einen noch umfassenderen Einblick steht ein Upgrade zur Vollversion Smart Construction Fleet bereit, die alle Maschinen auf der Baustelle miteinander verbindet. Damit werden Nutzlastdaten aus vollständigen Ladespielen mit dem Einsatzkontext, Be- und Entladeeinsätze, Leerlaufzeiten etc. zur Verfügung gestellt und in einem baustellenweiten Produktivitätsbericht zusammengefasst. So gewinnen Sie in nur wenigen Sekunden einen umfassenden Überblick über die Leistung der gesamten Flotte auf Ihrer Baustelle.

Smart Construction Dashboard

Der PC220LCi-12 kann ebenfalls mit Smart Construction Dashboard verbunden werden, sodass die Baustellenleitung einen automatisierten, präzisen digitalen Zwilling der Baustelle erstellen kann. Damit kann der Fortschritt der Erdbewegung mit vermessungstechnischer Genauigkeit verfolgt werden. Der digitale Zwilling kann nahtlos mit Hilfe von Wie-gebaut-Daten aus dem PC220LCi-12 und anderen iMC-Maschinen aktualisiert werden.



KOMTRAX

Der Weg zu maximaler Produktivität (PC220LC/LCi-12)

Komtrax wandelt Telematikdaten in hilfreiche Übersichten zu Ihrer Flotte und Ausrüstung um, sodass Sie Ihre Maschinendaten jederzeit zur Entscheidungsfindung nutzen können. Dies ermöglicht proaktive und präventive Wartungsmaßnahmen zu planen, damit Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden und die Maschinen Spitzenleistungen erbringen können.

Technische Daten

Motor

Modell	Komatsu-Motor der nächsten Generation
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	2000 U/min
ISO 14396	129 kW / 175 PS
ISO 9249 (netto)	129 kW / 175 PS
Zylinderzahl	4
Bohrung x Hub	107 x 124 mm
Hubraum	4,46 l
Kraftstoff	Dieselkraftstoff gemäß EN590 Klasse 2/Grade D. Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016.

Schwenkwerk

Antriebssystem	hydrostatisch
Untersetzung	Planetengetriebe
Schmierung Drehkranz	Fettbad
Betriebsbremse	hydraulisch
Schwenkbremse/-arretierung	Mechanische Scheibenbremse
Schwenkgeschwindigkeit	12,4 U/min

Laufwerk

Bauweise	X-Rahmen mit Laufwerkrahmen in Kastenbauweise
Laufwerke	
Typ	vollständig abgedichtet
Bodenplatten (je Seite)	49
Kettenspannung	Feder-/Hydraulikspanner
Rollen	
Laufrollen (je Seite)	9
Stützrollen (je Seite)	2

Füllmengen

Kraftstofftank	350 l
Kühlsystem	28,2 l
Motoröl	18,0 l
Endantrieb (je Seite)	4,1 l
Schwenkantrieb	6,5 l
Hydrauliköltank	119 l
AdBlue®-Tank	62,9 l

Hydrauliksystem

Typ	HydrauMind (elektronisches Load-Sensing-System mit Druckausgleichsventilen im geschlossenen Kreislauf)
Anzahl Betriebsarten	7
Hauptpumpe	
Typ	Verstellkolbenpumpe
Pumpen für	Ausleger, Stiel, Löffel, Schwenk- und Fahrantrieb
Max. Fördermenge	504 l/min
Versorgung Vorsteuerkreis	Druckminderventil
Hydraulikmotoren:	
Fahrantrieb	2 x Axialkolbenmotor mit Feststellbremse
Schwenken	1 x Axialkolbenmotor mit Schwenkbremse
Einstellungen Überdruckventile:	
Standard	37,3 MPa / 380 kgf/cm ²
Fahrantrieb	37,3 MPa / 380 kgf/cm ²
Schwenkantrieb	28,9 MPa / 295 kgf/cm ²
Vorsteuerkreis	3,2 MPa / 33 kgf/cm ²
Hydraulikzylinder (Anzahl Zylinder – Bohrung x Hub x Durchmesser Kolbenstange)	
Ausleger	2 – 130 mm x 1335 mm x 90 mm
Stiel	1 – 140 mm x 1490 mm x 100 mm
Löffel	1 – 120 mm x 1114 mm x 85 mm

Fahrantrieb und Bremsen

Steuerung	Elektronische Bedienhebel und -pedale zum Lenken und Fahren sowie Joystick-Lenksystem
Antriebssystem	hydrostatisch
Max. Zugkraft	202 kN / 20600 kgf
Untersetzung	Dreifaches Planetenuntersetzungsgetriebe
Steigvermögen	70%, 35°
Max. Fahrgeschwindigkeit: Hoch (Automatik)	5,5 km/h
Mittel	4,1 km/h
Niedrig	3,0 km/h
Betriebsbremse	hydraulisch
Feststellbremse	Mechanische Scheibenbremse

Umwelt

Motorenmissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V und EPA Tier 4 final
Geräuschpegel	
LwA Umggebung	100 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	67 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,38 m/s ²)
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,16 m/s ²)

Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430).
Gasmenge 0,9 kg, CO₂-Äquivalent 1,29 t.

Betriebsgewicht (ca.)

	PC220LC-12		PC220LCi-12	
Dreistegbodenplatten	Betriebsgewicht	Bodendruck	Betriebsgewicht	Bodendruck
600 mm	24000 kg	0,51 kg/cm ²	24100 kg	0,51 kg/cm ²
700 mm	24270 kg	0,44 kg/cm ²	24370 kg	0,44 kg/cm ²
800 mm	24540 kg	0,39 kg/cm ²	24640 kg	0,39 kg/cm ²
900 mm	24885 kg	0,35 kg/cm ²	24985 kg	0,35 kg/cm ²
600 mm Zweistegbodenplatten	24280 kg	0,51 kg/cm ²	24380 kg	0,51 kg/cm ²

Betriebsgewicht, inklusive angegebener Ausrüstung, 2,9 m Stiel, 633 kg Löffel, Fahrer, Schmier- und Kühlmittel, gefülltem Kraftstofftank und Standardausrüstung

Max. Löffelvolumen und -gewicht**Monoblockausleger**

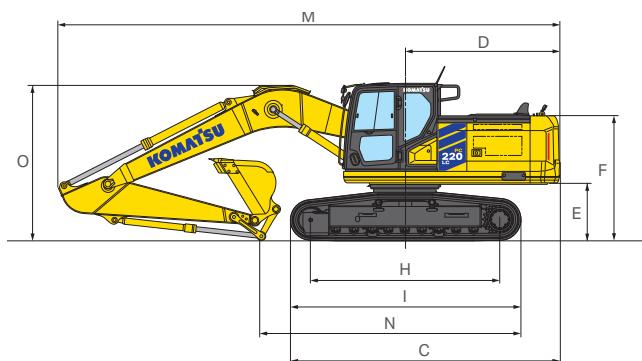
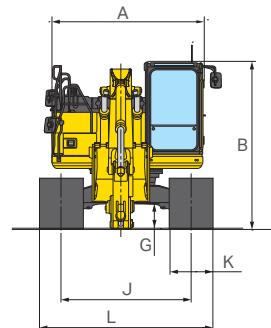
Stiellänge	2,9 m
Schüttgewicht bis zu 1,2 t/m ³	1,80 m ³ 1337 kg
Schüttgewicht bis zu 1,5 t/m ³	1,55 m ³ 1172 kg
Schüttgewicht bis zu 1,8 t/m ³	1,36 m ³ 1055 kg

Max. Löffelvolumen und -gewicht gem. ISO 10567:2007.

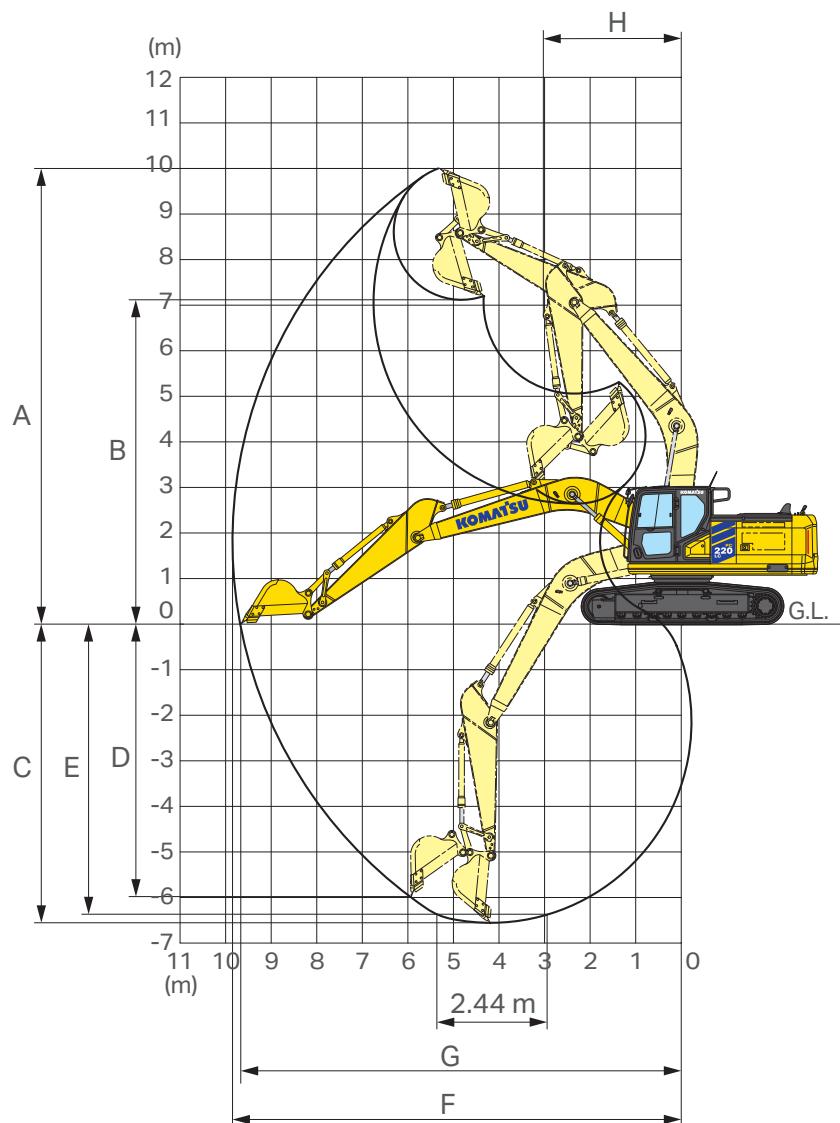
Setzen Sie sich bitte mit Ihrem regionalen Händler in Verbindung, um die optimale Auswahl von Löffeln und Anbaugeräten für Ihren speziellen Einsatzbereich abzustimmen.

Abmessungen**PC220LC-12 / PC220LCi-12**

Stiellänge	2925 mm
A Gesamtbreite Oberwagen	2810 mm
B Gesamthöhe (bis Oberkante Kabine)	3060 mm
C Gesamtlänge der Basismaschine	5200 mm
D Hecklänge	2975 mm
Heckschwenkradius	3020 mm
E Bodenfreiheit unter Gegengewicht	1085 mm
F Höhe über Motorhaube	2420 mm
G Bodenfreiheit	440 mm
H Abstand (Mitte Leitrad - Mitte Turas)	3655 mm
I Laufwerkslänge	4450 mm
J Spurweite	2380 mm
Spurweite (Transport)	2380 mm
K Bodenplattenbreite	600, 700, 800, 900 mm
L Breite Unterwagen, 600 mm	2980 mm
Breite Unterwagen, 700 mm	3080 mm
Breite Unterwagen, 800 mm	3180 mm
Breite Unterwagen, 900 mm	3280 mm
M Transportlänge	9690 mm
N Länge am Boden (Transport)	5000 mm
O Höhe bis Oberkante Ausleger	2995 mm

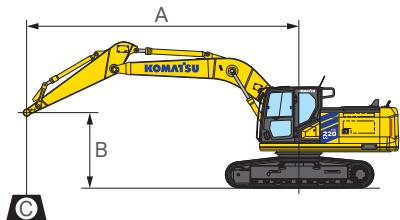


Arbeitsbereich



Arbeitsbereich	PC220LC-12 / PC220LCi-12
Stiellänge	2925 mm
A Max. Einstichhöhe	10000 mm
B Max. Ausschütt Höhe	7110 mm
C Max. Grabtiefen	6620 mm
D Max. senkrechte Grabtiefen	5980 mm
E Max. Grabtiefen bei 2,44m breiter Sohle	6370 mm
F Max. Reichweite	9875 mm
G Max. Reichweite in der Standebene	9700 mm
H Min. Schwenkradius	3065 mm
Losbrechkraft	146 kN / 14900 kgf
Losbrechkraft bei PowerMax	159 kN / 16200 kgf
Reißkraft	106 kN / 10800 kgf
Reißkraft bei PowerMax	116 kN / 11800 kgf

Hubkraft



A – Ausladung

B – Lasthakenhöhe

C – Hubkraftangaben

– Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerklängsrichtung

– Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung

– Zulässige Last bei größter Ausladung

Mit 600 mm Bodenplatten

Stiellänge	A	B		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	

	7,5 m	kg	*3900	*3900			*4500	*4500					
	6,0 m	kg	*3650	*3650			*6000	*6000					
	4,5 m	kg	*3600	*3600	*5650	4100	*6700	5850	*7250	*7250			
	3,0 m	kg	*3700	3400	5950	3950	*7750	5550	*9900	8550			
	1,5 m	kg	*4000	3250	5800	3850	8150	5300	*12000	7950			
	0,0 m	kg	*4500	3300	5700	3750	7950	5100	12600	7650	*7450	*7450	
	-1,5 m	kg	*5450	3600	5650	3700	7850	5000	12500	7550	*12250	*12250	*7700
	-3,0 m	kg	6600	4300			7900	5050	*12550	7600	*17850	14850	*12650
	-4,5 m	kg	*8200	6150					*10250	7850	*14350	*14350	

* Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt.

Die Angaben sind gemäß SAE Standard Nr. J1097.

Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast.

Beim Heben mit Sonderausstattung am Stiel das Gewicht der gesamten Sonderausstattung von den angegebenen Werten abziehen.

Anbaugeräte von Komatsu

Es sind zahlreiche Löffel und Anbaugeräte für verschiedenste Einsatzbereiche erhältlich. Ihr Komatsu-Distributor steht Ihnen bei der Wahl der passenden Sonderausstattung gerne zur Verfügung.



Standard- und Sonderausrüstung

Motor

Komatsu Niederemissionsmotor der nächsten Generation mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe V und EPA Tier 4 final	●
Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter	●
Automatische Motoraufwärmung	●
Motorüberhitzungsschutz	●
Drehzahlregler	●
Automatische Drehzahlrückstellung	●
Einstellbare Leerlaufabschaltung	●
Einstellbare Motorabschaltverzögerung	●
Schlüsselloser Motorstart	●
Passwortgeschützter Motorstart möglich	●
Lichtmaschine 24 V / 85 A	●
Anlasser 24 V / 5,5 kW	●
Batterien 2 × 12 V / 180 Ah	●

intelligente Maschinensteuerung 3.0 (nur PC220LCi-12)

Ab Werk installierte 3D-Maschinensteuerung mit GNSS	●
3D-Arbeitsraumbegrenzung	●
Automatische Schwenksteuerung	●
Linienschwenkfunktion	●
Linienfahrfunktion	●
Tiltrotatorsteuerung	●
Smart Construction Remote	●
Smart Construction Fleet Lite	●

Hydrauliksystem

HydrauMind-Hydrauliksystem (lastabhängiges Hydrauliksystem im geschlossenen Kreislauf)	●
Kombinierte elektronische Pumpen- und Motorregelung (PEMC)	●
7 Betriebsarten zur Auswahl: Power+, Power, 4 × Economy, Hub	●
PowerMax-Funktion	●
Elektronische Bedienhebel für Steuerung von Stiel, Ausleger, Löffel und Schwenkwerk mit 3 Bedienelementen für Proportionalsteuerung der Anbaugeräte und 5 zusätzlichen Tastern	●
Vorbereitung für hydraulischen Schnellwechsler	●
Hocheffizienter Hauptsteuerblock mit separaten Ventilen für Eingang und Ausgang sowie Regeneration	●
Anpassung der Hydraulik an die Bedürfnisse des Fahrers	●
Drucklose Leckölleitung für Anbaugeräte	○
Zusätzliche Hydraulikkreisläufe	○
Integrierte Anbaugerätesteuerung von Komatsu (KIAC)	○

Fahrerkabine

Verstärkte, geräuschisolierte Kabine des Typs Safe SpaceCab™ mit Überdruck und vibrationsgedämpfter Kabinenlagerung sowie getönten Sicherheitsglasscheiben, großer Polycarbonat-Dachluke zum Öffnen mit Sonnenschutz, hochschiebbarer Frontscheibe mit Raststellung, herausnehmbarer unterer Scheibe, großer Parallelscheibenwischer mit Intervallschaltung für obere und untere Scheibe, Sonnenschutzrollo, Gepäckbox, zweiteilige Bodenmatte, zusätzliche Bodenmatte, gut erreichbarer 8"-Touchscreen	●
Beheizbarer, luftgefederter Fahrersitz mit Lendenwirbelsäulenstütze, hoher Rückenlehne, höhenverstellbaren Armstützen und Automatik-Sicherheitsgurt	●
Schwenkbare Konsole für einfacheren Ein-/Ausstieg	●
Extrem ergonomische elektronische Hebel mit kurzem Hebelweg für geringen Kraftaufwand	●
Schlüsselloser Motorstart	●
Mit der Fahrer-ID gespeicherte Einstellungen	●
Klimaautomatik	●
12 / 24 V Stromversorgung	●
USB-A-Stromversorgung	●
Anbauleiste für Zubehör	●
Getränkehälter und Dokumentenablage	●
Warmhalte- und Kühlbox	●
Integriertes DAB+ Radio mit Bluetooth®	●
Türen per Fernbedienung abschließbar	●
Fernbedienung / Funkschlüssel	●
Premium-Komfortsitz mit einstellbarer horizontaler und vertikaler Federung	○
Regenschutz für Frontscheibe (nicht mit OPG)	○

Laufwerk

Laufrollenschutz	●
Tunnelabdeckung Laufwerk	●
Fahrtrichtungsanzeige	●
600, 700, 800, 900 mm Dreistegbodenplatten	○
600 mm Zweistegbodenplatten	○
Laufrollenschutz über die gesamte Laufwerkslänge	○

Fahrantrieb und Bremsen

Hydrostatischer Fahrantrieb mit 3 automatischen Fahrstufen, 3-fach planetenunterstütztem Endantrieb, hydraulischer Betriebs- und Feststellbremse	●
Elektronische Bedienhebel und -pedale zum Lenken und Fahren sowie Joystick-Lenksystem	●

Sicherheitsausrüstung

KomVision – Kamerasytem für Rundumsicht aus der Vogelperspektive	●
Elektrisches Warnhorn	●
Überlastwarneinrichtung	●
Akustischer Fahralarm	●
Sicherheitsventile Ausleger	●
Große farblich abgesetzte Handläufe	●
Rückspiegel (verstellbar ohne Werkzeug)	●
Batteriehauptschalter mit Sperre	●
ROPS gemäß ISO 12117-2:2008	●
Motor-Notausschalter	●
Sicherheitsgurt-Kontrollanzeige mit externer grüner Leuchte	●
Neutralstellungserkennung	●
Sicherheitsventil Stiel	●
Elektronischer Steigungs- und Neigungsmesser	●
Standsicherheitsanzeige	●
2D-Arbeitsraumbegrenzung	●
OPG Stufe 2 Frontschutzgitter (FOPS), klappbar	○
4-Punkt-Sicherheitsgurt (optional für den Premiumsitz erhältlich)	○
OPG Stufe 2 Dachschutzgitter (FOPS)	○
Breitbandton-Fahralarm	○
Externe Sicherheitsgurt-Kontrollanzeige	○

Wartung

Automatische Entlüftung der Kraftstoffleitung	●
Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole	●
Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System (4G)	●
Komatsu Care Programm (es gelten regionale Abweichungen)	●
Multifunktionsfarbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsysteem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Servicepunkte	●
Betankungspumpe	●
AdBlue®-Betankung vom Boden aus	●
Einstieg mit 3-Punkt-Zugang (rechts)	●
Verlängerte Wartungsintervalle	●
Automatische Zentralschmieranlage	○

LED-Beleuchtung

Arbeitsscheinwerfer: 1 am Oberwagen, 1 am Ausleger (links), 1 auf Kabine (links)	●
Coming-Home-Funktion	●
Zusatzscheinwerfer (#1): 1 auf Kabine (vorne rechts), 1 auf Kabine (hinten), 1 am Ausleger (rechts), 1 am Gegengewicht, Rundumleuchte	○
Zusatzscheinwerfer (#2): 3 auf Kabine (vorn), 1 auf Kabine (hinten), 1 am Ausleger (rechts), 1 am Gegengewicht, 2 an den Auslegerzylindern, 2 am Oberwagen (links + rechts), Rundumleuchte	○

Arbeitsausrüstung

Inertiale Messeinheit (IMU) an Ausleger, Stiel und Drehwerksrahmen	●
Löffelzylinder mit Hubwegsensoren	●
Einfacher Anschluss von Tiltrotatoren	●
Nutzlastwaage	●
Monoblockausleger	●
iMC 3.0 Upgrade-Kit (PC220LC-12)	○
ICT-Kabelbaum für den Tiltrotatoranbau am Stiel (PC220LC-12)	○
IMU-Sensor für Schwenklöffel-Integration (PC220LCi-12)	○
Koppel mit Anschlagöse	○
2925 mm Stiel	○
Löffel, Hydraulikhämmer, Greifer und Pulverisierer von Komatsu	○

Sonstige Ausrüstung

2D-Maschinensteuerung	●
Nachrüstbar auf iMC 3.0	●
Nachrüstbar mit Smart Construction 3DMG	●
Aktualisierbare Software	●
Standard-Gegengewicht	●
Nach außen verlegte Schmierpunkte für Schwenkwerk und Bolzen	●
Elektrische Betankungspumpe mit automatischer Abschaltung	●
Installation von Maschinensteuerungssystemen anderer Hersteller möglich	○
Geschraubte Panzerbleche seitlich am Drehwerksrahmen (15 mm)	○
Bio-Ölfüllung für Hydraulikanlage	○
Sonderlackierung	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen.
Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein.

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

komatsu.eu

