



PC
45R-8



PC45R-8

PC45R-8

MINIBAGGER

NETTOLEISTUNG
SAE J1349

28,9 kW - 38,8 HP

EINSATZGEWICHT

Von 4.750 kg
bis 4.860 kg

SPITZENTECHNIK IN MODERNEM DESIGN

Der KOMATSU PC45R-8: Ein kompakter und wendiger Minibagger mit überdurchschnittlichen Leistungswerten. Robustheit und eine hervorragende Stabilität sorgen für Sicherheit und Zuverlässigkeit unter allen Einsatzbedingungen. Die stabile, verwindungssteife Konstruktion des Ober- und Unterwagenrahmens garantieren hohe Widerstandskräfte und eine lange Lebensdauer.

Dank der umfassenden Palette an Ausstattungen und Anbaugeräten ist der PC45R-8 für viele schwierige Einsätze oftmals die beste und häufig auch die einzige Lösung.

Motor

Angetrieben wird der PC45R-8 durch einen kraftvollen und sparsamen KOMATSU-Motor. Der Einsatz modernster Technologie sichert niedrigsten Verbrauch sowie geringe Geräuschpegel und Abgaswerte (STUFE 2).

Hydrauliksystem

Der PC45R-8 ist mit dem bewährten KOMATSU **CLSS**-Hydrauliksystem (*Closed Load Sensing System*) ausgerüstet, d.h. einem geschlossenen Kreislauf, der durch eine Verstellpumpe gespeist wird. Dieses System ermöglicht weiche und synchrone Bewegungsabläufe und garantiert gleichzeitig maximale Produktivität und niedrigsten Kraftstoffverbrauch.



Fahrerkomfort

Ein sorgfältig und bis ins kleinste Detail durchdachtes Fahrerhaus: Ein komfortabler Zugang, ergonomisch angeordnete Bedienelemente, ein effizienter Monitor zur Überwachung aller Hauptfunktionen und optimale Sicht in alle Richtungen bieten dem Fahrer maximalen Komfort. Das komfortable Fahrerhaus bietet optimale Sichtverhältnisse auf das gesamte Arbeitsumfeld. Das innovative Design der neuen Schiebetür schützt vor Beschädigung auch im beengten Einsatz und sichert einen bequemen Ein- und Ausstieg in das Fahrerhaus.





Proportionale Servosteuerung (PPC)

Der bedienungsfreundliche PC45R-8 ermöglicht auch dem ungeübten Fahrer effiziente Einsätze. Die für alle Arbeitsspiele spezifischen Steuerungen sind ergonomisch und extrem einfach zu bedienen. Das weiche und gleichmäßige Ansprechen der Hydraulikanlage und die perfekte Sicht auf den Arbeitsbereich sind Merkmale, die auch in schwierigen Situationen optimale Arbeitsergebnisse gewährleisten.

Vielseitigkeit

Für schnelle Überführungsfahrten hat der PC45R-8 serienmäßig eine zweite Fahrstufe, die einfach über ein Fußpedal bedient wird. Beachtliche Traktionskräfte sorgen auch in schwerem und steilem Gelände für eine kraftvolle Fahrt. Mit dem großen Schwenkwinkel des Auslegers ist der PC45R-8 in der Lage, auch in der Nähe von Hindernissen oder an Mauern entlang völlig problemlos zu arbeiten.

Die massiven Gegengewichte an den Aussenkanten des Maschinenhecks schützen den hinteren Maschinenbereich und verbessern die Stabilität. Die Hydraulikleitungen verlaufen perfekt geschützt innerhalb der Auslegerstruktur und sind für einen einfachen Austausch angeschraubt.

Wartung

Die täglichen Wartungsarbeiten erfordern nur wenige Minuten und lassen sich auf einfachste Weise und ohne Spezialwerkzeuge durchführen. Die tägliche Wartung des Motors ist einfach und gut zugänglich. Alle Servicepunkte befinden sich auf einer Seite.



TECHNISCHE MERKMALE



MOTOR

Die neue Generation der Komatsu - Dieselmotoren entspricht den strengsten gesetzlichen Vorschriften. (STUFE 2)

Modell.....	Komatsu 4D84E-3FA
Typ	4-Takt wassergekühlter Dieselmotor
Hubraum	1.995 cm ³
Zyl. Bohrung x Hub	84 x 90 mm
Anz. Zylinder	4
Verbrennungsverfahren.....	Direkteinspritzung mit Vorkammer Wirbelverfahren
Ansaugverfahren	Saugmotor
Maximale Leistung	32,9 kW – 44,1 HP
Eichleistung:	
(SAE J 1349)	28,9 kW – 38,8 HP – 2.500 rpm
(80/1269/EC)	28,3 kW – 38,0 HP – 2.500 rpm
Maximales Drehmoment	118,0 Nm – 1.800 rpm
Kühlung	Flüssigkeitskühlung
Luftfilter	trocken
Startereinrichtung	elektrisch, mit Vorwärmssystem



EINSATZGEWICHTE

Betriebsgewicht inkl. Standardlöffel, gefülltem Kraftstofftank, + 80 kg Fahrer (ISO 6016).

Betriebsgewicht mit Gummiketten.....	4.750 kg
Betriebsgewicht mit Stahlketten	4.860 kg
Schutzdach	-135 kg (Option)



HYDRAULIKSYSTEM

Typ	Komatsu CLSS
Hauptpumpen.....	1 Verstellpumpe, 1 Zahnradpumpe
Maximales Fördervolumen.....	105 + 24,5 l/min
Max. Betriebsdruck:	
Arbeitsausrüstung	MPa 25,5 (255 bar)
Fahrtantrieb	MPa 25,5 (255 bar)
Schwenkantrieb	MPa 20,0 (200 bar)

Hydraulikzylinder	Durchmesser x Hub
Hubzylinder	90 x 665 mm
Stiel	85 x 695 mm
Löffel	75 x 580 mm
Zylinder für Schwenkausleger.....	95 x 635 mm
Planierschild	100 x 140 mm

Reißkraft am Löffel (ISO 6015):

Löffelstiel 1.480 mm	4.145 daN (4.230 kg)
Löffelstiel 1.900 mm	4.145 daN (4.230 kg)
Reißkraft (Stiel) (ISO 6015):	
Löffelstiel 1.480 mm	2.450 daN (2.500 kg)
Löffelstiel 1.900 mm	2.064 daN (2.106 kg)

Die Hydraulikanlage ist proportional (PPC) vorgesteuert. Die Steuerhebel sind einstellbar und ergonomisch in die Konsolen integriert. Bei hochgeklappter Konsole ist die Arbeitshydraulik abgeschaltet.



SCHWENKWERK

Antrieb mit einem Axialkolben-Hydraulikmotor und einreihiger, innenverzahnter Kugeldrehverbindung und Life Time Schmierung
Oberwagendrehzahl

9,0 rpm



FAHRANTRIEB

Typ

hydrostatisch mit zwei Geschwindigkeiten,

Steuerung über 2 Handhebel mit integrierten Pedalen

Hydraulikmotoren

2 x Axialkolbenmotor

Untersetzungssystem.....

Planetenuntersetzungsgetriebe

Zugkraft

4.021 daN (4.100 kg)

Fahrgeschwindigkeit

2,8 - 4,6 km/h



PLANIERSCHILD

Typ

Schweißkonstruktion

Breite x Höhe

1.900 x 355 mm

Max. Hubhöhe vom Boden

385 mm

Max. Einstechtiefe.....

440 mm



UNTERWAGEN

Zentraler Unterwagenrahmen mit geschlossenen Laufwerksrahmen

Anz. Bodenplatten

n. 38 pro Seite

Laufrollen

5 Stck. pro Seite

Breite Bodenplatten (Stahl- / Gummikette)

400 mm

Bodendruck (Std.-Version)

0,29 kg/cm²



ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung.....

12 V

Batterie

80 Ah

Lichtmaschine.....

40 A

Anlasser

1,2 kW



FÜLLMENGEN

Kraftstofftank.....

51,5 l

Kühleranlage

7,5 l

Motoröl.....

8,0 l

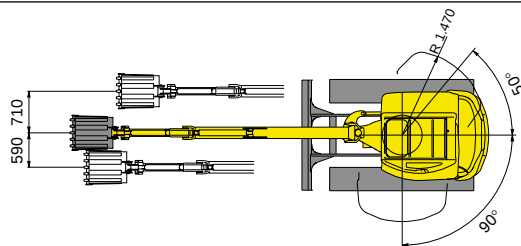
Planetenfahrgetriebe (je Seite)

1,3 l

Hydrauliköltank

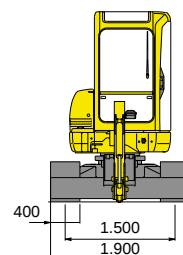
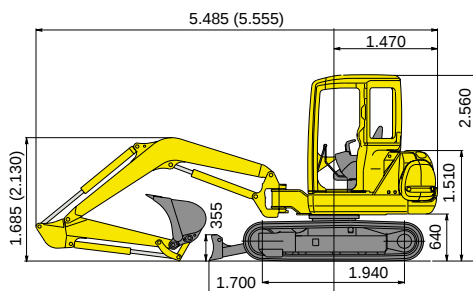
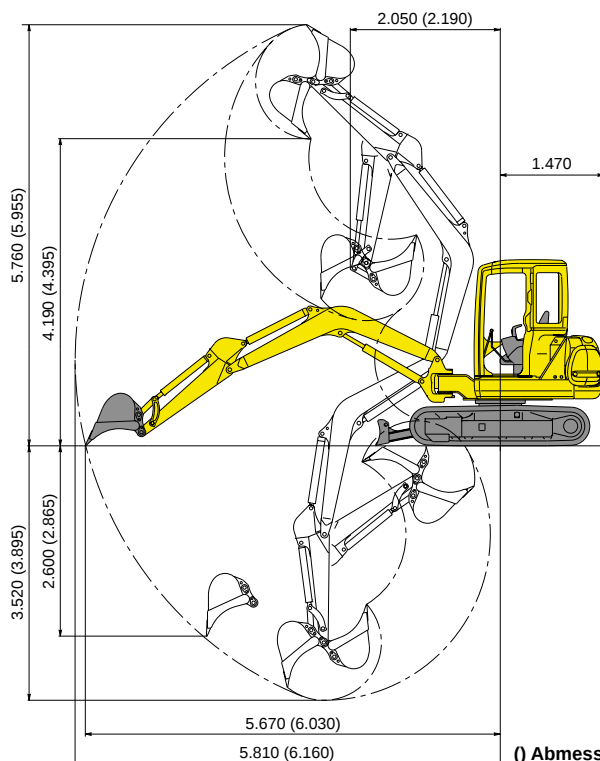
33 l

ABMESSUNGEN



FRONTSCHWENKRADIUS MIT EINGESCHWENKTEM AUSLEGER

Löffelstiellänge	mm	1.480	1.900
Kabine/Schutzdach	mm	1.530	1.645



() Abmessungen mit Löffelstiel
mm 1.900

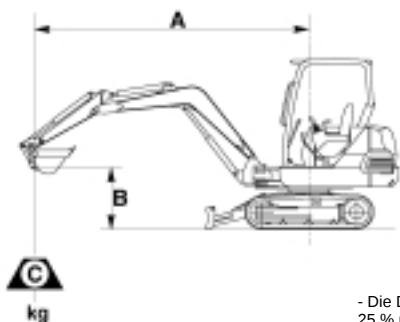
AUSRÜSTUNGEN					
Löffelinhalt (ISO 7451) m³	Löffelbreite mm	Löffelgewicht kg	Anzahl Zähne	Löffelstiel	
				1.480 mm	1.900 mm
0,07	300	75	2	O	O
0,10	400	90	3	O	O
0,125 (std)	500	100	4	O	O
0,15	600	115	5	O	O
0,175	700	125	5	O	X

Diese Tabelle basiert auf der Seitenstabilität bei maximaler Reichweite und vollem Löffel.
- O Bei Material mit einem spezifischem Gewicht bis zu 1.8 t/m³; - X nicht einsetzbar

HUBKRÄFTE

Maschine ausgerüstet mit: Kabine, Gummiketten 115 kg-Löffelgewicht
A – Abstand vom Drehzentrum B – Höhe am Löffelbolzen.

 Nutzlast in Längsrichtung des Minibaggers.  Seitliche Nutzlast oder bei 360°



PLANIERSCHILD AM BODEN

Stiellänge	A B	2 m		3 m		4 m		Max. Reichweite
		360° 	Front. 	360° 	Front. 	360° 	Front. 	
L=1.480 mm	3 m	-	-	700	*760	610	*720	480
	2 m	-	-	1.100	*1.550	660	*830	430
	1m	1.875	*2.650	1.025	*1.510	610	*880	430
	0 m	1.900	*2.660	1.050	*1.525	610	*920	430
	-1 m	1.880	*2.600	1.050	*1.500	610	*920	480
L=1.900 mm	0 m	1.800	*2.400	800	*1.250	510	*830	330

- Die Daten basieren auf dem Standard ISO 10567 – Die obengenannten Nutzlasten beinhalten einen Sicherheitsfaktor von 25 % und betragen nicht mehr als 87 % der tatsächlichen Kapazität – Die mit (*) gekennzeichneten Werte beziehen sich auf die hydraulische Leistung. - Nach der europäischen Norm EN 474-5 ist die Maschine nicht zum Heben von Lasten über 1.000 kg zugelassen, wenn sie nicht mit entsprechenden Sicherheitsvorrichtungen ausgerüstet ist Heben von Lasten mit abgesenktem Planierschild ist nur mit einem Sicherheitsventil am Planierschildzylinder zulässig.

STANDARDAUSRÜSTUNGEN

- | | | |
|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Stahllaupketten • Zwei Fahrgeschwindigkeiten • Planierschild • Schwenkausleger • Rammschutz für den Auslegerzylinder • Löffelstiel 1.480 mm lang • Die Zusatzhydraulik für Hammer- oder Greifereinsatz erhöhen die Vielseitigkeit und Wirtschaftlichkeit | <ul style="list-style-type: none"> des Baggers • PPC - Servosteuerung • TOPS – Fahrerhaus mit Heizung und Scheibenwischer • Einschlüsselsystem • Instrumente: Stundenzähler, Kraftstoffstand, Kontrollleuchte für Motorölstand, Kontrollleuchte für Motoröldruck, Kontrollleuchte für Kühler Temperatur, Kontrollleuchte | <ul style="list-style-type: none"> für Motorvorwärmung • Separate Steuerung für den Schwenkausleger • Oberwagenverriegelungsbolzen • Werkzeug- und Dokumentenablagefach • Arbeitsscheinwerfer am Ausleger • Externe Steckdose |
|--|---|---|

SONDERAUSRÜSTUNGEN

- | | | |
|---|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Gummiketten • Langer Löffelstiel 1.900 mm • Hydraulikhammeranlage mit hydr. Schnellkupplungen • Rohrbruchsicherheitsventile (für Hub- und Planierschildzylinder) • Überlastwarnanlage | <ul style="list-style-type: none"> • TOPS – FOPS Schutzdach • Frontschutz für das Fahrerhaus • Hydraulikanlage für Greifer • Frontschutz für das Fahrerschutzdach • Fahrerhaus mit FOPS – Schutz • Fahrersitz in "Super De Luxe" | <ul style="list-style-type: none"> Ausführung (nur mit Fahrerhaus) • Rundumwarnleuchte • Biologisch abbaubares Öl • Aushublöffelsortiment (300 ÷ 700 mm) • Grabenräumlöffel (1.400 mm) • Hydraulikhammer |
|---|--|--|

KOMATSU

Komatsu Utility Europe

Head Office
via Atheste 4
35042 Este (Padova) - Italy
Tel. +39 0429 616111
Fax +39 0429 601000
www.equipmentcentral.com
utility@komatsu.it



COMPANY WITH
ENVIRONMENTAL MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 14001