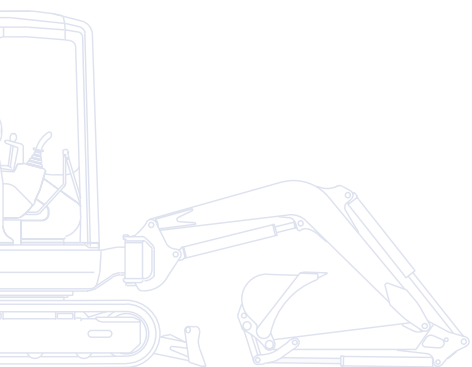


KOMATSU

PC
30MR



Minibagger **PC30MR-3**



MOTORLEISTUNG
22,0 kW / 29,9 PS @ 2.400 U/min

BETRIEBSGEWICHT
3.140 - 3.400 kg

LÖFFELVOLUMEN
0,035 - 0,13 m³

Der neue Kurzheckbagger PC30MR-3 ist eine Kombination aus modernster Technologie und der jahrzehntelangen Erfahrung von Komatsu. Das Ergebnis: Eine kompakte, vielseitige und bedienungsfreundliche Maschine mit erstklassigen Leistungsdaten.

Extrem vielseitig

- An Kundenwünsche angepasste Ausführungen erhältlich
- 1- / 2-Wege-Steuerkreis für Anbaugeräte serienmäßig
- Vielfältige Einsatzmöglichkeiten



Modernes Hydrauliksystem

- CLSS (Closed Load Sensing System) Hydrauliksystem
- Perfekte Ansteuerung auch bei kombinierten Bewegungen
- Schnelle und präzise Bewegungen

PC30MR-3

MOTORLEISTUNG
22,0 kW / 29,9 PS @ 2.400 U/min

BETRIEBSGEWICHT
3.140 - 3.400 kg

LÖFFELVOLUMEN
0,035 - 0,13 m³

Erstklassiger Fahrerkomfort

- Großzügig dimensionierter Arbeitsplatz
- Schiebetür
- Servo-vorgesteuerte Bedienhebel (PPC)



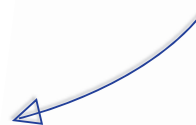
Maximale Leistung

- Bequemes Ein- und Aussteigen
- Hervorragende Grabkräfte und höchste Geschwindigkeit
- Schnelle und präzise Bewegungen



Einfache Wartung

- Schneller Zugang zu allen täglich zu wartenden Punkten
- Kippbare Kabine erleichtert Zugang bei außerordentlichen Wartungsarbeiten
- Wartungsintervall von 500 Stunden



KOMTRAX

Komatsu Satellite Monitoring System

Maximale Leistung



Arbeiten in beengten Umgebungen

Der neue Kurzheckbagger PC-30MR-3 ermöglicht höchste Leistungen auch auf engstem Raum. Mit seinen kompakten Abmessungen kann er auch dort noch sicher arbeiten, wo ein herkömmlicher Bagger nicht mehr eingesetzt werden kann: zwischen Gebäuden, im Straßenbau, im Abbruch etc. Sein robuster Aufbau und die hohe Stabilität bieten höchste Sicherheit unter allen Einsatzbedingungen.

Automatische Shift-Down-Funktion

Die Fahrgeschwindigkeit wird vollautomatisch entsprechend der Einsatzsituation gewählt: Maximale Fahrgeschwindigkeit beim schnellen Verfahren der Maschine oder reduzierte Fahrgeschwindigkeit, wenn höchste Zugkraft gefordert wird. Die Aktivierung der automatischen Shift-Down-Funktion erfolgt über einen Schalter am Schildsteuerhebel.

X-förmiger Unterwagen

Der neue Laufwerkrahmen aus Stahlguss ist dank seiner X-Form extrem belastbar und verwindungssteif. Die abgerundete Form des Laufwerkrahmens und die großen Öffnungen verhindern das Ansammeln von Schmutz.



Modernes Hydrauliksystem



Komatsu CLSS-Hydrauliksystem

Der PC30MR-3 ist mit dem CLSS (Closed Load Sensing System) Hydrauliksystem ausgerüstet, d.h. einem geschlossenen Kreislauf, der durch eine Verstellpumpe gespeist wird. Dieses System ermöglicht weiche und synchrone Bewegungsabläufe und garantiert gleichzeitig maximale Produktivität und niedrigsten Kraftstoffverbrauch.





Erstklassiger Fahrerkomfort



Ein perfekter Arbeitsplatz

Trotz seiner kompakten Außenabmessungen bietet der PC30MR-3 überrasgenden Komfort. Das geräumige Fahrerhaus ist sorgfältig und bis ins kleinste Detail durchdacht. Besonderes Augenmerk wurde bei der Entwicklung auf den Fahrerkomfort gelegt: Ergonomisch angeordnete PPC-Bedienelemente und die optional erhältliche Klimaanlage sorgen für maximalen Fahrerkomfort und angenehme Temperaturen zu jeder Jahreszeit. Das innovative Design der Schiebetür schützt vor Beschädigung auch im beengten Einsatz und sichert einen bequemen Ein- und Ausstieg in das Fahrerhaus.

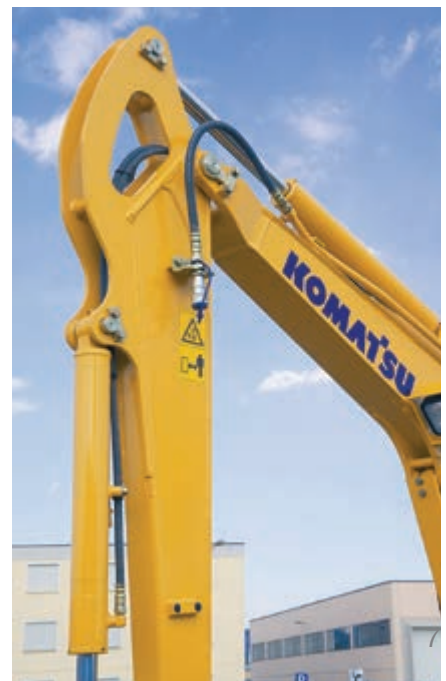




Perfekt auf den Kunden zugeschnitten

Umfangreiche Ausrüstungen ermöglichen die Anpassung an alle erforderlichen Einsatzbedingungen. Verschiedene Stiellängen, Ausführungen mit Kabine oder Wetterschutzdach und Gummi-, Stahl- oder Roadlinerketten stehen zur Wahl.

Die 2-Wege-Zusatzhydraulik erlaubt den Betrieb von Anbaugeräten wie z.B. Hydraulikhammer oder schwenkbarem Grabenräumlöffel. Das Umschaltventil ist einfach erreichbar und ermöglicht ein schnelles Umschalten auf die gewünschte Zusatzfunktion.



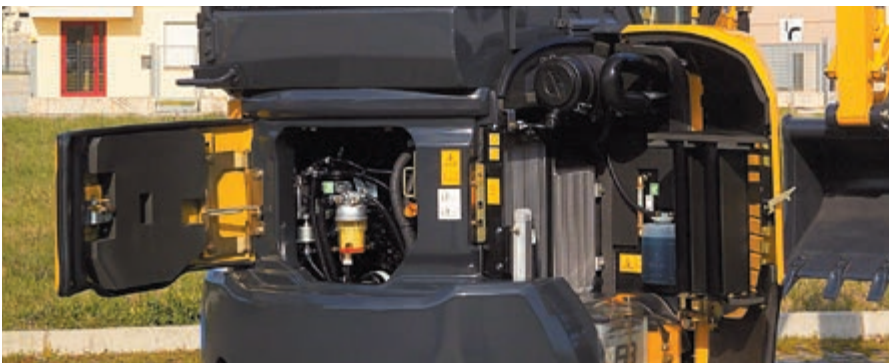
Einfache Wartung

Leichter Wartungszugang

Alle Servicestellen für die tägliche Wartung sind unter der weit öffnenden Motorhaube optimal erreichbar. Kraftstoff- und Hydrauliköltank sind leicht zugänglich unter der seitlichen Abdeckung angeordnet. Für den Zugang zu Hydraulikkomponenten wie Hauptsteuerventil oder Schwenkmotor kann die Kabine nach oben gekippt werden.

Einfache Reparaturen

Die Hydraulikleitungen sind dank ORFS-Kupplungen zuverlässig gegen Leckage geschützt und bei Bedarf leicht auszuwechseln. Gegen Staub- und Feuchtigkeit geschützte DT-Steckverbinder sichern zuverlässige Verbindungen für die Elektrik. Ein Intervall von 500 h für den Wechsel des Motoröls und das Abschmieren der Buchsen der Arbeitsausrüstung und des Schwenkwerks reduziert Stillstandzeiten und Kosten.



Hintere Wartungsklappe für schnelle Motorinspektion und Betankung, einfachen Wartungszugang, leichte Reinigung der Kühler und guten Zugang zur Batterie



Vordere Wartungsklappe: leichtes Betanken

Komatsu Satellite Monitoring System



KOMTRAX™ ist ein innovatives Maschinenerfassungssystem, das dem Kunden große Zeit- und Kostenersparnisse ermöglicht. Dank KOMTRAX™ ist jederzeit der genaue Standort der Maschine erfassbar. Die über das Internet zugänglichen Maschinendaten können genutzt werden, um Wartungseinsätze zu planen und die Einsatzeffizienz der Maschine zu maximieren.

KOMTRAX™ bietet u.a. folgende Funktionen:

- Erfassung des Betriebsstatus und Einsatzortes der Maschine
- Benachrichtigung bei unberechtigter Maschinennutzung oder unerwartetem Transport
- Versendung von Warnhinweisen per E-Mail

Weitere Informationen finden Sie im aktuellen KOMTRAX™-Prospekt bei Ihrem Komatsu-Händler.



Arbeitszeiterfassung - Die Arbeitszeitübersicht liefert präzise Angaben über die Motorlaufzeiten der Maschine. Es lässt sich genau ablesen, wann der Motor angelassen oder abgestellt wurde.



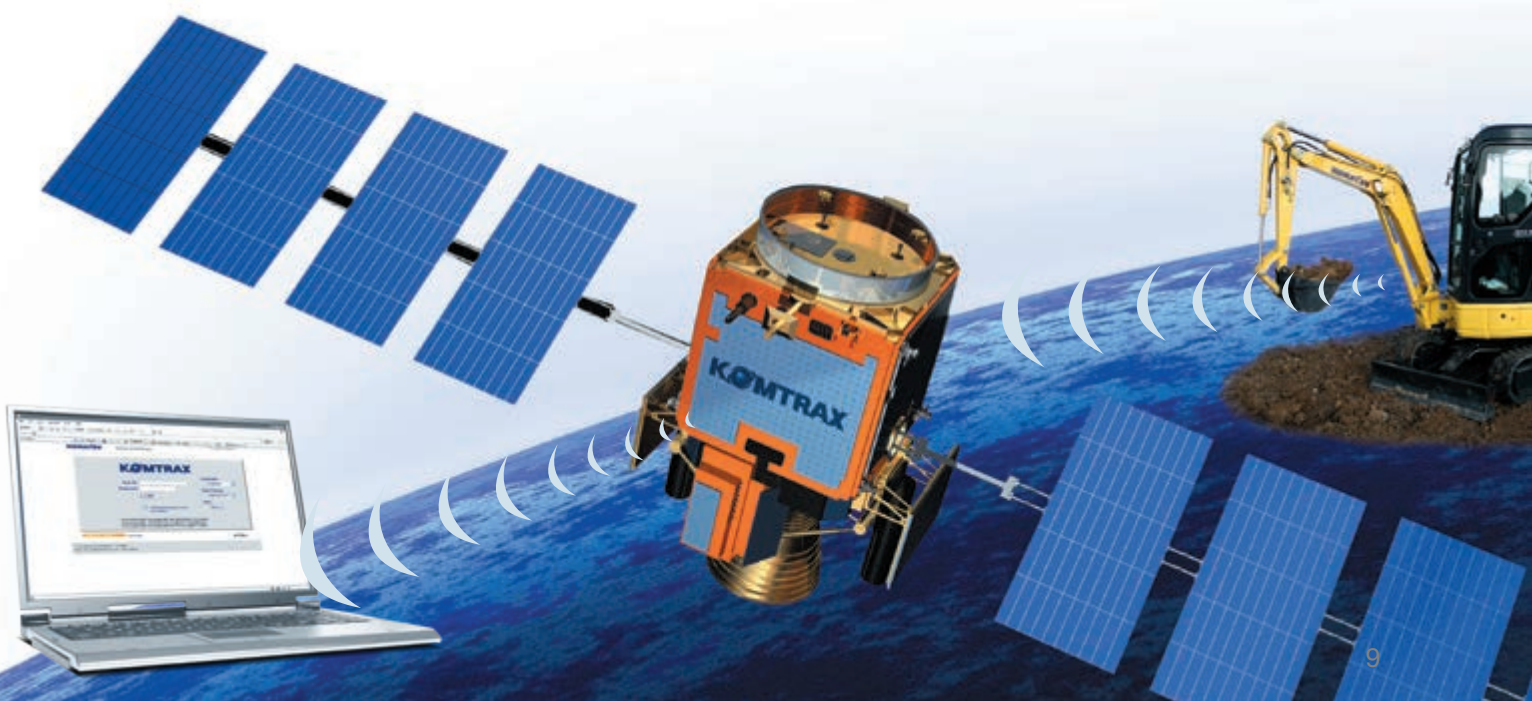
Flottenstandort - Anhand der Maschinenliste lässt sich auf einen Blick der Standort der Maschinen ablesen, auch wenn sie sich im Ausland befinden.



Benachrichtigungsfunktion - Warnhinweise der Maschine können über die KOMTRAX™-Internetseite eingesehen oder per E-Mail empfangen werden.



Gesteigerte Sicherheit - Mit Hilfe der Motorsperrfunktion lässt sich festlegen, wann die Maschine gestartet werden darf. Die Geofence-Funktion benachrichtigt den Maschinenbesitzer, sobald die Maschine einen festgelegten Einsatzbereich verlässt.





Technische Daten

MOTOR

Die neue Generation der Komatsu-Dieselmotoren entspricht den strengsten gesetzlichen Vorschriften.

Modell.....	Komatsu 3D88E-6
Typ.....	4-Takt Niederemissionsmotor
Hubraum.....	1.642 cm ³
Bohrung × Hub.....	88 × 90 mm
Zylinderzahl.....	3
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl.....	2.400 U/min
ISO 14396.....	22,0 kW / 29,9 PS
ISO 9249 (netto).....	21,6 kW / 29,4 PS
Max. Drehmoment/Drehzahl.....	105,1 Nm/1.440 rpm
Kühlsystem.....	Wasserkühlung
Luftfiltertyp.....	Trockenluftfilter
Starteinrichtung.....	elektrisch, mit Vorwärmssystem

BETRIEBSGEWICHT

Betriebsgewicht mit Standardlöffel, gefülltem Kraftstofftank, 75 kg Fahrer (ISO 6016).

Betriebsgewicht mit Kabine und Gummiketten.....	3.290 kg
Betriebsgewicht mit Kabine und Stahlketten.....	3.400 kg
Bei Ausrüstung mit Wetterschutzdach (Option).....	-150 kg

HYDRAULIKSYSTEM

Typ.....	Komatsu CLSS
Hauptpumpen.....	1 Verstellpumpe + 1 Zahnradpumpe
Max. Fördermenge.....	70 + 19,8 l/min
Einstellung Überdruckventile.....	26 MPa (260 bar)
Hydraulikmotoren:	
Fahrerantrieb.....	2 Verstellmotoren
Schwenkmotor.....	Konstantmotor
Hydraulikzylinder (Durchmesser × Länge):	
Ausleger.....	80 × 550 mm
Stiel.....	75 × 495 mm
Löffel.....	65 × 490 mm
Zylinder für Schwenkausleger.....	80 × 500 mm
Schild.....	85 × 135 mm
Losbrechkraft (ISO 6015).....	2.942 daN (3.000 kg)
Reißkraft (ISO 6015):	
Stiel 1.240 mm.....	1.765 daN (1.800 kg)
Stiel 1.610 mm.....	1.491 daN (1.520 kg)
Die Arbeitshydraulik wird mittels PPC-Bedienhebeln gesteuert.	
Bei hochgeklappter Konsole ist die Arbeitshydraulik deaktiviert.	

UMWELT

Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen.....	≤ 2,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,55 m/s ²)
Ganzkörper-Vibrationen.....	≤ 0,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,23 m/s ²)
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430).	
Gasmenge 0,6 kg, CO ₂ -Äquivalent 0,86 t.	

SCHWENKWERK

Antrieb mit einem Orbital-Hydraulikmotor und einreihiger, innenverzahnter Kugeldrehverbindung und zentralisierter Schmierung.	
Schwenkgeschwindigkeit.....	9,3 U/min

SCHILD

Typ.....	Schweißkonstruktion, einteiliger Aufbau
Breite × Höhe.....	1.550 × 355 mm
Max. Hubhöhe über Boden.....	360 mm
Max. Einstechtiefe.....	310 mm

LAUFWERK

X-förmiger Unterwagen mit Laufwerkrahmen in Kastenbauweise	
Laufrollen (je Seite).....	4
Bodenplattenbreite.....	300 mm
Bodendruck (Standard).....	0,30 kg/cm ²

ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung.....	12 V
Batterie.....	68 Ah
Lichtmaschine.....	40 A
Anlasser.....	2,3 kW

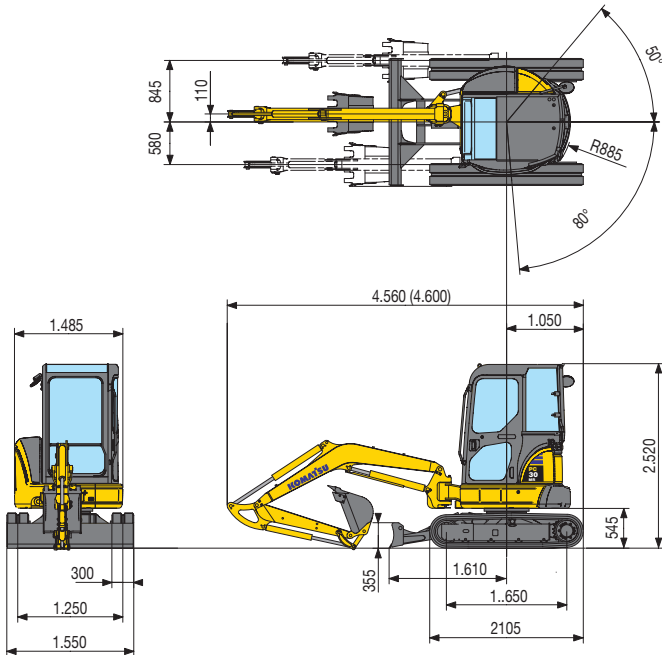
FÜLLMENGEN

Kraftstofftank.....	44 l
Kühlsystem.....	3,3 l
Motoröl (Nachfüllmenge).....	7,2 l
Hydrauliksystem.....	34 l

FAHRANTRIEB

Typ.....	hydrostatisch mit zwei Geschwindigkeiten, Steuerung über 2 Bedienhebel und/oder 2 Pedale
Hydraulikmotoren.....	2 × Axialkolbenmotor
Reduktion.....	Planetenuntersetzungsgetriebe
Max. Zugkraft.....	3.335 daN (3.400 kgf)
Fahrgeschwindigkeit.....	2,5 - 4,6 km/h

Abmessungen & Arbeitsbereich



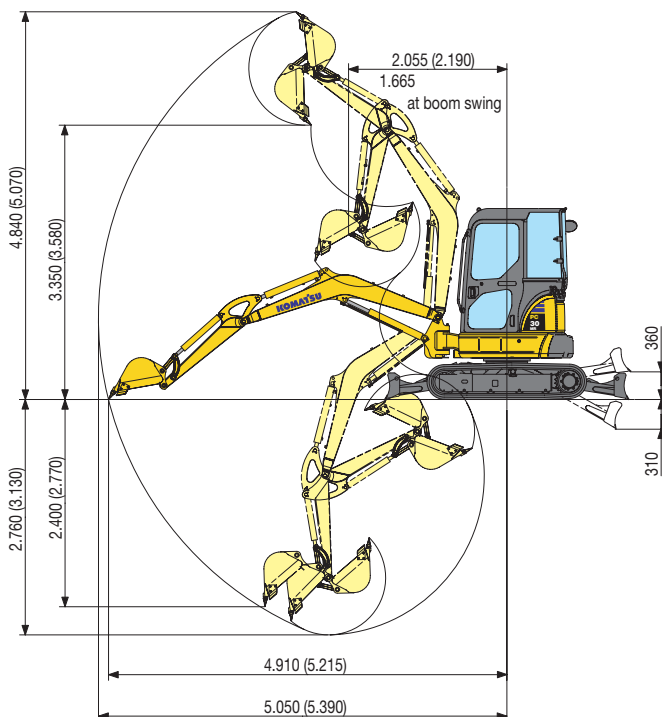
LÖFFELAUSWAHL

Breite mm	Volumen m³ (ISO 7451)	Gewicht kg	Anz. Zähne
300	0,035	55	2
400	0,07	65	3
500	0,095	80	4
600	0,12	90	5
650	0,13	95	5

Kabine, Gummiketten, Schild abgesenkt

A - Ausladung

B - Lasthakenhöhe



STIELLÄNGE 1.240 mm

A	2 m		3 m		4 m		Max. Ausladung	
	Front	360°	Front	360°	Front	360°	Front	360°
4 m	-	-	-	-	-	-	(*)920	580
3 m	-	-	(*)795	470	-	-	(*)825	320
2 m	-	-	(*)1.005	455	(*)835	275	(*)825	250
1 m	-	-	(*)1.325	420	(*)920	265	(*)845	230
0 m	(*)2.670	745	(*)1.445	400	(*)930	260	(*)875	245
-1 m	(*)2.155	760	(*)1.255	405	-	-	(*)885	305
-2 m	-	-	-	-	-	-	(*)700	610

Einheit: kg

STIELLÄNGE 1.610 mm

A	2 m		2,5 m		3 m		Max. Ausladung	
	Front	360°	Front	360°	Front	360°	Front	360°
4 m	-	-	(*)700	480	-	-	(*)740	425
3 m	-	-	-	-	(*)710	285	(*)715	275
2 m	-	-	(*)845	470	(*)750	285	(*)730	225
1 m	-	-	(*)1.210	435	(*)870	270	(*)760	210
0 m	(*)2.850	745	(*)1.435	405	(*)945	260	(*)795	215
-1 m	(*)2.490	750	(*)1.370	400	(*)835	260	(*)835	260
-2 m	(*)1.575	780	-	-	-	-	(*)825	415

Einheit: kg

HINWEIS:

Die Angaben gemäß ISO Standard 10567. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast. Hydraulikbagger, die im Hebezeugbetrieb eingesetzt werden, müssen den jeweiligen regionalen Vorschriften entsprechen und mit Rohrbruchsicherungen (Ausleger und Stiel) sowie mit einer Überlastwarneinrichtung gemäß EN474-5 ausgestattet werden.

- Die hydraulische Hubkraft (*) wird durch die Kapazität der Hydraulik begrenzt.
- Für die Hubleistungen nimmt man an, dass das Fahrzeug auf festem und ebenem Untergrund steht.
- Der Lastanschlagpunkt ist ein angenommener Haken hinter der Schaufel.

Standardausrüstung

- Kippbare ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 10262) Kabine mit Heizung
- Schiebetür
- 300 mm Gummibodenplatten
- 1.240 mm Stiel
- 2 Fahrstufen mit automatischer Shift-Down-Funktion
- 2-Wege-Zusatzhydraulik, Verrohrung bis Stiel
- Planierschild
- Verstellbarer Fahrersitz
- Rammschutz für den Auslegerzylinder
- Arbeitsscheinwerfer am Ausleger
- 2 Rückspiegel
- Fahralarm
- KOMTRAX™ - Komatsu Satellite Monitoring System
- Sicherheitsventile für Ausleger und Stiel, Überlastwarneinrichtung (nur in EU-Ländern)

Sonderausrüstung

- ROPS (ISO 3471) / FOPS (ISO 10262) Wetterschutzdach
- 300 mm Stahlbodenplatten
- 300 mm Roadlinketten
- 1.610 mm Stiel
- Klimaanlage
- Komatsu-Löffel (300 - 650 mm)
- Grabenräumlöffel 1.300 mm
- Ventile für Löffelzylinder
- Koppel mit Anschlagöse
- Sicherheitsventile für Ausleger und Stiel, Überlastwarneinrichtung (in Nicht-EU-Ländern)
- Sicherheitsventil Schild
- Überdruckventile für Anbaugeräte
- Rundumleuchte
- Arbeitsscheinwerfer auf Kabine/ Wetterschutzdach
- Arbeitsscheinwerfer auf Kabine hinten
- Radio-Vorbereitung
- PPC-Bedienhebel für Anbaugerät
- Komatsu Schnellwechsler, mechanisch
- Löffel mit Kmax-Zähnen

Ihr Komatsu-Partner:



**Komatsu Europe
International NV**

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu