KOMATSU

PC24MR-5
PC26MR-5

Minibagger

Motorleistung
15,8 kW / 21,5 PS @ 2500 U/min

Betriebsgewicht
PC24MR-5: 2390 - 2540 kg
PC26MR-5: 2700 - 2850 kg

Löffelvolumen
0,035 - 0,085 m^3

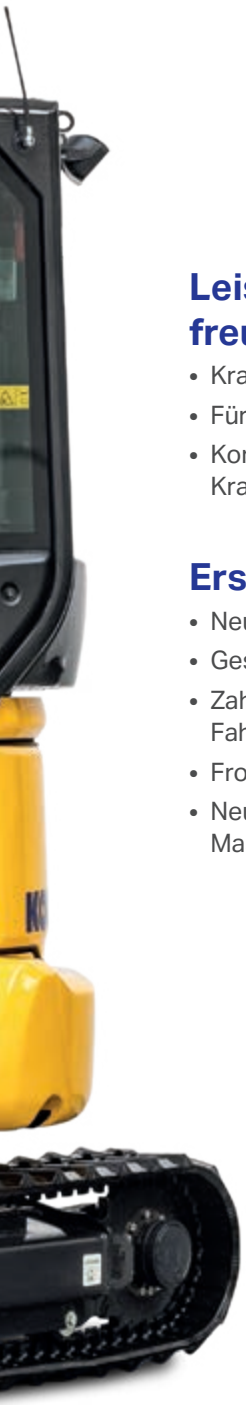
Hohe Vielseitigkeit, geringer Kraftstoffverbrauch und

sicheres Arbeiten auf begrenztem Raum

Motorleistung
15,8 kW / 21,5 PS @ 2500 U/min

Betriebsgewicht
PC24MR-5: 2390 - 2540 kg
PC26MR-5: 2700 - 2850 kg

Löffelvolumen
0,035 - 0,085 m^3



Leistungsstark und umweltfreundlich

- Kraftstoffeffizienter Motor gemäß EU Stufe V
- Für den EU-Markt komplett überarbeitet
- Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz

Erstklassiger Komfort

- Neu entwickelte Fahrerkabine
- Gesteigerter Fahrerkomfort
- Zahlreiche nützliche Elemente rund um den Fahrersitz
- Frontscheibe mit Gasdruckfeder
- Neuer Schwenkzylinder an der linken Maschinenseite

Extrem vielseitig

- Einfacher Transport auf 3,5-t-Anhänger (PC24MR-5)
- Lehnhoff Powertilt ab Werk verfügbar
- 3. Hydraulikkreislauf für hydraulischen Powertilt und 4. Hydraulikkreislauf für einfachwirkenden hydraulischen Schnellwechsler (Option)
- Kompaktes 1450-mm-Laufwerk mit geringer Tritthöhe für einfaches Ein- und Aussteigen (PC24MR-5)
- Verrohrung für hydraulischen Schnellwechsler (Option)
- Proportionalsteuerung für Anbaugeräte (Option)

Sicherheit hat Vorrang

- Heckkamerasystem
- LED-Arbeitsscheinwerfer
- Doppelverriegelung für PPC-Steuerung
- Zusätzlicher Motor-Ausschalter
- Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige
- Sicherheitsventile an Ausleger und Stiel plus Überlastwarneinrichtung (Standard)

Einfache Wartung

- Optimierte Filtrierung
- Bequemer Wartungszugang vom Boden aus
- Weit öffnende Motorhaube und seitliche Wartungsklappe
- Tief angeordneter Tankstutzen für einfaches Tanken

Komtrax

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 4G-Mobilfunktechnik für Telematik-/Monitoringsystem
- Integrierte Kommunikationsantenne
- Mehr Betriebsdaten und -berichte

Leistungsstark und umweltfreundlich

Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V

Der neue Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V ist produktiv, zuverlässig und effizient. Seine extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Dieser leistungsstarke Motor trägt zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.

Komatsu CLSS-Hydrauliksystem

Das CLSS (Closed-centre Load Sensing System) Hydrauliksystem stellt hohe Leistung, Geschwindigkeit und präzise Steuerung aller Bewegungen sicher – auch der synchronen Bewegungen. Dank der Kombination aus Verstellpumpe und CLSS-Hydrauliksystem kann der Fahrer alle Bewegungen der Maschine unabhängig von Last oder Motordrehzahl mit maximaler Effizienz steuern.

Spitzentechnik im modernen Design

Dieser neue PC24/26MR-5 Kurzheckbagger ist eine Kombination aus modernster Technologie, 100 Jahren Erfahrung von Komatsu und den Bedürfnissen von Kunden weltweit. Das Ergebnis: Eine kompakte, vielseitige und bedienungsfreundliche Maschine mit erstklassigen Leistungsdaten.

Extrem vielseitig

Einfacher Transport

Dank seines geringen Gewichts lässt sich der neue PC24MR-5 zusammen mit zwei normalen Löffeln leicht auf einem kleinen 3,5-t-Anhänger transportieren. Dies ermöglicht dem Fahrer oder der Mietfirma, die Maschine ohne LKW schnell und einfach zum Einsatzort zu bringen.

Powertilt (Option)

Der Lehnhoff Powertilt ist ab Werk verfügbar. Er kombiniert alle Vorteile eines Schnellwechslers mit einem Tiltmotor. Da der Schwenkwinkel in beide Richtungen 90° beträgt kann ein großer Arbeitsbereich abgedeckt werden. Zusätzliche Hydraulikfunktionen ermöglichen den Einsatz von komplexen Anbaugeräten wie Drehgreifern. Um eine lange Lebensdauer zu garantieren, wird die Hydraulikleitung geschützt oben auf dem Stiel montiert. Der Lehnhoff Powertilt ermöglicht nicht nur extrem präzise Löffelbewegungen, sondern eignet sich ebenso gut für den Einsatz von Hydraulikhämmern.

Erstklassiger Komfort

Ein perfekter Arbeitsplatz

Das geräumige Fahrerhaus ist sorgfältig und bis ins kleinste Detail durchdacht. Besonderes Augenmerk wurde bei der Entwicklung auf den Fahrerkomfort gelegt: mehr Beinfreiheit, ergonomische PPC-Bedienelemente und eine effiziente Belüftung. Durch die breitere Kabinentür ist der Zugang deutlich bequemer. Der Schwenkzylinder wurde auf die linke Seite des Baggers verlegt, damit er weniger hervorsteht und die Maschine dichter an einer Wand arbeiten kann.

Erhöhter Fahrerkomfort

Je nach Einsatzgebiet kann aus den vielen verfügbaren Konfigurationen die passende ausgewählt werden: kurzer oder langer Stiel, Kabine oder Wetterschutzdach, Gummi- oder Stahlketten oder Roadliner-Bodenplatten (nur PC26MR-5). Eine 2-Wege-Zusatzhydraulik ermöglicht den Einsatz verschiedener Werkzeuge wie Hydraulikhammer, Greifer, Erdbohrer etc. Für den sicheren und präzisen Betrieb der Anbaugeräte ist eine Proportionalsteuerung optional erhältlich. Die von der Fahrgeschwindigkeit abhängige Automatikschaltung ermöglicht stoßarmes und effizientes Arbeiten. Für einfache Gangwechsel beim Schildbetrieb kann der Fahrer über einen Schalter am Schildsteuerhebel zwischen automatischem 2-Stufen-Fahrantrieb oder fixiertem 1. Gang wählen. Des Weiteren bietet die Kabine einen 12-V-Anschluss.

Informations- und Kommunikationstechnologie

Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 4G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

Komfort

Mit Komtrax lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorauszusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.

KOMTRAX

Der Weg zu maximaler Produktivität

Komtrax nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit Komtrax erheblich steigern.

Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die Komtrax rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.

Einfache Wartung

Wartungsfreundlich

Die neu entwickelten Wartungsklappen der Motorhaube und an den Seiten der Maschine ermöglichen schnellen Zugang zu täglichen Wartungspunkten. Für größere Wartungsarbeiten, die ebenfalls vom Boden aus möglich sind, kann die vordere Abdeckung komplett abgenommen werden. Für sicheres Tanken ist der Tankstutzen niedrig und gut erreichbar platziert. Des Weiteren schützen der große Kraftstofffilter und der Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider den Motor. Extrem haltbare Lager und ein Ölwechselintervall von 500 Stunden tragen zudem zur Senkung der Betriebskosten bei.

Höchste Zuverlässigkeit und Sicherheit

Arbeiten an räumlich begrenzten Einsatzorten

Der neue Kurzheckbagger PC24/26MR-5 ermöglicht höchste Leistungen auch auf engstem Raum. Mit seinen kompakten Abmessungen kann er auch dort noch sicher arbeiten, wo ein herkömmlicher Bagger nicht mehr eingesetzt werden kann: zwischen Gebäuden, im Straßenbau, im Abbruch etc. Sein robuster Aufbau und die hohe Stabilität bieten höchste Sicherheit unter allen Einsatzbedingungen.

Sicherer Arbeitsplatz

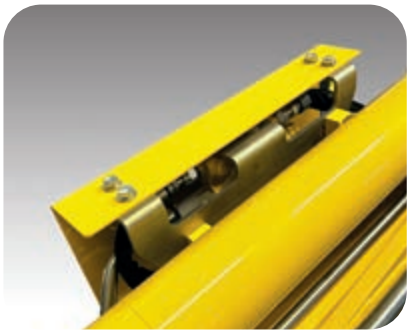
Zur Steigerung der Sicherheit auf der Baustelle besitzt der PC24/26MR-5 ein Doppelverriegelung und Neutralstellungserkennung für die Bedienhebel von Fahrantrieb und Arbeitsausrüstung. Hinzu kommen der Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige und ein zusätzlicher Motor-Ausschalter.

X-förmiger Unterwagen

Der Laufwerkrahmen aus Stahlguss ist dank seiner X-Form extrem belastbar und verwindungssteif. Die abgerundete Form des Laufwerkrahmens und die großen Öffnungen verhindern das Ansammeln von Schmutz.

Zusätzlicher Motor-Ausschalter

Sicherheitsgurt-Kontrollanzeige im Armaturenbrett


Sicherheitsventile an Ausleger- und Stielzylindern

Technische Daten

Motor

Modell	Komatsu 3D76E-6
Typ	Wirbelkammereinspritzung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	2500 U/min
ISO 14396	15,8 kW / 21,5 PS
ISO 9249 (netto)	15,4 kW / 20,9 PS
Zylinderzahl	3
Bohrung × Hub	76 × 82 mm
Hubraum	1115 cm^3
Max. Drehmoment / Drehzahl	66,6 Nm / 1875 U/min
Kühlsystem	Wasser
Luftfiltertyp	trocken
Anlasser	Elektrischer Anlasser mit Vorwärmsystem für Einsätze bei tiefen Temperaturen
Kraftstoff	Dieselkraftstoff gemäß EN590 Klasse 2/ Grade D. Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016.

Fahrantrieb und Bremsen

Typ	2 Bedienhebel/Pedale ermöglichen die getrennte Ansteuerung beider Ketten
Antriebssystem	hydrostatisch
Hydraulikmotoren	2 Axialkolbenmotoren
Untersetzung	Planetengetriebe
PC24MR-5	
Max. Zugkraft	20,2 kN (2060 kgf)
Max. Fahrgeschwindigkeiten (Lo / Hi)	2,8 - 4,6 km/h
PC26MR-5	
Max. Zugkraft	26,0 kN (2650 kgf)
Max. Fahrgeschwindigkeiten (Lo / Hi)	2,4 - 4,0 km/h

Laufwerk

Bauweise	X-Rahmen mit Laufwerkrahmen in Kastenbauweise
PC24MR-5	
Laufrollen (je Seite)	3
Bodenplattenbreite	250 mm
Bodendruck (Standard)	0,32 kg/cm^2
PC26MR-5	
Laufrollen (je Seite)	4
Bodenplattenbreite	300 mm
Bodendruck (Standard)	0,29 kg/cm^2

Schwenkwerk

Antrieb mit einem Orbital-Hydraulikmotor und einreihiger, innenverzahnter Kugeldrehverbindung und zentralisierter Schmierung.	
Schwenkgeschwindigkeit	8,9 U/min

Hydrauliksystem

Typ	Komatsu CLSS-Hydrauliksystem
Hauptpumpen	2 Verstellpumpen 1 Zahnradpumpe
Max. Fördermenge	51,0 + 16,0 + 11,3 l/min
Max. Betriebsdruck	24,5 MPa (245 bar)
PC24MR-5	
Hydraulikmotoren	
Fahrantrieb	2 Verstellmotoren
Schwenken	1 Konstantmotor
Hydraulikzylinder (Durchmesser × Länge)	
Ausleger	70 × 453,5 mm
Stiel	65 × 451 mm
Löffel	50 × 469,5 mm
Ausleger schwenken	80 × 429,5 mm
Schild	65 × 135 mm
Losbrechkraft (ISO 6015)	18,8 kN (1920 kgf)
Reißkraft (ISO 6015)	
970 mm Stiel	13,6 kN (1390 kgf)
1320 mm Stiel	11,3 kN (1150 kgf)
PC26MR-5	
Hydraulikmotoren	
Fahrantrieb	2 Verstellpumpen
Schwenken	1 Konstantpumpe
Hydraulikzylinder (Durchmesser × Länge)	
Ausleger	70 × 447 mm
Stiel	65 × 451 mm
Löffel	55 × 460 mm
Ausleger schwenken	80 × 429,5 mm
Schild	70 × 135 mm
Losbrechkraft (ISO 6015)	22,0 kN (2245 kgf)
Reißkraft (ISO 6015)	
1115 mm Stiel	14,0 kN (1430 kgf)
1370 mm Stiel	12,1 kN (1235 kgf)

Umwelt

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	93 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	76 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s² (Unsicherheit K = 1,2 m/s²)
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,2 m/s²)

Schild

Typ	Schweißkonstruktion, einteiliger Aufbau
PC24MR-5	
Breite × Höhe	1450 × 300 mm
Schild, max. Hubhöhe	330 mm
Schild, max. Einstichtiefe	240 mm
PC26MR-5	
Breite × Höhe	1500 × 345 mm
Schild, max. Hubhöhe	325 mm
Schild, max. Einstichtiefe	325 mm

Betriebsgewicht (ca.)

	PC24MR-5	PC26MR-5
Gummiketten	2540 kg	2850 kg
Stahlketten	2670 kg	2930 kg
Wetterschutzdach	- 150 kg	- 150 kg

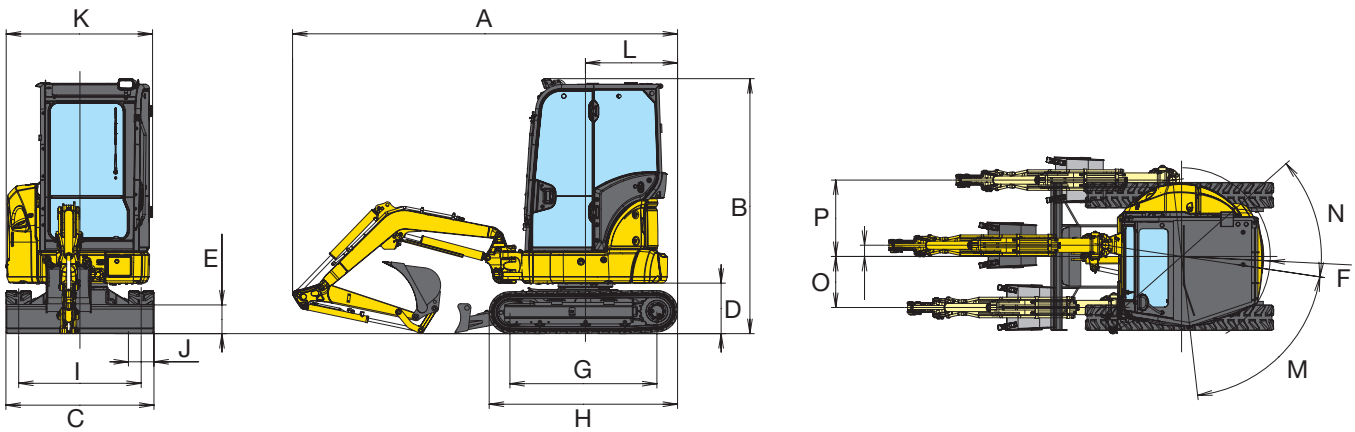
Betriebsgewicht, inklusive Kabine, Standardlöffel, Fahrer, Schmier- und Kühlmittel, gefülltem Kraftstofftank und Standardausrüstung (ISO 6016).

Füllmengen

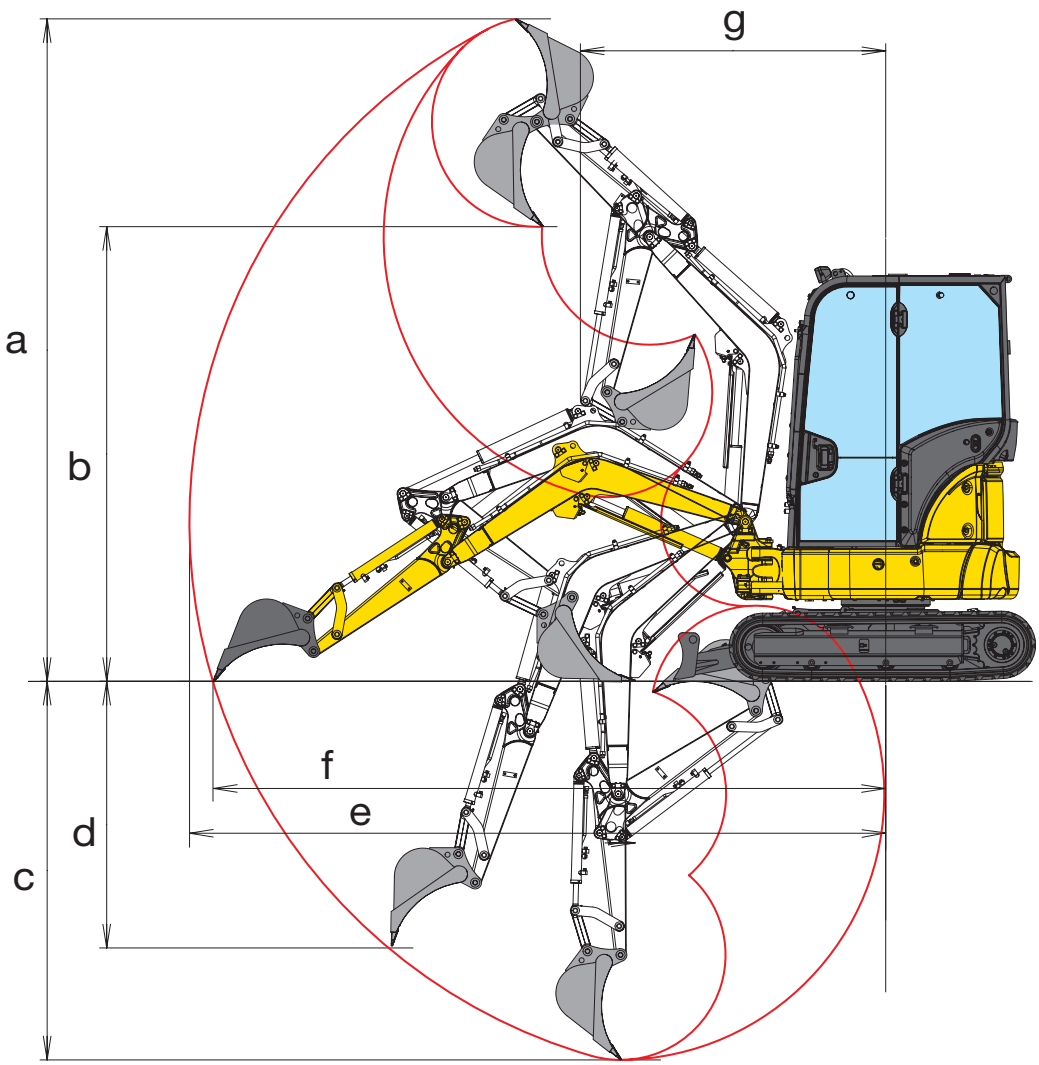
Kraftstofftank	28 l
Kühlsystem	3,0 l
Motoröl	3,8 l
Hydrauliksystem	30 l

Abmessungen

			PC24MR-5		PC26MR-5	
	Länge Ausleger	mm	1810		1950	
	Stiellänge	mm	970	1320	1115	1370
A	Länge über alles	mm	3750	3850	4045	4045
B	Höhe über alles	mm	2545		2580	
C	Breite über alles	mm	1450		1500	
D	Bodenfreiheit unter Gegengewicht	mm	495		530	
E	Bodenfreiheit	mm	250		285	
F	Heckschwenkradius	mm	870		870	
G	Abstand (Mitte Leitrad - Mitte Turas)	mm	1440		1485	
H	Laufwerkslänge	mm	1845		1945	
I	Spurweite	mm	1200		1200	
J	Bodenplattenbreite	mm	250		300	
K	Gesamtbreite des Oberwagens	mm	1435		1435	
L	Hintere Ausladung	mm	905		950	
M/N	Auslegerschwenkwinkel	°	75 / 50		75 / 50	
O	Auslegerversatz links	mm	510		510	
P	Auslegerversatz rechts	mm	760		760	



Arbeitsbereich



Arbeitsbereich			PC24MR-5		PC26MR-5	
	Stiellänge	**mm**	**970**	**1320**	**1115**	**1370**
a	Max. Einstichhöhe	mm	3965	4265	4140	4340
b	Max. Ausschütthöhe	mm	2685	2985	2930	3090
c	Max. Grabtiefe	mm	2315	2665	2470	2720
d	Max. senkrechte Grabtiefe	mm	1590	1900	1540	1760
e	Max. Reichweite	mm	4150	4500	4430	4660
f	Max. Reichweite in der Standebene	mm	4000	4350	4280	4530
g	Min. Schwenkradius	mm	1790	1940	2010	2075
	Min. Schwenkradius mit geschwenktem Ausleger	mm	1450	1515	1580	1645

Hubkraft

A Reichweite von Mitte Schwenklager
B Lasthakenhöhe

Hubkraftangaben mit Koppel und Schwinge sowie Löffelzylinder, ohne Löffel

Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerklängsrichtung

Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung

PC24MR-5, mit Kabine, auf Gummiketten, Schild angehoben

Stiellänge	A / B	Max.		3,0 m		2,0 m	
970 mm	3,0 m kg	*520	495				
	2,0 m kg	355	340	425	405		
	1,0 m kg	320	305	410	390	745	695
	0,0 m kg	340	320	400	380	720	670
1320 mm	3,0 m kg	405	385	*405	*405		
	2,0 m kg	305	290	*405	*405		
	1,0 m kg	275	265	410	390	755	705
	0,0 m kg	290	275	390	370	710	660

PC26MR-5, mit Kabine, auf Gummiketten, Schild angehoben

Stiellänge	A / B	Max.		3,0 m		2,0 m	
1115 mm	3,0 m kg	475	455	475	455		
	2,0 m kg	350	335	470	450		
	1,0 m kg	320	305	450	430		
	0,0 m kg	335	320	435	415	785	735
1370 mm	3,0 m kg	410	390	*380	*380		
	2,0 m kg	315	305	*425	*425		
	1,0 m kg	290	280	450	430		
	0,0 m kg	305	290	430	410	775	725

Die Angaben gemäß ISO Standard 10567. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast. Hydraulikbagger, die für Handling mit Gegenständen verwendet werden, müssen den regionalen Vorschriften entsprechen und mit Sicherheitsventilen (Ausleger und Stiel) sowie mit einer Überlastwarneinrichtung gemäß EN474-5 ausgestattet werden.
- Die hydraulische Hubkraft (*) wird durch die Kapazität der Hydraulik begrenzt.
- Für die Hubleistungen nimmt man an, dass das Fahrzeug auf festem und ebenem Untergrund steht.
- Der Lastanschlagpunkt ist ein angenommener Haken am Löffelrücken.

Standard- und Sonderausrüstung

Motor

3D76E-6-Motor von Komatsu	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe V	●
Automatische 2-Stufen-Fahrgeschwindigkeit	●
Lichtmaschine 12 V / 40 A	●
Anlasser 12 V / 1,4 kW	●
Batterien 12 V / 45 Ah	●

Hydrauliksystem

Komatsu CLSS-Hydrauliksystem	●
PPC-Bedienhebel und -pedale für Fahrantrieb und Lenkung	●
Einstellbare PPC-Bedienhebel (Joysticks) für Ausleger, Stiel, Löffel und Schwenken	●
Hydraulikverrohrung für Hammer und 2-Wege-Anbaugeräte bis Ausleger und Stiel (HCU-A)	●
PPC-Bedienhebel für Anbaugerät	○
Druckregelventil am Steuerblocksegment	○
Verrohrung für hydraulischen Schnellwechsler	○
2. Hydraulikkreislauf (HCU-C)	○
3. Hydraulikkreislauf für hydraulischen Powertilt und 4. Hydraulikkreislauf für einfachwirkenden hydraulischen Schnellwechsler	○
Lehnhoff Powertilt	○
Schnellwechsler von Lehnhoff	○

Laufwerk

250 mm Gummibodenplatten (PC24MR-5)	●
300 mm Gummibodenplatten (PC26MR-5)	●
250 mm Stahlbodenplatten (PC24MR-5)	○
300 mm Stahlbodenplatten (PC26MR-5)	○
300 mm Roadliner-Bodenplatten (PC26MR-5)	○

Fahrerhaus

Kabine gemäß ROPS (ISO 3471) / OPG (ISO 10262) Stufe 1 mit Heizung, Dachluke, hochschiebbarer Frontscheibe mit Raststellung, unterer Scheibe, Scheibenwischer, Bodenmatte, Sonnenschutzrollo*	●
Gefederter Fahrersitz mit Sitzheizung und Automatik-Sicherheitsgurt	●
12 V Stromversorgung	●
Getränkehalter	●
Radio	○
Wetterschutzdach	○

Wartung

Automatische Entlüftung der Kraftstoffleitung	●
Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole	●
Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System (4G)	●
Werkzeugsatz	●

Sicherheitsausrüstung

Heckkamerasystem*	●
Elektrisches Warnhorn	●
Akustischer Fahralarm	●
Sicherheitsventile an Ausleger und Stiel, Überlastwarneinrichtung	●
Rammschutz für den Auslegerzylinder	●
Rückspiegel	●
Batteriehauptschalter	●
ROPS (ISO 12117) - OPG (ISO 10262) Stufe 1	●
Zusätzlicher Motor-Ausschalter	●
Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige	●
Doppelverriegelung für PPC-Steuerung	●
Halterung für OPG Stufe 1 Frontschutzgitter	●
Sicherheitsventil für Schild	○
Rundumleuchte	○

LED-Beleuchtung*

Arbeitsscheinwerfer an Ausleger	●
Zwei Arbeitsscheinwerfer vorne an der Kabine	●
Arbeitsscheinwerfer hinten an der Kabine	●

Arbeitsausrüstung

Schild	●
970 mm Stiel (PC24MR-5)	●
1115 mm Stiel (PC26MR-5)	●
Hubzylinderschutz	●
Schutz für Sicherheitsventil Ausleger	●
1320 mm Stiel (PC24MR-5)	○
1370 mm Stiel (PC26MR-5)	○
Komatsu-Löffel (250 - 550 mm)	○
1300 mm Grabenräumlöffel	○
Koppel mit Anschlagöse	○

Sonstige Ausrüstung

Gegengewicht	●
Umschaltventil an Löffelzylinder für Greifereinsatz (PC26MR-5)	○
Bio-Ölbefüllung für Hydraulikanlage	○
Sonderlackierung	○

Es sind zahlreiche Löffel und Anbaugeräte für Ihre Maschine erhältlich. Ihr Komatsu-Distributor steht Ihnen bei der Wahl der passenden Sonderausrüstung gerne zur Verfügung.

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

● Standardausrüstung
○ Sonderausrüstung
* nur mit EN474-1:2022 Update

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen.
Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein.

Ihr Komatsu-Partner:

komatsu.eu

© 2024 Komatsu Europe International N.V. All rights reserved. Printed in Europe. WDESS09804 12/2024