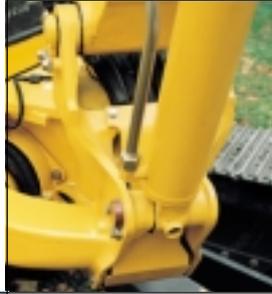


KOMATSU

Utility

PC
35R-8



PC35R-8

PC35R-8

MINIBAGGER

NETTOLEISTUNG
SAE J1349

21 kW - 28,2 HP

EINSATZGEWICHT

Von 3.575 kg
bis 3.670 kg

SPITZENTECHNIK IN MODERNEM DESIGN

Der KOMATSU PC35R-8: Ein kompakter und wendiger Minibagger mit überdurchschnittlichen Leistungswerten. Robustheit und eine hervorragende Stabilität sorgen für Sicherheit und Zuverlässigkeit unter allen Einsatzbedingungen. Die stabile, verwindungssteife Konstruktion des Ober- und Unterwagenrahmens garantieren hohe Widerstandskräfte und eine lange Lebensdauer. Dank der umfassenden Palette an Ausstattungen und Anbaugeräten ist der PC35R-8 für viele schwierige Einsätze oftmals die beste und häufig auch die einzige Lösung.

Motor

Angetrieben wird der PC35R-8 durch einen kraftvollen und sparsamen KOMATSU-Motor. Der Einsatz modernster Technologie sichert niedrigsten Verbrauch sowie geringe Geräuschpegel und Abgaswerte (STUFE 2).

Hydrauliksystem

Der PC35R-8 ist mit dem bewährten KOMATSU **CLSS**-Hydrauliksystem (**C**losed **L**oad **S**ensing **S**ystem) ausgerüstet, d.h. einem geschlossenen Kreislauf, der durch eine Verstellpumpe gespeist wird. Dieses System ermöglicht weiche und synchrone Bewegungsabläufe und garantiert gleichzeitig maximale Produktivität und niedrigsten Kraftstoffverbrauch.



Fahrerkomfort

Ein sorgfältig und bis ins kleinste Detail durchdachtes Fahrerhaus: Ein komfortabler Zugang, ergonomisch angeordnete Bedienelemente, ein effizienter Monitor zur Überwachung aller Hauptfunktionen und optimale Sicht in alle Richtungen bieten dem Fahrer maximalen Komfort. Das komfortable Fahrerhaus bietet optimale Sichtverhältnisse auf das gesamte Arbeitsumfeld. Das innovative Design der neuen Schiebetür schützt vor Beschädigung auch im beengten Einsatz und sichert einen bequemen Ein- und Ausstieg in das Fahrerhaus.





Proportionale Servosteuerung (PPC)

Der bedienungsfreundliche PC35R-8 ermöglicht auch dem ungeübten Fahrer effiziente Einsätze. Die für alle Arbeitsspiele spezifischen Steuerungen sind ergonomisch und extrem einfach zu bedienen. Das weiche und gleichmäßige Ansprechen der Hydraulikanlage und die perfekte Sicht auf den Arbeitsbereich sind Merkmale, die auch in schwierigen Situationen optimale Arbeitsergebnisse gewährleisten.

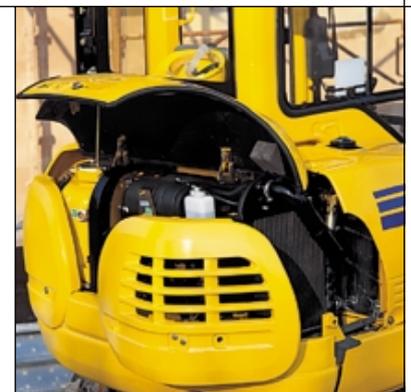
Vielseitigkeit

Für schnelle Überführungsfahrten hat der PC35R-8 serienmäßig eine zweite Fahrstufe, die einfach über ein Fußpedal bedient wird. Beachtliche Traktionskräfte sorgen auch in schwerem und steilem Gelände für eine kraftvolle Fahrt. Mit dem großen Schwenkwinkel des Auslegers ist der PC35R-8 in der Lage, auch in der Nähe von Hindernissen oder an Mauern entlang völlig problemlos zu arbeiten.

Die massiven Gegengewichte an den Aussenkanten des Maschinenhecks schützen den hinteren Maschinenbereich und verbessern die Stabilität. Die Hydraulikleitungen verlaufen perfekt geschützt innerhalb der Auslegerstruktur und sind für einen einfachen Austausch angeschraubt.

Wartung

Die täglichen Wartungsarbeiten erfordern nur wenige Minuten und lassen sich auf einfachste Weise und ohne Spezialwerkzeuge durchführen. Die tägliche Wartung des Motors ist einfach und gut zugänglich. Alle Servicepunkte befinden sich auf einer Seite.



TECHNISCHE MERKMALE



MOTOR

Die neue Generation der Komatsu - Dieselmotoren entspricht den strengsten gesetzlichen Vorschriften. (STUFE 2)

Modell.....	Komatsu 3D84E-3FA
Typ	4-Takt wassergekühlter Dieselmotor
Hubraum	1.496 cm ³
Zyl. Bohrung x Hub	84 x 90 mm
Anz. Zylinder	3
Verbrennungsverfahren.....	Direkteinspritzung mit Vorkammer Wirbelverfahren
Ansaugverfahren	Saugmotor
Maximale Leistung	24,6 kW – 33,0 HP
Eichleistung:	
(SAE J 1349)	21,0 kW – 28,2 HP – 2.500 rpm
(80/1269/EC)	20,6 kW - 27,6 HP – 2.500 rpm
Maximales Drehmoment	90,0 Nm – 1.800 rpm
Kühlung	Flüssigkeitskühlung
Luftfilter	trocken
Starteinrichtung	elektrisch, mit Vorwärmssystem



EINSATZGEWICHTE

Betriebsgewicht inkl. Standardlöffel, gefülltem Kraftstofftank, + 80 kg Fahrer (ISO 6016).

Betriebsgewicht mit Gummiketten.....	3.575 kg
Betriebsgewicht mit Stahlketten	3.670 kg
Schutzdach	-135 kg (Option)



HYDRAULIKSYSTEM

Typ	Komatsu CLSS
Hauptpumpen.....	1 Verstellpumpe, 1 Zahnradpumpe
Maximales Fördervolumen.....	81 + 19,5 l/min

Max. Betriebsdruck:	
Arbeitsausrüstung	25,0 MPa (250 bar)
Fahrtantrieb.....	25,0 MPa (250 bar)
Schwenkantrieb	16,5 MPa (165 bar)

Hydraulikzylinder	Durchmesser x Hub
Hubzylinder	80 x 540 mm
Stiel	75 x 595 mm
Löffel	65 x 490 mm
Zylinder für Schwenkausleger.....	85 x 635 mm
Planierschild.....	90 x 120 mm

Reißkraft am Löffel (ISO 6015):	
Löffelstiel 1.350 mm	2.876 daN (2.935 kg)
Löffelstiel 1.750 mm	2.876 daN (2.935 kg)
Reißkraft (Stiel) (ISO 6015):	
Löffelstiel 1.350 mm	1.862 daN (1.900 kg)
Löffelstiel 1.750 mm	1.555 daN (1.587 kg)

Die Hydraulikanlage ist proportional (PPC) vorgesteuert. Die Steuerhebel sind einstellbar und ergonomisch in die Konsolen integriert. Bei hochgeklappter Konsole ist die Arbeitshydraulik abgeschaltet.



SCHWENKWERK

Antrieb mit einem Axialkolben-Hydraulikmotor und einreihiger, innenverzahnter Kugeldrehverbindung und Life Time Schmierung
Oberwagendrehzahl

.....	9,0 rpm
-------	---------



FAHRANTRIEB

Typ

.....	hydrostatisch mit zwei Geschwindigkeiten, Steuerung über 2 Handhebel mit integrierten Pedalen
Hydraulikmotoren	2 x Axialkolbenmotor
Untersetzungssystem.....	Planetenuntersetzungsgetriebe
Zugkraft	2.847 daN (2.905 kg)
Fahrgeschwindigkeit	2,8 - 4,6 km/h



PLANIERSCHILD

Typ

.....	Schweißkonstruktion
Breite x Höhe	1.520 x 355 mm
Max. Hubhöhe vom Boden	350 mm
Max. Einstechtiefe.....	382 mm



UNTERWAGEN

Zentraler Unterwagenrahmen mit geschlossenen Laufwerksrahmen
Anz. Bodenplatten

.....	n. 42 pro Seite
Laufrollen	n. 4 Stck. pro Seite
Breite Bodenplatten (Stahl- / Gummikette)	300 mm
Bodendruck (Std.-Version).....	0,29 kg/cm ²



ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung.....

.....	12 V
Batterie	80 Ah
Lichtmaschine.....	40 A
Anlasser.....	1,2 kW

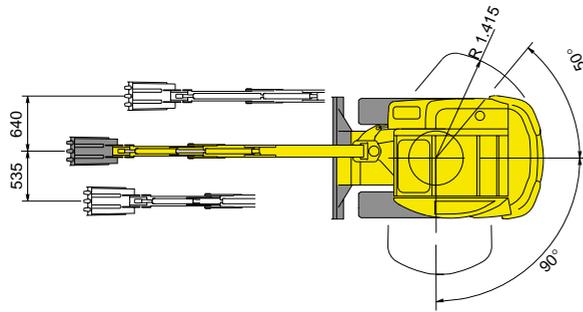


FÜLLMENGEN

Kraftstofftank.....

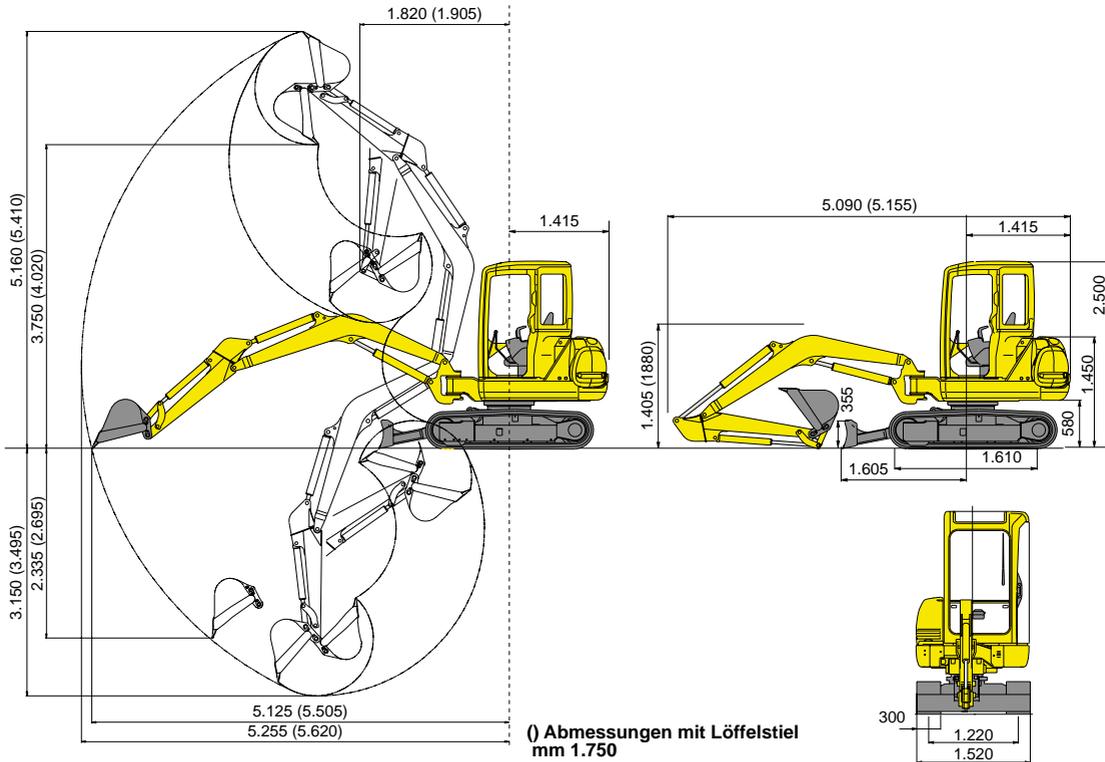
.....	51,5 l
Kühleranlage.....	6,8 l
Motoröl.....	6,9 l
Planetenfahrgetriebe (je Seite)	1,0 l
Hydrauliköltank	33 l

ABMESSUNGEN



FRONTSCHWENKRADIUS MIT EINGESCHWENKTEM AUSLEGER

Löffelstiellänge	mm	1.350	1.750
Kabine/Schutzdach	mm	1.360	1.420



) Abmessungen mit Löffelstiel
mm 1.750

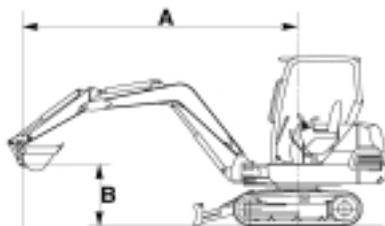
AUSRÜSTUNGEN					
Löffelinhalt (ISO 7451) m ³	Löffelbreite mm	Löffelgewicht kg	Anzahl Zähne	Löffelstiel	
				1.350 mm	1.750 mm
0,035	300	55	2	O	O
0,07	400	65	3	O	O
0,095 (std)	500	80	4	O	O
0,12	600	90	5	O	O
0,13	650	95	5	O	X

Diese Tabelle basiert auf der Seitenstabilität bei maximaler Reichweite und vollem Löffel.
- O Bei Material mit einem spezifischem Gewicht bis zu 1.8 t/m³; - X nicht einsetzbar

HUBKRÄFTE

Maschine ausgerüstet mit: Kabine, Gummiketten 80 kg-Löffelgewicht
A – Abstand vom Drehzentrum B – Höhe am Löffelbolzen.

☺ Nutzlast in Längsrichtung des Minibaggers. ☹ Seitliche Nutzlast oder bei 360°



PLANIERSCHILD AM BODEN

Stiellänge	A \ B	2 m		3 m		4 m		Max. Reichweite
		360° ☹	Front. ☺	360° ☹	Front. ☺	360° ☹	Front. ☺	
		L=1.350 mm	3 m	-	-	580	* 630	
L=1.750 mm	2 m	1.150	*1.910	580	* 810	390	*620	340
	1m	1.175	*1.960	630	* 920	390	*660	340
	0 m	1.170	*1.900	630	*1.040	390	*710	340
	-1 m	1.100	*1.880	580	*920	390	*650	340
	0 m	1.050	*1.750	550	*880	340	*630	290

- Die Daten basieren auf dem Standard ISO 10567 – Die obengenannten Nutzlasten beinhalten einen Sicherheitsfaktor von 25 % und betragen nicht mehr als 87 % der tatsächlichen Kapazität – Die mit (*) gekennzeichneten Werte beziehen sich auf die hydraulische Leistung. - Nach der europäischen Norm EN 474-5 ist die Maschine nicht zum Heben von Lasten über 1.000 kg zugelassen, wenn sie nicht mit entsprechenden Sicherheitsvorrichtungen ausgerüstet ist Heben von Lasten mit abgesenktem Planierschild ist nur mit einem Sicherheitsventil am Planierschildzylinder zulässig.

STANDARDAUSRÜSTUNGEN

- | | | |
|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Stahdraupketten • Zwei Fahrgeschwindigkeiten • Planierschild • Schwenkausleger • Rammschutz für den Auslegerzylinder • Löffelstiel 1.350 mm lang • Die Zusatzhydraulik für Hammer- oder Greifereinsatz erhöhen die Vielseitigkeit und Wirtschaftlichkeit | <ul style="list-style-type: none"> des Baggers • PPC - Servosteuerung • TOPS – Fahrerhaus mit Heizung und Scheibenwischer • Einschlüsselsystem • Instrumente: Stundenzähler, Kraftstoffstand, Kontrollleuchte für Motorölstand, Kontrollleuchte für Motoröldruck, Kontrollleuchte für Kühler Temperatur, Kontrollleuchte | <ul style="list-style-type: none"> für Motorvorwärmung • Separate Steuerung für den Schwenkausleger • Oberwagengerriegelbolzen • Werkzeug- und Dokumentenablagefach • Arbeitsscheinwerfer am Ausleger • Externe Steckdose |
|--|---|---|

SONDERAUSRÜSTUNGEN

- | | | |
|---|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Gummiketten • Langer Löffelstiel 1.750 mm • Hydraulikhammeranlage mit hydr. Schnellkupplungen • Rohrbruchsicherheitsventile (für Hub- und Planierschildzylinder) • Überlastwarnanlage | <ul style="list-style-type: none"> • TOPS – FOPS Schutzdach • Frontschutz für das Fahrerhaus • Hydraulikanlage für Greifer • Frontschutz für das Fahrerschutzdach • Fahrerhaus mit FOPS – Schutz • Fahrersitz in "Super De Luxe" | <ul style="list-style-type: none"> Ausführung (nur mit Fahrerhaus) • Rundumwarnleuchte • Biologisch abbaubares Öl • Aushublöffelsortiment (300 ÷ 650 mm) • Grabenräumlöffel (1.300 mm) • Hydraulikhammer |
|---|--|--|

KOMATSU

Komatsu Utility Europe

Head Office
 via Atheste 4
 35042 Este (Padova) - Italy
 Tel. +39 0429 616111
 Fax +39 0429 601000
 www.equipmentcentral.com
 utility@komatsu.it



COMPANY WITH
 ENVIRONMENTAL MANAGEMENT
 SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 14001