

# KOMATSU

*Utility*

**PC**  
**27R-8**



PC27R-8

**PC27R-8**

MINIBAGGER

**NETTOLEISTUNG**  
SAE J1349

19,4 kW - 26 HP

**EINSATZGEWICHT**

Von 2.970 kg  
bis 3.065 kg

# SPITZENTECHNIK IN MODERNEM DESIGN

Der KOMATSU PC27R-8: Ein kompakter und wendiger Minibagger mit überdurchschnittlichen Leistungswerten. Robustheit und eine hervorragende Stabilität sorgen für Sicherheit und Zuverlässigkeit unter allen Einsatzbedingungen. Die stabile, verwindungssteife Konstruktion des Ober- und Unterwagenrahmens garantieren hohe Widerstandskräfte und eine lange Lebensdauer. Dank der umfassenden Palette an Ausstattungen und Anbaugeräten ist der PC27R-8 für viele schwierige Einsätze oftmals die beste und häufig auch die einzige Lösung.

## Motor

Angetrieben wird der PC27R-8 durch einen kraftvollen und sparsamen KOMATSU-Motor. Der Einsatz modernster Technologie sichert niedrigsten Verbrauch sowie geringe Geräuschpegel und Abgaswerte (STUFE 2).

## Hydrauliksystem

Der PC27R-8 ist mit dem bewährten KOMATSU **CLSS**-Hydrauliksystem (*Closed Load Sensing System*) ausgerüstet, d.h. einem geschlossenen Kreislauf, der durch eine Verstellpumpe gespeist wird. Dieses System ermöglicht weiche und synchrone Bewegungsabläufe und garantiert gleichzeitig maximale Produktivität und niedrigsten Kraftstoffverbrauch.



## Fahrerkomfort

Ein sorgfältig und bis ins kleinste Detail durchdachtes Fahrerhaus: Ein komfortabler Zugang, ergonomisch angeordnete Bedienelemente, ein effizienter Monitor zur Überwachung aller Hauptfunktionen und optimale Sicht in alle Richtungen bieten dem Fahrer maximalen Komfort. Das komfortable Fahrerhaus bietet optimale Sichtverhältnisse auf das gesamte Arbeitsumfeld. Das innovative Design der neuen Schiebetür schützt vor Beschädigung auch im beengten Einsatz und sichert einen bequemen Ein- und Ausstieg in das Fahrerhaus.





### Proportionale Servosteuerung (PPC)

Der bedienungsfreundliche PC27R-8 ermöglicht auch dem ungeübten Fahrer effiziente Einsätze. Die für alle Arbeitsspiele spezifischen Steuerungen sind ergonomisch und extrem einfach zu bedienen. Das weiche und gleichmäßige Ansprechen der Hydraulikanlage und die perfekte Sicht auf den Arbeitsbereich sind Merkmale, die auch in schwierigen Situationen optimale Arbeitsergebnisse gewährleisten.

### Vielseitigkeit

Für schnelle Überführungsfahrten hat der PC27R-8 serienmäßig eine zweite Fahrstufe, die einfach über ein Fußpedal bedient wird. Beachtliche Traktionskräfte sorgen auch in schwerem und steilem Gelände für eine kraftvolle Fahrt. Mit dem großen Schwenkwinkel des Auslegers ist der PC27R-8 in der Lage, auch in der Nähe von Hindernissen oder an Mauern entlang völlig problemlos zu arbeiten.

Die massiven Gegengewichte an den Aussenkanten des Maschinenhecks schützen den hinteren Maschinenbereich und verbessern die Stabilität. Die Hydraulikleitungen verlaufen perfekt geschützt innerhalb der Auslegerstruktur und sind für einen einfachen Austausch angeschraubt.

### Wartung

Die täglichen Wartungsarbeiten erfordern nur wenige Minuten und lassen sich auf einfachste Weise und ohne Spezialwerkzeuge durchführen. Die tägliche Wartung des Motors ist einfach und gut zugänglich. Alle Servicepunkte befinden sich auf einer Seite.



# TECHNISCHE MERKMALE



## MOTOR

Die neue Generation der Komatsu - Dieselmotoren entspricht den strengsten gesetzlichen Vorschriften. (STUFE 2)

Modell .....	Komatsu 3D82AE-3FA
Typ .....	4-Takt wassergekühlter Dieselmotor
Hubraum .....	1.330 cm <sup>3</sup>
Zyl. Bohrung x Hub .....	82 x 84 mm
Anz. Zylinder .....	3
Verbrennungsverfahren.....	Direkteinspritzung mit Vorkammer Wirbelverfahren
Ansaugverfahren.....	Saugmotor
Maximale Leistung.....	21,9 kW – 29,4 HP
Eichleistung:	
(SAE J 1349) .....	19,4 kW – 26,0 HP – 2.600 rpm
(80/1269/EC) .....	19,0 kW – 25,5 HP – 2.600 rpm
Maximales Drehmoment .....	81,5 Nm – 1.600 rpm
Kühlung .....	Flüssigkeitskühlung
Luftfilter .....	trocken
Starteinrichtung .....	elektrisch, mit Vorwärmssystem



## EINSATZGEWICHTE

Betriebsgewicht inkl. Standardlöffel, gefülltem Kraftstofftank, + 80 kg Fahrer (ISO 6016).	
Betriebsgewicht mit Gummiketten.....	2.970 kg
Betriebsgewicht mit Stahlketten .....	3.065 kg
Schutzdach .....	135 kg (Option)



## HYDRAULIKSYSTEM

Typ .....	Komatsu CLSS
Hauptpumpen.....	1 Verstellpumpe, 1 Zahnradpumpe
Maximales Fördervolumen.....	68 + 8,3 l/min
Max. Betriebsdruck:	
Arbeitsausrüstung .....	21,0 MPa (210 bar)
Fahrtantrieb.....	21,0 MPa (210 bar)
Schwenkantrieb .....	18,0 MPa (180 bar)

Hydraulikzylinder	Durchmesser x Hub
Hubzylinder .....	75 x 519 mm
Stiel .....	70 x 526 mm
Löffel .....	60 x 460 mm
Zylinder für Schwenkausleger.....	80 x 495 mm
Planierschild.....	70 x 175 mm

Reißkraft am Löffel (ISO 6015):	
Löffelstiel 1.200 mm .....	2.254 daN (2.300 kg)
Löffelstiel 1.500 mm .....	2.254 daN (2.300 kg)
Reißkraft (Stiel) (ISO 6015):	
Löffelstiel 1.200 mm .....	1.421 daN (1.450 kg)
Löffelstiel 1.500 mm .....	1.235 daN (1.260 kg)

Die Hydraulikanlage ist proportional (PPC) vorgesteuert. Die Steuerhebel sind einstellbar und ergonomisch in die Konsolen integriert. Bei hochgeklappter Konsole ist die Arbeitshydraulik abgeschaltet.



## SCHWENKWERK

Antrieb mit einem Axialkolben-Hydraulikmotor und einreihiger, innenverzahnter Kugeldrehverbindung und Life Time Schmierung  
Oberwagendrehzahl .....

9,0 rpm



## FAHRANTRIEB

Typ .....

Steuerung über 2 Handhebel mit integrierten Pedalen

Hydraulikmotoren .....

Untersetzungssystem.....

Zugkraft .....

Fahrgeschwindigkeit .....

hydrostatisch mit zwei Geschwindigkeiten,

2 x Axialkolbenmotor

Planetenuntersetzungsgetriebe

2.136 daN (2.180 kg)

2,2 - 4,4 km/h



## PLANIERSCHILD

Typ .....

Breite x Höhe .....

Max. Hubhöhe vom Boden .....

Max. Einstechtiefe.....

Schweißkonstruktion

1.500 x 315 mm

400 mm

330 mm



## UNTERWAGEN

Zentraler Unterwagenrahmen mit geschlossenen Laufwerksrahmen

Anz. Bodenplatten .....

Laufrollen .....

Breite Bodenplatten (Stahl- / Gummikette) .....

Bodendruck (Std.-Version).....

n. 40 pro Seite

4 Stck. pro Seite

300 mm

0,31 kg/cm<sup>2</sup>



## ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung.....

Batterie .....

Lichtmaschine.....

Anlasser.....

12 V

80 Ah

40 A

1,2 kW



## FÜLLMENGEN

Kraftstofftank.....

Kühleranlage.....

Motoröl.....

Planetenfahrgetriebe (je Seite) .....

Hydrauliköltank .....

35 l

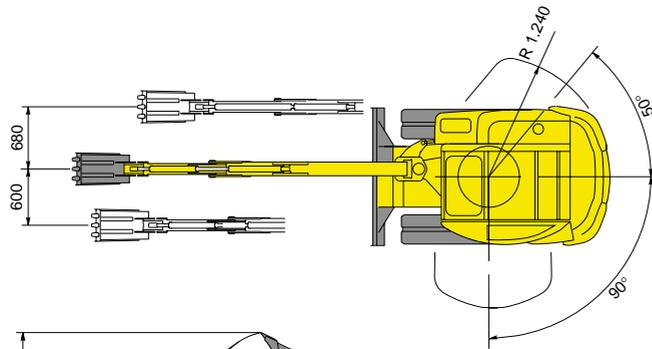
4,0 l

5,2 l

0,7 l

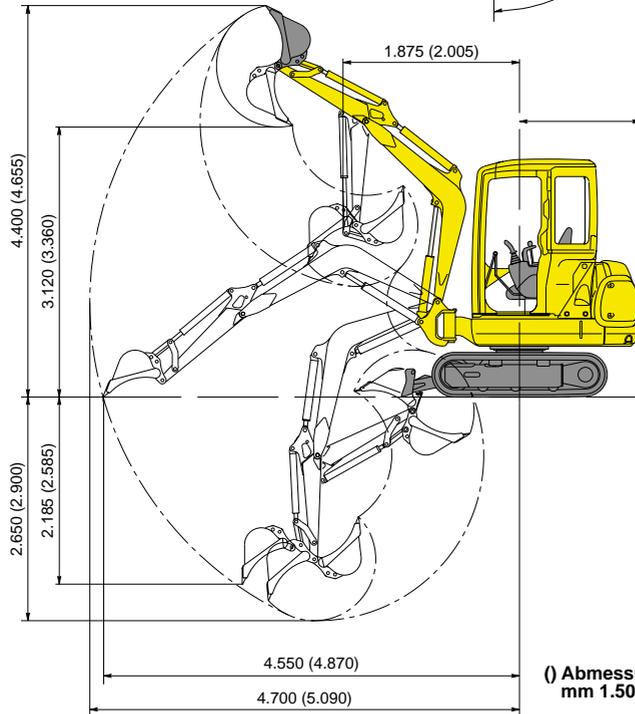
29 l

## ABMESSUNGEN

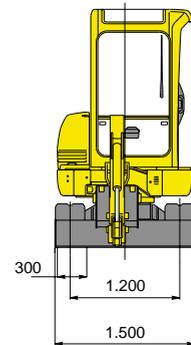
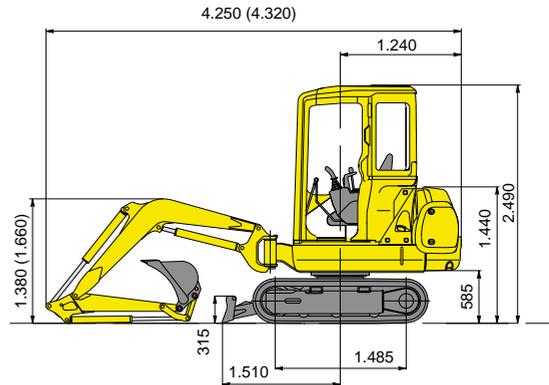


FRONTSCHWENKRADIUS MIT EINGESCHWENKTEM AUSLEGER

Löffelstiellänge	mm	1.200	1.500
Kabine/Schutzdach	mm	1.370	1.445



( ) Abmessungen mit Löffelstiel mm 1.500



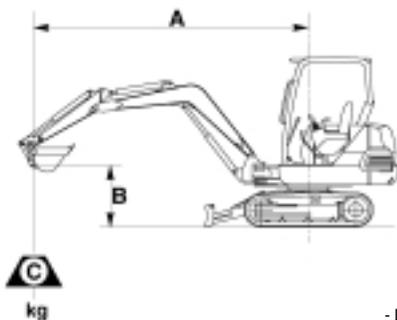
AUSRÜSTUNGEN						
Löffelinhalt (ISO 7451) m <sup>3</sup>	Löffelbreite mm	Löffelgewicht kg	Anzahl Zähne	Löffelstiel		
				1.200 mm	1.500 mm	
0,045	250	32	2	O	O	
0,06	350	40	3	O	O	
0,075 (std)	450	52	4	O	O	
0,095	600	60	5	O	O	
0,105	650	65	5	O	X	

Diese Tabelle basiert auf der Seitenstabilität bei maximaler Reichweite und vollem Löffel.  
 - O Bei Material mit einem spezifischem Gewicht bis zu 1,8 t/m<sup>3</sup>; - X nicht einsetzbar

## HUBKRÄFTE

Maschine ausgerüstet mit: Kabine, Gummiketten 52 kg-Löffelgewicht  
 A – Abstand vom Drehzentrum B – Höhe am Löffelbolzen.

Nutzlast in Längsrichtung des Minibaggers. Seitliche Nutzlast oder bei 360°



### PLANIERSCHILD AM BODEN

Stiellänge	B	A		2 m		3 m		4 m		Max. Reichweite
		360°	Front.	360°	Front.	360°	Front.			
L=1.200 mm	2 m	*860	*860	*550	*730	320	*460	375		
	1m	850	*1.360	530	*750	310	*390	300		
	0 m	850	*1.340	520	*675	300	*390	310		
L=1.500 mm	-1 m	850	*910	530	*700	310	*410	325		
	0 m	780	*980	500	*650	285	*330	270		

- Die Daten basieren auf dem Standard ISO 10567 – Die obengenannten Nutzlasten beinhalten einen Sicherheitsfaktor von 25 % und betragen nicht mehr als 87 % der tatsächlichen Kapazität – Die mit (\*) gekennzeichneten Werte beziehen sich auf die hydraulische Leistung. - Nach der europäischen Norm EN 474-5 ist die Maschine nicht zum Heben von Lasten über 1.000 kg zugelassen, wenn sie nicht mit entsprechenden Sicherheitsvorrichtungen ausgerüstet ist Heben von Lasten mit abgesenktem Planierschild ist nur mit einem Sicherheitsventil am Planierschildzylinder zulässig.

## STANDARDAUSRÜSTUNGEN

- |  |   |   |
|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stahdraupketten</li> <li>• Zwei Fahrgeschwindigkeiten</li> <li>• Planierschild</li> <li>• Schwenkausleger</li> <li>• Rammschutz für den Auslegerzylinder</li> <li>• Löffelstiel 1.200 mm lang</li> <li>• Die Zusatzhydraulik für Hammer- oder Greifereinsatz erhöhen die Vielseitigkeit und Wirtschaftlichkeit</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>des Baggers</li> <li>• PPC - Servosteuerung</li> <li>• TOPS – Fahrerhaus mit Heizung und Scheibenwischer</li> <li>• Einschlüsselsystem</li> <li>• Instrumente: Stundenzähler, Kraftstoffstand, Kontrollleuchte für Motorölstand, Kontrollleuchte für Motoröldruck, Kontrollleuchte für Kühler Temperatur, Kontrollleuchte</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>für Motorvorwärmung</li> <li>• Separate Steuerung für den Schwenkausleger</li> <li>• Oberwagenverriegelungsbolzen</li> <li>• Werkzeug- und Dokumentenablagefach</li> <li>• Arbeitsscheinwerfer am Ausleger</li> <li>• Externe Steckdose</li> </ul> |
|--|---|---|

## SONDERAUSRÜSTUNGEN

- |   |  |  |
|---|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gummiketten</li> <li>• Langer Löffelstiel 1.500 mm</li> <li>• Hydraulikhammeranlage mit hydr. Schnellkupplungen</li> <li>• Rohrbruchsicherheitsventile (für Hub- und Planierschildzylinder)</li> <li>• Überlastwarnanlage</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• TOPS – FOPS Schutzdach</li> <li>• Frontschutz für das Fahrerhaus</li> <li>• Hydraulikanlage für Greifer</li> <li>• Frontschutz für das Fahrerschutzdach</li> <li>• Fahrerhaus mit FOPS – Schutz</li> <li>• Fahrersitz in "Super De Luxe"</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Ausführung (nur mit Fahrerhaus)</li> <li>• Rundumwarnleuchte</li> <li>• Biologisch abbaubares Öl</li> <li>• Aushublöffelsortiment (250 ÷ 650 mm)</li> <li>• Grabenräumlöffel (1.300 mm)</li> <li>• Hydraulikhammer</li> </ul> |
|---|--|--|

# KOMATSU

**Komatsu Utility Europe**

Head Office  
 via Atheste 4  
 35042 Este (Padova) - Italy  
 Tel. +39 0429 616111  
 Fax +39 0429 601000  
 www.equipmentcentral.com  
 utility@komatsu.it



COMPANY WITH  
 ENVIRONMENTAL MANAGEMENT  
 SYSTEM CERTIFIED BY DNV  
**ISO 14001**