

KOMATSU®

PC30MR-2

PESO OPERATIVO

2.990 - 3.465 kg

POTENZA NETTA

20,6 kW / 27,6 HP @ 2.500 rpm

CAPACITÀ BENNA

0,035 - 0,13 m³

PC
30MR-2



MINIESCAVATORE

PC30MR-2

UN RAPIDO SGUARDO

Tradizione nell'Innovazione

Il nuovo miniescavatore compatto, ad ingombro ridotto, è frutto della competenza, della tecnologia e del successo che KOMATSU ha accumulato in oltre ottant'anni di esperienza. Il rapporto costante con gli utilizzatori di tutto il mondo ha accompagnato il progetto durante lo sviluppo ed il risultato è una macchina a misura di operatore con prestazioni ai vertici di categoria.

Prestazioni

Il nuovo PC30MR-2 a raggio di rotazione ridotto, è in grado di fornire potenza e velocità di scavo ottimali quando si lavora in spazi ristretti: tra case o fabbricati ravvicinati, in cantieri stradali, nelle opere di demolizione o nelle fognature, laddove macchine tradizionali non sono in grado di operare. Robustezza ed eccellente stabilità garantiscono sicurezza e fiducia in qualsiasi condizione.

Komatsu CLSS

Il sistema idraulico **CLSS (Closed Load Sensing System)** conferisce forza, velocità e controllo perfetto a tutti i movimenti, anche simultanei. La peculiarità di tale impianto è l'accoppiamento di una pompa a cilindrata variabile ad un distributore a centro chiuso con valvole compensatrici, che consente di eseguire tutti i movimenti con la massima efficacia, indipendentemente dal carico e dal numero di giri del motore. Queste caratteristiche sono esaltate anche dai servocomandi idraulici, in assoluto i più facili da usare, che richiedono uno sforzo minimo per eseguire manovre estremamente accurate.

Comfort

Nonostante le dimensioni compatte, il PC30MR-2 offre un livello di comfort senza eguali: ampio spazio all'interno della cabina, comandi **PPC** dedicati per tutti i movimenti, porta scorrevole, vetro frontale con meccanismo di apertura assistito, cassetto porta-documenti, appendiabiti, porta-lattine, luce di cortesia, nonché, su richiesta, impianto di aria condizionata e radio.

Versatilità

La disponibilità di numerose configurazioni consente a ciascun operatore di scegliere la macchina secondo le proprie esigenze: braccio corto o lungo, cabina o tettuccio, cingoli in gomma o in acciaio, con o senza zavorra addizionale.



PESO OPERATIVO

2.990 - 3.465 kg

POTENZA NETTA

20,6 kW / 27,6 HP @ 2.500 rpm

CAPACITÀ BENNA0,035 - 0,13 m³

Inoltre, la linea idraulica ausiliaria, a 1 o 2 vie, permette di utilizzare molteplici attrezzature, quali ad esempio il martello, la benna mordente, la trivella, etc.

Manutenzione

Tutti i punti di ispezione periodica sono comodamente raggiungibili attraverso i cofani ad apertura totale.

I serbatoi del gasolio e dell'olio idraulico sono collocati sotto il cofano laterale in posizione sicura e facilmente accessibile.



La cabina ribaltabile, invece, consente, in caso di manutenzione straordinaria, di operare agevolmente sui principali componenti idraulici posti sotto il pianale dell'operatore, come il distributore o il motore di rotazione. L'adozione di connettori idraulici a faccia piana ORFS ed elettrici di tipo DT non solo aumenta l'affidabilità, ma rende più facili e rapidi eventuali interventi di riparazione. Inoltre, particolari soluzioni tecniche hanno permesso di estendere fino a 500 ore alcuni dei principali intervalli di manutenzione ordinaria, quali ad esempio l'ingrassaggio dei perni o la sostituzione dell'olio motore. Infine, a conferma dell'impegno di KOMATSU nel rispetto dell'ambiente, tutti i serbatoi sono dotati di drenaggio con collettore di raccolta, per evitare possibili dispersioni nell'ambiente.

IL POSTO GUIDA



La cabina risulta incredibilmente spaziosa e studiata nei minimi particolari, allo scopo di fornire un ambiente di lavoro silenzioso e confortevole. Particolare attenzione è stata prestata al layout interno: comandi PPC ergonomici e dedicati, azionamento seconda velocità con pulsante sulla consolle anziché con pedale per lasciare maggiore spazio sul pianale, sedile regolabile, apertura vetro frontale assistita da molle a gas, efficiente sistema di riscaldamento e ventilazione e, a richiesta, impianto di aria condizionata per un comfort termico ottimale tutto l'anno. Infine, ma non meno importante, la porta scorrevole con guida superiore che consente un facile accesso in qualsiasi situazione e nella massima sicurezza.

I PUNTI DI FORZA

Motore

Il motore KOMATSU garantisce tutta la potenza necessaria con consumi estremamente contenuti. Le tecnologie all'avanguardia di cui si avvale gli conferiscono minimi livelli di rumorosità e di inquinamento, conformi alla Normativa *STAGE 2*.

Automatic Shift Down

Tale dispositivo, una volta attivato, tara automaticamente il motore idraulico di traslazione in base alle condizioni di lavoro: nella posizione di massima cilindrata per spostamenti più rapidi o nella posizione di minima cilindrata nel caso in cui sia richiesta maggiore forza di spinta.

Il tutto avviene senza bisogno dell'intervento dell'operatore.

Linea Attrezzature

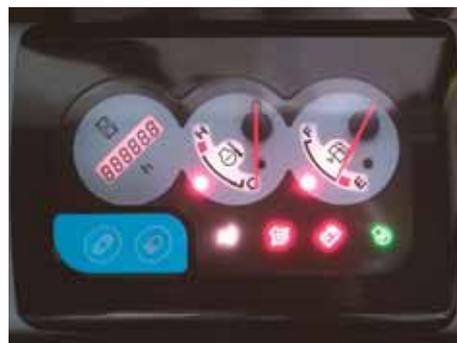
Il circuito idraulico ausiliario a 1 o 2 vie permette di utilizzare numerose attrezzature con specifiche diverse: dal martello, alla benna mordente, e così via. La commutazione da uno all'altro avviene semplicemente mediante rubinetto, collocato dietro uno sportellino sul fianco della macchina.

X-Frame

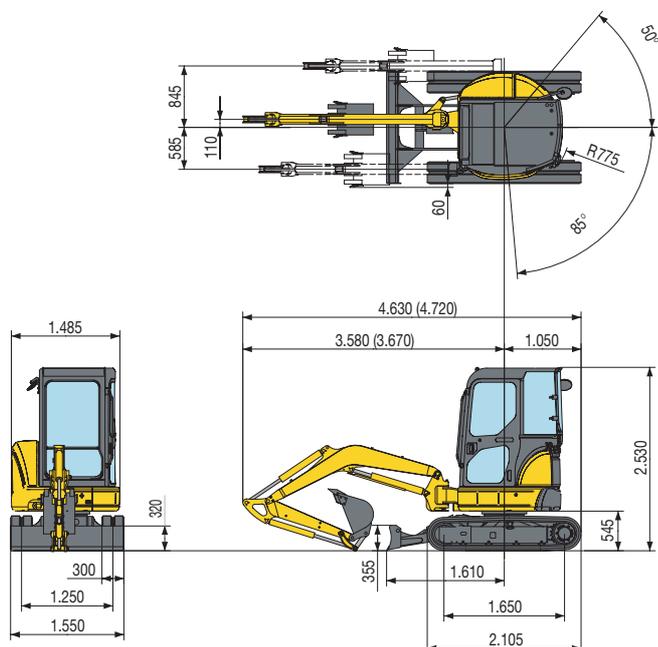
Il nuovo telaio a X, in fusione, assicura la massima resistenza alle sollecitazioni ed una distribuzione ottimale degli sforzi, a tutto vantaggio dell'affidabilità e della rigidità della macchina. Inoltre tale particolare disegno favorisce le ordinarie operazioni di pulizia del sottocarro e lo scarico del materiale di accumulo.

Zavorra Addizionale

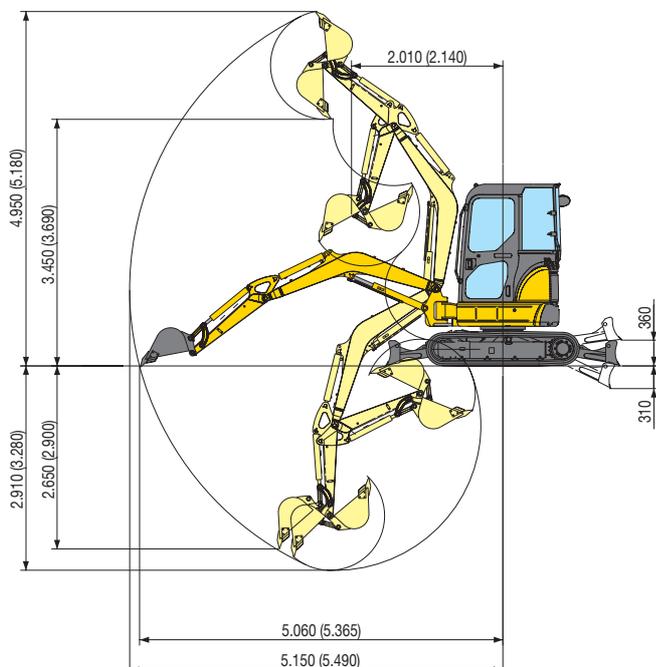
La possibilità di installare o rimuovere velocemente la zavorra addizionale permette di trasformare il PC30MR-2 da *0-Tail* in *Short Tail* e viceversa, in base alle esigenze del cantiere. Tale zavorra aumenta la stabilità e la capacità di sollevamento della macchina.



DIMENSIONI E TABELLE DI CARICO



GAMMA BENNE			
Larghezza mm	Capacità m ³ (ISO7451)	Peso kg	N. denti
300	0,035	55	2
400	0,07	65	3
500	0,095	80	4
600	0,12	90	5
650	0,13	95	5



Macchina con Cabina, Cingoli in Acciaio, Zavorra Addizionale e Lama Abbassata

A - Distanza dal centro di rotazione B - Altezza al perno benna.

Braccio da 1.260 mm								
B \ A	2 m		3 m		4 m		Max. sbraccio	
	Front.	360°	Front.	360°	Front.	360°	Front.	360°
3 m	/	/	(*) 785	600	/	/	(*) 805	403
2 m	/	/	(*) 1.005	580	(*) 825	365	(*) 805	330
1 m	/	/	(*) 1.325	545	(*) 1.000	415	(*) 830	305
0 m	(*) 2.680	985	(*) 1.450	530	(*) 940	350	(*) 855	320
-1 m	(*) 2.155	975	(*) 1.270	530	/	/	(*) 870	395

Unità: kgf

Braccio da 1.660 mm								
B \ A	2 m		3 m		4 m		Max. sbraccio	
	Front.	360°	Front.	360°	Front.	360°	Front.	360°
3 m	/	/	/	/	(*) 660	370	(*) 675	335
2 m	/	/	(*) 815	585	(*) 720	365	(*) 695	280
1 m	(*) 2.490	990	(*) 1.190	545	(*) 845	350	(*) 720	265
0 m	(*) 2.820	945	(*) 1.410	520	(*) 925	340	(*) 755	275
-1 m	(*) 2.480	950	(*) 1.360	510	(*) 850	335	(*) 795	320

Unità: kgf

NOTE: i dati sono basati sulla ISO 10567 standard - le capacità di sollevamento sopra indicate comprendono un margine di sicurezza del 25% e non superano l'87% della capacità effettiva - I valori contrassegnati con asterisco (*) sono limitati dalle capacità idrauliche - Per queste capacità di sollevamento si presume che la macchina stia su una superficie uniforme e stabile - Il punto di sollevamento è un gancio ipotetico posto dietro la benna.

CARATTERISTICHE TECNICHE



MOTORE

Motore di nuova generazione sviluppato per rispettare le norme più severe sulla riduzione delle emissioni (STAGE 2).

Modello	Komatsu 3D84E-5
Tipo	Motore Diesel 4 tempi a basse emissioni
Cilindrata totale	1.496 cm ³
Alesaggio per corsa	84 x 90 mm
N. cilindri	3
Alimentazione	iniezione diretta
Aspirazione	naturale
Potenza di taratura (SAE J 1349)	20,6 kW - 27,6 HP @ 2.500 rpm
Coppia massima	94,6 Nm @ 1.500 rpm
Raffreddamento	a liquido
Filtro aria	secco
Avviamento	elettrico con sistema di preriscaldamento dell'aria per avviamenti a freddo



ROTAZIONE

Motore a pistoni assiali. Ralla a singolo giro di sfere con dentatura interna temprata ad induzione.

Lubrificazione del gruppo centralizzata.	
Velocità di rotazione	9,3 rpm



TRASMISSIONE

Tipo

completamente idrostatica a due velocità, controllata da 2 leve con pedali integrati e servocomandati	
Motori idraulici	2 x pistoni assiali
Sistema di riduzione	riduttori epicicloidali
Forza di trazione	3.335 daN (3.400 kgf)
Velocità di avanzamento	2,6 - 4,6 km/h



LAMA

Tipo

struttura monoblocco elettrosaldata	
Larghezza x altezza	1.550 x 355 mm
Sollevamento da terra	360 mm
Profondità di scavo	310 mm



SOTTOCARRO

Telaio inferiore centrale ad X in fusione e corpi carrelli di tipo scatolato ad alta resistenza.

Suole	n. 44 per lato
Rulli inferiori	n. 4 per lato
Larghezza suole	300 mm
Pressione al suolo	0,31 kg/cm ²



IMPIANTO IDRAULICO

Tipo

Komatsu CLSS	
Pompe principali	pompa a portata variabile + pompa ad ingranaggi

Portata massima

72,7 + 20,6 l/min	
Pressione massima d'esercizio:	
attrezzature di lavoro	26 MPa (260 bar)

Motori idraulici:

traslazione	2 x cilindrata variabile
rotazione	1 x cilindrata fissa

Cilindri idraulici (diametro x corsa):

1° braccio	80 x 550 mm
2° braccio	75 x 495 mm
benna	65 x 490 mm
rotazione braccio	80 x 500 mm
lama	85 x 135 mm

Forza di strappo alla benna (ISO 6015)

2.942 daN (3.000 kg)

Forza di strappo al braccio (ISO 6015):

Avambraccio 1.260 mm	1.765 daN (1.830 kg)
Avambraccio 1.660 mm	1.491 daN (1.520 kg)

Le attrezzature di scavo sono completamente controllate da servocomandi a controllo proporzionale. Sollevando le leve di sicurezza poste sul supporto comandi tutti i movimenti vengono inibiti.

IMPIANTO ELETTRICO

Tensione di esercizio

12 V	
Batteria	68 Ah
Alternatore	40 A
Motorino d'avviamento	2,0 kW



RIFORMIMENTI

Serbatoio carburante

44 l	
Radiatore e impianto	3,3 l
Olio motore	7,2 l
Sistema idraulico	40 l

MINIESCAVATORE

EQUIPAGGIAMENTI STANDARD

- Cabina ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 10262) ribaltabile con riscaldamento
- Porta scorrevole
- Cingoli in acciaio
- Doppia velocità con "Automatic Shift Down"
- Braccio di scavo da 1.260 mm
- Circuito idraulico ausiliario ad 1 o 2 vie fino al primo braccio
- Lama
- Sedile ammortizzato reclinabile
- Protezione cilindro di sollevamento
- Faro di lavoro sul primo braccio

EQUIPAGGIAMENTI OPZIONALI

- Tettuccio ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 10262) ribaltabile
- Cingoli in gomma
- Braccio di scavo da 1.660 mm
- Zavorra addizionale
- Aria condizionata
- Gamma di benne (300 - 650 mm)
- Benna pulizia fossi da 1.300 mm
- Completamento impianto idraulico ausiliario fino al braccio di scavo, con innesti rapidi
- Rubinetti sul cilindro benna
- Valvole di sicurezza per 1° braccio, 2° braccio e lama
- Allarme di sovraccarico
- Allarme acustico di traslazione
- Lucciola rotante
- Olio biodegradabile
- Specchietti retrovisori
- Fari di lavoro su cabina/tettuccio
- Griglie di protezione frontale e superiore



Manufacturer: Komatsu Utility Europe

Head Office · via Atheste 4 · 35042 Este (Padova) - Italy

Tel. +39 0429 616111 · Fax +39 0429 601000 · www.komatsueurope.com · utility@komatsu.it

KOMATSU®

Komatsu Europe International NV

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsueurope.com

KOMATSU ITALIA SPA

Via Bergoncino 28
36025 Noventa Vic.na (VI)
Tel. 0444 780 411
Fax 0444 780 554

WHSS002902 02/2005

Materials and specifications are subject to change without notice.

KOMATSU® is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.